## 878 PREMIUM – Fakta a USP

Programovatelné zvedání kolečkové patky Programovatelné. Ovládací panel (max. 13 mm) | elektronické napětí nitě OP 3000 Výkonný přímý (na přání) pohon Programovatelný konstantní přítlak kolečkové patky Tlačítkový panel 0 pro nejpoužívanější Integrované LED osvětlení šicího stroje Beziehelní kruhové podávání s možností nastavení diference mezi kolečkovou patkou Řízení stroje DAC comfort a podavačem (max. 999 šicích programů Vertikální chapač Elektronické ruční kolo s max. 30 částmi švu) L (26 mm) Automatický odstřih nitě (Jog-Dial) (délka odstřiženého Hlídání vyšití konce nitě cca10 mm) Blokování chodu stroje Elektronický kolenní spínač spodní nitě po odklopení krvtu s možností volbv funkce (na přání) chapače (na přání)

Schéma navlékání





## M-TYPE PREMIUM



© Dürkopp Adler AG

funkce

0791 878701 CS - 01.0 - 03/2019 © Dürkopp Adler AG

Integrovaný navíječ

s navíjecí pomůckou

Tlačítko Stop

pro servisní práce

Programovatelné přestavení

délek stehu (max. 7 mm)

vč. automatického zapošití a krátkého stehu

0791 878701 CS - 01.0 - 03/2019



## Režim programování



Změňte číslo programu pomocí numerických kláves. 4. Stiskněte tlačítko OK

RUČNÍ PROGRAMOVÁNÍ (režim editace) 1. Pomocí tlačítka 🕨 vyberte část švu 🎬 1. 2. Stiskněte tlačítko 🛨, abyste mohli přidat část švu. 11.E →)( UF ===> P 5.0 40 6 0 ... 3. Zadejte parametry pro zvolenou část švu. Stiskněte tlačítko 
abyste mohli aktivovat následující část švu. Stiskněte tlačítko 📑, abyste mohli přidat část švu. 5. Zadejte hodnoty pro zvolenou část švu. → Totéž proveďte pro všechny požadované části švu.

6. Stiskněte ESC → Program je uložený.



## Vymazání programu

1. Vyberte program, který má být vymazán, 2. Stiskněte tlačítko P



3. Stiskněte tlačítko 🧖



- 4. Stiskněte tlačítko P → Program je vymazaný.
- 5. Stiskněte ESC.
- → Volba programu je aktivní.

```
© Dürkopp Adler AG
```