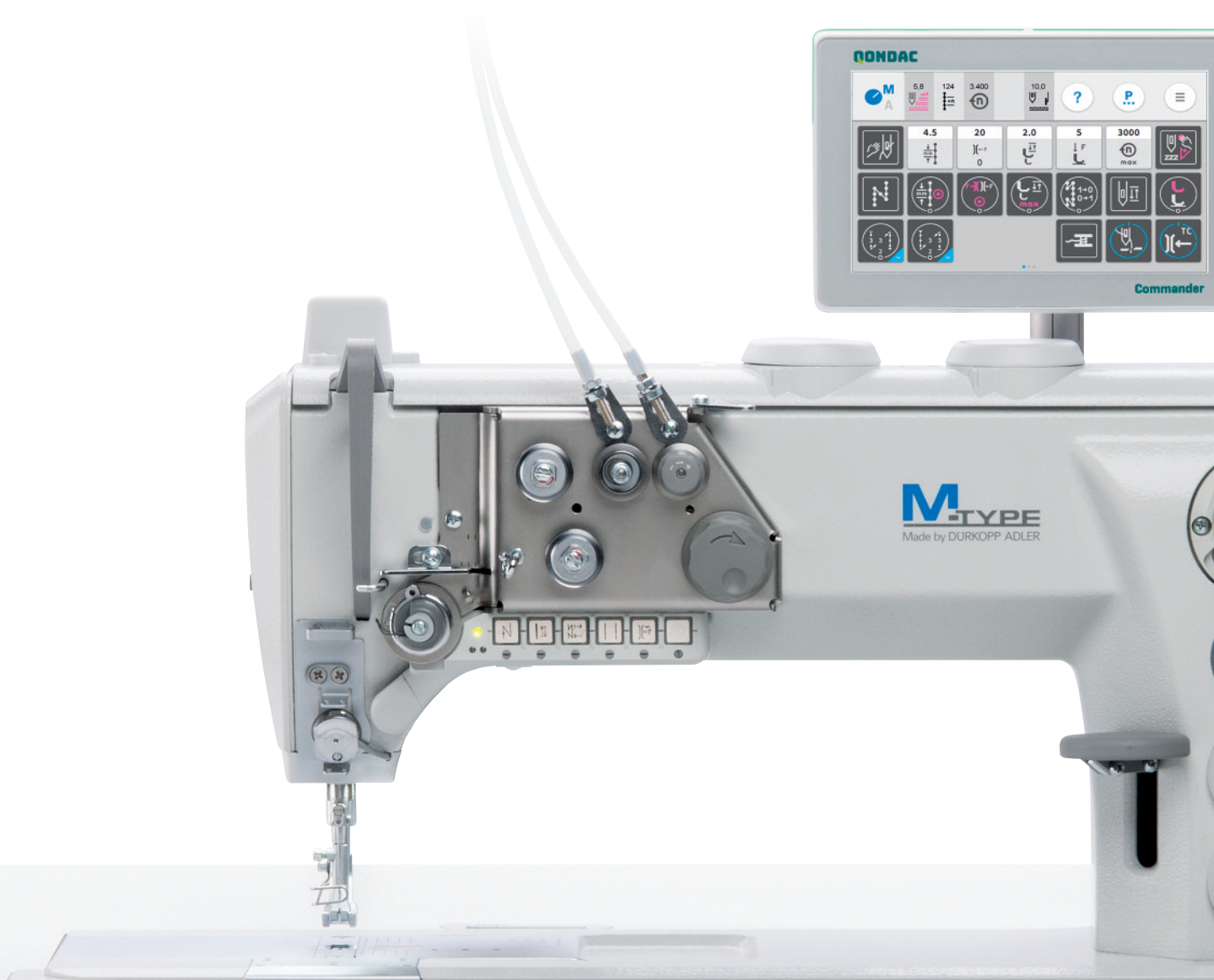


867-M PREMIUM

Ein- oder Zweinadel-Doppelsteppstich-Flachbettmaschinen mit integriertem Direktantrieb und digital programmierbaren Stellelementen für den Einsatz im mittelschweren Anwendungsbereich

Single or twin needle lockstitch flat bed machines with integrated direct drive and digitally programmable setting elements for medium-heavy duty applications



Die intelligenten Maschinen zur Optimierung von Nähprozessen – PREMIUM Vorteile:

- Digital programmierbare Stellelemente:
 - Stichlänge
 - Fadenspannung
 - Obertransporthub
 - Nähfußlüftung
 - Nähfußdruck
- Höhere Qualität und Produktivität durch:
 - Automatische Maschinen-Einstellungen basierend auf Materialstärkenerkennung
 - Erstellung komplexer Nahtprogramme
 - Reproduzierbare Nähergebnisse
 - Vollständige „Industrie 4.0“ Anbindung ist möglich

Programmunterstützte Nähprozesse

Das Kernstück unserer Industrienähmaschinen ist und bleibt ein rein mechanisches Bauteil: Der Greifer. Diese hochpräzise, aus Stahl gefertigte Maschinenkomponente erzeugt mit jedem Stich ein exzellentes Nähergebnis, das unsere Maschinen aus der M-TYPE-Baureihe von je her auszeichnet. Ein enormes Potential, um die bewährte Nähtechnik dennoch nachhaltig zu verbessern, bietet sich an anderer Stelle: Der Einsatz moderner Elektronik. Diese Möglichkeiten haben wir konsequent genutzt und die Programmstufe M-TYPE PREMIUM geschaffen.

Digital programmierbare Stellelemente zeichnen die Unterklassen der 867-M PREMIUM aus. Alle erforderlichen Nähparameter werden intuitiv am Bedienfeld eingestellt und können jederzeit reproduzierbar aufgerufen werden. Die Vorteile liegen auf der Hand: Signifikante Reduzierung von Rüstzeiten durch Aufruf von gespeicherten Maschineneinstellungen oder komplexen Nahtprogrammen mit stets reproduzierbaren Nähergebnissen steigern Effektivität und Qualität innerhalb der Fertigung.

Das innovative Antriebskonzept dieser Maschinenklasse, bestehend aus einem kraftvollen im Oberteil integrierten Nähantrieb in Verbindung mit unserer DAC comfort Steuerung mit dem Standardbedienfeld OP3000, verleiht diesen Betriebsmitteln herausragende Leistungsparameter hinsichtlich Durchstichkraft, Dynamik und Positioniergenauigkeit. Die optionalen Touch-Bedienfelder „Commander Basic“ und „Commander Pro“ erweitern durch intuitive und anwendungsfreundliche Bedienung die individuellen Einstellmöglichkeiten zur Maschinensteuerung.

Die M-TYPE 867-M PREMIUM ist „Industrie 4.0 ready“

„Industrie 4.0“ ist eine Technologie zur Anbindung von Maschinen an das Netzwerk. Sie schafft die Voraussetzung für das Datenmanagement- und Controlling-System. Die Überprüfung von Maschinen, die zum Teil weltweit im Einsatz sind, ist in der Regel zeit- und kostenintensiv. Durch eine Vernetzung kann ein Großteil der Arbeiten zentralisiert und automatisiert werden. Über einen Server lassen sich wichtige Daten aller angeschlossenen Maschinen sammeln, speichern und zur Optimierung der Fertigung weiterverarbeiten. Alle PREMIUM-Maschinen sind voll vernetzbar und erfüllen bereits heute diese Anforderungen.

The intelligent machines for the optimization of sewing processes – PREMIUM advantages:

- Digitally programmable setting elements:
 - Stitch length
 - Thread tension
 - Top feed stroke
 - Sewing foot lift
 - Sewing foot pressure
- More quality and productivity by:
 - Automatic machine adjustment based on material thickness detection
 - Creation of complex seam programs
 - Reproducible sewing results
 - Full “Industry 4.0” connectivity is possible

Program-supported sewing processes

The core of our industrial sewing machines is and remains a purely mechanical element: the hook. With every stitch this high-precision machine component made of steel produces an excellent sewing result by which our machines of the M-TYPE series have been characterized from the very beginning. Another enormous potential for a further sustainable improvement of the approved sewing technology is offered by the use of modern electronics. We have consistently taken advantage of these possibilities to create the program level M-TYPE PREMIUM.

The subclasses of the 867-M PREMIUM are characterized by digitally programmable setting elements. All required sewing parameters are intuitively set at the operating panel and can reproducibly be called up at any time. The advantages are obvious: The significant reduction of set-up times by calling up saved machine settings or complex seam programs with always reproducible sewing results increase effectivity and quality within the production process.

The innovative drive concept of this machine class consisting of a powerful sewing drive integrated in the machine head combined with our “DAC comfort control” and the standard operating panel OP3000 provides these operating means with excellent performance parameters with regard to penetration power, dynamics and positioning accuracy. The optional touch panels “Commander Basic” and “Commander Pro” extend the individual setting options for machine control through intuitive and user-friendly operation.

The M-TYPE 867-M PREMIUM is “Industry 4.0 ready”

“Industry 4.0” is a technology for the connection of machines to the network. It creates the preconditions for data management and controlling system. Usually the check of machines operating all over the world is time-consuming and cost-intensive. By means of networking a large part of operations can be centralized and automatized. Via a server important data of all connected machines can be gathered, stored and further processed to optimize the production. All PREMIUM machines are completely linkable and meet the necessary requirements already now.

Die digitalisierte Nähproduktion wird Realität

Mit der Marke QONDAC bietet Dürkopp Adler Produkte für das zukünftige Zeitalter der Digitalisierung in der textilen Industrie an. Das Produktprogramm beinhaltet Hardwareprodukte, wie Steuerungen und Bedienfelder mit einem direkten Einfluss auf das Nähergebnis, und weitere Hard- und Softwareprodukte, die sich z. B. um die gesamtheitliche Erfassung und Auswertung von Produktionsdaten kümmern und so Engpässe aufdecken können.

QONDAC NETWORKS ist das neue Produktionsüberwachungssystem für die textile Industrie. Die durchdachte Maschinen-Netzwerk-Lösung steuert den Produktionsfluss in Echtzeit und digitalisiert Ihre Service- und Wartungsaufgaben.

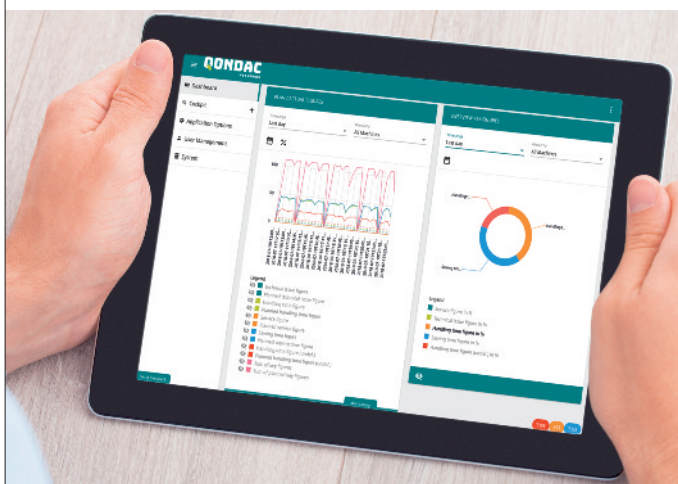
QONDAC NETWORKS ist mit sämtlichen industriellen Nähmaschinen von Dürkopp Adler kompatibel, die entweder mit einer DAC classic oder DAC comfort gesteuert werden. QONDAC – die Elektronikmarke von Dürkopp Adler aus Deutschland für Industrie 4.0-Lösungen in der Textilindustrie (www.qondac.com).

