



1 Všeobecné informace

Použití u všech šicích strojů řady M-type.

1.1 Montážní sada

Kompletní sada na elektronické nastavení napětí horní nitě má objednáací číslo **0888**

110434 - 1-jehlový

110444 - 2-jehlový

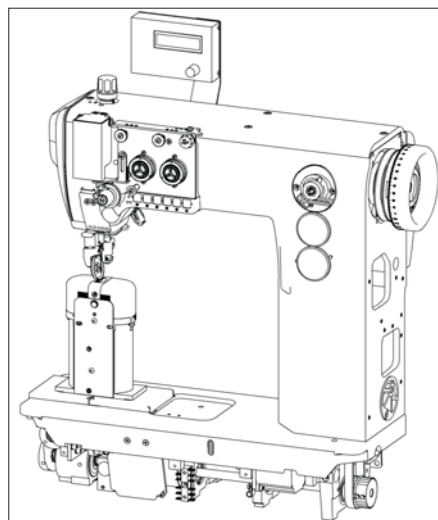
a skládá se z těchto komponent:

Deska napínače	0888 110394	X	
Deska napínače	0888 110144		X
Šroub-zápustná hl. (M4x12)	9225 201770	X	X
Displej úplný	0888 490024	X	X
Čep	0888 110450		X
Podložka	9330 900093		X
Šroub-půlkulatá hl. (M4x30)	9204 201757		X
Navlékání nitě	0888 110460	X	
Navlékání nitě	0888 110470		X
Vodič úplný	0888 490183	X	X
Návod	0791 888703	X	X

2 Popis a funkce zařízení

Elektromagnetický napínač napětí horní nitě umožňuje:

- Využití číselných hodnot získaných nastavováním napětí nitě při různých předešlých šicích operacích. Odpadá opakované experimentální nastavování napětí nitě.
- Hodnotu napětí vyzkoušenou na jednom stroji lze využít pro další stroje se stejnou nebo podobnou šicí operací.
- Kontrolu, zda je nastavení napětí nitě dostatečné z hlediska utažení švu a zda není příliš velké s ohledem na pevnost nitě (hraniční hodnoty nutno stanovit experimentálně).
- Eliminování vlivu rychlosti šití na hloubku provázání nití uvnitř šitého materiálu. Toho se dosahuje snížením napětí nitě úměrně rostoucím otáčkám šicího stroje. Koeficient úměrnosti lze číselně nastavit.
- Rychlou změnu napětí ve dvou předvolených hladinách během šití švu. Využívá se při značné změně podmínek během šití (např. přišívání plastového dílu).

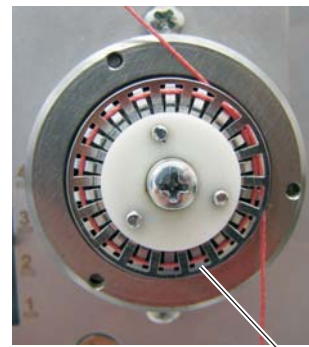
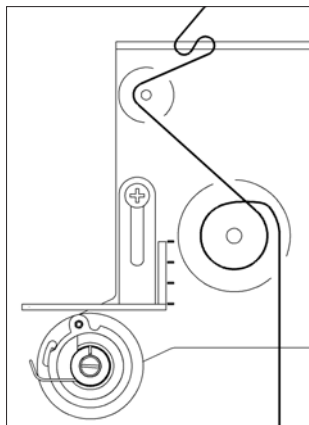




**Návod na použití a montáž elektronického
nastavení napětí horní nitě
pro různé sady (viz odst. 1.1)**

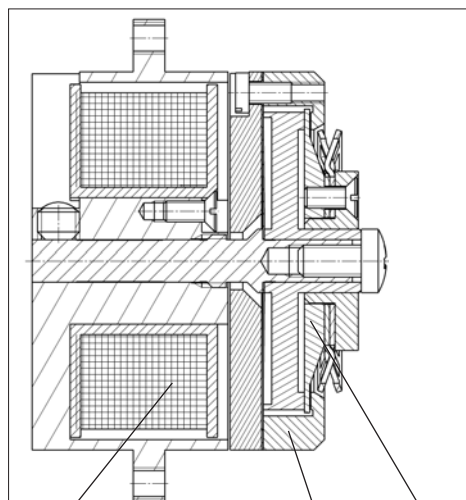
Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888723



A

Elektromagnetický napínač funguje na principu brzdění misek **A**, kolem kterých je ovinuta nit.



D

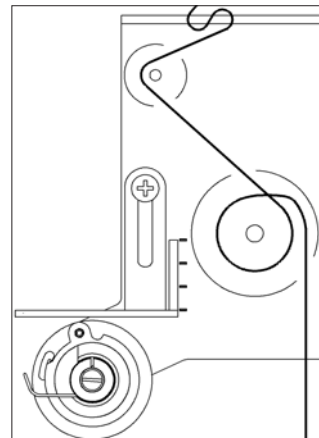
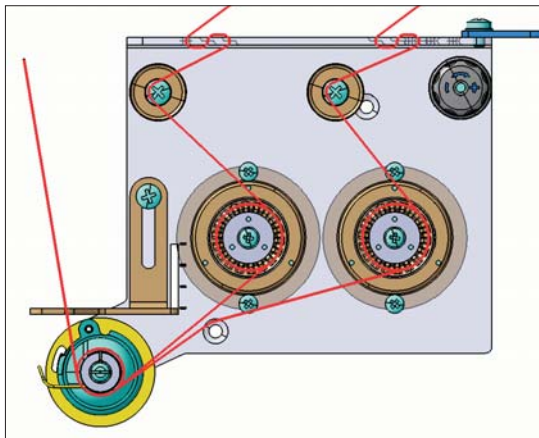
C

B

Brzdění je dosahováno třením mezi třecí planžetou **B** a přítlačným kotoučem **C**. Přítlačný kotouč je přítlačován na třecí planžetu pomocí elektromagnetu **D** a velikost přítlaku je regulována proudem 0 - 100 mA ve 150 stupních.



3 Nastavení šicího stroje s elektromagnetickým napínačem



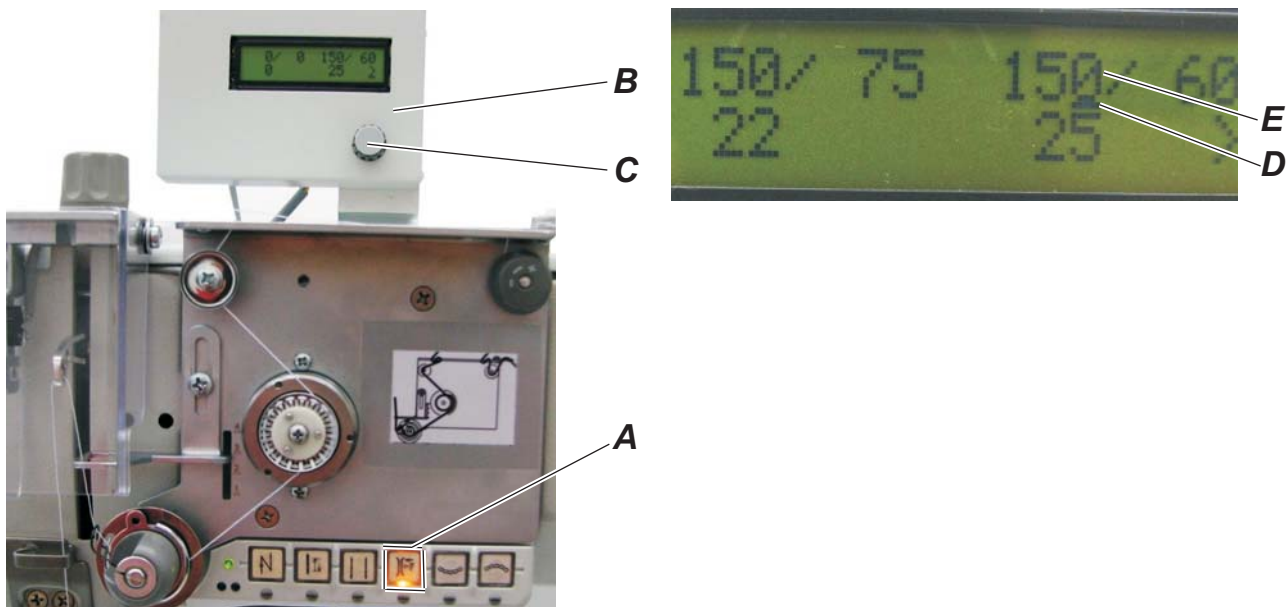
- Navlečte nit dle obrázku. Kolem misek má být nit ovinuta podle potřeby 1x nebo 2x tak, aby neprokluzovala.



Návod na použití a montáž elektronického nastavení napětí horní nitě pro různé sady (viz odst. 1.1)

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888723



Při zapnutí stroje se automaticky nastaví předvolená základní hladina napětí horní nitě. U dvoujehlových strojů může být rozdílná pro pravou a levou nit. Ovládací tlačítko **A** je podsvětleno. Při stlačení tlačítka **A** se napětí přestaví na druhou předvolenou hladinu. Podsvětlení tlačítka se vypne.

Při automatickém zvednutí patky a během stříhacího cyklu jsou napínače vypnuty.

Při šití automaticky klesá hodnota napětí úměrně otáčkám šicího stroje.

Nastavení napínače:

- Nastavené hodnoty jsou zobrazeny na displeji ovládacího panelu **B**. Nastavují se knoflíkem **C**.

Výběr nastavované hodnoty:

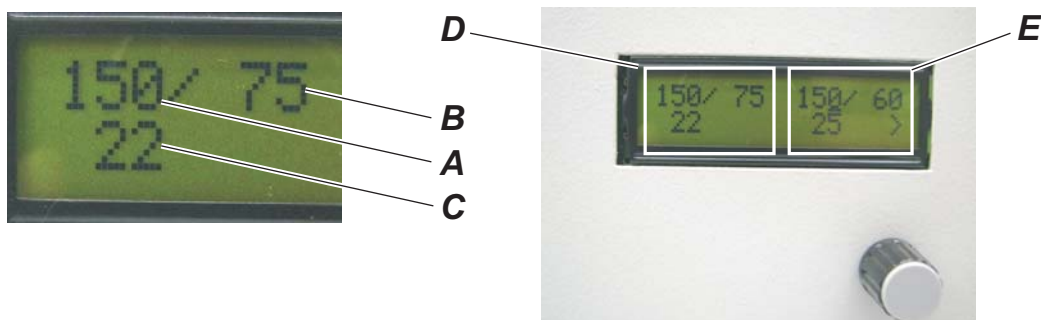
- Umístěte kurzor **D** pod nastavovanou hodnotu **E** otáčením knoflíku **C** vpravo nebo vlevo.

Nastavení hodnoty:

- Stlačte knoflík **C**, číselná hodnota nad kurzorem se rozblíká a je možné ji měnit.
- Otáčejte knoflíkem **C** vpravo nebo vlevo - číselná hodnota buď roste nebo klesá.
- Stlačení knoflíku **C** nastavenou hodnotu potvrďte, hodnota přestane blikat.



Nastavované hodnoty



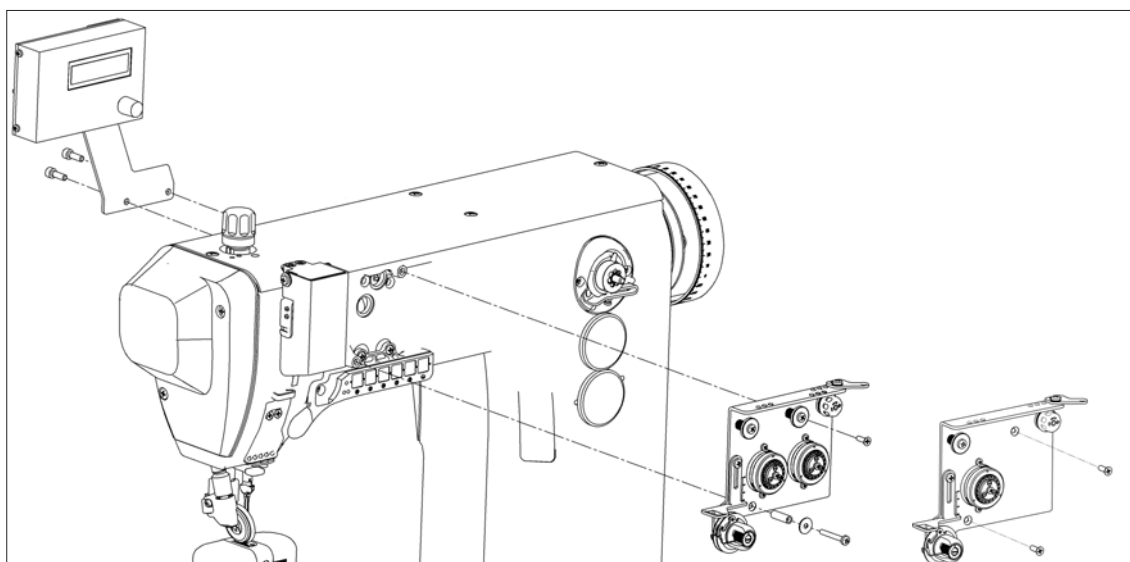
- A - základní hodnota napětí horní nitě, lze ji nastavit ve 150 stupních
- B - druhá hodnota napětí horní nitě, lze ji nastavit ve 150 stupních
- C - hodnota snížení nastaveného napětí v závislosti na otáčkách
Udává o kolik procent se sníží napětí při max. otáčkách stroje. Lze ji nastavit v rozsahu 0 - 50%. Optimální hodnotu pro dané nitě a materiál nutno odzkoušet.
- D - hodnoty pro levou nit
- E - hodnoty pro pravou nit nebo pro jednojehlový stroj

4 Montáž a zapojení

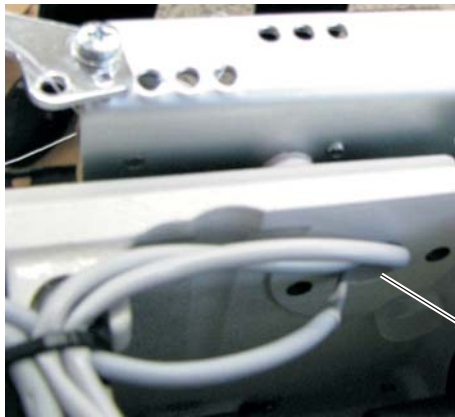


Pozor, nebezpečí úrazu !

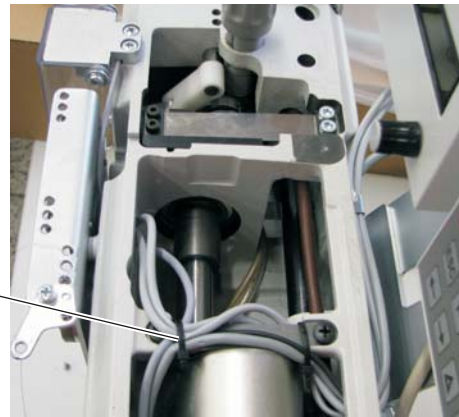
Vypněte hlavní vypínač !
Montáž provádějte, pokud je stroj vypnutý



- Namontujte napínačovou desku a speciální ovládací panel na rameno stroje.



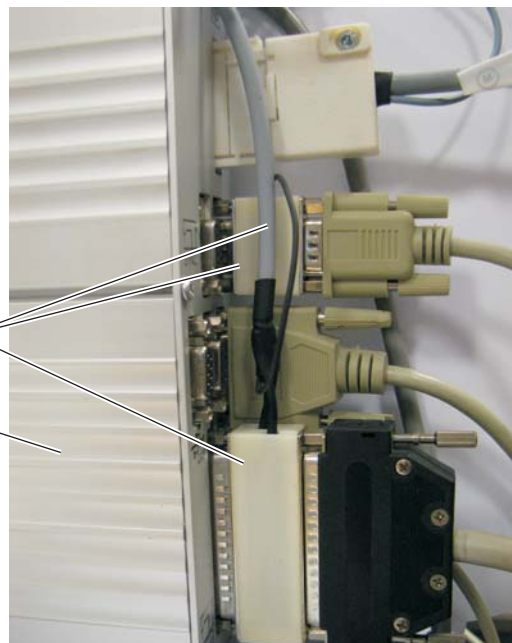
2
1



- Otvorem 1 v rameni stroje protáhněte kabely napínačů a stahovací páskou 2 připevněte k držáku elektromagnetu a k ostatním kabelům.



3
4
5
A



- Kabely od napínačů 3, 4 a napájecí kabel 5 zapojte na konektory v ovládacím panelu dle obrázku.
- Kabel 5 zapojte do řídicí skříně A dle obrázku.



**Návod na použití a montáž elektronického
nastavení napětí horní nitě
pro různé sady (viz odst. 1.1)**

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888723

Pro Vaše poznámky:



**Návod na použití a montáž elektronického
nastavení napětí horní nitě
pro různé sady (viz odst. 1.1)**

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888723

Pro Vaše poznámky: