

## Partie 2: Montage CI. 8967

<b>1. Informations générales</b>	
1.1 Fonctionnement de la machine sans ouvrage . . . . .	3
1.2 Tables . . . . .	3
<b>2. Montage du bâti . . . . .</b>	<b>6</b>
<b>3. Compléter et visser la table . . . . .</b>	<b>7</b>
<b>4. Raccorder l'entraînement de couture à la table</b>	
4.1 Généralités . . . . .	8
4.2 Fixation de l'entraînement . . . . .	8
4.3 Compensation de potentiel moteur/tête de la machine . . . . .	8
4.4 Monter la pédale et les tringles . . . . .	9
4.5 Raccord électrique des moteurs . . . . .	9
<b>5. Mettre de la tête de machine</b>	
5.1 Fixer la tête de couture, établir la compensation de potentiel, poser la courroie trapézoïdale . . . . .	10
5.2 Installer le protecteur de courroie, monter et régler le transmetteur de position . . . . .	11
5.3. Raccorder le listel d'électro-vanne . . . . .	12
<b>6. Raccorder l'unité de conditionnement d'air comprimé . . . . .</b>	<b>13</b>
<b>7. Remplir de l'huile et mettre la machine en état de service . . . . .</b>	<b>14</b>
<b>8. Faire un essai de couture . . . . .</b>	<b>14</b>





## 1. Informations générales



### Attention!

La tension du réseau et la tension nominale indiquée sur la plaquette du moteur doivent concorder.

Tous les travaux sur l'équipement électrique ne doivent être réalisés que par des personnes compétentes et après avoir retiré la fiche de prise de courant.

Observer les mesures de sécurité!

Le montage est à faire selon les indications suivantes. Toutes les pièces nécessaires se trouvent dans les accessoires.

### 1.1 Fonctionnement de la machine sans ouvrage



### Attention!

Bloquer d'abord les pieds de couture dans la position levée et régler leur levage à la plus petite valeur.

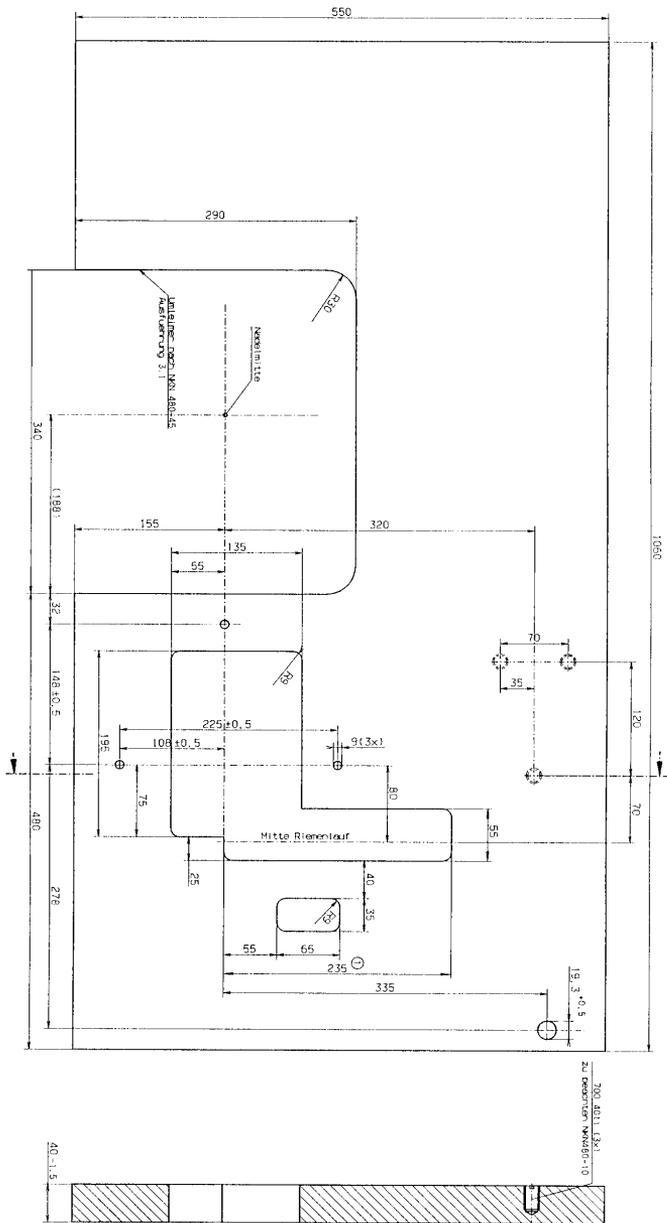
F

### 1.2 Tables

Les entailles de tables construites par le client doivent avoir les dimensions indiquées dans les esquisses sur les pages 4 et 5.

Les tables doivent être assez portantes et solides.



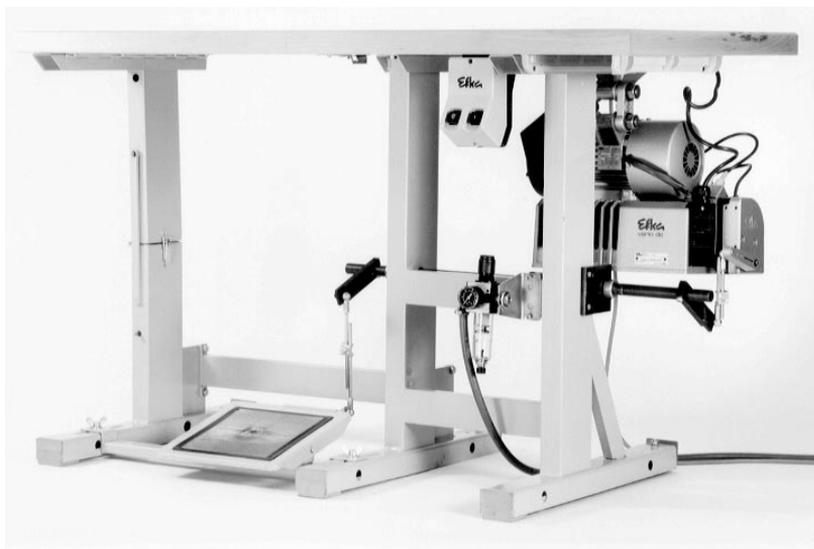


F

Bei Änderung beachten:



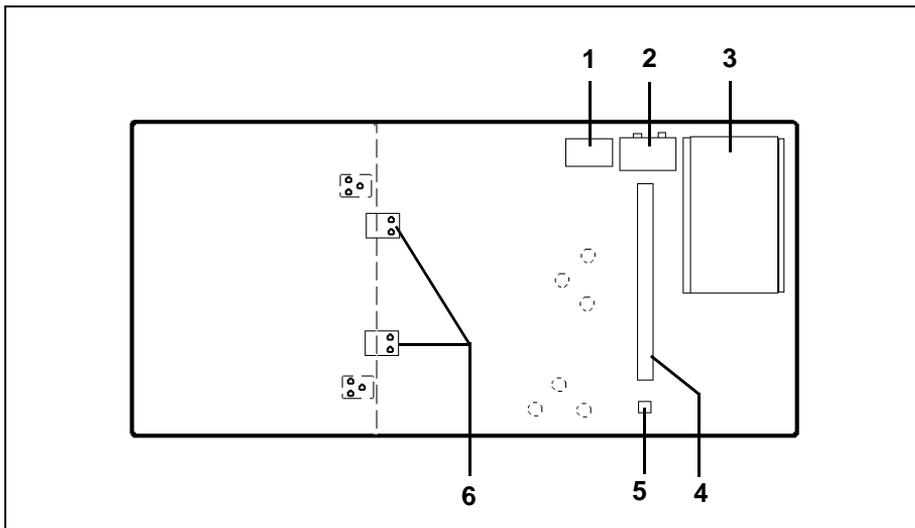
## 2. Montage du bâti



- Monter les pièces du bâti comme montré dans les illustrations en observant que tous les pieds se trouvent au même niveau.
- A ces fins, régler les vis du pied de bâti arrière-gauche en conséquence.



### 3. Compléter et visser la table



#### Dessous de la table:

- Visser la conduite de câbles 4 et le support 5 qui sert à soulager la traction
- Visser l'interrupteur principal 2
- Installer le transformateur 1 pour la lampe de couture, si disponible
- Poser les câbles d'alimentation dans la conduite et jusqu'au moteur
- Visser le tiroir 3 avec son support
- Visser les tôles d'appui pour les tables au bâti MG56-2
- Visser la table sur le bâti à l'aide de vis de bois B8 x 35.

F



## 4. Raccorder l'entraînement de couture à la table

### 4.1 Généralités

De différents sets d'entraînement et de raccordement sont disponibles pour la machine.

Le set d'entraînement consiste en:

Moteur, disjoncteur protecteur avec conduites, courroie, poulie.

Le set de raccordement comprend toutes les conduites entre moteur et tête de couture.

L'entraînement à courant continu disponible pour cette machine fonctionne avec "tension alternative monophasée". Pour cette raison les raccordements de plusieurs machines doivent être répartis proportionnellement sur les différentes phases du réseau d'alimentation (courant triphasé). Sinon, les différentes phases risquent d'être surchargées.



#### **Attention!**

Lorsque l'équipement électrique n'est pas livré par Dürkopp Adler, l'installation et l'essai sont à effectuer selon EN 60204-3-1 ou bien JEC 204-3-1.

### 4.2 Fixation de l'entraînement

- Visser le pied de l'entraînement sur la table. Tourner à ces fins les 3 vis à tête hexagonale M8 x 35 avec rondelles dans les écrous de vis de la table.
- Fixer la poulie sur l'arbre du moteur.
- Vérifier la disposition des raccordements dans la plaque à bornes du moteur et la modifier éventuellement. La disposition doit correspondre à la tension de réseau.

### 4.3 Compensation de potentiel moteur/tête de machine

- Visser sur le pied du moteur le câble de jonction vert-jaune qui se trouve dans les accessoires. Il sert à dériver la charge électrostatique de la tête de machine par le moteur jusqu'à la masse.



#### **4.4 Monter la pédale et les tringles**

Pour des raisons ergonomiques la pédale doit être alignée dans sa direction latérale centrée à l'aiguille. Régler les tringles de sorte que la pédale a une inclinaison de 10°.

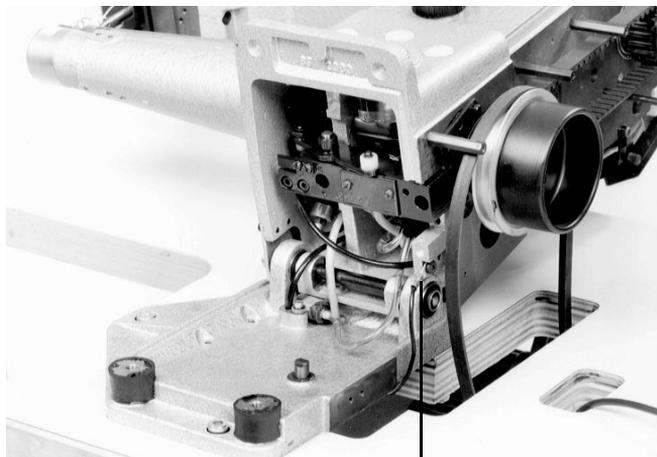
#### **4.5 Raccord électrique des moteurs**

Les puissances raccordées nécessaires se trouvent dans les schémas de câblage joints au set d'entraînement.



## 5. Mettre la tête de machine

### 5.1 Fixer la tête de couture, établir la compensation de potentiel, poser la courroie trapézoïdale



1

- Mettre la tête de couture et la fixer à l'aide de trois vis à six pans creux M8 x 95 avec rondelle et écrou.
- Etablir la compensation de potentiel. Visser à ces fins le câble monoconducteur livré avec à la tête de couture.
- Mettre la courroie trapézoïdale.
- Régler la tension de la courroie trapézoïdale. Modifier à ces fins la position du moteur par rapport à la machine à coudre de sorte que la courroie trapézoïdale peut encore être enfoncée d'environ 10 mm sans appliquer trop de force.
- Visser le protecteur de courroie du moteur. Régler la came de sorte que la courroie ne glisse pas de la poulie lorsque la machine à coudre est inclinée en arrière.



## 5.2. Installer le protecteur de courroie, monter et régler le transmetteur de position



- Fixer le protecteur de courroie à l'aide de 7 vis. Lorsqu'on rabat le protecteur, il doit plonger librement dans l'entaille de la table.
- Visser le transmetteur de position.
- Régler les moments pour "1ère et 2e position".

**1ère position** = Position de l'aiguille peu après la levée de la boucle

**2e position** = Levier tire-fil peu avant le point mort supérieur

F

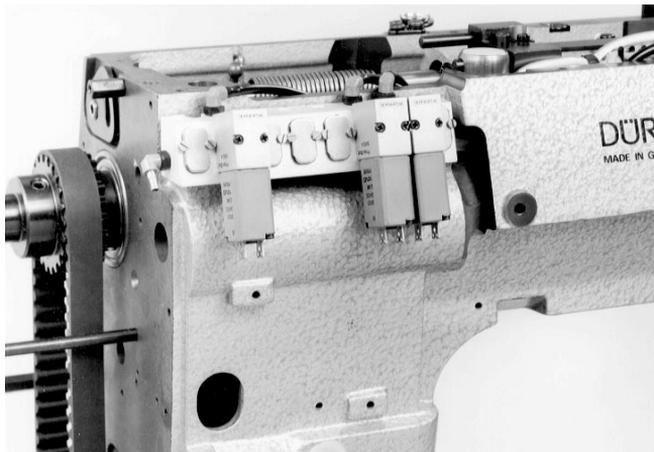


### Attention!

Régler les moments pour la 1ère et la 2e position impérativement comme décrit plus haut. Les instructions des fabricants de moteurs indiquent d'autres valeurs.



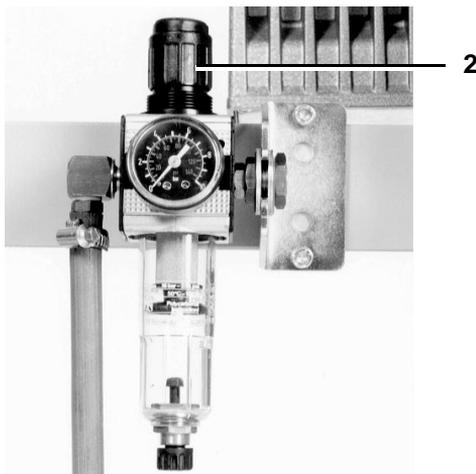
### 5.3 Raccorder le listel d'électro-vanne



- Mettre le listel de fiches du câble de connexion sur les électro-vannes et le fixer aux vannes à l'aide de deux vis M 2,5.



## 6. Raccorder l'unité de conditionnement à air comprimé



Pour le fonctionnement du levage de pied presseur, de la condensation de points et du coupe-fil, l'alimentation en air comprimé sans eau et légèrement huileux est indispensable.

- Visser l'unité de conditionnement sur le bâti.
- Installer le tuyau PU3 entre l'unité de conditionnement et la tête de machine.
- Raccorder le tuyau pour l'unité de conditionnement au réseau d'air comprimé.
- Tirer la poignée 2 en haut et ajuster une pression de service de 6 bar en la tournant.

F



## 7. Remplir de l'huile et mettre la machine en état de service

- Monter le porte-bobine.
- Mettre de l'huile "Esso SP NK 10" dans les deux récipients de la tête de couture jusqu'au repère "MAX".
- Raccorder la fiche de contact au réseau.

## 8. Faire un essai de couture

La machine étant coupée, enfiler le fil d'aiguille et insérer la canette.  
(voir Instructions de service)

- Faire un essai de couture sur l'ouvrage et régler la tension du fil d'aiguille et du fil de la canette.
- Laisser tourner la machine d'abord à un nombre de tours réduit avant de coudre au nombre de tours maximal.