

M-TYPE PREMIUM



ŠKOLENIE OPERÁTOROV

Agenda školenia operátorov – 2 dni (1. deň)

09:00 – 09:15	Úvod, prehľad programu školenia
09:15 – 10:00	Zobrazenie výhod a rozdielov v porovnaní s tradičným strojom (CLASSIC) Nové funkcie
10:00 – 10:30	Súčasti stroja • Vysvetlenie • Rozdiely PREMIUM vs CLASSIC
10:30 – 10:45	Prestávka
10:45 – 12:15	Tlačidlá funkcie (klávesnica) • Krátke vysvetlenie • Tlačidlo obľúbených položiek Ovládací panel OP3000 • Navigácia • Vysvetlenie tlačidiel na ovládacom paneli • Vysvetlenie zobrazených piktogramov (parametrov), Navigácia a prispôbenie parametrov • Praktické cvičenia
12:15 – 13:15	Obed

Agenda školenia operátorov – 2 dni (1. deň)

13:15 – 13:45

Funkčné režimy, vysvetlenie

Ručný režim: P000

- Navigácia v ponukách
- Nastavenie základných parametrov
- Vysvetlenie ostatných parametrov, nastavení
- Nastavenie štartu a konca zapošítia
- Nová funkcia: Rozpoznanie hrúbky materiálu a nastavení špecifických hodnôt parametrov
- Praktické cvičenia:
Nastavenia parametrov, prechod k doplnkovým parametrom pri šití

14:00 – 14:45

Ponuka programových tlačidiel/rýchly prístup

- Navigácia v ponuke programových tlačidiel
- Vysvetlenie funkcií
- Obsadenie tlačidla obľúbených položiek ponuky programových tlačidiel

14:45 – 15:00

Prestávka

Agenda školenia operátorov – 2 dni (1. deň)

15:00 – 16:15

Automatický režim

- Vysvetlenie automatického režimu a zobrazenie programových nastavení na displeji
- Výhody/funkcie programov
- Vysvetlenie piktogramov na displeji a funkcií
- Praktické cvičenia:
Zúženie podľa programov, identifikácia nastavení parametrov

16:15 – 16:45

Zhrnutie prvého dňa, otázky

Agenda školenia operátorov – 2 dni (2. deň)

9:00 – 9:30	Rekapitulácia prvého dňa Otázky
9:30 – 10:30	Režim editovania • Aktivácia režimu editovania • Nastavenia základných parametrov • Vysvetlenie globálnych parametrov programu • Vysvetlenie parametrov švovej sekcie • Nové parametre v režime editovania (koniec sekcie, počítadlo stehov)
10:30 – 10:45	Prestávka
10:45 – 12:15	Nastavenie parametrov v režime editovania • Nastavenia základných parametrov • Prispôsobenie globálnych parametrov programu • Prispôsobenie špecifických parametrov sekcie Praktické cvičenia: Zmena nastavení parametrov, testovanie pri šití Navigácia v rôznych hierarchiách ponuky
12:15 – 13:15	Obed

Agenda školenia operátorov – 2 dni (2. deň)

13:15 – 14:45

Vytváranie programov

- Vytváranie nových programov
- Nastavenia všetkých parametrov, navigácia v úrovniach ponuky

Praktické cvičenia:

Vytvorenie jednoduchého programu v režime programovania

14:45 – 15:00

Prestávka

14:30 – 15:15

Režim programovania (pokračovanie)

Praktické cvičenia:

Vytvorenie komplexných programov pozostávajúcich z viacerých švových sekcií,
Riadenie šitia vpred a vzad, manipulácia s rôznymi hodnotami parametra

15:15 – 16:15

Kopírovanie a vymazanie programu

Vytvorenie programu s funkciou zaučenia

Praktické cvičenia:

Vytvorenie programu prostredníctvom funkcie zaučenia, nastavenia parametrov

16:15 – 16:45

Zhrnutie 2. dňa, otázky

Prečo M-TYPE PREMIUM?

- Produktivita
 - zvýšená efektivita prostredníctvom možnosti uloženia nastavení stroja a komplexných programov švov (max. 999),
 - rôzne procesy šitia na jednom stroji.
- Vysoká kvalita
 - automatické a presnejšie nastavenia (Setup's)/presnejšie jemné nastavenia,
 - reprodukovateľnosť nastavení parametrov (presné výsledky/produkty),
 - nové možné funkcie a operácie (nie sú dostupné pri tradičnom stroji).
- Šetrenie času
 - rýchla zmena programov švov,
 - znížené časy prípravy.
- Flexibilita
- pozitívny vplyv na podmienky životného prostredia,
 - nie je potrebný stlačený vzduch (neplatí pre voliteľnú výbavu).
- Univerzálna a identická inštalácia nastavení a programov
 - jednoduchý prenos programov cez USB,
 - M2M (prenos údajov v sieti, LAN alebo WLAN).

Rozdiely PREMIUM vs CLASSIC

NOVINKA

- digitálna obsluha a kontrola funkčnosti (OP3000),
- reprodukovateľné a znovu použiteľné nastavenia parametrov,
- vytvorenie automatických programov švov,
- automatizácia švových sekcií,
- koniec zapošitia je možné nastaviť inak ako štart zapošitia,
- možnosť nastavenia výšky zdvihu šijacej pätky,
- rozpoznanie hrúbky materiálu pomocou programovateľných funkcií,
- elektronické ručné koliesko (Jog Dial).

Video

Zdvih pätky



Výhody/možnosti

Problematika/situácia:

- malé výrobné veľkosti,
 - množstvo individuálnych modelov,
 - rýchlo vymeniteľná produktová línia.
- dlhé prípravné časy

Riešenie/možnosť:

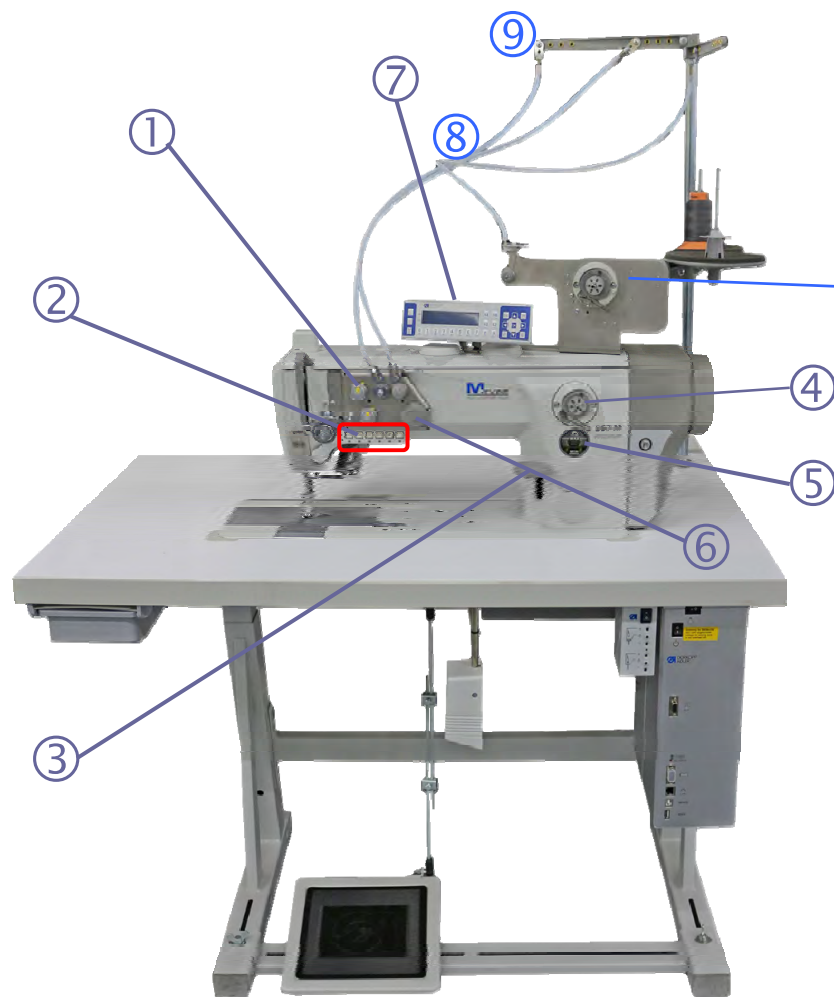
- programovateľný šijací stroj,
- vyhotovenie rôznych procesov šitia na tom istom stroji.



