

888-M

-356...

-167...

Säulenmaschinen mit integriertem Direktantrieb zum Futter einsteppen und unterschneiden

Post bed machines with integrated direct drive for inserting lining and undertrimming



Qualitativ hochwertiges Einnähen von Futter stellt hohe Anforderungen an die Bedienperson und die Maschine. Diese Baureihe bietet überzeugende Lösungen für nahezu alle Nähbereiche und Modelle. Der sichere Materialtransport mit doppelt intermittierendem Schiebrad, Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß garantiert einen hervorragenden Materialtransport auch beim Übernähen von Dickstellen. Die Maschinen sind mit großem Greifer ausgestattet und für ein breites Anwendungsspektrum ausgelegt. Die über einen Elektromotor angetriebenen Futterbeschneideinrichtungen arbeiten unabhängig von der Nähgeschwindigkeit und sichern saubere Schnittkanten, sogar in schwierigen Nahtabschnitten.

Ihre Vorteile

- Höchste Präzision bei der Stichbildung, auch beim Wechsel der Nähgeschwindigkeit
- Durch verschiebbare Stichplatteneinsätze kann die Annähssicherheit nach dem Fadenschneiden positiv beeinflusst werden
- Automatischer Spuler mit Anwickelhilfe
- Manuell zuschaltbare, zweite Oberfadenspannung für optimierte Nähergebnisse (ECO)
- Niedriges Geräusch und Vibration
- Ein leistungsstarkes und wirksames Transportsystem mit Schiebrad- und Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß garantiert einen hervorragenden Materialtransport bei der Verarbeitung von verschiedenen Materialdicken
- Gummiertes Schiebrad für abdruckfreie Nähte (Optional)
- Ausgestattet mit großem Greifer (26 mm Spule)
- Einfache Einstellung des Nadelschutzes mittels Schraube
- Vorrichtung für die Regulierung der Differenz zwischen dem Ober- und Untertransport von +10 % bis -10 % (Standard für 888-356...-M, optional für 888-167...-M)
- Ausgestattet mit schwenk- und einstellbarer Kantenführung
- Greifer schnell und leicht demontierbar
- Nadelwechsel ohne Werkzeuge (Einnadel-Maschinen)
- Schmiersystem mit zentralem Ölbehälter und Ölpumpe
- Rollfüßeinstellung durch den Anwender ohne Werkzeuge (Option)
- Integrierter Energie sparender Einbaumotor, einfache Wartung
- Taster zum Setzen eines reduzierten Stiches, z.B. an Materialkanten und integrierte Tasterleiste mit ergonomisch angeordneter Sensortaste (erweiterter Umfang optional bei CLASSIC)
- Vollintegrierte Elektromagnete (CLASSIC), Druckluft wird nicht benötigt
- Integrierte LED Nähleuchte (Optional)
- Einfache Wartung und Zugang, es werden nur wenige Werkzeuge benötigt

The quality-based inserting of shoe lining makes high demands on the operator and also on the machines. This post bed series offers convincing solutions for almost all sewing tasks and shoe models. The precisely working material feed with double intermittent wheel feed, the needle and the driven roller foot guarantees exact stitch lengths, even when sewing over thick spots. Machines are equipped with large hook, enabling use for wide range of application. The motor-driven trimming devices work independently of the sewing speed and ensure neat cutting edges, even in case of difficult seam sections.

Your advantages

- Highest precision on stitch locking even during sewing speed changes
- Secured sewing start after cutting can be influenced by movable needle plate inserts
- Automatic bobbin winder with start up function
- Manual switchable second thread tension for optimised sewing results (ECO)
- Low noise and vibration
- The powerful and effective feeding system with wheel feed, needle feed and driven roller presser guarantees excellent material feed when processing different material thicknesses
- Large hook (26 mm bobbin)
- Simple needle guard adjustment by screw
- Device for controlling the difference between the upper and bottom feed from +10 % to -10 % (standard for 888-356...-M, optional for 888-167...-M)
- Machines are equipped with tiltable and adjustable edge guide
- Fast dismantling of hook
- Needle change without tools
- Lubricating system with central oil tank and oil pump
- Roller presser setting by operator without tools (optional)
- Integrated built-in motor to save energy, easy maintenance
- Switch button for setting a reduced stitch, e.g. at material borders and integrated keypad with ergonomically arranged sensor key (advanced functions optional for CLASSIC)
- Fully integrated solenoids (CLASSIC), no compressed air required
- Integrated LED sewing light (optional)
- Easy maintenance and access, only a few tools needed

888-M ECO / CLASSIC

Anwendungen / Applications



Futter einnähen mit gleichzeitigem Beschneiden von unten

Inserting lining with simultaneous trimming from below



Futter einnähen mit gleichzeitigem schrägem Beschneiden von oben

Inserting lining with simultaneous oblique trimming from top

888-M ECO / CLASSIC

Die technischen Daten / *The technical data*

	Eine Nadel	Unterschneider, elektromotorisch angetrieben	Schrägschneider, elektromotorisch angetrieben	Doppelsteppstich	Schiebradtransport, Nadeltransport und angetriebener Rollfuß	Vertikalgreifer, groß	Durchgang beim Lüften	Nahtverriegelung, handbetätigt	Nähfußlüftung, automatisch	Nahtverriegelung und Fadenabschneiden, automatisch	Durchgangsraum C = ... mm, D = ... mm
	Single needle	Undertrimmer, motor-driven	Oblique knife, motor-driven	Lock-stitch	Wheel feed, needle feed and driven roller presser	Vertical hook, large	Clearance when lifting	Seam backtacking, actuated by hand	Sewing foot lift, automatic	Seam backtacking and thread trimming, automatic	Clearance C = ... mm, D = ... mm
							[mm] max.				C [mm] D [mm]
888-356020-M	●	●		●	●	●	12	●			280 300
888-356122-M	●	●		●	●	●	12	●	●	●	280 300
888-167122-M	●		●	●	●	●	12	●	●	●	280 300

- = Serienausstattung
- L = Leichtes Nähgut
- M = Mittelschweres Nähgut
- S = schweres Nähgut
- * = Geteiltes Schiebrad für abdruckfreie Nähte

- = Standard equipment
- L = Light weight material
- M = Medium weight material
- S = Heavy weight material
- * = split feeding wheel with tooth free feeding

	Nähgut	Nadelstärke	Nadelstärke	Nadelsystem	Stichloch-breite	Stichlänge	Stiche/Min.	Stufenschneider	Zahnabstand	Rollfußdurchmesser	
	Material	Needle size	Needle size	Needle system	Needle hole width	Stitch length	Stitches/min.	Stepped cutter	Tooth Pitch	Roller presser diameter	
				Standard	[mm]	[mm] max.	[min ⁻¹] max.	[mm]	[mm]	[mm]	
888-356...-M											
888 E4	●	L	70 – 80	80	134 LR	1,2	4	3000	0,8	0,6	25
888 E5	●	M	90 – 110	90	134 LR	1,6	5	2500	1,0	0,6	25
888 E6	●	S	120 – 160	120	134 LR	1,8	5	2000	1,2	0,6	25
888 E7	●	S	120 – 160	120	134 LR	2,0	5	2000	1,5	0,6	25
888 E36	●	L	70 – 80	80	134 LR	1,2	4	3000	0,8	0,6*	25
888 E37	●	M	90 – 110	90	134 LR	1,6	5	2500	1,0	0,6*	25
888-167...-M											
888 E58	●	L	70 – 80	80	134 LR	1,2	4	3000	0,8	0,6	35
888 E59	●	M	90 – 110	90	134 LR	1,5	5	2500	1,2	0,6	35
888 E60	●	S	120 – 160	120	134 LR	2,0	5	2000	1,5	0,6	35

	Nennspannung <i>Nominal voltage</i>	Leistungsaufnahme <i>Power consumption</i>	Gewicht, Oberteil <i>Weight, sewing head</i>	Gewicht, komplett <i>Weight, complete</i>	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) <i>Dimensions (Length, Width, Height)</i>
	[V], [Hz]	[kVA]	[kg]	[kg]	[mm]
888-356...	1x230 V, 50/60 Hz	0,8 (max.)	59	120	1060 550 1715
888-167...	1x230 V, 50/60 Hz	0,8 (max.)	59	120	1060 550 1715

888-M ECO / CLASSIC

Leistungstarke Technik / *High-performance technology*



M-TYPE 888-356122-M: Einnadel Doppelsteppstich Säulenmaschine mit integriertem Direktantrieb, Schiebrad- und Nadeltransport, angetriebenem Rollfuß, elektromagnetischem Fadenabschneider, automatischer Nahtverriegelung und Rollfußlüftung. Linke Säule mit elektromotorisch angetriebener Futter Beschneideeinrichtung von unten.

M-TYPE 888-356122-M: Single needle lockstitch post-bed machine with integrated Direct Drive, wheel feed, needle feed and top driven roller, with electromagnetic thread trimmer, auto back-tacking and auto presser-foot lift. With left post and lining trimmer from the bottom.



M-TYPE 888-167122-M: Einnadel Doppelsteppstich Säulenmaschine mit integriertem Direktantrieb, Schiebrad- und Nadeltransport, angetriebenem Rollfuß, elektromagnetischem Fadenabschneider, automatischer Nahtverriegelung und Rollfußlüftung. Rechte Säule mit elektromotorisch angetriebener Futter Beschneideeinrichtung schräg von oben.

M-TYPE 888-167122-M: Single needle lockstitch post-bed machine with integrated Direct Drive, wheel feed, needle feed and top driven roller, with electromagnetic thread trimmer, auto back-tacking and auto presser-foot lift. With right post and oblique edge trimmer from the top, motor-driven.



M-TYPE 888-356122-M: Detail der Unterschneideeinrichtung

M-TYPE 888-356122-M: Detail of the undertrimming system



M-TYPE 888-167122-M: Detail des Schrägschneiders

M-TYPE 888-167122-M: Detail of the oblique trimmer

MINERVA BOSKOVICE, a.s.

Member of Dürkopp Adler Group

Sokolská 1318/60

CZ-680 01 Boskovice

Phone +420 516 494 211

E-mail sales@minerva-boskovice.com

www.minerva-boskovice.com

