



1 Allgemeine Informationen

Anzuwenden bei M-Type Einnadelsäulenmaschinen.
Anwendung mit dem Kantenanschlag N800 080030.

1.1 Anbausatz

Der komplette Bausatz zum Einfassen mit der Bestellnummer
0888 200614 besteht aus folgenden Komponenten:

0888 200620	Halter
0888 220700	Anschlag
0888 200674	Halter
9202 002058	Zyl.Schr. (M4X6)
9202 001657	Zyl.Schr. (M3X6)
9202 002068	Zyl.Schr. (M4X8)
9202 002088	Zyl.Schr. (M4X12)
0888 200640	Führung
0888 230180	Halter
0888 200710	Ring
0888 200700	Halter
0888 200690	Führung
9205 101848	Gew.Stift (M4X4)

2 Bedienung und Funktion der Einrichtung

2.1 Beschreibung

Einrichtung zum Einfassen ermöglicht an die Rückseite der Nähgutkante **A** ein Einlageband **B** und an die Vorderseite ein Ziereinfassband **C** anzunähen.

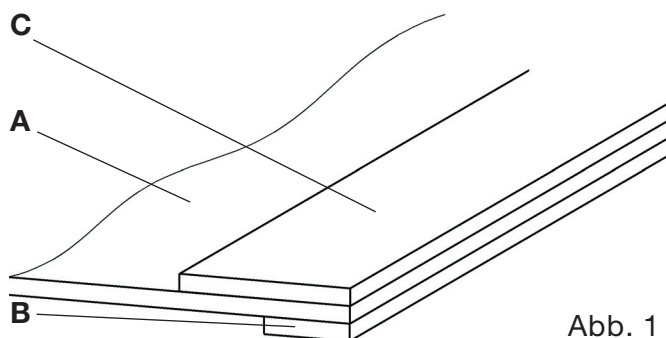
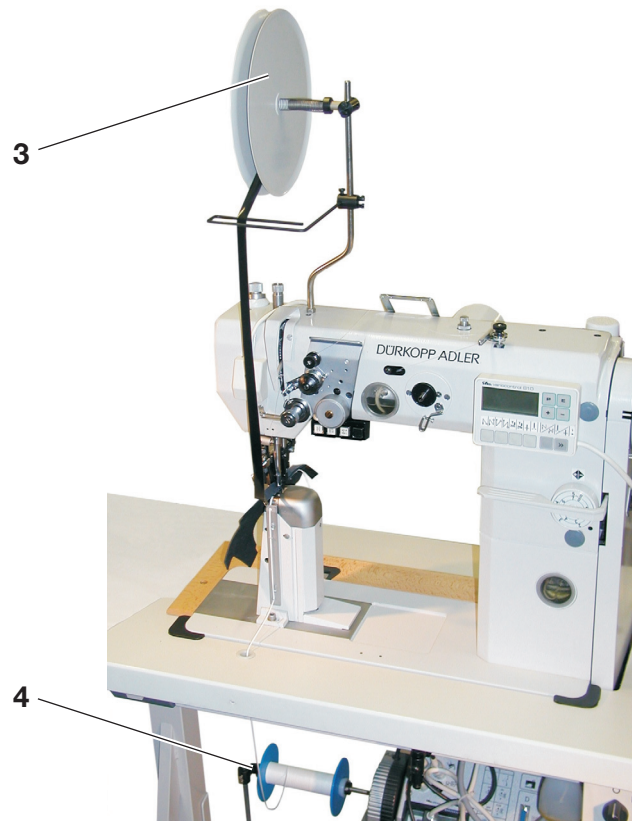
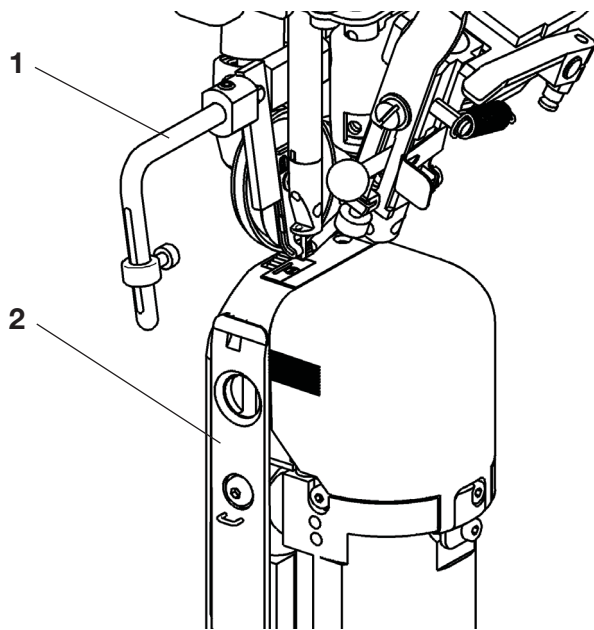


Abb. 1



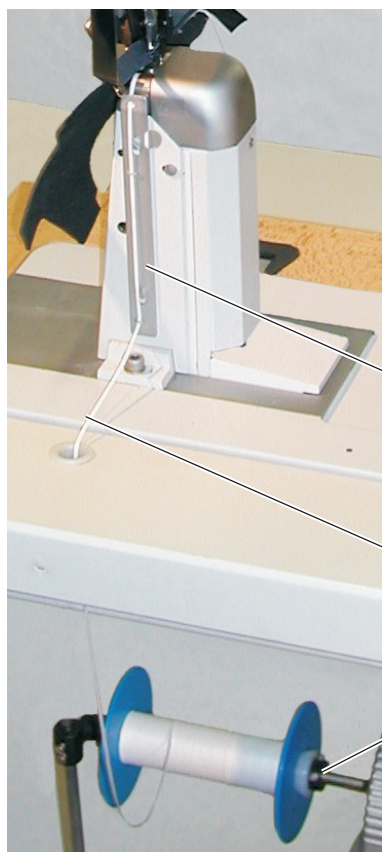
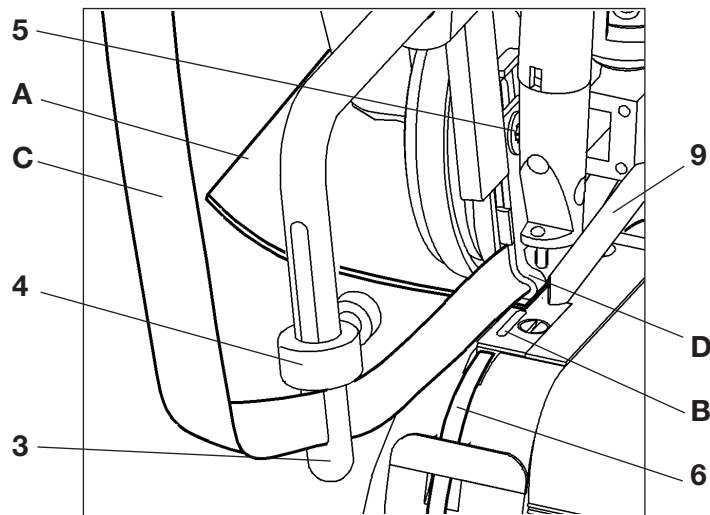
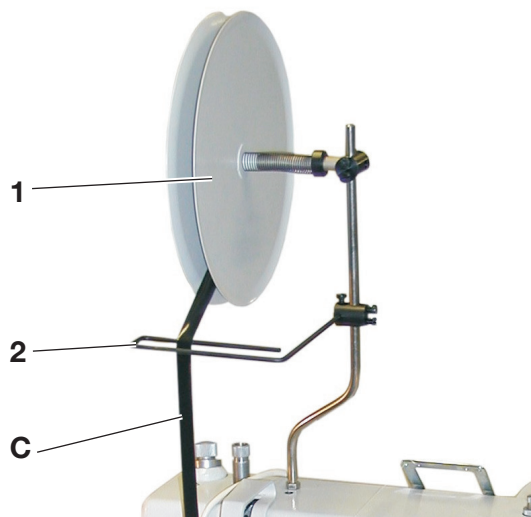
Die Einrichtung besteht aus der Ziereinfassbandführung **1**, die mit Nähgut-Druckkantenanschlag, Seitenanschlag und Einlagebandzuführung **2** ausgestattet ist und eine komplette modifizierte Stichplatte beinhaltet. Außerdem gehören noch zwei Rollenhalter zu der Einrichtung. Der obere Rollenhalter **3** dient zum Abrollen des Ziereinfassbands **C** und der untere Rollenhalter **4** zum Abrollen des Einlagebands **B**.





2.2 Vorgang beim Ziereinfassband- und Einlegebandannähen

- Die Rolle mit dem oberen Ziereinfassband **C** auf den oberen Rollenhalter **1** stecken, das Ziereinfassband über den Führungsdraht **2** ziehen.
- Das Ziereinfassband weiter durch die Führung ziehen **3** und dort durch den Stellring **4** sichern, so dass das Ziereinfassband durch die Führung geht, aber nicht zu viel Spiel hat.
- An der Führung **6** die gleiche Einstellung mit Schraube **5** wiederholen.

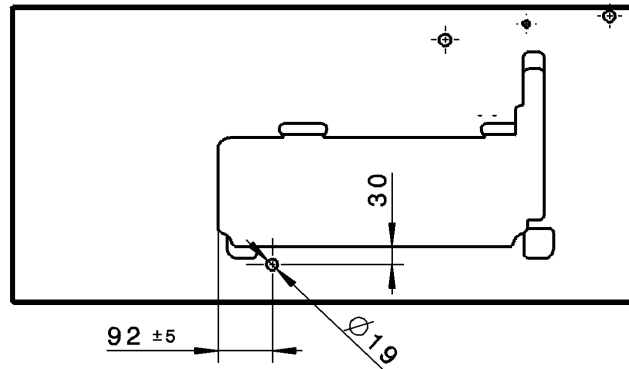


- Die Rolle mit dem unterem Einlegeband **B** auf den unteren Rollenhalter stecken **7**.
- Das Band durch das Loch in der Tischplatte durchziehen, in die Führung einsetzen **8** und in die modifizierte Stichplatte einschieben.
- Dann den Einlegeband durch das Loch im Stichplatteneinsatz **D** mit dem Fingernagel bis zum Nähpunkt schieben.
- Die Kantenanschlage **6** und **9** müssen so eingestellt werden, dass die Kanten des Nähguts **A**, des Einlegebandes **B** und des Ziereinfassbandes **C** bündig liegen (siehe Abbildung 1 und Kapitel 3).

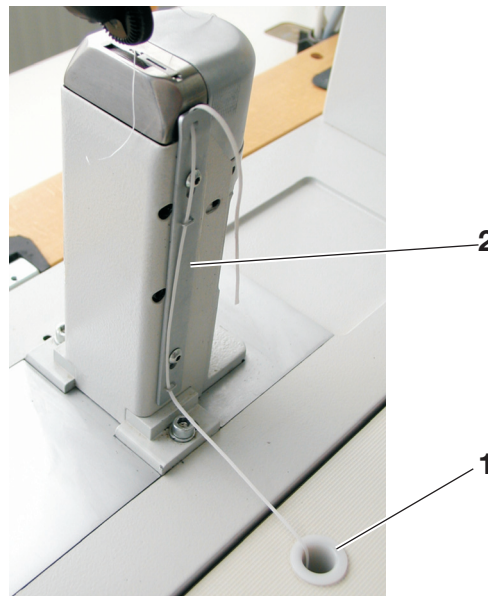


3 Einrichtungsmontage

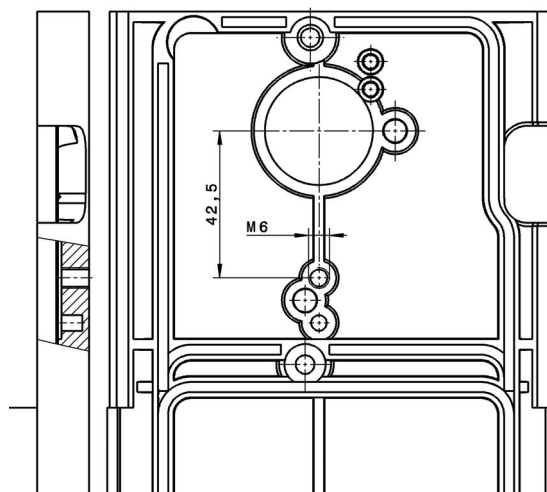
- Ein Loch in der Tischplatte für die Kunststoffbuchse bohren 1.



- Die Führung an der Mittelsäule anbringen 2.

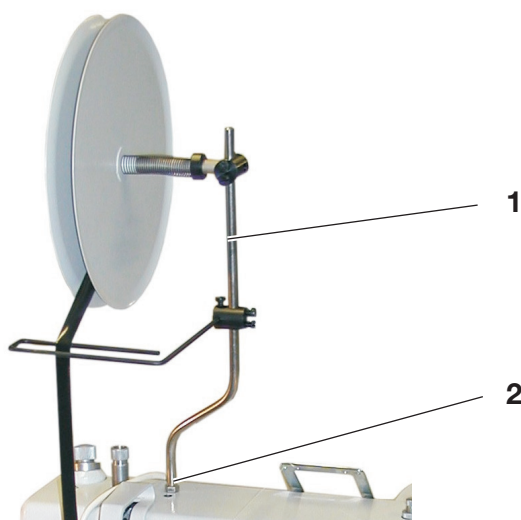


- Mit einem M6 Bohrer ein Loch in den Oberdeckel bohren.

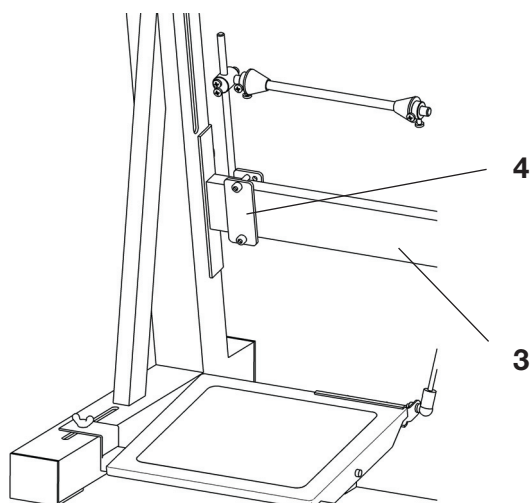




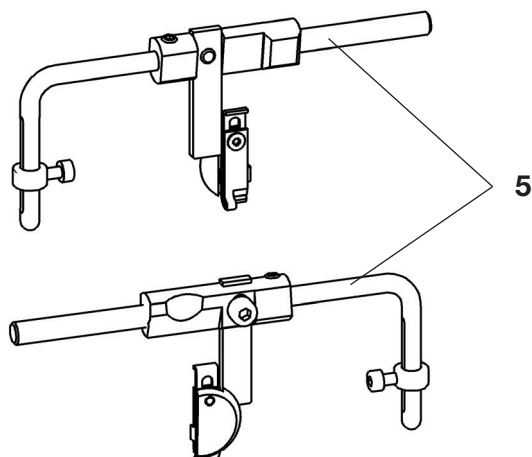
- Den Rollenhalter **1** im M6 Loch montieren und mit einer Kontermutter sichern **2**.



- Den unteren Rollenhalter **4** am Gestell montieren **3**.

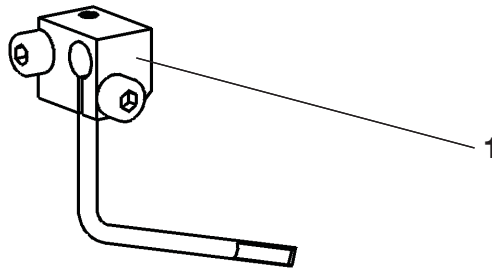


- Die Komponenten der Ziereinfassbandzuführung zusammenmontieren **5**.

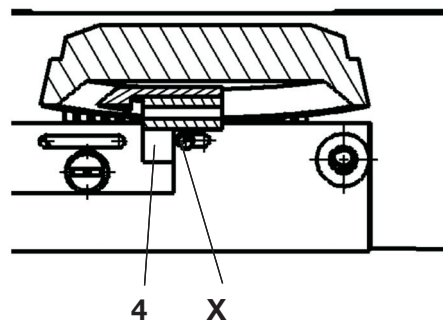
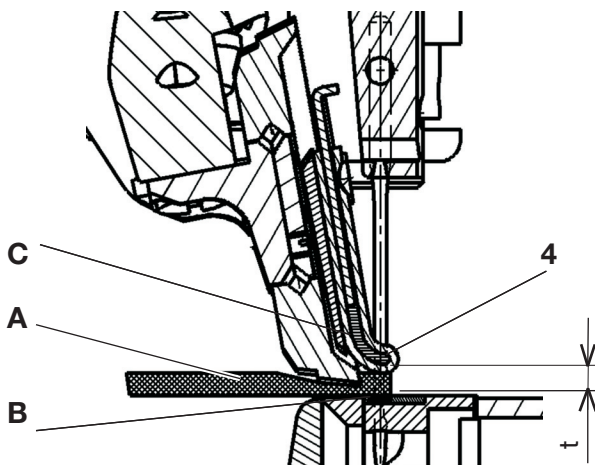
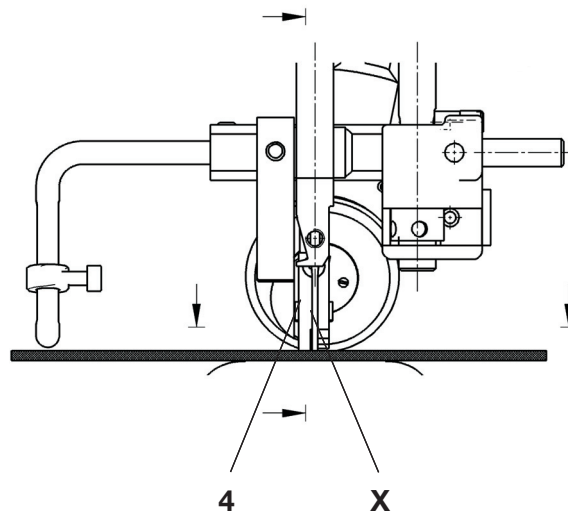
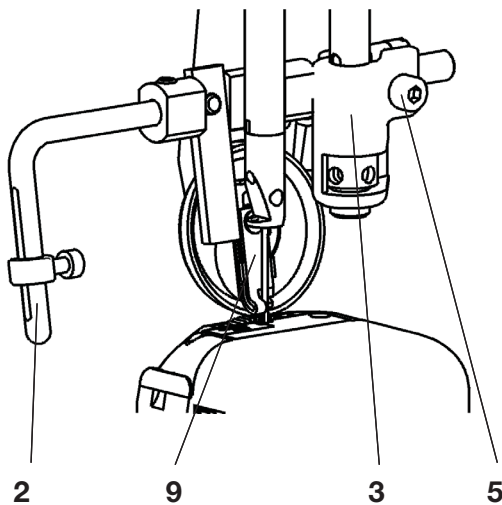




- Die Komponenten des Nähgut-Druckkantenanschlags zusammenmontieren 1.

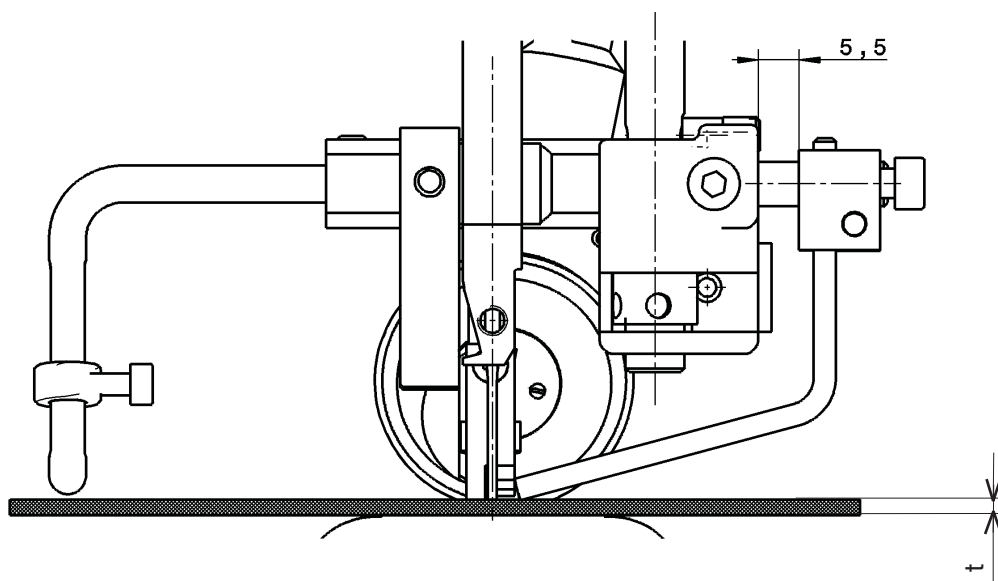
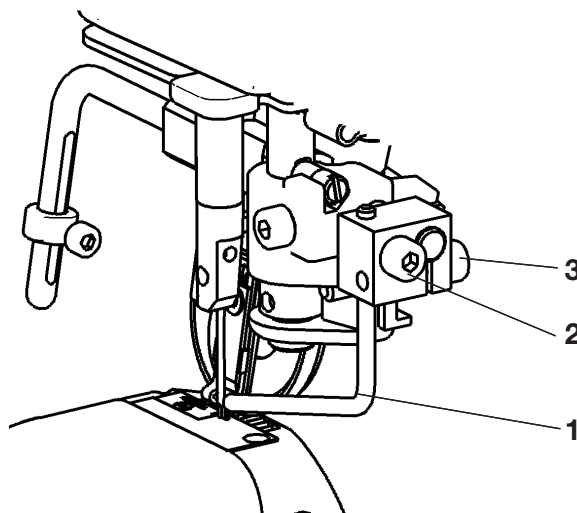


- Die montierten Teile der Ziereinfassbandzuführung 2 in das Loch am Rollfußhalter einpassen 3.
- Seitlich so justieren, dass die Nadel X möglichst nah zur Ziereinfassbandführung steht 4, diese aber nicht anstößt.
- Die Höhe des Kantenanschlags 4 gemäß der Nähgutdicke justieren t.
- Den Winkel der Führung 4 so einstellen, dass das Nähgut A, das Einlageband B und das obere Ziereinfassband C seitlich bündig liegen (siehe Abbildung 1).
- Nach dem Justieren die Untergruppe mit der Schraube sichern 5.



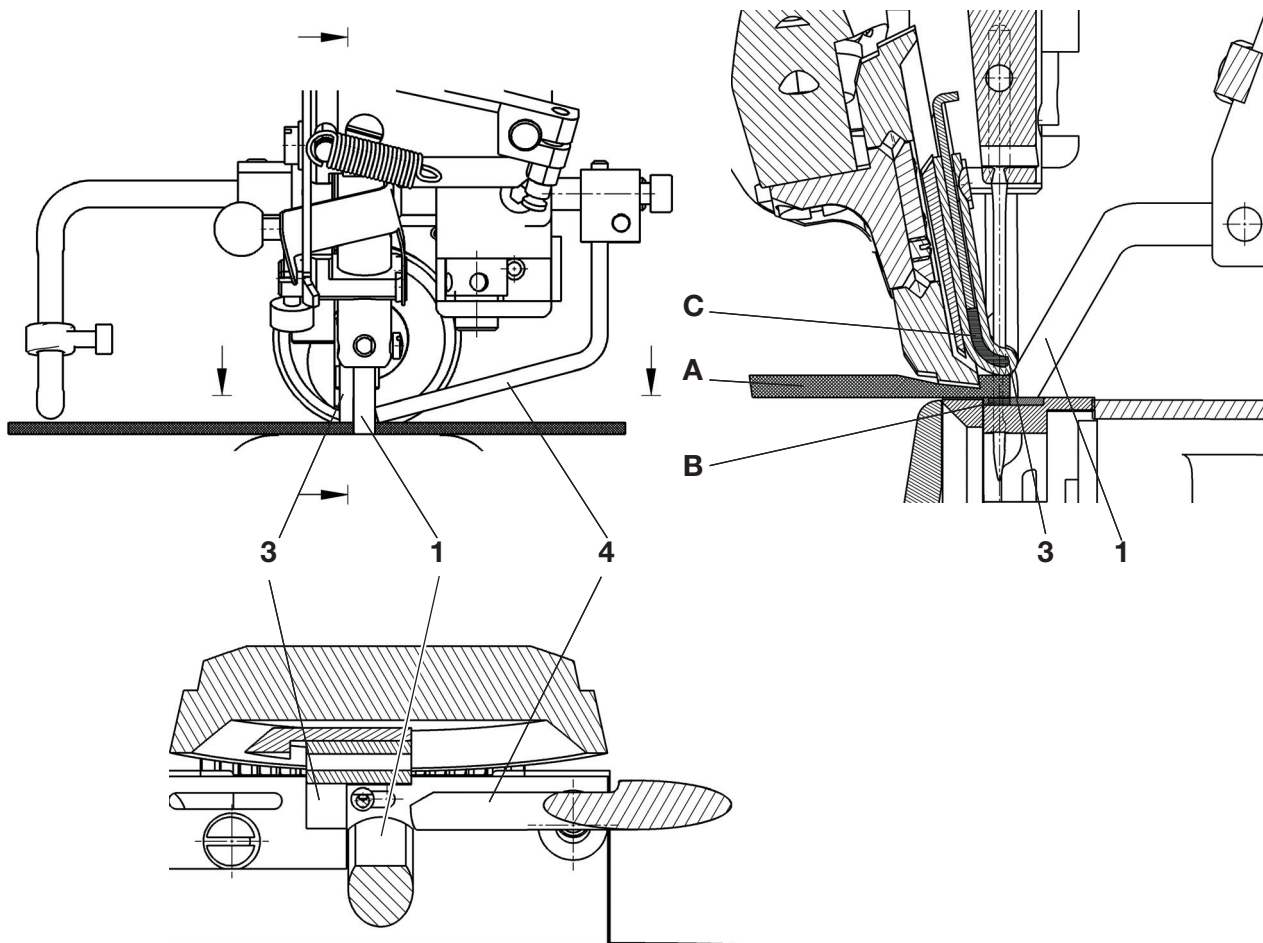
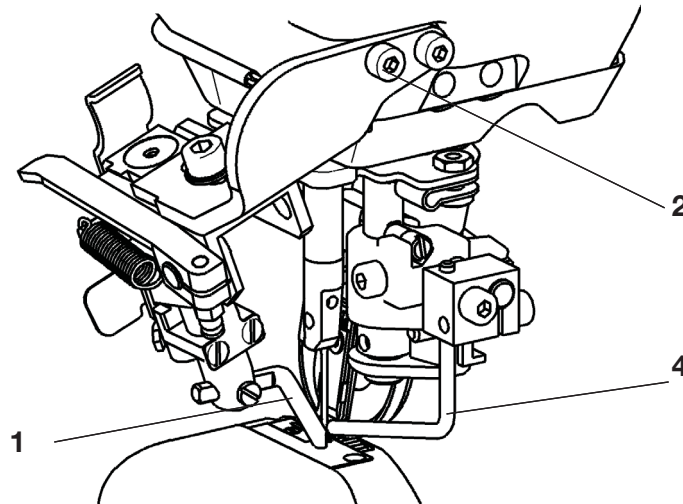


- Der Nähgut-Druckkantenanschlag **1**, der das Nähgut andrückt und ein Verrutschen verhindert von hinten anstecken. Die Höhe des Kantenanschlags mit der Schraube **2** auf die Nähgutdicke t einstellen und seitlich auf einen Abstand von 5,5 mm einstellen. Danach die Einstellung mit der Schraube **3** sichern.





- Den abschwengbaren Kantenanschlag **1** mit den Schrauben **2** anbringen. Den Kantenanschlag gemäß der Abbildung seitlich zwischen den Kantenanschlag **3** und Druckkantenanschlag justieren **4** und auf das Nähgut bringen, dass alle zu nähenden Materialien **A**, **B** und **C** seitlich bündig liegen.





1 General information

Application on single needle postbed sewing machines M-Type.
It is used with the tiltable guide N800 080030.

1.1 Add-on Kit

The complete kit needed for the French binding has
the order number **0888 200614** and is made of the following
components:

0888 200620	Holder
0888 220700	Stop Guide
0888 200674	Holder
9202 002058	Cylinder Head Screw (M4X6)
9202 001657	Cylinder Head Screw (M3X6)
9202 002068	Cylinder Head Screw (M4X8)
9202 002088	Cylinder Head Screw (M4X12)
0888 200640	Guide
0888 230180	Holder
0888 200710	Ring
0888 200700	Holder
0888 200690	Guide
9205 101848	Threaded Pin (M4X4)

2 Operation and function of equipment

2.1 Description

The attachment for a binding tape stitching enables to stitch
on a filler tape **A** on the back side of the sewn material **B** and
a decorative binding tape on the facial side **C**.

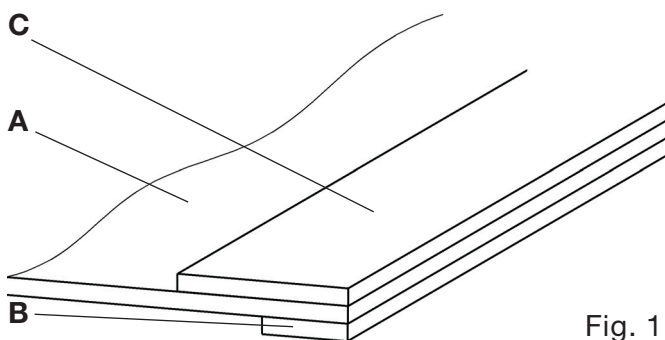


Fig. 1

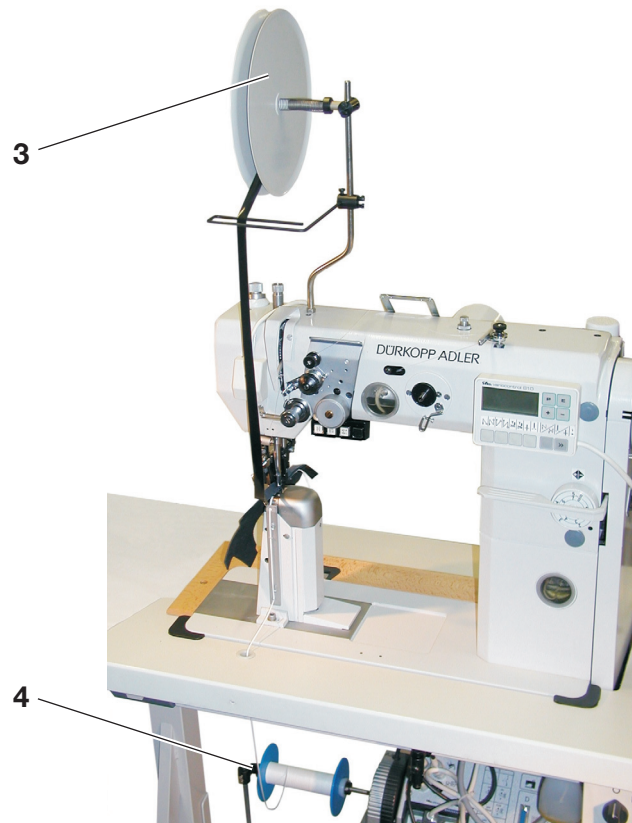
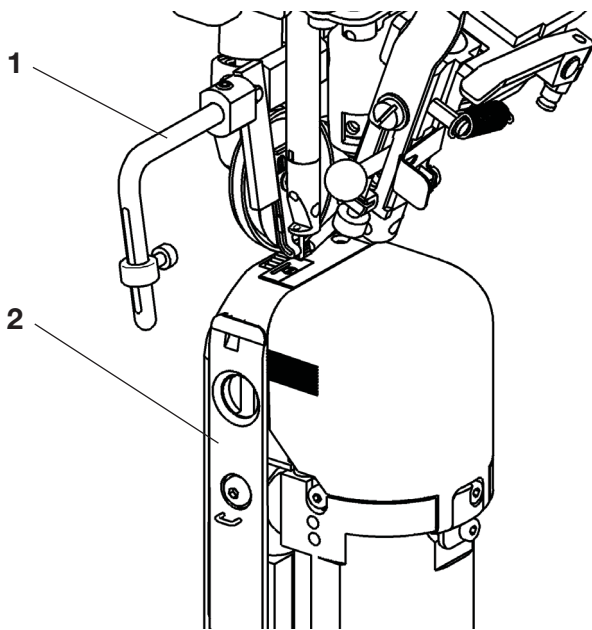


Anbauanleitung französischer Einfassen
Teilesatz 0888 200614
Fitting Instructions for French Binding
Kit 0888 200614

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888701

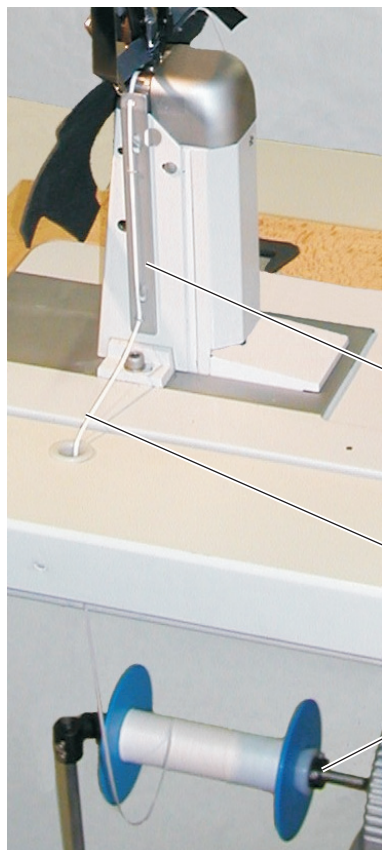
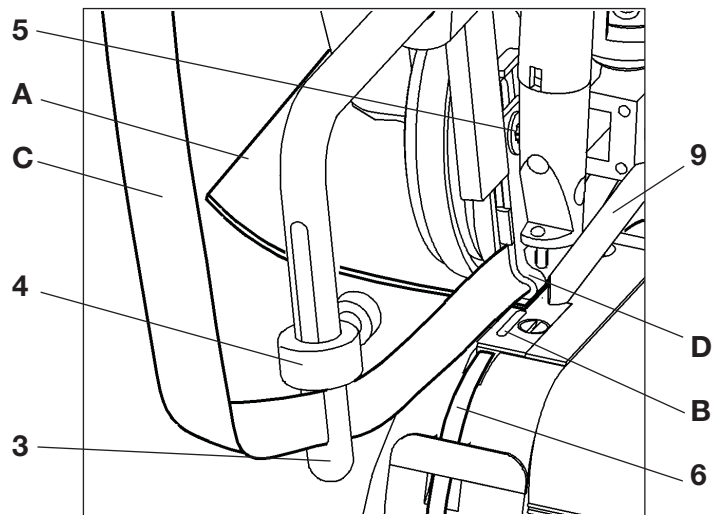
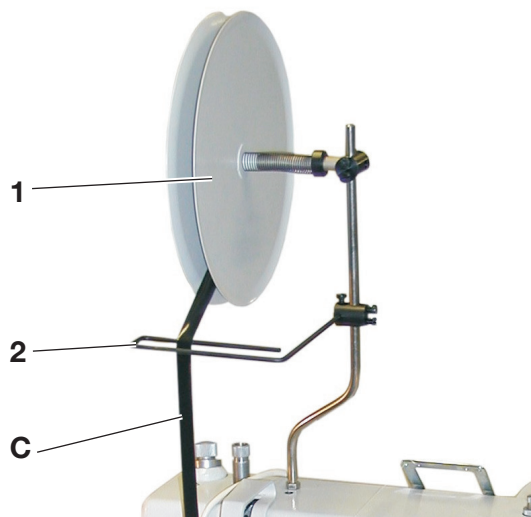
The attachment consists of a decorative tape guide **1** equipped with a pressure guide and a side guide of the sewn material and with a filler tape guide **2**, which includes a modified complete throat plate. Parts of the attachment are also two tape roller holders. The upper tape roller holder **3** is used to unroll the decorative binding tape **C** and the lower tape roller holder **4** is used to unroll the filler tape **B**.





2.2 Process of binding tape and filler tape stitching

- Put the roll with the upper decorative binding tape **C** on the upper tape roll holder **1** and pull the binding tape over the guide rib **2**.
- Then pull the binding tape through the guide **3**, where by means of a stop ring **4** ensure that the binding tape runs through the guide, but is not very loose.
- Repeat the same setting by means of the screw **5** in the guide **6**.

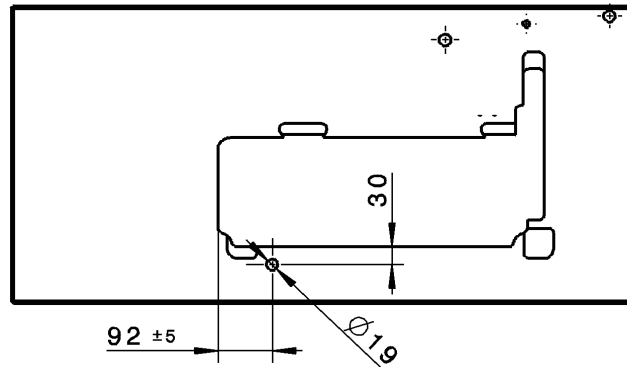


- Put the roll with the lower filler tape **B** on the lower tape roll holder **7**.
- Pull the binding tape through the hole in the tabletop, put it into the guide **8** and slide it into the special throat plate.
- Push the filler tape with your nail through the hole **D** in the throat plate insert up to the stitching point.
- The guide edges **6** and **9** must be set so that the edges of the sewn material **A**, filler tape **B** and binding tape **C** flush (see Fig. 1 and Chapter 3).

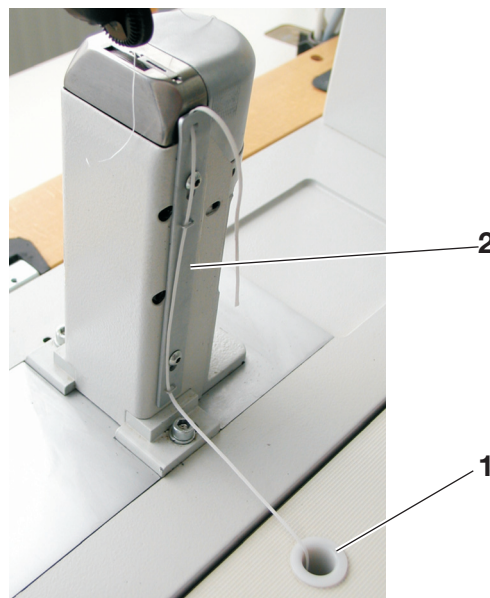


3 Mounting of attachment

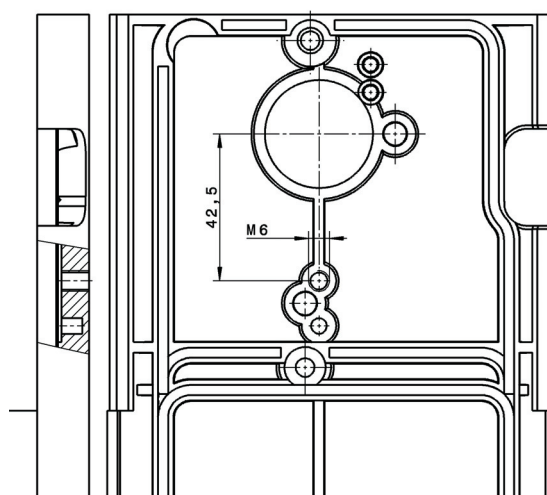
- Drill a hole in the table top for a plastic bushing 1.



- Fit the guide 2 to the middle post.



- Bore a M6 thread on the upper cover.



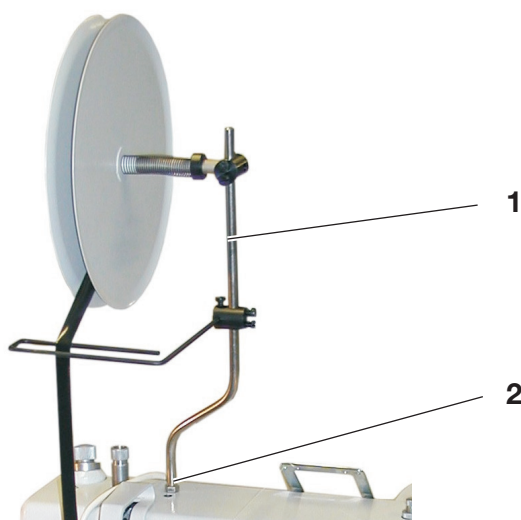


Anbauanleitung französischer Einfassen
Teilesatz 0888 200614
Fitting Instructions for French Binding
Kit 0888 200614

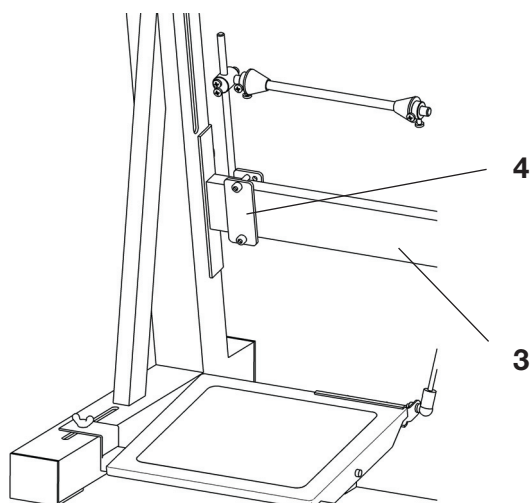
Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888701

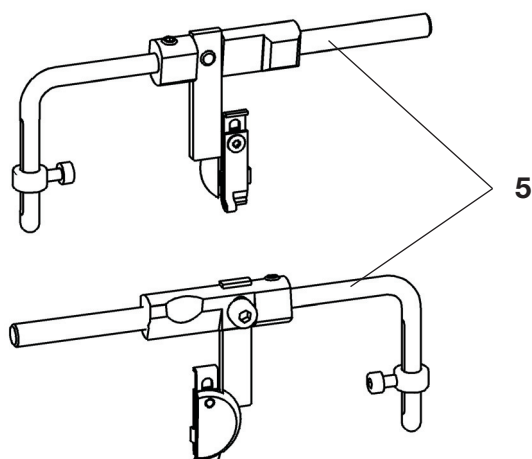
- Fit the upper tape roll holder **1** in the M6 hole and fasten with a counternut **2**.



- Mount the lower tape roll holder **4** on the stand **3**.



- Assemble the sub-assembly of the decorative binding tape guide **5**.



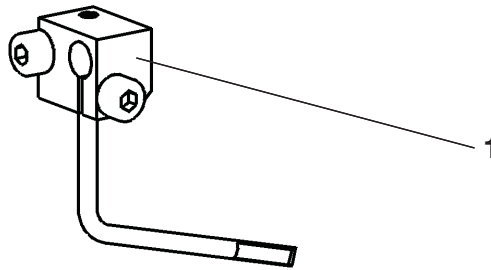


Anbauanleitung französischer Einfassen
Teilesatz 0888 200614
Fitting Instructions for French Binding
Kit 0888 200614

