

906

## Zusatzanleitung

Pneumatischen Anschluss anpassen

**WICHTIG  
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN  
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler AG und urheberrechtlich geschützt. Jede, auch auszugsweise, Wiederverwendung dieser Inhalte ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler AG verboten.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2015

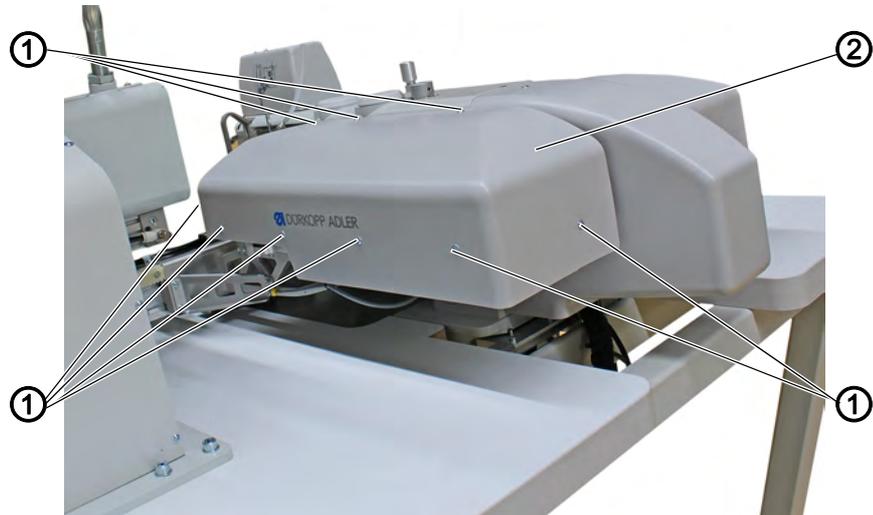
---

<b>1</b>	<b>Pneumatischen Ausgang tauschen .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Software-Update durchführen .....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Nahtprogramme anpassen .....</b>	<b>7</b>
3.1	Anpassungen über den Computer vornehmen.....	7
3.2	Anpassungen am Bedienfeld vornehmen.....	10
<b>4</b>	<b>Anhang .....</b>	<b>13</b>



## 1 Pneumatischen Ausgang tauschen

Abb. 1: Pneumatischen Ausgang tauschen 1

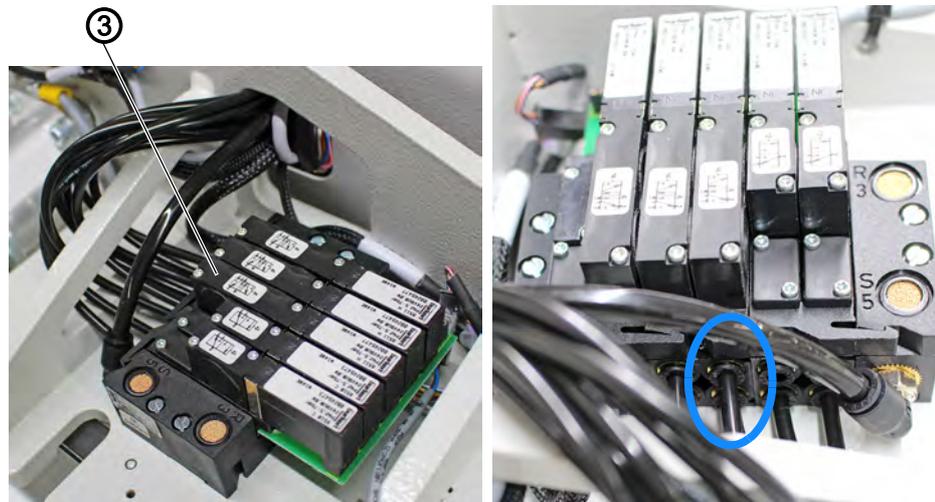


(1) - Schrauben

(2) - Abdeckung

1. 9 Schrauben (1) der rechten Abdeckung (2) lösen.
2. Abdeckung (2) vorsichtig abnehmen.

Abb. 2: Pneumatischen Ausgang tauschen 2



(3) - Ventil Y13

3. Beim Ventil Y13 (3) müssen die Schläuche vertauscht werden. VORHER zur Sicherheit markieren, welcher Schlauch wo gesteckt hat.
4. Abdeckung (2) wieder vorsichtig aufsetzen.
5. 9 Schrauben (1) der Abdeckung (2) wieder festschrauben.

