

M-TYPE PREMIUM



COURS UTILISATEUR

Agenda Training Utilisateur - 2 jours (JOURNÉE 1)

09:00 - 09:15	Introduction, Présentation du programme de formation
09:15 - 10:00	Présentation des avantages et différences vs une machine traditionnelle (CLASSIC) Fonctions nouveaux Avantages, Opportunités
10:00 - 10:30	Composants de la machine <ul style="list-style-type: none">• Explication• Différences vs machine CLASSIC
10:30 - 10:45	Pause
10:45 - 12:15	Touches de fonction <ul style="list-style-type: none">• Explication brève• Touche favori Panneau de Commande OP3000 <ul style="list-style-type: none">• Principe de la navigation• Description des touches du panel• Explication des images (paramètres) affichés navigation pour les modifier• Exercices pratiques
12:15 - 13:15	Midi

Agenda Training Utilisateur - 2 jours (JOURNÉE 1)

13:15 - 13:45

Modes de fonctionnement, explication

Mode Manuel : P000

- Navigation dans les menus
- Description et réglage des paramètres de base
- Explication des autres paramètres
- Explication des réglages spécifiques des points d'arrêt
- Explication de la fonction nouvelle Identification des épaisseurs de matière, réglages des paramètres
- Exercices pratiques :
Réglage des paramètres, coudre en changeant les 1er et 2es valeurs des paramètres des base

14:00 - 14:45

Menu d'Accès Rapide

- Navigation dans les touches accès rapide
- Explication des fonctions
- Programmation de la Touche favori

14:45 - 15:00

Pause

Agenda Training Utilisateur - 2 jours (JOURNÉE 1)

15:00 - 16:15

Mode Automatique

- Explication du mode automatique
- Explication d'un programme de couture
- Avantages / Fonctions Sélection de programmes
- Explication des icônes sur l'écran et des fonctions
- Exercices pratiques :

Coudre un programme prédéfini, identifier les réglages des paramètres

16:15 - 16:45

Conclusion de la journée, Questions

Agenda Training Utilisateur - 2 jours (JOURNÉE 2)

09:00 - 09:30

Récapitulation de la 1ère journée

Questions

09:30 - 10:30

Mode d'édition

- Activer le mode d'édition
- Réglage des paramètres de base
- Explication des paramètres globaux du programme
- Explication les paramètres spécifiques d'un segment de couture
- Explication des paramètres non vus en mode manuel (Mode Fin, comptage de points)

10:30 - 10:45

Pause

10:45 - 12:15

Réglage des paramètres en mode d'édition

- Réglage des paramètres de base
- Modification des paramètres globaux du programme
- Réglage les paramètres spécifiques d'un segment de couture

Exercices pratiques :

Réglage des paramètres, coudre

Se familiariser avec la navigation dans les menus des différents niveaux

12:15 - 13:15

Midi

Agenda Training Utilisateur - 2 jours (JOURNÉE 2)

13:15 - 14:45	<p>Mode de programmation, création de programmes</p> <ul style="list-style-type: none">• Créer un nouveau programme• Réglage de tous les paramètres, Navigation dans les menus• Exercices pratiques : Création d'un programme simple
14:45 - 15:00	Pause
14:30 - 15:15	<p>Mode de programmation (cont.)</p> <p>Exercices pratiques :</p> <p>Création d'un programme avec plusieurs segments de couture</p> <p>Marche Avant, Marche Arrière dans le programme</p> <p>Modification des paramètres définis</p>
15:15 - 16:15	<p>Copier et effacer un programme</p> <p>La fonction auto-apprentissage pour créer un programme</p> <p>Exercices pratiques :</p> <p>Création d'un programme avec la fonction auto-apprentissage, réglage des paramètres</p>
16:15 - 16:45	Conclusion de la journée, Questions

Pourquoi M-TYPE PREMIUM?

- Productivité
 - Efficacité augmentée grâce à la programmation / nombre d'opérations par machine
- Meilleurs Résultats Qualité
 - Ajustage automatique et plus précis / calibrage plus fin
 - Facilité de reproduire les paramètres (résultat plus exact)
 - Certaines opérations, KO avec machines traditionnelles, sont maintenant accessibles
- Economiser du temps
 - Variation rapide entre les programmes
 - Temps de préparation réduits
- Flexibilité
- Impacte positif sur l'environnement
 - Air comprimé pas nécessaire (sauf équipement en option)
- Installation universel et identique
 - Echange des programmes facile par USB
 - M2M (échange de données par réseau, LAN ou WLAN)

Différences PREMIUM vs. CLASSIC

NOUVEAU

- Contrôle des fonctions de manière digitale (OP3000)
- Réglage des paramètres reproductible et réutilisable
- Créer des programmes automatisés
- Automatisation des segments de couture
- Point d'arrêt en fin de couture peut être ajusté de manière différente du point d'arrêt en début de couture
- Ajuster la hauteur du levage du pied presseur
- Identification automatique des épaisseurs de matériel
- molette de control de point (Jog Dial)

Video

Levage du Pied Presseur



Avantages/Opportunités

Point sensible:

- Lots de petits volumes
 - Nombreux modèles
 - Ligne néo agile
- } • temps de réglage élevé

Solution/Opportunité positive:

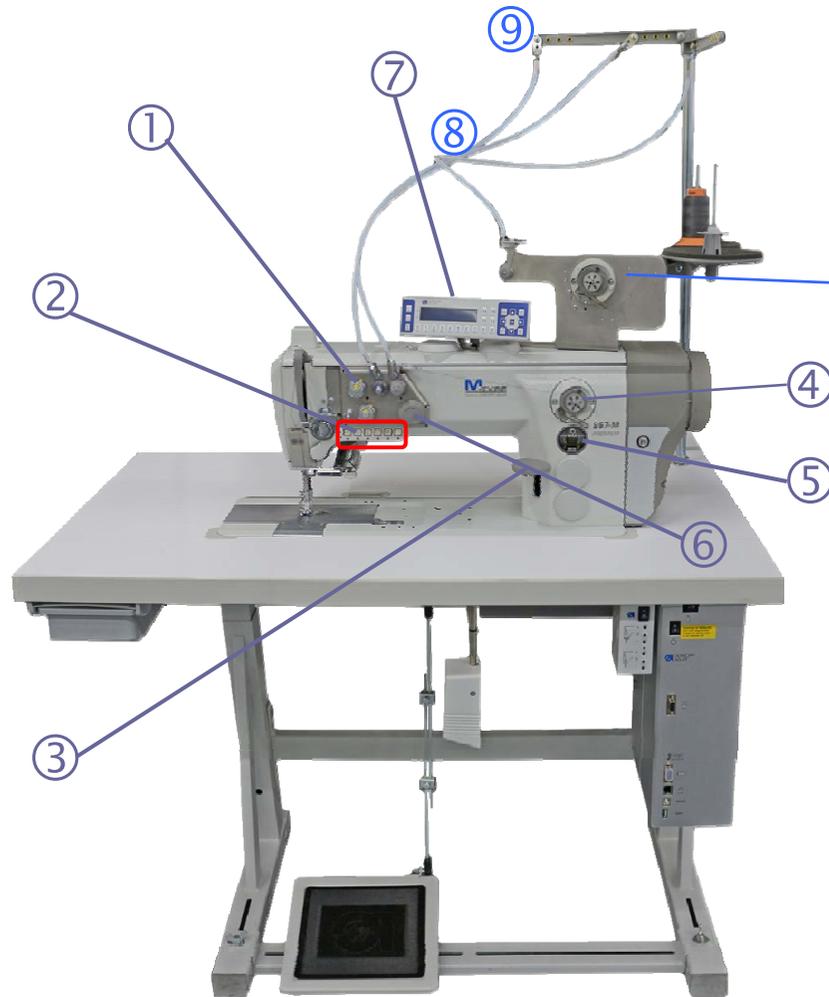
- Machine à coudre programmable
- Exécution de différentes opérations de couture sur la même machine



M-TYPE PREMIUM

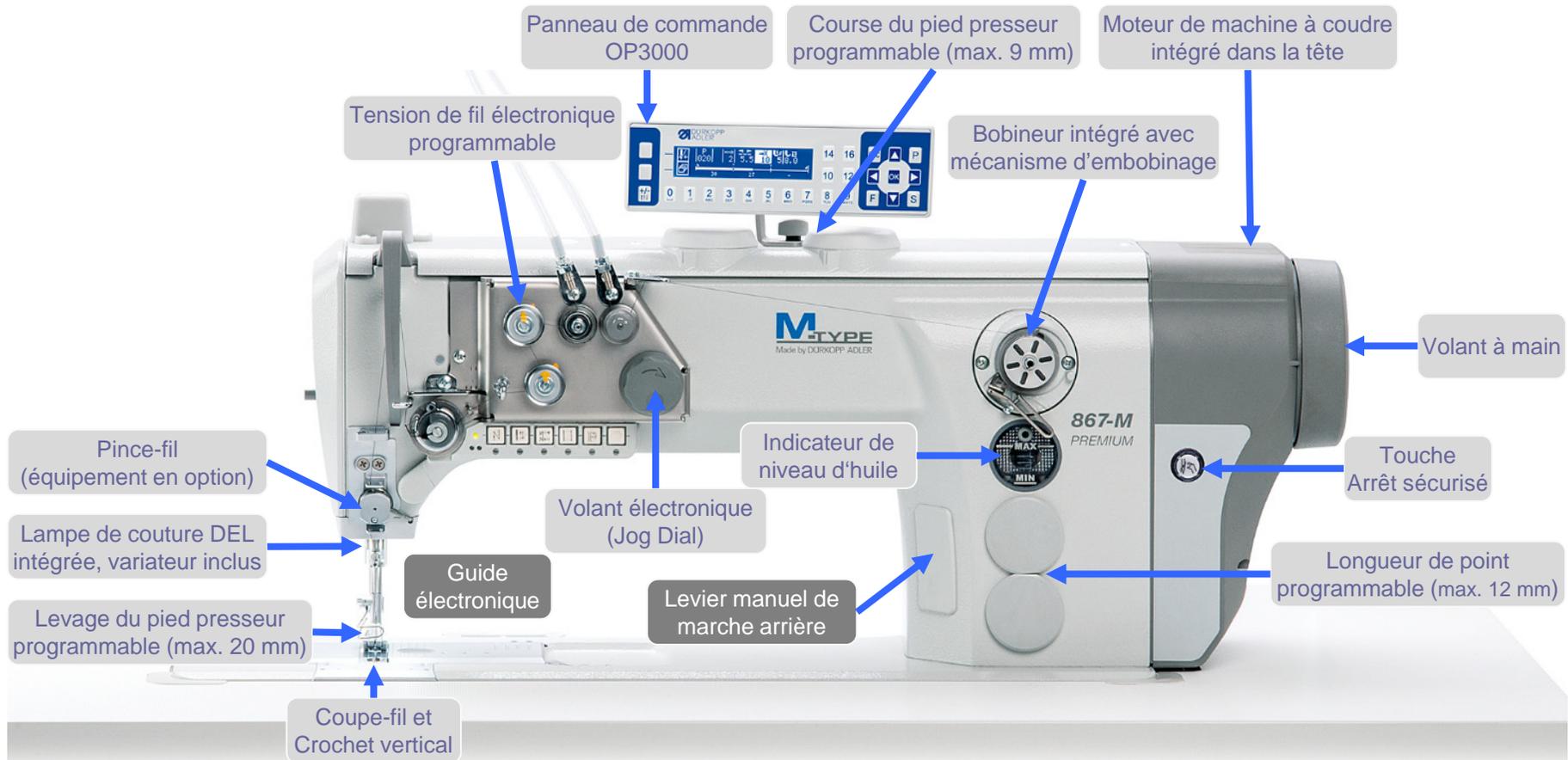


Composants de la machine



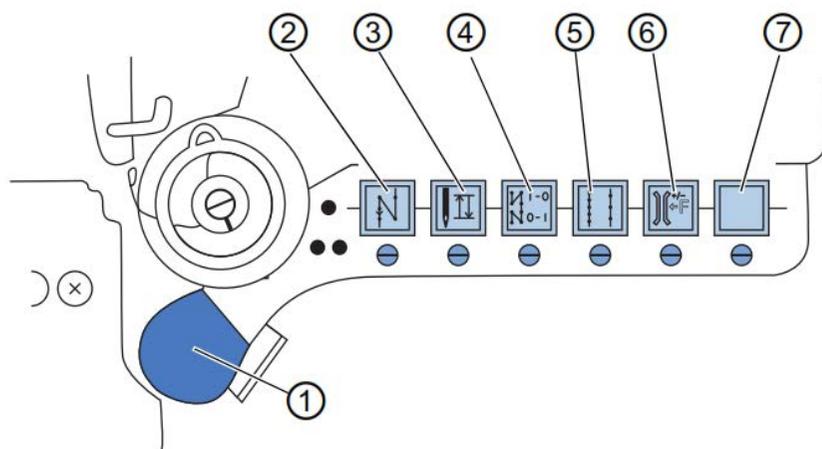
- (1) Tension de fil électromagnétique
- (2) Bloc de touches de fonction
- (3) Levier de règle-point
- (4) Bobineur / (4a) Bobineur motorisé
- (5) Indicateur de niveau d'huile
- (6) Molette de control /
Volant électronique / Jog Dial
- (7) Panneau de commande OP3000
- (8) Guide-fil
- (9) Guide flexible

Composants de la machine



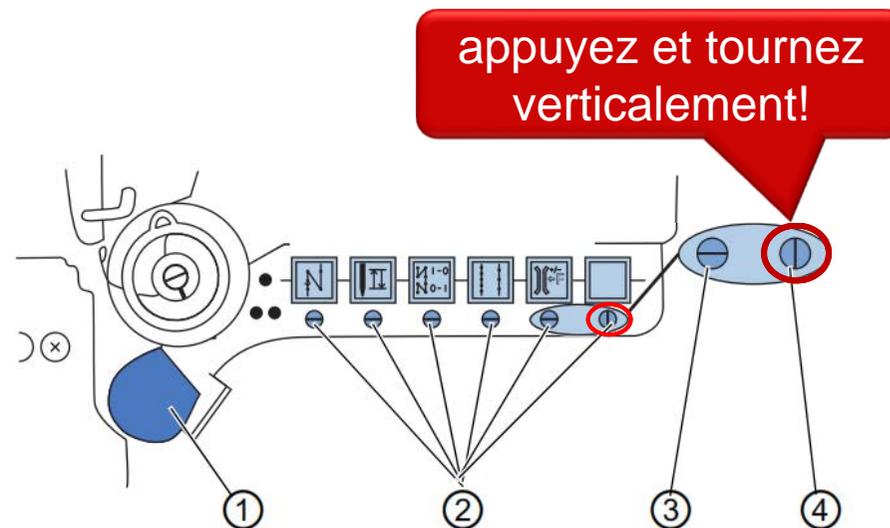
Touches de fonction

Touches de fonction



- (1) - Touche favori
- (2) - Piquage arrière
- (3) - Position d'aiguille
- (4) - Point d'arrêt en début/fin de couture
- (5) - Présélection de la longueur de point
- (6) - Tension de fil supplémentaire
- (7) - Touche librement assignable

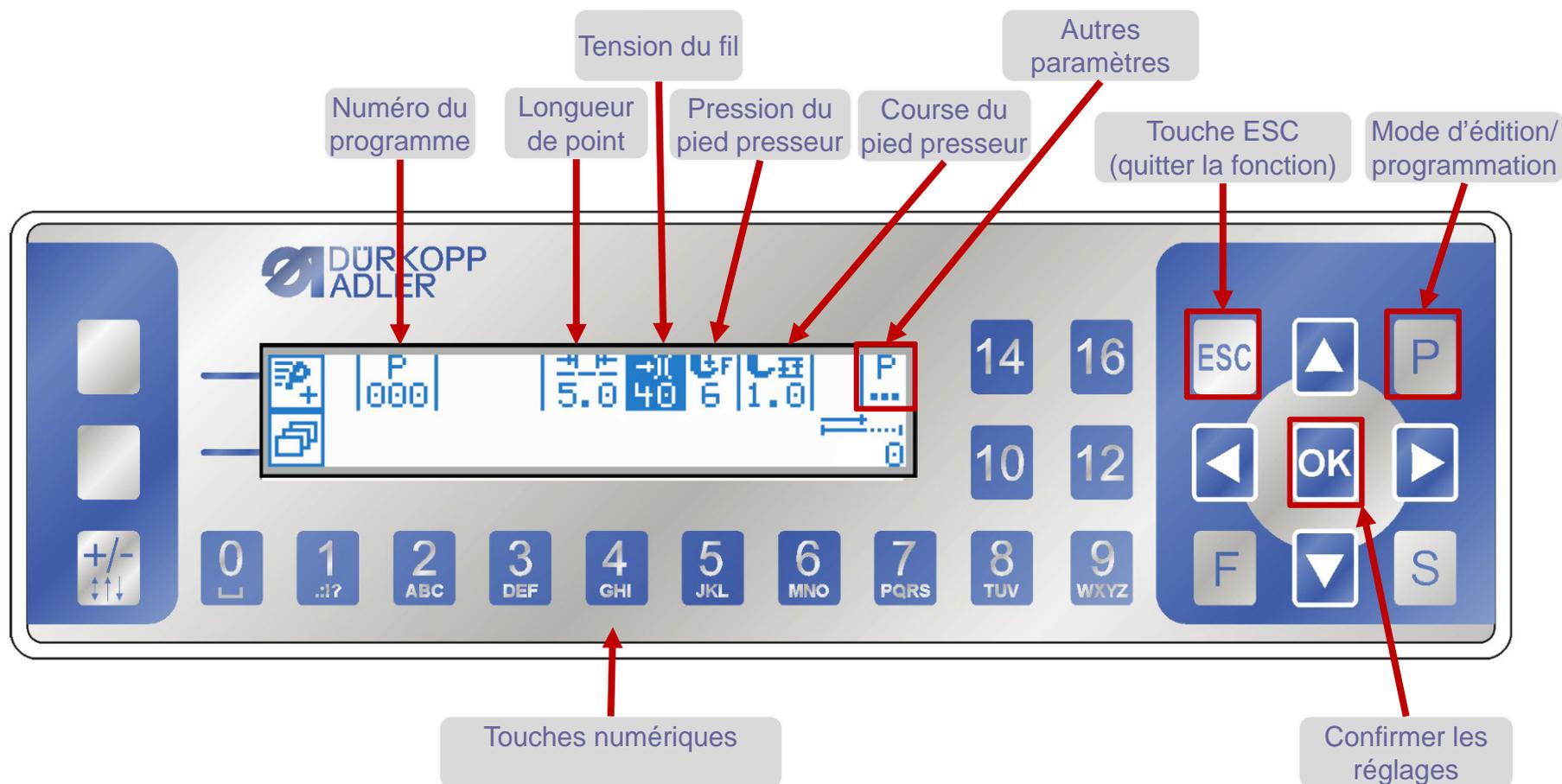
Touche favori



- (1) - Touche favori
- (2) - Vis
- (3) - Position initiale
- (4) - Vis à la verticale

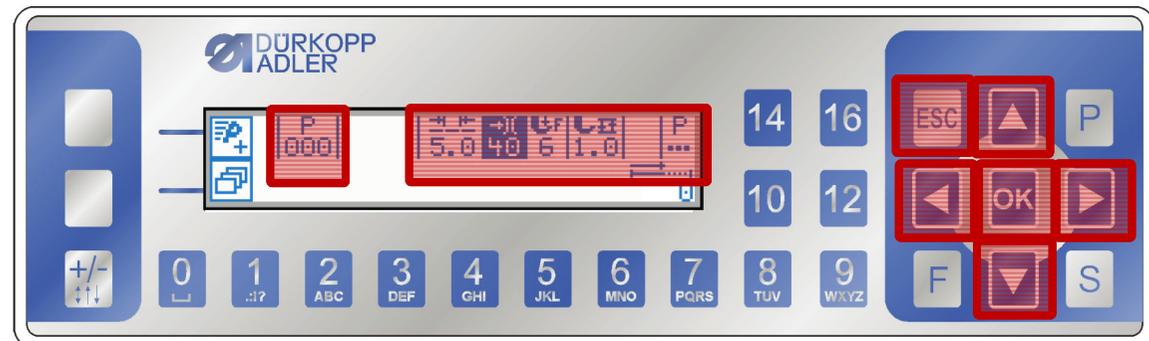
Touches de fonction (Notes)

Panneau de Commande OP3000



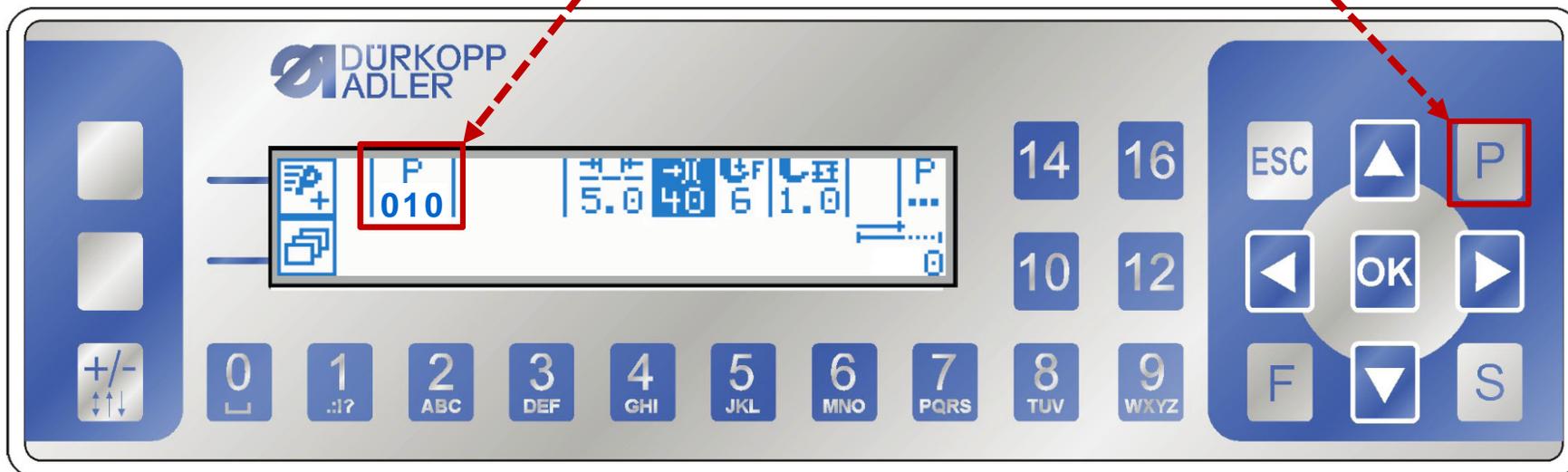
OP3000: Navigation

- Sélection de programme
- Réglage des paramètres
- Naviguer entre les paramètres: ◀ ▶
- Retour au niveau supérieur dans le menu ◀
- Augmenter/Diminuer la valeur: ▲ ▼
- Confirmer: **OK**
- Quitter le menu par la touche **ESC**



Modes de fonctionnement

- Mode manuel: P000
- Mode automatique: P001 - 999
- **Mode de programmation / Mode d'édition**
 - Activé par la touche P



Mode Manuel: P000

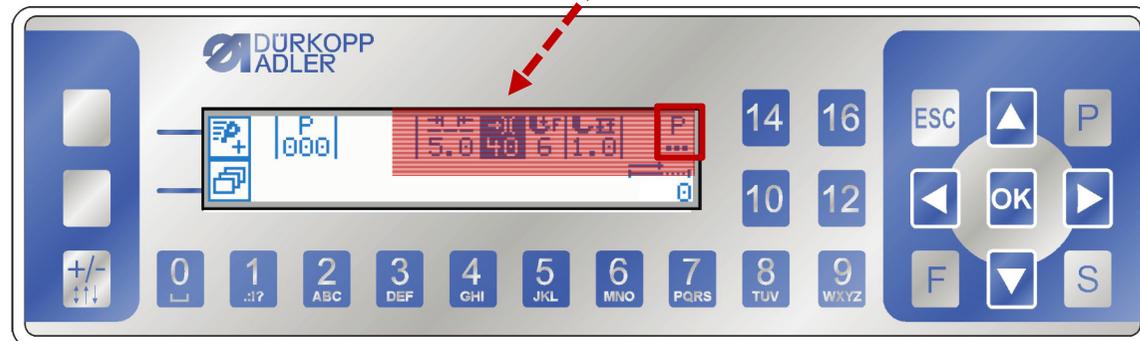
- Réglage des paramètres dans le panneau OP3000

- Longueur de point (mm)
- Tension du fil d'aiguille (1-99%)
- Pression du pied presseur (1-20)
- Course du pied presseur (max. 9 mm)

Autres paramètres:

- Vitesse
- Point d'arrêt en début/en fin de couture
- Coupe-fil
- Pied levé
- Canette (compteur)
- Guide
- Épaisseur de matière

les paramètres supplémentaires sont indiqués par le +



Exercice: Coudre en Mode Manuel

Préréglages en Mode manuel

- modifier les paramètres suivants:
 - longueur de point 3.0 mm
 - tension du fil 20%
 - pression du pied presseur 6
 - course du pied presseur 2,5 mm
- régler les valeurs supplémentaires:
 - longueur de point supplémentaire (6.0 mm)
 - tension du fil supplémentaire 30%
 - course du pied presseur 9.0 mm

Pendant la Couture

- coudre
 - en marche avant/en marche arrière (1)
- activer/désactiver les valeurs secondaires
 - activer la 2ème longueur de point
 - activer la 2ème course du pied presseur
 - activer la 2ème tension du fil
 - désactiver les valeurs supplémentaires
- interrompre la couture (pédale 0)
 - lever le pied presseur (pédale -1)
 - continuer à coudre (pédale +1)
- terminer la couture (pédale -2)

Mode Manuel: Autres paramètres



	Vit. max.	Vitesse maximale (points/min.)
	Coupe-fils	Coupe-fil : activer V /désactiver avec la touche OK
	Pince-fil	activer V /désactiver avec la touche OK
	PointCible.	Positionnement de l'aiguille (0 – 359 °)
	Pt. arrêt AV	Point d'arrêt en début de couture
	Pt. arrêt AR	Point d'arrêt en fin de couture
	Pied	Pied levé – Position du pied presseur en cas d'un arrêt de couture dans le segment
	Canette	Surveillance des canettes (différents modes)
	Info d'afficha	Information d'affichage dans l'écran Des information concernant les réglages définis peuvent être affichée dans l'écran.
	Guide	Butée-bord, valeur de la distance entre l'aiguille et le bord de matière (écart et butée-bord 2ème distance)
	Cor.Vit.	Correction des effets en cas de vitesse élevée (longueur de point, tension du fil d'aiguille, Pression du pied presseur)
	Épaisseur	Identification des épaisseurs de matières (adaptation de la course du pied presseur, longueur de point, tension du fil, pression du pied presseur et vitesse de rotation maximale)
	cellule	Barrière photoélectrique

Mode Manuel: Autres paramètres (Notes)

Mode Manuel: Autres paramètres (Notes)

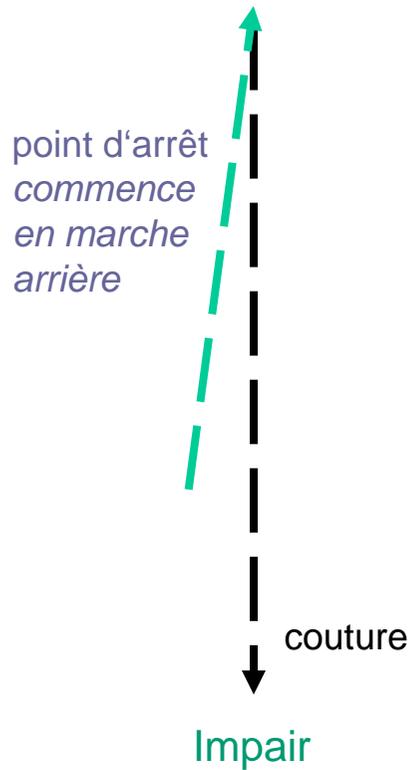
Mode Manuel: Autres paramètres (Notes)

Point d'arrêt en début/en fin de couture

- **Nbr.pt. ↑** – No. de points en marche arrière (0-50 points)
- **Nbr.pt. ↓** – Nombre de pts en marche avant (0-50 points)
- **Répétition** – Nombre de segments d'un arrêt (0-10 points)
- **Temp. inv.** – Temps d'attente au point de retour (0-1000 ms)
- **Lg.pt.par.def.** – Préréglage de la longueur de point (*Long.pt. ↑ / Long.pt. ↓*)
- **Vitesse** – Vitesse au point d'arrêt (50-2000 points/min.)
- **Tn.fil.def.** – Préréglage de la tension du fil d'aiguille
- **Pt.arr.sec.** – Arrêt avant l'arrêt
- **1^{ère}/Dern. Répétition** – Nombre de points du 1er segment différent
- **Inverse Dir.** – Inverser la direction

Point d'arrêt en début de couture - Répétitions

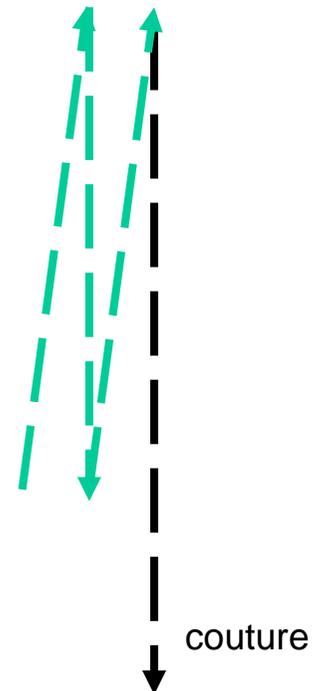
1 Répétition



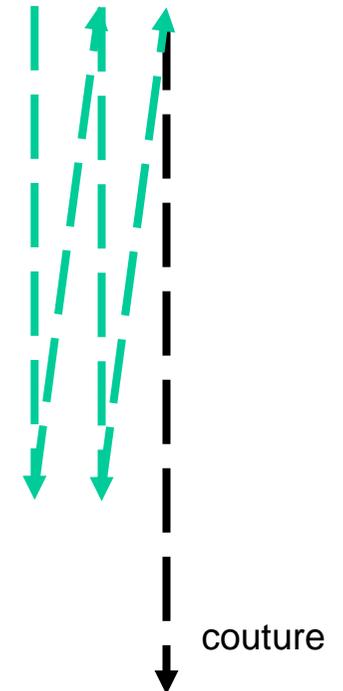
2 Répétitions



3 Répétitions



4 Répétitions



Exercice: Coudre en Mode Manuel, autres paramètres

Préréglages en Mode manuel

- modifier les paramètres de base:
 - longueur de point 5.0 mm
 - tension du fil 25%
 - pression du pied presseur 5
 - course du pied presseur 1,5 mm
- régler d'autres paramètres **P...**
 - Coupe-fils activé On
 - Point d'arrêt AV activé (On)
 - Nbr.pt. en marche arrière (3 points)
 - Nbr.pt. en marche avant (3 points)
 - Répétitions: 2
 - Lg.pt.par.def. – Défaut longueur de point activé (On)
 - Point d'arrêt AR activé (On)
 - Nbr.pt. en marche arrière (4 points)
 - Nbr.pt. en marche avant (4 points)
 - Répétitions: 2
 - Lg.pt.par.def. – Défaut longueur de point désactivé (Off)
 - Longueur de pts en marche arrière (2.5 mm)
 - Longueur de points en marche avant (2.5 mm)
 - écart (guide/butée-bord): 10 mm

Pendant la Couture

- coudre
(Point d'arrêt en début automatique)
- activer/désactiver le valeurs secondaires
 - activer la 2^{ème} longueur de point
 - activer la 2^{ème} course du pied presseur
 - activer la 2^{ème} tension du fil
 - désactiver les valeurs supplémentaires
- interrompre la couture (pédale)
 - lever le pied presseur (pédale)
 - continuer à coudre
- terminer la couture (pédale -2)
(Point d'arrêt en fin automatique)

Exercice: Point d'arrêt avec Pédale Stop

Réglage des points d'arrêt

- autres paramètres P...
- Point d'arrêt AV activé (On)
 - Nbr.pt. en marche arrière (3 points)
 - Nbr.pt. en marche avant (3 points)
 - Répétitions 2
 - Lg.pt.par.def. – Défaut longueur de point activé (On)
 - Vitesse réduite à 200
 - Pédale Stop activé (On)
- Point d'arrêt AR activé (On)
 - Nbr.pt. en marche arrière (3 points)
 - Nbr.pt. en marche avant (3 points)
 - Lg.pt.par.def. – Défaut longueur de point activé (On)
 - Longueur de pts en marche arrière (3 mm)
 - Longueur de points en marche avant (3 mm)
 - Vitesse réduite 200
 - Pédale Stop activé (On)

Pendant la Couture

- coudre
(Point d'arrêt en début automatique)
- interrompre la couture pendant le point d'arrêt (pédale)
- continuer à coudre
- terminer la couture (pédale -2)
(Point d'arrêt en fin automatique)

Avec Pédale Stop on peut arrêter la couture pendant que le point d'arrêt est exécuté.

Paramètre Épaisseur

But:
Résultats de
couture constants



Identification des
Épaisseurs de
matière

- Épaisseur On/Off
 - Débattement – Course du pied presseur
 - Lg. de pt. - Longueur de point
 - Tn. fil – Tension du fil d'aiguille
 - Pres.Pied - Pression du pied presseur
 - Vit.max. –Vitesse de rotation
- Modes
 - linéaire
 - 2.Mar.Arêt
 - 2.Marche

Paramètre Épaisseur (Notes)

Exercices: Réglage Épaisseur

Mode linéaire

- Activé (On)
- Débatement
 - Mode linéaire
 - Débatement 8.0
 - EpaisMin 2.0 mm
 - EpaisMax 5.0 mm
- Lg. e pt.
 - Mode linéaire
 - Lg. de pt. (10 %)
 - EpaisMin 2.0 mm
 - EpaisMax 5.0 mm

Mode 2. (valeur) OnOff

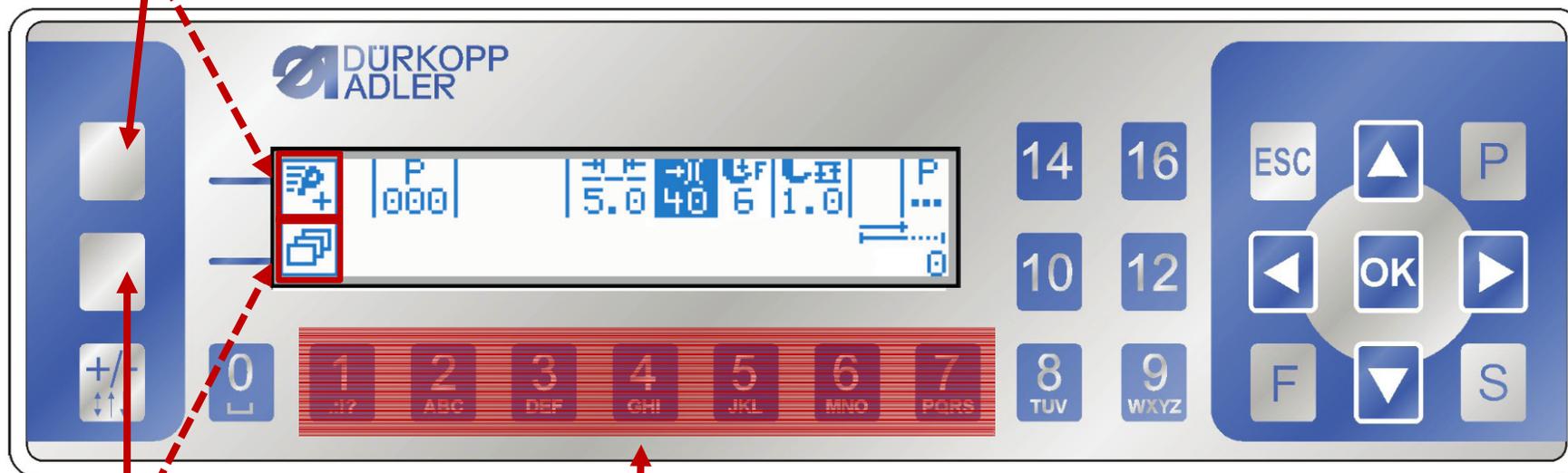
- Lg. e pt.
 - Mode 2.OnOff
 - EpaisMin 3.0 mm

Mode 2. (valeur) On

- Lg. de pt.
 - Mode 2.On
 - EpaisMin 2.0 mm

OP3000: Menu Accès Rapide

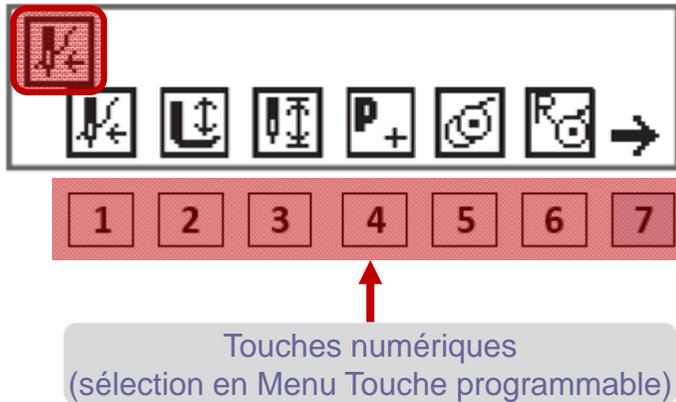
Touche programmable
(touche favori)



Menu Accès Rapide

Touches numériques
(sélection en Menu Touche programmable)

OP3000: Navigation



- Menu Accès Rapide 
 - Fonctions / Touches 1-7
 - 2ème page (touche 7)
 - Retour page 1
 - Quitter le menu par la touche ESC
- Touche favori (p.ex. mode enfilage)

Fonctions dans le Menu Accès Rapide

Symbole	Signification
	Mode enfilage La barre à aiguille se place en position définie. La pédale est temporairement bloquée.
	Pied presseur supérieur/inférieur AVANT la couture : Position du pied presseur après la coupe du fil. PENDANT la couture : Position du pied presseur en cas d'arrêt de couture.
	Position de l'aiguille haute/basse En cas d'arrêt pendant la couture, l'aiguille se trouve en haut ou en bas.
 AVANT la couture	Programmation Activation du mode de programmation.
 PENDANT la couture	Coupe-fil Fonction active ou inactive.

Symbole	Signification
 AVANT la couture	Mode bobineur
 PENDANT la couture	Réaliser des demi-points En cas d'actionnement, des demi-points sont réalisés (position de l'aiguille en haut ou en bas).
	Réinitialiser le compteur de points de la canette Le nombre de points maximum défini pour la canette utilisée est réinitialisé à la valeur de sortie.
	Pince-fil Fonction active ou inactive.
	2 ^e distance butée-bord La position pour la deuxième distance de la butée-bord est atteinte.
	Déplacement de référence butée-bord Lorsque la butée-bord a perdu sa position adéquate en raison d'un dysfonctionnement, elle revient à sa position de base par le biais du déplacement de référence.

2ème page

Exercice: Coudre en Mode Manuel, écart et écart+

Préréglages en Mode manuel

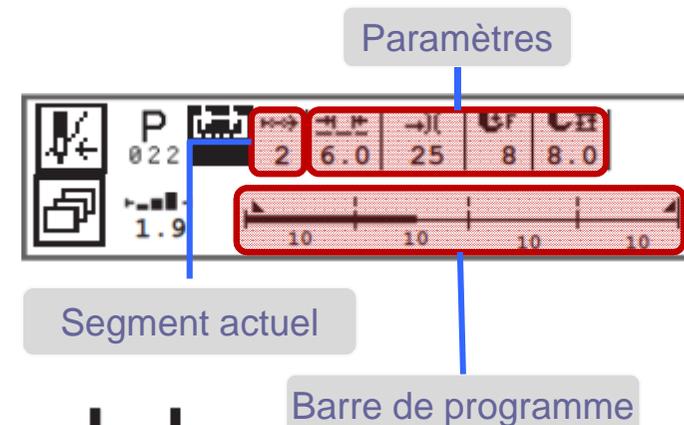
- modifier les paramètres de base:
 - longueur de point 3.8 mm
 - tension du fil 25%
 - pression du pied presseur 5
 - course du pied presseur 3 mm
- régler d'autres paramètres P...
 - Coupe-fils activé On
 - Point d'arrêt AV activé (On)
 - Nbr.pt. en marche arrière (3 points)
 - Nbr.pt. en marche avant (3 points)
 - Lg.pt.par.def. – Défaut longueur de point activé (On)
 - Point d'arrêt AR activé (On)
 - Nbr.pt. en marche arrière (3 points)
 - Nbr.pt. en marche avant (3 points)
 - Lg.pt.par.def. – Défaut longueur de point désactivé (On)
 - écart (guide/butée-bord): 10 mm
- régler les valeurs supplémentaires:
 - longueur de pnt supplémentaire 6.0 mm
 - tension du fil supplémentaire 30%
 - **2e distance de guide (écart) 20 mm**

Pendant la Couture

- coudre
(Point d'arrêt en début automatique)
- activer/désactiver le valeurs secondaires
 - activer la 2^{ème} longueur de point
 - activer la 2^{ème} course du pied presseur
 - activer la 2^{ème} tension du fil
 - **activer le 2^{ème} distance de guide (écart+)**
 - désactiver les valeurs supplémentaires
- terminer (pédale en arrière, pos. -2)
(Point d'arrêt en fin automatique)

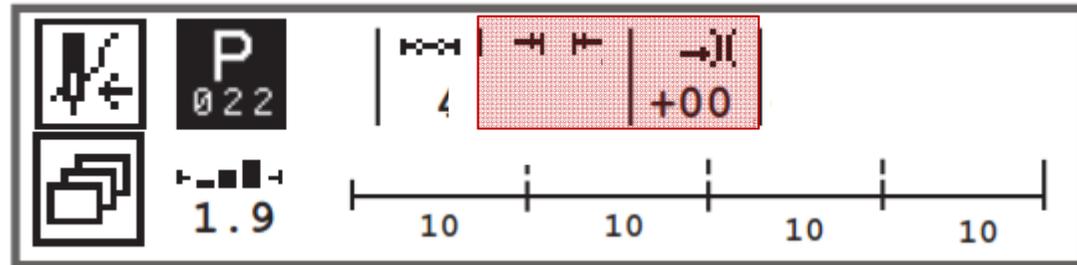
Mode Automatique: P001 - P999

- Sélection d'un programme enregistré
- Pendant la couture
 - indication du segment actuel
 - affichage des valeurs de paramètres dans le segment
 - progrès du programme
 - nombre de points déterminé par segment
 - points d'arrêt 
 - commutation entre deux segments avec arrêt et avec/sans coupure du fil 
 - commutation entre deux segments sans arrêt 
- Finir le programme (Pédale en arrière, Pos. -2)
 - Point d'arrêt et coupe-fil, si programmé



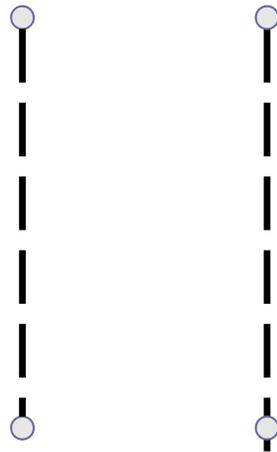
Mode Automatique: Facteurs de correction

- %age pour corriger la longueur de point et la tension de fil
 - Résultat des tests
 - pour des raisons de l'influence des matériaux différents



BUT

RÉALITÉ



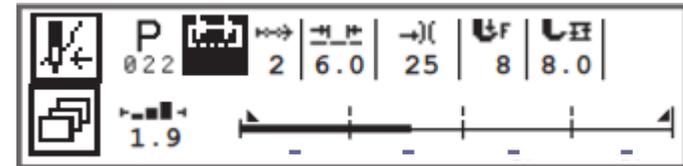
Tester les valeurs de correction
et régler l'adaptation en %

Exercice: Identifier les configurations

- Sélection du programme P010
- Que voyez vous configuré pour le programme?
 - Nombre de segments ?
 - Points d'arrêt ?
 - Coupe fil ?
 - Arrêt entre les segments ?
 - Nombre de points prédéfini ?

Mode Automatique: Coudre un programme

- Sélection du programme
- Commencer la couture
- Passage au segment suivant
 - 
 - touche no. 6 du bloc des touches de fonction
 - **UTIL!** Touche favori du bloc des touches de fonction
- Sauter une section de couture dans le programme
- Arrêter/Interrompre un programme pendant la couture et recommencer
 - Pédale -1 (mémoire de l'emplacement dans le programme)
 - Pédale -2 (annulation complète et retour au début du programme)



Exercice: Coudre en Mode Automatique

- Utiliser **un programme simple** prédéfini
 - Sélectionner le programme par les touches de flèche: ◀/▶
P001 – SETUP 1
 - Coudre le programme
 - vérifier les paramètres pendant la couture
 - interrompre la couture (pied levé)
 - redémarrer / continuer
 - Finir le programme (Pédale -2)
 - point d'arrêt en fin de couture automatiquement exercé
 - coupure du fil
- Interrompre un programme pendant la couture

Exercice: Coudre en Mode Automatique

- Utiliser un programme de plusieurs segments de couture
 - Sélectionner le programme par les touches de flèche: ◀/▶
P010 – SEAM 10 MANUEL
 - Coudre le programme
 - point d'arrêt en début de couture automatiquement exercé
 - **avancer au segment suivant** (touche de fonction 6 ou ▶)
 - interrompre la couture (pied levé)
 - redémarrer / continuer
 - Terminer la couture (Pédale -2)
 - point d'arrêt en fin de couture automatiquement exercé
 - coupure du fil
 - Interrompre le programme

Exercice: Coudre en Mode Automatique

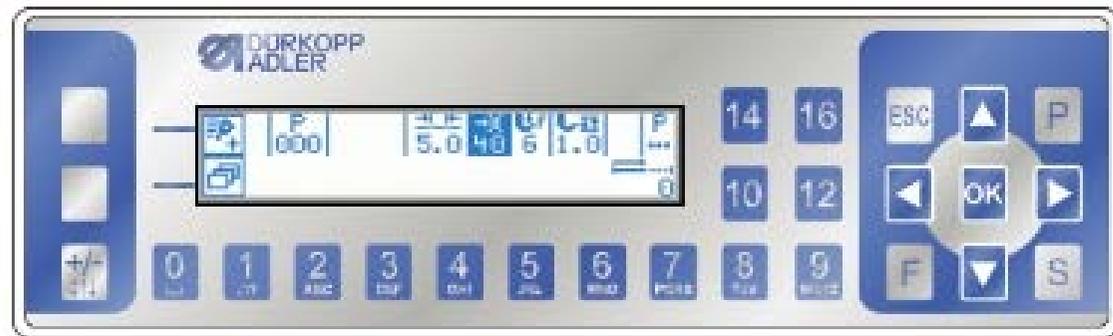
- Utiliser un programme de plusieurs segments de couture et avec un nombre de temps prédéfini par section
 - Sélectionner le programme par les touches de flèche:
P021 – SEAM AUTOMATIC
 - Coudre le programme
 - point d'arrêt en début de couture automatiquement exercé
 - **la machine s'arrête automatiquement a la fin du segment de couture**
 - pour passer au segment suivant il faut simplement redémarrer / continuer la couture
 - Terminer la couture (Pédale -2)
 - point d'arrêt en fin de couture automatiquement exercé
 - coupure du fil

Conclusion

- Introduction de la machine M-TYPE PREMIUM
 - Avantages, nouveaux fonctions
 - Composants de la machine
- Panneau de Commande OP3000
 - Navigation dans les menus
 - Le Menu Accès Rapide
- Mode Manuel: P000
 - Réglage des paramètres
 - Point d'arrêt en début/en fin de couture
 - Paramètre Épaisseur
- Mode Automatique: P001 - P999
 - Coudre un programme
 - Facteurs de correction



QUESTIONS?



**MERCI POUR VOTRE
ATTENTION**

Récapitulation du 1er jour

- Panneau de Commande OP3000
 - Comment naviguer dans les menus
 - Utilisation du Menu Accès Rapide, touche favori
- Mode Manuel: P000
 - Réglage des paramètres de base
 - Réglage d'autres paramètres
 - Coupe-fil
 - Point d'arrêt en début/en fin de couture
 - Guide
 - Paramètre Épaisseur
- Mode Automatique: P001 - P999
 - Sélection d'un programme
 - Coudre un programme

Mode d'édition: Modifier un programme

- Activer le mode d'édition avec la touche  (le P clignote)
- Paramètres de base
 - Modification directe de la Longueur de Points, Tension du fil, Pression du pied presseur, course du pied presseur
- Paramètres globaux du programme 
 - Nom du programme
 - En plus(+) – 2e valeur des paramètres
 - Enchaînement de programmes (Prog. Suiv.)
 - Canette
 - Info d'affichage
 - Pièces par jour
 - Point.Cible
 - Corr.Vit. - Correction des effets en cas de vitesse élevée
 - Épaisseur

Mode d'édition: Modifier un programme (cont.)

- Modifier les **paramètres spécifiques d'un segment**
 - Naviguer au segment de couture à éditer et appuyer 
- Paramètres non vu dans le mode manuel
 - **Cpt.pt.seg.** – prédéfinir le no. de points cousu dans le segment
 - **Mode Fin** – tout réglage pour la fin du segment
 - Stop On/Off - Arrêt au passage au segment suivant
 - Coupe-fil On/Off – coupage du fil à la fin du segment
 - Aig.en.H – Aiguille en hauteur à la fin du segment
 - Pied levé – Levage du pied à la fin du segment
 - P.pied H. – Hauteur du levage du pied
 - **Pt. inversé** – points en marche arrière (On/Off)

Paramètres du programme (Notes)

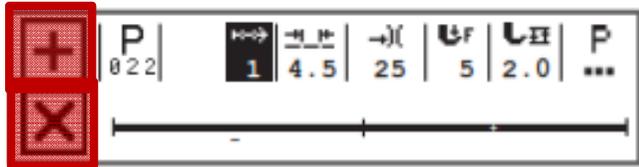
Paramètres du programme (Notes)

Paramètres du programme (Notes)

Exercice: Mode d'édition - Modifier programme P010

1. Sélectionner le programme **P010 – TEST 2** et activer le **mode d'édition**
2. Naviguer sur le segment 1 (sélectionner le premier segment`) et appuyer OK
3. Modifier le suivant:
 - **Segment 1:**
 - longueur de point 6 mm
 - course du pied presseur 2.5 mm
 - tension du fil 30
 - comptage de points (cpt. pt. seg.), nombre de points 10
 - Mode fin: Arrêt activé On, Coupe-fils désactivé Off, Aiguille en Hauteur désactivé Off, Pied levé désactivé Off
 - point d'arrêt au début de la couture: désactivé Off
 - point d'arrêt en fin de couture: désactivé Off
 - pied levé: levage du pied presseur à l'arrêt de la couture dans le segment: désactivé Off
 - **Segment 2:**
 - longueur de point 3 mm
 - course du pied presseur 5 mm
 - comptage de points: mode 0 (pas compter)
 - Mode fin: Arrêt activé On, Coupe-fils activé On, Aiguille en Hauteur activé On, Pied levé activé On
 - point d'arrêt au début de la couture: désactivé Off
 - point d'arrêt en fin de couture: activé On
 - **Paramètres globaux du programme P...:**
 - nom du programme: TEST TRAINING (supprimer une lettre avec la touche F)
 - Épaisseur: activé On
 - Course/Debatement: Mode 2.OnOff, EpaisMin. 3 mm
 - Longueur de points: Mode linéaire, EpaisMin: 2 mm, EpaisMax: 5 mm

Mode de programmation: Créer un programme

1. Activer le menu de la Touche programmable  et y sélectionner  (en mode manuel ou d'édition )
2. Numéro du programme (sélection ou accepter proposition) 
3. Sélection du 1^{er} segment de couture à éditer et ajouter 


	P	→	←	→	←	→	←	P
	022	1	4.5	25	5	2.0	...	
4. Régler les **paramètres du segment**
5. Régler les **paramètres globaux** du programme 
6. Ajouter un autre segment 
7. Effacer un segment avec 
8. Mémoriser et quitter le mode de programmation avec **ESC**

Mode de programmation: (Notes)

Exercice: Créer un Programme Simple

Créer un programme se composant d'un seul segment de couture

- Créer le programme **P007 COUTURE SIMPLE**
- Ajouter un segment
- Régler les **paramètres du segment**:
 - longueur de point 4 mm
 - course du pied presseur 3 mm
 - tension du fil 25
 - Mode fin:
Stop activé On, Coupe-fils activé On, Aiguille en Hauteur désactivé Off, Pied levé désactivé Off
 - point d'arrêt au début de la couture: activé On
 - point d'arrêt en fin de couture: activé On
 - pied levé: désactivé Off
- Régler les **paramètres globaux**:
 - Nom du programme: **P007 COUTURE SIMPLE**
 - Canette: Mode Logiciel, compteur 500 points, MotorStop activé On, ResetNeces activé On
 - Pièce par jour: On, Incr.
- Coudre le programme (tester)
- Modifier les paramètres en mode d'édition (faire les adaptations nécessaires)

Exercice: Créer un Programme Complexe

Création d'un programme de couture se composant de plusieurs segments

- Créer le programme
P008 COUTURE COMPLEXE
- **Segment 1:**
 - longueur de point 3.8 mm
 - tension du fil 25
 - course du pied presseur 1.5 mm
 - comptage de points (cpt. pt. seg., nombre de points 12
 - Mode fin: Arrêt activé On, Coupe-fils désactivé Off, Aiguille en Hauteur désactivé Off, Pied levé désactivé Off
 - point d'arrêt début de la couture: activé On
 - point d'arrêt fin de couture: désactivé Off
 - pied levé: levage du pied presseur à l'arrêt de la couture dans le segment: désactivé Off
- **Segment 2:**
 - longueur de point 6 mm
 - course du pied presseur 5 mm
 - comptage de points: mode 0 (pas compter)
 - Mode fin: Arrêt activé On, Coupe-fils activé On, Aiguille en Hauteur activé On, Pied levé activé On
 - point d'arrêt au début de la couture: désactivé Off
 - point d'arrêt en fin de couture: activé On
- **Paramètres globaux du programme:**
 - nom du programme: **COUTURE COMPLEXE**
 - Épaisseur: activé On
 - Course/Debatement: Mode 2.OnOff, EpaisMin. 3 mm
 - Longueur de points: Mode linéaire, EpaisMin: 2 mm, EpaisMax: 5 mm

Exercice: Créer un Programme BRIDE

Création d'un programme avec couture en marche arrière

- Nom de programme: P...
BRIDE
- Segment 1:
 - longueur de point 4 mm
 - tension du fil 25%
 - pression du pied presseur 3
 - course du pied presseur 4 mm
 - vitesse maximale: 200
 - pied levé: désactivé Off
 - Mode fin: Arrêt On, Coupe-fils Off, Aiguille en Hauteur Off, Pied levé Off
 - nombre de points inversé: 2 pt
- Segment 2:
 - Cpt. pt.seg.: nombre de points 4 pt
- Segment 3:
 - nombre de points inversé: 2 pt

Exercice: Programme « Croix »

Longueur de point: 3,5 mm
tension du fil 20%
pression du pied presseur 3
course du pied presseur 3 mm
vitesse maximale: 200

Segment 1: 2 points en marche avant

Segment 2: 4 points en marche arrière

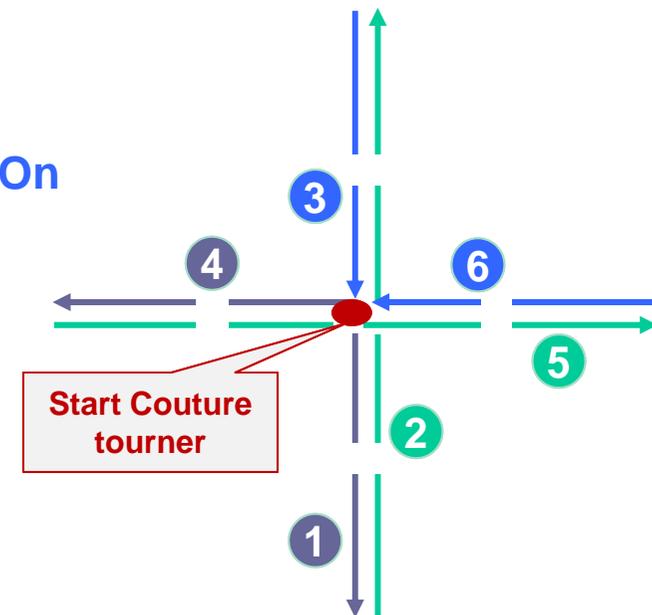
Segment 3: 2 points en marche avant, **pied levé activé On**

--> tourner le matériel 90°

Segment 4: 2 points en marche avant,
pied levé désactivé Off

Segment 5: 4 points en marche arrière

Segment 6: 2 points en marche avant



**P**
001-999

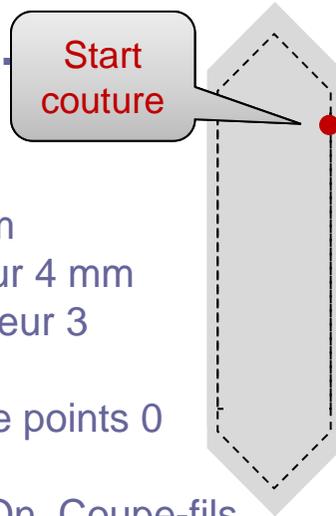
Pratiquer des programmes / phase créative

- Paramètres de base
 - Longueur de point: 3,8 mm
 - Tension du fil: 20
 - Pression du Pied Presseur: 2
 - Débatement/Course du Pied Presseur: 10
- Programmes pour Enchapes
- Brides

Exercice: Créer un Programme Complexe

Création d'un programme de couture se composant de plusieurs segments

- Nom de programme: **P...**
COUTURE COMPLEXE
- **Segment 1:**
 - longueur de point 4 mm
 - course du pied presseur 4 mm
 - pression du pied presseur 3
 - tension du fil 25
 - Cpt. pt.seg.: nombre de points 0
 - vitesse maximale: 200
 - Mode fin: Arrêt activé On, Coupe-fils désactivé Off, Aiguille en Hauteur désactivé Off, Pied levé activé On, H. pied levé 13 mm
 - point d'arrêt début de la couture: désactivé Off
 - point d'arrêt fin de couture: désactivé Off
 - pied levé: levage du pied presseur à l'arrêt de la couture dans le segment: désactivé Off
 - Guide: écart 3 mm
- **Segment 2:**
 - Cpt. pt.seg.: nombre de points 7
- **Segment 3:**
 - Cpt. pt.seg.: nombre de points 7
- **Segment 4:**
 - Cpt. pt.seg.: nombre de points 0
- **Segment 5:**
 - Cpt. pt.seg.: nombre de points 7
- **Segment 6:**
 - Cpt. pt.seg.: nombre de points 7
- **Segment 7:**
 - Cpt. pt.seg.: nombre de points 2
 - Mode fin: Coupe-fils désactivé Off, Aiguille en Hauteur désactivé Off, Pied levé désactivé Off

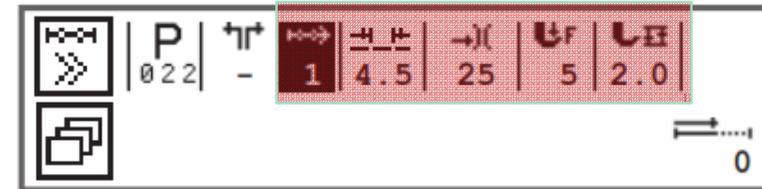


Mode de programmation: Copier / Effacer programme

1. Sélection du programme à copier
2. Activer le mode de programmation avec la touche 
3.  dans le menu de la Touche programmable 
4. Sélection des segments de couture à éditer et régler les paramètres du segment
5. Adapter les paramètres globaux du programme 
...
6. Effacer un programme avec  dans le menu de la Touche programmable 

Créer un programme avec fonction auto-apprentissage

1. Créer un nouveau program
2. Appuyer sur la touche auto-apprentissage. 
3. Création automatique du 1^{er} segment
4. Régler les paramètres de base: longueur de point, tension du fil d'aiguille, pression du pied presseur, course du pied presseur
5. Actionner la pédale et exécuter le segment de couture
6. Puis ajouter le segment 2 et régler les paramètres de base.
7. Coudre le 2e segment. *Si nécessaire, ajouter d'autres segments.*
8. Pour terminer le programme, enfoncer entièrement la pédale
9. Si nécessaire, compléter des paramètres pour les segments et les paramètres globaux du programme.
10. Quitter avec **ESC**.



Exercice: Créer un programme par auto-apprentissage

- Créer le programme P011 ETIQUETTE
- Ajouter le 1er segments et régler les paramètres de base:
 - longueur de point: 5mm
 - tension du fil d'aiguille: 25%
 - course du pied presseur: 3 mm
- « Enregistrer » 10 points par segment en cousant
- Régler les paramètres des segments:

Segment 1	Segment 2	Segment 3	Segment 4
<ul style="list-style-type: none"> • Mode fin: Stop On, Coupe-fils Off, Aig. en Hauteur Off, Pied levé On • point d'arrêt AV: Off • point d'arrêt AR: Off 	<ul style="list-style-type: none"> • Mode fin: Stop On, Coupe-fils Off, Aig. en Hauteur Off, Pied levé On • point d'arrêt AV: Off • point d'arrêt AR: Off 	<ul style="list-style-type: none"> • Mode fin: Stop On, Coupe-fils Off, Aig. en Hauteur Off, Pied levé On • point d'arrêt AV: Off • point d'arrêt AR: Off 	<ul style="list-style-type: none"> • Mode fin: Stop On, Coupe-fils Off, Aig. en Hauteur Off, Pied levé Off • point d'arrêt AV: Off • point d'arrêt AR: On

- Régler les paramètres globaux du programme
 - Nom du programme: P011 ETIQUETTE

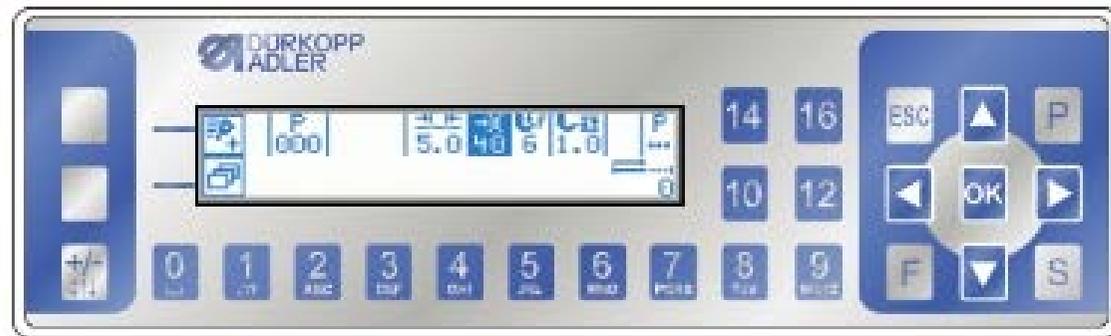
Conclusion

- Mode d'édition: Modifier un programme
 - Paramètres globaux du programme
 - Paramètres du segment de couture
- Mode de programmation
 - Créer un nouveau programme
 - Régler les paramètres de base, paramètres du segment et les paramètres globaux du programme
- Copier / Effacer un programme
- Créer un programme avec fonction auto-apprentissage

TUYAUX / BEST PRACTICE

- Séquence utile pour la création d'un programme (nouveau segment copie les valeurs du précédent)
- Préréglage des valeurs de défaut pour le premier segment d'un nouveau programme (mode technicien)
- Copier un programme et le modifier
- Créer un programme / des segments avec fonction auto-apprentissage (comptage des points)
 - préréglage des paramètres de base DANS LE 1^{er} SEGMENT
 - APRES: ajouter des segments

QUESTIONS?



**MERCI POUR VOTRE
ATTENTION**



DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Str. 190

33719 Bielefeld

Allemagne

Tél. : +49 (0) 521 925 00

E-Mail: service@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com