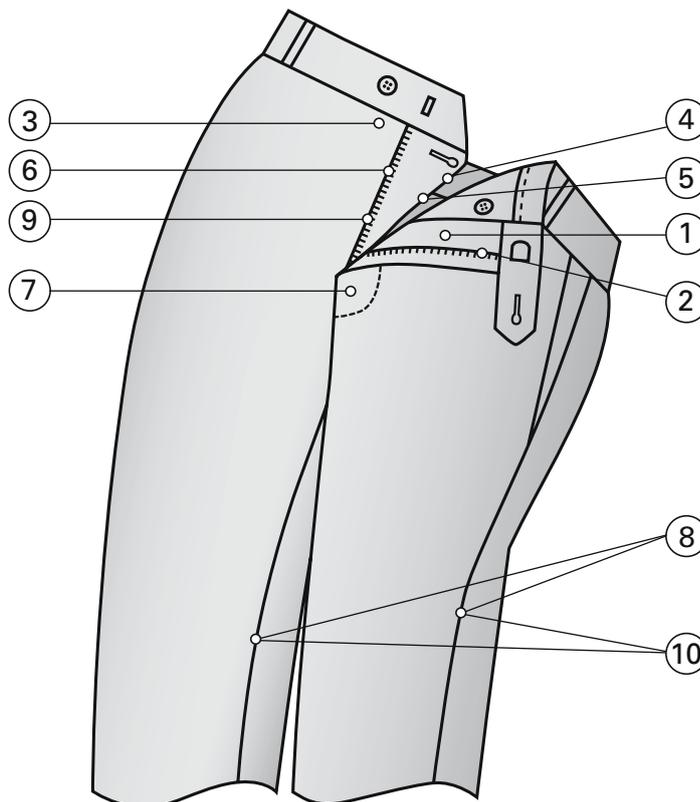


# Technologie+Praxis

Schlitzverarbeitung in der Herrenhose –  
Gegenüberstellung von konventionellen zu automatisierten Fertigungsmethoden  
mit abgelängten Reißverschlüssen oder Endlos-Reißverschlüssen

## Methode 1 – konventionelle Verarbeitung mit abgelaängtem Reißverschluss



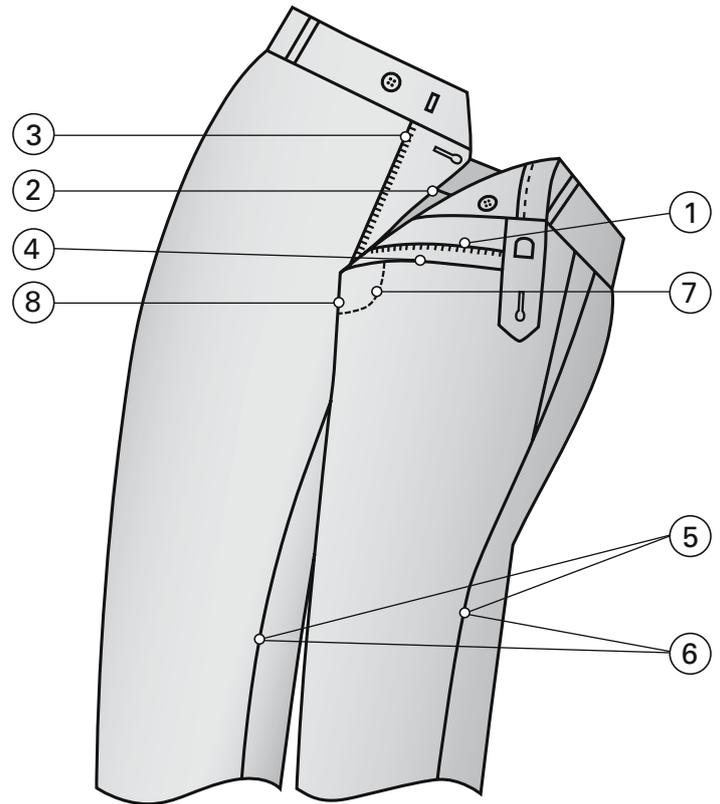
Diese Verarbeitungsmethode stellt hohe Ansprüche an die Arbeitskräfte und verlangt ein intensives Training. Die Qualität der Arbeit ist von vielen Faktoren abhängig und eine Wiederholgenauigkeit kann nicht garantiert werden. Bei einem Wechsel der Arbeitskräfte (Krankheit, Urlaub etc.) werden weder die Leistung noch der Qualitätsstandard auch nur annähernd gehalten. Ein weiteres Negativum stellen die festliegenden Reißverschlusslängen dar. Auch die hohen Lohnkosten, bedingt durch den Einsatz von Standardmaschinen, dürfen bei dieser Betrachtung nicht außer Acht gelassen werden.

### Nachteile:

- Hohe Reißverschlusskosten
- Aufwendige Lagerhaltung / Logistik
- Qualitätsschwankungen in der Produktion
- Hohe Personalkosten

Arbeitsgang	OP. NR.	Nahtbild	Betriebsmittel	erforderliche Arbeitskräfte		Hosen in 480 Min.
				1.000 Hosen	1.500 Hosen	
Linke Schlitzleiste fixieren	1		Bügeltisch	0,56	0,84	1.770
Reißverschluss auf linke Schlitzleiste nähen (2 Nähte)	2		281-140342	0,67	1,00	1.500
Rechte Schlitzleiste versäubern	3		8704-O42-M00P	0,38	0,56	2.600
Schlitzfutter an rechte Schlitzleiste nähen	4		281-140342	0,46	0,69	2.200
Schlitzfutter vor und nach dem Nähen bügeln	5		Bügeltisch	0,38	0,56	2.600
Reißverschluss an rechte Schlitzleiste nähen	6		281-140342	0,46	0,69	2.200
Linke Schlitzleiste an Vorderhose nähen und übersteppen; Kreuznaht nähen; rechte Schlitzleiste an Vorderhose nähen; linke Schlitzleiste nach Schablone absteppen	7		272-140342	4,35	6,53	229
Seiten- und Schrittnähte nähen	8		550-8-2	4,06	6,10	250
Rechte Schlitzleiste steppen	9		272-140342	1,50	2,25	680
Seiten- und Schrittnähte ausbügeln	10		Bügeltisch	3,00	4,50	335
<b>erforderliche Arbeitskräfte</b>				<b>15,82</b>	<b>23,72</b>	

## Methode 2 – automatisierte Verarbeitung mit Endlos-Reißverschluss



Durch den Einsatz von Nähautomaten, die mit einer hohen Leistung – auch bei dem Einsatz von ungelerntem Personal – und einer nahezu perfekten Wiederholgenauigkeit überzeugen, können bis zu 50% an Personalkosten eingespart werden. Qualitätsverbesserung bei gleichzeitiger Kostenreduzierung sind bei dieser Fertigungsmethode garantiert. Für über 80% der Herrenhosen-Hersteller ist daher die Verarbeitung von Endlos-Reißverschlüssen ein absolutes Muss.

### Vorteile:

- Geringe Reißverschlusskosten
- Einfache Lagerhaltung / Logistik
- Bis zu 50% geringere Personalkosten
- Gleichbleibend gute Qualität
- Geringe Anlernzeiten

Arbeitsgang	OP. Nr.	Nahtbild	Betriebsmittel	erforderliche Arbeitskräfte		Hosen in 480 Min.
				1.000 Hosen	1.500 Hosen	
Reißverschluss auf linke Schlitzleiste nähen, dabei Einlageband mitnähen	1		1710-5	0,21	0,31	4.800
Schlitzfutter an rechte Schlitzleiste kappen	2		550-2-1	0,46	0,69	2.200
Reißverschluss trennen; rechte Schlitzleiste umstechen, dabei Reißverschluss mitfassen	3		8704-O42-M00P	0,48	0,72	2.100
Linke Schlitzleiste an Vorderhose kappen; rechte Schlitzleiste auf Vorderhose nähen	4		2211-5	0,48	0,72	2.000
Seiten- und Schrittnähte automatisch nähen	5		1282-5	2,50	3,75	400
Seiten- und Schrittnähte ausbügeln	6		Bügeltisch	2,50	3,75	400
Linke Schlitzleiste steppen	7		1911-5/1931-5	0,54	0,81	1.800
Reißverschluss ausrichten; Endteil einstanzen	8		Endteilstanze	0,73	1,10	1.400
<b>erforderliche Arbeitskräfte</b>				<b>7,90</b>	<b>11,85</b>	

## Betriebsmittel für die Verarbeitung von abgelängten Reißverschlüssen – konventionelle Methode



**281-140342:** Op. Nr. 2, 4, 6



**8704-O42-M00P:** Op. Nr. 3



**272-140342:** Op. Nr. 7, 9



**550-8-2:** Op. Nr. 8

**281-140342:** Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Untertransport, Fadenabschneider und Verriegelungsautomatik.

**8704-O42-M00P:** Einadel-Überwendlichmaschine, 3-fädig, Stichtype 504, mit Differential-Untertransport und Kantenbeschneidvorrichtung.

**272-140342:** Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Unter- und Nadeltransport, Fadenabschneider, Nähfußlüftung und Verriegelungsautomatik.

**550-8-2:** Gestalteter Nähplatz zum Schließen von Seiten- und Schrittnähten mit Einnadel-Doppelkettenstichmaschine und Kantenführungsapparat.

## Betriebsmittel für die Verarbeitung von Endlos-Reißverschlüssen – automatisierte Methode



**1710-5:** Op. Nr. 1



**550-2-1:** Op. Nr. 2



**8704-O42-M00P:** Op. Nr. 3



**2211-5:** Op. Nr. 4



**1282-5:** Op. Nr. 5



**1931-5, 1911-5:** Op. Nr. 7

**1710-5:** Nähanlage zum Aufnähen von Endlos-Reißverschlüssen auf Schlitzleisten. Zweinadel-Doppelkettenstichmaschine mit Walzenobertransport, Bandtransport, Reißverschlusschere und Kleinteilestapler.

**550-2-1:** Gestalteter Nähplatz für die Schlitzverarbeitung. Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Unter- und Obertransport, Einzwickmesser und Führungsapparat.

**8704-O42-M00P:** Einadel-Überwendlichmaschine, 3-fädig, Stichtype 504, mit Differential-Untertransport und Kantenbeschneidvorrichtung.

**2211-5:** Kurznaht-Nähanlage mit Doppelsteppstich-Oberteil zum automatischen Anknähen der linken Schlitzleiste und zum Annähen der rechten Schlitzleiste.

**1282-5:** Nähanlage zum Schließen von Seiten- und Schrittnähten mit Safety- oder Doppelkettenstichnaht mit Konturenführungsapparat und automatischer Mehrweitenverteilung über schrittmotorgesteuerten, differenzierbaren Ober- und Untertransport zum wechselweisen Einarbeiten von bis zu 5 Mehrweiten, wahlweise in der oberen oder in der unteren Stofflage.

**1931-5/1911-5:** Nähanlagen zum Absteppen der linken Schlitzleiste, mit Einzelnaht (1911-5) bzw. wahlweise mit Einzel- oder Doppelnah (1931-5). Das Nahtende liegt jeweils exakt im Nahtschatten der Bundkante.

Wir haben uns bei der Gegenüberstellung auf die beiden Methoden beschränkt, die am häufigsten angewendet werden. Für detailliertere Informationen halten wir das entsprechende Prospektmaterial für Sie bereit. Gerne entsenden wir auch unsere Fachleute für eine individuelle Beratung in Ihren Betrieb, um die von Ihnen bevorzugte Methode zu untersuchen und – wenn möglich – zu maximieren.

distributed by: