



M-TYPE DELTA

Zusatzanleitung

Elektronischer Kantenanschlag

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler GmbH und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler GmbH verboten.

Copyright © Dürkopp Adler GmbH 2020

1	Allgemeine Informationen.....	3
1.1	Komponenten des Bausatzes 4867 590014 (einachsiger elektronischer Kantenanschlag).....	3
1.2	Komponenten des Bausatzes 4867 590024 (zweiachsiger elektronischer Kantenanschlag)	3
2	Montage.....	4
2.1	Einachsiger elektronischer Kantenanschlag.....	5
2.1.1	Kantenanschlag montieren.....	5
2.1.2	Kantenanschlag in der Höhe einstellen	7
2.2	Zweiachsigen elektronischen Kantenanschlag montieren.....	8
3	Software-Einstellungen.....	10
3.1	Elektronischen Kantenanschlag aktivieren.....	10
3.2	Elektronischen Kantenanschlag kalibrieren.....	11
4	Platineneinstellung kontrollieren	12

1 Allgemeine Informationen

1.1 Komponenten des Bausatzes 4867 590014 (einachsiger elektronischer Kantenanschlag)

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 4867 590014 korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
	1	elektronischer Kantenanschlag (vormontiert)
9202 002387	3	Zylinderschraube M4x22
9874 867003	1	Leitung
0867 594280	1	Kopfdeckel
0867 594240	1	Abdeckung
9204 201733	4	Linsenschraube
9210 023417	1	Rändelschraube
0467 220660	1	Druckfeder

1.2 Komponenten des Bausatzes 4867 590024 (zweiachsiger elektronischer Kantenanschlag)

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 4867 590024 korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
	1	elektronischer Kantenanschlag (vormontiert)
9202 100747	3	Senkschraube M6x12
9874 867026	1	Leitung
0867 594280	1	Kopfdeckel
0867 594250	1	Abdeckung
9204 201693	3	Linsenschraube

2 Montage

HINWEIS

Sachschäden möglich!

Bruchgefahr durch die Verwendung Dürkopp Adler-fremder Kantenanschläge.

Die Bausätze sind für Kantenanschläge mit einer Achsaufhängungshöhe von 15 mm und einer Breite von 24 mm vorgesehen.

Bei der Verwendung von Kantenanschlängen mit anderen Maßen MUSS der Kantenanschlag neu kalibriert werden (📖 S. 10).

Verfahrwege der Kantenanschläge

Der seitliche Verfahrweg beträgt 1,0 - 45 mm.

Der Verfahrweg in der Höhe beträgt 0,1 - 12 mm.



Wichtig

Falls Sie Dürkopp Adler-fremde Kantenanschläge verwenden, dürfen diese nicht mehr als + 10 mm in der Breite und + 8 mm in der Höhe von den Dürkopp Adler Kantenanschlängen abweichen.

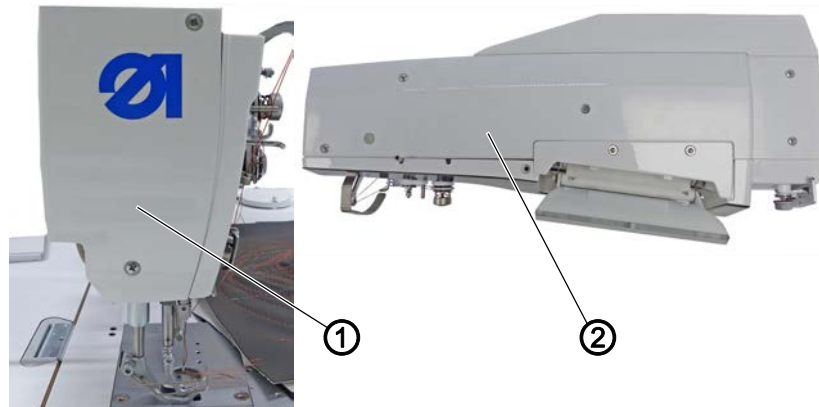
Sind die **Längen- und Höhenmaße größer** als die der Dürkopp Adler Kantenanschläge, verringert sich der maximale Verfahrweg.

Sind die **Längen- und Höhenmaße geringer** als die der Dürkopp Adler Kantenanschläge, können die minimalen Abstände (X-Achse: 1 mm; Z-Achse: 0,1 mm) nicht mehr erreicht werden.