M-TYPE PREMIUM

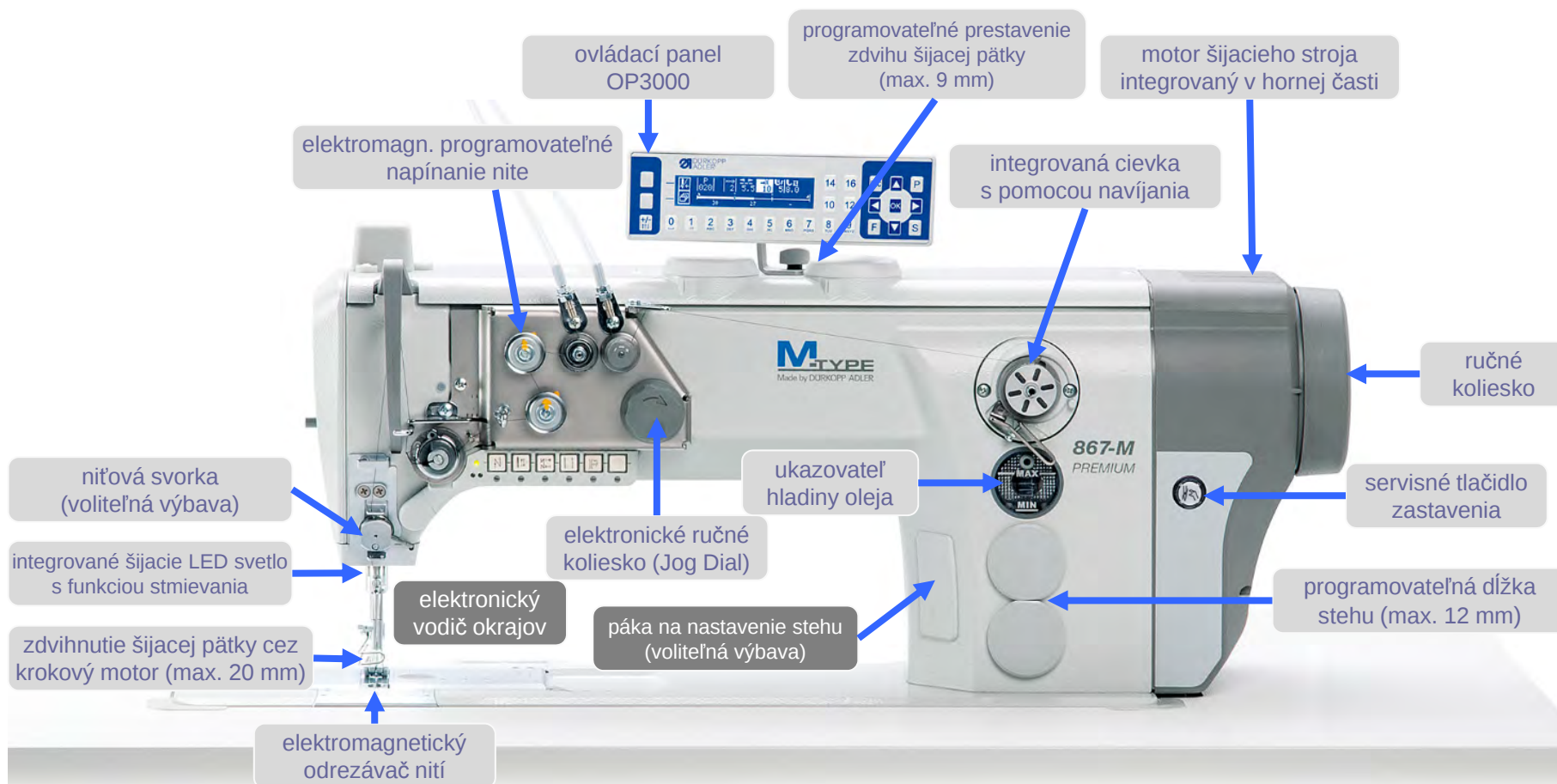


komponenty stroja



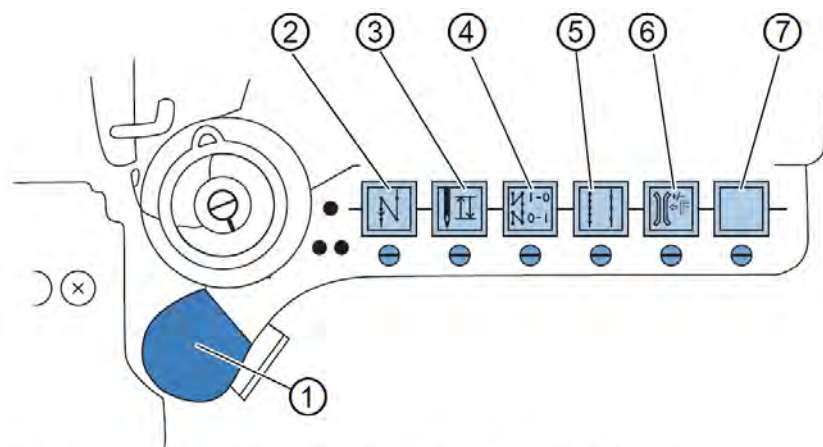
- (1) programovateľné napínanie nite
- (2) klávesnica
- (3) páka na nastavenie stehu
- (4) integrovaná cievka/
(4a) motorizovaná cievka
- (5) zobrazenie stavu oleja
- (6) elektronické ručné koliesko/
Jog Dial
- (7) ovládací panel OP3000
- (8) hadicové vedenie
- (9) vedenie nite

Komponenty stroja



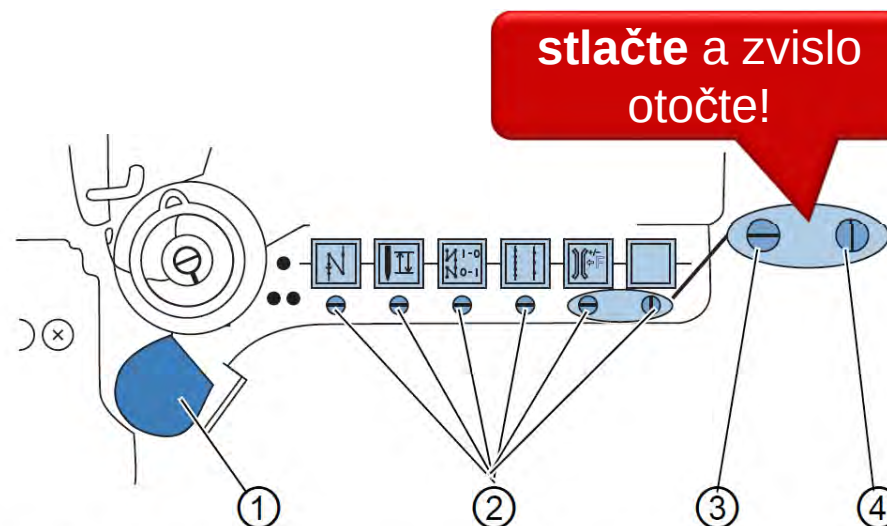
Rýchle funkcie na tlačidlovom bloku

Tlačidlá funkcií



- | | |
|--|--|
| (1) - Tlačidlo oblúbených položiek | (5) - Predvoľba dĺžky stehu |
| (2) - Šitie vzad | (6) - Doplnkové napínanie nite |
| (3) - Poloha ihly | (7) - Tlačidlo s možnosťou voľného obsadenia |
| (4) - Štart zapošíťia/koniec zapošíťia | |

