



DAC comfort

Listă de parametri

M-TYPE PREMIUM

0791 867980 RO

Toate drepturile rezervate.

Proprietate a Dürkopp Adler GmbH sub protecția dreptului de autor. Orice reutilizare a acestui conținut, inclusiv sub formă de extras, este interzisă fără acordul prealabil în scris al Dürkopp Adler GmbH.

Copyright © Dürkopp Adler GmbH 2017

Cuprins

1	Categorii	4
2	Parametri în funcție de structura programului	6
2.1	Nivel operator (cusătură manuală).....	6
2.2	Nivel operator (program global de cusut).....	16
2.3	Nivel operator (secțiune program de cusut).....	22
2.4	Nivel operator (secțiune programare program de cusut).....	27
2.5	Nivel tehnic	28
3	Parametri în funcție de numerele parametrilor	58
3.1	Nivel operator (numere parametri).....	58
3.2	Nivel tehnic (numere parametri).....	68
4	Comparații între diverse clase.....	91
5	Mesaje de eroare, avertizare și informare.....	93













1 Categoriile














o/t	00	00-29	Cusături de întărire la capătul de pornire
	00	30-59	Cusături de întărire la capătul de oprire
	00	60-99	Cusături de întărire
	01	00-29	Clemă fir
	01	30-49	NSB
	01	50-54	Clemă fir PWM
	02		Dispozitiv tăiere fir
	03		Ridicare picioruş
	04		-
	05		Pornire la turație redusă
	06		Contor bobină/dispozitiv de monitorizare bobină
	07		Tipuri de cusături
	08		Motor
	09		Tensionare fir
	10		Reglare cursă
	11		-
	12		Revenire
	13		Răcire ac
	14		Dispozitiv de tragere/ghidaj centru
	15		Cuțit tăiere margini
	16		Barieră fotoelectrică
	17		Roată de mână electronică
	18		Sortator
	19		Zigzag
	20		Rolă trăgătoare
	21		Ghidaj contur
	22		Rolă
	23		Lubrifiere graifer
	24		-
	25		Dispozitiv slăbire cusătură
	26		Transport diferențial
	27		Corecție grosime material
	28		Corecție viteză
	29		Asistență plenitudine
	30		Lungime cusătură
	31		Cus. scurtă
	32		Dispozitiv tivitor
	50		Blocaj funcționare mașină
	51		Comandă, altele
	52		OP
	53-55		Configurație de intrare
	56		Configurație de ieșire
	60		Test multiplu














61		Assemblare
62		Calibrare







2 Parametri în funcție de structura programului













2.1 Nivel operator (cusătura manuală)

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
	Accesare param.		-	-	-	-	Fereastră pentru a deschide direct un parametru (Activă numai dacă este activă vizualizarea parametrilor)
O 08 00	Tur.max.		50	3000	3000	rpm	Turație maximă (Valoarea maximă depinde de parametrul t 08 00)
O 02 00	DispTăiereFir		0	1	1	-	Dispozitiv tăiere fir 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 01 00	Clemă fir		0	1	0	-	Clemă fir 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 08 14	Cus.gr.°		0	359	90	°	Cusătura gradată
-	CusÎntPomire					-	Submeniu pentru cusături de întărire la capătul de pomire
O 00 01	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 02	Împunsături ↑		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 03	Împunsături ↓		1	50	3	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 04	Repetări		1	99	2	-	Repetări cusături de întărire
O 00 05	t inversare		0	1000	100	ms	Oră finalizare cusături de întărire ornamentale
O 00 06	Lg.cus. Def.		0	1	1	-	Lungime implicită a cusăturii în cazul cusăturilor de întărire
O 00 07	Lg.cus. ↑		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înapoi (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 08	Lg.cus. ↓		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înainte (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 09	Turatie		50	2000	1000	rpm	Turație cusături de întărire














Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 00 10	Oprire pedală		0	1	0	-	Pornire și oprire cusături de întărire cu ajutorul pedalei 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 11	DefTensFir		0	1	1	-	Tensionare implicită a firului în cazul cusăturilor de întărire
O 00 12	Tens.fir sau Tens.fir.D.		1	99	10	%	Tensionare fir cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0) (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
O 00 13	Tens.fir.S		1	99	10	%	Tensionare fir stânga cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0 și în cazul mașinilor cu două ace)
-	CusătÎntărire					-	Submeniu pentru cusături de întărire duble
O 00 14	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 15	Împunsături ↑		1	50	1	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 16	Împunsături ↓		1	50	1	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 20	Repetări		1	10	2	-	Repetări cusături de întărire
-	RepPrimaSect					-	Submeniu pentru repetare prima secțiune
O 00 17	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 18	Împunsături		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi/înainte, în funcție de configurare
O 00 19	Inv.directie		0	1	0	-	Cusăturile de întărire încep în direcția opusă 0 = nu; 1 = da;
-	CusătOprire					-	Submeniu pentru cusături de întărire la capătul de oprire
O 00 51	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 52	Împunsături ↑		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 53	Împunsături ↓		1	50	3	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 54	Repetări		1	99	2	-	Repetări cusături de întărire




Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 00 55	t inversare		0	1000	100	ms	Oră finalizare cusături de întărire ornamentale
O 00 56	Lg.cus. Def.		0	1	1	-	Lungime implicită a cusăturii în cazul cusăturilor de întărire
O 00 57	Lg.cus. ↑		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înapoi (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 58	Lg.cus. ↓		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înainte (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 59	Turație		50	2000	1000	rpm	Turație cusături de întărire
O 00 60	Oprire pedală		0	1	0	-	Pornire și oprire cusături de întărire cu ajutorul pedalei 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 61	DefTensFir		0	1	1	-	Tensionare implicită a firului în cazul cusăturilor de întărire
O 00 62	Tens.fir sau Tens.fir.D.		1	99	1000	%	Tensionare fir cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0) (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
O 00 63	Tens.fir.S		1	99	1000	%	Tensionare fir stânga cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0 și în cazul mașinilor cu două ace)
-	CusătÎntărire					-	Submeniu pentru cusături de întărire duble
O 00 64	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 65	Împunsături ↑		1	50	1	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 66	Împunsături ↓		1	50	1	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 70	Repetări		1	10	2	-	Repetări cusături de întărire
-	RepUltimaSec t.					-	Submeniu pentru repetare ultima secțiune
O 00 67	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 68	Împunsături		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi/înainte, în funcție de configurare
O 00 69	Inv.directie		0	1	0	-	Cusăturile de întărire încep în direcția opusă 0 = nu; 1 = da;














Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
	Picior					-	Submeniu pentru ridicare picioruș
O 03 00	RidPicOprire		0	1	0	-	Piciorușul este ridicat la încetarea operațiunii de cusut 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 03 01	RidPicTF		0	1	0	-	Piciorușul este ridicat după tăierea firului 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 03 10	RP oprire		0	20	18	mm	Înălțime de ridicare la încetarea operațiunii de cusut
O 03 11	ÎnPic dupăTF		0	20	18	mm	Înălțime de ridicare după tăiere
-	Bobină					-	Submeniu bobină
O 06 00	Mod		dezactivat	Monitor (Monitorizare)	dezactivat	enumerare	Mod bobină Dezactivat = contorul bobinei este dezactivat Softw. (Software) = contor software Monitor = dispozitiv de monitorizare fir bobină
O 06 01	Tip contor		A	D	A	-	Selectare contor software (Activ numai dacă O 06 00 = softw.)
O 06 02	Contor		0	99999	1000	Împunsături	Împunsături contor selectat A-D (Activ numai dacă O 06 00 = softw.)
O 06 06	Oprire motor		0	1	0	-	Oprire motor mașină de cusut atunci când contorul atinge valoarea 0 (Activ numai dacă O 06 00 nu este dezactivat)
O 06 08	Reset.neces.		0	1	0	-	La finalizarea unei contorizări, trebuie efectuată o resetare după tăierea firului (Activ numai dacă O 06 00 nu este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat
O 06 09	tCurățare		0	5000	200	ms	Interval de curățare pentru dispozitivul de monitorizare a firului bobinei (Activ numai dacă O 06 00 = dispozitiv de monitorizare)
	Afisaj info						Submeniu pentru informațiile de pe ecranul principal (max. 3 elemente)
O 06 11	Bob.cont.cus.		0	1	0	-	Activare element contor bobină 0 = dezactivat; 1 = activat
O 08 30	Turatie		0	1	0	-	Activare element turatie 0 = dezactivat; 1 = activat
O 08 31	Pozitie		0	1	0	-	Activare element pozitie 0 = dezactivat; 1 = activat









Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 27 02	Grosime Mat.		0	1	0	-	Activare element grosime 0 = dezactivat; 1 = activat
O 08 32	Pedală		0	1	0	-	Activare element pedală 0 = dezactivat; 1 = activat
-	Disp.tragere					-	Submeniu dispozitiv de tragere (Activ numai dacă dispozitivul de tragere este activat la nivelul tehnic)
O 14 20	Cor. Sus		-100	100	0	%	Corectarea dispozitivului de tragere de sus
O 14 30	Cor. Jos		-100	100	0	%	Corectarea dispozitivului de tragere de jos
-	OpritorMot.					-	Submeniu dispozitiv tivitor (Activ numai dacă dispozitivul tivitor este activat la nivelul tehnic)
O 32 01	Distanță		8,0	45,0	10,0	mm	Prima poziție a dispozitivului tivitor
O 32 02	Dist. (+)		8,0	45,0	10,0	mm	A doua poziție a dispozitivului tivitor
-	Corectare tur.						Submeniu corecții turație
O 28 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Corecție turație activă (Toate modulele de corecție sunt dezactivate dacă parametrul este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Lung.cusătură						Submeniu pentru corecția lungimii cusăturii depinde de viteza de coasere.
O 28 20	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat		Mod pentru corecția lungimii cusăturii Dezactivat = corecție lungime cusătură dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica lungimea implicită a cusăturii 2. ActivatDezactivat = activare/dezactivare a doua lungime a cusăturii 2. Activat = activare a doua lungime a cusăturii
O 28 21	Lung.cusătură		-50	50	-10	%	Valoare procentuală a lungimii cusăturii care va fi corectată (Activ numai dacă O 28 20= liniar)
O 28 22	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea lungimii implicite a cusăturii

Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 28 23	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turație maximă până la atingerea corecției maxime (O 28 21).
-	Tens.fir sau Tens.fir.D						Submeniul pentru tensionarea firului depinde de viteza de coasere. (În cazul mașinilor cu două ace, tensionarea firului din partea dreaptă)
O 28 30	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 28 31	Tens.fir sau Tens.fir.D		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 30 = liniar)
O 28 32	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 28 33	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turație maximă până la atingerea tensionării firului (O 28 31).
-	Tens.fir.S						Submeniul pentru tensionarea firului din partea stângă depinde de viteza de coasere. (Activ numai la mașinile cu două ace)
O 28 40	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 28 41	Tens.fir.S		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 40= liniar)
O 28 42	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 28 43	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turație maximă până la atingerea tensionării firului (O 28 41).

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Pres.picior						Submeniul pentru presiunea piciorușului depinde de viteza de coasere.
O 28 50	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea presiunii piciorușului Dezactivat = corecție presiune picioruș dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica presiunea implicită a piciorușului
O 28 51	Pres.picior		0	20	15	-	Presiunea piciorușului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 50 = liniar)
O 28 52	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea presiunii implicite a piciorușului
O 28 53	Tur.max.		0	4000	1000	rpm	Turație maximă până la atingerea presiunii piciorușului (O 28 51).
-	GrosimeMat.						Submeniu corecții grosime material (Activ numai dacă parametrul este activat la nivelul tehnic)
O 27 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Corecție grosime material activă (Toate modulele de corecție sunt dezactivate dacă parametrul este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Cursă						Submeniul pentru corecția cursei depinde de grosimea materialului.
O 27 10	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea cursei Dezactivat = corecție cursă dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica cursa implicită 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua cursă 2. Activat = activare a doua cursă
O 27 11	Cursă		0,0	9,0	7,0	mm	Cursa care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 10 = liniar)
O 27 12	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea cursei implicite
O 27 13	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 11).
-	Lung.cusătură						Submeniul pentru corecția lungimii cusăturii depinde de grosimea materialului.









Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 27 20	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat		Mod pentru corecția lungimii cusăturii Dezactivat = corecție lungime cusătură dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica lungimea implicită a cusăturii 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua lungime a cusăturii 2. Activat = activare a doua lungime a cusăturii
O 27 21	Lung.cusătură		-50	50	-10	%	Valoare procentuală a lungimii cusăturii care va fi corectată (Activ numai dacă O 27 20 = liniar)
O 27 22	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea lungimii implicate a cusăturii
O 27 23	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 21).
-	Tens.fir sau Tens.fir.D						Submeniul pentru tensionarea firului depinde de grosimea materialului. (În cazul mașinilor cu două ace, tensionarea firului din partea dreaptă)
O 27 30	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 27 31	Tens.fir sau Tens.fir.D		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 30 = liniar)
O 27 32	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea tensionării implicate a firului
O 27 33	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 31).
-	Tens.fir.S						Submeniul pentru tensionarea firului din partea stângă depinde de grosimea materialului. (Activ numai la mașinile cu două ace)

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 27 40	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 27 41	Tens.fir.S		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 40 = liniar)
O 27 42	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 27 43	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 41).
-	Pres.picior						Submeniul pentru presiunea piciorușului depinde de grosimea materialului.
O 27 50	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea presiunii piciorușului Dezactivat = corecție presiune picioruș dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica presiunea implicită a piciorușului
O 27 51	Pres.picior		0	20	15	-	Presiunea piciorușului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 50 = liniar)
O 27 52	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea presiunii implicite a piciorușului
O 27 53	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 51).
-	Tur.max.						Submeniul pentru viteza de coasere depinde de grosimea materialului.
O 27 60	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea vitezei de coasere Dezactivat = corecție viteză de coasere dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica viteza de coasere implicită
O 27 61	Tur.max.		0	4000	1500	-	Viteza de coasere care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 60 = liniar)
O 27 62	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea vitezei de coasere implicite












Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 27 63	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 61).
-	Barieră fotoel.						Submeniu barieră fotoelectrică (Activ numai dacă parametrul este activat la nivelul tehnic).
O 16 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Barieră fotoelectrică activă (Activă numai la pornire sau oprire) 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 01	Distanță		0	255	50	mm	Lungime cusătură de egalizare prin detectarea capătului de oprire al cusăturii
O 16 02	Pornire		0	1	1	-	Detectare capăt de pornire al cusăturii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 03	Sfârșit		0	1	0	-	Detectare capăt de oprire al cusăturii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 10	Cusături		1	255	1	Cusături	Număr cusături barieră fotoelectrică
O 16 20	Filtru		0	255	50	mm	Cusături de egalizare pentru filtrul tricot
-	leşire		-	-	-	-	Submeniu pentru configurația de ieşire
O 59 01	O 01		0	1	0	-	leşire 1 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 02	O 02		0	1	0	-	leşire 2 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 03	O 03		0	1	0	-	leşire 3 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 04	O 04		0	1	0	-	leşire 4 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 05	O 05		0	1	0	-	leşire 5 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 06	O 06		0	1	0	-	leşire 6 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 07	O 07		0	1	0	-	leşire 7 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 08	O 08		0	1	0	-	leşire 8 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 09	O 09		0	1	0	-	leşire 9 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 10	O 10		0	1	0	-	leşire 10 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 11	O 11		0	1	0	-	leşire 11 0 = dezactivat 1 = activat














Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 59 12	O 12		0	1	0	-	leșire 12 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 13	O 13		0	1	0	-	leșire 13 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 14	O 14		0	1	0	-	leșire 14 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 15	O 15		0	1	0	-	leșire 15 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 16	O 16		0	1	0	-	leșire 16 0 = dezactivat 1 = activat


2.2 Nivel operator (program global de cusut)














Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
	Accesare param.		-	-	-	-	Fereastră pentru a deschide direct un parametru (Activă numai dacă este activă vizualizarea parametrilor)
O 07 00	Nume program					-	Fereastră pentru introducerea denumirii unui program
-	Adăug.val (+)					-	Submeniu pentru valori suplimentare
O 30 02	Lg.cus.(+)		0,0	6,0	4,5	mm	A 2-a lungime a cusăturii (Valoarea maximă depinde de T 30 10)
O 10 02	C.picior(+)		0,5	9,0	2,0	mm	A 2-a cursă a piciorușului
O 09 02	Tens.fir.(+) sau Tens.fir.D(+)		1	99	20	%	A 2-a tensionare a firului (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
O 09 12	Tens.fir.S(+)		1	99	20	%	A 2-a tensionare a firului din partea stângă (Activ numai la mașinile cu două ace)
O 32 02	Dist. (+)		8,0	45,0	10,0	mm	A 2-a poziție a dispozitivului tivitor (Valoarea maximă depinde de T 32 02)
O 07 01	Progr. urm.		0	999	0	prog.	Selectare programul următor
O 07 02	Progr. buclă		0	1	0	-	Programul va continua în buclă 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 01 00	Clemă fir		0	1	0	-	Clemă fir 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Bobină					-	Submeniu bobină






Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 06 00	Mod		dezactivat	Monitor (Monitorizare)	dezactivat	enumerare	Mod bobină Dezactivat = contorul bobinei este dezactivat Softw. (Software) = contor software Monitor = dispozitiv de monitorizare fir bobină
O 06 01	Tip contor		A	D	A	-	Selectare contor software (Activ numai dacă O 06 00 = softw.)
O 06 02	Contor		0	99999	1000	Împunșături	Împunșături contor selectat A-D (Activ numai dacă O 06 00 = softw.)
O 06 06	Oprire motor		0	1	0	-	Oprire motor mașină de cusut atunci când contorul atinge valoarea 0 (Activ numai dacă O 06 00 nu este dezactivat)
O 06 08	Reset.neces.		0	1	0	-	La finalizarea unei contorizări, trebuie efectuată o resetare după tăierea firului (Activ numai dacă O 06 00 nu este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat
O 06 09	tCurățare		0	5000	200	ms	Interval de curățare pentru dispozitivul de monitorizare a firului bobinei (Activ numai dacă O 06 00 = dispozitiv de monitorizare)
-	Afisaaj info						Submeniu pentru informațiile de pe ecranul principal (max. 3 elemente)
O 06 03	Bob.cont.cus.		0	1	0	-	Activare element contor bobină 0 = dezactivat; 1 = activat
o 08 30	Turatie		0	1	0	-	Activare element turatie 0 = dezactivat; 1 = activat
o 08 31	Pozitie		0	1	0	-	Activare element pozitie 0 = dezactivat; 1 = activat
O 27 02	Grosime Mat.		0	1	0	-	Activare element grosime 0 = dezactivat; 1 = activat
O 08 32	Pedală		0	1	0	-	Activare element pedală 0 = dezactivat; 1 = activat
-	ContNrBuc						Submeniu pentru bucăți/zi
O 06 10	ModContor.					-	Mod contorizare
O 06 11	Resetare		-999	999	0	-	Resetare valoare pentru contor
O 08 14	Cus.gr.°		0	359	90	°	Cusătură gradată
-	Corectare tur.						Submeniu corecții turatie

Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 28 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Corecție turație activă (Toate modurile de corecție sunt dezactivate dacă parametrul este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Lung.cusătură						Submeniul pentru corecția lungimii cusăturii depinde de viteza de coasere.
O 28 20	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat		Mod pentru corecția lungimii cusăturii Dezactivat = corecție lungime cusătură dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica lungimea implicită a cusăturii 2.ActivatDezactivat = activare/dezactivare a doua lungime a cusăturii 2. Activat = activare a doua lungime a cusăturii
O 28 21	Lung.cusătură		-50	50	-10	%	Valoare procentuală a lungimii cusăturii care va fi corectată (Activ numai dacă O 28 20= liniar)
O 28 22	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea lungimii implicite a cusăturii
O 28 23	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turație maximă până la atingerea corecției maxime (O 28 21).
-	Tens.fir sau Tens.fir.D						Submeniul pentru tensionarea firului depinde de viteza de coasere. (În cazul mașinilor cu două ace, tensionarea firului din partea dreaptă)
O 28 30	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.ActivatDezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 28 31	Tens.fir sau Tens.fir.D		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 30= liniar)
O 28 32	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 28 33	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turație maximă până la atingerea tensionării firului (O 28 31).








Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Tens.fir.S						Submeniul pentru tensionarea firului din partea stângă depinde de viteza de coasere. (Activ numai la mașinile cu două ace)
O 28 40	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.ActivatDezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 28 41	Tens.fir.S		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 40 = liniar)
O 28 42	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 28 43	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turație maximă până la atingerea tensionării firului (O 28 41).
-	Pres.picior						Submeniul pentru presiunea piciorușului depinde de viteza de coasere.
O 28 50	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea presiunii piciorușului Dezactivat = corecție presiune picioruș dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica presiunea implicită a piciorușului
O 28 51	Pres.picior		0	20	15	-	Presiunea piciorușului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 50 = liniar)
O 28 52	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea presiunii implicite a piciorușului
O 28 53	Tur.max.		0	4000	1000	rpm	Turație maximă până la atingerea presiunii piciorușului (O 28 51).
-	GrosimeMat.						Submeniu corecții grosime material (Activ numai dacă parametrul este activat la nivelul tehnic)
O 27 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Corecție grosime material activă (Toate modulele de corecție sunt dezactivate dacă parametrul este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Cursă						Submeniul pentru corecția cursei depinde de grosimea materialului.














Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 27 10	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea cursei Dezactivat = corecție cursă dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica cursa implicită 2.ActivatDezactivat = activare/dezactivare a doua cursă 2. Activat = activare a doua cursă
O 27 11	Cursă		0,0	9,0	7,0	mm	Cursa care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 10= liniar)
O 27 12	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea cursei implicite
O 27 13	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 11).
-	Lung.cusătură						Submeniul pentru corecția lungimii cusăturii depinde de grosimea materialului.
O 27 20	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat		Mod pentru corecția lungimii cusăturii Dezactivat = corecție lungime cusătură dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica lungimea implicită a cusăturii 2.ActivatDezactivat = activare/dezactivare a doua lungime a cusăturii 2. Activat = activare a doua lungime a cusăturii
O 27 21	Lung.cusătură		-50	50	-10	%	Valoare procentuală a lungimii cusăturii care va fi corectată (Activ numai dacă O 27 20= liniar)
O 27 22	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea lungimii implicite a cusăturii
O 27 23	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 21).
-	Tens.fir sau Tens.fir.D						Submeniul pentru tensionarea firului depinde de grosimea materialului. (În cazul mașinilor cu două ace, tensionarea firului din partea dreaptă)
O 27 30	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.ActivatDezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului














Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 27 31	Tens.fir sau Tens.fir.D		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 30 = liniar)
O 27 32	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 27 33	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 31).
-	Tens.fir.S						Submeniu pentru tensionarea firului din partea stângă depinde de grosimea materialului. (Activ numai la mașinile cu două ace)
O 27 40	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 27 41	Tens.fir.S		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 40 = liniar)
O 27 42	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 27 43	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 41).
-	Pres.picior						Submeniu pentru presiunea piciorușului depinde de grosimea materialului.
O 27 50	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea presiunii piciorușului Dezactivat = corecție presiune picioruș dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica presiunea implicită a piciorușului
O 27 51	Pres.picior		0	20	15	-	Presiunea piciorușului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 50 = liniar)
O 27 52	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea presiunii implicite a piciorușului
O 27 53	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 51).















Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Tur.max.						Submeniul pentru viteza de coasere depinde de grosimea materialului.
O 27 60	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea vitezei de coasere Dezactivat = corecție viteză de coasere dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica viteza de coasere implicită
O 27 61	Tur.max.		0	4000	1500	-	Viteza de coasere care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 60 = liniar)
O 27 62	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea vitezei de coasere implicite
O 27 63	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 61).














2.3 Nivel operator (secțiune program de cusut)

Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
	Accesare param.		-	-	-	-	Fereastră pentru a deschide direct un parametru (Activă numai dacă este activă vizualizarea parametrilor)
O 07 10	Lg.segm.		0	9999	0	mm	Lungime secțiune (0 = cusătură liberă) (activ numai dacă parametrul T 07 10 = în funcție de dimensiune)
O 07 11	Cont.împ.		0	9999	0	Împunșături	Lungime secțiune (0 = cusătură liberă) (activ numai dacă parametrul T 07 10 = în funcție de număr)
O 08 00	Tur.max.		50	3000	3000	rpm	Turație maximă (Valoarea maximă depinde de parametrul t 08 00)
-	Final secțiune						Submeniul pentru finalul secțiunii
O 07 20	Oprire		0	1	1	-	Oprire la finalul secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 02 00	DispTăiereFir		0	1	1	-	Tăiere fir la finalul secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 07 21	Poz.susp.ac		0	1	1	-	Ridicare ac la finalul secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 03 01	Picior aerisit		0	1	0	-	Ridicare picioruș la finalul secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 03 11	ÎnălțimeRP		0	20	18	mm	Înălțime ridicare picioruș la finalul secțiunii
-	CusîntPornire					-	Submeniu pentru cusături de întărire la capătul de pornire
O 00 01	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 02	Împunsături ↑		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 03	Împunsături ↓		1	50	3	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 04	Repetări		1	99	2	-	Repetări cusături de întărire
O 00 05	t inversare		0	1000	100	ms	Oră finalizare cusături de întărire ornamentale
O 00 06	Lg.cus. Def.		0	1	1	-	Lungime implicită a cusăturii în cazul cusăturilor de întărire
O 00 07	Lg.cus. ↑		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înapoi (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 08	Lg.cus. ↓		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înainte (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 09	Turatie		50	2000	1000	rpm	Turație cusături de întărire
O 00 10	Oprire pedală		0	1	0	-	Pornire și oprire cusături de întărire cu ajutorul pedalei 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 11	DefTensFir		0	1	1	-	Tensionare implicită a firului în cazul cusăturilor de întărire
O 00 12	Tens.fir sau Tens.fir.D.		1	99	10	%	Tensionare fir cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0) (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
O 00 13	Tens.fir.S		1	99	10	%	Tensionare fir stânga cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0 și în cazul mașinilor cu două ace)
-	CusătÎntărire					-	Submeniu pentru cusături de întărire duble
O 00 14	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;






Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 00 15	Împunsături ↑		1	50	1	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 16	Împunsături ↓		1	50	1	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 20	Repetări		1	10	2	-	Repetări cusături de întărire
-	RepPrimaSect					-	Submeniu pentru repetare prima secțiune
O 00 17	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 18	Împunsături		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi/înainte, în funcție de configurare
O 00 19	Inv.directie		0	1	0	-	Cusăturile de întărire încep în direcția opusă 0 = nu; 1 = da;
-	CusÎntOprire					-	Submeniu pentru cusături de întărire la capătul de oprire
O 00 51	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 52	Împunsături ↑		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 53	Împunsături ↓		1	50	3	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 54	Repetări		1	99	2	-	Repetări cusături de întărire
O 00 55	t inversare		0	1000	100	ms	Oră finalizare cusături de întărire ornamentale
O 00 56	Lg.cus. Def.		0	1	1	-	Lungime implicită a cusăturii în cazul cusăturilor de întărire
O 00 57	Lg.cus. ↑		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înapoi (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 58	Lg.cus. ↓		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înainte (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 59	Turație		50	2000	1000	rpm	Turație cusături de întărire
O 00 60	Oprire pedală		0	1	0	-	Pornire și oprire cusături de întărire cu ajutorul pedalei 0 = dezactivat; 1 = activat;




Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 00 61	DefTensFir		0	1	1	-	Tensionare implicită a firului în cazul cusăturilor de întărire
O 00 62	Tens.fir sau Tens.fir.D.		1	99	1000	%	Tensionare fir cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0) (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
O 00 63	Tens.fir.S		1	99	1000	%	Tensionare fir stânga cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0 și în cazul mașinilor cu două ace)
-	CusătÎntărire					-	Submeniu pentru cusături de întărire duble
O 00 64	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 65	Împunsături ↑		1	50	1	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 66	Împunsături ↓		1	50	1	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 70	Repetări		1	10	2	-	Repetări cusături de întărire
-	RepUltimaSec t.					-	Submeniu pentru repetare ultima secțiune
O 00 67	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 68	Împunsături		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi/inainte, în funcție de configurare
O 00 69	Inv.directie		0	1	0	-	Cusăturile de întărire încep în direcția opusă 0 = nu; 1 = da;
O 08 01	Poz.susp.ac		0	1	0	-	Poziție oprire ac în timpul operațiunii de coasere 0 = jos; 1 = sus;
O 03 00	Picior aerisit		0	1	0	-	Ridicarea piciorus în timpul cusăturii la oprirea procesului de cusut 0 = nu; 1 = da;
O 03 10	ÎnălțimeRP		0	20	18	mm	Înălțime ridicare piciorus
O 07 30	Înapoi		0	1	0	-	Coasere înapoi secțiune 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 14 00	GhidareMijloc		0	1	0	-	Ghidaj centru cusătură activ (Activ numai dacă parametrul T 14 06 = activ) 0 = dezactivat; 1 = activat;

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Disp.tragere					-	Submeniu dispozitiv de tragere (Activ numai dacă dispozitivul de tragere este activat la nivelul tehnic)
O 14 01	Pornit/oprit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 14 20	Cor. Sus		-100	100	0	%	Corectarea dispozitivului de tragere de sus
O 14 30	Cor. Jos		-100	100	0	%	Corectarea dispozitivului de tragere de jos
-	OpritorMot.					-	Submeniu dispozitiv tivitor (Activ numai dacă parametrul T 32 00 = activ)
O 32 01	Distanță		8,0	45,0	10,0	mm	Prima poziție a dispozitivului tivitor
-	Barieră fotoel.						Submeniu barieră fotoelectrică (Activ numai dacă parametrul este activat la nivelul tehnic).
O 16 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Barieră fotoelectrică activă (Activă numai la pornire sau oprire) 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 01	Distanță		0	255	50	mm	Lungime cusătură de egalizare prin detectarea capătului de oprire al cusăturii
O 16 02	Pornire		0	1	1	-	Detectare capăt de pornire al cusăturii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 03	Sfârșit		0	1	0	-	Detectare capăt de oprire al cusăturii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 10	Cusături		1	255	1	Cusături	Număr cusături barieră fotoelectrică
O 16 20	Filtru		0	255	50	mm	Cusături de egalizare pentru filtrul tricot
-	Iesire		-	-	-	-	Submeniu pentru configurația de ieșire
O 59 01	O 01		0	1	0	-	Ieșire 1 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 02	O 02		0	1	0	-	Ieșire 2 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 03	O 03		0	1	0	-	Ieșire 3 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 04	O 04		0	1	0	-	Ieșire 4 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 05	O 05		0	1	0	-	Ieșire 5 0 = dezactivat 1 = activat




Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 59 06	O 06		0	1	0	-	leşire 6 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 07	O 07		0	1	0	-	leşire 7 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 08	O 08		0	1	0	-	leşire 8 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 09	O 09		0	1	0	-	leşire 9 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 10	O 10		0	1	0	-	leşire 10 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 11	O 11		0	1	0	-	leşire 11 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 12	O 12		0	1	0	-	leşire 12 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 13	O 13		0	1	0	-	leşire 13 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 14	O 14		0	1	0	-	leşire 14 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 15	O 15		0	1	0	-	leşire 15 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 16	O 16		0	1	0	-	leşire 16 0 = dezactivat 1 = activat


















2.4 Nivel operator (secțiune programare program de cusut)






Număr	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 07 10	Lg.segm.		0	9999	0	mm	Lungime secțiune (0 = cusătură liberă) (activ numai dacă parametrul T 07 10 = în funcție de dimensiune)
O 07 11	Cont.împ.		0	9999	0	Împunsături	Lungime secțiune (0 = cusătură liberă) (activ numai dacă parametrul T 07 10 = în funcție de număr)
O 08 00	Tur.max.		100	3800	3000	rpm	Turație maximă (Valoarea maximă depinde de parametrul t 08 00)
-	Final secțiune					-	Submeniu pentru finalul secțiunii
O 07 20	Oprire		0	1	1	-	Oprire la finalul secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 03 01	Picior aerisit		0	1	0	-	Ridicare picioruș la finalul secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;



Număr	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 03 00	Picior aerisit		0	1	0	-	Ridicarea picioruș în timpul cusăturii la oprirea procesului de cusut 0 = nu; 1 = da;
O 08 01	Poz.susp.ac		0	1	0	-	Poziție oprire ac în timpul operațiunii de coasere 0 = jos; 1 = sus;
O 15 00	DispTăiMarg		0	1	0	-	Cuțit tăiere margini activ (Activ numai cu parametrul ...) 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 07 30	Înapoi		0	1	0	-	Coasere înapoi secțiune 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	ieșire		-	-	-	-	Submeniu pentru configurația de ieșire
O 59 01	O 01		0	1	0	-	ieșire 1 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 02	O 02		0	1	0	-	ieșire 2 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 03	O 03		0	1	0	-	ieșire 3 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 04	O 04		0	1	0	-	ieșire 4 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 05	O 05		0	1	0	-	ieșire 5 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 06	O 06		0	1	0	-	ieșire 6 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 07	O 07		0	1	0	-	ieșire 7 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 08	O 08		0	1	0	-	ieșire 8 0 = dezactivat 1 = activat

2.5 Nivel tehnic

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
	Accesare param.		-	-	-	-	Fereastră pentru a deschide direct un parametru (Activă numai dacă este activă vizualizarea parametrilor)
-	Progr.implicit					-	Submeniu pentru parametrii implicați pentru noi programe
T 07 20	Lung.cusătură		0,0	6,0	4,5	mm	Lungime implicită a cusăturii
T 07 22	Pres.picior		1	20	5	-	Presiune implicită a piciorușului















Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 07 23	Tens.fir sau Tens.fir.D		1	99	20	%	Tensionare implicită a firului (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
T 07 24	Tens.fir.S		1	99	20	%	Tensionare implicită a firului din partea stângă (Numai la mașinile cu două ace)
T 07 28	CursăPicior		0,5	9,0	2,0	-	Cursă implicită a piciorușului
T 07 30	CusîntPornire		0	1	0	-	Cusături de întărire la capătul de pornire active 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 31	CusîntOprire		0	1	0	-	Cusături de întărire la capătul de oprire active 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 32	DispTăiereFir		0	1	1	-	Dispozitiv tăiere fir activ 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	ContNrBuc		-	-	-	-	Submeniu pentru bucăți/zi
T 07 40	ModContor.		Dezactivat	Up (Ascendent)	Dezactivat	-	Mod contorizare Dezactivat = dezactivat Descendent = contor descendent Ascendent = contor ascendent
T 07 41	Resetare		-999	999	0	-	Resetare valoare pentru contor
-	Conf.masină		-	-	-	-	Submeniu pentru configurarea mașinii
-	DispTăiereFir		-	-	-	-	Submeniu pentru dispozitivul de tăiere a firului
T 02 03	Pornit/oprit		0	1	1	-	Dispozitiv tăiere fir activ 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 02 00	Turatie		50	250	150	rpm	Viteză de rotație
T 02 10	Pornire TF °		0	359	125	°	Unghi de activare pentru dispozitivul de tăiere a firului
T 02 11	Oprire TF °		0	359	20	°	Unghi de dezactivare pentru dispozitivul de tăiere a firului
T 08 12	Ac UT°		0	359	120	°	Poziție de oprire inferioară în timpul operațiunii de coasere
T 08 13	După TF°		0	359	71	°	Poziție ac după tăiere înainte de revenire










Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 12 00	Aplicare dos		0	1	1	-	Revenire după tăiere 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 12 01	Ac RD°		0	359	30	°	Poziție de oprire după tăierea firului
T 09 10	Tens.desc.°		0	359	340	°	Unghi de modificare a tensionării firului la valoarea T 09 12 și T 09 13
T 09 11	Tens.înch.°		0	359	71	°	Unghi de modificare la tensionarea implicită a firului
T 09 12	Tens.fir sau Tens.fir.D		0	50	0	%	Tensionare fir pe parcursul procesului de tăiere (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
T 09 13	Tens.fir.S		0	5	0	%	Tensionare fir stânga pe parcursul procesului de tăiere (Activ numai la mașinile cu două ace)
T 09 21	t tnsFirOpr		0	200	20	ms	Temporizare până la comutare la tensionarea implicită
-	Cus. scurtă		-	-	-	-	Submeniu pentru lungimi mici ale cusăturii
T 31 00	Pornire cus.		0	99	0	Împunșături	Lungimi mici ale cusăturii la capătul de pornire
T 31 01	EnOprire cus.		0	99	0	Împunșături	Lungimi mici ale cusăturii la capătul de oprire
T 31 10	Lg.cus.		-12,0	12,0	1,5	-	Lungime cusătură pentru lungimi mici ale cusăturii
-	Modif.lg.cus.		-	-	-	-	Submeniu pentru modificarea lungimii cusăturii
T 02 20	Pornit/oprit		0	1	0	-	Modificări ale lungimii cusăturii în timpul tăierii firului
T 02 21	Lg.cus.		1	10	1	-	Lungimea cusăturii pentru sistemele diferite de tăiere a firului 1 = KFA (TFS) 10 = LFA (TFL)
T 02 22	Pornit °		0	359	180	°	Unghi de pornire pentru schimbarea lungimii cusăturii
T 02 23	Oprit °		0	359	60	°	Unghi de final pentru schimbarea lungimii cusăturii
T 02 04	TFspate		0	1	0	-	Tăiere înapoi 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Config. PWM		-	-	-	-	Submeniu pentru configurarea PWM
T 02 50	t1 [ms]		0	1000	500	ms	Timp de activare a dispozitivului de tăiere a firului în intervalul t1
T 02 51	Tact.t1[%]		0	100	100	%	Ciclu de funcționare în intervalul t1
T 02 52	t2 [s]		0,0	600,0	50,0	ms	Timp de activare a dispozitivului de tăiere a firului în intervalul t2 (dacă este 0, dispozitivul de tăiere a firului rămâne în mod continuu activat)
T 02 53	Tact.t2[%]		0	100	40	%	Ciclu de funcționare în intervalul t2












Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 02 54	Creștere		0	1	0	-	Creștere energie magnetică când este activat dispozitivul de tăiere a firului 0 = nu; 1 = da
-	Clemă fir		-	-	-	-	Submeniu clemă fir
T 01 03	Pornit/oprit		0	1	1	-	Clemă fir activă 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 01 04	GrosimeMat.		0	1	1	-	Compensare grosime material 0 = dezactivat; 1 = activat;










Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 01 00	Mod		0	10	6	-	<p>Mod clemă fir</p> <p>0 = Unghi de activare clemă fir = T 01 01, Unghi de dezactivare clemă fir = T 01 02, Fără ridicare picioruş; 1 = Unghi de activare clemă fir = 213°, Unghi de dezactivare clemă fir = 13°, Fără ridicare picioruş; 2 = Unghi de activare clemă fir = 154°, Unghi de dezactivare clemă fir = 225°, Fără ridicare picioruş; 3 = Unghi de activare clemă fir = 154°, Unghi de dezactivare clemă fir = 295°, Fără ridicare picioruş; 4 = Unghi de activare clemă fir = 213°, Unghi de dezactivare clemă fir = 13°, Unghi de activare ridicare picioruş = 213°, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = 259°; 5 = Unghi de activare clemă fir = 213°, Unghi de dezactivare clemă fir = 13°, Unghi de activare ridicare picioruş = 149°, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = 259°; 6 = Unghi de activare clemă fir = 180°, Unghi de dezactivare clemă fir = 320°, Unghi de activare ridicare picioruş = 165°, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = 260°, Unghi de dezactivare ridicare picioruş, suplimentar în funcție de cursă; 7 = Fără clemă fir, Unghi de activare ridicare picioruş = T 01 11, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = T 01 12, 8 = Unghi de activare clemă fir = T 01 01, Unghi de dezactivare clemă fir = T 01 02, Unghi de activare ridicare picioruş = T 01 11, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = T 01 12; 9 = Fără clemă fir, Unghi de activare ridicare picioruş = T 01 11, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = 5.2.2.3.2, Unghi de dezactivare ridicare picioruş, suplimentar în funcție de cursă; 10 = Unghi de activare clemă fir = T 01 01, Unghi de dezactivare clemă fir = T 01 02, Unghi de activare ridicare picioruş = T 01 11, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = T 01 12, Unghi de dezactivare ridicare picioruş, suplimentar în funcție de cursă;</p>


















Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Unghi clemă		-	-	-	-	Submeniu clemă fir
T 01 01	Pornit °		0	359	180	°	Unghi de activare clemă fir
T 01 02	Oprit °		0	359	320	°	Unghi de dezactivare clemă fir
-	Unghi RP		-	-	-	-	Submeniu ridicare picioruş
T 01 11	Pornit °		0	359	165	°	Unghi de activare ridicare picioruş de cusut
T 01 12	Oprit °		0	359	260	°	Unghi de dezactivare ridicare picioruş de cusut
T 01 13	Înăltime		1,0	12,0	10,0	-	Înăltime ridicare picioruş activată
T 01 14	ÎnaintePres.		0	20	1	-	Presiune picioruş (0 = dezactivat)
T 01 15	ÎnainteCursă		0	9,0	1	-	CursăPicior (0 = dezactivat)
T 01 20	Opțiune		0	3	0	-	Opțiuni clemă fir 0 = clemă fir doar la capătul de pornire al cusăturii; 1 = clemă fir la capătul de pornire al cusăturii și în timpul operațiunii inverse; 2 = clemă fir la capătul de pornire al cusăturii și în timpul ridicării picioruşului de cusut; 3 = clemă fir la capătul de pornire al cusăturii și în timpul operațiunii inverse și ridicării picioruşului de cusut;
-	Config. PWM		-	-	-	-	Submeniu pentru configurarea PWM
T 01 50	t1 [ms]		0	1000	200	ms	Timp de activare a dispozitivului de tăiere a firului în intervalul t1
T 01 51	Tact.t1[%]		0	100	100	%	Ciclu de funcționare în intervalul t1
T 01 52	t2 [s]		0,0	600,0	60,0	ms	Timp de activare a dispozitivului de tăiere a firului în intervalul t2 (dacă este 0, dispozitivul de tăiere a firului rămâne în mod continuu activat)
T 01 53	Tact.t2[%]		0	100	30	%	Ciclu de funcționare în intervalul t2
T 01 54	Creștere		0	1	0	-	Creștere energie magnetică când este activat dispozitivul de tăiere a firului 0 = nu; 1= da
-	NSB		-	-	-	-	Submeniu pentru NSB
T 01 30	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 01 31	Tempor. TF		0	1000	40	Ms	Temporizare pentru activarea NSB după tăierea firului
-	Lamă					-	Submeniu pentru cuțit
T 01 32	Oprit °		0	359	49	°	Unghi dezactivare cuțit la prima cusătură
-	Clemă lamă		-	-	-	-	Submeniu clemă cuțit
T 01 34	Oprit °		0	359	52	°	Unghi dezactivare clemă cuțit la a doua cusătură



















Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Aspiratie		-	-	-	-	Submeniu pentru evacuare
T 01 35	Pornit °		0	359	167	°	Unghi de activare evacuare
T 01 36	Oprit [ms]		0	99999	500	ms	Durată evacuare
-	Turatie		-	-	-	-	Submeniu pentru viteza de rotație
T 08 00	Tur.max.		500	3800	3000	rpm	Turație maximă a mașinii (Valoarea maximă depinde de clasa reglată a mașinii)
T 08 01	Tur.min.		50	400	150	rpm	Turație minimă a mașinii
T 08 02	PozTur.		10	700	150	rpm	Turație de poziționare
T 05 00	PnnTurRed		10	1000	500	rpm	Turație pomire la turație redusă
T 05 01	CusPrn.		0	10	1	Împunsături	Împunsături pomire la turație redusă
T 08 03	Accelerare		1	40	30	rpm/ms	Rampă de accelerare
T 08 04	Decelerare		1	40	30	rpm/ms	Rampă de decelerare
-	Poz.oprire		-	-	-	-	Submeniu poziții de oprire
T 08 12	Ac UT°		0	359	120	°	Poziție de oprire inferioară în timpul operațiunii de coasere
T 08 15	Introd. fir°		0	359	60	°	Poziție introducere fir
t 08 16	Ac OT°		0	359	30	°	Poziție de oprire superioară în timpul operațiunii de coasere
T 12 01	Ac RD°		0	359	30	°	Poziție de oprire după tăierea firului
-	Picior		-	-	-	-	Submeniu ridicare picioruș
T 03 01	Înălt.max.		1,0	20,0	20,0	mm	Înălțime maximă ridicare picioruș
T 03 02	Tur.motor		1	60	20	-	Creștere și reducere turație (Activ numai în cazul motoarelor pas cu pas)
-	Tens.fir		-	-	-	-	Submeniu tensionare fir





Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 09 00	ModTensRidPic		0	3	0	-	Mod tensionare fir și reducere tensionare fir când este activă ridicarea piciorușului de cusut 0 = fără ridicare la tensionare fir; 1 = ridicare la tensionare fir în cusătură; 2 = ridicare la tensionare fir după tăierea firului; 3 = ridicare la tensionare fir în cusătură și după tăierea firului;
T 09 01	Pretensionare		0	99	0	%	Tensionare fir în modul de funcționare inactiv dacă parametrul T 09 02 este finalizat
T 09 02	t după cus.		0,1	7,5	5,0	s	Interval pentru setarea pretensionării după tăierea firului
-	Cursă		-	-	-	-	Submeniul cursă picioruș
T 09 03	Tens.supl.fir		0	1	0	-	Setare tensionare fir 2 cu a 2-a cursă a piciorușului 0 = nu; 1 = da
T 10 08	ContCusOpr		0	255	0	Împunșături	Număr de împunșături până la dezactivarea automată a celei de-a 2-a curse a piciorușului
-	Mod automat		-	-	-	-	Submeniul pentru modul automat
T 10 10	Turație		0	4000	0	rpm	Turație până la comutarea la a 2-a cursă a piciorușului (0 = modul este dezactivat)
T 10 11	HP cusăt.int.		0	1	0	-	A 2-a cursă a piciorușului în timpul cusăturilor de întărire 0 = dezactivat; 1 = activat
-	Limit.tur.		-	-	-	-	Submeniul pentru limitarea turației
T 10 01	Turație		0	4000	1800	rpm	Turație pentru limitare
T 10 02	Cursă min.		0	9,0	3,0	cursă	Cursă inferioară a piciorușului
T 10 03	Cursă max.		0	9,0	7,0	cursă	Cursă superioară a piciorușului
-	Lung.cusătură		-	-	-	-	Submeniul pentru lungimea cusăturii
T 30 10	L.cus.max.		2,0	12,0	6,0	mm	Lungimea maximă a cusăturii la nivelul mașinii depinde de configurația mașinii.
T 30 11	Lg.cus.man.		0	1	1	-	Levier ajustare cusătură activ 0 = dezactivat; 1 = activat
-	Limit.tur.		-	-	-	-	Submeniul pentru limitarea turației

Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 30 12	Turație		0	4000	3000	rpm	Turație pentru limitare
T 30 13	Lung.cusătură		2,0	12,0	6,0	mm	Lungime cusătură pentru inițierea limitării turației
-	Bobină					-	Submeniu dispozitiv de monitorizare bobină/dispozitiv de monitorizare rotație bobină/detector pași de cusătură săriți
T 06 00	Monit.bobină		0	1	0	-	Activare dispozitiv de monitorizare bobină 0 = PCB 9850 867003 1 = versiune CAN bobină dreapta
T 06 10	SSD		0	1	0	-	Detector pași de cusătură săriți 0 = dezactivat 1 = activat
-	DMRB					-	Submeniu dispozitiv de monitorizare rotație bobină
T 06 11	Pornit/oprit		0	1	0	-	Dispozitiv de monitorizare rotație bobină 0 = dezactivat 1 = activat
T 06 12	Împunsături		0	255	11	Împunsături	Număr de împunsături la care este activat dispozitivul de monitorizare a rotației bobinei
-	Forță mentinere					-	Forță de menținere motor
T 08 06	Mod		Dezactivat	Menținere poz.	Pornit	-	Frână de motor la oprire normală Dezactivat = frânare pe o anumită perioadă; Activat = frânare activă în mod continuu la oprire; Menținere poz. = poziția este menținută continuu.
T 08 07	Curent max.		0	50	25	-	Curent de menținere
T 08 08	Reacție		0	100	30	-	Timp de răspuns pentru frânare continuă
-	Pedală					-	Submeniu pedală
T 08 25	Tip		DA analogic	digital	DA analogic	-	Selectare pedală DA analogic = pedală analogică; Digital = pedală digitală
T 08 26	Inversat		0	1	1	-	Inversare semnale pedală digitală 0 = nu; 1 = da (pedală Efka cu adaptor)
T 08 21	N TreptePed		0	64	24	-	Număr trepte de viteză ale pedalei
T 08 22	Curbă		0	7	0	-	Curbă de viteză
T 08 23	t pozit. -1		0	255	50	ms	Filtrare semnal poziția -1
T 08 24	t pozit. -2		0	255	15	ms	Filtrare semnal poziția -2

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 08 44	t pozit. 0		0	255	10	ms	Filtrare semnal poziția 0
-	Răcire ac		-	-	-	-	Submeniu răcire ac
T 13 00	Mod		Dezactivat	Cuțit tăiere margini	Dezactivat	-	Mod răcire ac Dezactivat = dezactivat Activat = răcire normală ac; În funcție de viteză = răcire ac în funcție de viteză maximă Cuțit tăiere margini = dacă este activ cuțitul pentru tăierea marginilor
T 13 01	t întârz.		0,0	10,0	2,5	ms	Dezactivare temporizare răcire ac
T 13 02	TurRăcire		0	6000	2000	rpm	Viteză activare răcire ac
-	GhidareMijloc		-	-	-	-	Submeniu ghidaj centru (Numai pentru mașinile cu două ace)
T 14 06	Pornit		0	1	0	-	Pornit/oprit 0 = dezactivat; 1 = activat
T 14 00	Auto		Dezactivat	Însăilare + ridicare	Dezactivat	-	Mod pentru ridicarea automată a ghidajului de centru Dezactivat = fără ridicare; La ridicare = cu ridicare picioruș de cusut; La însăilare = în timpul cusăturilor de întărire în zigzag; Însăilare + ridicare = în timpul cusăturilor de întărire în zigzag și atunci când piciorușul de cusut este ridicat
T 14 01	Ridicare HP		0	1	0	-	Ridicare ghidaj centru cu a 2-a cursă a piciorușului 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Disp.tragere					-	Submeniu dispozitiv de tragere
T 14 02	Pornit/oprit		0	1	0	-	Pornit/oprit 0 = dezactivat; 1 = activat
T 14 03	Auto		Dezactivat	Însăilare + ridicare	Dezactivat	-	Mod pentru ridicarea automată a dispozitivului de tragere Dezactivat = fără ridicare; La ridicare = cu ridicare picioruș de cusut; La însăilare = în timpul cusăturilor de întărire în zigzag; Însăilare + ridicare = în timpul cusăturilor de întărire în zigzag și atunci când piciorușul de cusut este ridicat
T 14 04	Ridicare HP		0	1	0	-	Ridicare dispozitiv de tragere cu a 2-a cursă de picior 0 = dezactivat; 1 = activat;

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 14 05	Temporiz.		0	999,9	115,0	mm	Temporizare pentru coborârea la capătul de pornire al cusăturii
T 14 10	Mod		Mecanic	Sus+jos	Sus+jos	-	Mod pentru dispozitiv de tragere Mecanic Sus Sus + jos (sus+jos)
T 14 11	Intermitent		0	1	0	-	Mod transport 0 = continuu 1 = intermitent
T 14 12	Pornire		0	359	135	°	Unghi de pornire pentru transport intermitent
T 14 13	Oprire		0	359	155	°	Unghi de oprire pentru transport intermitent
T 14 14	Presiune		Da	Nu	Da	-	Presiune pentru dispozitivul de tragere Da FărăHP = Presiunea este dezactivată dacă a 2-a cursă de picior este activată Nu
T 14 15	Decuplare		0	1	0	-	Dispozitivul de tragere este dezactivat dacă motorul mașinii de cusut se oprește
T 14 16	Mereu pornit		0	1	0	-	Transportarea dispozitivului de tragere este întotdeauna activă
-	Sus		-	-	-	-	Submeniu pentru dispozitivul de tragere de sus
T 14 20	Transm.		0	65,0	1,0	-	Transmisie
T 14 22	Deplasare		0	5,0	3,5	A	Curent de deplasare
T 14 23	Oprire		0	5,0	1,0	A	Curent de menținere
T 14 24	Diametru		0	9999	50	mm	Diametru
T 14 25	Dir.rotatie		0	1	0	-	Dir.rotatie 0 = dreapta 1 = stânga
T 14 26	Bucă închisă		0	1	1	-	Bucă închisă 0 = buclă deschisă 1 = buclă închisă
-	Jos		-	-	-	-	Submeniu pentru dispozitivul de tragere de jos
T 14 30	Transm.		0	65,0	1,0	-	Transmisie

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 14 32	Deplasare		0	5,0	3,5	A	Curent de deplasare
T 14 33	Oprire		0	5,0	1,0	A	Curent de menținere
T 14 34	Diametru		0	9999	49	mm	Diametru
T 14 35	Dir.rotatie		0	1	1	-	Dir.rotatie 0 = dreapta 1 = stânga
T 14 36	Bucă închisă		0	1	1	-	Bucă închisă 0 = buclă deschisă 1 = buclă închisă
-	OpritorMot.		-	-	-	-	Submeniu dispozitiv tivitor
T 32 00	Pornit		0	1	0	-	Pornit/oprit 0 = dezactivat; 1 = activat
T 32 01	Turație		5000	60000	25000	Hz	Viteză dispozitiv tivitor
T 32 02	Dist.min.		1,0	36,0	8,0	mm	Distanță minimă dispozitiv tivitor (În funcție de echipamentul de cusut)
-	GrosimeMat.		-	-	-	-	Submeniu senzor grosime material
T 27 00	Pornit/oprit		0	1	1	-	Pornit/oprit 0 = dezactivat; 1 = activat
T 27 01	Histerează		0,0	2,0	0,2	mm	Histerează pentru activarea/dezactivarea funcțiilor 2
T 27 02	Compens.pre s.		0	1	0	-	Compensare presiune picioruș
-	Corectare tur.		-	-	-	-	Submeniu corecții turație
T 28 01	Histerează		0	2000	100	rpm	Histerează pentru activarea/dezactivarea funcțiilor 2
-	Barieră fotoel.						Submeniu barieră fotoelectrică
T 16 01	Pornit/oprit		0	1	0	-	Barieră fotoelectrică activă 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 16 00	Turație		10	2000	1000	rpm	Turație pentru capătul de egalizare al barierei fotoelectrice

Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 16 02	Prn.fărăPed		0	1	0	-	Mod pentru începerea cusăturii 0 = eliberare prin intermediul barierei luminoase; 1 = pornire cu ajutorul pedalei frontale și barierei fotoelectrice;
T 16 04	Sensib.		0	1	0	-	Detectare barieră fotoelectrică 0 = luminos; 1 = întunecat;
T 16 05	Mod automat		0	1	0	-	Mod automat barieră fotoelectrică (numai dacă este activată detectarea capătului) 0 = dezactivat; 1 = activat
-	ModMărireS ect.		-	-	-	-	Submeniu dimensiune secțiune
T 07 10	Lung.		În funcție de dimensiune	În funcție de număr	În funcție de număr	-	Definirea lungimii secțiunii În funcție de dimensiune = lungime în mm În funcție de număr = lungime în număr de împunsături
-	Introd. fir		-	-	-	-	Submeniu pentru modul de introducere a firului
T 03 03	Picior		Down (Descendent)	Pedală	Down (Descendent)	-	Poziția piciorușului în timpul introducerii firului Jos = coborâre picioruș Sus = ridicare picioruș Pedală = piciorușul poate fi ridicat și coborât
-	BlocajMasină		-	-	-	-	Submeniu pentru blocaj funcționare mașină
---	Picior		0	1	0	-	Poziția piciorușului în timpul introducerii firului 0 = piciorul nu va fi schimbat 1 = piciorul poate fi ridicat și coborât cu pedala
-	Conf.utilizator		-	-	-	-	Submeniu pentru configurare utilizatori
T 51 02	Limbă		EN	IT	EN	-	Selectare limbă EN = engleză DE = germană FR = franceză CZ = cehă SL = slovenă PL = polonă IT = italiană ES = spaniolă PT = portugheză RO = română
-	Viz.param.		0	1	0	-	Afișare numere parametri și activare accesare parametru 0 = dezactivat; 1 = activat
-	Config.intr.		-	-	-	-	Submeniu pentru configurația de intrare
-	X120B.2		-	-	-	-	Intrare la fișa X120B.2 (Intrare implicită blocaj mașină)

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 53 00	Mod		0	32	20	-	<p>Selectare mod intrare</p> <p>0 = Nicio funcție;</p> <p>1 = Dispozitiv de autoînșirare;</p> <p>2 = Anulare/activare cusături de întărire;</p> <p>3 = Cusături de întărire manuale;</p> <p>4 = Semi-cusătură;</p> <p>5 = Cusătură integrală;</p> <p>6 = Poziție indicator;</p> <p>7 = Nicio funcție;</p> <p>8 = Ridicare ac;</p> <p>9 = Nicio funcție;</p> <p>10 = Nicio funcție;</p> <p>11 = Tensionare suplimentară a firului;</p> <p>12 = Comutare lungime cusătură;</p> <p>13 = Nicio funcție;</p> <p>14 = Nicio funcție;</p> <p>15 = Ghidaj mijloc cusătură/dispozitiv de tragere</p> <p>16 = Nicio funcție;</p> <p>17 = Nicio funcție;</p> <p>18 = Barieră fotoelectrică;</p> <p>19 = Nicio funcție;</p> <p>20 = Activare blocare operațiune când contactul este deschis (în mod normal);</p> <p>21 = Reglare rapidă cursă</p> <p>22 = Nicio funcție;</p> <p>23 = Comutare la următoarea secțiune</p> <p>24 = Nicio funcție</p> <p>25 = A 2-a poziție a dispozitivului tivitor</p> <p>26 = Poziție ușoară picior (MașiniPantofi)</p> <p>27 = Plenitudine suplimentară</p> <p>28 = Tensiune bandă</p> <p>29 = Disp.tragere</p> <p>30 = Nicio funcție</p> <p>31 = Activare blocare operațiune când contactul este închis (în mod normal);</p> <p>32 = Blocare operațiune în cusătură (oprire după finalizarea cusăturilor de întărire sau atunci când tăierea firului este efectuată) (închis în mod normal)</p>

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 53 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120B.3		-	-	-	-	Intrare la fișa X120B.3 (Nicio configuratie implicită)
T 53 10	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120B.4		-	-	-	-	Intrare la fișa X120B.4 (Nicio configuratie implicită)
T 53 20	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 24	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120B.5		-	-	-	-	Intrare la fișa X120B.5 (Nicio configuratie implicită)
T 53 30	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 34	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120B.15		-	-	-	-	Intrare la fișa X120B.15 (Nicio configuratie implicită)
T 53 40	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 44	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120B.16		-	-	-	-	Intrare la fișa X120B.16 (Nicio configuratie implicită)
T 53 50	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120B.17		-	-	-	-	Intrare la fișa X120B.17 (Nicio configuratie implicită)
T 53 60	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 64	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120B.18		-	-	-	-	Intrare la fișa X120B.18 (Nicio configuratie implicită)
T 53 70	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120T.2		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.2 (Reglare rapidă implicită a cursei)
T 54 00	Mod		0	32	21	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 54 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120T.3		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.3 (Cusături de întărire manuale implicite S1)
T 54 10	Mod		0	32	3	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120T.4		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.4 (Anulare cusături de întărire implicite S3)
T 54 20	Mod		0	32	2	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 24	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120T.5		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.5 (A 2-a tensiune implicită a firului S5)
T 54 30	Mod		0	32	11	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 34	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120T.15		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.15 (Reglare rapidă implicită a cursei)
T 54 40	Mod		0	32	21	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 44	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120T.16		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.16 (Semi-cusătură implicită S2)
T 54 50	Mod		0	32	4	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120T.17		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.17 (A 2-a lungime implicită a firului S4)
T 54 60	Mod		0	32	12	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 64	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X120T.18		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.18 (Următoarea secțiune implicită S6)
T 54 70	Mod		0	32	23	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată








Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	X100B.4		-	-	-	-	Intrare la fișa X100B.4 (Nicio configuratie implicită)
T 55 00	Mod		0	32	18	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X100B.7		-	-	-	-	Intrare la fișa X100B.7 (Nicio configuratie implicită)
T 55 10	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X100B.11		-	-	-	-	Intrare la fișa X100B.11 (Nicio configuratie implicită)
T 55 20	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 24	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X100B.15		-	-	-	-	Intrare la fișa X100B.15 (Cusătură gradată implicită roata de mână S1)
T 55 30	Mod		0	32	6	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 34	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X100T.4		-	-	-	-	Intrare la fișa X100T.4 (Nicio configuratie implicită)
T 55 40	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 44	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X100T.7		-	-	-	-	Intrare la fișa X100T.7 (Nicio configuratie implicită)
T 55 50	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X100T.11		-	-	-	-	Intrare la fișa X100T.11 (Nicio configuratie implicită)
T 55 60	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 64	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X100T.15		-	-	-	-	Intrare la fișa X100T.3 15 (Nicio configuratie implicită)
T 55 70	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată


Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Config.ies.		-	-	-	-	Submeniu pentru configurația de ieșire
-	X120B.9		-	-	-	-	Ieșire la fișa X120B.9 (PCB X22 ML)
T 56 00	Mod		0	21	3	-	Funcție ieșire 0 = Nicio funcție; 1 = Răcire ac; 2 = Semnal clar pentru dispozitivul de monitorizare a firului; 3 = Poz. 1; 4 = Poz. 2; 5 = Funcționare motor 6 = Ghidaj centru cusătură dispozitiv de tragere 7 = Semnal ridicare picioruș 8 = Disp.tragere 9 = Presiune pentru dispozitiv de tragere 10 = Cusături de întărire 11 = Proces cusături de întărire 12 = Dispozitiv tăiere fir 13 = În cusătură 14 = Secțiune ieșire 1 15 = Secțiune ieșire 2 16 = Secțiune ieșire 3 17 = Secțiune ieșire 4 18 = Secțiune ieșire 5 19 = Secțiune ieșire 6 20 = Secțiune ieșire 7 21 = Secțiune ieșire 8
-	X120B.10		-	-	-	-	Ieșire la fișa X120B.10 (PCB X22 NK)
T 56 10	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X120B.12		-	-	-	-	Ieșire la fișa X120B.12 (PCB X16 RA)
T 56 20	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X120B.22		-	-	-	-	Ieșire la fișa X120B.22 (PCB X17 STL)
T 56 30	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X120B.23		-	-	-	-	Ieșire la fișa X120B.23 (PCB X18 STL(FA))
T 56 40	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X90.12		-	-	-	-	Ieșire la fișa X90.12 (PCB X22 FL)
T 56 50	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X90.15		-	-	-	-	Ieșire la fișa X90.15 (PCB X22 FF3 OUT)
T 56 60	Mod		0	21	6	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	Adăug. I/O		-	-	-	-	Submeniu pentru configurare IO suplimentară





Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Config.intr.		-	-	-	-	Submeniu pentru configurare IO suplimentară
-	X10B.2		-	-	-	-	Intrare la fișa X10B.2 (Nicio configurație implicită)
T 57 00	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X10B.3		-	-	-	-	Intrare la fișa X/0B.3 (Nicio configurație implicită)
T 57 10	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83B.4		-	-	-	-	Intrare la fișa X83B.4 (Nicio configurație implicită)
T 57 20	Mod		0	322	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 24	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83B.5		-	-	-	-	Intrare la fișa X83B.5 (Nicio configurație implicită)
T 57 30	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 34	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83B.15		-	-	-	-	Intrare la fișa X83B.15 (Nicio configurație implicită)
T 53 40	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 44	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83B.16		-	-	-	-	Intrare la fișa X83B.16 (Nicio configurație implicită)
T 57 50	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83B.17		-	-	-	-	Intrare la fișa X83B.17 (Nicio configurație implicită)
T 57 60	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 64	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83B.18		-	-	-	-	Intrare la fișa X83B.18 (Nicio configurație implicită)
T 57 70	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată



Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	X83T.2		-	-	-	-	Intrare la fișa X83T.2 (Nicio configuratie implicită)
T 58 00	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83T.3		-	-	-	-	Intrare la fișa X83T.3 (Nicio configuratie implicită)
T 58 10	Mod		0	26	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83T.4		-	-	-	-	Intrare la fișa X83T.4 (Nicio configuratie implicită)
T 58 20	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 24	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83T.5		-	-	-	-	Intrare la fișa X83T.5 (Nicio configuratie implicită)
T 58 30	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 34	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83T.15		-	-	-	-	Intrare la fișa X83T.15 (Reglare rapidă implicită a cursei)
T 58 40	Mod		0	32	21	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 44	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83T.16		-	-	-	-	Intrare la fișa X83T.16 (Nicio configuratie implicită)
T 58 50	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83T.17		-	-	-	-	Intrare la fișa X83T.17 (Nicio configuratie implicită)
T 58 60	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 64	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
-	X83T.18		-	-	-	-	Intrare la fișa X83T.18 (Nicio configuratie implicită)
T 58 70	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată



Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Config.ies.		-	-	-	-	Submeniu pentru configurare IO suplimentară
-	X83B.9		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.9 (Nicio configuratie implicită)
T 59 00	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83B.10		-	-	-	-	Ieșire la fișa X10B.10 (Nicio configuratie implicită)
T 59 10	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83B.11		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.11 (Nicio configuratie implicită)
T 59 20	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83B.12		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.12 (Nicio configuratie implicită)
T 59 30	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83B.22		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.22 (Nicio configuratie implicită)
T 59 40	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83B.23		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.23 (Nicio configuratie implicită)
T 59 50	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83B.24		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.24 (Nicio configuratie implicită)
T 59 60	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83B.25		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.25 (Nicio configuratie implicită)
T 59 70	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83T.9		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.9 (Nicio configuratie implicită)
T 64 00	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83T.10		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.10 (Nicio configuratie implicită)
T 64 10	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83T.11		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.11 (Nicio configuratie implicită)
T 64 20	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83T.12		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.12 (Nicio configuratie implicită)
T 64 30	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83T.22		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.22 (Nicio configuratie implicită)
T 64 40	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83T.23		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.23 (Nicio configuratie implicită)
T 64 50	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83T.24		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.24 (Nicio configuratie implicită)
T 64 60	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
-	X83T.25		-	-	-	-	Ieșire la fișa X83B.25 (Nicio configuratie implicită)
T 64 70	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00






Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Scanner		-	-	-	-	Submeniu pentru scanner
T 63 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Scannerul este activ 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Interfață		-	-	-	-	Submeniu pentru configurație interfață
-	BDE		-	-	-	-	Submeniu pentru interfață BDE
T 63 10	Mod		0	1	0	-	Configurație pentru interfață BDE 0 = dezactivat; 1 = scanner;
T 63 12	RatăTransfer		19400	25000 0	115200	-	Rată de transfer a interfeței
-	X170T		-	-	-	-	Submeniu pentru interfață X170T
T 63 11	Mod		0	1	0	-	Configurație pentru interfață X170T 0 = dezactivat; 1 = scanner;
T 63 13	RatăTransfer		19400	25000 0	115200	-	Rată de transfer a interfeței
-	FunctieCus.		-	-	-	-	Submeniu funcții de cusut
T 07 07	Num.Împuns.		0	1	1	-	Dacă utilizați funcțiile de cusut (semi-cusătură, cusătură integrală), puteți determina numărul de împunsături în cadrul programului de cusut. 0 = nu; 1 = da;
T 07 08	Cor.Înapoi		0	1	0	-	În cazul unei cusături înapoi manuale, programul va corecta numărul de împunsături înainte necesare 0 = nu; 1 = da;
-	Programe		-	-	-	-	Submeniu pentru programe
T 07 02	SemnSchSect		0	1	1	-	Transmitere sunet în cazul modificării secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 06	Schimb.sect.		0	1	1	-	Comutare secțiune cu ajutorul pedalei 2 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Revocare		-	-	-	-	Submeniu anulare secțiune/program
T 07 05	Mod		0	1	1	-	Mod pentru anularea secțiunii Poziție = doar poziționare sau tăierea firului fără lungimi mici ale cusăturii sau alte configurații; Final sect. = tăiere fir cu lungimi mici ale cusăturii și cusături de întărire;
T 07 04	DispTăiereFir		0	1	1	-	Activare tăiere fir la anularea unei secțiuni 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 00	Într.pedaia		0	1	1	-	Anulare program de cusut la a doua apăsare a poziției -2 0 = dezactivat; 1 = activat
















Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 17 00	Selector rotativ		0	1	1	-	Selector rotativ activ 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Blocare		-	-	-	-	Submeniu pentru blocarea anumitor funcții
T 51 17	Parolă		0	99999	0	-	Creare parolă specifică utilizatorului pentru nivelul tehnic (Nu pierdeți parola) 0 = dezactivat (cod standard pentru nivel tehnic)
T 51 18	Cheie		0	2	0	-	Mod pentru acces nivel tehnic 0 = cod (numai cu cod) 1 = USB (numai stick USB cu fișier cu cheie de siguranță) 2 = USB + cod (cu cod sau stick USB)
T 51 19	CheieSiguranta		-	-	-	-	Crează un fișier cu cheie de siguranță pe stick-ul USB introdus pentru a accesa nivelul tehnic
T 52 40	ComutProgr.		0	1	0	-	Blocare parametri suplimentari 0 = dezactivat; 1 = activat;
-	Manual		-	-	-	-	Submeniu sistem manual de operare
T 52 41	Parametri		0	1	0	-	Opțiune pentru parametri suplimentari pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = dezactivat (ascuns)
T 52 42	Lung.cusătură		0	2	0	-	Opțiune pentru lungimea cusăturii pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
T 52 43	Tens.fir		0	2	0	-	Opțiune pentru tensionarea firului pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
T 52 44	Pres.picior		0	2	0	-	Opțiune pentru presiunea piciorușului pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
T 52 45	CursăPicior		0	2	0	-	Opțiune pentru cursa piciorușului pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
-	Program					-	Submeniu pentru programele de cusut
T 52 60	Programare		0	1	0	-	Modul de programare sau modul de editare este blocat 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 52 61	Cor.lg.cus.		0	2	0	-	Opțiune pentru corectarea lungimii cusăturii pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)

















Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 52 62	Cor.tens.f.		0	2	0	-	Opțiune pentru corectarea tensionării firului pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
-	QONDAC		-	-	-	-	Submeniu pentru QONDAC
T 51 08	Pornit/oprit		0	1	1	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 51 09	ID client		-	-	-	-	Editor pentru introducerea codului de identificare al clientului
T 51 10	Config.Ethernet		-	-	-	-	Fereastră pentru ajustarea configurației Ethernet
T 52 00	Contrast		10	255	32	-	Reglare contrast OP3000
T 52 01	Luminozitate		0	255	224	-	Reglare luminozitate OP3000
-	Service		-	-	-	-	Submeniu service
-	Test multiplu		-	-	-	-	Submeniu test multiplu

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 60 00	Test iesiri		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea ieșirilor 1 = X120B.9 2 = X120B.22 3 = X120B.10 4 = X120B.23 5 = X120B.11 6 = X120B.24 7 = X120B.12 8 = X120B.25 9 = X120T.9 10 = X120T.22 11 = X120T.10 12 = X120T.23 13 = X120T.11 14 = X120T.24 15 = X120T.12 16 = X120T.25 17 = X100B.2 18 = X100B.3 19 = X100B.5 20 = X100B.6 21 = X100B.9 22 = X100B.10 23 = X100B.13 24 = X100B.14 25 = X100T.2 26 = X100T.3 27 = X100T.5 28 = X100T.6 29 = X100T.9 30 = X100T.10 31 = X100T.13 32 = X100T.14 97 = X83B.9 98 = X83B.22 99 = X83B.10 100 = X83B.23 101 = X83B.11 102 = X83B.24 103 = X83B.12 104 = X83B.25 105 = - 106 = X83T.22 107 = - 108 = X83T.23 109 = - 110 = X83T.24 111 = - 112 = X83T.25
T 60 01	Test PWM		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea ieșirilor PWM 1 = X90.12 2 = X90.13 3 = X90.14 4 = X90.15 5 = X90.16 6 = X90.18 7 = X83T.9 8 = X83T.10 9 = X83T.11 10 = X83T.12