System Eigenschaften:

- Sichere Datenverwaltung auf lokalen Servern
- Kabelgebundene Integration der Maschinen in bestehende Netzwerkinfrastrukturen möglich
- Bis zu 1.500 Maschinen mit nur einer Lösung vernetzbar
- Verschlüsselte Datenübertragung
- Visualisierung von live- und historischen Maschinendaten
- Generierung „digitaler Zwillinge“ von Produktionslinien
- Zentrale Steuerung und Echtzeitanalyse von gewonnenen Maschinen- und Produktionsdaten
- System-Zugang über den Arbeitsplatz oder mit mobilen Endgeräten
- Touch-Bedienfeld Commander Basic / Pro mit Unterstützung von HD-Videos und PDF-Inhalten

System-Inhalt:

- Dashboard und Widget Tool
- Formel Tool
- Flow Designer & View
- Process View
- Artikel-Digitalisierungs-Tool
- Definition und Visualisierung kritischer Werte
- Monitoring Tool
- Benutzerverwaltung, System Administration und Lizenzmanagement



Digitalized sewing production becomes reality

With the brand QONDAC Dürkopp Adler offers products for the future age of digitization in the textile industry. The product range includes hardware products, such as controls and operator panels with a direct influence on the sewing result, and further hardware and software products, which can, for example, take care of the overall recording and evaluation of production data and thus uncover bottlenecks.

QONDAC NETWORKS is the new production monitoring system for the textile industry. The sophisticated machine network solution controls the production flow in real time and digitizes your service and maintenance tasks.

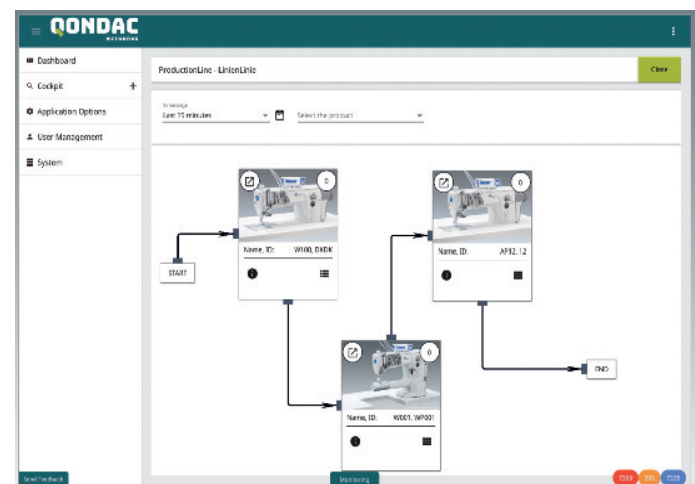
QONDAC NETWORKS is initially be compatible with all Dürkopp Adler industrial sewing machines controlled by either a DAC classic or DAC comfort. QONDAC – the electronics brand of Dürkopp Adler from Germany for industrial 4.0 solutions in the textile industry (www.qondac.com).

System Features:

- Secure data management on local servers
- Wired integration of the machines into existing network infrastructures possible
- Up to 1,500 machines can be networked with only one solution
- Encrypted data transmission
- Visual display of live and historical machine data
- Creation of "digital twins" from production lines
- Central control and real-time analysis of obtained machine and production data
- System access via workstation or mobile devices
- Commander Basic / Pro touch panel with support for HD video and PDF content

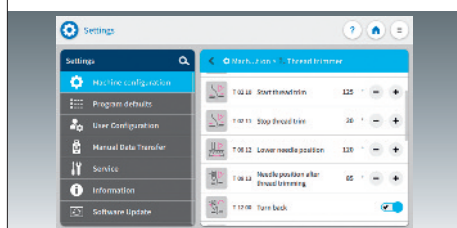
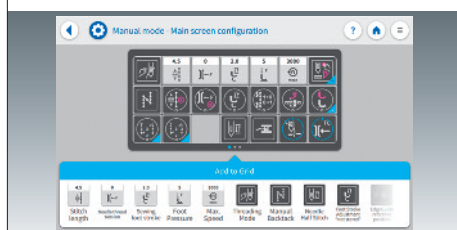
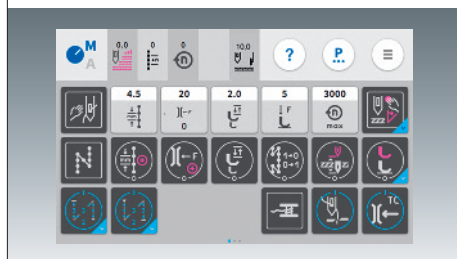
System Content:

- Dashboard and widget tool
- Formula tool
- Flow designer & view
- Process view
- Article digitalization tool
- Definition and visualization of critical values
- Monitoring tool
- User management, system administration tool and License management



867-M PREMIUM

Programmsteuerung, Bedienfelder / *Program control, operation panels*



Programmsteuerung mit optionalem Bedienfeld „Commander Basic / Pro“

Um das enorme Potential einer M-TYPE PREMIUM-Maschine anwendungsspezifisch ausschöpfen zu können, ist eine intuitive Bedienung essenziell. Das neue Bedienfeld „Commander“ wurde exakt für diese Anforderung konzipiert. Die moderne Bedienoberfläche des 7" Touch-Screen Bedienfelds, mit frei positionierbaren Funktionskacheln, ermöglicht eine kundenspezifische Anpassung des Hauptbildschirms im „Manuellen Modus“ sowie im „Automatikmodus“. Neben einem leistungsfähigen Programmier-Tool verfügt das Bedienfeld „Commander“ über ein umfangreiches Berechtigungs-Management-System der angemeldeten Bediener. Das Anzeigen von PDF-Dateien wie beispielsweise Arbeitspläne oder Bedienungsanleitungen sowie das Abspielen von Videosequenzen (Tutorials) ist eine weitere Stärke des „Commanders Basic“. Die vollständige QONDAC-Integration einer M-TYPE-PREMIUM Maschine ermöglicht das „Commander Pro“. Dieses Bedienfeld verfügt zusätzlich über eine Ethernet-Schnittstelle zur einfachen Vernetzung der Maschine.

Program control with optionally operating panel “Commander Basic / Pro”

In order to exploit the enormous potential of an M-TYPE PREMIUM machine for specific applications, intuitive operation is essential. The new “Commander” operating panel was designed precisely for this requirement. The modern user interface of the 7" touch-screen operating panel, with freely positionable functional tiles, enables a customer-specific adjustment of the main screen in manual mode as well as in automatic mode. In addition to a powerful programming tool, the “Commander” has an extensive authorization management system for registered operators. Displaying PDF files such as work plans or operating instructions as well as playing video sequences (tutorials) is another strength of “Commander Basic”. Complete QONDAC integration of an M-TYPE-PREMIUM machine enables the “Commander Pro”. This operating panel also has an Ethernet interface for easy networking of the machine.

Hauptbildschirm „Manueller Mode“ – Piktogrammorientierte Funktionskacheln erlauben ein einfaches Einstellen der relevanten Maschinenfunktionen. Multi-Funktionskacheln ermöglichen neben dem Aktivieren einer Funktion auch gleichzeitig das Anpassen der zugehörigen Parameter-Werte.

Main screen “Manual mode” – Pictogram-oriented function tiles allow easy setting of the relevant machine functions. Multi-function tiles allow not only the activation of a function but also the simultaneous adjustment of the corresponding parameter values.

Benutzerdefinierte Hauptbildschirme – Die Hauptbildschirme beider Nähmodi können kundenspezifisch konfiguriert werden. Durch einfaches Zufügen oder Entfernen von Kacheln wird der Funktionsumfang auf die individuellen Bedürfnisse angepasst.

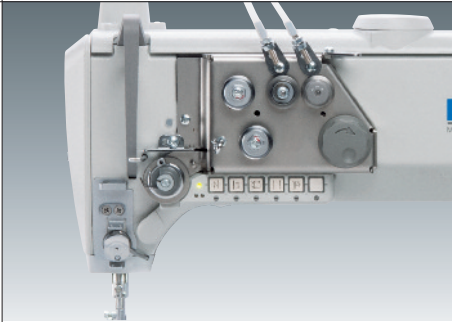
Custom Main Displays – The main screens of both sewing modes can be configured to customer specifications. By simply adding or removing tiles, the range of functions is adapted to individual requirements.

Parametereinstellungen (z. B. Fadenabschneider) – Sämtliche Parameter können bequem am Bildschirm angepasst werden. Aussagekräftige Piktogramme aller Funktionen erleichtern die Identifikation der gesuchten Parameter signifikant.

Parameter settings (eg. thread trimmer) – All parameters can be conveniently adjusted on the screen. Meaningful pictograms of all functions significantly facilitate the identification of the required parameters.

Programmsteuerung mit Standard-Bedienfeld OP3000 – Neben der manuellen Eingabe aller relevanten Nähparameter für einen Nähprozess können im Automatikmodus zuvor programmierte Setups oder komplexe Nahtprogramme aufgerufen werden.

Program control with standard operating panel OP3000 – Apart from the manual input of all relevant sewing parameters for a sewing process the automatic mode makes it possible to call up previously programmed setups or complex seam programs. All program parameters are clearly structured and function-related.

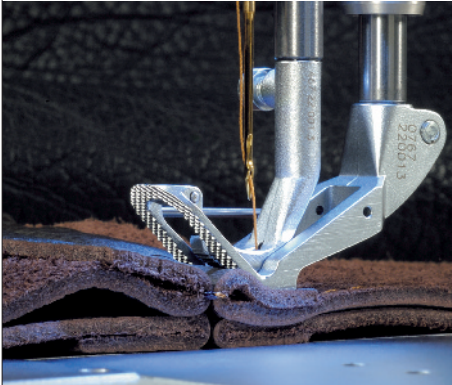


Die Ausstattungsmerkmale

Die elektronische Fadenspannung, das „Jog-Dial“ mit der Funktionalität eines „elektronischen Handrades“ sowie die integrierte Tasterleiste mit Favoritentaster sind neben der optionalen Fadeneinzugseinrichtung nur einige Beispiele der exzellenten Ausstattungsmerkmale.

The equipment features

Besides the optional thread nipper the electronic thread tension, the “Jog-Dial” with the functionality of an “electronic handwheel” as well as the integrated keypad with favourite key are some further examples of the excellent equipment features.



Die automatische Materialstärkenerkennung (MTD)

Alle Unterklassen der 867-M PREMIUM verfügen serienmäßig über eine Einrichtung zur Messung der unter den Nähfüßen vorhandenen Materialstärke. Mit diesem Messwert kann während des Nähprozesses auf wesentliche Nähparameter wie Fadenspannung, Stichlänge, Nähfußhub, Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit aktiv Einfluss genommen werden, um das Nähergebnis den Anforderungen optimal anzupassen.

Die Resultate sind beeindruckend:

- Keine Stichlängenverkürzungen bei zunehmender Materialstärke während des Nähprozesses
- Optimale Anpassung der Nadel-Fadenspannung bei gleichzeitiger Reduzierung der Nähgeschwindigkeit und Erhöhung des Nähfußhubes beim Übernähen von Quernähten
- Optimierung von Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit bei jeder Applikation



Nähergebnis ohne „MTD“
Sewing result without “MTD”



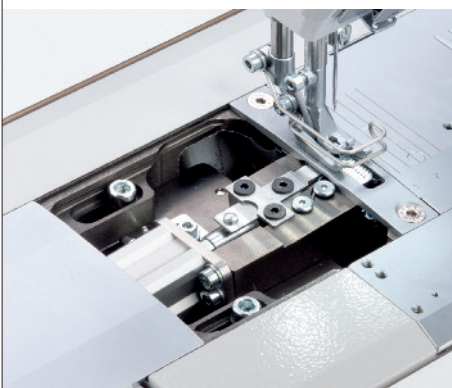
Nähergebnis mit „MTD“
Sewing result with “MTD”

The automatic Material Thickness Detection (MTD)

All subclasses of the 867-M PREMIUM are equipped as standard with a device for measuring the material thickness underneath the sewing feet. With this measured value, essential sewing parameters such as thread tension, stitch length, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing speed can be actively influenced during the sewing process in order to optimally adapt the sewing result to the requirements.

The results are impressive:

- No stitch length shortening with increasing material thickness during the sewing process
- Optimum adjustment of the needle thread tension while simultaneously reducing the sewing speed and increasing the sewing foot stroke when over stitching cross seams
- Optimization of sewing foot pressure and sewing speed for each application

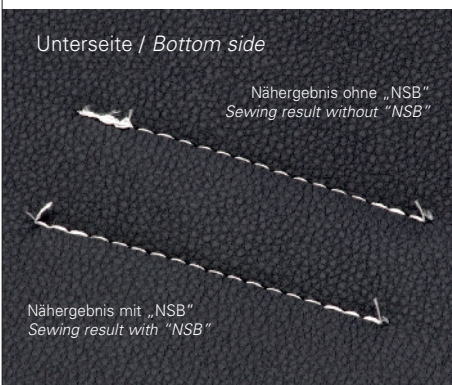


Die Funktionsbaugruppe „Sauberer Nahtanfang“ (NSB)

Die für die Unterklasse 867-190945-M optional erhältliche und nachrüstbare Funktionsbaugruppe „Sauberer Nahtanfang“ (NSB, Teile-Nr. 0867 593564) realisiert ohne Nacharbeiten einen optisch perfekten Nahtbeginn im Nähgut.

Zusätzlich zur Fadeneinziehvorrichtung wird der auf die Unterseite gezogene Nadelfaden nach dem Annähen auf ein Minimum reduziert. Ein nachträgliches, manuelles Versäubern am Nahtanfang entfällt während des Produktionsprozesses vollständig – vergleichbar mit dem kurzen und sauberen Nahtende durch den standardmäßigen zu dieser Unterklasse gehörenden Kurz-Fadenabschneider. Egal von welcher Seite man die Naht auf dem Material betrachtet – stets erscheint eine optisch perfekte Naht.

Die Funktionsbaugruppe „NSB“ steigert die Qualität der erzeugten Produkte bei gleichzeitiger Zeit- und Kosteneinsparung in der Produktion.



Unterseite / Bottom side

Nähergebnis ohne „NSB“
Sewing result without “NSB”

Nähergebnis mit „NSB“
Sewing result with “NSB”

The device “Neat Seam Beginning” (NSB)

The optional and retrofittable device “Neat Seam Beginning” (NSB, part no. 0867 593564), optionally available for the subclass 867-190945-M, achieves an optically perfect seam beginning in the material without reworking.

In addition to the thread nipper, the needle thread pulled onto the underside is reduced to a minimum after sewing. A subsequent manual trimming at the beginning of the seam is completely unnecessary during the production process – comparable to the short and neat seam end by the standard short thread trimmer belonging to this subclass. No matter from which side you look at the seam on the material – an optically perfect seam always appears.

The device “NSB” increases the quality of the products produced while simultaneously saving time and costs in production.

867-M PREMIUM

Einnadel-Anwendungen / *Single needle applications*



867-190922-M PREMIUM

Aufnähen von Reflexionsmaterial an Tragegurten –
Gespeicherte Nahtprogramme mit definierten Nähstopps garantieren eine optimale Nahtqualität und erleichtern die Materialhandhabung.

Attaching of reflecting material on carrying straps –
Stored seam programs with defined sewing stops guarantee optimum seam quality and facilitate the material handling.



Programmierbarer Kantenanschlag – Ein motorisch angetriebener Kantenanschlag ist die ideale Ergänzung für jede M-TYPE PREMIUM-Maschine. Das automatische Anfahren individuell programmierbarer Kantenabstände in jedem Nahtsegment reduzieren Rüstzeiten und erhöhen die Prozesssicherheit.

Programmable edge guide – A motor driven edge guide is the ideal supplement to any M-TYPE PREMIUM machine. The automatic approach of individually programmable edge distances in each seam segment reduces set-up times and increases process reliability.

867-190929-M PREMIUM

Die 867-190929-M ist das ideale Betriebsmittel für Lederwaren – der Lang-Fadenabschneider erzeugt ausreichende Restfadenlängen um das sichere Verkleben der am Material verbleibenden Restfäden zu gewährleisten.

The 867-190929-M is the ideal operating means for leather goods – the long thread trimmer leaves sufficiently long thread ends to ensure that the remaining threads on the material are safely glued.



867-M PREMIUM

Einnadel-Anwendungen / *Single needle applications*



867-190942-M PREMIUM

Der Wohnpolsterbereich, mit hohen Anforderungen in Bezug auf die Flexibilität der Betriebsmittel, ist prädestiniert für den Einsatz der 867-190942-M. Programme für unterschiedlichste Materialien oder Applikationen senken Rüstzeiten und steigern die Effektivität.

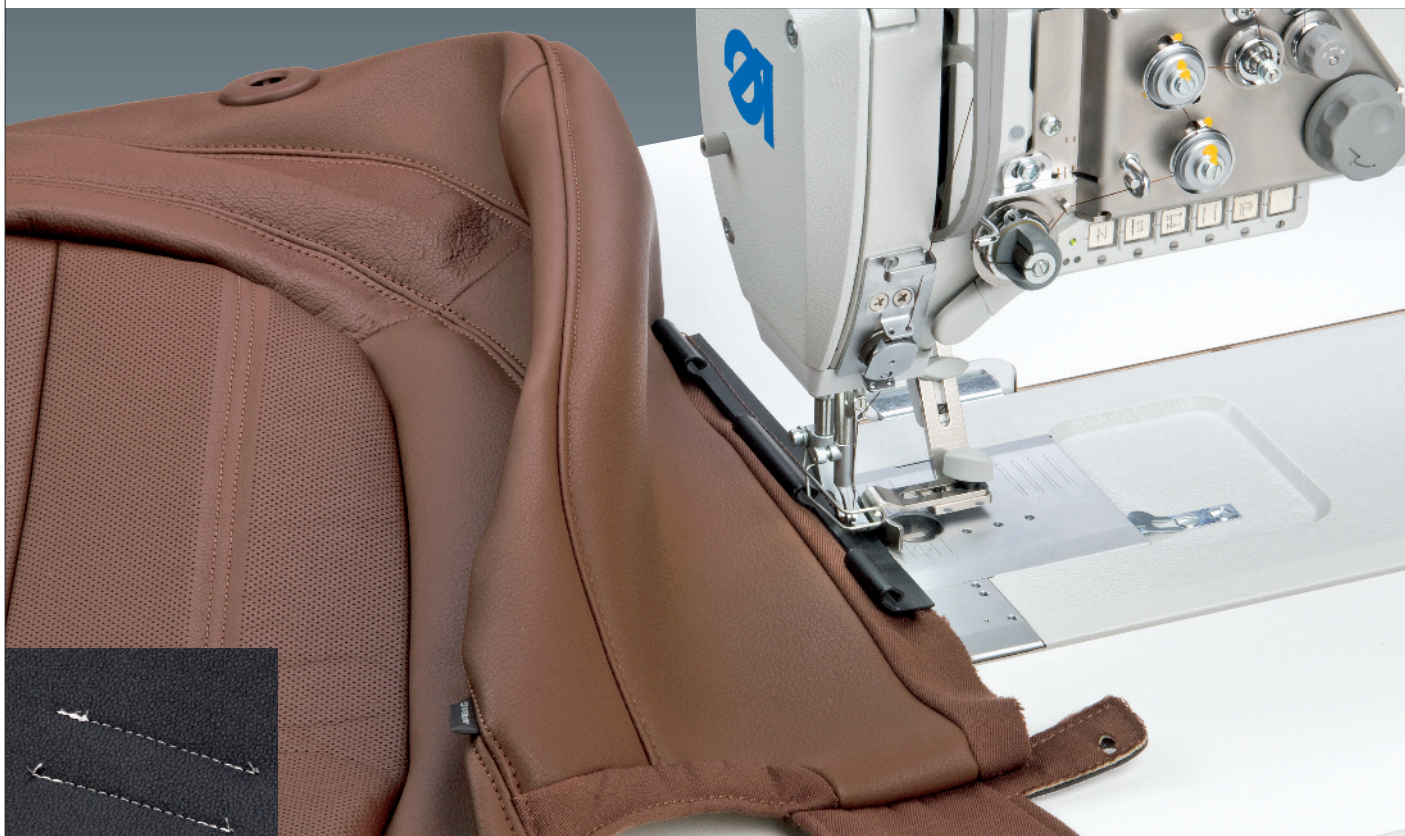
The home upholstery sector with its high demand on the flexibility of the operating means is predestined for the use of the 867-190942-M. Programs for the most different materials and applications reduce set-up times and increase effectivity.



867-190945-M PREMIUM

Die Automotive-Unterklasse beim Einnähen von PVC-Profilen – komplexe Nahtprogramme mit optimalen Nähparametern in jedem Nahtabschnitt garantieren exzellente Nähergebnisse in unterschiedlichen Materialkombinationen – mit kurzem Endfaden (Kurzfadenabschneider) und sauberem Nahtbeginn (bei Einsatz der optionalen Funktionsbaugruppe „NSB“).

Attaching of PVC profiles with the automotive subclass – complex seam programs with optimum sewing parameters in every seam section guarantee excellent sewing results with short needle thread (standard short thread trimmer) and neat seam beginning (if using the optional "NSB" device) when processing different material combinations.



867-M PREMIUM

Zweinadel-Anwendungen / *Twin needle applications*



867-290945-M PREMIUM

Schließnähte an Airbag-Applikationen – die Zweinadel-Unterklasse mit Kurz-Fadenabschneider und XXL-Greifern. Die spezielle Näheinrichtung ermöglicht die Verarbeitung der branchenüblichen Nähgarne bei geringem Nadelabstand.

Closing seams on airbag applications – the twin needle subclass with short thread trimmer and XXL hooks. The special sewing equipment enables the processing of the industry-standard sewing threads with small needle distance.



867-290942-M PREMIUM

Zweinadel-Ziernaht-Absteppungen von Biesennähten im Bereich Wohn- und Autopolster – fester Fadenanzug und gleichmäßiger Kantenabstand durch Kappnahtfuß mit integriertem Kantenanschlag

Twin needle decorative stitching of piping seams in the area of home and car upholstery – fixed thread tightening and even edge distance due to lap-seam foot with integrated edge guide

867-290922-M PREMIUM

Der Anwendungsbereich „Technische Textilien“ ist geprägt von großflächigen und sensiblen Nähgutteilen. Der Nähapparat N027 für Kappnähte an Sonnenschutzbahnen / Zeltbahnen garantiert gleichmäßig breite Doppelkappnähte.

The field of application of “Technical Textiles” is characterised by large-area and sensitive material parts. The sewing attachment N027 for felled seams on sun protection panels / tent panels guarantees evenly wide lap-felled seams.



Ihre spezifischen Vorteile der 867-M PREMIUM:

- M-TYPE 867-M PREMIUM mit programmierbaren Stellelementen und bewährter M-TYPE Nähtechnik
- 7 Unterklassen (Ein- und Zweinadelausführungen) mit unterschiedlichen Greifergrößen (L oder XXL) und Fadenschneidsystemen (Standard-Fadenabschneider, Lang-Fadenabschneider oder Kurz-Fadenabschneider)
- Integrierter Direktantrieb für optimale Funktionalität bei höchstem Bedienkomfort mit vernetzbarer „DAC comfort Steuerung“ für „Industrie 4.0 Anwendungen“, inkl. Bedienfeld OP3000; alternativ mit optionalem Touch-Bedienfeld „Commander Basic“ oder „Commander Pro“
- Programmierbare Stellelemente für Stichlängenverstellung, Nähfußhubhöhe, Nähfußdruck und Nähfußlüftungshöhe mittels integriertem Schrittmotor
- Programmierbare Nadelfadenspannung
- Maschinenspezifische Software mit intuitiver Bedienoberfläche zur komfortablen Verwaltung der Nähparameter
- 999 Speicherplätze für Maschineneinstellungen (Setup) oder komplexen Nahtprogrammen mit max. 30 Nahtabschnitten
- Grafische Darstellung des Fortschrittes innerhalb der Nahtprogramme
- Definierbare Stückzähler für jedes Nahtprogramm
- Übertragung von Maschinenparameter oder Nahtprogrammen mittels USB-Speichermedium
- Automatische Materialstärkenerkennung – Messung der unter den Nähfüßen vorhandenen Materialstärke mit aktiver Einflussnahme auf Stichlänge, Hubhöhe, Fadenspannung, Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit
- Elektronische Nadelpositionierung und Anfahren einer Start-Stich-Position mittels „Jog-Dial“
- Keine Druckluft erforderlich (Ausnahme: Verwendung von Zusatzausstattungen wie Nadelkühlung oder Restfadenwächter)

Ihre Vorteile der bewährten M-TYPE Baureihe:

- Schlanker Nähkopf erleichtert die Handhabung schwer zugänglicher Nahtbereiche
- Durchzugskräftiges Transportsystem mit Unter-, Nadel- und alternierendem Fuß-Obertransport
- Großer Stichlängenbereich bis 12 mm für Standardnähte und dekorative Steppnähte
- Extrem hohe Nähfußlüftung bis max. 20 mm erleichtert das Einlegen und Entnehmen von volumigem Nähgut
- Maximale Nähfußhubhöhe bis 9 mm ermöglicht das sichere Übernähen von hohen Lagenunterschieden
- Verarbeitung extremer Nähgarnstärken bis max. Nm 10/3
- Nähgeschwindigkeit bis maximal 3.800 Stiche/Min.
- Maschinen-Identifikationspeicher (Maschinen-ID) mit allen maschinenspezifischen Steuerungsinformationen ermöglicht eine einfache Inbetriebnahme mit der „DAC comfort Steuerung“ (Plug and Play)
- Integrierte dimmbare LED-Nähleuchte
- Integrierte 6-fach Tasterleiste mit ergonomisch angeordnetem Favoritentaster
- Integrierte Öl-Warnleuchte
- Lückenloses Angebot von Näheinrichtungen, Apparaten und Zusatzausstattungen

Your specific advantages of the 867-M PREMIUM:

- M-TYPE 867-M PREMIUM with programmable setting elements and approved M-TYPE sewing technology
- 7 subclasses (single or twin needle versions) with different hook sizes (L or XXL) and thread trimming systems (standard thread trimmer, long thread trimmer or short thread trimmer)
- Integrated direct drive with network capable “DAC comfort control” ensures optimum functionality and maximum ease of use for “Industry 4.0 applications”, incl. operating panel OP3000; alternatively with optional touch operating panel “Commander Basic” or “Commander Pro”
- Programmable setting elements for stitch length adjustment, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing foot lifting height by means of integrated stepper motor
- Programmable needle thread tension
- Machine-specific software with intuitive user interface for convenient administration of sewing parameters
- 999 storage locations for machine settings (setup) or complex seam programs with 30 seam sections max.
- Graphical visualisation of the process progress within the seam programs
- Definable piece counters for every seam program
- Transfer of machine parameters or seam programs by USB flash drive
- Automatic Material Thickness Detection – Measurement of material thickness underneath the sewing feet with active control of stitchlength, foot stroke, thread tension, sewing foot pressure and speed
- Electronic needle positioning and moving to a start-stitch position by “Jog-Dial”
- No compressed air required (except the use of additional equipment like needle cooling or remaining thread monitor)

Your advantages of the approved M-TYPE series:

- The slim sewing head facilitates the handling of difficultly accessible seam areas
- Powerful and effective feeding system with bottom feed, needle feed and alternating feet
- Up to 12 mm long stitches for standard seams and decorative topstitching
- The extremely high sewing foot lift up to 20 mm max. facilitates the feeding and removing of bulky workpieces
- Maximum sewing foot stroke height up to 9 mm allows the safe climbing over differently high material plies
- Processing of extreme sewing thread sizes up to Nm 10/3
- Sewing speed up to 3,800 stitches/min.
- The machine identification memory (machine ID) containing all machine-specific control information allows an easy start-up with the “DAC comfort control” (Plug and Play)
- Integrated LED sewing lamp with dimmer
- Integrated 6-function keypad with ergonomically arranged favourite key
- Integrated maintenance indicator
- The complete range of sewing equipment, attachments and optional equipment guarantees the optimum equipment solution for nearly all sewing operations

867-M PREMIUM

Leistungsstarke Unterklassen / High performance subclasses

867-190922-M PREMIUM – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit L-Greifer und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im mittelschweren Anwendungsbereich

867-190929-M PREMIUM – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit L-Greifer und Lang-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 32 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Lederwarenbereich

867-190942-M PREMIUM – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifer und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Wohnpolsterbereich

867-190945-M PREMIUM – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifer, Kurz-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 5 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Bereich Automotive

867-290922-M PREMIUM – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit L-Greifer und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Aussteppnähte im mittelschweren Anwendungsbereich

867-290942-M PREMIUM – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifer und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Wohnpolsterbereich und bei Technischen Textilien

867-290945-M PREMIUM – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifer und Kurz-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von nur ca. 5 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Aussteppnähte im Bereich Automotive

867-190922-M PREMIUM – Single needle flat bed machine, equipped with L hook, standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams for medium-weight applications

867-190929-M PREMIUM – Single needle flat bed machine, equipped with L hook, long thread trimmer with a remaining thread length of approx. 32 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in leather goods

867-190942-M PREMIUM – Single needle flat bed machine, equipped with XXL hook, standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the field of home upholstery

867-190945-M PREMIUM – Single needle flat bed machine, equipped with XXL hook, short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the automotive sector

867-290922-M PREMIUM – Twin needle flat bed machine, equipped with L hook, standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible topstitching seams for medium-weight applications

867-290942-M PREMIUM – Twin needle flat bed machine, equipped with XXL hook, standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the field of home upholstery and Technical Textiles

867-290945-M PREMIUM – Twin needle flat bed machine, equipped with XXL hook, short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm only; typical field of application: Reproducible topstitching seams in the automotive sector



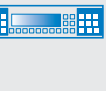
867-M PREMIUM

Die technischen Daten / The technical data

												
	Stichlänge	Stiche/Min.	Nähgut	Eine Nadel	Zwei Nadeln, Nadelabstand	Doppelsteppstich	Vertikalgreifer, groß (L)	Vertikalgreifer, übergroß (XXL)	Unter-, Nadel- und alternierender Fuß-Obertransport	Fadenabschneider, automatisch	Fadeneinzühhvorrichtung für sauberen Nahtanfang auf der Oberseite	NSB – „Sauberer Nahtanfang“ durch reduzierten Nadelfaden auf der Unterseite
	Stitch length	Stitches/min.	Material	Single needle	Twin needle, needle distance	Lockstitch	Vertical hook, large (L)	Vertical hook, extra large (XXL)	Bottom feed, needle feed and alternating feet	Thread trimmer, automatic	Thread nipper for neat seam beginning on the upper side	NSB – "Neat Seam Beginning" by reduced needle thread on the bottom side
	[mm] max.	[min ⁻¹] max.			[mm] max.					[mm] max.***	[mm]	
867-190922-M	12	3.800**	M / MS	●		●	●		●	~ 15 mm	○	
867-190929-M	12	3.800**	M / MS	●		●	●		●	~ 32 mm		
867-190942-M	12	3.400**	M / MS	●		●		●	●	~ 15 mm	○	
867-190945-M	12*	3.400**	M / MS	●		●		●	●	~ 5 mm	●	○
867-290922-M	12	3.400**	M / MS		● 3 – 50	●	●		●	~ 15 mm	○	
867-290942-M	12	3.400**	M / MS		● 3 – 50	●		●	●	~ 15 mm	○	
867-290945-M	12*	3.400**	M / MS		● 3 – 50	●		●	●	~ 5 mm	●	

● – Serienausstattung / Standard equipment ○ – Optionale Zusatzausstattung / Optional equipment M – Mittelschweres Nähgut / Medium weight material; MS – Mittelschweres bis schweres Nähgut / Medium weight to heavy weight material;
* – Näheinrichtungen bis zu einer Stichlänge von max. 9 mm verfügbar / Sewing equipments available up to a stitch length of 9 mm max. ** – Die max. Stichzahl ist abhängig von der vorgewählten Hubhöhe und der gewählten Stichlänge / The maximum number of stitches depends on the preselected stroke height and the selected stitch length; *** – Ungefähre Restfadenlänge [mm] / Approximately remaining thread length [mm]; **** – Abhängig von der Unterklasse / Depending on subclass

							
	Programmierbare Fadenspannung	Schrittmotorgesteuerte Stichlängenverstellung bei gleichzeitiger automatischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von der Transportlänge	Schrittmotorgesteuerte Hubhöhen- und Hubschnellverstellung bei gleichzeitiger automatischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von der Hubhöhe	Schrittmotorgesteuerte Nähfußlüftung und schrittmotorgesteuerter Nähfußdruck	Speicherplätze für Setups / Nahtprogramme	Individuell programmierbare komplexe Nahtabschnitte	Automatische Materialstärkenerkennung (MTD)
	Programmable thread tension	Stepper motor driven stitch length adjustment with simultaneous speed limitation according to the feeding length	Stepper motor driven foot stroke and quick stroke adjustment with simultaneous speed limitation according to the stroke height	Stepper motor driven sewing foot lift and stepper motor driven sewing foot pressure	Storage locations for setups / seam programs	Individual programmable complex seam sections	Automatic Material thickness detection (MTD)
867-M PREMIUM	●	●	●	●	max. 999	max. 30	●
							[mm] max. 9

											
	Elektronische Nadelpositionierung	Elektronische Handverriegelung	Integrierte LED-Nähleuchte, dimmbar	Öl-Warnleuchte	Programmsteuerung, Bedienfeld OP3000	Programmsteuerung, Bedienfeld Commander Basic	Programmsteuerung, Bedienfeld Commander Pro mit Konnektivität (LAN)	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften	Nadel-system	Nadelstärke	Synthetik / Umspinnzwirn
	Electronical needle positioning	Electronical backstitch	Integrated LED sewing light with dimmer	Maintenance indicator	Program control, operating panel OP3000	Program control, operating panel Commander Basic	Program control, operating panel Commander Pro with connectivity (LAN)	A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting	Needle system	Needle size	Synthetic / Core thread
	[mm] max.						A [mm]	B [mm]		[Nm]	[Nm] max.
867-190922-M	9	○	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
867-190929-M	9	○	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
867-190942-M	9	○	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
867-190945-M	9	○	●	●	●	○	○	10 18	134-35	90 – 160	80/3 – 15/3
867-290922-M	9	○	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
867-290942-M	9	○	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
867-290945-M	9	○	●	●	●	○	○	10 18	134-35	90 – 160	80/3 – 15/3

Nennspannung	Bemessungsleistung	Gewicht, Nähkopf ****	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe)	
Nominal voltage	Rated power	Weight, sewing head ****	Dimensions (Length, Width, Height)	
[V], [Hz]	[W] max.	[kg]	[mm] max.	
1x230V, 50/60 Hz	375	59 – 60	1.060 600 1.700	●
				C [mm] 335 D [mm] 125

DÜRKOPP ADLER GMBH

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail marketing@duerkopp-adler.comwww.duerkopp-adler.com**BLUECOMPETENCE**

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative