

DC1550-Motor am Oberteil mit Übersetzung 1:1,5; 1-Nadel Maschinen

Parameter Nr.	Benennung	Einstellbereich min max	Preset 1000R	867- 392342 LG	867- 393342 VF										
					394342 AE=LG+VF										
deutsch		* T = Technikerebene, A = Ausrüsterebene, B= Bedienererebene (=) der Presetwert bleibt erhalten													
F-290	Modus Maschinenklasse	A	1 100	0	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
Nachfolgende Parameterwerte sind mit F-290 eingestellt:															
F-111	obere Grenze der Maximaldrehzahl	T	(P-121) 6000	1000	3000	3000									
F-117	Drehzahl Hubverstellung = Drehzahlbegrenzung (DB2000)	T	400 6000	2000	1800	1800									
F-123	Riegelsynchronisationszeit für Endriegel	T	0 500	40	=	=									
F-124	Riegelsynchronisationsdrehzahl für Endriegel	T	200 3000	500	=	=									
F-136	Schneidstich rückwärts/vorwärts	T	0 4	0	2	2									
F-153	Haltekraft im Maschinenstillstand	T	0 50	6	25	25									
F-170	Referenzpunkt (EP = Eintauchpunkt Nadel in Stichplatte)	T	0 0	*EP	*EP	*EP									
F-171	Nadelposition 1 = einlaufende Flanke (Pos.1)	T	0 359	42	16	16									
	Nadelposition 1a = auslaufende Flanke	T	0 359	140	=	=									
	Nadelposition 2 = einlaufende Flanke (Pos.2)	T	0 359	326	=	=									
	Nadelposition 2a = auslaufende Flanke	T	0 359	357	=	=									
F-180	Anzahl der Rückdrehschritte	T	0 359	63	45	45									
F-182	Rückdrehen ON / OFF	T	0 1	0	1	1									
F-189	1=HP mit Drehzahl F-117, 0=HP mit Drehzal F-117 für 500mS	T	0 1	1	0	0									
F-190	Einschaltwinkel des Fadenabschneiders	T	0 359	56	240	240									
F-191	Ausschaltverz. der Fadenspannungslüftung	T	0 990	50	=	=									
F-192	Einschaltverz.der Fadenspannungslüftung	T	0 359	182	231	231									
F-193	Stoppzeit für Fadenabschneider	T	0 500	30	0	0									
F-196	Funktion der beiden Fadenspannungen bei Nähfußlüftung	T	0 3	0	2	2									
F-197	Funktion der 2. Fadenspannung mit HP und Speedomat	T	0 3	0	=	=									
F-241	Eingangsfunktion A/11 für Eingang 2	A	0 88	9	8	8									
F-242	Eingangsfunktion A/6 für Eingang 3	A	0 88	2	1	1									
F-267	Kantenschneider Kopplung mit Nähfuss	A	0 2	0	=	2									
F-270	Auswahl Positionssensor	A	0 6	0	6	6									
F-272	Übersetzung der Motorwelle zur Maschine	A	150 9999	1000	00642	00642									
F-275	Funktionsmodule "C": Ausgang A/15, Eingang A/9, LED A/22	A	0 17	17	=	9									
F-276	Ausgang C (A/15) und LED C (A/22) nach FA	A	0 1	0	=	1									
F-550	Auswahl der Eingangs-Funktion an Buchse B22/3 f.- Input 11	A	0 83	13	=	=									
F-551	Auswahl der Eingangs-Funktion an Buchse B22/3 f.- Input 12	A	0 83	14	=	=									

Freigabe Nr.: 0157/08
 Änd. Stand: 00.0
 Datum: 08.12.2008
 Name: Pm

17. Dez. 2008

DC1550-motor at sewing head with gear ratio 1:1,5; 1-needle machines

Parameter No.	Designation	Limits	min	max	Preset	867-	867-									
						392342	393342									
						LG	VF									
							394342									
						1000R	AE=LG+VF									
english		* T = Technician level, A = Supplier level				(=) same as preset										
F-290	Mode "machine class"	A	1	100	0	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
Following parameters are adjusted with parameter F-290:																
F-111	Upper limit of maximum speed	T	(P-121)	6000	1000	3000	3000									
F-117	High lift walking speed = speed limitation DB2000	T		400	6000	2000	1800	1800								
F-123	Backtack synchronization time for end backtack	T		0	500	40	=	=								
F-124	Backtack synchronization speed for end backtack	T		200	3000	500	=	=								
F-136	Trimming stitch backward	T		0	4	0	2	2								
F-153	Braking power at machine standstill	T		0	50	6	25	25								
F-170	Setting the reference position (EP = needle goes into needle plate)	T		0	0	*EP	*EP	*EP								
F-171	Needle position 1 = needle behind the bottom dead center	T		0	359	42	16	16								
	Needle position 1A = internal switching point	T		0	359	140	=	=								
	Needle position 2 = thread lever before the upper dead center	T		0	359	326	=	=								
	Needle position 2A = internal switching point	T		0	359	357	=	=								
F-180	Number of reversion increments	T		0	359	63	45	45								
F-182	Reversion ON / OFF	T		0	1	0	1	1								
F-189	1= HP with speed limitation par. 117, 0= HP with speed limitation par. 117	T		0	1	1	0	0								
F-190	Activation angle of thread trimmer	T		0	359	56	240	240								
F-191	Switch-off delay of thread tension release	T		0	990	50	=	=								
F-192	Activation angle of thread tension release	T		0	359	182	231	231								
F-193	Stop time for thread trimmer	T		0	500	30	0	0								
F-196	Functions of both thread tension release with presser foot lifting	T		0	3	0	2	2								
F-197	Functions of 2. thread tension with HP and Speedomat	T		0	3	0	=	=								
F-241	Input A11/ Input 2 (pushbutton for blocking machine)	A		0	88	9	8	8								
F-242	Input A6/ Input 3 (needle up/down)	A		0	88	2	1	1								
F-267	0	A		0	2	0	=	2								
F-270	Selection according to the position sensors	A		0	6	0	6	6								
F-272	Transmission ratio between motor shaft to machine shaft	A		150	9999	1000	00642	00642								
F-275	Function modules "C": Output A/15; Input A/9, LED A/22	A		0	17	17	=	9								
F-276	Output "C" (A/15) and LED "C" (A22) after thread trimming	A		0	1	0	=	1								
F-550	Input Buchse B22 PIN 3, Input 11 (HP operation mode not stored)	A		0	83	13	=	=								
F-551	Input Buchse B22 PIN 4, Input 12 (HP operation mode stored)	A		0	83	14	=	=								

Freigabe Nr.: 0157/08
 Änd. Stand: 00.0
 Datum: 08.12.2008
 Name: Pm

17. Dez. 2008