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 60 02	Test intrări		-	-	-	-	<p>Fereastră pentru testarea intrărilor (trebuie să fie selectată intrarea)</p> <p>1 = X120B.2 2 = X120B.15 3 = X120B.3 4 = X120B.16 5 = X120B.4 6 = X120B.17 7 = X120B.5 8 = X120B.18 9 = X120T.2 10 = X120T.15 11 = X120T.3 12 = X120T.16 13 = X120T.4 14 = X120T.17 15 = X120T.5 16 = X120T.18 17 = X100B.11 18 = X100B.7 19 = X100T.11 20 = X100T.7 21 = - 22 = - 24 = - 33 = - 34 = 35 = 36 = 37 = 38 = 39 = 85 = X90.8 97 = X83B.2 98 = X83B.15 99 = X83B.3 100 = X83B.16 101 = X83B.4 102 = X83B.17 103 = X83B.5 104 = X83B.18 105 = X83T.2 106 = X83T.15 107 = X83T.3 108 = X83T.16 109 = X83T.4 110 = X83T.17 111 = X83T.5 112 = X83T.18</p>
T 60 03	TestInt.analog		-	-	-	-	<p>Fereastră pentru testarea intrărilor analogice</p> <p>1 = X120B.7 2 = X120T.7 3 = X120B.20 4 = X120T.20 5 = X90.17 6 = X90.19</p>

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 60 04	TestInt. autom.		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea intrărilor (intrarea este afișată automat) 1 = X120B.2 2 = X120B.15 3 = X120B.3 4 = X120B.16 5 = X120B.4 6 = X120B.17 7 = X120B.5 8 = X120B.18 9 = X120T.2 10 = X120T.15 11 = X120T.3 12 = X120T.16 13 = X120T.4 14 = X120T.17 15 = X120T.5 16 = X120T.18 17 = X100B.11 18 = X100B.7 19 = X100T.11 20 = X100T.7 21 = - 22 = - 24 = - 33 = - 34 = 35 = 36 = 37 = 38 = 39 = 85 = X90.8 97 = X83B.2 98 = X83B.15 99 = X83B.3 100 = X83B.16 101 = X83B.4 102 = X83B.17 103 = X83B.5 104 = X83B.18 105 = X83T.2 106 = X83T.15 107 = X83T.3 108 = X83T.16 109 = X83T.4 110 = X83T.17 111 = X83T.5 112 = X83T.18
T 60 05	Test cus. Motor		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea motorului mașinii de cusut
T 60 06	TestMotorPas		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea motoarelor pas cu pas 1 = lungime cusătură 2 = picioruș 3 = cursă
T 60 07	Test pedală		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea pedalei
T 60 08	Test SenzorMat.		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea senzorului pentru grosimea materialului

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Setări		-	-	-	-	Submeniu pentru efectuarea reglajelor la nivelul mașinii
-	Transportor		-	-	-	-	Submeniu pentru transportor
T 61 00	Asamblare		-	-	-	-	Fereastră pentru asamblarea transportorului
T 61 01	Aliniere		-	-	-	-	Fereastră pentru ajustarea poziției acului
T 61 02	Deplasare		-	-	-	-	Fereastră pentru reglarea deplasării transportorului
-	Graifer ac		-	-	-	-	Submeniu pentru graiferul acului
T 61 10	Cursă buclă		-	-	-	-	Fereastră pentru ajustarea temporizării graiferului acului
T 61 11	Tijă port-ac		-	-	-	-	Fereastră pentru reglarea fonturii
-	Cursă		-	-	-	-	Submeniu cursă
T 61 20	Cursă egală		-	-	-	-	Fereastră pentru reglarea cursei
T 61 21	Depl.transport		-	-	-	-	Fereastră pentru reglarea deplasării avansului
	Calibrare		-	-	-	-	Submeniu pentru calibrare
T 62 00	Calibr.transp.		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea lungimii cusăturii
T 62 01	GrosimeMat.		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea senzorului pentru grosimea materialului
T 62 02	Lg.cus.man.		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea levierului de ajustare a cusăturii
T 62 03	OpritorMot.		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea dispozitivului tivitor
T 08 20	Pedală		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea pedalei analogice
-	Jurnal erori		-	-	-	-	Fereastră pentru vizualizarea ultimelor erori
-	Contor		-	-	-	-	Submeniu pentru valori ale contorului













Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	C.Buc.		0	10000 00000	0	bucăți	Contor bucăți
-	C.B.Z.		0	60000	0	bucăți	Contor bucăți pe zi
-	C.İ.		0	10000 00000	0	Împunsături	Împunsături
-	C.B.		0	10000 00000	0	Împunsături	Împunsături bobină
-	Resetare		-	-	-	-	Submeniu pentru resetare
T 51 20	Reset.parametru		0	1	0	-	Resetare parametri
T 51 21	Reset.program		0	1	0	-	Resetare programe
T 51 22	ResetareCalibr.		0	1	0	-	Resetare valori calibrare
T 51 23	Reset. totală		0	1	0	-	Resetare toți parametrii, toate programele și toate valorile de calibrare
-	Transfer date		-	-	-	-	Submeniu pentru transfer de date
-	Toate datele		-	-	-	--	Submeniu pentru transferarea tuturor datelor (parametri și programe)
T 51 30	Încărcare de pe USB		0	1	0	-	Încărcare de pe USB
T 51 31	Salvare pe USB		0	1	0	-	Stocare pe USB
-	Doar parametri		-	-	-	--	Submeniu pentru transfer exclusiv de date (parametri)
T 51 32	Încărcare de pe USB		0	1	0	-	Încărcare de pe USB
T 51 33	Salvare pe USB		0	1	0	-	Stocare pe USB
-	Programe		-	-	-	-	Submeniu pentru transferarea programelor
T 51 34	Încărcare de pe USB		-	-	-	-	Încărcare de pe USB
T 51 35	Salvare pe USB		-	-	-	-	Stocare pe USB
















Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
-	Jurnal erori		-	-	-	-	Stocați jurnalul de erori pe un stick USB







3 Parametri în funcție de numerele parametrilor













3.1 Nivel operator (numere parametri)











Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
Cusături de întărire la capătul de pornire							
O 00 01	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 02	Împunsături ↑		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 03	Împunsături ↓		1	50	3	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 04	Repetări		1	99	2	-	Repetări cusături de întărire
O 00 05	t inversare		0	1000	100	ms	Oră finalizare cusături de întărire ornamentale
O 00 06	Lg.cus. Def.		0	1	1	-	Lungime implicită a cusăturii în cazul cusăturilor de întărire
O 00 07	Lg.cus. ↑		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înapoi (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 08	Lg.cus. ↓		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înainte (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 09	Turatie		50	2000	1000	rpm	Turație cusături de întărire
O 00 10	Oprire pedală		0	1	0	-	Pornire și oprire cusături de întărire cu ajutorul pedalei 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 11	DefTensFir		0	1	1	-	Tensionare implicită a firului în cazul cusăturilor de întărire
O 00 12	Tens.fir sau Tens.fir.D.		1	99	10	%	Tensionare fir cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0) (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
O 00 13	Tens.fir.S		1	99	10	%	Tensionare fir stânga cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0 și în cazul mașinilor cu două ace)
Cusături de întărire la capătul de pornire - cusături de întărire duble							
O 00 14	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 15	Împunsături ↑		1	50	1	Împunsături	Împunsături înapoi













Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 00 16	Împunsături ↓		1	50	1	Împunsături	Împunsături înainte
Cusături de întărire la capătul de pornire - repetare prima secțiune							
O 00 17	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 18	Împunsături		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi/înainte, în funcție de configurare
O 00 19	Inv. direcție		0	1	0	-	Cusăturile de întărire încep în direcția opusă 0 = nu; 1 = da;
Cusături de întărire la capătul de pornire - cusături de întărire duble							
O 00 20	Repetări		1	10	2	-	Repetări cusături de întărire
Cusături de întărire la capătul de oprire							
O 00 51	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 52	Împunsături ↑		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 53	Împunsături ↓		1	50	3	Împunsături	Împunsături înainte
O 00 54	Repetări		1	99	2	-	Repetări cusături de întărire
O 00 55	t inversare		0	1000	100	ms	Oră finalizare cusături de întărire ornamentale
O 00 56	Lg.cus. Def.		0	1	1	-	Lungime implicită a cusăturii în cazul cusăturilor de întărire
O 00 57	Lg.cus. ↑		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înapoi (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 58	Lg.cus. ↓		1,0	12,0	5,0	mm	Lungime cusătură înainte (Numai dacă St.Len.Def. = 0)
O 00 59	Turație		50	2000	1000	rpm	Turație cusături de întărire
O 00 60	Oprire pedală		0	1	0	-	Pornire și oprire cusături de întărire cu ajutorul pedalei 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 61	DefTensFir		0	1	1	-	Tensionare implicită a firului în cazul cusăturilor de întărire
O 00 62	Tens.fir sau Tens.fir.D.		1	99	1000	%	Tensionare fir cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0) (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)












Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 00 63	Tens.fir.S		1	99	1000	%	Tensionare fir stânga cusături de întărire (Numai dacă Thr.Tens.Def. = 0 și în cazul mașinilor cu două ace)
Cusături de întărire la capătul de oprire – cusături de întărire duble							
O 00 64	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 65	Împunsături ↑		1	50	1	Împunsături	Împunsături înapoi
O 00 66	Împunsături ↓		1	50	1	Împunsături	Împunsături înainte
Cusături de întărire la capătul de oprire – repetare ultima secțiune							
O 00 67	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 00 68	Împunsături		1	50	3	Împunsături	Împunsături înapoi/inainte, în funcție de configurare
O 00 69	Inv.direcție		0	1	0	-	Cusăturile de întărire încep în direcția opusă 0 = nu; 1 = da;
Cusături de întărire la capătul de oprire – cusături de întărire duble							
O 00 70	Repetări		1	10	2	-	Repetări cusături de întărire
Clemă fir							
O 01 00	Clemă fir		0	1	0	-	Clemă fir 0 = dezactivat; 1 = activat;
DispTăiereFir							
O 02 00	DispTăiereFir		0	1	1	-	Dispozitiv tăiere fir 0 = dezactivat; 1 = activat;
Picior							
O 03 00	RidPicOprire		0	1	0	-	Piciorușul este ridicat la încetarea operațiunii de cusut 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 03 01	RidPicTF		0	1	0	-	Piciorușul este ridicat după tăierea firului 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 03 10	RP oprire		0	20	18	mm	Înălțime de ridicare la încetarea operațiunii de cusut
O 03 11	ÎnPic dupăTF		0	20	18	mm	Înălțime de ridicare după tăiere
Contor bobină							
O 06 00	Mod		dezactivat	Monitor (Monitorizare)	dezactivat	enumerare	Mod bobină Dezactivat = contorul bobinei este dezactivat Softw. (Software) = contor software Monitor = dispozitiv de monitorizare fir bobină












Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 06 01	Tip contor		A	D	A	-	Selectare contor software (Activ numai dacă O 06 00 = softw.)
O 06 02	Contor		0	99999	1000	Împunsături	Împunsături contor selectat A-D (Activ numai dacă O 06 00 = softw.)
O 06 06	Oprire motor		0	1	0	-	Oprire motor mașină de cusut atunci când contorul atinge valoarea 0 (Activ numai dacă O 06 00 nu este dezactivat)
O 06 08	Reset.neces.		0	1	0	-	La finalizarea unei contorizări, trebuie efectuată o resetare după tăierea firului (Activ numai dacă O 06 00 nu este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat
O 06 09	tCurățare		0	5000	200	ms	Interval de curățare pentru dispozitivul de monitorizare a firului bobinei (Activ numai dacă O 06 00 = dispozitiv de monitorizare)
O 06 11	Bob.cont.cus.		0	1	0	-	Activare element contor bobină 0 = dezactivat; 1 = activat
Tipuri de cusături							
O 07 00	Prog. Denumire					-	Fereastră pentru introducerea denumirii unui program
O 07 01	Prog.urm.		0	999	0	prog.	Selectare programul următor
O 07 02	Prog. buclă		0	1	0	-	Programul va continua în buclă 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 07 10	Lg.segm.		0	9999	0	mm	Lungime secțiune (0 = cusătură liberă) (activ numai dacă parametrul T 07 10 = în funcție de dimensiune)
O 07 11	Cont.împ.		0	9999	0	Împunsături	Lungime secțiune (0 = cusătură liberă) (activ numai dacă parametrul T 07 10 = în funcție de număr)
Tipuri de cusături - moduri final secțiune							
O 07 20	Oprire		0	1	1	-	Oprire la finalul secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 07 21	Poz.susp.ac		0	1	1	-	Ridicare ac la finalul secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 07 30	Înapoi		0	1	0	-	Coasere înapoi secțiune 0 = dezactivat; 1 = activat;
Motor							
O 08 00	Tur.max.		50	3000	3000	rpm	Turație maximă
O 08 01	Poz.susp.ac		0	1	0	-	Poziție oprire ac în timpul operațiunii de coasere 0 = jos; 1 = sus;

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 08 14	Cus.gr.°		0	359	90	°	Cusătură gradată
O 08 30	Turatie		0	1	0	-	Activare element turatie 0 = dezactivat; 1 = activat
O 08 31	Pozitie		0	1	0	-	Activare element pozitie 0 = dezactivat; 1 = activat
O 08 32	Pedală		0	1	0	-	Activare element pedală 0 = dezactivat; 1 = activat
Tensionare fir							
O 09 02	Tens.fir.(+) sau Tens.fir.D(+)		1	99	20	%	A 2-a tensionare a firului (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
O 09 12	Tens.fir.S(+)		1	99	20	%	A 2-a tensionare a firului din partea stângă (Activ numai la mașinile cu două ace)
CursăPicior							
O 10 02	C.picior(+)		0,5	9,0	2,0	mm	A 2-a cursă a piciorușului
GhidareMijloc							
O 14 00	GhidareMijloc		0	1	0		Ghidaj centru cusătură activ (Activ numai dacă parametrul T 14 06 = activ) 0 = dezactivat; 1 = activat;
Barieră fotoelectrică							
O 16 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Barieră fotoelectrică activă (Activă numai la pornire sau oprire) 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 01	Distantă		0	255	50	mm	Lungime cusătură de egalizare prin detectarea capătului de oprire al cusăturii
O 16 02	Pornire		0	1	1	-	Detectare capăt de pornire al cusăturii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 03	Sfârșit		0	1	0	-	Detectare capăt de oprire al cusăturii 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 16 10	Cusături		1	255	1	Cusături	Număr cusături barieră fotoelectrică
O 16 20	Filtru		0	255	50	mm	Cusături de egalizare pentru filtrul tricot
Grosime material							
O 27 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Corecție grosime material activă (Toate modulele de corecție sunt dezactivate dacă parametrul este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat;
O 27 02	Grosime Mat.		0	1	0	-	Activare element grosime 0 = dezactivat; 1 = activat

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
Grosime material - cursă							
O 27 10	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea cursei Dezactivat = corecție cursă dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica cursa implicită 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua cursă 2. Activat = activare a doua cursă
O 27 11	Cursă		0,0	9,0	7,0	mm	Cursa care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 10 = liniar)
O 27 12	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea cursei implicite
O 27 13	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 11).
Grosime material - lungime cusătură							
O 27 20	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corecția lungimii cusăturii Dezactivat = corecție lungime cusătură dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica lungimea implicită a cusăturii 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua lungime a cusăturii 2. Activat = activare a doua lungime a cusăturii
O 27 21	Lung.cusătură		-50	50	-10	%	Valoare procentuală a lungimii cusăturii care va fi corectată (Activ numai dacă O 27 20 = liniar)
O 27 22	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea lungimii implicite a cusăturii
O 27 23	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 21).
Grosime material - tensionare fir (dreapta)							
O 27 30	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 27 31	Tens.fir sau Tens.fir.D		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 30 = liniar)


Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 27 32	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 27 33	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 31).
Grosime material - tensionare fir (stânga)							
O 27 40	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 27 41	Tens.fir.S		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 40 = liniar)
O 27 42	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 27 43	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 41).
Grosime material - presiune picioruş							
O 27 50	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea presiunii picioruşului Dezactivat = corecție presiune picioruş dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica presiunea implicită a picioruşului
O 27 51	Pres.picior		0	20	15	-	Presiunea picioruşului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 50 = liniar)
O 27 52	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea presiunii implicite a picioruşului
O 27 53	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 51).
Grosime material - turație maximă							
O 27 60	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea vitezei de coasere Dezactivat = corecție viteză de coasere dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica viteza de coasere implicită
O 27 61	Tur.max.		0	4000	1500	-	Viteza de coasere care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 27 60 = liniar)

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 27 62	Gros.min.		0,0	10,0	3,0	mm	Grosime minimă până la funcționarea vitezei de coasere implicite
O 27 63	Gros.max.		0,0	10,0	6,0	mm	Grosime maximă până la atingerea corecției maxime (O 27 61).
Corecție viteză							
O 28 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Corecție turajie activă (Toate modulele de corecție sunt dezactivate dacă parametrul este dezactivat) 0 = dezactivat; 1 = activat;
Corecție turajie - lungime cusătură							
O 28 20	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat		Mod pentru corecția lungimii cusăturii Dezactivat = corecție lungime cusătură dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica lungimea implicită a cusăturii 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua lungime a cusăturii 2. Activat = activare a doua lungime a cusăturii
O 28 21	Lung.cusătură		-50	50	-10	%	Valoare procentuală a lungimii cusăturii care va fi corectată (Activ numai dacă O 28 20= liniar)
O 28 22	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turajie minimă până la funcționarea lungimii implicite a cusăturii
O 28 23	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turajie maximă până la atingerea corecției maxime (O 28 21).
Corecție turajie - tensionare fir (dreapta)							
O 28 30	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 28 31	Tens.fir sau Tens.fir.D		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 30 = liniar)
O 28 32	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turajie minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 28 33	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turajie maximă până la atingerea tensionării firului (O 28 31).
Corecție turajie - tensionare fir (stânga)							







Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 28 40	Mod		Dezactivat	2.Activat	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea tensionării firului Dezactivat = corecție tensionare fir dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica tensionarea implicită a firului 2.Activat/Dezactivat = activare/dezactivare a doua tensionare a firului 2. Activat = activare a doua tensionare a firului
O 28 41	Tens.fir.S		0	99	50	%	Valoare de tensionare a firului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 40= liniar)
O 28 42	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea tensionării implicite a firului
O 28 43	Tur.max.		0	4000	3000	rpm	Turație maximă până la atingerea tensionării firului (O 28 41).
Corecție turație - presiune piciorus							
O 28 50	Mod		Dezactivat	liniar	Dezactivat	-	Mod pentru corectarea presiunii picioruşului Dezactivat = corecție presiune picioruş dezactivată Liniar = o funcție liniară va modifica presiunea implicită a picioruşului
O 28 51	Pres.picior		0	20	15	-	Presiunea picioruşului care va fi atinsă la corecția maximă (Activ numai dacă O 28 50 = liniar)
O 28 52	Tur.min.		0	4000	1000	rpm	Turație minimă până la funcționarea presiunii implicite a picioruşului
O 28 53	Tur.max.		0	4000	1000	rpm	Turație maximă până la atingerea presiunii picioruşului (O 28 51).
Lungime cusătură							
O 30 02	Lg.cus.(+)		0,0	6,0	4,5	mm	A 2-a lungime a cusăturii (Valoarea maximă depinde de T 30 10)
Dispozitiv tivitor							
O 32 01	Distanță		8,0	45,0	10,0	mm	Prima poziție a dispozitivului tivitor
O 32 02	Dist. (+)		8,0	45,0	10,0	mm	A doua poziție a dispozitivului tivitor
leşire							
O 59 01	O 01		0	1	0	-	leşire 1 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 02	O 02		0	1	0	-	leşire 2 0 = dezactivat 1 = activat












Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
O 59 03	O 03		0	1	0	-	leșire 3 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 04	O 04		0	1	0	-	leșire 4 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 05	O 05		0	1	0	-	leșire 5 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 06	O 06		0	1	0	-	leșire 6 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 07	O 07		0	1	0	-	leșire 7 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 08	O 08		0	1	0	-	leșire 8 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 09	O 09		0	1	0	-	leșire 9 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 10	O 10		0	1	0	-	leșire 10 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 11	O 11		0	1	0	-	leșire 11 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 12	O 12		0	1	0	-	leșire 12 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 13	O 13		0	1	0	-	leșire 13 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 14	O 14		0	1	0	-	leșire 14 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 15	O 15		0	1	0	-	leșire 15 0 = dezactivat 1 = activat
O 59 16	O 16		0	1	0	-	leșire 16 0 = dezactivat 1 = activat














3.2 Nivel tehnic (numere parametri)






Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
Clemă fir							
T 01 00	Mod		0	10	6	-	<p>Mod clemă fir</p> <p>0 = Unghi de activare clemă fir = T 01 01, Unghi de dezactivare clemă fir = T 01 02, Fără ridicare picioruş; 1 = Unghi de activare clemă fir = 213°, Unghi de dezactivare clemă fir = 13°, Fără ridicare picioruş; 2 = Unghi de activare clemă fir = 154°, Unghi de dezactivare clemă fir = 225°, Fără ridicare picioruş; 3 = Unghi de activare clemă fir = 154°, Unghi de dezactivare clemă fir = 295°, Fără ridicare picioruş; 4 = Unghi de activare clemă fir = 213°, Unghi de dezactivare clemă fir = 13°, Unghi de activare ridicare picioruş = 213°, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = 259°; 5 = Unghi de activare clemă fir = 213°, Unghi de dezactivare clemă fir = 13°, Unghi de activare ridicare picioruş = 149°, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = 259°; 6 = Unghi de activare clemă fir = 180°, Unghi de dezactivare clemă fir = 320°, Unghi de activare ridicare picioruş = 165°, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = 225°, Unghi de dezactivare ridicare picioruş, suplimentar în funcție de cursă; 7 = Fără clemă fir, Unghi de activare ridicare picioruş = T 01 11, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = T 01 12, 8 = Unghi de activare clemă fir = T 01 01, Unghi de dezactivare clemă fir = T 01 02, Unghi de activare ridicare picioruş = T 01 11, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = T 01 12; 9 = Fără clemă fir, Unghi de activare ridicare picioruş = T 01 11, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = 5.2.2.3.2, Unghi de dezactivare ridicare picioruş, suplimentar în funcție de cursă; 10 = Unghi de activare clemă fir = T 01 01, Unghi de dezactivare clemă fir = T 01 02, Unghi de activare ridicare picioruş = T 01 11, Unghi de dezactivare ridicare picioruş = T 01 12, Unghi de dezactivare ridicare picioruş, suplimentar în funcție de cursă;</p>
T 01 03	Pornit/oprit		0	1	1	-	<p>Clemă fir activă</p> <p>0 = dezactivat; 1 = activat;</p>







Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 01 04	GrosimeMat.		0	1	1	-	Compensare grosime material 0 = dezactivat; 1 = activat;
Clemă fir - unghi clemă							
T 01 01	Pornit °		0	359	180	°	Unghi de activare clemă fir
T 01 02	Oprit °		0	359	320	°	Unghi de dezactivare clemă fir
Clemă fir - unghi picioruş							
T 01 11	Pornit °		0	359	165	°	Unghi de activare ridicare picioruş de cusut
T 01 12	Oprit °		0	359	260	°	Unghi de dezactivare ridicare picioruş de cusut
T 01 13	Înăltime		1,0	12,0	10,0	-	Înăltime ridicare picioruş activată
T 01 14	ÎnaintePres.		0	20	1	-	Presiune picioruş (0 = dezactivat)
T 01 15	ÎnainteCursă		0	9,0	1	-	CursăPicior (0 = dezactivat)
T 01 20	Optiune		0	3	0	-	Opțiuni clemă fir 0 = clemă fir doar la capătul de pornire al cusăturii; 1 = clemă fir la capătul de pornire al cusăturii și în timpul operațiunii inverse; 2 = clemă fir la capătul de pornire al cusăturii și în timpul ridicării picioruşului de cusut; 3 = clemă fir la capătul de pornire al cusăturii și în timpul operațiunii inverse și ridicării picioruşului de cusut;
Clemă fir - NSB							
T 01 30	Pornit		0	1	0	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 01 31	Tempor. TF		0	1000	40	Ms	Temporizare pentru activarea NSB după tăierea firului
Clemă fir - NSB - clemă cuțit							
T 01 32	Oprit °		0	359	49	°	Unghi dezactivare cuțit la prima cusătură
Clemă fir - NSB - clemă cuțit							
T 01 34	Oprit °		0	359	52	°	Unghi dezactivare clemă cuțit la a doua cusătură
Clemă fir - NSB - evacuare							
T 01 35	Pornit °		0	359	167	°	Unghi de activare evacuare
T 01 36	Oprit [ms]		0	99999	500	ms	Durată evacuare
Clemă fir - configurare PWM							
T 01 50	t1 [ms]		0	1000	200	ms	Timp de activare a dispozitivului de tăiere a firului în intervalul t1
T 01 51	Tact.t1[%]		0	100	100	%	Ciclu de funcționare în intervalul t1
T 01 52	t2 [s]		0,0	600,0	60,0	ms	Timp de activare a dispozitivului de tăiere a firului în intervalul t2 (dacă este 0, dispozitivul de tăiere a firului rămâne în mod continuu activat)
T 01 53	Tact.t2[%]		0	100	30	%	Ciclu de funcționare în intervalul t2












Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 01 54	Creștere		0	1	0	-	Creștere energie magnetică când este activat dispozitivul de tăiere a firului 0 = nu; 1 = da
DispTăiereFir							
T 02 00	Turatie		50	250	150	rpm	Viteză de rotație
T 02 03	Pornit/oprit		0	1	1	-	Dispozitiv tăiere fir activ 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 02 04	TFspate		0	1	0	-	Tăiere înapoi 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 02 10	Pornire TF °		0	359	125	°	Unghi de activare pentru dispozitivul de tăiere a firului
T 02 11	Oprire TF °		0	359	20	°	Unghi de dezactivare pentru dispozitivul de tăiere a firului
Tăiere fir - Modif.lg.cus.							
T 02 20	Pornit/oprit		0	1	0	-	Modificări ale lungimii cusăturii în timpul tăierii firului
T 02 21	Lg.cus.		-2,0	12,0	-2,0	mm	Lungime cusătură
T 02 22	Pornit °		0	359	180	°	Unghi de pornire pentru schimbarea lungimii cusăturii
T 02 23	Oprit °		0	359	60	°	Unghi de final pentru schimbarea lungimii cusăturii
Tăiere fir - configurare PWM							
T 02 50	t1 [ms]		0	1000	500	ms	Timp de activare a dispozitivului de tăiere a firului în intervalul t1
T 02 51	Tact.t1[%]		0	100	100	%	Ciclu de funcționare în intervalul t1
T 02 52	t2 [s]		0,0	600,0	50,0	ms	Timp de activare a dispozitivului de tăiere a firului în intervalul t2 (dacă este 0, dispozitivul de tăiere a firului rămâne în mod continuu activat)
T 02 53	Tact.t2[%]		0	100	40	%	Ciclu de funcționare în intervalul t2
T 02 54	Creștere		0	1	0	-	Creștere energie magnetică când este activat dispozitivul de tăiere a firului 0 = nu; 1 = da
Picior							
T 03 01	Înălt.max.		1,0	20,0	20,0	mm	Înălțime maximă ridicare picioruș
T 03 02	Tur.motor		1	60	20	-	Creștere și reducere turajie (Activ numai în cazul motoarelor pas cu pas)




















Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 03 03	Picior		Down (Descenden t)	Pedală	Down (Descen dent)	-	Poziția piciorușului în timpul introducerii firului Jos = coborâre picioruș Sus = ridicare picioruș Pedală = piciorușul poate fi ridicat și coborât
Pornire la turație redusă							
T 05 00	PnnTurRed		10	1000	500	rpm	Turație pornire la turație redusă
T 05 01	CusPm.		0	10	1	Împunsături	Împunsături pornire la turație redusă
Contor bobină/dispozitiv de monitorizare rotație bobină/detector pași de cusătură săriți							
T 06 00	Monit.bobină		0	1	0	-	Activare dispozitiv de monitorizare bobină 0 = PCB 9850 867003 1 = versiune CAN bobină dreapta
T 06 10	SSD		0	1	0	-	Detector pași de cusătură săriți 0 = dezactivat 1 = activat
T 06 11	Pornit/oprit		0	1	0	-	Dispozitiv de monitorizare rotație bobină 0 = dezactivat 1 = activat
T 06 12	Împunsături		0	255	11	Împunsături	Număr de împunsături la care este activat dispozitivul de monitorizare a rotației bobinei
Tipuri de cusături							
T 07 00	Într.pedală		0	1	1	-	Anulare program de cusut la a doua apăsare a poziției -2 0 = dezactivat; 1 = activat
T 07 02	SemnSchSect		0	1	1	-	Transmitere sunet în cazul modificării secțiunii 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 04	DispTăiereFir		0	1	1	-	Activare tăiere fir la anularea unei secțiuni 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 05	Mod		0	1	1	-	Mod pentru anularea secțiunii Poziție = doar poziționare sau tăierea firului fără lungimi mici ale cusăturii sau alte configurații; Final sect. = tăiere fir cu lungimi mici ale cusăturii și cusături de întărire;
T 07 06	Schimb.sect.		0	1	1	-	Comutare secțiune cu ajutorul pedalei 2 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 07	Num.Împuns.		0	1	1	-	Dacă utilizați funcțiile de cusut (semi-cusătură, cusătură integrală), puteți determina numărul de împunsături în cadrul programului de cusut. 0 = nu; 1 = da;












Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 07 08	Cor.Înapoi		0	1	0	-	În cazul unei cusături înapoi manuale, programul va corecta numărul de împunsături înainte necesare 0 = nu; 1 = da;
T 07 10	Lung.		În funcțiile de dimensiune	În funcțiile de număr	În funcție de număr	-	Definirea lungimii secțiunii În funcție de dimensiune = lungime în mm În funcție de număr = lungime în număr de împunsături
Tipuri de cusături - program implicit							
T 07 20	Lung.cusătură		0,0	6,0	4,5	mm	Lungime implicită a cusăturii
T 07 22	Pres.picior		1	20	5	-	Presiune implicită a piciorușului
T 07 23	Tens.fir sau Tens.fir.D		1	99	20	%	Tensionare implicită a firului (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
T 07 24	Tens.fir.S		1	99	20	%	Tensionare implicită a firului din partea stângă (Numai la mașinile cu două ace)
T 07 28	CursăPicior		0,5	9,0	2,0	-	Cursă implicită a piciorușului
T 07 30	CusîntPornire		0	1	0	-	Cusături de întărire la capătul de pornire active 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 31	CusîntOprire		0	1	0	-	Cusături de întărire la capătul de oprire active 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 07 32	DispTăiereFir		0	1	1	-	Dispozitiv tăiere fir activ 0 = dezactivat; 1 = activat;
Tipuri de cusături - bucăți pe zi							
T 07 40	ModContor.		Dezactivat	Up (Ascendent)	Dezactivat	-	Mod contorizare Dezactivat = dezactivat Descendent = contor descendent Ascendent = contor ascendent
T 07 41	Resetare		-999	999	0	-	Resetare valoare pentru contor
Motor							
T 08 00	Tur.max.		500	3800	3000	rpm	Turație maximă a mașinii (Valoarea maximă depinde de clasa reglată a mașinii)
T 08 01	Tur.min.		50	400	150	rpm	Turație minimă a mașinii
T 08 02	PozTur.		10	700	150	rpm	Turație de poziționare
T 08 03	Accelerare		1	40	30	rpm/ms	Rampă de accelerare













Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 08 04	Decelerare		1	40	30	rpm/ms	Rampă de decelerare
Motor- forță de menținere							
T 08 06	Mod		Dezactivat	Menținere poz.	Pornit	-	Frână de motor la oprire normală Dezactivat = frânare pe o anumită perioadă; Activat = frânare activă în mod continuu la oprire; Menținere poz. = poziția este menținută continuu.
T 08 07	Curent max.		0	50	25	-	Curent de menținere
T 08 08	Reacție		0	100	30	-	Timp de răspuns pentru frânare continuă
T 08 12	Ac UT°		0	359	120	°	Poziție de oprire inferioară în timpul operațiunii de coasere
T 08 15	Introd. fir°		0	359	60	°	Poziție introducere fir
t 08 16	Ac OT°		0	359	30	°	Poziție de oprire superioară în timpul operațiunii de coasere
Motor - pedală							
T 08 20	Pedală		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea pedalei analogice
T 08 21	N TreptePed		0	64	24	-	Număr trepte de viteză ale pedalei
T 08 22	Curbă		0	7	0	-	Curbă de viteză
T 08 23	t pozit. -1		0	255	50	ms	Filtrare semnal poziția -1
T 08 24	t pozit. -2		0	255	15	ms	Filtrare semnal poziția -2
T 08 25	Tip		DA analogic	digital	DA analogic	-	Selectare pedală DA analogic = pedală analogică; Digital = pedală digitală
T 08 26	Inversat		0	1	1	-	Inversare semnale pedală digitală 0 = nu; 1 = da (pedală Efka cu adaptor)
T 08 44	t pozit. 0		0	255	10	ms	Filtrare semnal poziția 0
Tensionare fir							
T 09 00	ModTensRidPic		0	3	0	-	Mod tensionare fir și reducere tensionare fir când este activă ridicarea piciorușului de cusut 0 = fără ridicare la tensionare fir; 1 = ridicare la tensionare fir în cusătură; 2 = ridicare la tensionare fir după tăierea firului; 3 = ridicare la tensionare fir în cusătură și după tăierea firului;
T 09 01	Pretensionare		0	99	0	%	Tensionare fir în modul de funcționare inactiv dacă parametrul T 09 02 este finalizat
T 09 02	t după cus.		0,1	7,5	5,0	s	Interval pentru setarea pretensionării după tăierea firului



Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 09 03	Tens.supl.fir		0	1	0	-	Setare tensionare fir 2 cu a 2-a cursă a piciorușului 0 = nu; 1 = da
T 09 10	Tens.desc.°		0	359	340	°	Unghi de modificare a tensionării firului la valoarea T 09 12 și T 09 13
T 09 11	Tens.înch.°		0	359	71	°	Unghi de modificare la tensionarea implicită a firului
T 09 12	Tens.fir sau Tens.fir.D		0	50	0	%	Tensionare fir pe parcursul procesului de tăiere (La tensionarea pe partea dreaptă în cazul mașinilor cu două ace)
T 09 13	Tens.fir.S		0	5	0	%	Tensionare fir stânga pe parcursul procesului de tăiere (Activ numai la mașinile cu două ace)
T 09 21	t tnsFirOpr		0	200	20	ms	Temporizare până la comutare la tensionarea implicită
CursăPicior							
T 10 01	Turatie		0	4000	1800	rpm	Turație pentru limitare
T 10 02	Cursă min.		0	9,0	3,0	cursă	Cursă inferioară a piciorușului
T 10 03	Cursă max.		0	9,0	7,0	cursă	Cursă superioară a piciorușului
T 10 08	ContCusOpr		0	255	0	împunsături	Număr de împunsături până la dezactivarea automată a celei de-a 2-a curse a piciorușului
Cursă picioruș - automată							
T 10 10	Turatie		0	4000	0	rpm	Turație până la comutarea la a 2-a cursă a piciorușului (0 = modul este dezactivat)
T 10 11	HP cusăt.înt.		0	1	0	-	A 2-a cursă a piciorușului în timpul cusăturilor de întărire 0 = dezactivat; 1 = activat
Revenire							
T 12 00	Aplicare dos		0	1	1	-	Revenire după tăiere 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 12 01	Ac RD°		0	359	30	°	Poziție de oprire după tăierea firului
Răcire ac							
T 13 00	Mod		Dezactivat	Cuțit tăiere margini	Dezactivat	-	Mod răcire ac Dezactivat = dezactivat Activat = răcire normală ac; În funcție de viteză = răcire ac în funcție de viteza maximă Cuțit tăiere margini = dacă este activ cuțitul pentru tăierea marginilor