## 2 Software-Update durchführen

1. Aktuelle Software-Version im Download-Bereich auf *www.duerkopp-adler.com* herunterladen.
2. Aktuelle Software-Version, Version A01 vom 16. November 2015, auf einem USB-Stick speichern.



### Information

Nicht alle handelsüblichen USB-Sticks eignen sich für den Kopiervorgang. Einen geeigneten USB-Stick erhalten Sie bei Dürkopp Adler unter der Bestellnummer 9805 791113.

### HINWEIS

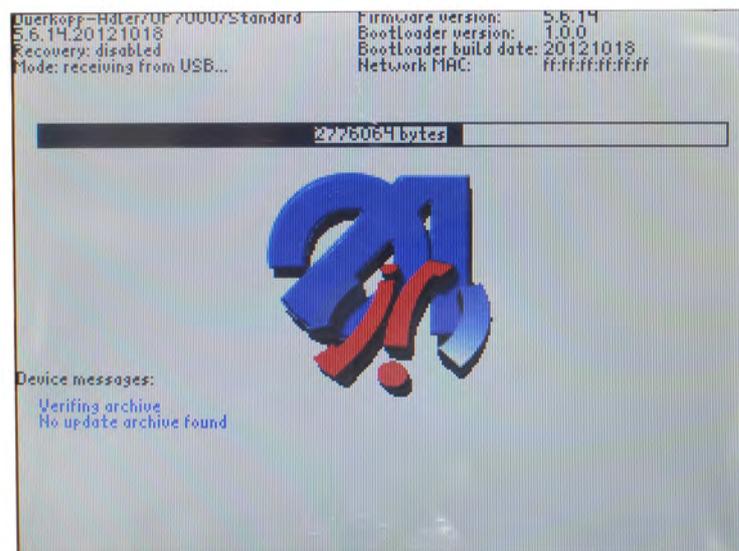
#### Sachschaden möglich!

Bei einem Software-Update werden alle Nahtprogramme, die sich auf der Maschine befinden, gelöscht.

Sichern Sie vor einem Software-Update alle Nahtprogramme, die sich auf der Maschine befinden.

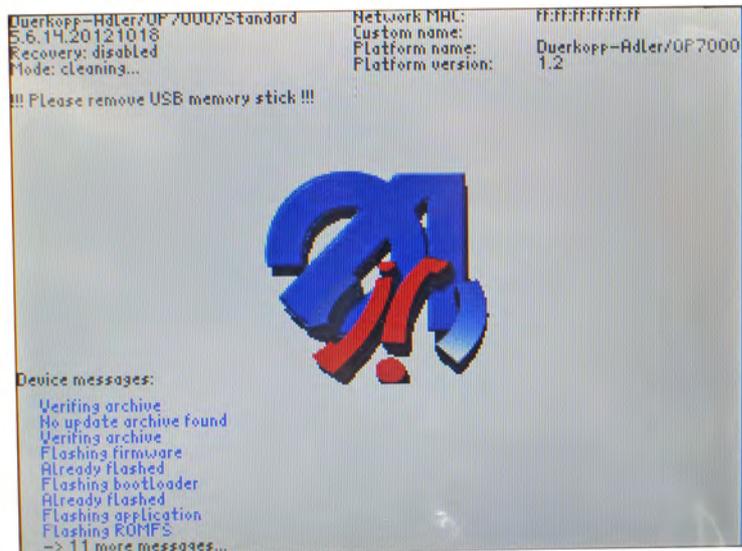
3. Maschine ausschalten.
4. USB-Stick in den USB-Anschluss am Bedienfeld einstecken.
5. Maschine einschalten.
- ↳ Die Übertragung der Software-Daten beginnt.