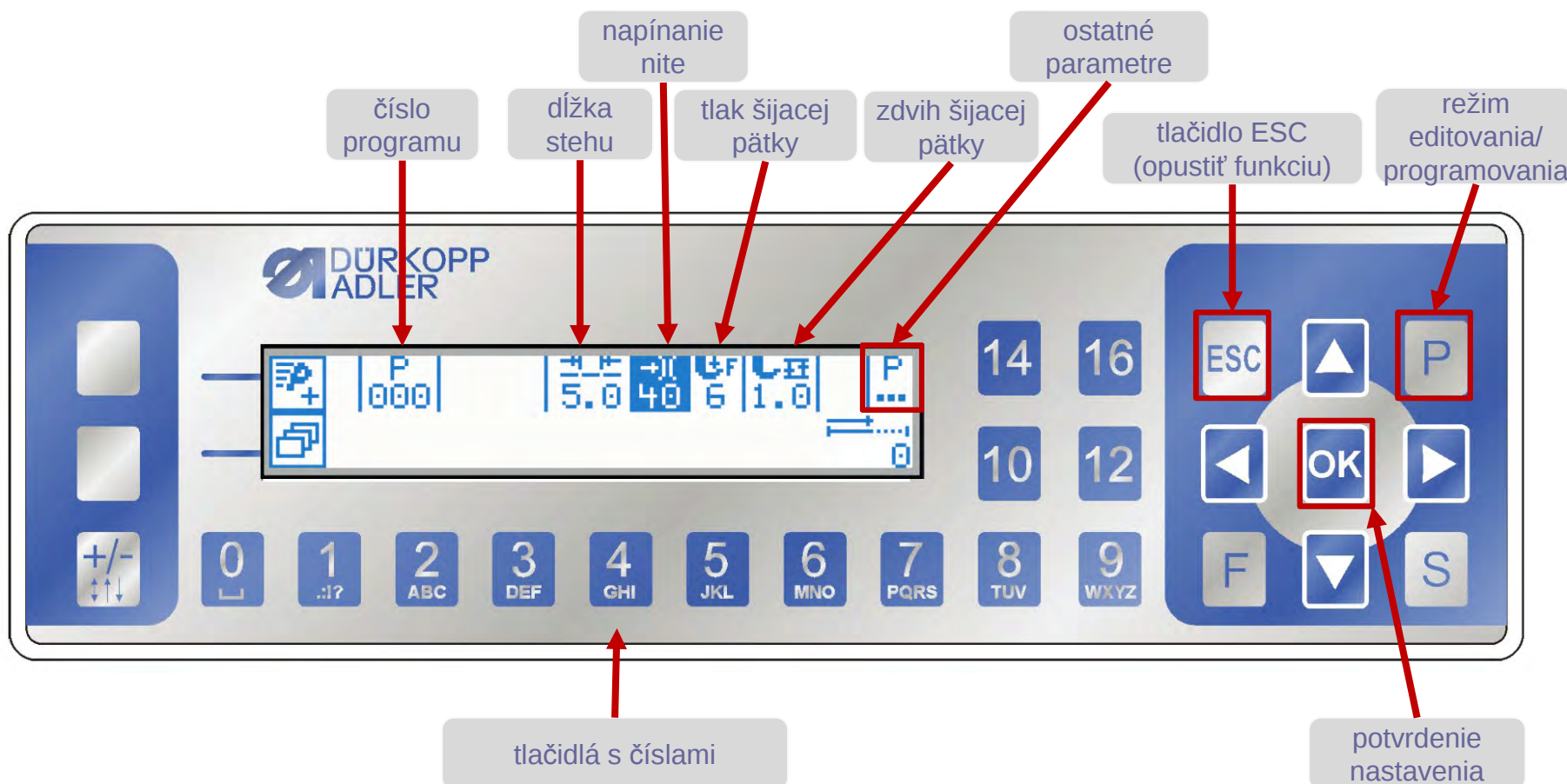
Tlačidlo oblúbených položiek



- | | |
|------------------------------------|-----------------------|
| (1) - Tlačidlo oblúbených položiek | (3) - Výstupná poloha |
| (2) - Skrutky | (4) - Skrutka zvislo |

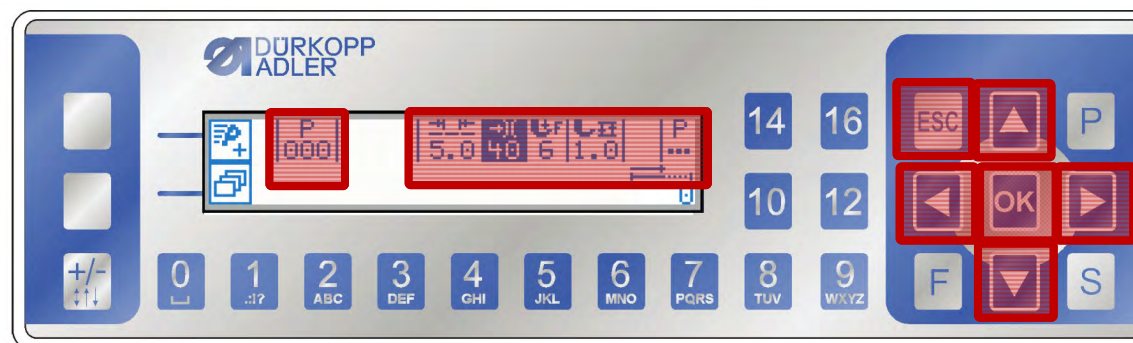
Rýchle funkcie na tlačidlovom bloku (poznámky)

Ovládací panel OP3000



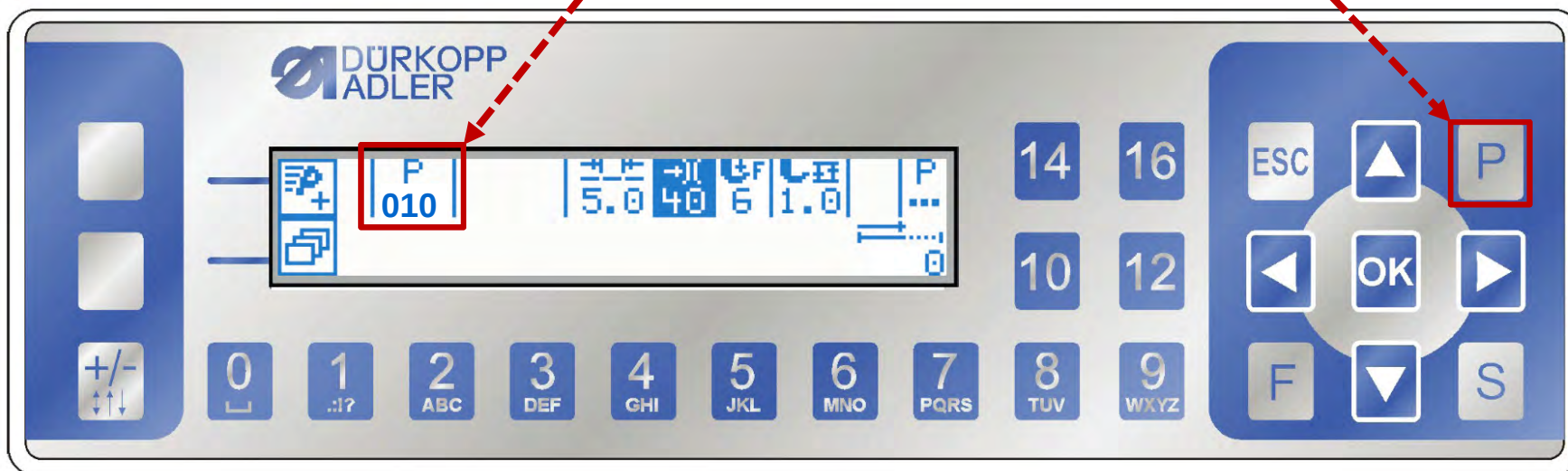
OP3000: Navigácia

- Výber programu
- Nastavenia parametrov
- Výmena medzi parametrami: ◀ ▶
- Návrat k nadradenej úrovni ponuky ◀
- Zvýšenie/zníženie hodnoty: ▲ ▼
- Potvrdenie: **OK**
- Opustenie ponuky/
funkcie pomocou
ESC



Prevádzkové režimy softvéru

- Ručný režim: P000
- Automatický režim: P001 - 999
- **Režim editovania/programovania**
 - aktivuje sa tlačidlom P.



Ručný režim: P000

- Nastavenia parametrov v ovládacom paneli OP3000

 Dĺžka stehu (mm)

 Napínanie ihlovej nite (1 – 99 %)

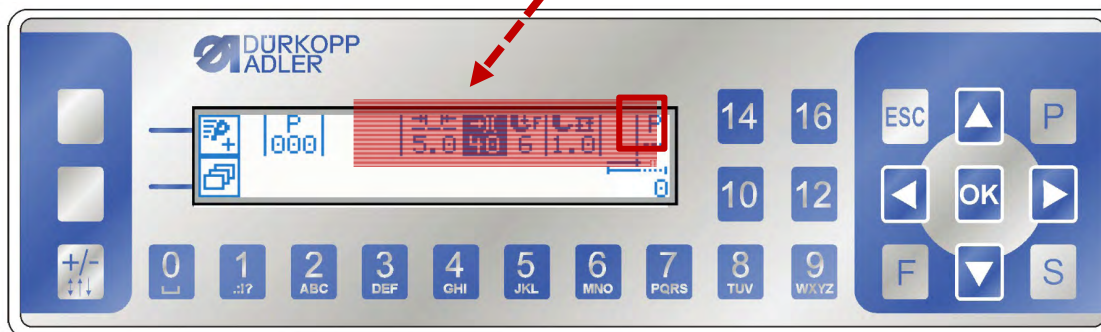
 Tlak šijacej pätky (1 – 20)

 Zdvih šijacej pätky (max. 9 mm)

 Ostatné parametre:

- maximálna rýchlosť (rýchlosť),
- štart zapošitia/koniec zapošitia,
- odstih nite,
- zdvihnutie šijacej pätky,
- monitorovanie cievky,
- vodič okrajov,
- rozpoznanie hrúbky materiálu.

   doplnkové parametre sa zobrazujú prostredníctvom znaku +



Cvičenie: Šitie v ručnom režime

Prednastavenia

- Zmena nasledujúcich parametrov:
 - dĺžka stehu 3,0 mm,
 - napínanie nite 20 %,
 - tlak šijacej pätky 6,
 - zdvih šijacej pätky 2,5 mm.
- Nastavenie nasledujúcich doplnkových hodnôt:
 - doplnková hodnota stehu (6,0 mm),
 - doplnkové napínanie nite 30 %,
 - doplnkový zdvih šijacej pätky 9,0 mm (kolenový spínač).

Počas procesu šitia

- Šitie
 - šitie vpred a vzad (1).
- Aktivácia/deaktivácia doplnkových hodnôt parametra
 - aktivácia doplnkovej dĺžky stehu,
 - aktivácia doplnkového zdvihu šijacej pätky,
 - aktivácia doplnkového napínania nite,
 - deaktivácia doplnkových hodnôt.
- Prerušenie procesu šitia (pedál 0)
 - zdvihnutie šijacej pätky (pedál -1),
 - pokračovanie v procese šitia (pedál +1).
- Ukončenie procesu šitia (pedál -2)

Ručný režim: Ostatné parametre



	Max. rýchlosť	Maximálna rýchlosť (stehy/min.), maximálna rýchlosť
	Odstrih nite	Odstrih nite: nastavenie, či sa aktivuje alebo deaktivuje odstrih nite na konci stehu v (aktivovanie/deaktivovanie pomocou stlačenia tlačidla OK)
	Brzda nite	Aktivácia v/deaktivácia pomocou tlačidla OK (pokiaľ je brzda nite k dispozícii, <i>voliteľná možnosť</i>)
	Zameriavací steh°	Funkcia zameriavacieho stehu: na presné polohovanie šijacieho materiálu pri šití. Zadaná hodnota tu zodpovedá uhlu na ručnom kolese (0 – 359°).
	Štart zapošitia	Nastavenie štartu zapošitia
	Koniec zapošitia	Nastavenie konca zapošitia
	Šijacie pätky	Poloha šijacej pätky pri zastavení šitia v švovej sekcii alebo po odstrihu nite
	Cievka RFW	Monitorovanie zostatkovej nite na cievke, rôzne režimy: monitorovanie optické (funkcia <i>monitorovania</i> sledovača zostatkovej nite, <i>voliteľná možnosť</i>) alebo <i>riadené softvérom</i>
	Zobrazenie informácií	Zobrazenie informácií k určitým nastaveniam na displeji (napr. hrúbka materiálu)
	Mot. vodič okrajov	Nastavenie vodiča okrajov, vzdialenosť medzi ihlou a okrajom materiálu (vzdialenosť vodiča okrajov a doplnkového vodiča okrajov)
	Vplyv otáčok	Opravy parametrov vplyvov zapríčinených vysokou rýchlosťou (dĺžka stehu, napínanie nite, tlak šijacej pätky atď.)
	Hrúbka materiálu	Rozpoznanie hrúbky materiálu (prispôsobenie špecifické pre hrúbku materiálu zdvihu šijacej pätky, dĺžky stehu, napínania nite, tlaku šijacej pätky a rýchlosti)
	Svetelná závora	Rozpoznanie signálu začiatku alebo konca materiálu (<i>voliteľná možnosť</i>)

Ruční režim: Ostatné parametre (poznámky)

Ruční režim: Ostatné parametre (poznámky)

Ručný režim: Ostatné parametre (poznámky)

Start Tack/End Tack (Štart zapožitia/koniec zapožitia)

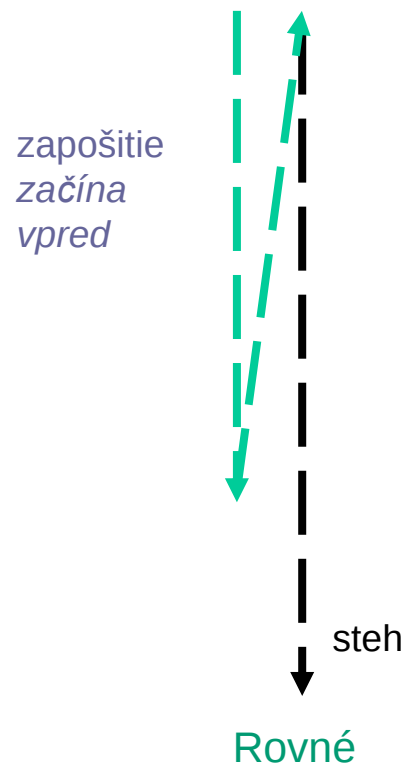
- **Stitches (Stehy) ↑** – Počet stehov vzad (0 – 50 stehov)
- **Stitches (Stehy) ↓** – Počet stehov vpred (0 – 50 stehov)
- **Repetitions (Úseky)** – Počet úsekov zapožitia (0 – 10 stehov)
- **tChange (t b. obratu)** – čas čakania na body obratu (0 – 1 000 ms)
- **St.Len.Def. (Def. dĺžky stehu)** – Prednastavenie (štandardné) dĺžky stehu
(dl. stehu ↑ / dl. stehu ↓)
- **Speed (Rýchlosť)** – Rýchlosť pri zapožítí (50 – 2 000 stehov/min.)
- **Thr.Tens.Def (Def. napín. nite)** – Prednastavenie (štandardné) napínania ihlovej nite
- **Catch Backtack (Chytiť zapožitie)** – Zapožitie pred zapožitím
- **Prvý/posledný úsek** – Počet stehov 1. / posledného úseku sa odlišuje
- **Invert Dir. (Inv. smer)** – Obrátenie smeru zapožitia

Štart zapožitia – úseky

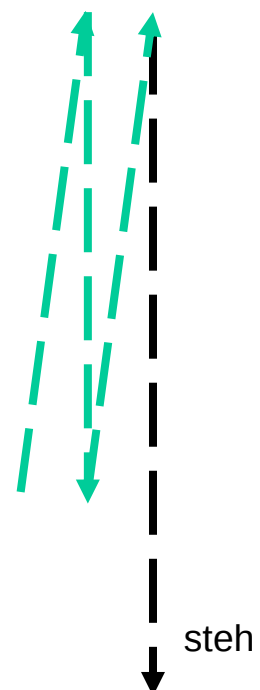
1 úsek



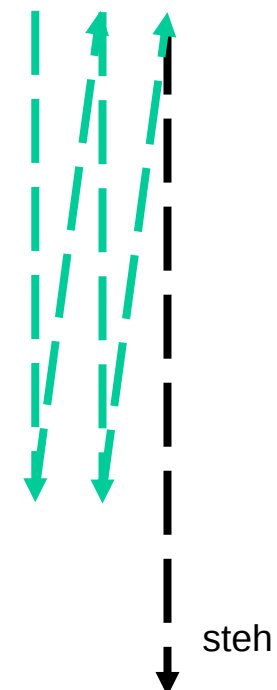
2 úseky



3 úseky



4 úseky



Cvičenie: Šitie v ručnom režime, ostatné parametre

Prednastavenia

- Zmena **základných parametrov**:
 - Dĺžka stehu 5,0 mm
 - Napínanie nite 25 %
 - Tlak šijacej pätky 5
 - Zdvih šijacej pätky 1,5 mm
- Nastavenia **ostatných parametrov P...**
 - odstrih nite aktivovaný ✓
 - štart zapošítia aktivovaný (Zap. ✓)
 - počet stehov vzad (3 stehy).
 - počet stehov vpred (3 stehy).
 - úseky: 2.
 - def. dĺžky stehu – štandardná dĺžka stehu aktivovaná (Zap. ✓).
 - koniec zapošítia aktivovaný (Zap. ✓)
 - počet stehov vzad (4 stehy),
 - počet stehov vpred (4 stehy),
 - úseky: 2,
 - def. dĺžky stehu – štandardná dĺžka stehu deaktivovaná (Off).
 - dĺžka stehov vzad (2,5 mm);
 - dĺžka stehov vpred (2,5 mm).
 - vodič okrajov (vzdialenosť): 10 mm

Počas procesu šitia

- **Šitie**
(štart zapošítia sa automaticky aktivuje)
- Aktivácia/deaktivácia **doplnkových hodnôt parametra**
 - šitie vzad (1) – podržte stlačené tlačidlo,
 - aktivácia 2. dĺžky stehu – tlačidlo funkcie,
 - aktivácia 2. zdvihu šijacej pätky – kolenový spínač,
 - aktivácia 2. napínania nite – tlačidlo funkcie,
 - deaktivácia doplnkových hodnôt.
- **Prerušenie procesu šitia**
 - pustenie nohy z pedála,
 - pokračovanie v procese šitia.
- **Ukončenie procesu šitia** (pedál -2)
(koniec zapošítia sa automaticky aktivuje)

Cvičenie: Štart zapošitia so zastavením pedála

Nastavenia zapošitia

- ostatné parametre P...
- štart zapošitia aktivovaný (Zap. ✓)
 - počet stehov vzad (3 stehy),
 - počet stehov vpred (3 stehy),
 - def. dĺžky stehu – štandardná dĺžka stehu aktívna (Zap. ✓),
 - znížená rýchlosť: 200,
 - **aktivované zastavenie pedála (Zap. ✓).**
- koniec zapošitia aktivovaný (Zap. ✓)
 - počet stehov vzad (3 stehy),
 - počet stehov vpred (3 stehy),
 - def. dĺžky stehu – štandardná dĺžka stehu neaktívna (Off),
 - dĺžka stehov vpred (3 mm);
 - dĺžka stehov vzad (3 mm).
 - znížená rýchlosť: 200,
 - **aktivované zastavenie pedála (Zap. ✓).**

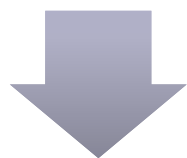
Počas procesu šitia

- Šitie
(štart zapošitia sa automaticky aktivuje)
- Prerušenie procesu šitia **počas zapošitia** (pedál)
- Pokračovanie zapošitia
- Ukončenie procesu šitia (pedál -2)
(koniec zapošitia sa automaticky aktivuje).

Pomocou zastavenia pedála je možné proces šitia prerušiť aj počas aktivovaného zapošitia

Parameter hrúbky materiálu

Cieľ:
konštantné
výsledky šitia



Automatické
rozpoznanie
hrúbky materiálu

- Hrúbka materiálu Zap./vyp.
 - zdvih šijacej pätky,
 - dĺžka stehu,
 - napínanie nite – napínanie ihlovej nite,
 - tlak pätky – tlak šijacej pätky,
 - max. otáčky – prispôsobenie otáčok.
- Režimy nastavenia
 - lineárne,
 - 2. Zap., vyp.
 - 2. Zap.

Parametre Mat. Thickness (hrúbka materiálu) (poznámky)

Cvičenie: Nastavenia parametra hrúbky materiálu

Režim lineárne

- Zvolený režim lineárne
- **Zdvih šijacej pätky**
 - **Režim lineárne**
 - zdvih šijacej pätky 8,0 mm,
 - min. hrúbka 2,0 mm,
 - max. hrúbka 5,0 mm.
- **Dĺžka stehu**
 - **Režim lineárne**
 - dĺžka stehu (10 %),
 - min. hrúbka 2,0 mm,
 - max. hrúbka 5,0 mm.

Režim 2. (hodnota) Zap., vyp.

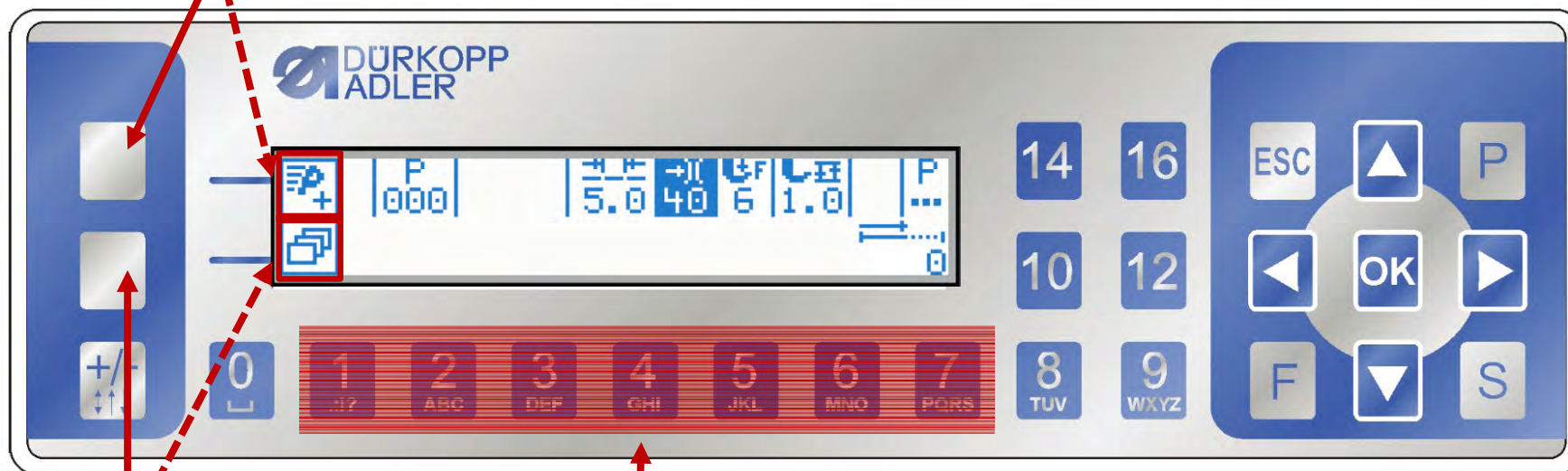
- **Dĺžka stehu**
 - režim 2. Zap., vyp.,
 - min. hrúbka 3,0 mm.

Režim 2. (hodnota) Zap.

- **Dĺžka stehu**
 - režim 2. Zap.,
 - min. hrúbka 2,0 mm.

OP3000: Ponuka programových tlačidiel/ funkcia rýchleho prístupu

Programovateľné tlačidlo (tlačidlo obľúbených položiek)



Ponuka programových tlačidiel

Tlačidlá s číslami
(výber funkcie v ponuke programových tlačidiel)

OP3000: Navigácia



Tlačidlá s číslami
(výber funkcie v ponuke programových tlačidiel)

- Ponuka programových tlačidiel 
 - funkcie/tlačidlá 1 – 7,
 - 2. strana (tlačidlo 7),
 - späť na stránku 1. ponuky,
 - opustenie ponuky tlačidlom ESC.
- Programové tlačidlo – tlačidlo obľúbených položiek (napr. režim navliekania)

Funkcie v ponuke programových tlačidiel

Symbol	Význam
	Režim navliekania Ihlová tyč sa posunie do definovanej polohy. Pedál je dočasne zablokovaný.
	Šijacia päťka hore/dole PRED stehom: Poloha šijacej päťky po odstrihnutí nite. V stehu: Poloha šijacej päťky pri zastavení šitia.
	Poloha ihly vysoko/hlboko Pri zastavení v stehu stojí ihla hore, príp. dole.
 PRED stehom	Programovanie Aktivácia režimu programovania.
 V stehu	Odstrih nite Funkcia aktívna alebo neaktívna.

Symbol	Význam
 PRED stehom	Režim cievky
 V stehu	Vykonať polovičné stehy Pri aktivácii sa vykonajú polovičné stehy (poloha ihly hore, príp. dole).
	Obnovenie počítadla cievkových stehov Definovaný max. počet stehov použitej cievky sa obnoví na východiskovú hodnotu.
 PRED stehom	Brzda nite Funkcia aktívna alebo neaktívna.
 V stehu	2. vzdialenosť vodiča okrajov Vykonať sa posun polohy pre 2. vzdialenosť vodiča okrajov.
 V stehu	Referenčný chod vodiča okrajov Pokiaľ vodič okrajov stratil na základe poruchy svoju správnu polohu, nastaví sa prostredníctvom referenčného chodu znovu do svojej základnej polohy.

2. strana

Cvičenie: Ručný režim, vodič okrajov a vzdialenosť+

Prednastavenia

- Nastavenia základných **parametrov**:
 - dĺžka stehu 3,8 mm,
 - napínanie nite 25 %,
 - Tlak šijacej pätky 5
 - zdvih šijacej pätky 3 mm.
- Nastavenia **ostatných parametrov P...**
 - odstrih nite aktivovaný ✓
 - štart zapošítia aktivovaný (Zap. ✓)
 - počet stehov vzad (3 stehy),
 - počet stehov vpred (3 stehy),
 - def. dĺžky stehu – štandardná dĺžka stehu aktivovaná (On ✓).
 - koniec zapošítia aktivovaný (Zap. ✓)
 - počet stehov vzad (4 stehy),
 - počet stehov vpred (4 stehy),
 - def. dĺžky stehu – štandardná dĺžka stehu aktivovaná (On ✓).
- Nastavenia **doplňkových hodnôt**:
 - doplnková hodnota stehu 6,0 mm,
 - doplnkové napínanie nite 30 %,
 - **2. vzdialenosť (vzdialenosť +) vodiča okrajov 20 mm.**

V procese šitia

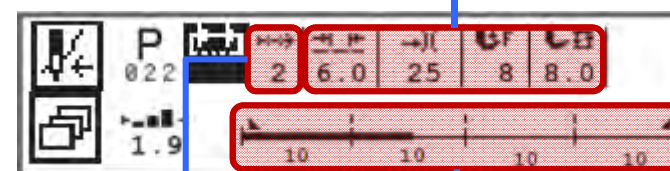
- Šitie
(počiatočné zapošítie sa automaticky aktivuje)
- Aktivácia/deaktivácia **doplňkových hodnôt parametra**
 - aktivácia 2. dĺžky stehu – tlačidlo funkcie,
 - aktivácia 2. zdvihu šijacej pätky – kolenový spínač,
 - aktivácia 2. napínania nite – tlačidlo funkcie,
 - **aktivácia 2. vzdialenosti pri vodiči okrajov (vzdialenosť +),**
 - deaktivácia doplňkových hodnôt.
- **Ukončenie procesu šitia** (pedál -2)
(koniec zapošítia sa automaticky aktivuje)

Automatický režim: P001 – P999

- Výber uloženého programu
- Počas procesu šitia
 - zobrazenie aktuálnej švovej sekcie,
 - zobrazenie nastavených hodnôt parametrov v švovej sekcii,
 - progres programu,
 - počet stehov švovej sekcii,
 - štart/koniec zapošítia, 
 - zmena medzi dvomi švovými sekciami so zastavením a s/bez odstihnútia nite 
 - výmena medzi dvomi švovými sekciami bez zastavenia, 
 - ukončenie programu (pustenie pedála, pol. -2),
 - koniec zapošítia a odstihnútie nití, pokiaľ je to naprogramované.



Parametre

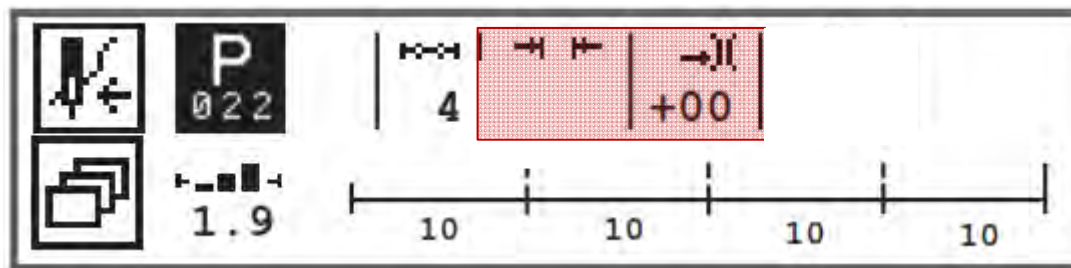


Aktuálna sekcia

Programová lišta

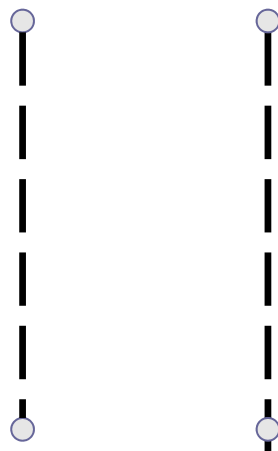
Automatický režim: Faktory opravy

- Percentuálna oprava pre dĺžku stehu a napínanie nite
 - výsledok testu,
 - vplyv rôznych materiálov na kvalitu šitia.



CIEĽ:

STAV



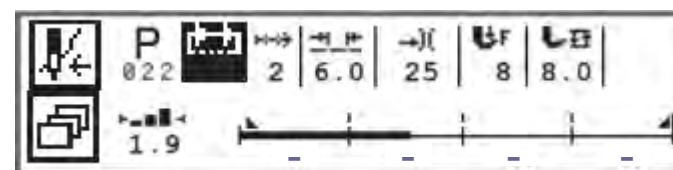
Testovanie opravných hodnôt
a nastavenie prispôsobení v %

Cvičenie: Rozpoznať nastavenia v programe

- Výber programu P010
- Čo je nastavené v programe? Čo rozpoznáte?
 - Počet švových sekcií?
 - Štart/koniec zapožitia?
 - Odstrih nite?
 - Zastavenie medzi švovými sekciami?
 - Definovaný počet stehov v švovej sekcii?

Automatický režim: Zúženie podľa programu

- Výber požadovaného programu
- Spustenie procesu šitia
- Prechod k ďalšej sekcii
 - 
 - tlačidlo č. 6 klávesnice s tlačidlami funkcií,
 - **ÚČELNÉ!** tlačidlo klávesnice s tlačidlami funkcií.
- Preskočenie švovej sekcie v programe
- Prerušenie a zrušenie programu
 - pedál -1 (stroj si spomenie na miesto zrušenia),
 - pedál -2 (kompletné zrušenie a návrat na začiatok programu).



Cvičenie: Šitie v automatickom režime

- Zúženie podľa **jednoduchého programu**
 - Výber programu pomocou tlačidiel so šípkou: 
P001 – SETUP 1
 - Zúženie podľa programu
 - kontrola parametra počas procesu šitia,
 - prerušenie procesu šitia/programu (noha dole z pedála),
 - pokračovanie v procese šitia.
 - Ukončenie programu (pedál -2)
 - koniec zapošítia sa automaticky aktivuje,
 - odstih nite.

Cvičenie: Šitie v automatickom režime

- **Komplexné programovanie** s viacerými švovými sekcia
 - Výber programu pomocou tlačidiel so šípkou: 
P010 – SEAM 10 MANUEL
 - Zúženie podľa programu
 - štart zapošítia sa automaticky aktivuje,
 - **prechod k ďalšej sekcii** (tlačidlo funkcie č. 6 alebo ►)
 - prerušenie procesu šitia (zdvihnutie šijacej pätky),
 - pokračovanie v procese šitia.
 - Ukončenie programu (pedál -2)
 - koniec zapošítia sa automaticky aktivuje,
 - odstrih nite.
 - Prerušenie programu

Cvičenie: Šitie v automatickom režime

- Šitie v programe s viacerými švovými sekciami a stanoveným počtom stehov na sekciu
 - Výber programu pomocou navigačných tlačidiel:
P021 – SEAM AUTOMATIC
 - Zúženie podľa programu
 - štart zapošítia sa automaticky aktivuje,
 - **automatické zastavenie stroja na konci sekcie** (po vykonaní stanoveného počtu stehov),
 - prechod k ďalšej sekcii prostredníctvom opätovného šitia po zastavení na konci sekcie.
 - Ukončenie programu (pedál -2)
 - koniec zapošítia sa automaticky aktivuje,
 - odstrih nite.

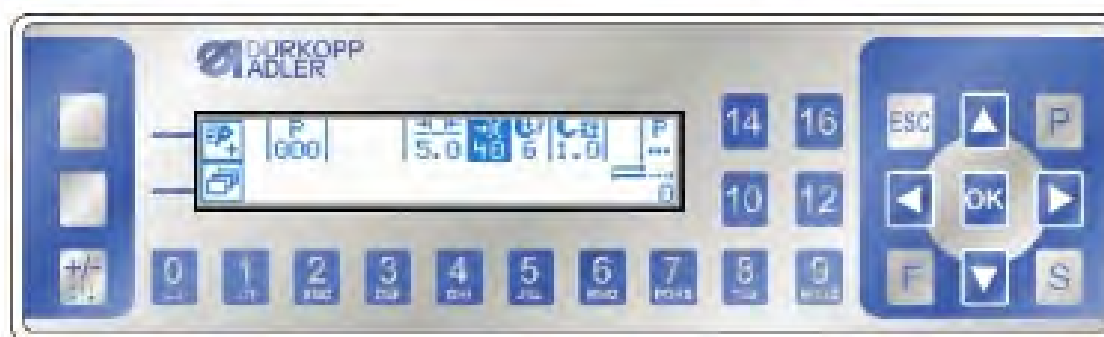


Zhrnutie dnešného dňa

- Úvod do šijacieho stroja M-TYPE PREMIUM
 - výhody, nové funkcie,
 - súčasti stroja.
- Ovládací panel OP3000
 - navigácia v ponukách,
 - ponuka programových tlačidiel/rýchly prístup.
- Ručný režim: P000
 - nastavenia parametrov,
 - štart/koniec zapošítia,
 - rozpoznanie hrúbky materiálu.
- Automatický režim: P001 – P999
 - šitie podľa programu,
 - faktory opravy.



MÁTE OTÁZKY?



**ĎAKUJEM
ZA POZORNOST**

Rekapitulácia 1. dňa

- Ovládací panel OP3000
 - ako je možné dostať sa do ponúk,
 - ponuka programových tlačidiel pre rýchly prístup, tlačidlo obľúbených položiek.
- Ručný režim: P000
 - nastavenie základných parametrov,
 - nastavenie ostatných parametrov **P...**
 - odstih nite;
 - štart a koniec zapošitia;
 - vodič okrajov;
 - parameter rozpoznania hrúbky materiálu.
- Automatický režim: P001 – P999
 - výber programu,
 - zúženie pomocou programu.

Režim editovania: Úprava programov

- Aktivácia režimu editovania pomocou tlačidla  (P bliká)
- Základné parametre
 - priama úprava parametrov dĺžky stehu, napínania nite, tlaku šijacej pätky, zdvihu šijacej pätky.
- Globálne parametre programu 
 - názov programu,
 - doplnkové hodnoty (+) – doplnkové hodnoty parametrov,
 - nasl. progr. – spojenie programov,
 - cievka RFW,
 - zobrazenie informácií,
 - počítadlo – kusy na deň,
 - zameriavací steh°
 - vplyv otáčok – oprava vplyvov zapríčinených vysokou rýchlosťou,
 - hrúbka materiálu.

Režim editovania: Úprava programov (pokr.)

- **Prispôsobenie parametrov sekcie**
 - vyberte švovú sekciu, ktorú chcete editovať, a stlačte tlačidlo .
- **Nové parametre v režime editovania**
(nie sú dostupné v ručnom režime)
 - **počítadlo stehov** – stanovenie počtu stehov za sekciu,
 - **koniec sekcie** – všetky nastavenia pre koniec sekcie,
 - zastavenie Zap./vyp. – zastavenie pri prechode k nasledujúcej švovej sekcii;
 - odstrih nite Zap./vyp. – odstrih nite na konci sekcie;
 - ihla hore – pri zastavení šitia v sekcii;
 - zdvihnúť pätku – pri zastavení šitia v sekcii;
 - výška zdvihu – výška šijacej pätky pri zastavení šitia v sekcii.
 - **vzad** – spätné šitie stehov (Zap./vyp.).

Programové parametre (poznámky)

Programové parametre (poznámky)

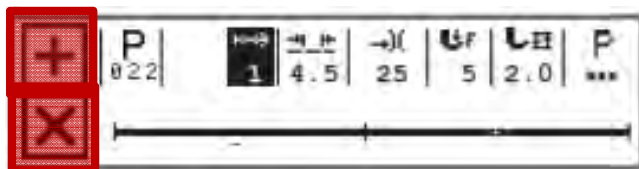
Programové parametre (poznámky)

Cvičenie: Režim editovania – úprava programu P010

1. Výber programu **P010 – TEST 2** a aktivácia *režimu editovania*.
2. Výber švovej sekcie 1 (prvá sekcia) a stlačenie **OK**.
3. Vykonanie nasledujúcich zmien:
 - **Sekcia 1:**
 - dĺžka stehu 6 mm,
 - zdvih šijacej pätky 2,5 mm,
 - napínanie nite 30,
 - počítadlo stehov: počet stehov 10,
 - koniec sekcie: aktivované zastavenie Zap., odstih nite neaktívny Vyp., ihla hore aktívna Zap., zdvihnutie pätky neaktívne Vyp.,
 - štart zapošítia: neaktívny Vyp.,
 - koniec zapošítia: neaktívny Vyp.,
 - zdvihnutie pätky neaktívne Vyp. (zdvihnutie pätky pri zastavení šitia).
 - **Sekcia 2:**
 - dĺžka stehu 3 mm,
 - zdvih šijacej pätky 5 mm,
 - počítadlo stehov: režim 0 (nepočítať, voľné šitie),
 - koniec sekcie: aktivované zastavenie Zap., odstih nite aktívny Zap., ihla hore aktívna Zap., zdvihnutie pätky aktívne Zap.,
 - štart zapošítia: neaktívny Vyp.,
 - koniec zapošítia: aktívny Zap.
 - **Globálne parametre programu P...:**
 - názov programu: TEST TRAINING,
 - hrúbka materiálu: aktivovaná Zap.,
 - zdvih šijacej pätky: režim 2. Zap., vyp., min. hrúbka 3 mm,
 - dĺžka stehu: režim lineárne, dĺžka stehu 6 mm, min. hrúbka 2 mm, max. hrúbka: 5 mm.

Režim programovania: Vytvorenie programu

1. Aktivácia ponuky programových tlačidiel 
a výber **P₊** (v ručnom režime alebo režime editovania **P**)
2. Číslo programu
(vybrať alebo prijať návrh) ▲/▼
3. Výber 1. švovej sekcie a pridanie pomocou **+**



4. Nastavenia **parametrov sekcie**
5. Nastavenia **globálnych parametrov programu** **P**...
6. Pridanie novej švovej sekcie **+**
7. Vymazanie švovej sekcie **X**
8. Uloženie programu a opustenie režimu programovania pomocou **ESC**

Režim programovania: (Poznámky)

Cvičenie: Vytvorenie jednoduchého programu

Vytvorenie jednoduchého programu, ktorý pozostáva len z jednej švovej sekcie

- Vytvorenie programu **P007 EINFACH TEST (JEDNODUCHÝ TEST)**
- Pridanie sekcie
- Stanovenie **parametrov sekcie**:
 - dĺžka stehu 4 mm,
 - zdvih šijacej pätky 3 mm,
 - napínanie nite 25,
 - koniec sekcie:
aktivované zastavenie Zap., odstih nite aktívny Zap., ihla hore neaktívna Vyp., zdvihnutie pätky neaktívne Vyp.,
 - štart zapošitia: aktivovaný Zap.,
 - koniec zapošitia: aktivovaný Zap.,
 - zdvihnutie pätky: neaktívne Vyp.
- Stanovenie **globálnych parametrov** programu:
 - názov programu: **P007 EINFACH TEST (JEDNODUCHÝ TEST)**,
 - cievka: režim softv., poč. st. cievky 500 stehov, zastavenie motora aktivované Zap., obnovenie aktivované Zap.,
 - počítadlo kusov: Zap., vzostupne.
- Zúženie podľa programu (testovanie)
- Prispôsobenie hodnôt parametrov v režime editovania (ak je to potrebné)

Cvičenie: Vytvorenie komplexného programu

Vytvorenie programu, ktorý pozostáva len z viacerých švových sekcií

- Vytvorenie programu
P008 KOMPLEX TEST
- **Sekcia 1:**
 - dĺžka stehu 3,8 mm,
 - zdvih šijacej pätky 1,5 mm,
 - napínanie nite 25,
 - počítadlo stehov: počet stehov 12,
 - koniec sekcie: aktivované zastavenie Zap., odstrih nite neaktívny Vyp., ihla hore neaktívna Vyp., zdvihnutie pätky neaktívne Vyp.,
 - štart zapošitia: aktivovaný Zap.,
 - koniec zapošitia: aktivovaný Zap.,
 - zdvihnutie pätky neaktívne Vyp. (zdvihnutie šijacej pätky pri zastavení šitia v sekcii).
- **Sekcia 2:**
 - dĺžka stehu 6 mm,
 - zdvih šijacej pätky 5 mm,
 - počítadlo stehov: režim 0 (nespočítané),
 - koniec sekcie: aktivované zastavenie Zap., odstrih nite aktívny Zap., ihla hore aktívna Zap., zdvihnutie pätky aktívne Zap.,
 - štart zapošitia: neaktívna Vyp.,
 - koniec zapošitia: aktivovaný Zap.
- **Globálne parametre programu:**
 - názov programu: **KOMPLEX TEST**
 - hrúbka materiálu: aktivovaná Zap.,
 - zdvih šijacej pätky: režim 2. Zap., Vyp., min. hrúbka 3 mm,
 - dĺžka stehu: režim lineárne, min. hrúbka: 2 mm, max. hrúbka: 5 mm.

Cvičenie: Vytvorenie programu RIEGEL

Vytvorenie programu so stehmi vzad

- názov programu: P... RIEGEL
- **Sekcia 1:**
 - dĺžka stehu 4 mm,
 - zdvih šijacej pätky 4 mm,
 - tlak šijacej pätky 3,
 - napínanie nite 25 %,
 - max. rýchlosť: 200,
 - zdvihnutie pätky: neaktívne Vyp.,
 - koniec sekcie: aktivované zastavenie Zap.,
odstrih nite neaktívny Vyp., ihla hore neaktívna Vyp., zdvihnutie pätky neaktívne Vyp.,
 - stehy vzad: 2 stehy.
- **Sekcia 2:**
 - počítadlo stehov: 4 stehy.
- **Sekcia 3:**
 - stehy vzad: 2 stehy.

Cvičenie: Program „Krížik“

Dĺžka stehu: 3,5 mm
zdvih šijacej pätky 3 mm
tlak šijacej pätky 3
napínanie nite 20 %
max. rýchlosť: 200

Sekcia 1: 2 stehy vpred

Sekcia 2: 4 stehy vzad

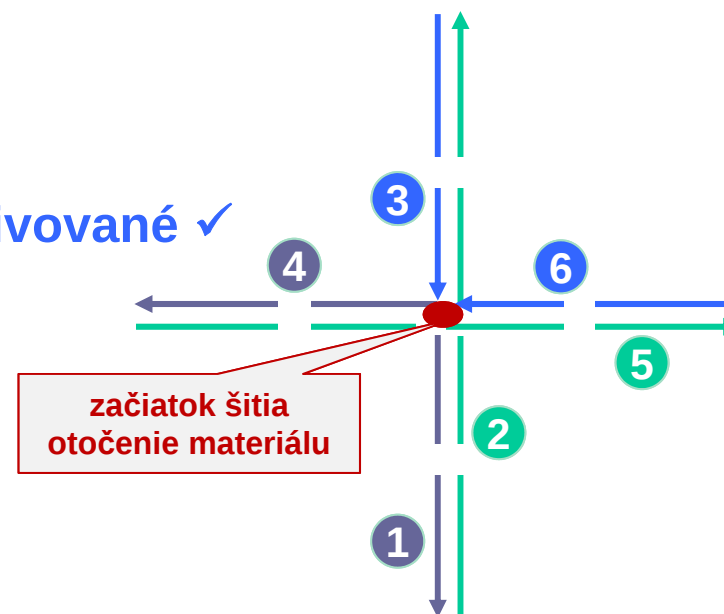
Sekcia 3: 2 stehy vpred, **zdvihnutie pätky aktivované ✓**

--> otočenie materiálu o 90°

Sekcia 4: 2 stehy vpred,
zdvihnutie pätky neaktívne Vyp.

Sekcia 5: 4 stehy vzad

Sekcia 6: 2 stehy vpred



**P**
001-999

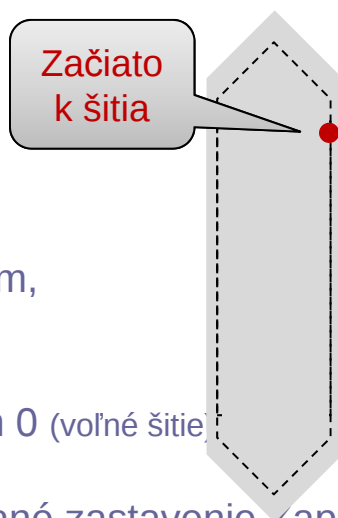
Prax: cvičenia zákazníckych programov

- Základné parametre
 - Dĺžka stehu: 3,4 mm
 - Napínanie nite: 20
 - Tlak šijacej pätky: 2
 - Zdvih šijacej pätky: 10
- Programy pre lamely, vreckové remene
- Zapošitie

Cvičenie: Vytvorenie komplexného programu

Vytvorenie programu, ktorý pozostáva z mnohých švových sekcií

- Názov programu: **P...
KOMPLEXNÉ ŠITIE**
- Sekcia 1:**
 - dĺžka stehu 4 mm,
 - zdvih šijacej pätky 4 mm,
 - tlak šijacej pätky 3,
 - napínanie nite 25,
 - počítadlo stehov: režim 0 (voľné šitie)
 - max. rýchlosť: 200,
 - Koniec sekcie: aktivované zastavenie Zap., odstih nite neaktívny Vyp., ihla hore neaktívna Vyp., zdvihnutie pätky aktívne Zap., výška FL 13 mm,
 - štart zapošítia: neaktívny Vyp.,
 - koniec zapošítia: neaktívny Vyp.,
 - zdvihnutie pätky (pri zastavení šitia v sekcii): neaktívne Vyp.,
 - vodič okrajov: vzdialenosť 3 mm.



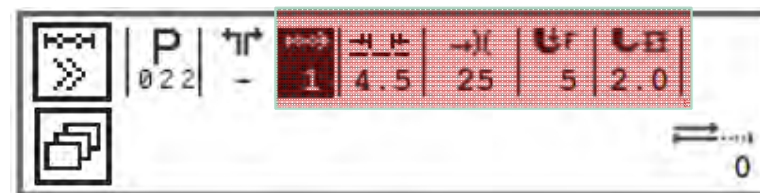
- Sekcia 2:**
 - počítadlo stehov: 7 stehov.
- Sekcia 3:**
 - počítadlo stehov: 7 stehov.
- Sekcia 4:**
 - počítadlo stehov: režim 0.
- Sekcia 5:**
 - počítadlo stehov: 7 stehov.
- Sekcia 6:**
 - počítadlo stehov: 7 stehov.
- Sekcia 7:**
 - počítadlo stehov: 2 stehy,
 - koniec sekcie: odstih nite neaktívny Vyp., ihla hore neaktívna Vyp., zdvihnutie pätky neaktívne Vyp.

Režim editovania: Kopírovanie/vymazanie programov

1. Výber programu, ktorý chcete skopírovať
2. Aktivácia režimu editovania/programovania pomocou  tlačidla
3.  v ponuke programových tlačidiel 
4. Výber sekcie, ktorú chcete editovať a stanovenie parametrov sekcie
5. Prispôsobenie globálnych parametrov programu 
6. Vymazanie programu pomocou  v ponuke  programových tlačidiel

Vytvorenie programu prostredníctvom funkcie zaučenia

1. Vytvorenie nového programu
2. Aktivácia tlačidla zaučenia .
3. Sekcia 1 sa vytvorí automaticky
4. Nastavenia základných parametrov: dĺžka stehu, napínanie nite, tlak šijacej pätky, zdvih šijacej pätky
5. Stlačenie pedála a vytvorenie švovej sekcie
6. Pridanie švovej sekcie 2 a stanovenie základných parametrov
7. Aktivovanie pedála a vykonanie 2. švovej sekcie, *príp. pridanie ďalších sekcií*
8. Ukončenie programu: úplné pustenie pedála
9. V prípade potreby doplnkové parametre pre všetky švové sekcie a skompletizovanie zvoleného programu (globálne parametre)
10. Uloženie a opustenie režimu programovania pomocou **ESC**



Cvičenie: Vytvorenie programu prostredníctvom funkcie zaučenia

- Vytvorenie programu: P011 ETIKETT
- Pridanie 1. švovej sekcie a stanovenie základných parametrov:
 - dĺžka stehu: 5 mm,
 - napínanie ihlovej nite: 25 %,
 - zdvih šijacej pätky: 3 mm.
- „Zaznamenanie“ 10 stehov na sekciu (prostredníctvom šitia)
- Stanovenie parametrov sekcie:

Sekcia 1	Sekcia 2	Sekcia 3	Sekcia 4
• Koniec sekcie: zastavenie Zap., odstrih nite Vyp., ihla hore Vyp., zdvihnutie pätky Zap. • štart zapošítia: Vyp. • koniec zapošítia: Vyp.	• koniec sekcie: zastavenie Zap., odstrih nite Vyp., ihla hore Vyp., zdvihnutie pätky Zap. • štart zapošítia: Vyp. • koniec zapošítia: Vyp.	• koniec sekcie: zastavenie Zap., odstrih nite Vyp., ihla hore Vyp., zdvihnutie pätky Zap. • štart zapošítia: Vyp. • koniec zapošítia: Vyp.	• koniec sekcie zastavenie Zap., odstrih nite Zap., ihla hore Vyp., zdvihnutie pätky Vyp. • štart zapošítia: Vyp. • koniec zapošítia: Zap.

- Stanovenie globálnych parametrov programu
 - Názov programu: P011 ETIKETT

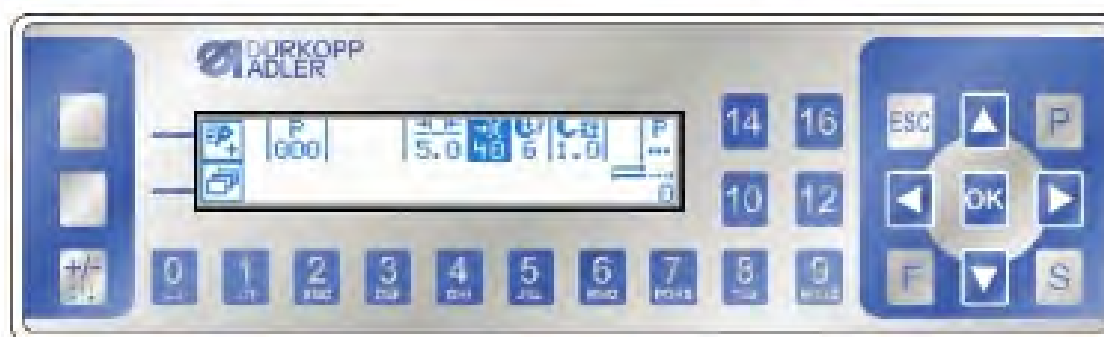
Zhrnutie dnešného dňa

- Režim editovania: Prispôsobenie/úprava programu
 - globálne parametre programu,
 - parametre zvolenej švovej sekcie.
- Režim programovania
 - vytvorenie nového programu,
 - stanovenie základných parametrov, parametrov pre švovú sekciu a globálnych parametrov programu.
- Kopírovanie/vymazanie programu
- Vytvorenie programu s funkciou zaučenia

TIPY A TRIKY

- Účelné poradie akcií pri vytvorení nového programu (kopírovanie hodnôt predošlej sekcie, zapožitie)
- Prednastavenie štandardných hodnôt pre prvú sekciu v programe (režim technika)
- Kopírovanie programu a prispôsobenie parametrov
- Vytvorenie programu s funkciou zaučenia (počítanie stehov)
 - prednastavenie základných parametrov **v 1. švovej sekcii**,
 - POTOM: pridanie nových sekcií (a tým aj kopírovanie nastavení parametrov).

MÁTE OTÁZKY?



**ĎAKUJEM
ZA POZORNOST**



DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Str. 190

33719 Bielefeld

Nemecko

Telefón: +49 (0) 521 925 00

E-mail: service@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com