



906
911-210

Zusatzanleitung

Stichlagenoptimierung

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler AG und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler AG verboten.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2020

1	Allgemeine Informationen.....	3
2	Stichlagenoptimierung montieren	4
2.1	Magnetventil montieren	4
2.2	Stichlagenoptimierung montieren	6
2.3	Stichlagenoptimierung prüfen	7
2.4	Stichlagenoptimierung programmieren.....	8

1 Allgemeine Informationen

Bei multidirektionalen Nahtverläufen gibt es ungünstige Abzugsrichtungen. Dabei kann sich ein Schlingstich bilden, d. h. eine doppelte Verschlingung des Nadelfadens mit dem Greiferfaden.

Um einem Schlingstich entgegenzuwirken kann die Stichlagenoptimierung aktiviert werden, so dass der Greiferfaden zur linken Seite des Stichlochs geleitet wird. Dadurch sticht die Nadel immer rechtsseitig vom Greiferfaden ein und es kann kein Schlingstich entstehen.

Komponenten des Bausatzes

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 0911 597774 korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
0911 597764	1	Stichlagenoptimierung, montiert
9710 063000	1	Magnetventil
9731 005004	1	Schlauch (3,6 m)
9840 121001	5	Kabelbinder
0791 911862 EN	1	Zusatzanleitung

2 Stichlagenoptimierung montieren

2.1 Magnetventil montieren

HINWEIS

Sachschäden möglich!

Die Schläuche können bei Kontakt mit rotierenden Wellen oder beweglichen Teilen beschädigt werden.

Schläuche mit Kabelbindern fixieren. Überstehenden Kabelbinder abschneiden.

Abb. 1: Magnetventil montieren (1)



(1) - Magnetventil



So montieren Sie das Magnetventil:

1. Blindplatten vom Ventilblock demontieren.
2. Magnetventil (1) montieren.
 - **Klasse 906:** Ausgang 7
 - **Klasse 911-210:** Ausgang 8

Abb. 2: Magnetventil montieren (2)



(2) - Schläuche

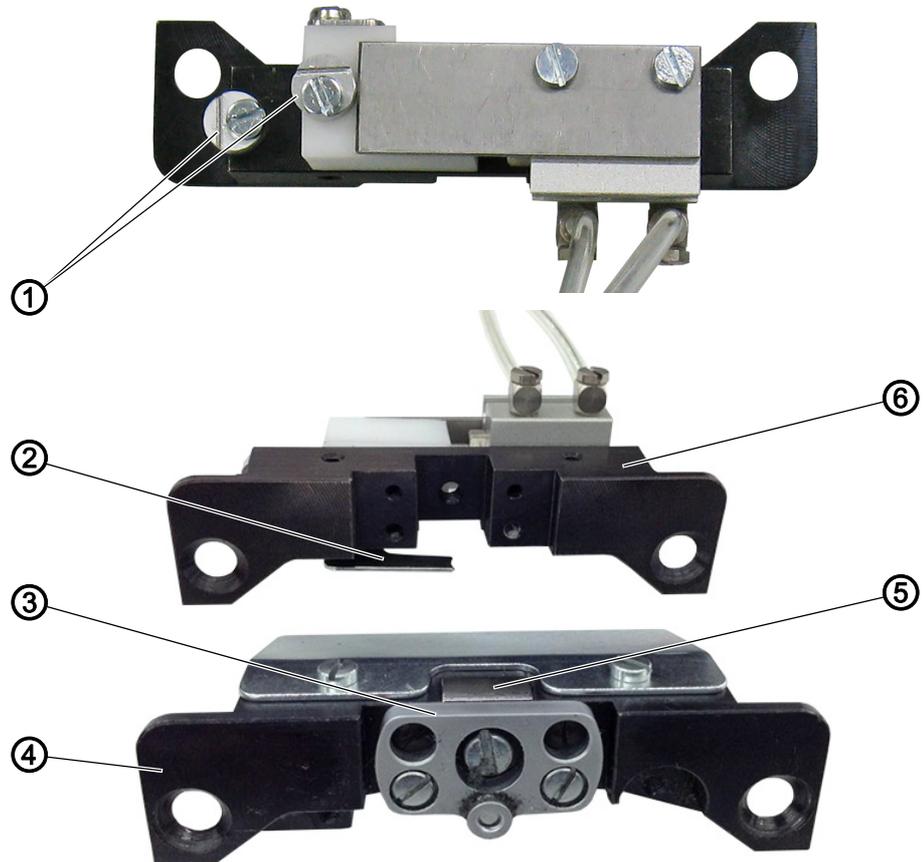


3. Schläuche (2) zwischen der hinteren Haube des Maschinenoberteils und dem Transportsystem-Träger nach unten führen.
4. Schläuche (2) mit Kabelbindern an den vorhandenen Leitungen und Schläuchen fixieren und bis vorne zum Greifer führen.

2.2 Stichlagenoptimierung montieren

Der Weg des Greiferfaden-Schiebers (2) wird durch zwei Exzenter (1) begrenzt. Die Exzenter (1) können im eingebauten Zustand justiert werden.

