

877-M PREMIUM

Einnadel-Doppelsteppstich-Flachbettmaschine mit angetriebenem Kantenschneidaggregat und digital programmierbaren Stellelementen für den Einsatz im mittelschweren Anwendungsbereich

Single needle lockstitch flat bed machine with motor-driven edge cutting unit and digitally programmable setting elements for medium-heavy duty applications



877-M PREMIUM

Zukunftsorientierte Technologie / *Future-oriented technology*

M-TYPE 877-M PREMIUM – Der Spezialist für Montagenähte mit Mehrweitenprogrammierung und Materialkantenbeschneidung

Ein leistungsstarkes und wirksames Transportsystem mit Schiebrad und angetriebenem Rollfuß garantiert einen hervorragenden Materialtransport bei der Verarbeitung von verschiedenen Materialstärken speziell für reproduzierbare Montagenähte mit Mehrweiten und engen Radien im Bereich von Autoinnenausstattungen, Schuhapplikationen oder hochwertigen Lederartikeln.

Digital programmierbare, elektronische Stellelemente zeichnen die 877 PREMIUM aus. Alle erforderlichen Nähparameter werden intuitiv am Bedienfeld eingestellt und können jederzeit reproduzierbar aufgerufen werden. Die automatische Anpassung der Nähparameter in Abhängigkeit zu der Materialstärke sorgt stets für optimale Nähergebnisse im Fertigungsprozess.

Die intelligente Maschine für programmunterstützte Nähprozesse – M-TYPE 877-M PREMIUM Vorteile:

- Digital programmierbare Stellelemente für Stichlängenverstellung, Fadenspannung, Rollfußdruck und Rollfußlüftungshöhe mittels integriertem Schrittmotor
- Höhere Qualität und Produktivität durch:
 - Automatische Maschinen-Einstellungen basierend auf Materialstärkenerkennung
 - Erstellung komplexer Nahtprogramme
 - Reproduzierbare Nähergebnisse
 - Vollständige „Industrie 4.0“ Anbindung ist möglich
- Per Schrittmotor angetriebener Schiebrad- und Rollfußtransport
- Differenzierbarer Ober- oder Untertransport mit einer Mehrweiteinbearbeitung von bis zu dem doppelten Wert (100%) der voreingestellten Stichlänge
- Motorisch angetriebenes Kantenschneid-Aggregat mit Stanzmesser
- Kantenbeschneidung bis minimal 1,2 mm – für perfekte Stummelnähte
- Hohe Produktivität durch übergroßen XXL Vertikalgreifer (Ø 32 mm)
- Integrierter Direktantrieb mit vernetzbarer „DAC comfort Steuerung“, inkl. Bedienfeld OP3000 – optional mit Touch-Bedienfeld „Commander“
- Elektronische Nadelpositionierung und Anfahren einer Start-Stich-Position mittels „Jog-Dial“
- 999 Speicherplätze für Maschineneinstellungen (Setup) oder komplexen Nahtprogrammen mit max. 30 Nahtabschnitten
- Maschinenspezifische Software mit intuitiver Bedienoberfläche zur komfortablen Verwaltung der Nähparameter
- Grafische Darstellung des Fortschrittes innerhalb der Nahtprogramme
- Definierbare Stückzähler für jedes Nahtprogramm
- Übertragung von Maschinenparameter oder Nahtprogrammen mittels USB-Speichermedium

Vorteile der bewährten M-TYPE Baureihe:

- Durchzugskräftiges Transportsystem
- Stichlängenbereich bis 7 mm
- Verarbeitung von Nähgarnstärken bis max. Nm 10/3
- Integrierte 6-fach Tasterleiste mit ergonomisch angeordnetem Favoritentaster
- Breites Angebot von Näheinrichtungen, Apparaten und Zusatzausstattungen für anspruchsvolle Näharbeiten

M-TYPE 877-M PREMIUM – The specialist for assembly seams with fullness programming and simultaneous trimming of fabric edges

The powerful and effective feeding system with wheel feed and driven roller presser guarantees excellent material feed when processing different material thicknesses for reproducible assembly seams with fullness and narrow radii in the field of car interiors, shoe applications or high quality leather goods.

The 877-M PREMIUM is characterized by digitally programmable, electronic setting elements. All required sewing parameters are intuitively set at the control panel and can reproducibly be called up at any time. The automatic adjustment of the sewing parameters depending on the material thickness always ensures optimum sewing results in the production process.