Abb. 3: Software-Update durchführen 1



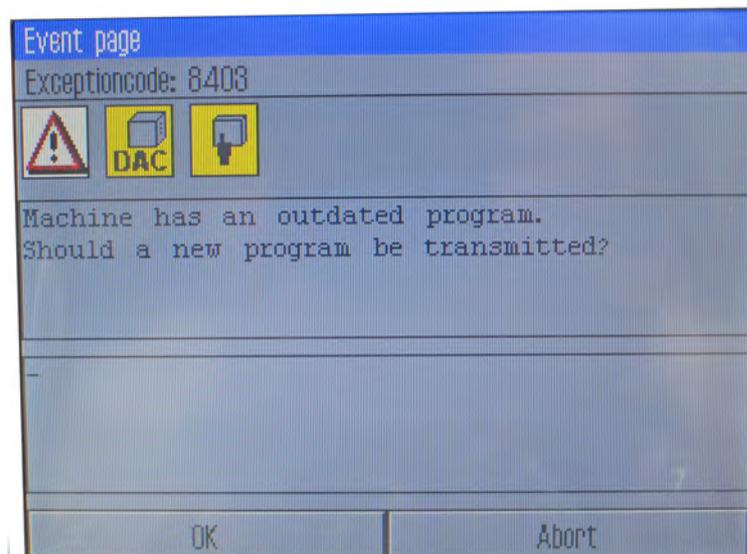
6. Warten, bis auf dem Bedienfeld die Meldung *Please remove USB memory stick* erscheint.

Abb. 4: Software-Update durchführen 2



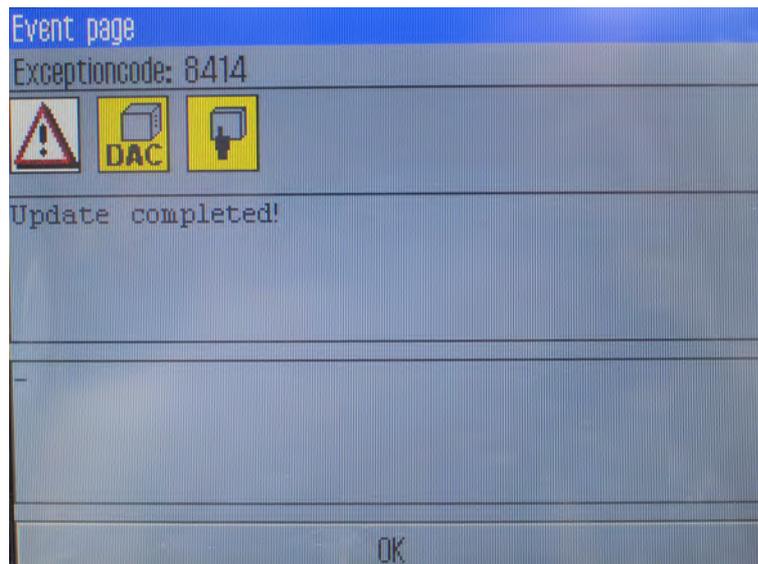
7. USB-Stick aus dem USB-Anschluss am Bedienfeld entfernen.  
↳ Es erscheint folgende Anzeige:

Abb. 5: Software-Update durchführen 3



8. Meldung über die Schaltfläche **OK** bestätigen und warten.  
↳ Der Updatevorgang beginnt.

Abb. 6: Software-Update durchführen 4



9. Meldung des erfolgreichen Software-Updates über die Schaltfläche **OK** bestätigen.
- ↪ Das Bedienfeld wechselt wieder in den Arbeitsmodus, die Maschine ist nähbereit.

### **HINWEIS**

#### **Sachschaden möglich!**

Nicht angepasste Nahtprogramme verursachen eine Kollision am Formsatz.

Nahtprogramme **IMMER** vor der Benutzung anpassen.

### 3 Nahtprogramme anpassen

#### HINWEIS

##### Sachschaden möglich!

Nicht angepasste Nahtprogramme verursachen eine Kollision am Formsatz.

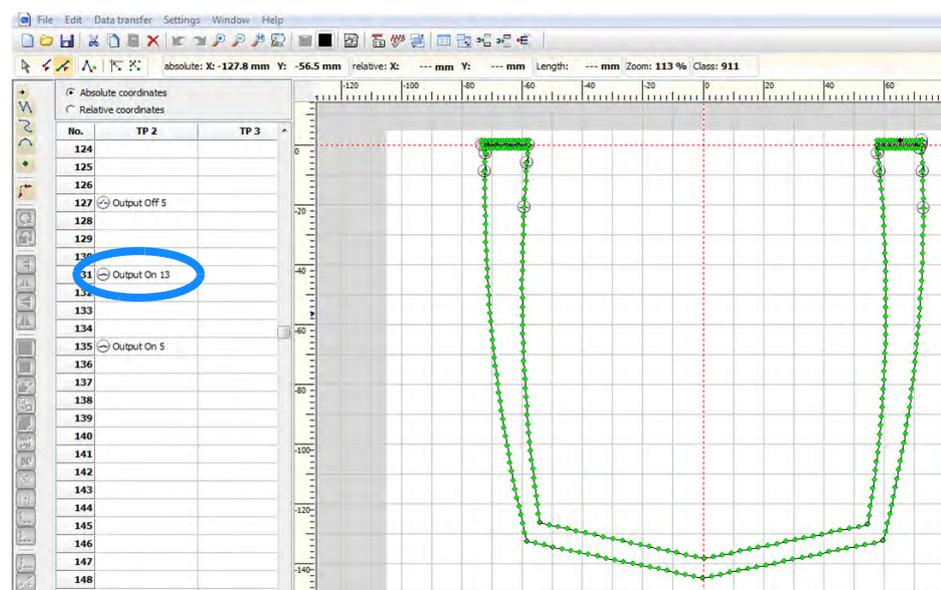
Nahtprogramme **IMMER** vor der Benutzung anpassen.

