



906-10
911-210-10

Zusatzanleitung

Stichlagenoptimierung

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler GmbH und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler GmbH verboten.

Copyright © Dürkopp Adler GmbH 2020

1	Allgemeine Informationen.....	3
2	Stichlagenoptimierung.....	4
2.1	Stichlagenoptimierung montieren	4
2.2	Magnetventil montieren	6
2.2.1	Magnetventil Bürkert montieren.....	6
2.2.2	Magnetventil Festo montieren	7
2.3	Stichlagenoptimierung prüfen	8
2.4	Stichlagenoptimierung programmieren.....	9

1 Allgemeine Informationen

Bei multidirektionalen Nahtverläufen gibt es ungünstige Abzugsrichtungen. Dabei kann sich ein Schlingstich bilden, d. h. eine doppelte Verschlingung des Nadelfadens mit dem Greiferfaden.

Um einem Schlingstich entgegenzuwirken kann die Stichlagenoptimierung aktiviert werden, so dass der Greiferfaden zur linken Seite des Stichlochs geleitet wird. Dadurch sticht die Nadel immer rechtsseitig vom Greiferfaden ein und es kann kein Schlingstich entstehen.

Komponenten des Bausatzes

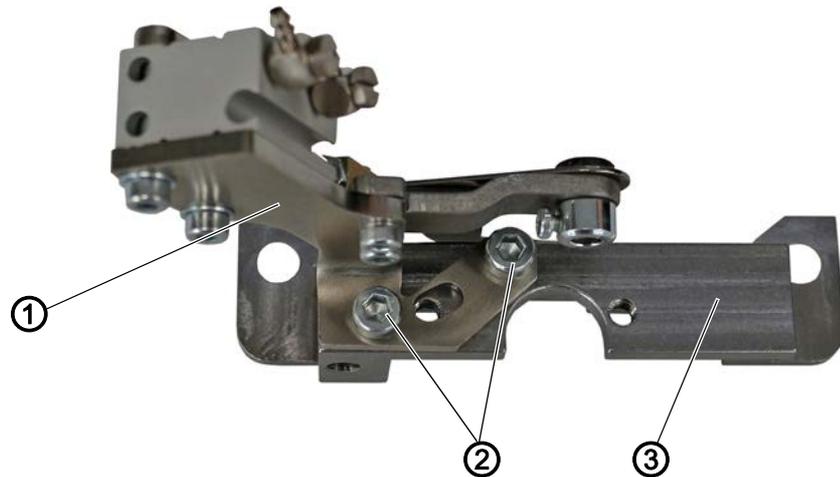
Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 0911 597474 korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
0911 597964	1	Stichlagenoptimierung, montiert
9202 002077	2	Zylinderschraube M4x10
9710 063410	1	Drosselventil
9731 004034	1	Schlauch, gelb (1 m)
9731 005004	1	Schlauch (1 m)
0791 911715 EN	1	Zusatzanleitung

2 Stichlagenoptimierung

2.1 Stichlagenoptimierung montieren

Abb. 1: Stichlagenoptimierung montieren (1)



(1) - Stichlagenoptimierung
(2) - Schrauben

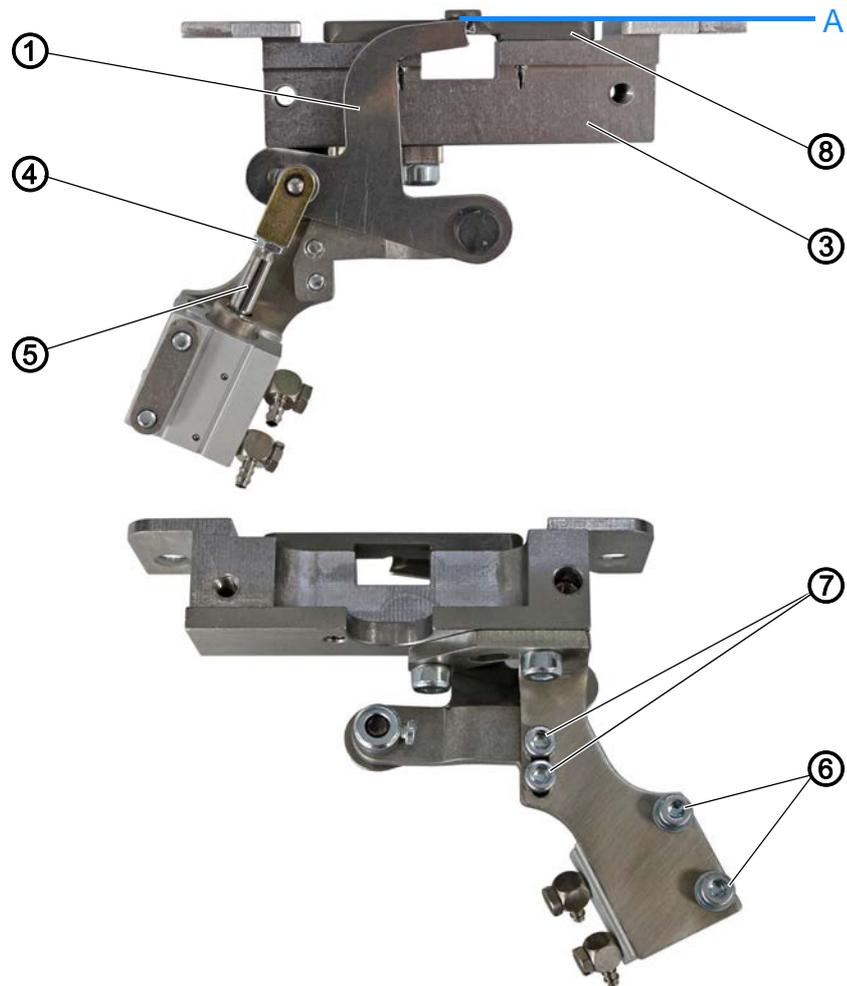
(3) - Stichplattenhalter



So montieren Sie die Stichlagenoptimierung:

1. Stichplattenhalter (3) demontieren.
2. Stichlagenoptimierung (1) mit Schrauben (2) an Stichplattenhalter (3) schrauben.

Abb. 2: Stichlagenoptimierung montieren (2)



- | | |
|-----------------------------|-------------------|
| (1) - Stichlagenoptimierung | (6) - Schrauben |
| (3) - Stichplattenhalter | (7) - Schrauben |
| (4) - Mutter | (8) - Stichplatte |
| (5) - Kolben | |



3. Stichplatte (8) auf Stichplattenhalter (3) montieren.
4. Stichlagenoptimierung (1) einstellen.
 - Höhe über die Schrauben (7) einstellen
 - seitliche Lage über die Schrauben (6) einstellen.
 - falls erforderlich, Mutter (4) lösen, um die Kolbenstange einzustellen
-  Der Spalt **A** zwischen Stichlagenoptimierung (1) und Stichplatte (8) soll so gering wie möglich sein.
Der Kolben (5) soll zu beiden Seiten leichtgängig sein und nicht an den Enden des Langlochs anschlagen.
5. Stichplattenhalter (3) mit Stichlagenoptimierung (1) in der Maschine montieren.

2.2 Magnetventil montieren

2.2.1 Magnetventil Bürkert montieren

Abb. 3: Magnetventil montieren (1)



(1) - Magnetventil



So montieren Sie das Magnetventil:

1. Blindplatten vom Ventilblock demontieren.
2. Magnetventil (1) montieren.
 - **Klasse 906-10:** Ausgang 7
 - **Klasse 911-210-10:** Ausgang 8

Abb. 4: Magnetventil montieren (2)



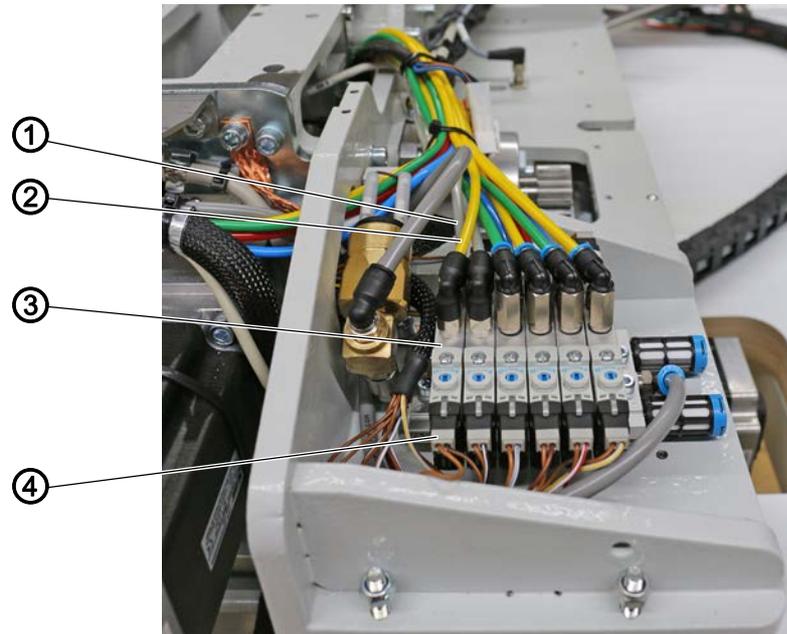
(2) - Schläuche



3. Schläuche (2) zwischen der hinteren Haube des Maschinenoberteils und dem Transportsystem-Träger nach unten führen.
4. Schläuche (2) mit Kabelbindern an den vorhandenen Leitungen und Schläuchen fixieren und bis vorne zum Greifer führen.
5. Schläuche (2) an der Stichlagenoptimierung anschließen.

2.2.2 Magnetventil Festo montieren

Abb. 5: Magnetventil montieren (1)



(1) - Schlauch
(2) - Schlauch

(3) - Magnetventil
(4) - Stecker X458



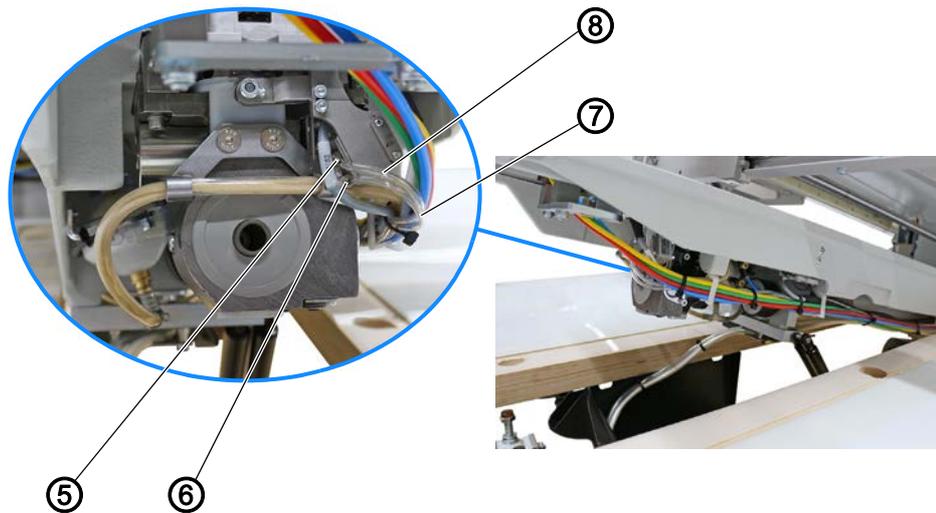
So montieren Sie das Magnetventil:

1. Blindplatte vom Ventilblock demontieren.
2. Magnetventil (3) auf den Ventilblock schrauben.
 - **Klasse 906-10:** Ausgang 7
 - **Klasse 911-210-10:** Ausgang 8



3. Schläuche (1) und (2) mit Kabelbindern an den vorhandenen Leitungen und Schläuchen fixieren und nach vorne zum Greifer führen.
4. Stecker **X458** (4) an Magnetventil (3) anstecken.

Abb. 6: Magnetventil montieren (2)



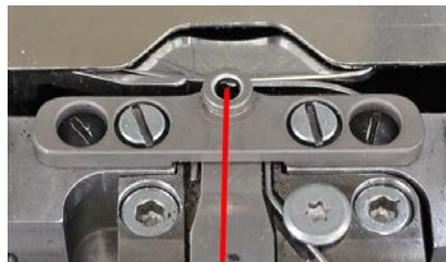
- | | |
|------------------------|-------------------------|
| (1) - Schlauch | (6) - unterer Anschluss |
| (2) - Schlauch | (7) - Schlauch |
| (5) - oberer Anschluss | (8) - Schlauch |



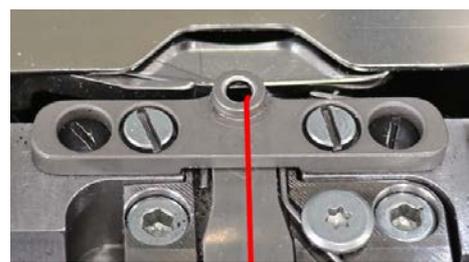
5. Grauen Schlauch (1) mit transparentem Schlauch (8) verbinden.
6. Gelben Schlauch (2) mit transparentem Schlauch (7) verbinden.
7. Schlauch (8) an den oberen Anschluss (5) an der Stichlagenoptimierung anstecken.
8. Schlauch (7) an den unteren Anschluss (6) an der Stichlagenoptimierung anstecken.

2.3 Stichlagenoptimierung prüfen

Abb. 7: Stichlagenoptimierung prüfen



Stichlagenoptimierung aktiv



Stichlagenoptimierung inaktiv

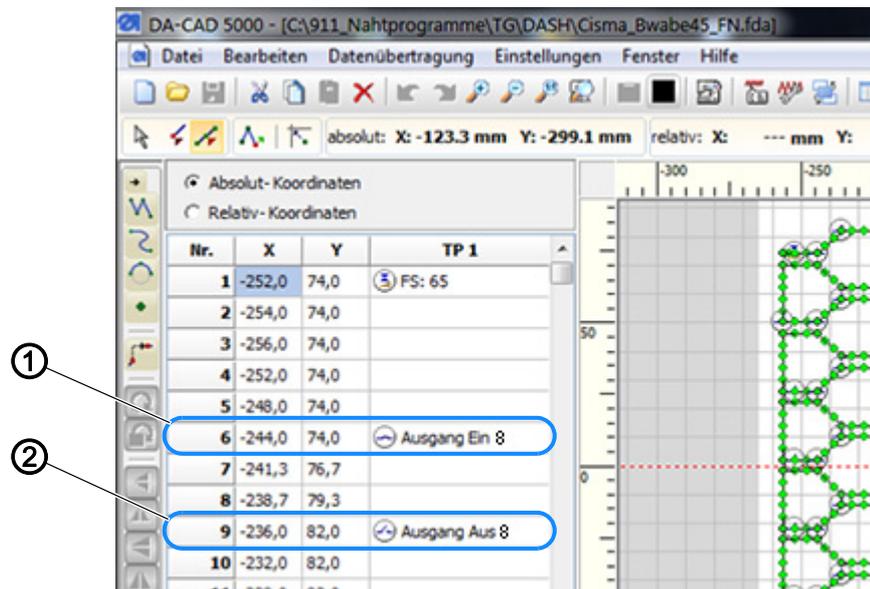


So prüfen Sie die Stichlagenoptimierung:

1. Im Menü *Service* > *Multitest* > *Ausgänge testen* das Magnetventil schalten.
 - **Klasse 906-10:** Ausgang **7** schalten
 - **Klasse 911-210-10:** Ausgang **8** schalten
- ↪ Der Greiferfaden wird über die Stichloch-Mitte nach links abgelenkt.

2.4 Stichlagenoptimierung programmieren

Abb. 8: Stichlagenoptimierung programmieren



(1) - Stichlagenoptimierung aktiv

(2) - Stichlagenoptimierung inaktiv



So programmieren Sie die Stichlagenoptimierung:

1. Stichlagenoptimierung über Technologiepunkte im Nahtprogramm (z. B. DA-CAD) steuern.

• **Klasse 906-10:**

- Ausgang 7 Ein: Stichlagenoptimierung aktiv
- Ausgang 7 Aus: Stichlagenoptimierung inaktiv

• **Klasse 911-210-10:**

- Ausgang 8 Ein: Stichlagenoptimierung aktiv
- Ausgang 8 Aus: Stichlagenoptimierung inaktiv

ODER



1. Stichlagenoptimierung über die Konturanpassung am Bedienfeld ein- oder ausschalten.



DÜRKOPP ADLER GmbH
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com