



1 Allgemeine Daten

Benutzung bei Nähmaschinen 888 der Reihe M-Type als Wahlnäheinrichtung.

1.1 Montagesatz

Der Komplettsatz der Nadeltransportblockierung hat die Bestellungsnummer **0888 590044** und besteht aus den folgenden Komponenten:

Teilenummer	Pos.	Beschreibung	Stückzahl
9202 042067	(6)	Schraube (M4x8 DIN 6912)	1
9205 101568	(8)	Gewindestift (M3x6 DIN 913)	2
0888 590060	(5)	Arretierungswürfel	1
0888 590050	(4)	Gewindeeinsatz	1
9202 002057	(7)	Schraube (M4x6 DIN 912)	1
9205 161898	(3)	Gewindestift (M4x12 DIN 916)	1
0791 888705 EN		Anbauanleitung	1

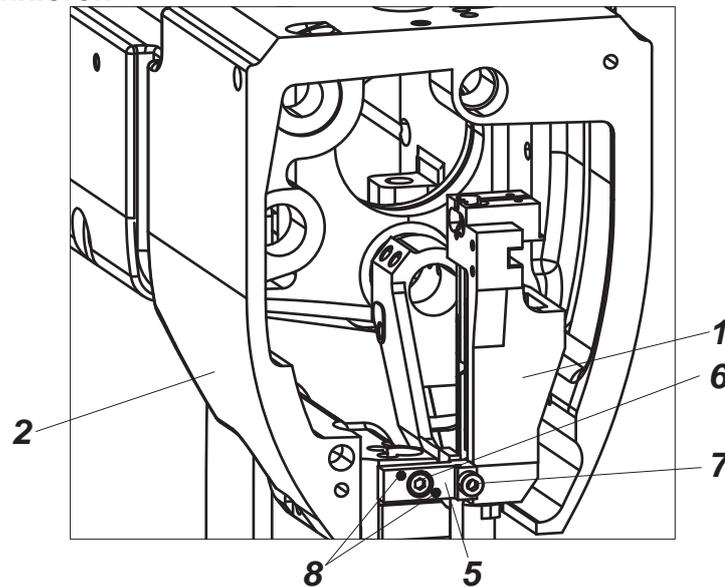
2 Beschreibung und Funktion der Einrichtung

Der Teilesatz 0888 590044 dient zur Blockierung des Nadeltransports bei Schuhnähmaschinen der Reihe M-Type.