The intelligent machine for program-supported sewing processes – M-TYPE 877-M PREMIUM advantages:

- Digitally programmable setting elements for stitch length adjustment, thread tension, roller foot pressure and roller foot lifting height by means of integrated stepper motor
- More quality and productivity by:
 - Automatic machine adjustment based on material thickness detection
 - Creation of complex seam programs
 - Reproducible sewing results
 - Full “Industry 4.0” connectivity is possible
- Step-motor driven roller presser and wheel feed
- Differentiable top or bottom feed with a fullness distribution of up to twice the value (100%) of the preselected stitch length
- Motor-driven edge cutting unit with punching knife
- Edge trimming up to a minimum of 1.2 mm – for perfect “narrow margins”
- Increased productivity due to extra large vertical XXL hook (Ø 32 mm)
- Integrated direct drive with network capable “DAC comfort control”, incl. operating panel OP3000 – optionally with touch operating panel “Commander”
- Electronic needle positioning and moving to a start-stitch position by “Jog-Dial”
- 999 storage locations for machine settings (setup) or complex seam programs with 30 seam sections max.
- Machine-specific software with intuitive user interface for convenient administration of sewing parameters
- Graphical visualisation of the process progress within the seam programs
- Definable piece counters for each seam program
- Transfer of machine parameters or seam programs by USB flash drive

Advantages of the approved M-TYPE series:

- Powerful and effective feeding system
- Up to 7 mm long stitches
- Processing of sewing thread sizes up to Nm 10/3
- Integrated 6-function keypad with ergonomically arranged favourite key
- Wide range of sewing equipment, attachments and optional equipment for sophisticated sewing operations

Die digitalisierte Nähproduktion wird Realität

Mit der Marke QONDAC bietet Dürkopp Adler Produkte für das zukünftige Zeitalter der Digitalisierung in der textilen Industrie an. Das Produktprogramm beinhaltet Hardwareprodukte, wie Steuerungen und Bedienfelder mit einem direkten Einfluss auf das Nähergebnis, und weitere Hard- und Softwareprodukte, die sich z. B. um die gesamtheitliche Erfassung und Auswertung von Produktionsdaten kümmern und so Engpässe aufdecken können.

QONDAC NETWORKS ist das neue Produktionsüberwachungssystem für die textile Industrie. Die durchdachte Maschinen-Netzwerk-Lösung steuert den Produktionsfluss in Echtzeit und digitalisiert Ihre Service- und Wartungsaufgaben. QONDAC NETWORKS ist mit sämtlichen industriellen Nähmaschinen von Dürkopp Adler kompatibel, die entweder mit einer DAC classic oder DAC comfort gesteuert werden. QONDAC – die Elektronikmarke von Dürkopp Adler aus Deutschland für Industrie 4.0-Lösungen in der Textilindustrie (www.qondac.com).

System Eigenschaften:

- Sichere Datenverwaltung auf lokalen Servern
- Kabelgebundene Integration der Maschinen in bestehende Netzwerkinfrastrukturen möglich
- Bis zu 1.500 Maschinen mit nur einer Lösung vernetzbar
- Verschlüsselte Datenübertragung
- Visualisierung von live- und historischen Maschinendaten
- Generierung „digitaler Zwillinge“ von Produktionslinien
- Zentrale Steuerung und Echtzeitanalyse von gewonnenen Maschinen- und Produktionsdaten
- System-Zugang über den Arbeitsplatz oder mit mobilen Endgeräten
- Touch-Bedienfeld „Commander“ mit Unterstützung von HD-Videos und PDF-Inhalten

System-Inhalt:

- Dashboard und Widget Tool
- Formel Tool
- Flow Designer & View
- Process View
- Artikel-Digitalisierungs-Tool
- Definition und Visualisierung kritischer Werte
- Monitoring Tool
- Benutzerverwaltung, System Administration und Lizenzmanagement



Digitalized sewing production becomes reality

With the brand QONDAC Dürkopp Adler offers products for the future age of digitization in the textile industry. The product range includes hardware products, such as controls and operator panels with a direct influence on the sewing result, and further hardware and software products, which can, for example, take care of the overall recording and evaluation of production data and thus uncover bottlenecks.

QONDAC NETWORKS is the new production monitoring system for the textile industry. The sophisticated machine network solution controls the production flow in real time and digitizes your service and maintenance tasks.

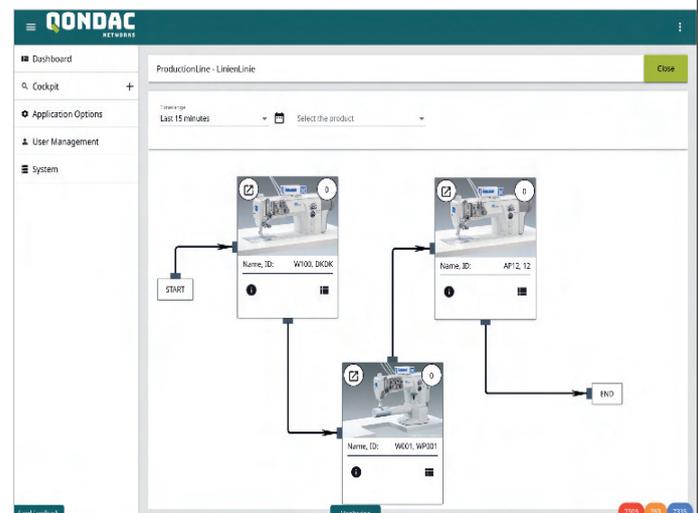
QONDAC NETWORKS is initially be compatible with all Dürkopp Adler industrial sewing machines controlled by either a DAC classic or DAC comfort. QONDAC – the electronics brand of Dürkopp Adler from Germany for industrial 4.0 solutions in the textile industry (www.qondac.com).

System Features:

- Secure data management on local servers
- Wired integration of the machines into existing network infrastructures possible
- Up to 1,500 machines can be networked with only one solution
- Encrypted data transmission
- Visual display of live and historical machine data
- Creation of "digital twins" from production lines
- Central control and real-time analysis of obtained machine and production data
- System access via workstation or mobile devices
- Touch panel "Commander" with support for HD video and PDF content

System Content:

- Dashboard and widget tool
- Formula tool
- Flow designer & view
- Process view
- Article digitalization tool
- Definition and visualization of critical values
- Monitoring tool
- User management, system administration tool and License management



877-M PREMIUM

Technische Höchstleistungen / *Technical excellence*



Programmsteuerung mit optionalem Bedienfeld „Commander“

Um das enorme Potential einer M-TYPE PREMIUM-Maschine anwendungsspezifisch ausschöpfen zu können, ist eine intuitive Bedienung essenziell. Das neue Bedienfeld „Commander“ wurde exakt für diese Anforderung konzipiert. Die moderne Bedienoberfläche des 7“ Touch-Screen Bedienfelds, mit frei positionierbaren Funktionskacheln, ermöglicht eine kundenspezifische Anpassung des Hauptbildschirms im „Manuellen Modus“ sowie im „Automatikmodus“. Neben einem leistungsfähigen Programmier-Tool verfügt das Bedienfeld „Commander“ über ein umfangreiches Berechtigungs-Management-System der angemeldeten Bediener. Das Anzeigen von PDF-Dateien wie beispielsweise Arbeitspläne oder Bedienungsanleitungen sowie das Abspielen von Videosequenzen (Tutorials) ist eine weitere Stärke des „Commander“. Das Bedienfeld verfügt über eine Ethernet-Schnittstelle zur einfachen Vernetzung der Maschine.



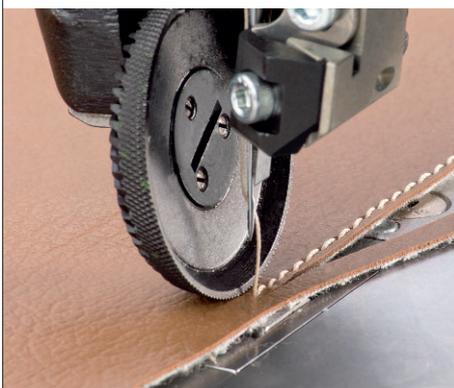
Program control with optionally operating panel “Commander”

In order to exploit the enormous potential of an M-TYPE PREMIUM machine for specific applications, intuitive operation is essential. The new “Commander” operating panel was designed precisely for this requirement. The modern user interface of the 7” touch-screen operating panel, with freely positionable functional tiles, enables a customer-specific adjustment of the main screen in manual mode as well as in automatic mode. In addition to a powerful programming tool, the “Commander” has an extensive authorization management system for registered operators. Displaying PDF files such as work plans or operating instructions as well as playing video sequences (tutorials) is another strength of “Commander”. This operating panel also has an Ethernet interface for easy networking of the machine.



Programmsteuerung mit Standard-Bedienfeld OP3000 – Neben der manuellen Eingabe aller relevanten Nähparameter für einen Nähprozess können im Automatikmodus zuvor programmierte Setups oder komplexe Nahtprogramme aufgerufen werden.

Program control with standard operating panel OP3000 – Apart from the manual input of all relevant sewing parameters for a sewing process the automatic mode makes it possible to call up previously programmed setups or complex seam programs. All program parameters are clearly structured and function-related.



Die automatische Materialstärkenerkennung (MTD)

Die 877-M PREMIUM verfügt serienmäßig über eine Einrichtung zur Messung der unter den Nähfüßen vorhandenen Materialstärke. Mit diesem Messwert kann während des Nähprozesses auf wesentliche Nähparameter wie Fadenspannung, Stichlänge, Nähfußhub, Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit aktiv Einfluss genommen werden, um das Nähergebnis den Anforderungen optimal anzupassen.

Die Resultate sind beeindruckend:

- Keine Stichlängenverkürzungen bei zunehmender Materialstärke während des Nähprozesses
- Optimale Anpassung der Nadel-Fadenspannung bei gleichzeitiger Reduzierung der Nähgeschwindigkeit und Erhöhung des Nähfußhubes beim Übernähen von Quernähten
- Optimierung von Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit bei jeder Applikation

The automatic Material Thickness Detection (MTD)

The 877-M PREMIUM is equipped as standard with a device for measuring the material thickness underneath the sewing feet. With this measured value, essential sewing parameters such as thread tension, stitch length, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing speed can be actively influenced during the sewing process in order to optimally adapt the sewing result to the requirements.

The results are impressive:

- No stitch length shortening with increasing material thickness during the sewing process
- Optimum adjustment of the needle thread tension while simultaneously reducing the sewing speed and increasing the sewing foot stroke when over stitching cross seams
- Optimization of sewing foot pressure and sewing speed for each application



Nähergebnis ohne „MTD“
Sewing result without “MTD”



Nähergebnis mit „MTD“
Sewing result with “MTD”

877-M PREMIUM

Spezialist für Stummelnähte / *Specialist for narrow margins*



M-TYPE 877-M PREMIUM:

Die Einnadel-Doppelstepstich-Flachbettmaschine 877-M PREMIUM mit motorisch angetriebenem Kantenschneid-Aggregat mit Stanzmesser und übergroßem Vertikalgreifer (XXL, Ø 32 mm) ist das ideale Betriebsmittel für reproduzierbare Montagenähte mit Mehrweiten und engen Radien im Bereich von Autoinnenausstattungen, Schuhapplikationen oder hochwertigen Lederartikeln.

Reproduzierbare Nähparameter für jeden Arbeitsgang minimieren Rüstzeiten, vermeiden Fehler und gewährleisten optimale Nähergebnisse während des Fertigungsprozesses.

Die M-TYPE 877-M PREMIUM ist „Industrie 4.0 ready“

„Industrie 4.0“ ist eine Technologie zur Anbindung von Maschinen an das Netzwerk. Sie schafft die Voraussetzung für das Datenmanagement- und Controlling-System. Die Überprüfung von Maschinen, die zum Teil weltweit im Einsatz sind, ist in der Regel zeit- und kostenintensiv. Durch eine Vernetzung kann ein Großteil der Arbeiten zentralisiert und automatisiert werden. Über einen Server lassen sich wichtige Daten aller angeschlossenen Maschinen sammeln, speichern und zur Optimierung der Fertigung weiterverarbeiten. Alle PREMIUM-Maschinen sind voll vernetzbar und erfüllen bereits heute diese Anforderungen.

M-TYPE 877-M PREMIUM:

The single needle lockstitch flat bed machine “877-M PREMIUM” with motor-driven edge cutting unit with punching knife and with large horizontal hook is the ideal operating means for reproducible assembly seams with fullness and narrow radii in the field of automotive interiors, shoe applications or high-quality leather articles.

Reproducible sewing parameters for every operation reduce setup times to a minimum, avoid errors and make it possible to achieve optimum sewing results during the production process.

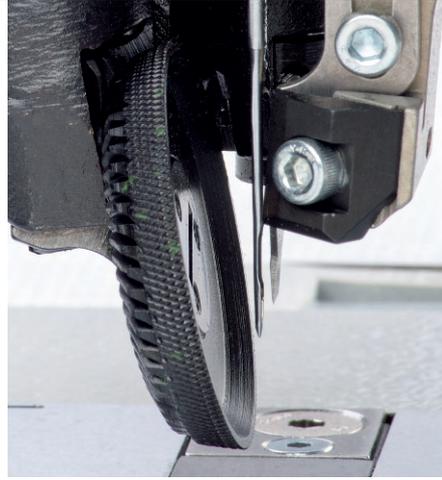
The M-TYPE 877-M PREMIUM is “Industry 4.0 ready“

“Industry 4.0” is a technology for the connection of machines to the network. It creates the preconditions for data management and controlling system. Usually the check of machines operating all over the world is time-consuming and cost-intensive. By means of networking a large part of operations can be centralized and automated. Via a server important data of all connected machines can be gathered, stored and further processed to optimize the production. All PREMIUM machines are completely linkable and meet the necessary requirements already now.



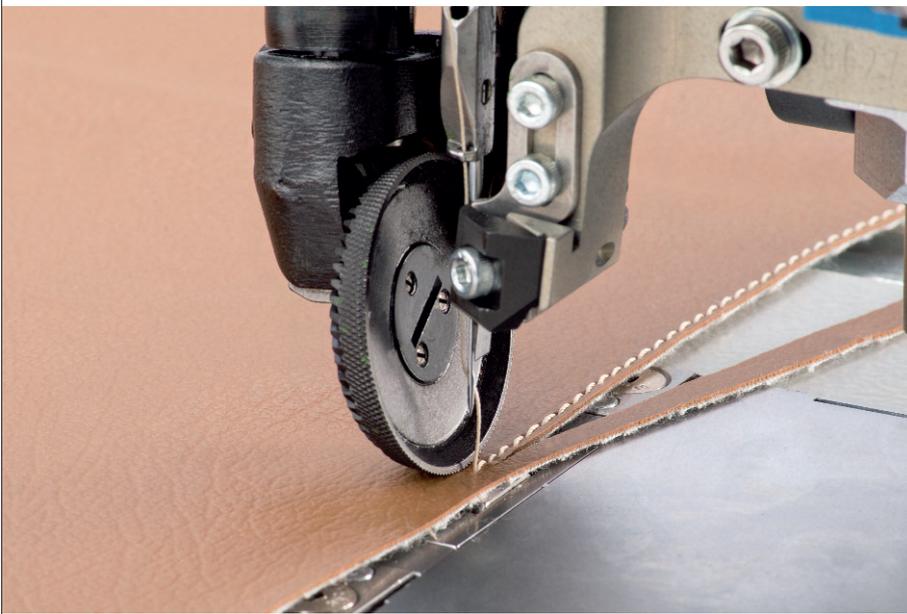
877-M PREMIUM

Anwendungen / Applications



Ein motorisch angetriebenes Kantenschneid-Aggregat mit Stanzmesser ermöglicht eine Kantenbeschneidung bis minimal 1,2 mm – für perfekte Stummelnähte.

A motor-driven edge cutting unit with punching knife enables edge trimming up to a minimum of 1.2 mm – for perfect "narrow margins".



Dekorative Absteppnähte mit Kantenbeschneidung an Kleinlederwaren.

Decorative topstitching seams with edge trimming on small leather goods.

Kantennahe Absteppnaht mit Materialbeschneidung für den Bereich Automotive Interior. Durch den differenzierbaren Ober- oder Untertransport ist eine Mehrweiten-Einarbeitung von bis zu dem doppelten Wert (100%) der voreingestellten Stichlänge möglich.

Edge-stitching seam with material trimming for the automotive interior sector. Due to the differentiable top or bottom feed, fullness processing of up to twice the value (100%) of the preselected stitch length is possible.