Die Nahtprogramme können über DA-CAD am Computer angepasst werden oder direkt am Bedienfeld der Maschine.

#### 3.1 Anpassungen über den Computer vornehmen

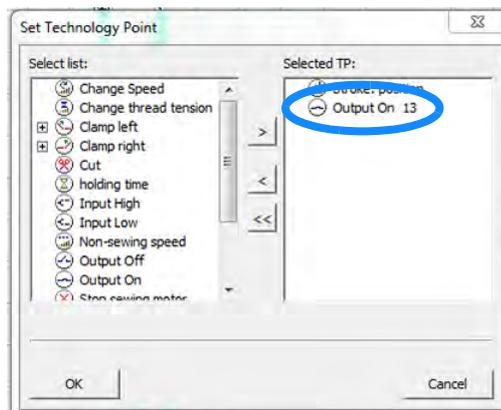
1. Nahtprogramm in DA-CAD aufrufen.
2. Technologiepunkt (TP) anwählen, der den Ausgang 13 regelt.

Abb. 7: Anpassungen in DA-CAD 1



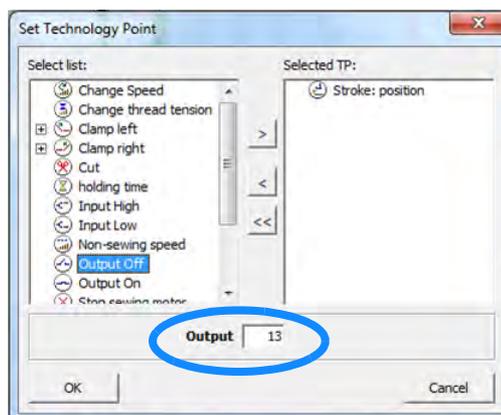
3. Doppelklick mit der Maus auf den TP, um ihn zu bearbeiten.  
↩ Ein Bearbeitungsfenster erscheint.

Abb. 8: Anpassungen in DA-CAD 2



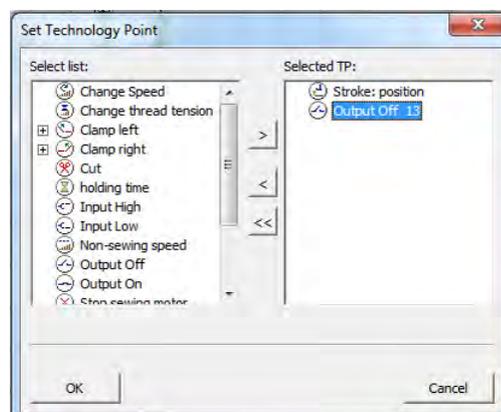
4. *Output On 13* auf der rechten Seite auswählen und per Pfeil  auf die linke Seite verschieben.

Abb. 9: Anpassungen in DA-CAD 3



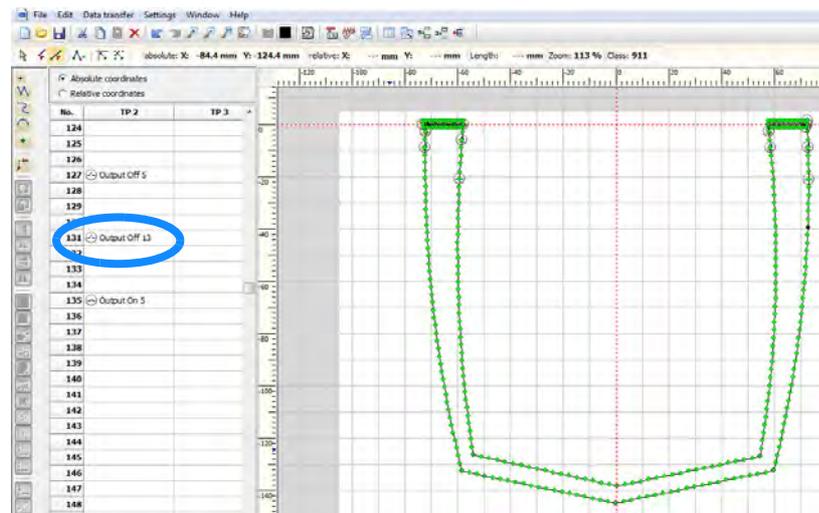
5. *Output Off* auf der linken Seite wählen und Nummer des Ausgangs eingeben.
6. *Output off* per Pfeil  auf die rechte Seite verschieben.

Abb. 10: Anpassungen in DA-CAD 4



7. Nach dem Bearbeiten über die Schaltfläche **OK** bestätigen.

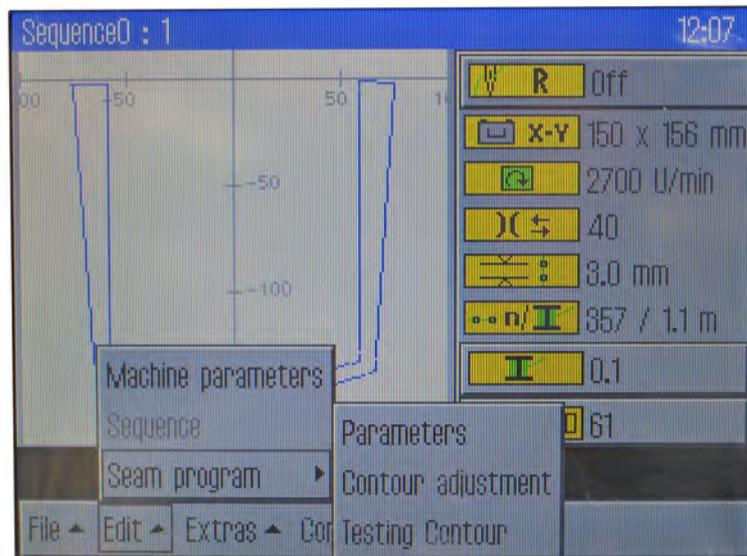
Abb. 11: Anpassungen in DA-CAD 5



- ↪ Die Änderungen sind damit im Nahtprogramm eingepflegt.
- 8. Nahtprogramm speichern und auf einen USB-Stick übertragen.
- 9. Nahtprogramm vom USB-Stick auf die Maschine übertragen,  
📖 *Betriebsanleitung 906*.

### 3.2 Anpassungen am Bedienfeld vornehmen

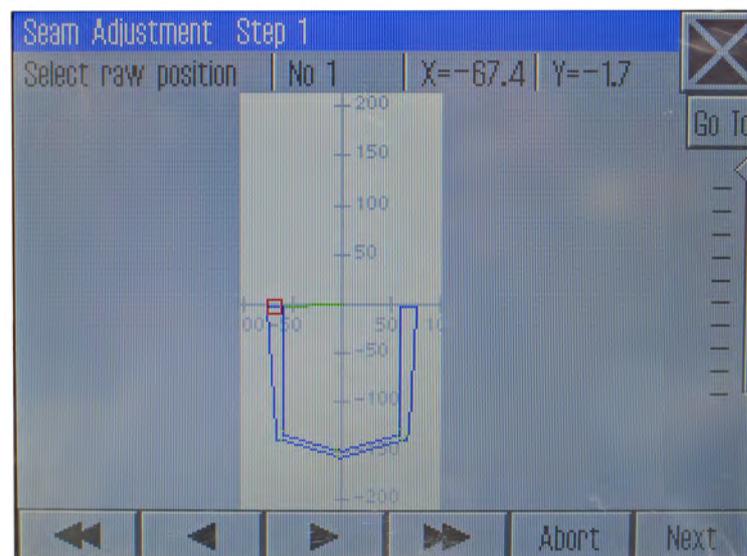
Abb. 12: Anpassung am Bedienfeld 1



1. Auf dem Bedienfeld das Menu *Edit - Seam program - Contour Adjustment* aufrufen.

↳ Es erscheint folgende Anzeige:

Abb. 13: Anpassung am Bedienfeld 2



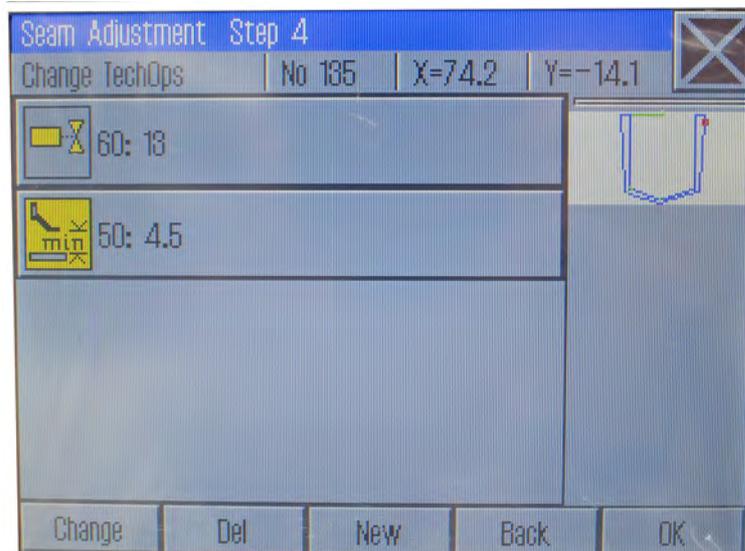
2. Mit den Pfeiltasten ◀ und ▶ das rote Viereck in die Nähe des Technologiepunkts (TP) bringen, der geändert werden muss.
  3. Schaltfläche **Next** drücken.
- ↳ Der Bereich des roten Vierecks wird im Detail vergrößert.

Abb. 14: Anpassung am Bedienfeld 3



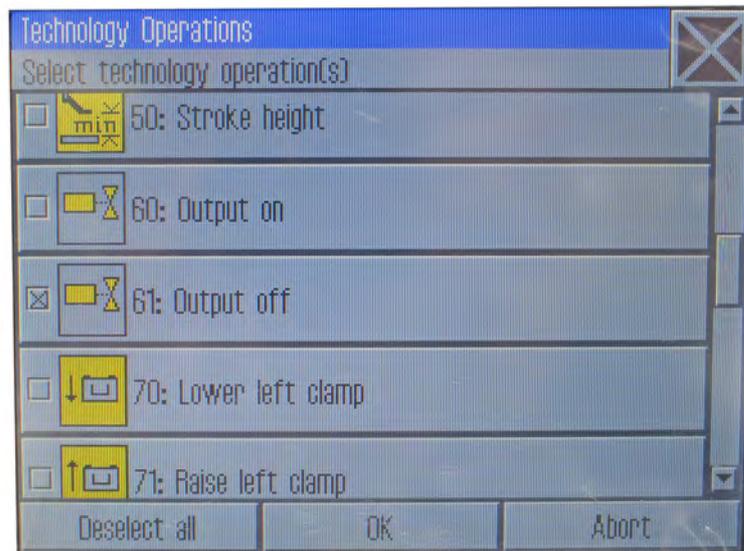
4. Mit den Pfeiltasten ◀ und ▶ so lange Stich für Stich weiterbewegen, bis auf der rechten Seite unter der Nahtkontur die Daten der Technologiepunkte (TP) erscheinen.
5. Schaltfläche **Next** so oft drücken, bis die Anzeige *Change TechOps* erscheint.

Abb. 15: Anpassung am Bedienfeld 4



6. Über die Schaltfläche **New** einen neuen TP mit den Eigenschaften *Output off* anlegen (Ausgang 13).

Abb. 16: Anpassung am Bedienfeld 5



7. Den alten *Output on* löschen.
8. Die Änderungen mit der Schaltfläche **OK** bestätigen.
9. Menü über die Schaltfläche  verlassen.
- ↳ Die Maschine fordert eine Referenzfahrt und ist danach nähbereit.
10. Vor dem Nähen einen Konturtest durchführen,  
📖 Betriebsanleitung 906, um die veränderten Einstellungen im Nahtprogramm zu prüfen.









DÜRKOPP ADLER AG  
Potsdamer Str. 190  
33719 Bielefeld  
Germany  
Phone: +49 (0) 521 925 00  
E-Mail: [service@duerkopp-adler.com](mailto:service@duerkopp-adler.com)  
[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)