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 13 01	t întârz.		0,0	10,0	2,5	ms	Dezactivare temporizare răcire ac
T 13 02	TurRăcire		0	6000	2000	rpm	Viteză activare răcire ac
GhidareMijloc							
T 14 00	Auto		Dezactivat	Însăilare + ridicare	Dezactivat	-	Mod pentru ridicarea automată a ghidajului de centru Dezactivat = fără ridicare; La ridicare = cu ridicare picioruș de cusut; La însăilare = în timpul cusăturilor de întărire în zigzag; Însăilare + ridicare = în timpul cusăturilor de întărire în zigzag și atunci când piciorușul de cusut este ridicat
T 14 01	Ridicare HP		0	1	0	-	Ridicare ghidaj centru cu a 2-a cursă a piciorușului 0 = dezactivat; 1 = activat;
Disp.tragere							
T 14 02	Pornit/oprit		0	1	0	-	Pornit/oprit 0 = dezactivat; 1 = activat
T 14 03	Auto		Dezactivat	Însăilare + ridicare	Dezactivat	-	Mod pentru ridicarea automată a dispozitivului de tragere Dezactivat = fără ridicare; La ridicare = cu ridicare picioruș de cusut; La însăilare = în timpul cusăturilor de întărire în zigzag; Însăilare + ridicare = în timpul cusăturilor de întărire în zigzag și atunci când piciorușul de cusut este ridicat
T 14 04	Ridicare HP		0	1	0	-	Ridicare dispozitiv de tragere cu a 2-a cursă de picior 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 14 05	Temporiz.		0	999,9	115,0	mm	Temporizare pentru coborârea la capătul de pornire al cusăturii
T 14 10	Mod		Mecanic	Sus+jos	Sus+jos	-	Mod pentru dispozitiv de tragere Mecanic Sus Sus + jos (sus+jos)
T 14 11	Intermitent		0	1	0	-	Mod transport 0 = continuu 1 = intermitent
T 14 12	Pornire		0	359	135	°	Unghi de pornire pentru transport intermitent
T 14 13	Oprire		0	359	155	°	Unghi de oprire pentru transport intermitent

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 14 14	Presiune		Da	Nu	Da	-	Presiune pentru dispozitivul de tragere Da FărăHP = Presiunea este dezactivată dacă a 2-a cursă de picior este activată Nu
T 14 15	Decuplare		0	1	0	-	Dispozitivul de tragere este dezactivat dacă motorul mașinii de cusut se oprește
T 14 16	Mereu pornit		0	1	0	-	Transportarea dispozitivului de tragere este întotdeauna activă
-	Sus		-	-	-	-	Submeniu pentru dispozitivul de tragere de sus
T 14 20	Transm.		0	65,0	1,0	-	Transmisie
T 14 22	Deplasare		0	5,0	3,5	A	Curent de deplasare
T 14 23	Oprire		0	5,0	1,0	A	Curent de menținere
T 14 24	Diametru		0	9999	50	mm	Diametru
T 14 25	Dir.rotatie		0	1	0	-	Dir.rotatie 0 = dreapta 1 = stânga
T 14 26	Bucă închisă		0	1	1	-	Bucă închisă 0 = buclă deschisă 1 = buclă închisă
-	Jos		-	-	-	-	Submeniu pentru dispozitivul de tragere de jos
T 14 30	Transm.		0	65,0	1,0	-	Transmisie
T 14 32	Deplasare		0	5,0	3,5	A	Curent de deplasare
T 14 33	Oprire		0	5,0	1,0	A	Curent de menținere
T 14 34	Diametru		0	9999	49	mm	Diametru
T 14 35	Dir.rotatie		0	1	1	-	Dir.rotatie 0 = dreapta 1 = stânga
T 14 36	Bucă închisă		0	1	1	-	Bucă închisă 0 = buclă deschisă 1 = buclă închisă
Barieră fotoelectrică							
T 16 01	Pornit/oprit		0	1	0	-	Barieră fotoelectrică activă 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 16 00	Turație		10	2000	1000	rpm	Turație pentru capătul de egalizare al barierei fotoelectrice

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 16 02	Prn.fărăPed		0	1	0	-	Mod pentru începerea cusăturii 0 = eliberare prin intermediul barierei luminoase; 1 = pornire cu ajutorul pedalei frontale și barierei fotoelectrice;
T 16 04	Sensib.		0	1	0	-	Detectare barieră fotoelectrică 0 = luminos; 1 = întunecat;
T 16 05	Mod automat		0	1	0	-	Mod automat barieră fotoelectrică (numai dacă este activată detectarea capătului) 0 = dezactivat; 1 = activat
Selector rotativ							
T 17 00	Selector rotativ		0	1	1	-	Selector rotativ activ 0 = dezactivat; 1 = activat;
Grosime material							
T 27 00	Pornit/oprit		0	1	1	-	Pornit/oprit 0 = dezactivat; 1 = activat
T 27 01	Histereză		0,0	2,0	0,2	mm	Histereză pentru activarea/dezactivarea funcțiilor 2
T 27 02	Compens.pre s.		0	1	0	-	Compensare presiune picioruş
Corecție viteză							
T 28 01	Histereză		0	2000	100	rpm	Histereză pentru activarea/dezactivarea funcțiilor 2
Lungime cusătură							
T 30 10	L.cus.max.		2,0	12,0	6,0	mm	Lungimea maximă a cusăturii la nivelul mașinii depinde de configurația mașinii.
T 30 11	Lg.cus.man.		0	1	1	-	Levier ajustare cusătură activ 0 = dezactivat; 1 = activat
Lungime cusătură - limitare turajie							
T 30 12	Turatie		0	4000	3000	rpm	Turajie pentru limitare
T 30 13	Lung.cusătură		2,0	12,0	6,0	mm	Lungime cusătură pentru inițierea limitării turajiei
Cus. scurtă							
T 31 00	Pornire cus.		0	99	0	Împunsături	Lungimi mici ale cusăturii la capătul de pornire
T 31 01	EnOprire cus.		0	99	0	Împunsături	Lungimi mici ale cusăturii la capătul de oprire
T 31 10	Lg.cus.		-12,0	12,0	1,5	-	Lungime cusătură pentru lungimi mici ale cusăturii
Dispozitiv tivitor							
T 32 00	Pornit		0	1	0	-	Pornit/oprit 0 = dezactivat; 1 = activat
T 32 01	Turatie		5000	60000	25000	Hz	Viteză dispozitiv tivitor

Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 32 02	Dist.min.		1,0	36,0	8,0	mm	Distanță minimă dispozitiv tivitor (În funcție de echipamentul de cusut)
-	Conf.utilizator		-	-	-	-	Submeniu pentru configurare utilizatori
Configurare utilizatori							
T 51 02	Limbă		EN	SL	EN	-	Selectare limbă EN = engleză DE = germană FR = franceză CZ = cehă SL = slovenă
T 51 08	Pornit/oprit		0	1	1	-	Activat/dezactivat 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 51 09	ID client		-	-	-	-	Editor pentru introducerea codului de identificare al clientului
T 51 10	Config.Ethernet		-	-	-	-	Fereastră pentru ajustarea configurației Ethernet
T 51 20	Reset,parametru		0	1	0	-	Resetare parametri
T 51 21	Reset.program		0	1	0	-	Resetare programe
T 51 22	ResetareCalibr.		0	1	0	-	Resetare valori calibrare
T 51 23	Reset. totală		0	1	0	-	Resetare toți parametrii, toate programele și toate valorile de calibrare
Configurare utilizatori - transfer de date - toate datele							
T 51 30	Încărcare de pe USB		0	1	0	-	Încărcare de pe USB
T 51 31	Salvare pe USB		0	1	0	-	Stocare pe USB
Configurare utilizatori - transfer de date - exclusiv date							
T 51 32	Încărcare de pe USB		0	1	0	-	Încărcare de pe USB
T 51 33	Salvare pe USB		0	1	0	-	Stocare pe USB
Configurare utilizatori - transfer de date - programe							
T 51 34	Încărcare de pe USB		-	-	-	-	Încărcare de pe USB
T 51 35	Salvare pe USB		-	-	-	-	Stocare pe USB
Panou de operare							

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 52 00	Contrast		10	255	32	-	Reglare contrast OP3000
T 52 01	Luminozitat.		0	255	224	-	Reglare luminozitate OP3000
Panou de operare - blocare							
T 52 40	ComutProgr.		0	1	0	-	Blocare parametri suplimentari 0 = dezactivat; 1 = activat;
Panou de operare - blocare - manual							
T 52 41	Parametri		0	1	0	-	Opțiune pentru parametri suplimentari pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = dezactivat (ascuns)
T 52 42	Lung.cusătură		0	2	0	-	Opțiune pentru lungimea cusăturii pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
T 52 43	Tens.fir		0	2	0	-	Opțiune pentru tensionarea firului pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
T 52 44	Pres.picior		0	2	0	-	Opțiune pentru presiunea piciorușului pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
T 52 45	CursăPicior		0	2	0	-	Opțiune pentru cursa piciorușului pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
Panou de operare - blocare - programare							
T 52 60	Programare		0	1	0	-	Modul de programare sau modul de editare este blocat 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 52 61	Cor.lg.cus.		0	2	0	-	Opțiune pentru corectarea lungimii cusăturii pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
T 52 62	Cor.tens.f.		0	2	0	-	Opțiune pentru corectarea tensionării firului pe ecranul principal 0 = R/W (citire și scriere); 1 = R/O (doar citire); 2 = dezactivat (ascuns)
Configurație de intrare - X120B.2							

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 53 00	Mod		0	32	20	-	Selectare mod intrare 33 = Nicio funcție; 34 = Dispozitiv de autoînșirare; 35 = Anulare/activare cusături de întărire; 36 = Cusături de întărire manuale; 37 = Semi-cusătură; 38 = Cusătură integrală; 39 = Poziție indicator; 40 = Nicio funcție; 41 = Ridicare ac; 42 = Nicio funcție; 43 = Nicio funcție; 44 = Tensionare suplimentară a firului; 45 = Comutare lungime cusătură; 46 = Nicio funcție; 47 = Nicio funcție; 48 = Ghidaj mijloc cusătură/dispozitiv de tragere 49 = Nicio funcție; 50 = Nicio funcție; 51 = Barieră fotoelectrică; 52 = Nicio funcție; 53 = Activare blocare operațiune când contactul este deschis (In mod normal); 54 = Reglare rapidă cursă 55 = Nicio funcție; 56 = Comutare la următoarea secțiune 57 = Nicio funcție 58 = A 2-a poziție a dispozitivului tivitor
T 53 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120B.3							
T 53 10	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120B.4							
T 53 20	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 24	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120B.5							
T 53 30	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00



Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 53 34	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120B.15							
T 53 40	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 44	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120B.16							
T 53 50	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120B.17							
T 53 60	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 64	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120B.18							
T 53 70	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120T.2							
T 54 00	Mod		0	32	21	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120T.3							
T 54 10	Mod		0	32	3	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120T.4							
T 54 20	Mod		0	32	2	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 24	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120T.5							
T 54 30	Mod		0	32	11	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 34	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120T.15							
T 54 40	Mod		0	32	21	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00



Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 54 44	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120T.16							
T 54 50	Mod		0	32	4	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120T.17							
T 54 60	Mod		0	32	12	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 64	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X120T.18							
T 54 70	Mod		0	32	23	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 54 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X100B.4							
T 55 00	Mod		0	32	18	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X100B.7							
T 55 10	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X100B.11							
T 55 20	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 24	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X100B.15							
T 55 30	Mod		0	32	6	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 34	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X100T.4							
T 55 40	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 44	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X100T.7							
T 55 50	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00






Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 55 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X100T.11							
T 55 60	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 64	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare - X100T.15							
T 55 70	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 55 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de ieșire - X120B.9							
T 56 00	Mod		0	21	3	-	Funcție ieșire 22 = Nicio funcție; 23 = Răcire ac; 24 = Semnal clar pentru dispozitivul de monitorizare a firului; 25 = Poz. 1; 26 = Poz. 2; 27 = Funcționare motor 28 = Ghidaj centru cusătură dispozitiv de tragere 29 = Semnal ridicare picioruș
Configurație de ieșire - X120B.10							
T 56 10	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X120B.12							
T 56 20	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X120B.22							
T 56 30	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X120B.23							
T 56 40	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X90.12							
T 56 50	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X90.15							
T 56 60	Mod		0	21	6	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de intrare – X83B.2							
T 57 00	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83B.3							
-	X10B.3		-	-	-	-	Intrare la fișa X83B.3 (Nicio configurație implicită)
T 57 10	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00











Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 57 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83B.4							
T 57 20	Mod		0	322	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 24	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83B.5							
T 57 30	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 34	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83B.15							
T 53 40	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 53 44	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83B.16							
T 57 50	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83B.17							
T 57 60	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 64	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83B.18							
T 57 70	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 57 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83T.2							
T 58 00	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 04	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83T.3							
T 58 10	Mod		0	26	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 14	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83T.4							
T 58 20	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 58 24	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83T.5							
T 58 30	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 34	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83T.15							
T 58 40	Mod		0	32	21	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 44	Stocat		0	1	1	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83T.16							
-	X10T.16		-	-	-	-	Intrare la fișa X120T.16 (Nicio configurație implicită)
T 58 50	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 54	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83T.17							
T 58 60	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 64	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de intrare – X83T.18							
T 58 70	Mod		0	32	0	-	Selectare mod intrare A se vedea parametrul T 53 00
T 58 74	Stocat		0	1	0	-	Funcție memorată sau nememorată 0 = nememorată 1 = memorată
Configurație de ieșire - X83B.9							
T 59 00	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83B.10							
T 59 10	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83B.11							
T 59 20	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83B.12							
T 59 30	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83B.22							
T 59 40	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83B.23							
T 59 50	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83B.24							
T 59 60	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83B.25							
T 59 70	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Service – test multiplu							

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 60 00	Test iesiri		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea ieșirilor 1 = X120B.9 2 = X120B.22 3 = X120B.10 4 = X120B.23 5 = X120B.11 6 = X120B.24 7 = X120B.12 8 = X120B.25 9 = X120T.9 10 = X120T.22 11 = X120T.10 12 = X120T.23 13 = X120T.11 14 = X120T.24 15 = X120T.12 16 = X120T.25 17 = X100B.2 18 = X100B.3 19 = X100B.5 20 = X100B.6 21 = X100B.9 22 = X100B.10 23 = X100B.13 24 = X100B.14 25 = X100T.2 26 = X100T.3 27 = X100T.5 28 = X100T.6 29 = X100T.9 30 = X100T.10 31 = X100T.13 32 = X100T.14 97 = X83B.9 98 = X83B.22 99 = X83B.10 100 = X83B.23 101 = X83B.11 102 = X83B.24 103 = X83B.12 104 = X83B.25 105 = - 106 = X83T.22 107 = - 108 = X83T.23 109 = - 110 = X83T.24 111 = - 112 = X83T.25
T 60 01	Test PWM		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea ieșirilor PWM 1 = X90.12 2 = X90.13 3 = X90.14 4 = X90.15 5 = X90.16 6 = X90.18 7 = X83T.9 8 = X83T.10 9 = X83T.11 10 = X83T.12

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 60 02	Test intrări		-	-	-	-	<p>Fereastră pentru testarea intrărilor (intrarea este afișată automat)</p> <p>1 = X120B.2 2 = X120B.15 3 = X120B.3 4 = X120B.16 5 = X120B.4 6 = X120B.17 7 = X120B.5 8 = X120B.18 9 = X120T.2 10 = X120T.15 11 = X120T.3 12 = X120T.16 13 = X120T.4 14 = X120T.17 15 = X120T.5 16 = X120T.18 17 = X100B.11 18 = X100B.7 19 = X100T.11 20 = X100T.7 21 = - 22 = - 24 = - 33 = - 34 = 35 = 36 = 37 = 38 = 39 = 85 = X90.8 97 = X83B.2 98 = X83B.15 99 = X83B.3 100 = X83B.16 101 = X83B.4 102 = X83B.17 103 = X83B.5 104 = X83B.18 105 = X83T.2 106 = X83T.15 107 = X83T.3 108 = X83T.16 109 = X83T.4 110 = X83T.17 111 = X83T.5 112 = X83T.18</p>
T 60 03	TestInt.analog		-	-	-	-	<p>Fereastră pentru testarea intrărilor analogice</p> <p>1 = X120B.7 2 = X120T.7 3 = X120B.20 4 = X120T.20 5 = X90.17 6 = X90.19</p>

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 60 04	TestInt. autom.		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea intrărilor (intrarea este afișată automat) 1 = X120B.2 2 = X120B.15 3 = X120B.3 4 = X120B.16 5 = X120B.4 6 = X120B.17 7 = X120B.5 8 = X120B.18 9 = X120T.2 10 = X120T.15 11 = X120T.3 12 = X120T.16 13 = X120T.4 14 = X120T.17 15 = X120T.5 16 = X120T.18 17 = X100B.11 18 = X100B.7 19 = X100T.11 20 = X100T.7 21 = - 22 = - 24 = - 33 = - 34 = 35 = 36 = 37 = 38 = 39 = 85 = X90.8 97 = X83B.2 98 = X83B.15 99 = X83B.3 100 = X83B.16 101 = X83B.4 102 = X83B.17 103 = X83B.5 104 = X83B.18 105 = X83T.2 106 = X83T.15 107 = X83T.3 108 = X83T.16 109 = X83T.4 110 = X83T.17 111 = X83T.5 112 = X83T.18
T 60 05	Test cus. Motor		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea motorului mașinii de cusut
T 60 06	TestMotorPas		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea motoarelor pas cu pas 1 = lungime cusătură 2 = picioruș 3 = cursă
T 60 07	Test pedală		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea pedalei
T 60 08	Test SenzorMat.		-	-	-	-	Fereastră pentru testarea senzorului pentru grosimea materialului

Nr.	Parametru	Pictogramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 61 00	Asamblare		-	-	-	-	Fereastră pentru asamblarea transportorului
T 61 01	Aliniere		-	-	-	-	Fereastră pentru ajustarea poziției acului
T 61 02	Deplasare		-	-	-	-	Fereastră pentru reglarea deplasării transportorului
Service – reglaje – graifer ac							
T 61 10	Cursă buclă		-	-	-	-	Fereastră pentru ajustarea temporizării graiferului acului
T 61 11	Tijă port-ac		-	-	-	-	Fereastră pentru reglarea fonturii
Service – reglaje – cursă							
T 61 20	Cursă egală		-	-	-	-	Fereastră pentru reglarea cursei
T 61 21	Depl.transport		-	-	-	-	Fereastră pentru reglarea deplasării avansului
Service – calibrare							
T 62 00	Calibr.transp.		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea lungimii cusăturii
T 62 01	GrosimeMat.		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea senzorului pentru grosimea materialului
T 62 02	Lg.cus.man.		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea levierului de ajustare a cusăturii
T 62 03	OpritorMot.		-	-	-	-	Fereastră pentru calibrarea dispozitivului tivitor
Scannerul							
T 63 00	Pornit/oprit		0	1	0	-	Scannerul este activ 0 = dezactivat; 1 = activat;
T 63 10	BDE		0	1	0	-	Configurație pentru interfață BDE 0 = dezactivat; 1 = scanner;
T 63 11	X170T		0	1	0	-	Configurație pentru interfață X170T 0 = dezactivat; 1 = scanner;
T 63 12	RatăTransfer		19400	25000 0	115200	-	Rată de transfer a interfeței
T 63 13	RatăTransfer		19400	25000 0	115200	-	Rată de transfer a interfeței
Configurație de ieșire - X83T.9							
T 64 00	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83T.10							
T 64 10	Mod		0	21	1	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83T.11							

Nr.	Parametru	Picto-gramă	Min.	Max.	Valoare implicită	Unitate	Descriere
T 64 20	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83T.12							
T 64 30	Mod		0	21	2	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83T.22							
T 64 40	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83T.23							
T 64 50	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83T.24							
T 64 60	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00
Configurație de ieșire - X83T.25							
T 64 70	Mod		0	21	0	-	Selectare mod ieșire A se vedea parametrul T 56 00

4 Comparații între diverse clase

Nr.	Parametru	867 – 190922-M	867 – 190929-M	867 – 190942-M	867 – 190945-M	867 – 290922-M	867 – 290942-M	867 – 290945-M	667	669
T 08 00	Tur.max. (implicit)	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
T 08 02	PozTur.	150	150	150	150	150	150	150	150	150
O 01 00	Clemă fir (implicit)	0	0	0	1	0	0	1	0	0
O 03 10	RP oprire (max.)	20	20	20	18	20	20	18	20	20
O 03 11	ÎnPic dupăTF (max.)	20	20	20	18	20	20	18	20	20
T 02 10	Pornire TF° (implicit)	125	225	125	125	125	125	125	260	125
T 08 13	După TF° (implicit)	71	71	71	85	71	71	85	71	71
T 09 11	Tens.înch.° (implicit)	71	71	71	85	71	71	85	71	71
T 31 01	EnOprire cus. (implicit) (Cus. scurtă)	0	0	0	1	0	0	1	0	0
T 08 00	Tur.max. (max.)	3800	3800	3400	3400	3500	3200	3200	3000	3000
T 08 12	Ac UT° (implicit)	120	220	120	120	120°	120	120	120	120
T 12 01	Ac RD ° (implicit)	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	ÎnăltimeMaxRP (implicit) (max.)	20	20	20	18	20	20	18	20	20
T 30 10	L.cus.max. (max.)	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	9,0	6,0

Număr	Parametru	867 – 190922-M	827 – 160922-M	827 – 260922-M	868 – 190922-M 868 – 290922-M	869 – 180922-M 869 – 280922-M	877	878 – 160722-M 878 – 260722-M 878 – 360722-M
T 08 00	Tur.max. (implicit)	3000	3000	3000	2500	2800	2500	2500
T 08 02	PozTur.	150	150	150	150	150	200	200
O 01 00	Clemă fir (implicit)	0	0	0	0	0	0	0
O 03 10	RP oprire (max.)	20	16	16	20	20	12	12
O 03 11	ÎnPic dupăTF (max.)	20	16	16	20	20	12	12
T 02 10	Pornire TF° (implicit)	125	125	125	125	125	125	125
T 08 13	După TF° (implicit)	71	71	71	71	71	71	71
T 09 11	Tens.încn.° (implicit)	71	71	71	71	71	71	71
T 31 01	EnOprire cus. (implicit) (Cus. scurtă)	0	0	0	0	0	0	0
T 08 00	Tur.max. (max.)	3800	3400	3400	2500	2800	2500	2500
T 08 12	Ac UT° (implicit)	120	120	120	120	120	120	120
T 12 01	Ac RD° (implicit)	30	30	30	30	30	40	40
	ÎnăltimeMaxRP (implicit) (max.)	20	20	20	20	20	13	13
T 30 10	L.cus.max. (max.)	12,0	6,0	6,0	12,0	9,0	7,0	7,0

5 Mesaje de eroare, avertizare și informare

Cod	Type	Cauză posibilă	Măsură de remediere
1000	Eroare	Fișă (Sub-D, 9 pini) codificator motor mașină de cusut neconectată	- Conectați cablul codificatorului la dispozitivul de comandă, utilizați conexiunea corectă;
1001	Eroare	Eroare motor mașină de cusut: fișa motorului mașinii de cusut (AMP) nu este conectată	- Verificați conexiunea și conectați fișa, dacă este necesar; - Testați fazele motorului mașinii de cusut ($R = 2,8 \Omega$, impedanță ridicată la PE); - Înlocuiți codificatorul; - Înlocuiți motorul mașinii de cusut; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
1002	Eroare	Eroare izolație motor mașină de cusut	- Verificați faza motorului și PE în vederea unei conexiuni de impedanță scăzută; - Înlocuiți codificatorul; - Înlocuiți motorul mașinii de cusut;
1004	Eroare	Eroare motor mașină de cusut: Direcție de rotație incorectă a motorului mașinii de cusut	- Înlocuiți codificatorul; - Verificați alocarea fișelor și modificați-o, dacă este necesar; - Verificați cablajul de la nivelul distribuitorului mașinii și modificați-l, dacă este necesar; - Testați fazele motorului și verificați dacă valoarea este corectă;
1005	Eroare	Motor blocat	- Eliminați mișcarea rigidă de la nivelul mașinii; - Înlocuiți codificatorul; - Înlocuiți motorul;
1006	Eroare	Viteză maximă depășită	- Înlocuiți codificatorul; - Efectuați o resetare; - Verificați clasa (t 51 04);
1007	Eroare	Eroare la nivelul funcționării de referință	- Înlocuiți codificatorul; - Eliminați mișcarea rigidă de la nivelul mașinii;
1008	Eroare	Eroare codificator	- Înlocuiți codificatorul;
1010	Eroare	Fișă (Sub-D, 9 pini) dispozitiv de sincronizare extern neconectată	Conectați cablul dispozitivului de sincronizare extern la dispozitivul de comandă, utilizați conexiunea corectă (Sync); - Necesă numai în cazul mașinilor cu transmisie!

Cod	Type	Cauză posibilă	Măsură de remediere
1011	Eroare	Lipsă impuls Z codificator	- Opriți dispozitivul de comandă. Rotiți roata de mână și reporniți dispozitivul de comandă; - Dacă eroarea nu este remediată, verificați codificatorul;
1012	Eroare	Defecțiuni dispozitiv de sincronizare	- Înlocuiți dispozitivul de sincronizare;
1054	Eroare	Scurtcircuit intern	- Înlocuiți dispozitivul de comandă;
1055	Eroare	Supraîncărcare motor mașină de cusut	- Eliminați mișcarea rigidă de la nivelul mașinii; - Înlocuiți codificatorul; - Înlocuiți motorul mașinii de cusut;
1060	Eroare	Supraîncărcare/supratensiune/supracurent motor mașină de cusut	- Verificați clasa mașinii; - Înlocuiți dispozitivul de comandă; - Înlocuiți codificatorul; - Înlocuiți motorul mașinii de cusut;
1061	Eroare	Supraîncărcare/supratensiune/supracurent motor mașină de cusut	- Verificați clasa mașinii; - Înlocuiți dispozitivul de comandă; - Înlocuiți codificatorul; - Înlocuiți motorul mașinii de cusut;
1120	Eroare	Inițializare motor mașină de cusut eșuată	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
1121	Eroare	Dispozitiv de monitorizare motor mașină de cusut	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
1203	Eroare	Poziția nu este atinsă (în timpul tăierii firului, inversării etc.)	- Verificați, și dacă este necesar, modificați setările dispozitivului de comandă. Modificări mecanice la nivelul mașinii (de exemplu, setarea tăierii firului, tensionarea curelei etc.) - Verificați poziția (levierul pentru fir în punctul mort superior);
1302	Eroare	Defecțiuni curent motor mașină de cusut	- Verificați comutatorul de oprire de service; - Eliminați mișcarea rigidă de la nivelul mașinii; - Înlocuiți codificatorul; - Înlocuiți motorul mașinii de cusut;
1330	Eroare	Niciun răspuns de la motorul mașinii de cusut	- Actualizați software-ul; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
2101	Eroare	Expirare funcționare de referință card X motor pas cu pas (lungime cusătură)	- Verificați senzorul de referință;
2105	Eroare	Blocaj motor pas cu pas card X30 motor pas cu pas	- Verificați în privința mișcării rigide;

Cod	Type	Cauză posibilă	Măsură de remediere
2121	Eroare	Fișă (Sub-D, 9 pini) codificator card X30 motor pas cu pas neconectată	- Conectați cablul codificatorului la dispozitivul de comandă, utilizați conexiunea corectă;
2122	Eroare	Poziție volant card X30 motor pas cu pas neidentificată	- Verificați motorul pas cu pas 1 în privința mișcării rigide;
2130	Eroare	Card X30 motor pas cu pas fără răspuns	- Actualizați software-ul; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
2131	Eroare	Inițializare card X30 motor pas cu pas eșuată	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
2152	Eroare	Supracurent card X30 motor pas cu pas	- Verificați în privința mișcării rigide;
2201	Eroare	Expirare funcționare de referință card X40 motor pas cu pas (ridicare picioruș)	- Verificați senzorul de referință;
2205	Eroare	Blocaj motor pas cu pas card X40 motor pas cu pas	- Verificați în privința mișcării rigide;
2221	Eroare	Fișă (Sub-D, 9 pini) codificator card X40 motor pas cu pas neconectată	- Conectați cablul codificatorului la dispozitivul de comandă, utilizați conexiunea corectă;
2222	Eroare	Poziție volant card X40 motor pas cu pas neidentificată	- Verificați motorul pas cu pas 1 în privința mișcării rigide;
2230	Eroare	Card X40 motor pas cu pas fără răspuns	- Actualizați software-ul; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
2231	Eroare	Inițializare card X40 motor pas cu pas eșuată	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
2252	Eroare	Supracurent card X40 motor pas cu pas	- Verificați în privința mișcării rigide;
2271	Eroare	Dispozitiv de monitorizare card X40 motor pas cu pas (ridicare picioruș)	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
2301	Eroare	Expirare funcționare de referință card X50 motor pas cu pas (cursă picioruș)	- Verificați senzorul de referință;
2305	Eroare	Blocaj motor pas cu pas card X50 motor pas cu pas	- Verificați în privința mișcării rigide;
2321	Eroare	Fișă (Sub-D, 9 pini) codificator card X50 motor pas cu pas neconectată	- Conectați cablul codificatorului la dispozitivul de comandă, utilizați conexiunea corectă;
2322	Eroare	Poziție volant card X50 motor pas cu pas neidentificată	- Verificați motorul pas cu pas 1 în privința mișcării rigide;
2330	Eroare	Card X50 motor pas cu pas fără răspuns	- Actualizați software-ul; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;

Cod	Type	Cauză posibilă	Măsură de remediere
2331	Eroare	Inițializare card X50 motor pas cu pas eșuată	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
2352	Eroare	Supracurent card X50 motor pas cu pas	- Verificați în privința mișcării rigide;
2371	Eroare	Dispozitiv de monitorizare card X50 motor pas cu pas (ridicare picioruș)	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
2401	Eroare	Expirare funcționare de referință card X60 motor pas cu pas (dispozitiv tivitor)	- Verificați senzorul de referință;
2421	Eroare	Fișă (Sub-D, 9 pini) codificator card X60 motor pas cu pas neconectată	- Conectați cablul codificatorului la dispozitivul de comandă, utilizați conexiunea corectă;
2422	Eroare	Poziție volant card X60 motor pas cu pas neidentificată	- Verificați motorul pas cu pas 1 în privința mișcării rigide;
2430	Eroare	Card X60 motor pas cu pas fără răspuns	- Actualizați software-ul; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
2431	Eroare	Inițializare card X60 motor pas cu pas eșuată	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
2521	Eroare	Fișă (Sub-D, 9 pini) codificator card X70 motor pas cu pas neconectată	- Conectați cablul codificatorului la dispozitivul de comandă, utilizați conexiunea corectă;
2522	Eroare	Poziție volant card X70 motor pas cu pas neidentificată	- Verificați motorul pas cu pas 1 în privința mișcării rigide;
2530	Eroare	Card X70 motor pas cu pas fără răspuns	- Actualizați software-ul; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
2531	Eroare	Inițializare card X70 motor pas cu pas eșuată	- Actualizați software-ul; - Verificați clasa mașinii;
3010	Eroare	Eroare de inițializare U100V	- Deconectați fișele motorului pas cu pas; dacă eroarea persistă, înlocuiți dispozitivul de comandă;
3011	Eroare	Scurtcircuit U100 V	- Deconectați fișele motorului pas cu pas; dacă eroarea persistă, înlocuiți dispozitivul de comandă;
3012	Eroare	Supraîncărcare U100 V (I ² T)	- Unul sau mai multe motoare pas cu pas defecte
3020	Eroare	Eroare de inițializare U24V	- Deconectați fișele magneților; dacă eroarea persistă, înlocuiți dispozitivul de comandă;
3021	Eroare	Scurtcircuit U24 V	- Deconectați fișele magneților; dacă eroarea persistă, înlocuiți dispozitivul de comandă;

Cod	Type	Cauză posibilă	Măsură de remediere
3022	Eroare	Supraîncărcare U24 V (I ² T)	- Unul sau mai mulți magneți defecti
3022	Eroare	Supraîncărcare U24 V (I ² T)	- Unul sau mai mulți magneți defecti
3030	Eroare	Defecțiuni fază motor	- Înlocuiți dispozitivul de comandă;
3104	Avertisment	Pedala nu se află în poziția 0.	La pornirea dispozitivului de comandă, ridicați piciorul de pe pedală;
3109	Avertisment	Blocare operațiune	- Verificați senzorul de înclinare de la nivelul mașinii;
3110	Informare	Magnetul de tensionare a firului din dreapta nu este conectat	- Verificați conexiunea magnetului de tensionare a firului din dreapta;
3111	Informare	Magnetul de tensionare a firului din stânga nu este conectat	- Verificați conexiunea magnetului de tensionare a firului din stânga;
3150	Informare	Sunt necesare lucrări de întreținere.	- Pentru informații privind lubrifierea mașinii, consultați instrucțiunile de service ale mașinii.
3354	Informare	Proces dispozitiv de tăiere a firului eșuat	- Actualizați software-ul;
3383	Informare	Proces de referențiere a motorului eșuat	- Verificați motoarele; - Actualizați software-ul;
4201	Avertisment	Eroare card SD	- Introduceți un card SD; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4430	Avertisment	Conexiune OP3000 întreruptă	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4440	Eroare	OP3000 : depășire la recepție memorie temporară CAD	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4441	Avertisment	OP3000 : expirare timp recepționare CAD	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4442	Avertisment	OP3000 : mesaj necunoscut CAD	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4443	Avertisment	OP3000 : sumă de control CAD nevalidă	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4445	Eroare	OP3000 : depășire transmitere memorie temporară CAD	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4446	Avertisment	OP3000 : transmitere fără răspuns CAD	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;

Cod	Type	Cauză posibilă	Măsură de remediere
4447	Avertisment	OP3000 : transmitere răspuns nevalid CAD	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4450	Eroare	OP3000 : depășire la recepție memorie temporară OP	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4451	Avertisment	OP3000 : expirare timp recepționare OP	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4452	Avertisment	OP3000 : mesaj necunoscut OP	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4456	Avertisment	OP3000 : transmitere fără răspuns CAD	- Verificați conexiunea OP3000; - Înlocuiți OP3000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
4460	Avertisment	Conexiune OP700 întreruptă	- Verificați conexiunea OP7000; - Înlocuiți OP7000; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;
6360	Informare	Date nevalide la nivelul EEprom externe (structurile de date interne nu sunt compatibile cu dispozitivul extern de stocare a datelor)	- Actualizați software-ul;
6361	Informare	Nicio memorie EEprom externă conectată	- Conectați codul de identificare al mașinii;
6362	Informare	Date nevalide la nivelul EEprom interne (structurile de date interne nu sunt compatibile cu dispozitivul extern de stocare a datelor)	- Verificați conexiunea codului de identificare al mașinii; - Opriti dispozitivul de comandă, așteptați până când se sting LED-urile și reporniți-l; - Actualizați software-ul;
6363	Informare	Date nevalide în memoria EEprom internă și externă (Versiunea software-ului nu este compatibilă cu dispozitivul intern de stocare a datelor, sunt posibile doar caracteristici de operare de urgență)	- Verificați conexiunea codului de identificare al mașinii; - Opriti dispozitivul de comandă, așteptați până când se sting LED-urile și reporniți-l; - Actualizați software-ul;
6364	Informare	Date nevalide în memoria EEprom internă și memoria EEprom externă neconectată (structurile interne de date nu sunt compatibile cu dispozitivul extern de stocare a datelor, sunt posibile doar caracteristici de operare de urgență)	- Verificați conexiunea codului de identificare al mașinii; - Opriti dispozitivul de comandă, așteptați până când se sting LED-urile și reporniți-l; - Actualizați software-ul;

Cod	Type	Cauză posibilă	Măsură de remediere
6365	Informare	Eroare memorie EEprom internă	- Înlocuiți dispozitivul de comandă;
6366	Informare	Eroare memorie EEprom internă și date externe nevalide (sunt posibile doar caracteristici de operare de urgență)	- Înlocuiți dispozitivul de comandă;
6367	Informare	Eroare memorie EEprom internă și memorie EEprom externă neconectată (sunt posibile doar caracteristici de operare de urgență)	- Înlocuiți dispozitivul de comandă;
7270	Informare	CAN externă	- Verificați cablurile de conexiune; - Actualizați software-ul; - Înlocuiți dispozitivele slave ale CAN;
9330	Informare	Senzor grosime material neconectat	- Verificați cablurile de conexiune; - Actualizați software-ul; - Înlocuiți senzorul pentru grosimea materialului;
9340	Eroare	Dispozitiv de comandă al bobinei neconectat	- Verificați cablurile de conexiune; - Actualizați software-ul; - Înlocuiți dispozitivul de comandă al bobinei;
9922	Eroare	Oprire lucrări de service	- Verificați comutatorul de oprire de service; - Verificați tensiunea de 24V; - Înlocuiți dispozitivul de comandă;



DÜRKOPP ADLER GmbH
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germania
Telefon: +49 (0) 521 925 00
E-mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com