2.1 Einachsiger elektronischer Kantenanschlag

2.1.1 Kantenanschlag montieren

Abb. 1: Kantenanschlag montieren (1)



(1) - Kopfdeckel

(2) - Armdeckel



So montieren Sie den elektronischen Kantenanschlag:

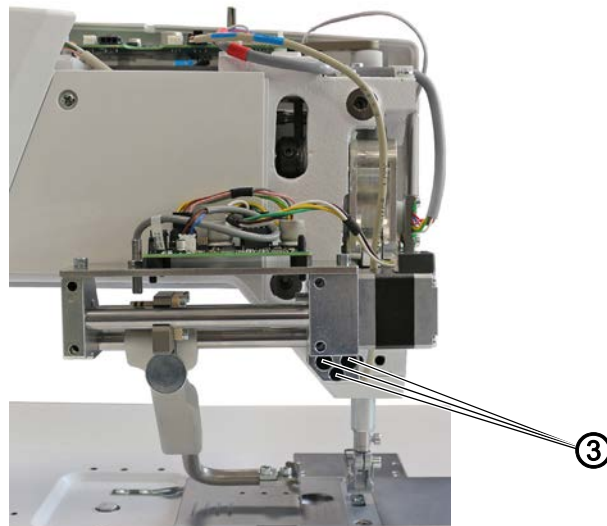
1. Maschine ausschalten.
2. Kopfdeckel (1) und Armdeckel (2) abnehmen.



Wichtig

Der Kopfdeckel (1) muss gegen den Kopfdeckel, der dem Bausatz beiliegt, getauscht werden.

Abb. 2: Kantenanschlag montieren (2)

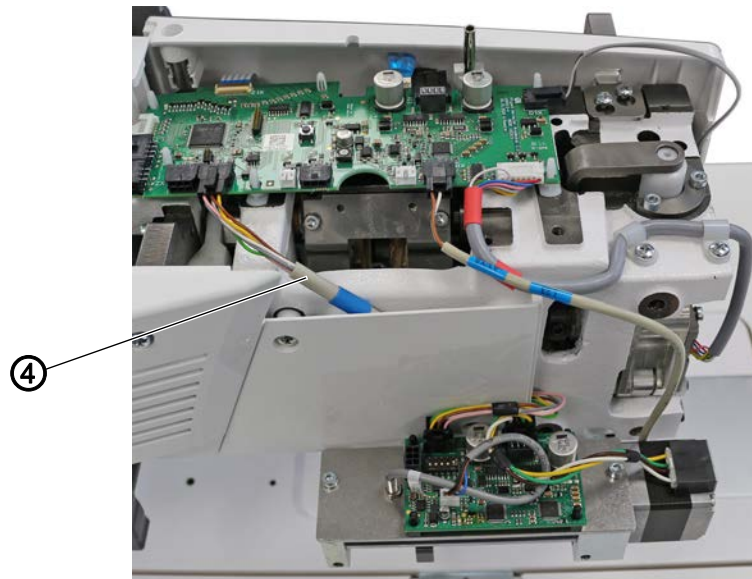


(3) - Schrauben



3. Kantenanschlag mit Zylinderschrauben (3) festschrauben.

Abb. 3: Kantenanschlag montieren (3)



(4) - Leitung



4. Leitung (4) an Anschluss **X4** auf der Platine am Maschinenarm aufstecken.
5. Leitung (4) an Anschluss **X105** auf der Platine am Kantenanschlag aufstecken.

Abb. 4: Kantenanschlag montieren (4)



(1) - Kopfdeckel
(2) - Armdeckel

(5) - Kantenanschlag-Abdeckung

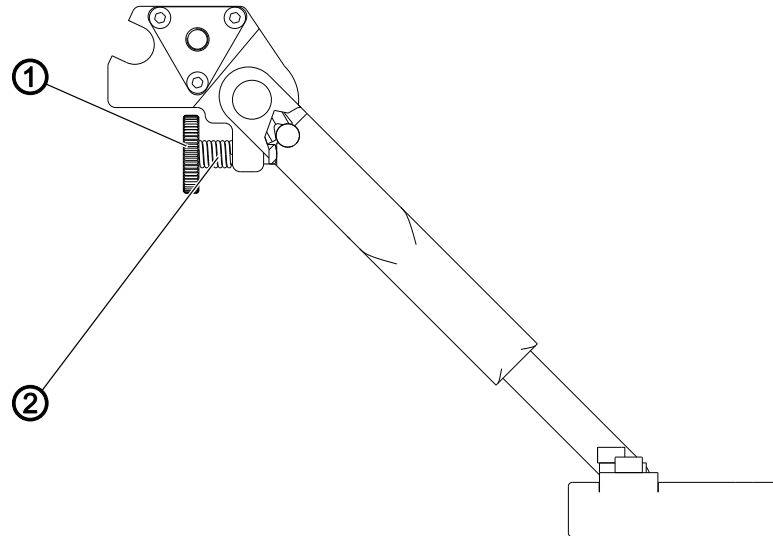


6. Kopfdeckel (1), Armdeckel (2) und Kantenanschlag-Abdeckung (5) aufsetzen und festschrauben.

2.1.2 Kantenanschlag in der Höhe einstellen

Der Kantenanschlag kann mit Hilfe der im Bausatz enthaltenen Rändelschraube bis 8 mm in der Höhe verstellt werden.

