



## 1. Allgemeine Information



### ACHTUNG!

Der Betriebsdruck der Klasse 876 ist 6 bar. Sollte der Druck Ihrer Versorgungsleitung höher als 6 bar sein, muss der Druck an der Versorgungseinheit der Nähmaschine auf 6 bar reduziert werden!

### 1.1 Lieferumfang

#### Bevor Sie mit dem Einbau beginnen:

Bitte überprüfen Sie, ob alle Bauteile des Nachrüstsets in dem Lieferumfang enthalten sind.

Der komplette Bausatz für die pneumatische Fußlüftung mit der Bestellnummer: **0867 590354** besteht aus folgenden Komponenten:

Bauteil	Teilenummer
1x Gestänge K	0667 135294
1 x Verschraubung Wi-E	9790 201001
2 x Verschraubung GD-E	9790 200001
1 x Schalldämpfer	9710 982005
1 x Verbindung Wi-N	9790 010010
1 x Befestigungsschelle	9840 120026
1 x Linsenschraube M4x10	9204 201667
2 x Kabelbinder	9840 121002
3 m Schlauch	9731 005004
1 x Füßchenlüftung, pneumatisch besteht aus:	0667 135204
1 x Sich. Scheibe	9357 000070
1 x Zylinder	0367 135170
1 x Drosselschraube	0367 135214
1 x Kolben	0367 135530
1 x Lippenring	9742 330120
1 x Ansatzschraube	0367 135200
0,3m Schlauch	9731 005004
1 x Verbindung Wi-N D3	9790 010010



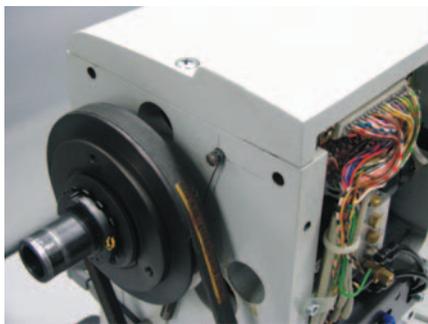
## 2. Einbau



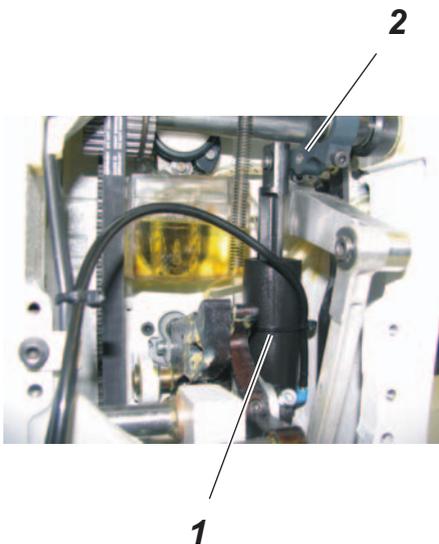
### Vorsicht Verletzungsgefahr!

Schalten Sie den Hauptschalter aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor sie mit dem Einbau der pneumatischen Füßchenlüftung beginnen.  
Der Einbau darf nur von qualifizierten Technikern durchgeführt werden.

### 2.1 Zylinder einbauen



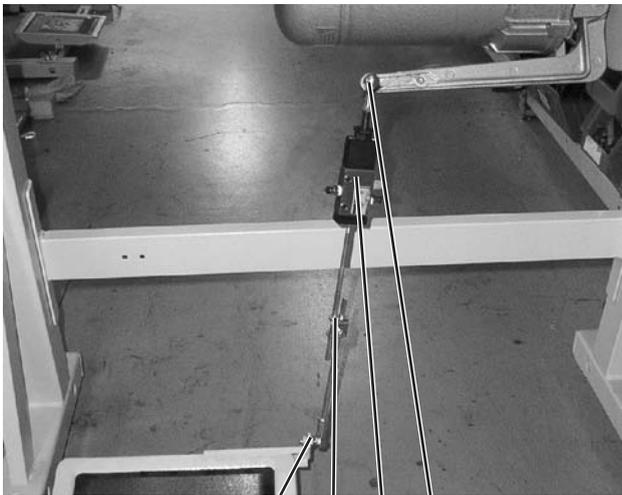
- Riemenschutz entfernen.
- Rückseitigen Ventildeckel entfernen.



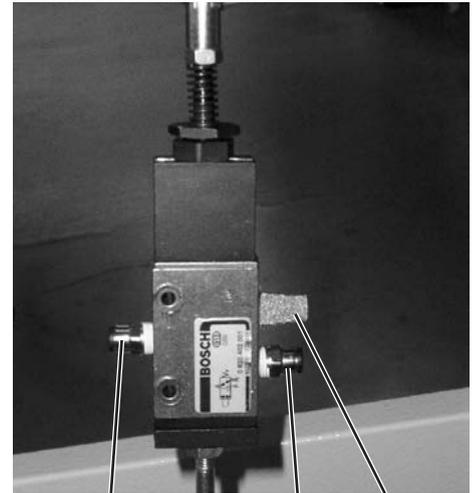
- Zylinder 1 einbauen,
  - oben an die Druckstange 2 montieren und
  - unten mit der Ansatzschraube an den Guss anschrauben.
- Schlauch vom Anschluss des Zylinders abziehen und durch entsprechend langen Schlauch (im Lieferumfang enthalten) ersetzen
- Befestigungsschelle anschrauben und Schlauch entsprechend des nebenstehenden Fotos verlegen.



## 2.2 Gestänge durch neues Gestänge ersetzen



1 2 3 4

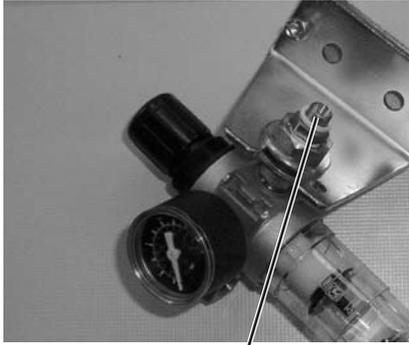


5 6 7

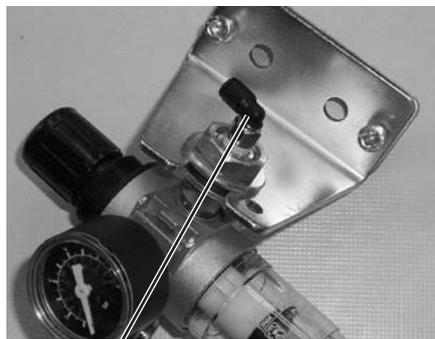
- Schrauben Sie in die obere Bohrung den Schalldämpfer 7 ein. Schrauben Sie in die beiden anderen Bohrungen die Verschraubungen GD-E 5 und 6 ein. Ziehen Sie die Verschraubungen 5 und 6 an, damit die Gewinde mit der aufgetragenen Dichtungsmasse richtig abdichtet werden.
- Entfernen Sie die Muttern des alten Gestänges an dem Pedal 1 und an dem Antrieb 4. Entfernen Sie das alte Gestänge.
- Bauen Sie an Stelle des alten Gestänges das neue Gestänge 3 ein. Stecken Sie die Unterlegscheiben auf und schrauben Sie die Muttern 1 und 4 wieder auf.
- Um die Position des Pedals anzupassen, lösen Sie die Schraube 2. Stellen Sie das Pedal passend ein und ziehen Sie die Schraube 2 wieder an.



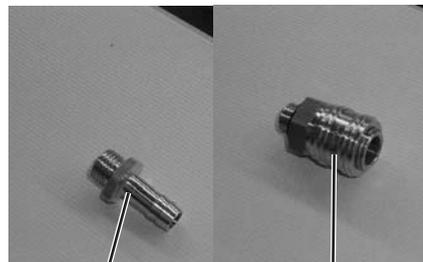
### 2.3 Wartungseinheit anbringen und anschließen



8

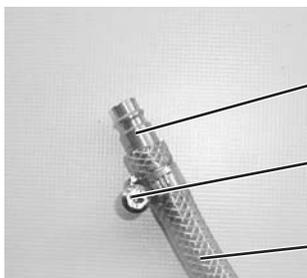


9



10

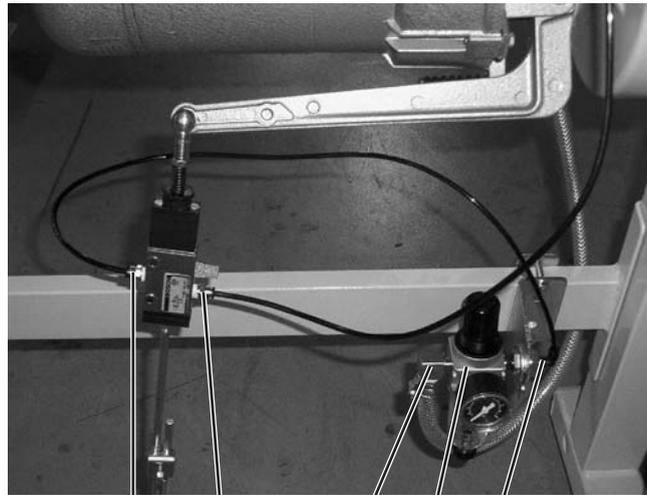
11



14

15

16



5

6

12

13

9

- Schrauben Sie die Schlauchtülle **10** in den würfelförmigen Anschluss **12** der Wartungseinheit **13**.
- Entfernen Sie das Verbindungsstück **8** mit den Dichtungsscheiben aus der Wartungseinheit **13** und ersetzen Sie es durch die Verschraubung **WI-E 9**.
- Schrauben Sie die Wartungseinheit **13** so an das Untergestell, dass der Wasserabscheider möglichst senkrecht nach unten zeigt. Haben Sie das Untergestell **MG 55-3**, bringen Sie die Wartungseinheit **13** an die Querstange rechts unterhalb des Antriebs an.
- Führen Sie den aus der Nähmaschine kommenden Schlauch zu dem neuen Gestänge **3**. Schneiden Sie den Schlauch so ab, dass er nicht spannt und stecken Sie ihn in die Verschraubung **GD-E 6**.
- Verbinden Sie mit dem restlichen Schlauch die Verschraubung **GD-E 5** mit der Verschraubung **WI-E 9** an der Wartungseinheit.
- Schrauben Sie die Kupplungsdose **11** an Ihre Druckluftversorgung.
- Stecken Sie die Ideal-Schelle **15** auf die Druckleitung **16**. Schieben Sie dann die Druckleitung **16** auf die Schlauchtülle **10** an der Wartungseinheit **13**. Sichern Sie mit der Ideal-Schelle **15** die Druckleitung auf dem Anschlussstück **10**.
- Stecken Sie die Druckleitung **16** mit dem Kupplungsstecker **14** in die Kupplungsdose **11** an Ihrer Druckluftversorgung.



#### **ACHTUNG!**

Der Betriebsdruck ist 6 bar. Kontrollieren Sie an der Wartungseinheit, ob 6 bar angezeigt werden!

Wenn nötig regeln Sie den Druck an der Wartungseinheit auf 6 bar bevor Sie die pneumatische Fußlüftung betätigen.



## 1. General information



### ATTENTION!

The operating pressure for the class 876 is 6 bar. Should the pressure of your supply line be higher than 6 bar, it has to be reduced to 6 bar at the supply unit of the sewing machine!

### 1.1 Scope of delivery

#### Before beginning the installation :

Please check whether you have all the components needed for the retrofit kit listed in the scope of delivery.

The complete retrofit kit for the pneumatic sewing foot lift with the part number **0867 590354** consists of the following components:

Component	Parts number
1x Bars	0667 135294
1 x Connection Wi-E	9790 201001
2 x Connection GD-E	9790 200001
1 x Silencer	9710 982005
1 x Connection Wi-N	9790 010010
1 x Fastening clamp	9840 120026
1 x Fillister head screw M4x10	9204 201667
2 x Cable tie	9840 121002
3 m Hose	9731 005004
1 x Pneumatic sewing foot lift consisting of :	0667 135204
1 x Lock washer	9357 000070
1 x Cylinder	0367 135170
1 x Throttling screw	0367 135214
1 x Piston	0367 135530
1 x Lippenring	9742 330120
1 x Shoulder screw	0367 135200
0,3m Hose	9731 005004
1 x Connection Wi-N D3	9790 010010



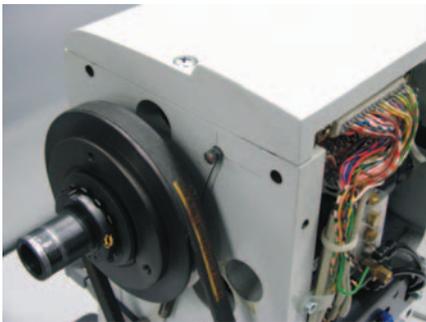
## 2. Fitting



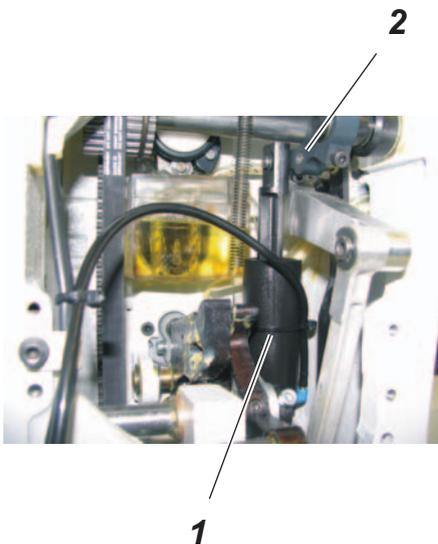
### Caution: danger of injury !

Turn off the main switch and pull out the mains plug before performing the fitting operation. The fitting of the pneumatic sewing foot lift must be carried out by qualified technicians only.

### 2.1 Mounting the cylinder



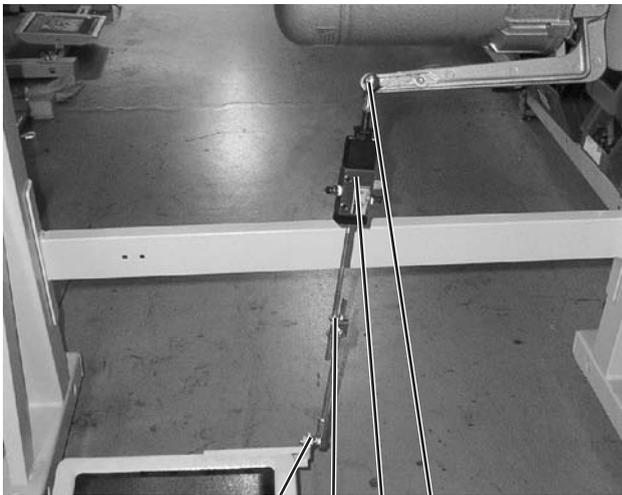
- Remove the belt guard.
- Remove the valve cap on the back.



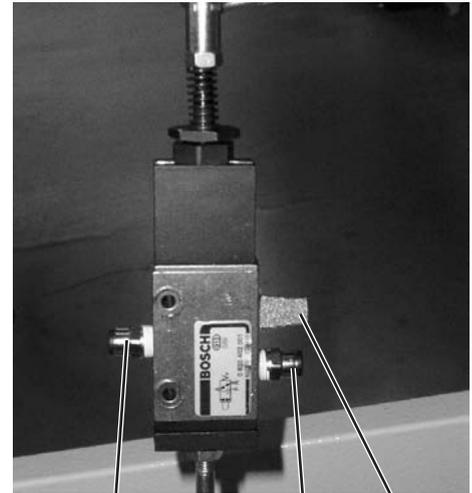
- Mount the cylinder **1**,
  - fix the upper part to the pressure bar **2** and
  - screw the lower part to the cast iron using the shoulder screw.
- Remove the hose to the cylinder connection and replace it against a longer hose with an adequate length (included in the kit).
- Screw on the fastening clamp and re-lay the hose according to the opposite pictures.



## 2.2 Replace old bars against new bars



1 2 3 4

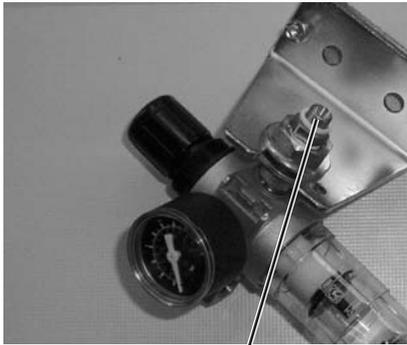


5 6 7

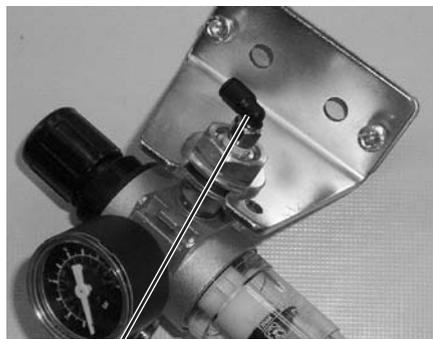
- Screw the silencer **7** in the upper drill-hole. Screw the screw-connections GD-E **5** and **6** in the other drill-holes. Tighten the screw connections **5** and **6** so that the threads are correctly sealed by the applied sealing compound.
- Remove the nuts of the old bars at pedal **1** and drive **4**. Remove the old bars.
- Mount the new bars **3** instead of the old bars. Put on the washers and screw **3** on the nuts **1** and **4** again.
- In order to adjust the pedal position: loosen screw **2**, adjust the pedal properly and tighten the screw **2** again.



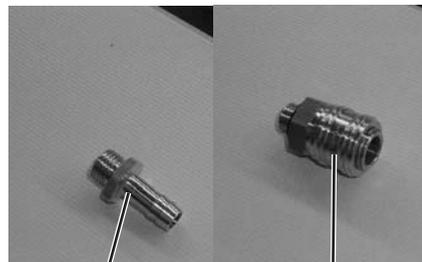
## 2.3 Fit and connect the maintenance unit



8

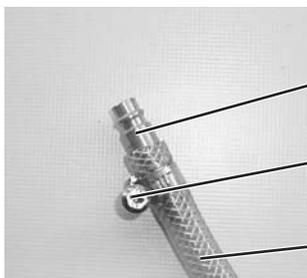


9



10

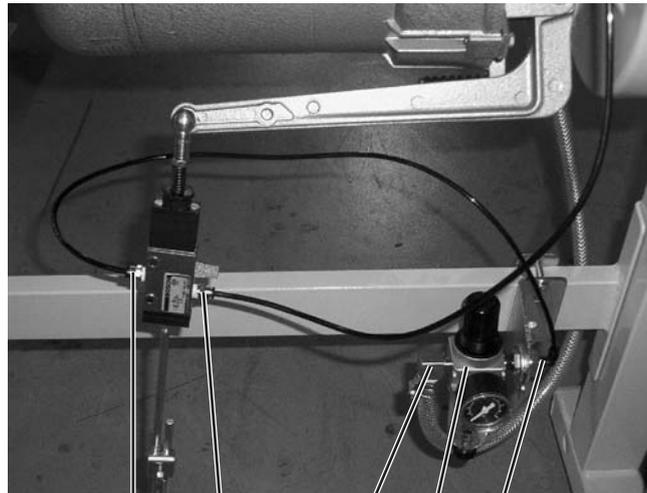
11



14

15

16



5

6

12

13

9

- Screw the hose nozzle **10** in the cubical connection **12** of the maintenance unit **13**.
- Remove the connecting piece **8** with the washers from the maintenance unit **13** and replace it against the screw connection **Wi-E 9**.
- Screw the maintenance unit **13** on the stand in such a way that the water separator shows vertically downward. If you have the stand **MG 55-3**, fit the maintenance unit **13** at the cross bar on the right below the drive,
- Lead the hose coming out of the sewing machine to the new bars **3**. When cutting off the hose, make sure that it is not under tension and plug it into the screw connection **GD-E 6**.
- Connect the screw connection **GD-E 5** and the screw connection **Wi-E 9** at the maintenance unit with the remaining hose.
- Screw the coupling box **11** to your compressed-air supply.
- Put the Ideal clip **15** on the pressure line **16**. Then push the pressure line **16** on the hose nozzle **10** at the maintenance unit **13**. Secure the pressure line on the connection piece **10** by the Ideal clip **15**.
- Plug the coupling plug **14** of the pressure line **16** in the coupling box **11** of your compressed-air supply.



### ATTENTION!

The operating pressure is 6 bar.  
Check at the maintenance unit whether 6 bar is indicated!  
If necessary, adjust the pressure at the maintenance unit to 6 bar before actuating the pneumatic foot lift.