

867

Zusatzanleitung

Spannungsmessung Nadelfaden

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler GmbH und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler GmbH verboten.

Copyright © Dürkopp Adler GmbH 2021

1	Allgemeine Informationen.....	3
2	Montage Spannungsmessgerät	4
3	Software-Einstellungen.....	6
3.1	Softwareupdate der Steuerung durchführen	6
3.2	Parameter am Bedienfeld einstellen.....	7
3.3	Spannungsmessgerät programmieren	7
3.3.1	Sensor aktivieren und auswählen.....	7
3.3.2	Anlegen/Programmieren eines Styles/Programms.....	7
3.3.3	Aktivieren/Laden der Styles/Programme	9

1 Allgemeine Informationen

Der Bausatz wird verwendet, um während des Nähens die Fadenspannung zu überprüfen.

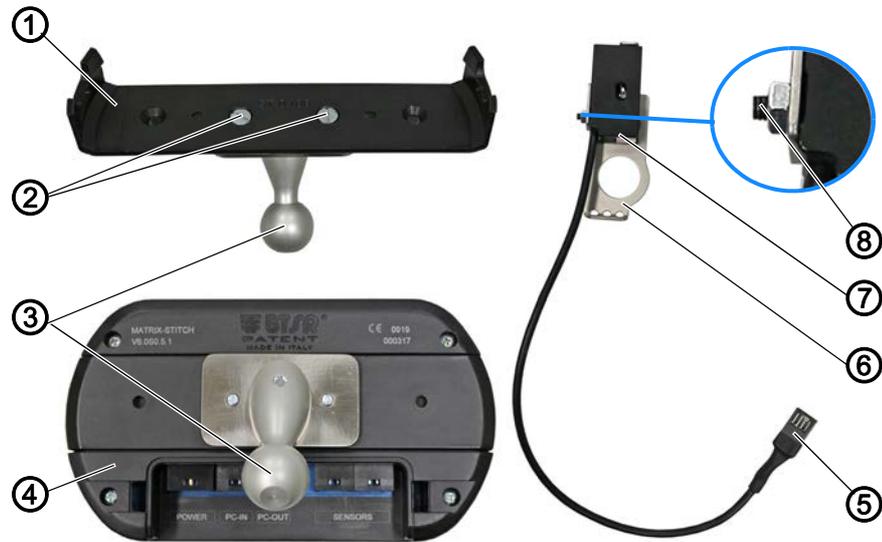
Komponenten des Bausatzes

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 0867 591274 korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
0791 867738 EN	1	Zusatzanleitung
0867 110183	1	Fadenführung
0867 110431	1	Aufkleber
0867 493624	1	Halter Kugelkopf
0867 591260	1	Blech
9202 100535	2	Senkschraube M5x10
9202 150317	2	Senkschraube M4x6
9207 170847	1	Flachkopfschraube 5x25
9225 201770	1	Senkschraube M4x12
9231 110057	1	Sechskantmutter
9330 000087	1	Scheibe A4,3
9330 900107	1	Scheibe A5,3
9835 200220	1	Bedienfeld Smart Matrix
9835 200221	1	BTSR Fadenspannungs-Sensor
9870 867101	1	Anschlusssatz
9840 120108	2	Kabelhalter
9840 121002	7	Kabelbinder
9207 170227	2	Flachkopfschraube 3,5x16

2 Montage Spannungsmessgerät

Abb. 1: Montage Spannungsmessgerät (1)



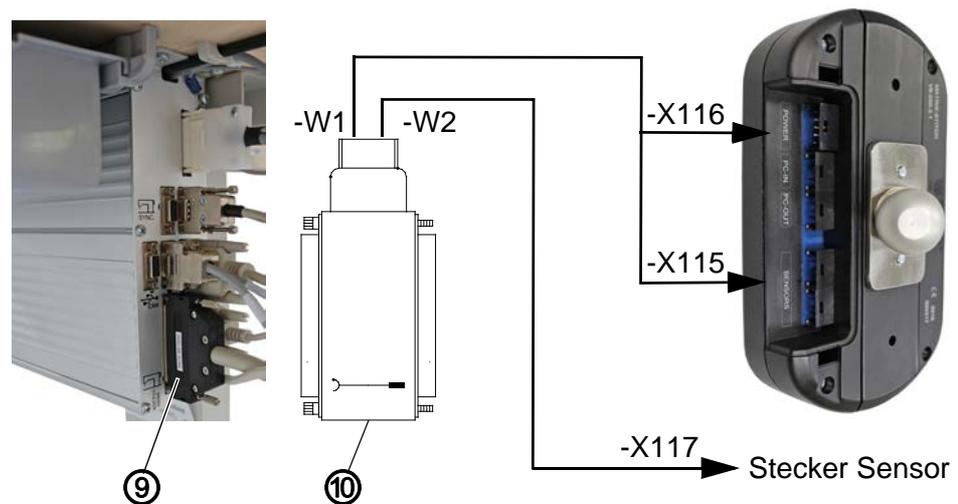
- | | |
|--------------------------|--------------------|
| (1) - Halter | (5) - Stecker |
| (2) - Schrauben | (6) - Fadenführung |
| (3) - Kugelaufnahme | (7) - Sensor |
| (4) - Spannungsmessgerät | (8) - Schraube |

So montieren Sie das Spannungsmessgerät:



1. Kugelaufnahme (3) mit Schrauben (2) an Halter (1) schrauben.
2. Halter (1) an der Rückseite des Spannungsmessgeräts (4) befestigen.
3. Fadenführung vom Maschinenoberteil demontieren.
4. Neue Fadenführung (6) an Maschinenoberteil schrauben.
5. Sensor (7) mit Schraube (8) an Fadenführung (6) festschrauben.

Abb. 2: Montage Spannungsmessgerät (2)



- | | |
|-----------------------|---------------------|
| (9) - 37-pol. Stecker | (10) - Adapterhaube |
|-----------------------|---------------------|



6. 37-pol. Stecker (9) von der Steuerung abziehen.

7. Adapterhaube (10) auf 37-pol. Anschluss der Steuerung stecken. Die Adapterhaube (10) ist mit den beiden Leitungen **-W1** und **-W2** bestückt.
8. 37-pol. Stecker (9) auf Adapterhaube (10) stecken.
9. Stecker **-X115** von Leitung **-W1** an einen der beiden Anschlüsse *Sensors* des Spannungsmessgeräts (4) stecken.
10. Stecker **-X116** von Leitung **-W1** an den Anschluss *POWER* des Spannungsmessgeräts (4) stecken.
11. Stecker **-X117** von Leitung **-W2** an den Stecker (5) des Sensors (7) stecken.
12. Spannungsmessgerät an der Maschine montieren.

3 Software-Einstellungen

3.1 Softwareupdate der Steuerung durchführen

Bevor die Einstellungen für das Spannungsmessgerät vorgenommen werden können, muss ein Softwareupdate der Steuerung durchgeführt werden. Dazu die neueste Software (Version V03.731 oder neuer) herunterladen und auf einem Dongle bereitstellen.

Abb. 3: Softwareupdate der Steuerung durchführen



(1) - Hauptschalter

(2) - Steckplatz



So führen Sie das Software-Update durch:

1. Steuerung am Hauptschalter (1) ausschalten.
2. Dongle in den Steckplatz (2) der Steuerung stecken.
3. Steuerung am Hauptschalter (1) einschalten.
- ↳ Das Software-Update wird automatisch durchgeführt, der Fortschritt kann auf dem Bedienfeld abgelesen werden.
4. Dongle abziehen.
5. Steuerung noch einmal ausschalten und wieder einschalten.
- ↳ Die Maschine ist nähbereit.

3.2 Parameter am Bedienfeld einstellen

Folgende Parameter über das Bedienfeld OP1000 einstellen:

- $t_{08\ 37} = 141$
Funktion: Ausgangsfunktion des Signals Pos3
- $t_{08\ 38} = 25$
Funktion: Länge des Signals Pos3
- $t_{51\ 53} = 42$
Funktion: Ausgangsfunktion dem Pin 26 zuweisen
- $t_{51\ 27} = 16$
Funktion: Eingangsfunktion IN_EXT4 Pin4 (Knieschalter) zuweisen
(16 = Laufsperr)

3.3 Spannungsmessgerät programmieren

3.3.1 Sensor aktivieren und auswählen

Bitte die Beschreibung dazu der  *Bedienungsanleitung SMART MATRIX STITCH* entnehmen (Kapitel 2, Seite 9).

3.3.2 Anlegen/Programmieren eines Styles/Programms

Bitte die Beschreibung dazu der  *Bedienungsanleitung SMART MATRIX STITCH* entnehmen (Kapitel 2, Seite 24).

Für die Programmierung der Styles/Programme sind nicht alle Parameter notwendig. Es folgt eine Beispielpogrammierung. Wichtige Parameter sind markiert und mit kurzer Beschreibung versehen, wie man diese einstellt.

Menüpunkt: STD

Parameter	Wert	Info
TOTAL SECTIONS	1	
CURR. SECTION	1	
STITCH COUNT	10	wird im Menüpunkt ADV deaktiviert
TENS. LOW (cN)	100,00	wichtig
LOW TIME (ms)	3	wichtig
TENS. HIGH (cN)	600,00	wichtig
HIGH TIME (ms)	1	wichtig

Die 4 mit **wichtig** gekennzeichneten Parameter können am besten ermittelt werden, wenn man die Diagramm-Ansicht des Spannungsmessgeräts aktiviert ( *Bedienungsanleitung SMART MATRIX STITCH* Kapitel 2, Seite 39), näht und dann die entsprechenden Werte abliest.



Wichtig

Zum Einstellen der Parameter die Fehlerausgabe der Steuerung deaktivieren (t 51 31 = 0 setzen). Nach dem Einstellen/Programmieren des Spannungsmessgeräts wieder zurück auf 16 setzen.

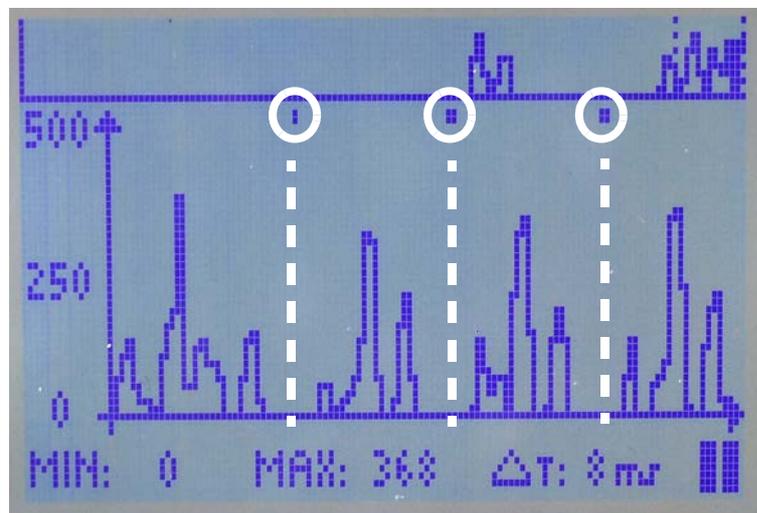
Parameter LOW TIME und HIGH TIME

Zum Ermitteln dieser Parameter in der Diagrammansicht bei höchster Drehzahl nähern.

Sollte ein SYNC-Fehler auf dem Spannungsmessgerät angezeigt werden, kann man dies in der Diagrammansicht prüfen.

Dazu mit geringer Drehzahl nähern und prüfen, ob der Impuls vorhanden ist (siehe Kreise in der Abbildung).

Abb. 4: SYNC Impuls



Der Impuls muss zwischen den Spannungsspitzen der Stiche liegen (siehe gestrichelte Linien in der Abbildung), andernfalls wird ein SYNC-Fehler ausgegeben.

Die Position des SYNC Impulses kann über den Parameter t 08 37 am Bedienfeld der Maschine angepasst werden (📖 S. 7).

Menüpunkt: ADV

Parameter	Wert	Info
FAULT RESET	MANUAL	bleibt unverändert
STOP OUTPUT	N.O.	bleibt unverändert
STOP MODE	CONT	die Steuerung benötigt ein dauerhaftes Signal
ENABLE INPUT	N.O.	
TIMEOUT (ms)	1000	
MIN TENS (cN)	OFF	
STITCH TOL.	3	für Pedalbetrieb nötig, sonst kann die Fehler- schwelle zu niedrig liegen
COUNT CHECK	OFF	
SYNC CHECK (%)	100	
STITCH TIME	MANUAL	
PK DATAOUT	OFF	
AVERAGE	1	

3.3.3 Aktivieren/Laden der Styles/Programme

Bitte die Beschreibung dazu der  *Bedienungsanleitung SMART MATRIX STITCH* entnehmen (Kapitel 2, Seite 37).



DÜRKOPP ADLER GmbH
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com