

967 CLASSIC – 技术参数和特点

所有电磁阀内置于机头

整个机头外壳仅用12个螺丝固定

预选最大压脚
冲程

快速调节冲程
(最大值12mm)

OP1000多功能控制面板

强劲的直流驱动，
内置于机头

附加气动线张力

极其纤细的缝纫机头

整体式LED缝纫灯

30mm压脚抬升高度为以及
12mm交替压脚冲程

电子剪线刀，40mm剩余线头
XL摆梭

整体式按键盘带常用程
序设定按键

扩大了臂下空间
420mm宽度和225mm高度

手动倒回针

用于2个可调光缝纫灯的供电设备

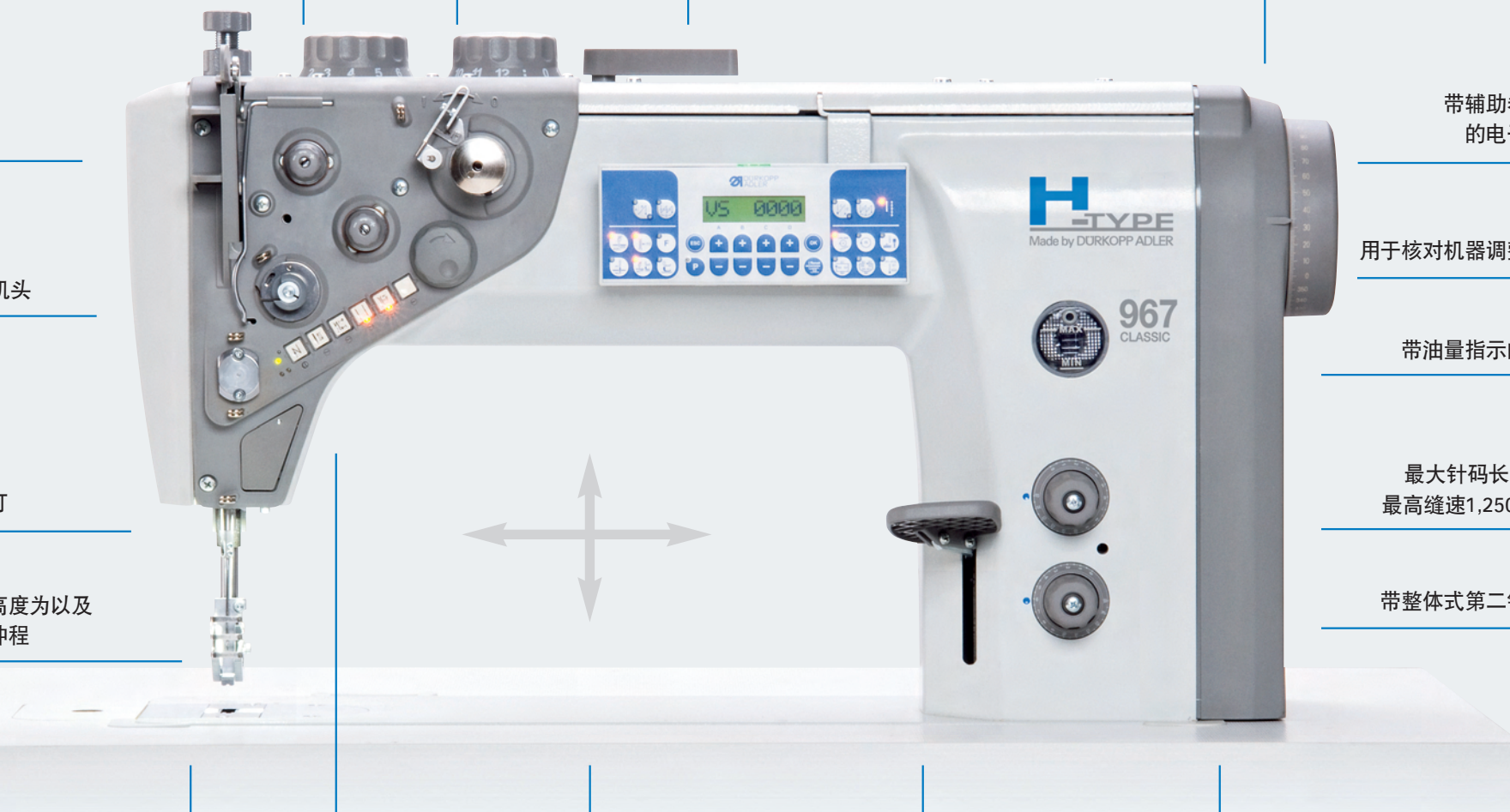
带辅助卷绕装置
的电子绕线器

用于核对机器调整的刻度

带油量指示的储油器

最大针码长度15mm
最高缝速1,250针/分钟

带整体式第二针码长度



967 CLASSIC

- 卓越的线迹花样和持续紧密的线迹构成，即使在用最粗为 Nm 5/3缝线缝纫时
- 最大针码长度可达15mm，用于标准线缝和装饰明缝
- 缝纫压脚抬升高度可达30mm，为移动体积大的工件提供方便
- 依靠XL摆梭获得高效率 – 比标准旋梭的梭线容量增加了70%
- 缝纫压脚冲程可达12mm，允许安全攀爬不同厚度的面料
- 与经典型机型的性能配置相同，如剪线、电子抬压脚和自动倒回针
- 最高缝速为1,250针/分钟
- 具有“电子手轮”功能的“点动旋钮” – 另外可用于起缝时的机针定位
- 中央油芯润滑（最小的润滑系统）
- 依靠精确适合的参数，DAC经典型控制系统（包括OP1000控制面板）确保最佳功能
- 强劲驱动，内置于机头，确保低振动和无声运转

