

887-M
-363...

Einnadel Flachbettmaschine mit senkrechter
Kantenbeschneideinrichtung und integriertem DA Direktantrieb
Single needle flat bed sewing machine
with vertical edge trimmer with integrated DA Direct Drive



Die M-TYPE Generation der Flachbettmaschinen Klasse 887-M mit vertikaler Beschneideeinrichtung, ist ideal geeignet für ein breites Anwendungsspektrum in der Automobil- und Schuhindustrie.

Die Haltbarkeit des Schneidmessers wurde signifikant verbessert.

Die pneumatische Version erhöht den Bedienkomfort und erweitert den Funktionsumfang.

Ihre Vorteile

- Senkrechte Beschneideeinrichtung
- Verschiedene Schneidabstände
- Höchste Präzision bei der Stichbildung, auch beim Wechsel der Nähgeschwindigkeit
- Automatischer Spuler mit Anwickelhilfe
- Manuell zuschaltbare, zweite Oberfadenspannung für optimierte Nähergebnisse (ECO)
- Niedriges Geräusch und Vibration
- Ein leistungsstarkes und wirksames Transportsystem mit Schiebrad- und Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß garantiert einen hervorragenden Materialtransport bei der Verarbeitung von verschiedenen Materialdicken
- Schiebrad mit Kreuzverzahnung für minimale Abdrücke am Material
- Großer Greifer (26 mm Spule)
- Einfache Einstellung des Nadelschutzes mittels Schraube
- Vorrichtung für die Regulierung der Differenz zwischen dem Ober- und Untertransport von +10 % bis -10 % (Option)
- Greifer schnell und leicht demontierbar
- Schmiersystem mit zentralem Ölbehälter und Ölpumpe
- Integrierter Energie sparender Einbaumotor, einfache Wartung
- Taster zum Setzen eines reduzierten Stiches, z.B. an Materialkanten und integrierte Tasterleiste mit ergonomisch angeordneter Sensortaste (erweiterter Umfang optional bei CLASSIC)
- Vollintegrierte Elektromagnete (CLASSIC), Druckluft wird nicht benötigt (887-363122-M)
- Integrierte LED Nähleuchte (Optional)
- Einfache Wartung und Zugang, es werden nur wenige Werkzeuge benötigt

887-363522-M

Zusätzliche Vorteile

- Pneumatisch schaltbare Beschneideeinrichtung
- Ausblasvorrichtung für Schneidabfall (Optional)
- Integrierte zweite Stichlänge und zuschaltbare 2. Fadenspannung
- Elektropneumatische Nahtverriegelung und Rollfußlüftung

M-TYPE generation of flat bed machine class 887-M with vertical edge trimmer is suitable for wide use in automotive industry and also for shoemakers.

Special shape of lower edge trimming knife increases its durability significantly.

Pneumatic version brings more comfort to the operator, as well as upgraded functions.

Your advantages

- Trimming device with vertical knife
- Different trimming margins
- Highest precision on stitch locking even during speed changes
- Automatic bobbin winder with start up function
- Low noise and vibration
- The powerful and effective feeding system with wheel feed, needle feed and driven roller presser guarantees excellent material feed when processing different material thicknesses
- Feeding wheel with cross grooving for minimized marks on the fabrics
- Equipped by large hook (26 mm bobbin)
- Simple needle guard adjustment by screw
- Device for controlling the difference between the upper and bottom feed from +10 % to -10 % (optional)
- Fast dismantling of hook
- Lubricating system with central oil tank and oil pump
- Integrated built-in motor to save energy, easy maintenance
- Switch button for setting a reduced stitch, e.g. at material borders (optional)
- Integrated keypad with ergonomically arranged sensor key
- Fully integrated solenoids (887-363122-M)
- Integrated LED sewing light (optional)
- Easy maintenance and access, only a few tools needed

887-363522-M

Additional advantages

- Pneumatically switchable edge trimming knife
- Air blower of thread tails from stitching area (optional)
- Integrated 2nd stitch length and switchable thread tension
- Electro-pneumatic seam back-tacking and presser foot lift

887-M CLASSIC

Für perfekte, enge Schneidabstände / *For perfect narrow margins*



Breite Anwendung in der Automobilindustrie, z.B. zum Nähen und gleichzeitigen Beschneiden von Lenkrädern und Innenausstattungen.

Machines are widely used in automotive industry, for stitching and trimming of steering wheels and various car interiors.











887-M: Nähen und Schneiden von Lederteilen an Schuhblättern.

887-M: Stitching and trimming of leather components of shoes.












887-M CLASSIC

Die technischen Daten / *The technical data*

								
	Eine Nadel	Doppelstepstich	Schiebradtransport, Nadeltransport und angetriebener Rollfuß	Vertikalgreifer, groß	Senkrechte Beschneideinrichtung, Motorantrieb	Nahtverriegelung und Nähfußlüftung, pneumatisch angetrieben	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck	Durchgangsraum C = ... mm, D = ... mm
	Single needle	Lock-stitch	Wheel feed, needle feed and driven roller presser	Vertical hook, large	Vertical knife, motor-driven	Seam backtacking and presser foot lift, driven pneumatically	Air requirement per stroke / Air pressure	Clearance C = ... mm, D = ... mm
							[NL] [bar]	C [mm] D [mm]
887-363122-M	●	●	●	●	●			280 137
887-363522-M	●	●	●	●	●	●	0,7 6	280 137

- = Serienausstattung
- L = Leichtes Nähgut
- M = Mittelschweres Nähgut
- S = schweres Nähgut

- = Standard equipment
- L = Light weight material
- M = Medium weight material
- S = Heavy weight material

											
	Nähgut	Nadelstärke	Nadelstärke	Nadelsystem	Durchgang beim Lüften	Stichlochbreite	Stichlänge	Schrägschneider	Stiche/Min.	Zahnabstand	Rollersdurchmesser
	Material	Needle size	Needle size	Needle system	Clearance when lifting	Needle hole width	Stitch length	Oblique knife	Stitches/min.	Tooth Pitch	Roller presser diameter
			Standard		[mm] max.	[mm]	[mm] max.	[mm]	[min-1] max.	[mm]	[mm]
887-E6/1,3	L	70 – 80	80	134-35	12	1,2	5	1,3/1,5/1,8/2,0/2,3	3000	0,6	35
887-E7/1,7	M	90 – 120	120	134-35	12	1,6	5	1,7/2,0/2,2/2,5/3,0	2500	0,6	35
887-E8/2,0	S	130 – 160	160	134-35	12	2,2	5	2,0/2,3/2,5/3,0/3,3	2000	0,6	35

	Nennspannung	Leistungsaufnahme	Gewicht, Oberteil	Gewicht, komplett	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe)
	Nominal voltage	Power consumption	Weight, sewing head	Weight, complete	Dimensions (Length, Width, Height)
	[V], [Hz]	[kVA]	[kg]	[kg]	[mm]
887-363122-M	1x230 V, 50/60 Hz	0,8 (max.)	53	105	1060 500 1630
887-363522-M	1x230 V, 50/60 Hz	0,8 (max.)	53	105	1060 500 1630

887-M CLASSIC

Leistungstarke Technik / *High-performance technology*

**DÜRKOPP
ADLER**



M-TYPE 887-363122-M: Einnadel Doppelstepstich Flachbettmaschine mit DA Direktantrieb, separat angetriebenem Kantenschneider, Schiebrad, Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß. Mit elektromagnetischem Fadenabschneider, Verriegelungsautomatik und automatischer Presserfußlüftung.

M-TYPE 887-363122-M: Single needle lockstitch flatbed machine with DA Direct Drive, edge trimmer driven by electric motor, wheel feed, needle feed and top driven roller, with electromagnetic thread trimmer, auto back-tacking and auto presser-foot lift.



M-TYPE 887-363522-M: Einnadel Doppelstepstich Flachbettmaschine mit DA Direktantrieb, separat angetriebenem und pneumatisch zuschaltbarem Kantenschneider, Schiebrad, Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß. Mit elektromagnetischem Fadenabschneider, Verriegelungsautomatik und automatischer Presserfußlüftung.

M-TYPE 887-363522-M: Single needle lockstitch flatbed machine with DA Direct Drive, pneumatic activated edge trimmer driven by electric motor, wheel feed, needle feed and top driven roller, with electromagnetic thread trimmer, electropneumatic auto back-tacking and auto presser-foot lift.



Senkrechte Beschneideeinrichtung mit ausschwenkbarem Kantenlineal.

Vertical material trimmer with tiltable edge guide.

MINERVA BOSKOVICE, a.s.

Member of Dürkopp Adler Group

Sokolská 1318/60

CZ-680 01 Boskovice

Phone +420 516 494 211

E-mail sales@minerva-boskovice.com

www.minerva-boskovice.com