Abb. 3: Stichlagenoptimierung montieren



- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| (1) - Exzenter | (4) - Stichplattenhalter |
| (2) - Greiferfaden-Schieber | (5) - Nadelführung |
| (3) - Stichplatte | (6) - Stichlagenoptimierung |



So montieren Sie die Stichlagenoptimierung:

1. Stichplattenhalter (4) demontieren.
2. Stichplatte (3) und Nadelführung (5) demontieren.
3. Stichplatte (3) und Nadelführung (5) an Stichlagenoptimierung (6) schrauben.
4. Stichlagenoptimierung (6) in der Maschine montieren.



Wichtig

Prüfen Sie die Einstellung der Nadelführung ( Serviceanleitung).

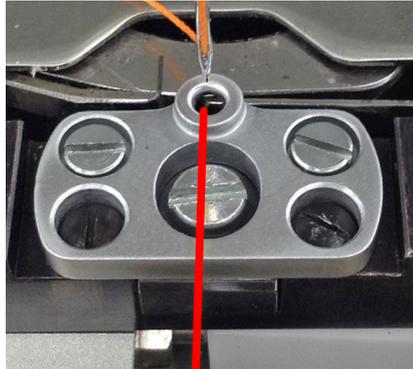
- ↘ Der Greiferfaden-Schieber (2) soll einen möglichst geringen Abstand zur Stichplattenunterseite haben, die Stichplattenunterseite aber NICHT berühren.
- 5. Stichlagenoptimierung festschrauben.

**Wichtig**

Beim Herunterklappen des Maschinenoberteils darauf achten, dass die Stichlagenoptimierung NICHT auf die Ölwanne stößt. Falls nötig die Ölwanne leicht nach vorne biegen.

2.3 Stichlagenoptimierung prüfen

Abb. 4: Stichlagenoptimierung prüfen



Stichlagenoptimierung aktiv



Stichlagenoptimierung inaktiv



So prüfen Sie die Stichlagenoptimierung:

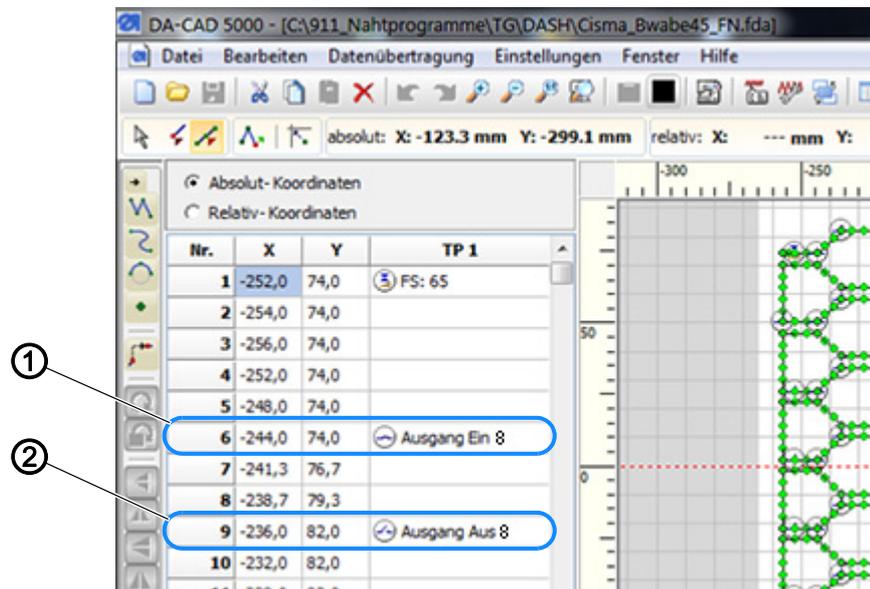
1. Im Menü *Service* > *Multitest* > *Ausgänge testen* das Magnetventil schalten.

- **Klasse 906:** Ausgang 7 schalten
- **Klasse 911-210:** Ausgang 8 schalten

↪ Der Weg des Greiferfaden-Schiebers zur Stichloch-Mitte wird durch die beiden Exzenter begrenzt, so dass der Greiferfaden über die Stichloch-Mitte nach links abgelenkt wird.

2.4 Stichlagenoptimierung programmieren

Abb. 5: Stichlagenoptimierung programmieren



(1) - Stichlagenoptimierung aktiv

(2) - Stichlagenoptimierung inaktiv



So programmieren Sie die Stichlagenoptimierung:

1. Stichlagenoptimierung über Technologiepunkte im Nahtprogramm (z. B. DA-CAD) steuern.

• **Klasse 906:**

- Ausgang 7 Ein: Stichlagenoptimierung aktiv
- Ausgang 7 Aus: Stichlagenoptimierung inaktiv

• **Klasse 911-210:**

- Ausgang 8 Ein: Stichlagenoptimierung aktiv
- Ausgang 8 Aus: Stichlagenoptimierung inaktiv

ODER



1. Stichlagenoptimierung über die Konturanpassung am Bedienfeld ein- oder ausschalten.



DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com