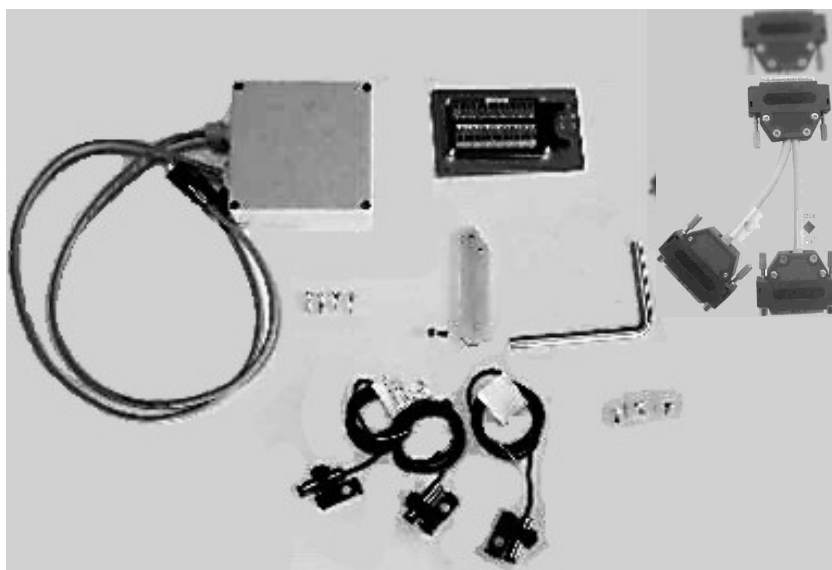




1. Komponenten des Bausatzes

Der Teilesatz 0910 590014 besteht aus folgenden Komponenten.



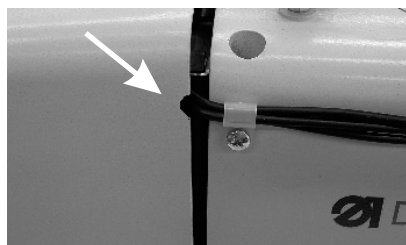
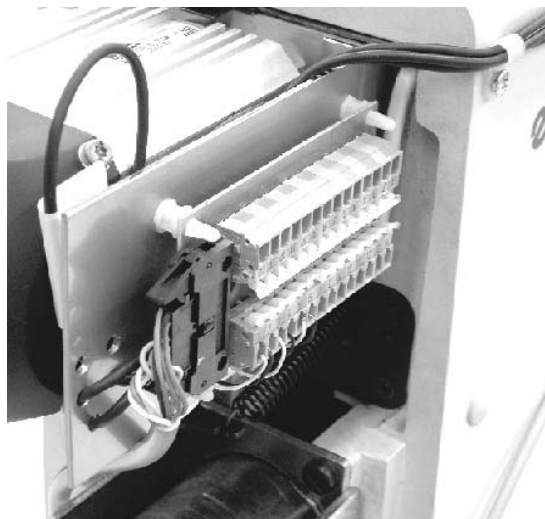
- 1 x Halter für Lasermarkierungen
- 3 x Lasermarkierungsleuchten mit Positionshalter
- 1 x Anschlußleiste für Lasermarkierungen
- 1 x Elektrische Anschlußdose
- 1 x Adapter zum Anschluss optionaler Baugruppen
- 1 x Satz Schrauben , Kabelbinder und Kabelschellen

2. Anbau der Lasermarkierungsleuchte





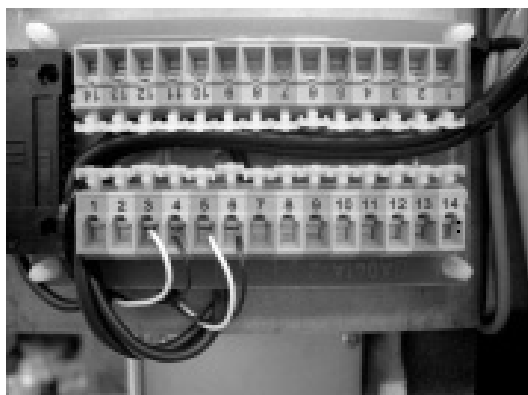
2.1. Verlegung der Leitungen und des Verteiler



Im Bereich der Luftleitung (sh. Pfeil) muss die hintere Abdeckhaube nachgearbeitet werden.

- Mit einer Rundfeile etwas ausfeilen

3. Elektrischer Anschluss der Lasermarkierungsleuchten



untere Klemmleiste

3- 4 = Laserleuchte 1

5- 6 = Laserleuchte 2

7- 8 = Laserleuchte 3

9-10 = Laserleuchte 4 (Nachrüstleuchte)

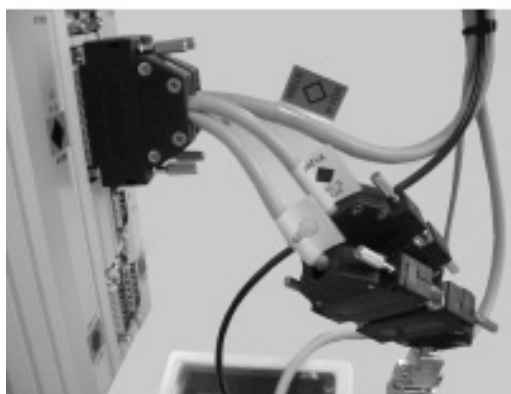
11-12 = Laserleuchte 5 (Nachrüstleuchte)

13-14 = Laserleuchte 6 (Nachrüstleuchte)

obere Klemmleiste

1- 2 = Laserleuchte 7 (Nachrüstleuchte)

4. Anschluss Adapter





5. Aktivierung der Lasermarkierungsleuchten

Prog.	P: Riegel	
	UPM:	1500
	Sequenzen	
	Zähler	62
	Service-Menue	
	FS-Abgl.	25
	Vorspg.	5

Die Lasermarkierungen sind eine optionale Baugruppe.

Die Laser können den Programmnamen zugeordnet werden.

Im Beispiel sollen dem Programm "Riegel", Laser zugeordnet werden, die beim Nähen des Programms geschaltet werden.

Vorgehensweise:

- Maschine anschalten und referenzieren.
- Obere Zeile [P: Riegel].
- "Service-Menue" mit "↑ ↓" anwählen und mit OK bestätigen.
- "Korrekturen" mit "↑ ↓" anwählen und mit OK bestätigen.
- "Laser/Ausgänge" mit "↑ ↓" anwählen und mit OK bestätigen.

5.1 Zuschalten einer Lasermarkierung zu einem bestimmten Nahtprogramm

 1.....	Laser/Ausg.	
	1.Ausgang	0
	2.Ausgang	0
	3.Ausgang	0
	4.Ausgang	0
	5.Ausgang	0
	6.Ausgang	0
	7.Ausgang	0

- Ausgang 1....7 mit "↑ ↓" auswählen und mit "OK" bestätigen.
(Der Zustand in der Anzeige wechselt von 0 auf 1)
0=inaktiv ; 1=aktiv
- Mit "ESC" ins Hauptmenü wechseln.

Es können alle drei Lasermarkierungsleuchten gleichzeitig betrieben werden.

Achtung !

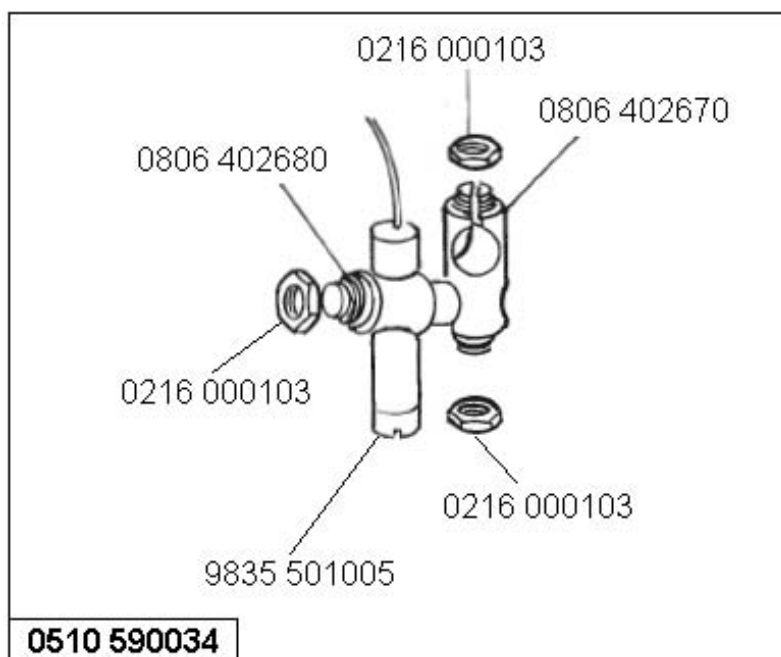
Insgesamt können bis zu 7 Markierungsleuchten angeschlossen und geschaltet werden.



6. Nachrüsten von Lasermarkierungsleuchten

Zu den bereits im Bausatz enthaltenen 3 Lasermarkierungsleuchten können noch bis zu 4 weitere Lasermarkierungsleuchten angeschlossen werden.
Der Anschluss der Zusatzmarkierungsleuchten erfolgt wie unter Punkt 3 beschrieben.

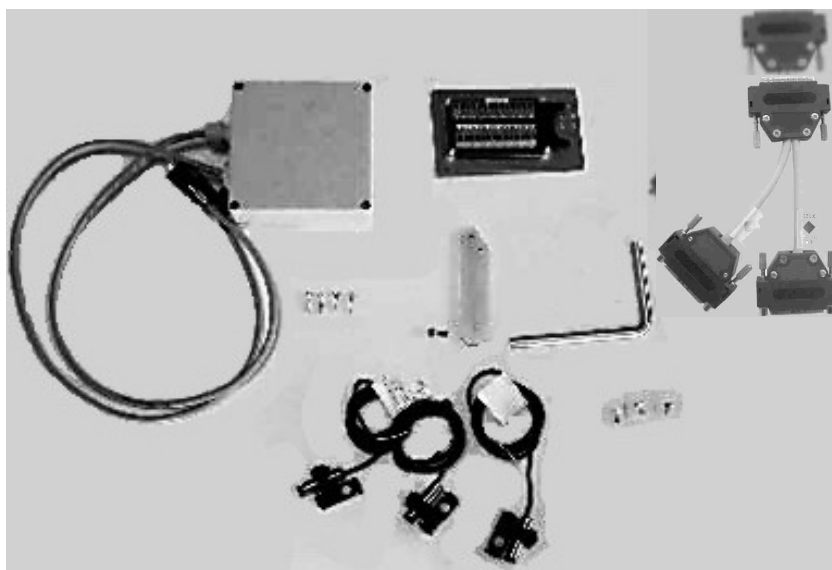
Bausatz Zusatzmarkierungsleuchte 0510 590034





1. Kit components

The set of parts 0910 590014 contains the following components:



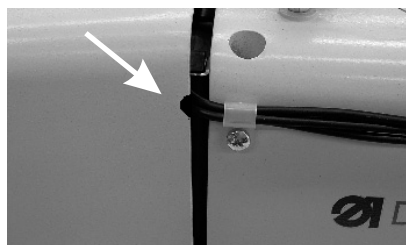
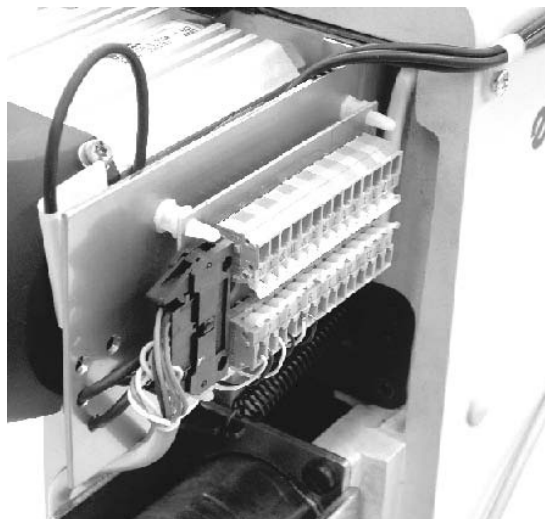
- 1 x bracket for the laser marking light
- 3 x laser marking lights with mount holder
- 1 x terminal block for laser marking light
- 1 x electrical connector box
- 1 x adapter for connecting optional assemblies
- 1 x set of screws, cable tie and clamp

2. Mounting the laser marking light





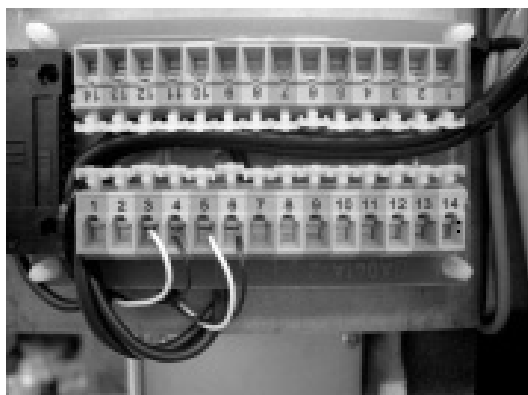
2.1. Laying the wiring and the distributor



In the proximity of the air duct (see arrow) the rear of the covering cap must be reworked.

- File it using a rat-tail file.

3. Electric connection of the laser marking lights



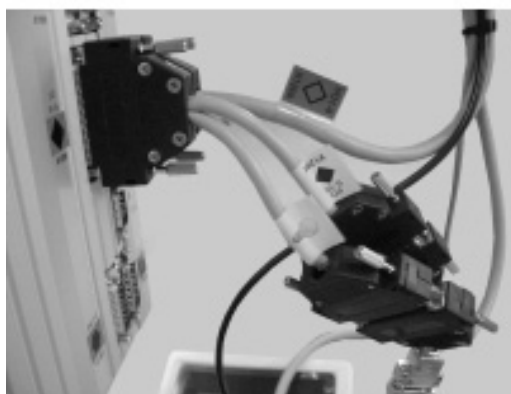
Bottom terminal strip

- 3- 4 = Laser light 1
- 5- 6 = Laser light 2
- 7- 8 = Laser light 3
- 9-10 = Laser light 4 (Retrofit light)
- 11-12 = Laser light 5 (Retrofit light)
- 13-14 = Laser light 6 (Retrofit light)

Upper terminal strip

- 1- 2 = Laser light 7 (Retrofit light)

4. Adapter Connection





5. Laser marking light activation

Prog.	P: Riegel	
	UPM:	1500
	Sequenzen	
	Zähler	62
	Service-Menue	
	FS-Abgl.	25
	Vorspg.	5

The laser marking lights are optional assemblies.

The laser marking lights can be allocated to the program storage location 1... 4.

In the above example, the laser should be allocated to the program "Riegel". It will then be switched on during the sewing process of the program.

Procedure:

- Switch on the sewing machine and wait for the reference run.
- Select the top line [P: Riegel] using the "↑" key and activate it by pressing the "OK" key.
- Select "Service-Menu" using the "↑ ↓" key and confirm it by pressing the "OK" key.
- Select "Corrections" using the "↑ ↓" key and confirm it by pressing the "OK" key.
- Select "Laser/Outputs" using the "↑ ↓" key and confirm it by pressing the "OK" key.

5.1 Switching on a laser marking in addition to a specified seam program

  1.....	Laser/Ausg.	
	1.Ausgang	0
	2.Ausgang	0
	3.Ausgang	0
	4.Ausgang	0
	5.Ausgang	0
	6.Ausgang	0
	7.Ausgang	0

- Select the Output 1....7 using the "↑ ↓" key and confirm it by pressing the "OK" key (the status displayed switches from 0 to 1)
0=inactive ; 1=active
- Switch to the main menu by striking the "ESC" key.

It is possible to operate simultaneously all three laser marking lights.

Attention !

It is possible to connect and link up to 7 laser marking lights, depending on the optional assemblies that are installed.



6. Retrofitting laser marking lights

In addition to the 3 laser marking lights included in the kit, it is possible to connect up to 4 further laser marking lights. The connection of the additional marking lights are effected as described in chapter 3.

Kit additional marking light 0510 590034