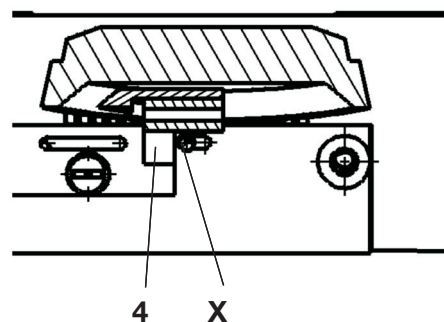
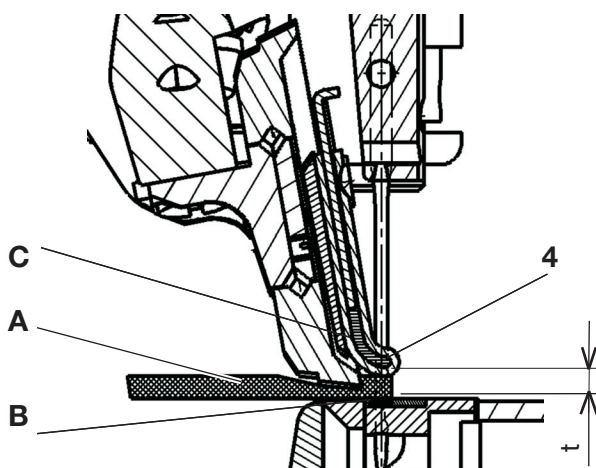
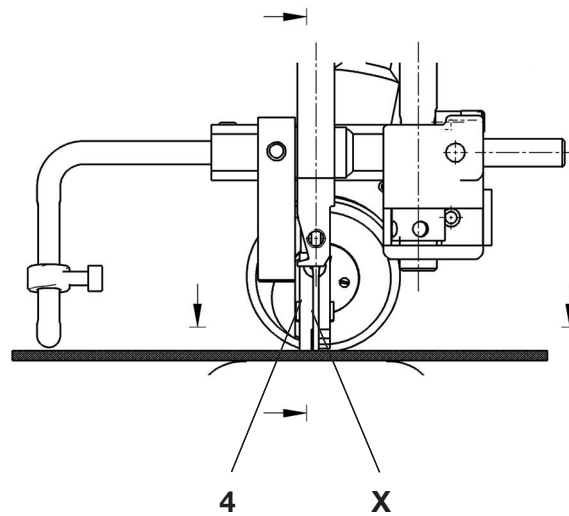
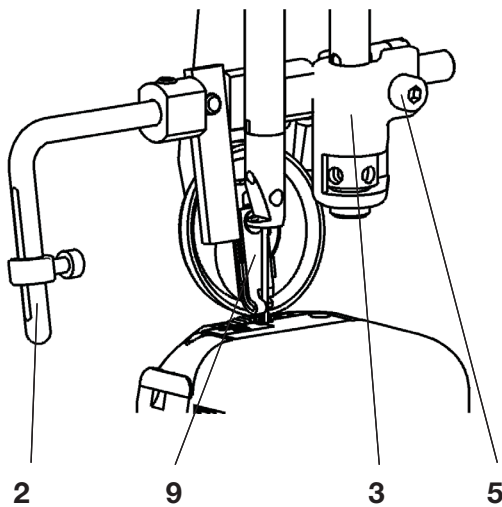
Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888701

- Assemble the sub-assembly of the sewn material presser guide **1**.



- Slide the sub-assembly of the decorative binding tape **2** into the hole of the roller presser holder **3**.
- Adjust the sides so that the needle **X** is as close to the decorative binding tape guide **4** as possible, but does not strike it.
- Adjust the height of the guide **4** according to the material thickness **t**.
- Set the guide **4** angle so that the sewn material **A**, filler tape **B** and upper decorative binding tape **C** flush on sides (see Fig.1).
- After adjusting fasten the assembly with the screw **5**.



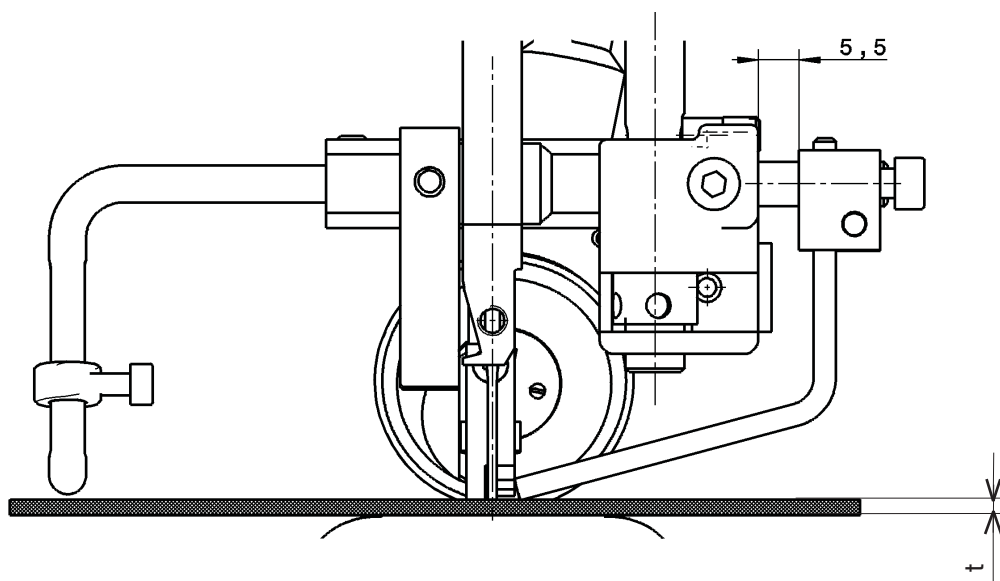
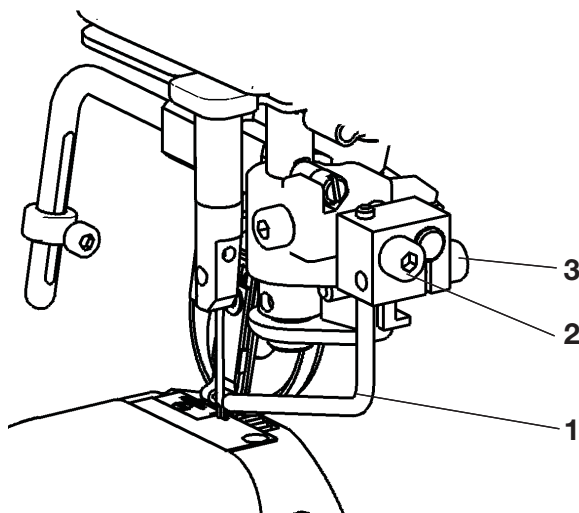


Anbauanleitung französischer Einfassen
Teilesatz 0888 200614
Fitting Instructions for French Binding
Kit 0888 200614

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888701

- Put on from behind the sewn material pressure guide **1**, which presses down the sewn material, preventing it from any raising up. Adjust the guide height with the screw **2** to the sewn material thickness **t** and the sides to the distance of 5.5 mm. After adjusting fasten with the screw **3**.





Anbauanleitung französischer Einfassen
Teilesatz 0888 200614
Fitting Instructions for French Binding
Kit 0888 200614

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 888701

- Mount a tiltable guide of the sewn material **1** with screws **2**. Adjust the guide on sides according to the picture between the guide **3** and the pressure guide **4** and push it onto the sewn material so that all stitched materials **A, B, C** flush on sides.

