



## 1 Allgemeine Daten

Benutzung bei Nähmaschinen 888 der Reihe M-Type als Wahlnäheinrichtung.

### 1.1 Montagesatz

Der Komplettsatz der Nadeltransportblockierung hat die Bestellungsnummer **0888 590044** und besteht aus den folgenden Komponenten:

Teilenummer	Pos.	Beschreibung	Stückzahl
9202 042067	(6)	Schraube (M4x8 DIN 6912)	1
9205 101568	(8)	Gewindestift (M3x6 DIN 913)	2
0888 590060	(5)	Arretierungswürfel	1
0888 590050	(4)	Gewindeeinsatz	1
9202 002057	(7)	Schraube (M4x6 DIN 912)	1
9205 161898	(3)	Gewindestift (M4x12 DIN 916)	1
0791 888705 EN		Anbauanleitung	1

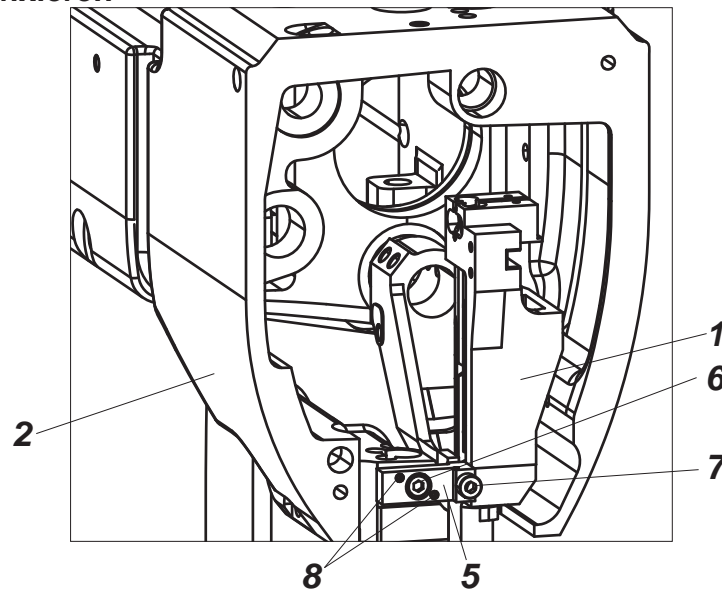
## 2 Beschreibung und Funktion der Einrichtung

Der Teilesatz 0888 590044 dient zur Blockierung des Nadeltransports bei Schuhnähmaschinen der Reihe M-Type.