Abb. 5: Kantenanschlag in der Höhe einstellen



(1) - Rändelschraube

(2) - Druckfeder



So stellen Sie den elektromotorischen Kantenanschlag in der Höhe ein:

1. Zylinderschraube und Mutter an der Kantenanschlag-Rückseite durch die Rändelschraube (1) mit Druckfeder (2) ersetzen.
2. Rändelschraube (1) drehen, bis die gewünschte Höhe des Kantenanschlags erreicht ist.
 - **Kantenanschlag höher einstellen:** Rändelschraube (1) im Uhrzeigersinn drehen
 - **Kantenanschlag niedriger einstellen:** Rändelschraube (1) gegen den Uhrzeigersinn drehen

2.2 Zweiachsigen elektronischen Kantenanschlag montieren

Abb. 6: Zweiachsigen elektronischen Kantenanschlag montieren (1)



(1) - Armdeckel
(2) - Kopfdeckel

(3) - Hintere Abdeckung



So montieren Sie den elektronischen Kantenanschlag:

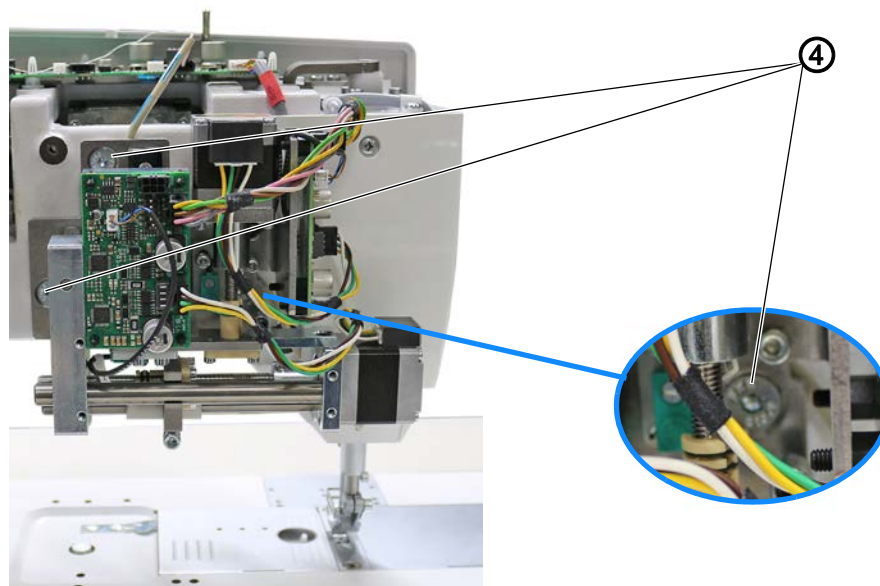
1. Maschine ausschalten.
2. Armdeckel (1), Kopfdeckel (2) und hintere Abdeckung (3) abnehmen.



Wichtig

Der Kopfdeckel (2) muss gegen den Kopfdeckel, der dem Bausatz beiliegt, getauscht werden.

Abb. 7: Zweiachsigen elektronischen Kantenanschlag montieren (2)

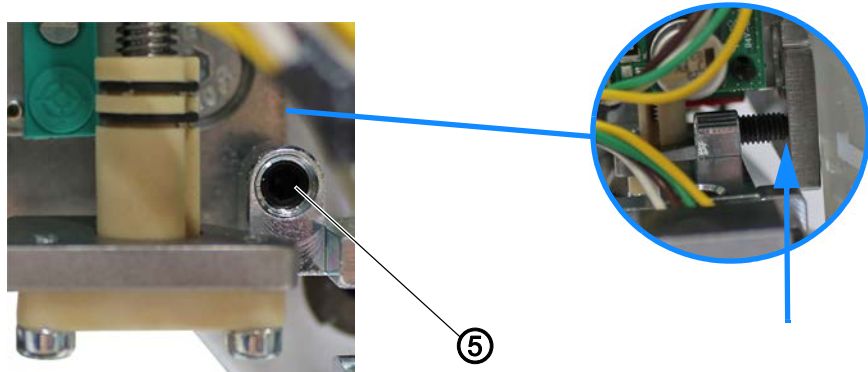


(4) - Schrauben



3. Kantenanschlag mit Senkschrauben (4) festschrauben.

Abb. 8: Zweiachsigen elektronischen Kantenanschlag montieren (3)

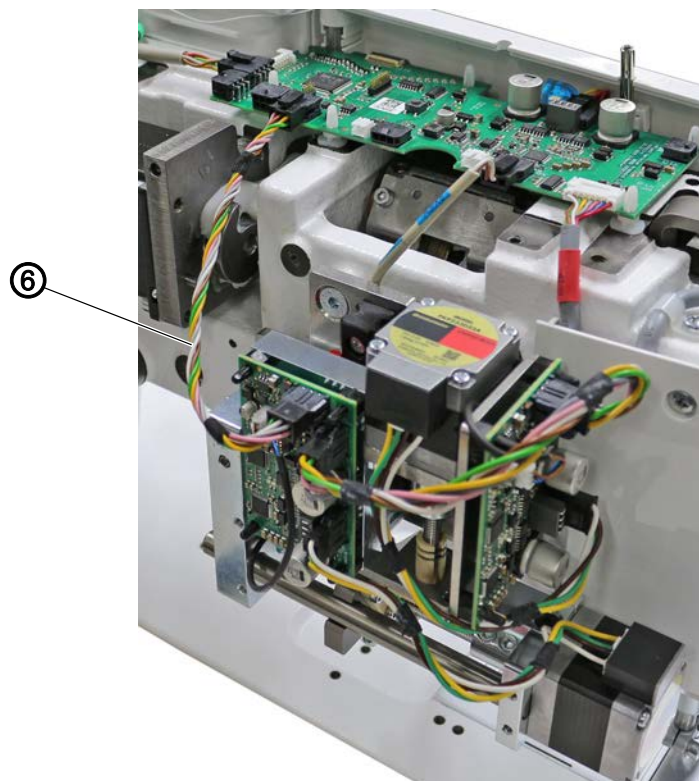


(5) - Schraube



4. Kontrollieren, ob Schraube (5) ohne Druck am Halter anliegt.

Abb. 9: Zweiachsigen elektronischen Kantenanschlag montieren (4)



(6) - Leitung



5. Leitung (6) an Anschluss **X4** auf der Platine am Maschinenarm aufstecken.
6. Leitung (6) an Anschluss **X103** auf der Platine am Kantenanschlag aufstecken.
7. Armdeckel (1) und Kopfdeckel (2) aufsetzen und festschrauben. Darauf achten, die Leitungen nicht zu quetschen.

3 Software-Einstellungen

3.1 Elektronischen Kantenanschlag aktivieren

HINWEIS



Sachschäden möglich!

Bruchschäden durch falsch eingestellten elektronischen Kantenanschlag.






Den Mindestabstand zwischen elektronischem Kantenanschlag und Näheinrichtung beachten.



So aktivieren Sie den elektronischen Kantenanschlag:

1. Maschine einschalten.
2. Melden Sie sich als Default-Techniker am Bedienfeld an.
3. Auf das Symbol  für die Navigation drücken.
↳ Es öffnet sich die Oberfläche zum Navigieren.
4. Im Menü *Einstellungen* > *Maschinenkonfiguration* auf das Symbol  **Kantenanschlag** drücken.

Im Menü *Kantenanschlag* können Sie folgende Parameter einstellen:

Icon	Menüpunkte	Wertebereich
	<i>Kantenanschlag</i>	Wertebereich An/Aus
	<i>Modus Kantenanschlag</i>	Wertebereich <ul style="list-style-type: none"> • 1-axis Internal/ • 1-axis External/ für 1-achsigen Kantenanschlag  S. 5 • 2-axis External für 2-achsigen Kantenanschlag  S. 8
	<i>Elektromotorisch</i>	Wertebereich An/Aus
	<i>Geschwindigkeit</i> Verfahrensgeschwindigkeit des Kantenanschlags	Wertebereich 0500 - 60000 [Hz]
	<i>Min. Abstand</i> ACHTUNG: der Mindestabstand ist abhängig von der verwendeten Näheinrichtung	



5. Nach dem Aktivieren den elektronischen Kantenanschlag kalibrieren.

3.2 Elektronischen Kantenanschlag kalibrieren



So kalibrieren Sie den elektronischen Kantenanschlag:

Seitlicher Abstand des Kantenanschlags

1. Kantenanschlag hochklappen.
2. Menüpunkt *Service* > *Kalibrierung* > *Kantenanschlag aufrufen*.
3. Auswahl mit **OK** bestätigen.
- ↳ Der Kantenanschlag verfährt in die Referenzposition.
4. Kantenanschlag herunterklappen.
5. Abstand von der Nadel bis zum Kantenanschlag messen.
6. Den Wert mit den Tasten **-/+** eingeben.
7. Eingabe mit **Weiter** bestätigen.
- ↳ Die Kalibrierung ist abgeschlossen.

Höhe des Kantenanschlags (nur bei 2-achsigem Kantenanschlag)

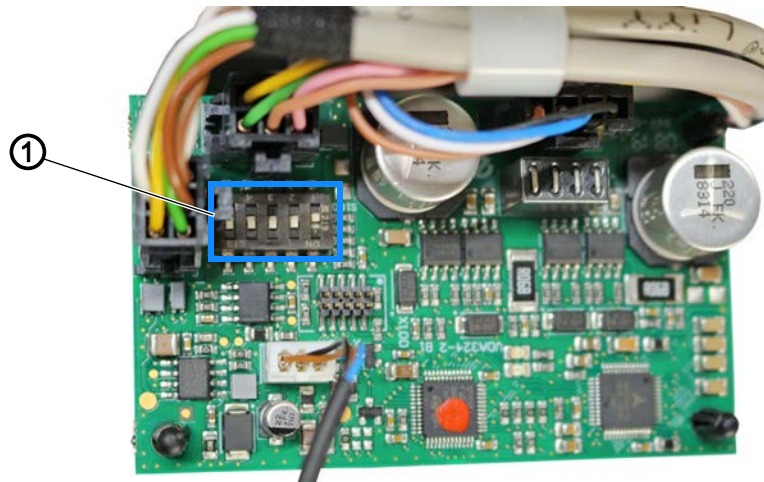
1. Menüpunkt *Service* > *Kalibrierung* > *Kantenanschlaghöhe aufrufen*.
- ↳ Das Bedienfeld zeigt den Wert **5 mm** an.
2. Den Absteckstift aus dem Beipack unter den Kantenanschlag legen.
3. Kantenanschlag mit den Tasten **-/+** so verfahren, dass der Kantenanschlag den Absteckstift leicht klemmt.
Der Wert im Display ändert sich NICHT.
4. Eingabe mit **Weiter** bestätigen.
- ↳ Die Kalibrierung ist abgeschlossen.

4 Platineneinstellung kontrollieren

Falls Sie eine oder beide Platinen am elektronischen Kantenanschlag austauschen, kontrollieren Sie die Position der DIP-Schalter.

DIP-Schalter für die seitliche Verfahrbewegung des Kantenanschlags

Abb. 10: DIP-Schalter für die seitliche Verfahrbewegung des Kantenanschlags



(1) - DIP-Schalter

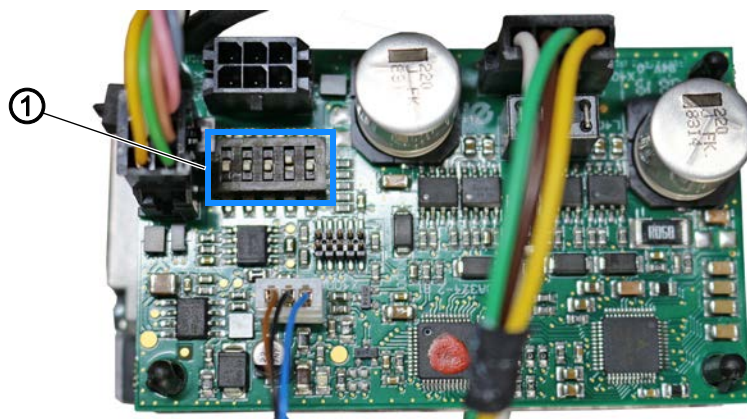


Richtige Einstellung

Position 1 steht auf **OFF**.
Positionen 2-5 stehen auf **ON**.

DIP-Schalter für die Auf- und Abbewegung des Kantenanschlags (NUR bei 2-achsigem Kantenanschlag)

Abb. 11: DIP-Schalter für die Auf- und Abbewegung des Kantenanschlags



(1) - DIP-Schalter



Richtige Einstellung

Position 1 steht auf **ON**.
Position 2 steht auf **OFF**.
Positionen 3-5 stehen auf **ON**.



DÜRKOPP ADLER GmbH
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com