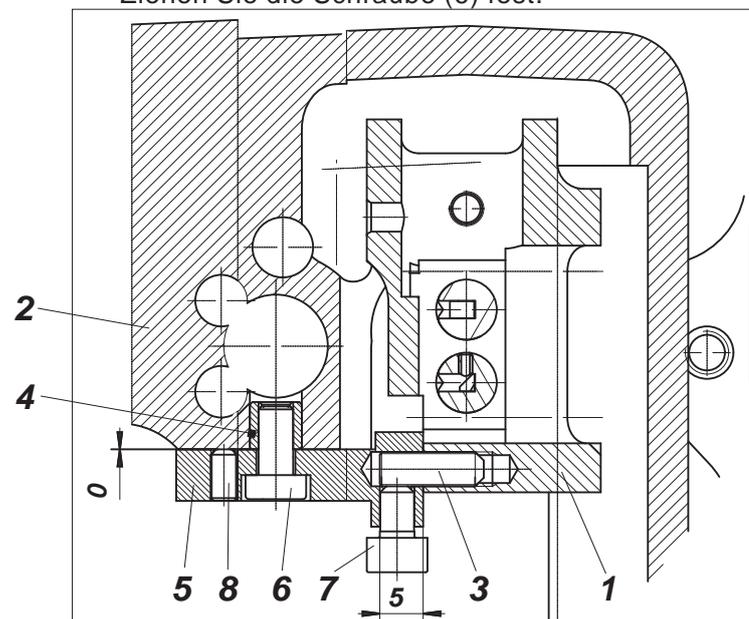


3 Montage

3.1 Nadelstangenhalter fixieren

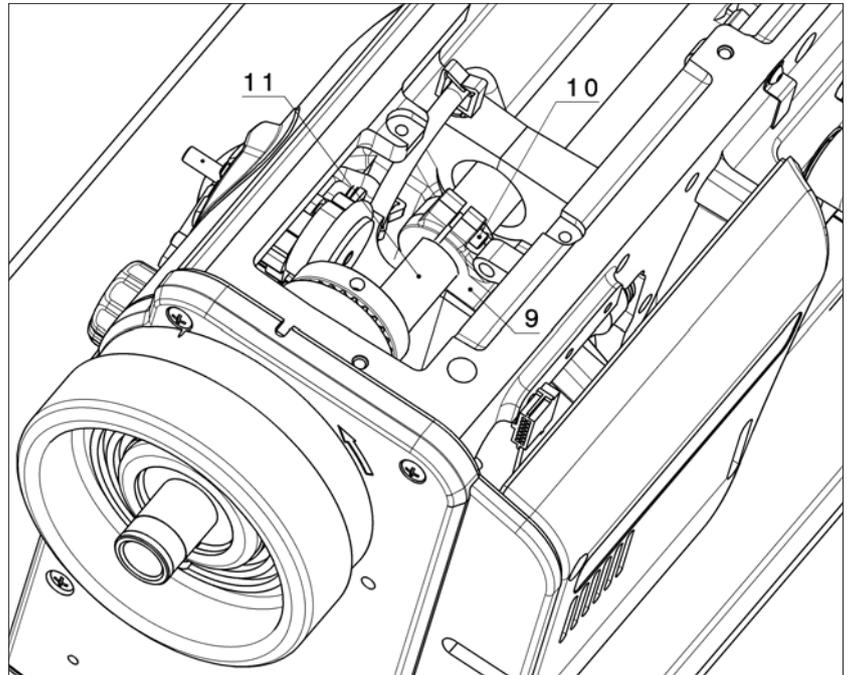


- Maschinenkopf Stirnabdeckung demontieren.
- Gewindestift (3) in Nadelhalter (1) zum Wert 5 mm je nach Abbildung einschrauben.
- Auf den Gewindeeinsatz (4) Loctite 638 auftragen und in Arm (2) zum Wert 0 mm je nach Abbildung aufsetzen.
- Setzen Sie Arretierungswürfel (5) auf den Gewindestift (3) auf und ziehen sie auf die Armstirnfläche mit der Schraube (6) fest.
- Ziehen Sie die Schraube (7) auf den Gewindestift (3) fest und dadurch wird Nadelmechanismus (1) blockiert.
- Schrauben (8) nutzen im Falle einer axialen Verschiebung (Einstellung) des Nadelmechanismus (1) – Nadeleinstellung gegen Stichloch.
- Lösen Sie die Schraube (6).
- Mit zwei Schrauben (8) richten sie Nadelmechanismus (1) Position damit der Nadel zur Stichloch Mitte ist.
- Ziehen Sie die Schraube (6) fest.





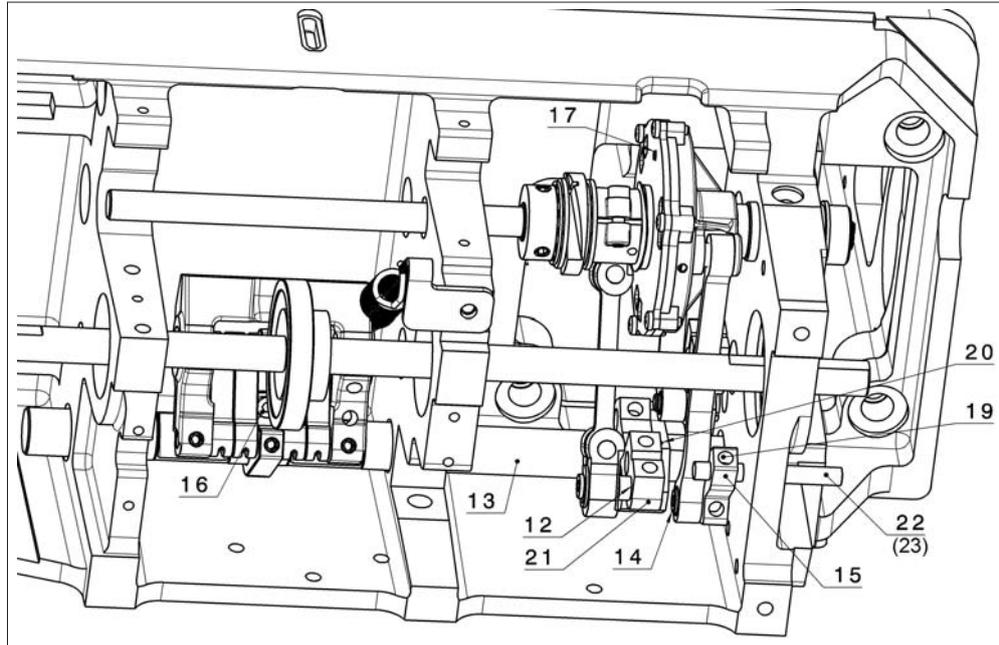
3.2 Aluminium-Oberhebel des Nadeltransports an der Schwingungswelle des Nadelstangenhalters lockern



- Schraube M4 mit Unterlage aus dem Hebel (9) ausschrauben und statt dieser die Druckschraube (10) anschrauben, damit der Klemmnabe so ausspreizen, dass der Hebel and der Welle (11) locker schwingt.



3.3 Transportkupplung anpassen und einstellen



- Rillenstift 9303 502990 für den Minimotorhalter mit dem längeren Stift (22) so ersetzen, dass er über der Stichplatte an der rechten Seite etwa 21 mm heraustritt.
- Die beiden Schrauben (20) an der Schwinghebel lockern.
- Bolzen der linken Transportkupplung-Zugstange aus der Öffnung im Schwinghebel ausschieben und ihn in die Öffnung (12) einsetzen, die sich am längsten von der Schwingwelle (13) befindet, und mit der entsprechenden Schraube nachziehen.
- Bolzen der rechten Zugstange aus der Öffnung ausziehen, bei Handradstellung 300° gegen einen neuen Bolzen (14) austauschen, ins Teil (15) einsetzen, das gleichzeitig am Stift (22) eingesetzt ist.
- Nullstichlänge am Stellrad einstellen.
- Schraube (16) an der Schwingungsbewegungskulisse lockern.
- Nach Ausschrauben der Schraube am Transportkupplungskörper den Nadelkolben in entsprechende Öffnung (17) einschieben.
- Nähmaschinen-Handrad so lange drehen, bis der Nadelkolben in die Öffnung des Halters innerhalb der Kupplung einfällt (schieben nach innen um etwa 5 mm).
- Rechte Zugstange der Transportkupplung an Stift (22) anlehnen und mit Schrauben (19), (20) und (16) nachziehen.
- Bei Handradstellung 312° (332° für die Maschinen GLOBAL) die Stellung von Transportkupplung-Umschaltsexzenter einstellen mit ihrem Strich gegenüber dem unteren Strich am Umschaltungskeilstecker und befestigen.
- Bei maximaler Stichlänge einwandfreie Funktion der Transportkupplung prüfen (sie darf nicht drinnen anstoßen).