

Deel 2: Montagevoorschriften Kl. N291

1. Algemene informatie	3
2. Onderstel monteren	6
3. Vlakke plaat completeren en vastschroeven	6
4. Naaiaandrijving met de vlakke plaat verbinden	6
5. Bovendeel inzetten, V-riem opleggen en pedaal aanbrengen	7
6. Handwiel en naaldpositiekeuze vastschroeven	8
7. Onderhoudsgedeelte aansluiten	8
8. Elektrische leidingen leggen en verbinden	8
9. Olie bijvullen en machine voor gebruik gereed maken	8
10. Naaitest uitvoeren en olietoevoer van de olienevelsmering controleren	8



1. Algemene informatie

1.1 Veiligheidsvoorschriften



Opgelet!
De netspanning en de op het type-aanduidingsplaatje van de motor aangegeven nominale spanning moeten met elkaar overeenstemmen.

Alle werkzaamheden aan elektrische delen van de machine mogen alleen maar door erkende installateurs worden uitgevoerd en daarbij mag de stekker niet in de contactdoos blijven.

Let op de veiligheidsvoorschriften!

1.2 Machine in bedrijf zonder naaigoed

In dit geval moeten de naaivoeten in de hoogste positie vastgezet worden. Bovendien moet de kleinste naaivoethefhoogte ingesteld zijn.

1.3 Vlakke plaat

Bij zelf vervaardigde platen dient men zich te houden aan die afmetingen, die op de schetstekeningen op pagina 4 en 5 aangegeven zijn.

Dergelijke platen moeten bovendien voldoende vast en draagkrachtig zijn.

1.4 Onderdelen van het naaigedeelte

Het naaigedeelte bestaat uit volgende componenten:

garenkloshouder 1

bovendeel 2

riembeveiliging 3 en 7 voor het boven-deel en de motor

naaldpositiekeuze 4

bedieningspaneel 5

hoofdschakelaar 6 met leidingen

naaiaandrijving 8

knietoets 9

onderhoudsgedeelte 10

onderstel 11

stangenstelsel 12

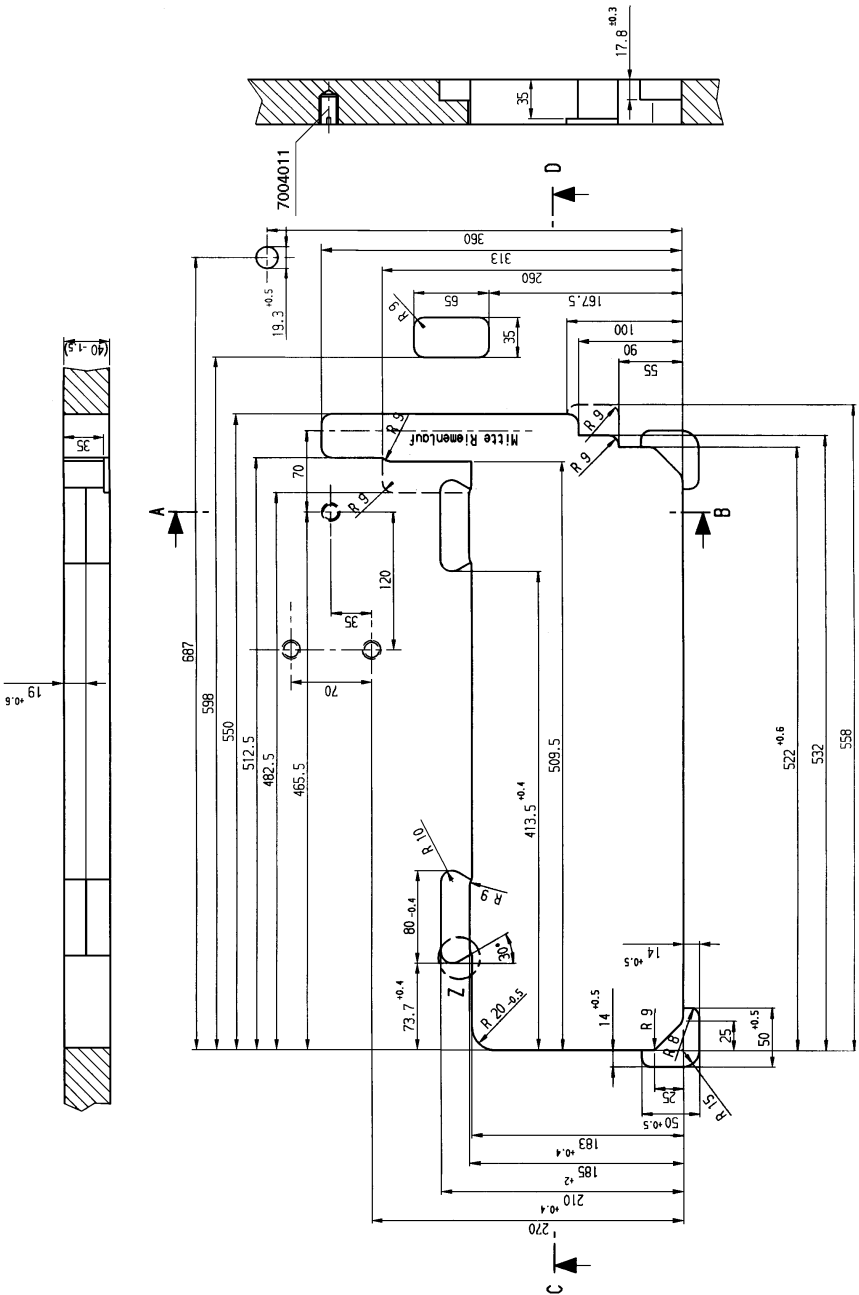
pedaal 13

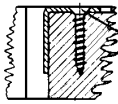
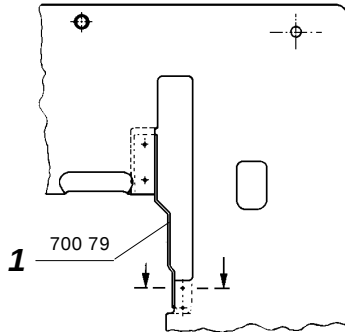
schuifla 14

eventueel naailicht

riem met V-vormige lengterippen

verschillende kleinere delen in bijgevoegde verpakking

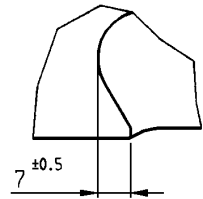




240 1023

Aspa-Spanplattenschraube 5x30 DIN 97
Aspa-Chip board screw 5x30 DIN 97

Einzelheit **Z**
Detail





2. Onderstel monteren

De onderstdelen moeten worden gemonteerd zoals op de afbeelding op pagina 2 te zien is. Let op dat de vier onderste punten van het onderstel alle op de ondergrond rusten. Daartoe de schroef die achteraan rechts te vinden is, passend aanhalen.

3. Vlakke plaat completeren en vastschroeven

Verstijvingsrip 1 (pagina 5) tussen de uitsnijdingen voor het bovendeeel en de motorriem vastschroeven.

Kabelkanaal en trekontlasterhouder voor de leidingen aan de onderkant van de vlakke plaat schroeven.

Hoofdschakelaar vastschroeven.

Evt. naalichtransformator aanbrengen.

Elektrische leidingen zo ver mogelijk leggen.

Schuifla met steun vastschroeven.

Knietoets voor het in werking stellen van de hogere naaivoethefhoogte vastschroeven.

Vlakke plaat met houtschroeven B8 x 35 op het onderstel schroeven.

De positie van de vlakke plaat in verhouding tot het onderstel wordt door de kornagelmarkering aan de onderkant van de vlakke plaat aangegeven.

Rubberdeeltje voor de scharnieren en de voorste rubberopleggers in de uitsparingen van de vlakke plaat drukken.

4. Naaiaandrijving met de vlakke plaat verbinden.

4.1 Algemene gegevens

Voor de machine staan volledige aandrijvingspakketten ter Beschikking. Deze bestaan uit de naaiaandrijving, de hoofdschakelaar met leidingen, de V-riemschijven, de riemen met V-vormige lengterippen en verdere delen.

In de aandrijvingspakketten bevindt zich een tweede motorriemschijf voor riemen met V-vormige lengterippen, de voor het naaien van bijzonder dik en vast naai-goed kan worden gebruikt. Met deze schijf kunnen tot 3000 steken per minuut (anders 4000) genaaid worden.

De gelijkstroomnaaiaandrijvingen, die bij deze machine ingezet worden, worden met een "eenfase-wissel-spanning" in werking gezet. Daarom moeten bij meerder machines de aansluitingen gelijkmatig over de verschillende fasen van het draaistroomnet verdeeld worden, anders kan dit tot een overbelasting van een van de fasen voeren.

Als de elektrische delen niet door de fabriek worden geleverd, dient u op te letten dat ze volgens EN 60204-3-1 resp. JEC 204-3-1 vervaardigd zijn.



4.2 Aandrijvingsbevestiging

De aandrijving met de voet aan de vlakke plaat schroeven. Daartoe de 3 zeskant-schroeven M8 x 35 met onderleggingen in de inschroefmoeren van de vlakke plaat draaien.

De equipotentiaalplaat 3 zo bevestigen, dat motorvoet 1 met scharnier 2 verbonden is.

De equipotentiaalplaat voert statische ladingen van het bovendeeel over de motor naar de massa af.

V-riemschijf op de motoras bevestigen.

Controleren hoe en in welke volgorde de aansluitingen in de transformator van de naaiaandrijving aangebracht zijn en evt. veranderingen aanbrengen. Hierbij op aanpassing aan de netspanning letten.

5. Bovendeel inzetten, V-riem opleggen en pedaal aanbrengen.

Bovendeel in de vlakke plaat inzetten.

Riem met V-vormige lengterippen opleggen.

De spanning van deze riem instellen.

Hiertoe de positie van de motor in verhouding tot de naaimachine zo veranderen, dat deze riem zonder grote krachtingspanning ca. 10 mm naar binnen gedrukt kan worden.

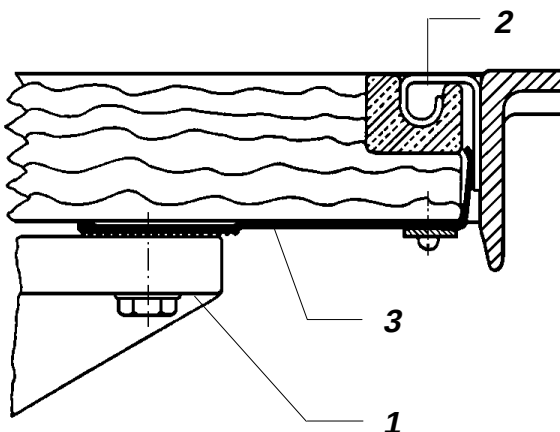
De motorriembeveiliging vastschroeven en de nokken daarvan zo instellen, dat de riem ook dan in de V-riemschijf blijft, als de machine naar achteren gedraaid is.

Riembeveiliging aan het bovendeeel schroeven.

Pedaal en stangenstelsel aanbrengen.

Om ergonomische redenen moet het pedaal in zijdelingse richting centrisc naar de naald gericht zijn.

Het stangenstelsel zo instellen, dat het niet belaste pedaal een helling van ca. 10 ° heeft.





Handwiel en naaldpositiekeuze bevestigen

Handwiel 4 als volgt vastschroeven:
De armas zo ver draaien, dat de door boring 3 in de behuizing gestoken arrêterpen 2 tot in de diepste uitsnijding van de schijf op de armas gestoken kan worden. Handwiel zo opschroeven, dat de markering "A" op dit wiel op één hoogte met de arrêterpen 2 komt.

Naaldpositiekeuze 5 vastschroeven.
Als de naaldpositiekeuze na een reparatie weer moet worden vastgeschoefd, moet u het referentiepunt hiervan opnieuw bepalen (zie punt 9). Dit is echter na de volgende stappen niet meer nodig: Pen uit de bijgevoegde verpakking in de boring van het handwiel steken.

8 mm diep gat 6 in naaldpositiekeuze 5 boren.
Naaldpositiekeuze zo vastschroeven, dat de pen van het handwiel in dit gat terecht komt.

Garenkloshouder bevestigen.

Bedieningspaneel vastschroeven.

7. Onderhoudsgedeelte aansluiten

Onderhoudsgedeelte aan het onderstel schroeven.

Slang met het onderhoudsgedeelte en het bovendeel verbinden.

8. Elektrische leidingen leggen en verbinden

Leidingen leggen.

De meestal door symbolen gekentekende stekkers van de leidingen met de betreffende contactbussen verbinden.

9. Olie ijvullen en machine voor het gebruik gereedmaken

"SP NK 10" olie in de beide voorraadservois 1 en 7 tot aan markering "MAX" gieten.

"SP NK 10" olie in de olienevelsmering van het onderhoudsgedeelte tot aan "Rile" (groef) gieten.

Persluchtslang met het onderhoudsgedeelte en het persluchtnet verbinden.

Bedrijfsdruk van 6 bar met de drukregelaar instellen.

Netstekker met het net verbinden.

Referentiepunt van naaldpositiekeuze bepalen.

Te werk gaan zoals dit in de servicehandleiding en in de voorschriften van de motorfabrikant beschreven is en daarbij het referentiepunt relateren aan positie D van het handwiel.

Door bepaling van het referentiepunt is ook het correcte tijdstip voor de signalen "1ste positie" en "2de positie" vastgelegd.

10. Naaitest doorvoeren en olietoevoer van de olienevelsmering controleren

Bij uitgeschakelde machine de naald draad in de naald rijgen en de spoel inzetten (zie gebruiksaanwijzing).

Naaitest met naaigoed doorvoeren.
Daarbij de machine eerst enkele minuten met een gering toerental laten lopen en pas dan met het hoogst mogelijke toerental naaien.

Toevoerhoeveelheid (ca. 1 druppel bij 10 werkcyclussen) van de olienevelsmering controleren en indien nodig corrigeren.