877-M PREMIUM

Die technischen Daten / The technical data

Stichlänge	Stiche/Min.	Nähgut	Eine Nadel	Doppelsteppstich	Vertikalgreifer, übergroß (XXL, Ø 32 mm)	Schiebradtransport und angetriebener Rollfuß	Fadenabschneider, automatisch	Kantenschneid-Aggregat mit Stanzmesser, elektromotorisch angetrieben	Elektronische Nadelpositionierung	Öl-Warnleuchte
Stitch length	Stitches/min.	Material	Single needle	Lockstitch	Vertical hook, extra large (XXL, Ø 32 mm)	Wheel feed transport and driven roller foot	Thread trimmer, automatic	Edge cutting unit with punching knife, motor-driven	Electronical needle positioning	Maintenance indicator
[mm] max.	[min ⁻¹] max.									
877-163742-M	7	2.500*	L / MS / S**	●	●	●	●	●	●	●

● = Serienausstattung / Standard equipment, ○ = Optionale Zusatzausstattung / Optional equipment, L = Leichtes Nähgut / Light weight material; M = Mittelschweres Nähgut / Medium weight material; S = Schweres Nähgut / Heavy weight material; * = Die max. Stichzahl ist abhängig von der vorgewählten Hubhöhe und der gewählten Stichlänge / The maximum number of stitches depends on the preselected stroke height and the selected stitch length; ** = Je nach Näheinrichtung (bis zu einer max. Materialdicke von 2 bis 3 mm) / Depending on sewing equipment (up to 2 to 3 mm material thickness max.)

Programmierbare Fadenspannung	Schrittmotorgesteuerte Stichlängenverstellung bei gleichzeitiger automatischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von der Transportlänge	Schrittmotorgesteuerte Hubhöhen- und Hubschnellverstellung bei gleichzeitiger automatischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von der Hubhöhe	Schrittmotorgesteuerte Rollfußlüftung und schrittmotorgesteuerter Rollfußdruck	Speicherplätze für Setups / Nahtprogramme	Individuell programmierbare komplexe Nahtabschnitte	Automatische Materialstärkenerkennung (MTD)
Programmable thread tension	Stepper motor driven stitch length adjustment with simultaneous speed limitation according to the feeding length	Stepper motor driven foot stroke and quick stroke adjustment with simultaneous speed limitation according to the stroke height	Stepper motor driven roller foot lift and stepper motor driven roller foot pressure	Storage locations for setups / seam programs	Individual programmable complex seam sections	Automatic Material thickness detection (MTD)
				max. 999	max. 30	
877-163742-M	●	●	●	●	●	●

Nähgut	Abstand Stanzmesser zum Material	Zahnabstand	Rollfuß-Durchmesser	Nadel-system	Nadelstärke	Synthetik / Umspinnzwirn	Programmsteuerung, Bedienfeld OP3000	Programmsteuerung, Bedienfeld Commander mit Konnektivität (LAN)
Material	Punching knife distance to the material	Tooth pitch	Puller diameter	Needle system	Needle size	Synthetic / Core thread	Program control, operating panel OP3000	Program control, operating panel Commander with connectivity (LAN)
	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm] max.			
877 E1 / 1,2	L	1,2	0,6	35	34	90	80/3 – 40/3	●
877 E2 / 1,7	M	1,7	0,6	35	134-35	90	80/3 – 40/3	●
877 E3 / 2,0	S	2,0	0,6	35	134-35	90	80/3 – 40/3	●
877 E4 / 1,5	M	1,5	0,6	35	134-35	90	80/3 – 40/3	●

Nennspannung	Bemessungsleistung	Gewicht, Nähkopf	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe)	DA-Direktantrieb, Durchgangsraum
Nominal voltage	Rated power	Weight, sewing head	Dimensions (Length, Width, Height)	DA direct drive, clearance
[V], [Hz]	[W] max.	[kg]	[mm] max.	
877-163742-M	1x230V, 50/60 Hz	375	1.060 600 1.700	●
				C [mm] 335 D [mm] 125

Zusatzausstattungen:

- 0867 590114** Fotoelektrischer Restfadenwächter für den Greiferfaden
- 0867 495064** Foto
- 0887 150044** Überwachung Greiferraumabdeckung
- N800 xxxxx** Verschiedene Typen an Kantenanschlügen

Optional equipment:

- 0867 590114** Photoelectric thread monitor for the remaining bobbin thread
- 0867 495064** Hand held scanner for activating sewing programs
- 0887 150044** Hook cover monitoring
- N800 xxxxx** Various types of edge guides

DÜRKOPP ADLER GMBH

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail marketing@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com



BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative