



867/906/911

Zusatzanleitung

Greifer-Schutzring

**WICHTIG  
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN  
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler AG und urheberrechtlich geschützt. Jede, auch auszugsweise, Wiederverwendung dieser Inhalte ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler AG verboten.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2016

<b>1</b>	<b>Allgemeine Informationen.....</b>	<b>3</b>
1.1	Komponenten des Bausatzes 0867 151084.....	3
1.2	Komponenten des Bausatzes 0867 151094.....	3
1.3	Komponenten des Bausatzes 0867 151144.....	4
<b>2</b>	<b>Greifer-Schutzring .....</b>	<b>5</b>
2.1	Greifer entfernen .....	5
2.2	Greiferlager demontieren.....	7
2.3	Öldocht einziehen .....	9
2.4	Greifer-Schutzring einsetzen .....	11
2.5	Greifer einsetzen .....	13



## 1 Allgemeine Informationen

Die Unterklassen der 867, 906 und 911 mit einem L, XXL oder XXXL-Greifer können mit einem Greifer-Schutzring nachgerüstet werden.

### 1.1 Komponenten des Bausatzes 0867 151084

Dieser Bausatz ist für den XXL-Greifer (32 mm) bestimmt.

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 0867 151084 korrekt ist.

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
0867 150290	1	Schutzring
9202 100535	2	Senkschraube M5x10
0998 882080	2	Pass-Scheibe 8x14x1
0667 155490	1	Ölscheibe
9041 100030	1	Öldocht 0,9 m
0557 001347	1	Einfädeldraht
0791 867776 EN	1	Zusatzanleitung

### 1.2 Komponenten des Bausatzes 0867 151094

Dieser Bausatz ist für den L-Greifer (26 mm) bestimmt.

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 0867 151094 korrekt ist.

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
0867 151050	1	Schutzring
9202 100535	2	Senkschraube M5x10
0998 882080	2	Pass-Scheibe 8x14x1
0667 155490	1	Ölscheibe
9041 100030	1	Öldocht 0,9 m
0557 001347	1	Einfädeldraht
0667 385070	1	Schlauchführung
0791 867776 EN	1	Zusatzanleitung

### 1.3 Komponenten des Bausatzes 0867 151144

Dieser Bausatz ist für den XXXL-Greifer (40 mm) bestimmt.

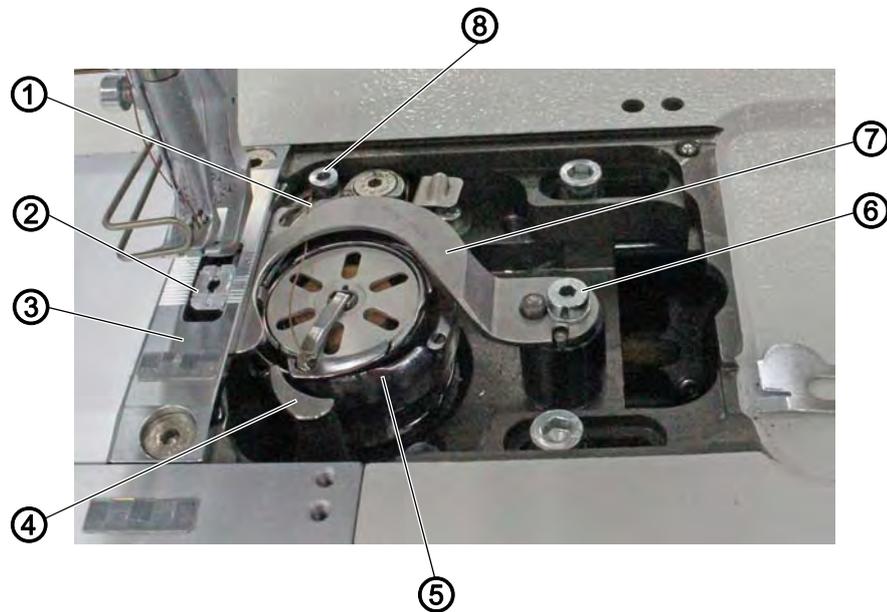
Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 0867 151144 korrekt ist..

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
0867 151140	1	Schutzring
9202 100535	2	Senkschrauben M5x10
0998 882080	2	Pass-Scheibe 8x14x1
0667 155490	1	Ölscheibe
9041 100030	1	Öldocht 0,9 m
0557 001347	1	Einfädeldraht
0791 867776 EN	1	Zusatzanleitung

## 2 Greifer-Schutzring

### 2.1 Greifer entfernen

Abb. 1: Greifer entfernen (1)



- |                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| (1) - Gegenmesser         | (5) - Greifer          |
| (2) - Transporteur        | (6) - Schraube         |
| (3) - Stichplatte         | (7) - Fadenzieh-Messer |
| (4) - Spulenkapsel-Lüfter | (8) - Schraube         |



So entfernen Sie den Greifer:

1. Nadel entfernen ( Betriebsanleitung).
2. Stichplatte (3) entfernen ( Serviceanleitung).
3. Transporteur (2) entfernen ( Serviceanleitung).
4. Schraube (6) lösen und Fadenzieh-Messer (7) entfernen.
5. Schraube (8) lösen und Gegenmesser (1) entfernen.
6. Maschinenoberteil umlegen.



#### Information

Die Schritte 7-9 nur für den XXL und den XXXL-Greifer durchführen.  
Für den L-Greifer sofort mit Schritt 10 fortfahren.

Abb. 2: Greifer entfernen (2)



(9) - Schraube  
(10) - Klappe

(11) - Schraube

7. Schraube (11) lösen.
  8. Klappe (10) zur Seite schwenken.
  9. Schraube (9) lösen.
- ↳ Der Spulenkapsel-Lüfter (4) ist gelöst und kann zur Seite geschwenkt werden.

Abb. 3: Greifer entfernen (3)



(12) - Schraube

(13) - Schraube

10. Schraube (12) lösen.
11. Schraube (13) lösen.
12. Greifer entfernen.
13. Öldocht kontrollieren.
14. Greifer-Schutzring einsetzen (📖 S. 11).

## 2.2 Greiferlager demontieren



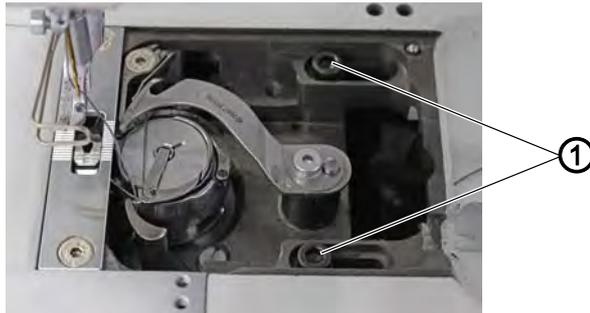
### Wichtig

Kontrollieren Sie den Öldocht.

Wenn der Öldocht ersetzt werden muss, demontieren Sie das gesamte Greiferlager und ziehen Sie einen neuen Öldocht ein (📖 S. 9).

Wenn der Öldocht nicht beschädigt ist, setzen Sie den Greifer-Schutzring ein (📖 S. 11).

Abb. 4: Greiferlager demontieren (1)



(1) - Schrauben



So demontieren Sie das Greiferlager:

1. Schrauben (1) lösen.

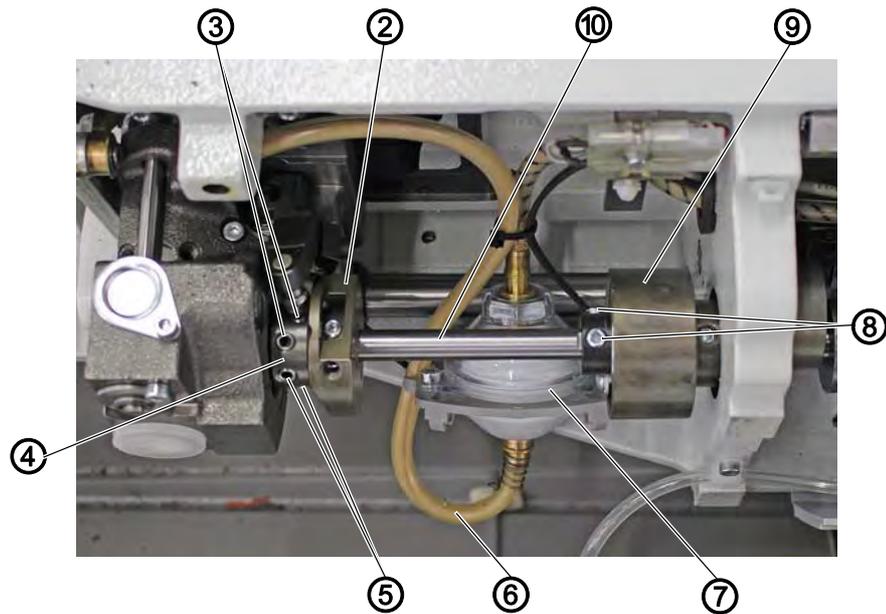


### Wichtig

Die Schrauben (1) nicht vollständig herausschrauben, da das Greiferlager herausfallen kann.

2. Maschinenoberteil umlegen.

Abb. 5: Greiferlager demontieren (2)



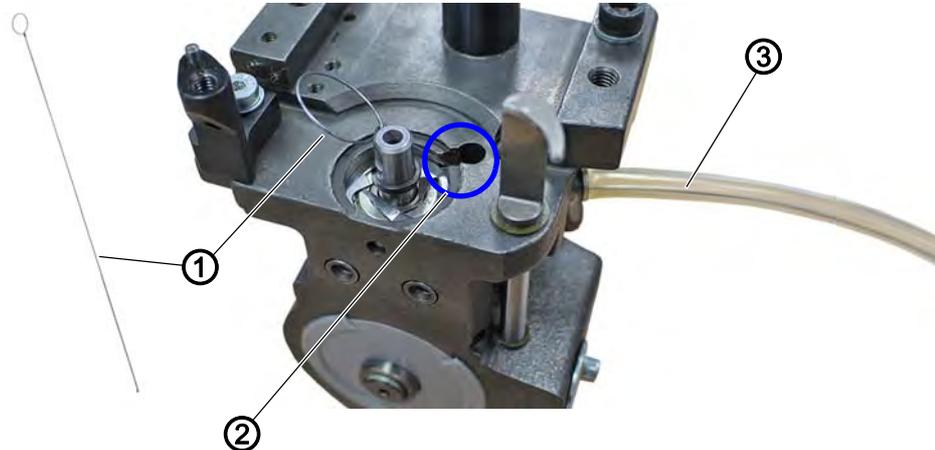
- |                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| (2) - Fadenabschneider-Kurve | (7) - Ölbehälter   |
| (3) - Schrauben              | (8) - Schrauben    |
| (4) - Stellring              | (9) - Rastkupplung |
| (5) - Schrauben              | (10) - Welle       |
| (6) - Öldocht                |                    |

3. Schrauben (8) lösen.
- ↙ Die Rastkupplung (9) ist lose.
4. Schrauben (3) lösen.
5. Schrauben (5) lösen.
- ↙ Der Stellring (4) ist lose.
6. Welle (10) ca. 50 mm nach links schieben.
- ↙ Welle (10) bleibt im Greiferlager.
- ↙ Öldocht (6) vom Ölbehälter (7) abziehen.
7. Schrauben (1) vollständig lösen.
8. Greiferlager entfernen.

### 2.3 Öldocht einziehen

Sollte der Öldocht unter dem Greifer beschädigt sein, kann es zu einer Mangelschmierung des Greifers kommen. In diesem Fall muss der Öldocht ersetzt werden.

Abb. 6: Öldocht einziehen (1)



(1) - Einfädeldraht  
(2) - Bohrung

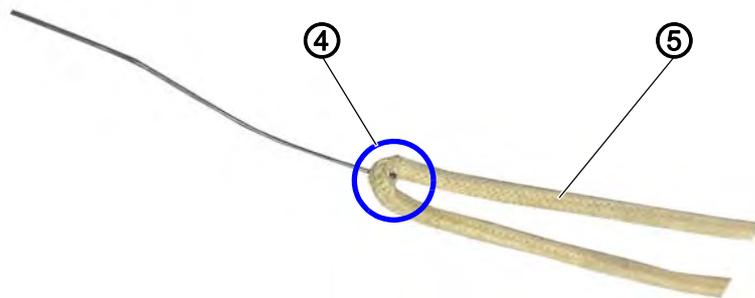
(3) - Schlauch



So ziehen Sie einen Öldocht ein:

1. Schraube für die Öldosierung entfernen.
2. Scheibe und Gummischeibe entfernen.
3. Alten Öldocht entfernen.
4. Bei Bedarf das Greiferlager reinigen.
5. Einfädeldraht (1) durch Bohrung (2) im Greiferlager führen.
6. Einfädeldraht durch den Schlauch (3) führen.

Abb. 7: Öldocht einziehen (2)

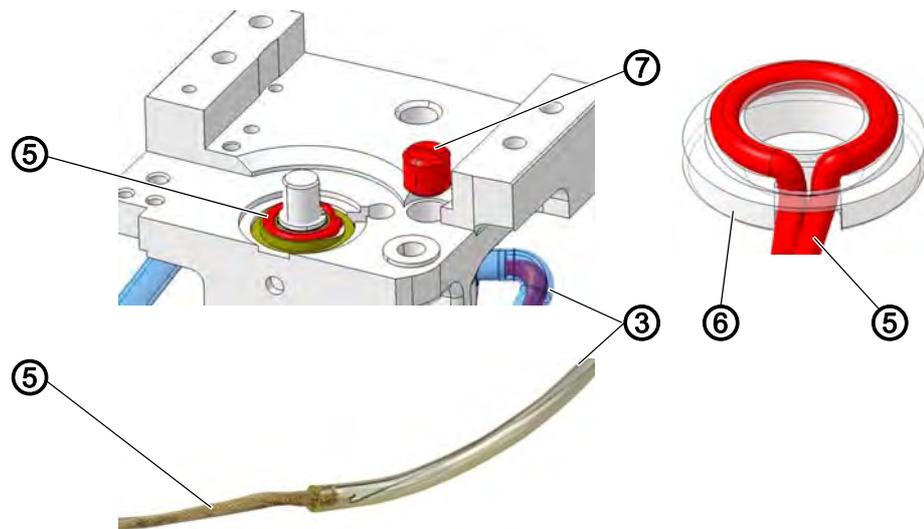


(4) - Öse

(5) - Öldocht

7. Öldocht (5) mit Maschinenöl DA 10 benetzen.
8. Öldocht (5) in der Mitte umlegen.
9. Öse (4) des Einfädeldrahts in den umgelegten Öldocht (5) haken.
10. Öldocht (5) durch den Schlauch (3) in das Greiferlager ziehen.

Abb. 8: Öldocht einziehen (3)



(3) - Schlauch  
(5) - Öldocht

(6) - Ölscheibe  
(7) - Schraube

11. Öldocht (5) in die Ölscheibe (6) ziehen.
  12. Ölscheibe (6) mit Öldocht (5) in das Greiferlager einsetzen.
  13. Gummischeibe und Scheibe einsetzen.
  14. Öldocht (5) mit Schraube (7) leicht fixieren.
- ↳ Die Schraube (7) reguliert den Ölfluss.
  - ↳ Schraube beim Einstellen der Greiferschmierung regulieren (📖 Serviceanleitung).



### Information

Passen Sie den Öldocht genau in die Nut der Ölscheibe ein.

Spannen Sie den Öldocht nicht zu stramm, damit der Greifer richtig auf dem Ring für die richtige Greiferhöhe aufsetzt.

## 2.4 Greifer-Schutzring einsetzen

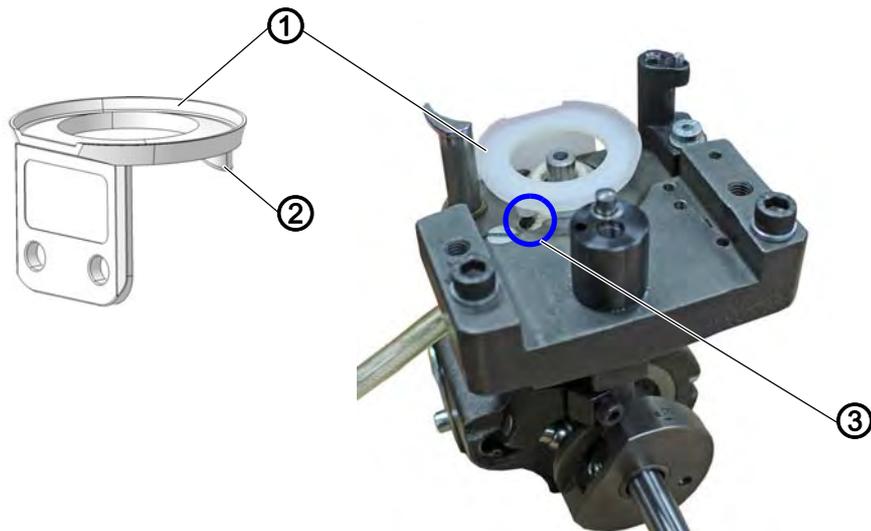


### Wichtig

Wenn in der Maschine die Schlauchführung 0667 385070 verwendet wird, muss diese gegen die Schlauchführung im Bausatz ausgetauscht werden.

Wenn eine Schlauchführung verwendet wird, müssen die Scheiben (Teilenummer 9330 000127 (Bausatz 0867 151084) bzw. Teilenummer 0998 882080 (Bausatz 0867 151094)) weggelassen werden, damit die Senkschrauben nicht zu weit herausstehen.

Abb. 9: Greifer-Schutzring einsetzen (1)



(1) - Greifer-Schutzring  
(2) - Nase

(3) - Bohrung

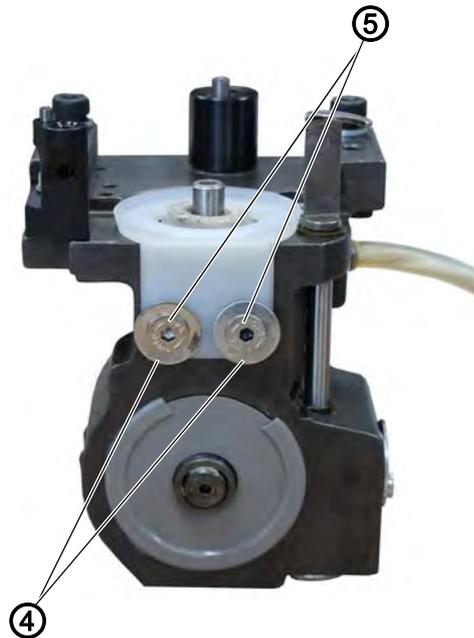


So setzen Sie den Greifer-Schutzring ein:

1. Greifer-Schutzring (1) auf das Greiferlager aufsetzen.
2. Nase (2) in die Bohrung über dem Öldocht (3) stecken.
3. Greifer-Schutzring (1) von oben auf das Greiferlager drücken.

### Greifer-Schutzring ohne Schlauchführung

Abb. 10: Greifer-Schutzring einsetzen (2)



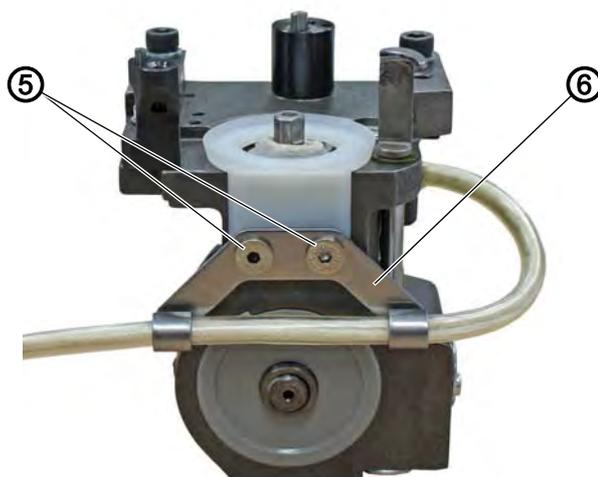
(4) - Scheiben

(5) - Senkschrauben

4. Greifer-Schutzring (1) mit Senkschrauben (5) und Scheiben (4) am Greiferlager festschrauben.

### Greifer-Schutzring mit Schlauchführung

Abb. 11: Greifer-Schutzring einsetzen (3)



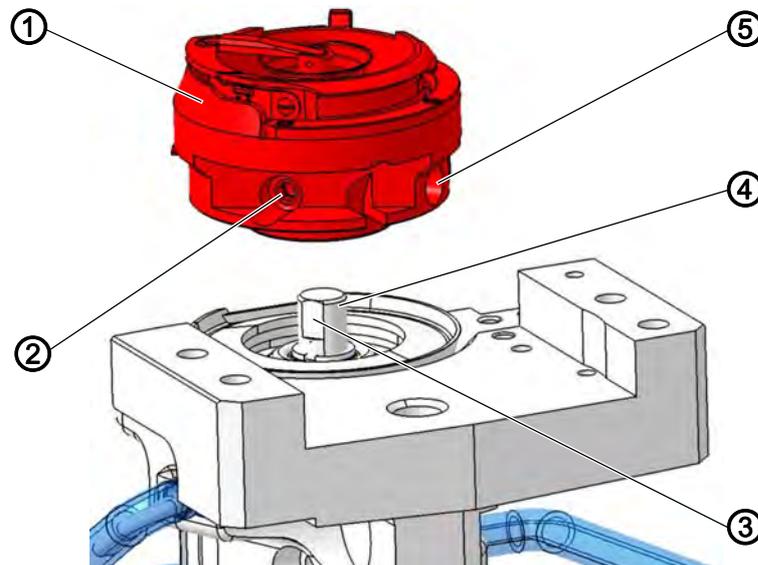
(5) - Senkschrauben

(6) - Schlauchführung

5. Greifer-Schutzring (1) und Schlauchführung (6) mit Senkschrauben (5) am Greiferlager festschrauben.

## 2.5 Greifer einsetzen

Abb. 12: Greifer einsetzen (1)



(1) - Greifer  
(2) - Schraube  
(3) - Fläche

(4) - Greiferwelle  
(5) - Schraube



So setzen Sie den Greifer ein:

1. Greifer (1) auf die Greiferwelle (4) aufstecken.
- ↳ Den Greifer (1) herunterdrücken, bis er auf dem Sicherungsring aufliegt.
2. Die erste Schraube in Drehrichtung (2) auf der Fläche der Welle (3) festziehen.
3. Schraube (5) festziehen.
4. Maschinenteile montieren und Maschine nähbereit machen:
  - Spulenkapsel-Lüfter ausrichten und einstellen  *Serviceanleitung*
  - Gegenmesser wieder festschrauben und einstellen  *Serviceanleitung*
  - Fadenziehmesser wieder festschrauben und einstellen  *Serviceanleitung*
  - Greiferlager wieder montieren und einstellen  *Serviceanleitung*.
  - Greifer-Schmierung einstellen und prüfen  *Serviceanleitung*
  - Transporteur wieder einsetzen und einstellen  *Serviceanleitung*
  - Stichplatte wieder einsetzen  *Serviceanleitung*
  - Nadeln einsetzen  *Betriebsanleitung*
  - Fadenbrenner unten neu ausrichten (nur 911-211)  *Serviceanleitung*







DÜRKOPP ADLER AG  
Potsdamer Str. 190  
33719 Bielefeld  
Germany  
Phone: +49 (0) 521 925 00  
E-Mail: [service@duerkopp-adler.com](mailto:service@duerkopp-adler.com)  
[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)