Sehr geehrte Damen und Herren,

bedingt durch die weltweite Corona-Pandemie besteht aktuell eine riesige Nachfrage nach Gesichtsmasken. Um dem hohen Bedarf gerecht zu werden, müssen in vielen Ländern und Regionen lokale Produktionen für die Masken aufgebaut werden (nicht zertifiziert).

Wir von Dürkopp Adler haben aus diesem Anlass ein Maskenpaket zusammen gestellt:

281-140342-03

512-211-01

Aktuell fängt fast jeder Raumausstatter oder Kleingewerbe aus Automobil o.ä. Branchen mit dem Nähen von Gesichtsmasken an. Selbst klassische Hemden- und Trikothersteller produzieren Gesichtsmasken.

Mit unserer **281** und dem **Riegelautomat 512** können wir verschiedene Arten von Masken nähen. Alternativ kann man die benötigten Riegel natürlich auch mit der **281** nähen. Zudem ist es möglich die Maske an beiden Seiten zu kräuseln, anstatt Falten zu legen. Hierzu würden wir unsere **630** empfehlen.

Sie benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gerne weiter.
Dürkopp Adler AG · Potsdamer Str. 190, 33719 Bielefeld / GERMANY · marketing@duerkopp-adler.com · www.duerkopp-adler.com

Anleitung zur Fertigung von Gesichtsmasken (nicht zertifiziert)

Benötigtes Material

- Baumwollstoff (Kochfest) aus dem auch die Einfassbänder (Bindeband) zugeschnitten werden
- Gummiband (Alternative Variante)
- Nähgarn
- Aludraht

Benötigte Maschinen

- Dürkopp Adler 281
- Dürkopp Adler 512 (optional)
- Dürkopp Adler 630 (optional)

Schritt 1

Betriebsmittel: DA 281-140342-03

1.1 Zugeschnittenes Mundstück doppelt legen.
1.2 Gegenüber dem Bruch liegende Seite 5 mm breit schließen, anschließend wenden.
1.3 7 mm breit durchnähen.
1.4 Draht einschieben.

Schritt 2

Betriebsmittel: DA 281-140342-03

2.1 Je Seite 3 Falten einlegen und festnähen.

Schritt 2 (optional)

Betriebsmittel: DA 630-10

2.1 Seiten vorkräusseln.

Schritt 3

Betriebsmittel: DA 281-140342-03 mit N015

3.1 Einfassband ca. 35 cm vornähen, Mundstück in den Einfassapparat einlegen und einfassen, weitere ca. 35 cm Einfassband auslaufen lassen.

Optionales Betriebsmittel:
DA 281-140342-03 mit N015

3.1 Mundstück einfassen, dabei sollte das Einfassband am Nahtanfang und Nahtende ca. 10 mm länger sein.

Schritt 4 (bei optionalem Betriebsmittel in Schritt 3)

Optionales Betriebsmittel: DA 512-211-01

4.1 Den Überstand des Einfassbandes umschlagen, Gummiende dazwischen legen, Riegelsetzen (4x).