

867

Zusatzanleitung

Umbau Steuerung DA321G auf
DAC classic

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler GmbH und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler GmbH verboten.

Copyright © Dürkopp Adler GmbH 2021

1	Allgemeine Informationen.....	3
2	Umbau DA321G auf DAC classic	4
2.1	Teile demontieren	4
2.1.1	Nähantrieb DC1550 demontieren	4
2.1.2	Efka-Steuerung DA321G demontieren	4
2.1.3	Efka-Sollwertgeber demontieren	5
2.1.4	Efka-Bedienfeld demontieren	5
2.2	Teile montieren	6
2.2.1	Neuen Nähantrieb montieren	6
2.2.2	Steuerung DAC classic montieren.....	6
2.2.3	Bedienfeld OP1000 montieren	6
2.2.4	DAC-Sollwertgeber montieren.....	7
2.2.5	Maschinen-ID montieren	7
2.2.6	Leitungen an DAC classic anschließen	8
2.3	Software-Einstellungen.....	9

1 Allgemeine Informationen

Komponenten des Bausatzes

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 9880 867061 korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
9800 21001 R	1	Steuerung DAC classic
9850 001309	1	Maschinen-ID
9800 170040	1	Motor
9202 002477	4	Zylinderschraube M5x10
9204 201827	3	Linsenschraube M4x7-H
9207 170227	2	Spanplattenschraube 3,5x16
9330 000087	3	Scheibe A4,3
9840 121002	6	Kabelbinder
9850 767019	1	Dongle mit Programm
0791 867734 EN	1	Zusatzanleitung

2 Umbau DA321G auf DAC classic

GEFAHR



Lebensgefahr durch spannungsführende Teile!

Durch ungeschützten Kontakt mit Strom kann es zu gefährlichen Verletzungen von Leib und Leben kommen.

Nur qualifiziertes Fachpersonal darf Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung vornehmen.

2.1 Teile demontieren

Bevor Sie die Steuerung DAC classic montieren können, müssen zunächst die nicht mehr benötigten Komponenten demontiert werden.



Wichtig

Legen Sie die demontierten Gehäuseteile und Schrauben zur Seite, diese werden zur späteren Montage wieder benötigt.

2.1.1 Nähtrieb DC1550 demontieren



So demontieren Sie den Nähtrieb DC1550:

1. Maschine ausschalten.
2. 2 Schrauben der Zahnriemen-Abdeckung lösen.
3. Zahnriemen-Abdeckung demontieren.
Falls nötig, die Ölwanne lösen.
4. Sicherungsring auf der Zahnriemen-Scheibe des Nähtriebs entfernen.
5. Zahnriemen abnehmen.
6. 4 Schrauben der Motorbefestigung lösen.
7. Motor demontieren.
8. Zahnriemen-Scheibe von der Antriebswelle des Motors lösen.

2.1.2 Efka-Steuerung DA321G demontieren



So demontieren Sie die Efka-Steuerung:

1. Alle Leitungen an der Rückseite der Steuerung demontieren.
2. 4 Schrauben, die die Steuerung an der Tischplatte befestigen, lösen.
3. Steuerung von der Tischplatte demontieren.

2.1.3 Efka-Sollwertgeber demontieren



So demontieren Sie den Efka-Sollwertgeber:

1. 4 Schrauben, die den Sollwertgeber an der Winkelhalterung befestigen, lösen.
2. Sollwertgeber demontieren.
3. 4 Schrauben, die die Winkelhalterung an der Tischplatte befestigen, lösen.
4. Winkelhalterung demontieren.

2.1.4 Efka-Bedienfeld demontieren



So demontieren Sie das Efka-Bedienfeld:

1. Abdeckung auf der Rückseite des Maschinenkopfs lösen, durch die die Leitung des Bedienfelds geführt ist.
2. Schraube auf der Rückseite des Bedienfelds lösen.
3. Bedienfeld demontieren.

2.2 Teile montieren

2.2.1 Neuen Nähtrieb montieren



So montieren Sie den neuen Nähtrieb:

1. Zahnriemen-Scheibe des Nähtriebs Efka DC1550 auf die Antriebswelle des neuen 750 W-Nähtriebs pressen.
2. Nähtrieb mit 4 Schrauben montieren.
3. Zahnriemen auflegen.
4. Sicherungsring auf der Zahnriemen-Scheibe des Nähtriebs montieren.
5. Zahnriemen-Abdeckung montieren.
Falls die Ölwanne gelöst wurde, die Ölwanne nun wieder festschrauben.

2.2.2 Steuerung DAC classic montieren



So montieren Sie die Steuerung DAC classic:

1. Steuerung mit 4 Schrauben an der Tischplatte festschrauben.
Verwenden Sie die Schrauben, mit denen zuvor die Efka-Steuerung an der Tischplatte montiert war.



Wichtig

Die Zugentlastung der Netzzuleitung muss an der Tischplatte gesichert werden.

Darauf achten, dass die Leitung zwischen Steuerung und Zugentlastung nicht gespannt ist.

2. Alle Leitungen an der Steuerung anschließen (📖 S. 8).

2.2.3 Bedienfeld OP1000 montieren



So montieren Sie das Bedienfeld OP1000:

1. Bedienfeld OP1000 an der gleichen Halterung befestigen, an der zuvor das Efka-Bedienfeld montiert war.
Verwenden Sie die Schraube, mit der zuvor das Efka-Bedienfeld festgeschraubt war.
2. Leitung des OP1000 unter der Kunststoffabdeckung an der Rückseite des Maschinenkopfs durchführen.
3. Kunststoffabdeckung befestigen.
4. Leitung des OP1000 an der Steuerung anschließen (📖 S. 8).

2.2.4 DAC-Sollwertgeber montieren




So montieren Sie den DAC-Sollwertgeber:

1. DAC-Sollwertgeber an der Tischplatte festschrauben.
Verwenden Sie die Schrauben, mit denen zuvor der Efka-Sollwertgeber an der Winkelhalterung festgeschraubt war.



Wichtig


Auf die korrekte Positionierung des Sollwertgebers achten.
Das Pedalgestänge verläuft senkrecht vom Sollwertgeber zum Pedal.
Sichern Sie die Leitung des Sollwertgebers unter der Führung des Winkels und mit den 2 beiliegenden Nagelschellen.

2. Leitung des DAC-Sollwertgebers an der Steuerung anschließen ( S. 8).

2.2.5 Maschinen-ID montieren



So montieren Sie die Maschinen-ID:

1. Maschinen-ID mit den beigelegten Schrauben unter der Tischplatte festschrauben.
2. Leitung der Maschinen-ID an der Steuerung anschließen ( S. 8).

2.2.6 Leitungen an DAC classic anschließen

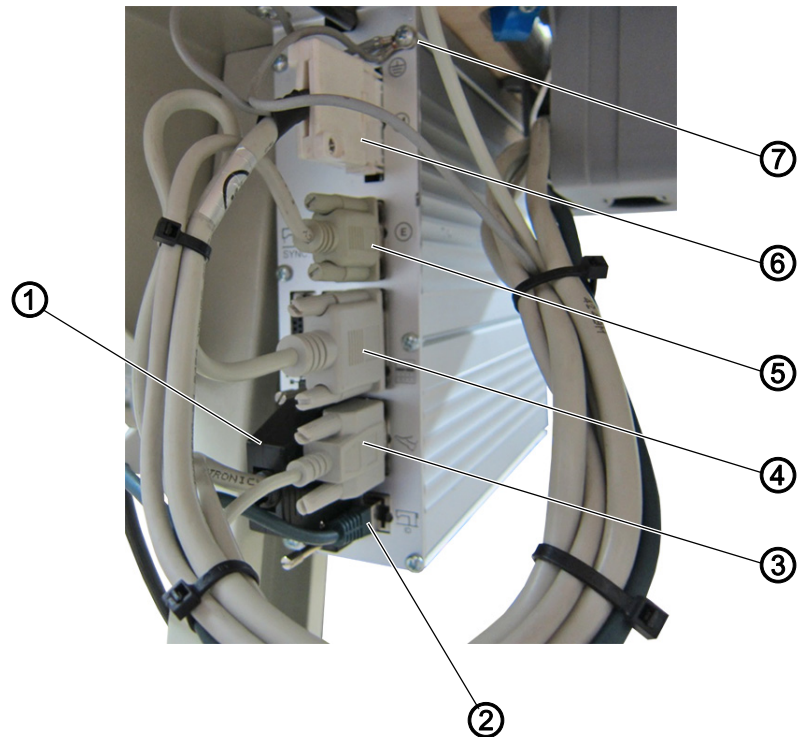
HINWEIS

Sachschäden möglich!

Funktionsbeeinträchtigung der Steuerung durch fehlenden Potentialausgleich.

Auf den passenden Anschluss der Potentialausgleiche achten.

Abb. 1: Leitungen an DAC classic anschließen






- (1) - Eingangs-/Ausgangsstecker
- (2) - Maschinen-ID
- (3) - Sollwertgeber
- (4) - Bedienfeld OP1000


- (5) - Encoder
- (6) - Motor
- (7) - Potentialausgleiche

2.3 Software-Einstellungen



So nehmen Sie die Software-Einstellungen der DAC classic vor:

1. Dongle an die Steuerung anschließen.
2. Maschine einschalten.
- ↳ Das Software-Update auf die aktuelle Maschinensoftware startet.
3. Nach dem Ende des Software-Updates Dongle abziehen.
4. Maschine neu starten.
5. Dongle erneut an die Steuerung anschließen.
6. Tasten  und  gleichzeitig drücken.
7. Mit Taste **A+** die Technikerebene aufrufen.
8. Mit den Tasten **B+** und **D+** den Parameter *t 51 04* wählen.
- ↳ Im Parameter *t 51 04* werden Maschinenklasse und Unterklasse eingestellt.
9. Mit den Tasten **A+** und **A-** die Maschinenklasse 867-2 wählen und mit Taste  bestätigen.
- ↳ Es werden verschiedene Unterklassen angezeigt.
10. Mit den Tasten **A+** und **A-** die Unterklasse 190x45 wählen.
11. Folgende Referenzpositionen einstellen:

Parameter	Referenzposition
<i>t 08 10</i>	Referenzposition: Nadelspitze auf Stichplatte und Taste 
<i>t 08 12</i>	untere Nadelposition: 250
<i>t 08 13</i>	obere Nadelposition: 155
<i>t 51 28</i>	Eingangsfunktion IN_EXT1: 0
<i>t 51 29</i>	Eingangsfunktion IN_EXT2: 0



DÜRKOPP ADLER GmbH
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com