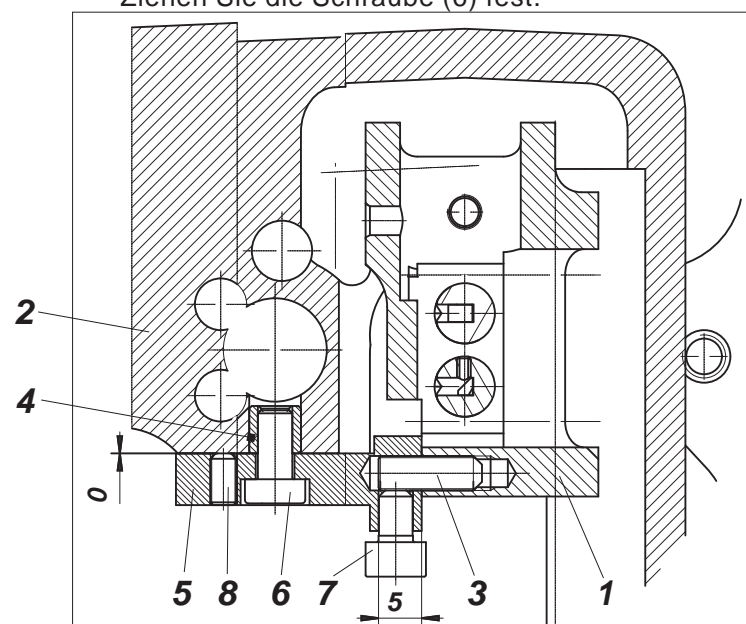


### 3 Montage

#### 3.1 Nadelstangenhalter fixieren

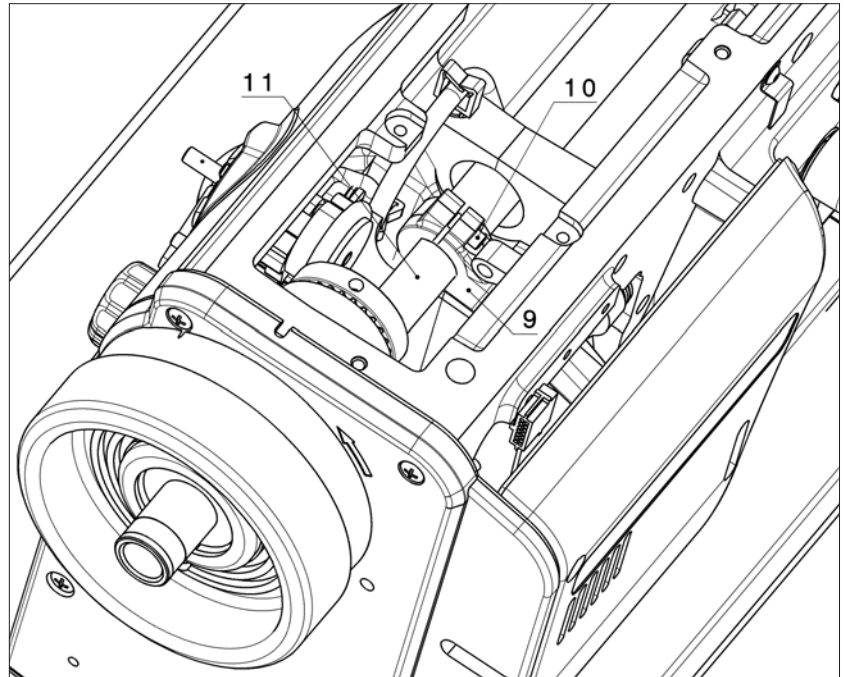


- Maschinenkopf Stirnabdeckung demontieren.
- Gewindestift (3) in Nadelhalter (1) zum Wert 5 mm je nach Abbildung einschrauben.
- Auf den Gewindeeinsatz (4) Loctite 638 auftragen und in Arm (2) zum Wert 0 mm je nach Abbildung aufsetzen.
- Setzen Sie Arretierungswürfel (5) auf den Gewindestift (3) auf und ziehen sie auf die Armstirnfläche mit der Schraube (6) fest.
- Ziehen Sie die Schraube (7) auf den Gewindestift (3) fest und dadurch wird Nadelmechanismus (1) blockiert.
- Schrauben (8) nutzen im Falle einer axialen Verschiebung (Einstellung) des Nadelmechanismus (1) – Nadeleinstellung gegen Stichloch.
- Lösen Sie die Schraube (6).
- Mit zwei Schrauben (8) richten sie Nadelmechanismus (1) Position damit der Nadel zur Stichloch Mitte ist.
- Ziehen Sie die Schraube (6) fest.





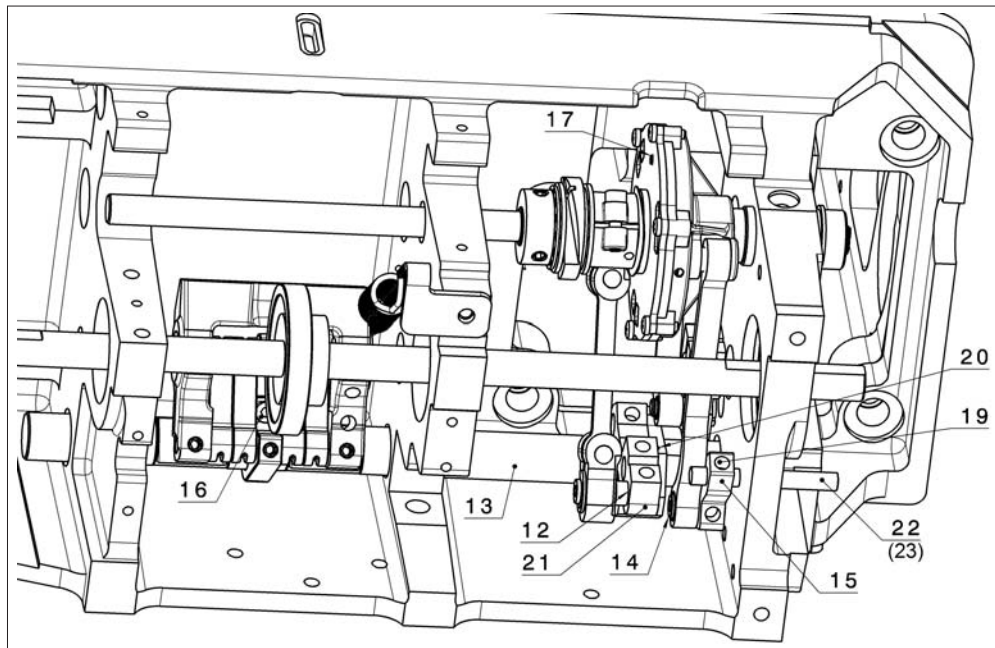
### 3.2 Aluminium-Oberhebel des Nadeltransports an der Schwingungswelle des Nadelstangenhalters lockern



- Schraube M4 mit Unterlage aus dem Hebel (9) ausschrauben und statt dieser die Druckschraube (10) anschrauben, damit der Klemmnabe so ausspreizen, dass der Hebel and der Welle (11) locker schwingt.



### 3.3 Transportkupplung anpassen und einstellen



- Rillennstift 9303 502990 für den Minimotorhalter mit dem längeren Stift (22) so ersetzen, dass er über der Stichplatte an der rechten Seite etwa 21 mm heraustritt.
- Die beiden Schrauben (20) an der Schwinghebel lockern.
- Bolzen der linken Transportkupplung-Zugstange aus der Öffnung im Schwinghebel ausschieben und ihn in die Öffnung (12) einsetzen, die sich am längsten von der Schwingwelle (13) befindet, und mit der entsprechenden Schraube nachziehen.
- Bolzen der rechten Zugstange aus der Öffnung ausziehen, bei Handradstellung 300° gegen einen neuen Bolzen (14) austauschen, ins Teil (15) einsetzen, das gleichzeitig am Stift (22) eingesetzt ist.
- Nullstichlänge am Stellrad einstellen.
- Schraube (16) an der Schwingungsbewegungskulisse lockern.
- Nach Ausschrauben der Schraube am Transportkupplungskörper den Nadelkolben in entsprechende Öffnung (17) einschieben.
- Nähmaschinen-Handrad so lange drehen, bis der Nadelkolben in die Öffnung des Halters innerhalb der Kupplung einfällt (schieben nach innen um etwa 5 mm).
- Rechte Zugstange der Transportkupplung an Stift (22) anlehnen und mit Schrauben (19), (20) und (16) nachziehen.
- Bei Handradstellung 312° (332° für die Maschinen GLOBAL) die Stellung von Transportkupplung-Umschaltsexzenter einstellen mit ihrem Strich gegenüber dem unteren Strich am Umschaltungskeilstecker und befestigen.
- Bei maximaler Stichlänge einwandfreie Funktion der Transportkupplung prüfen (sie darf nicht drinnen anstoßen).