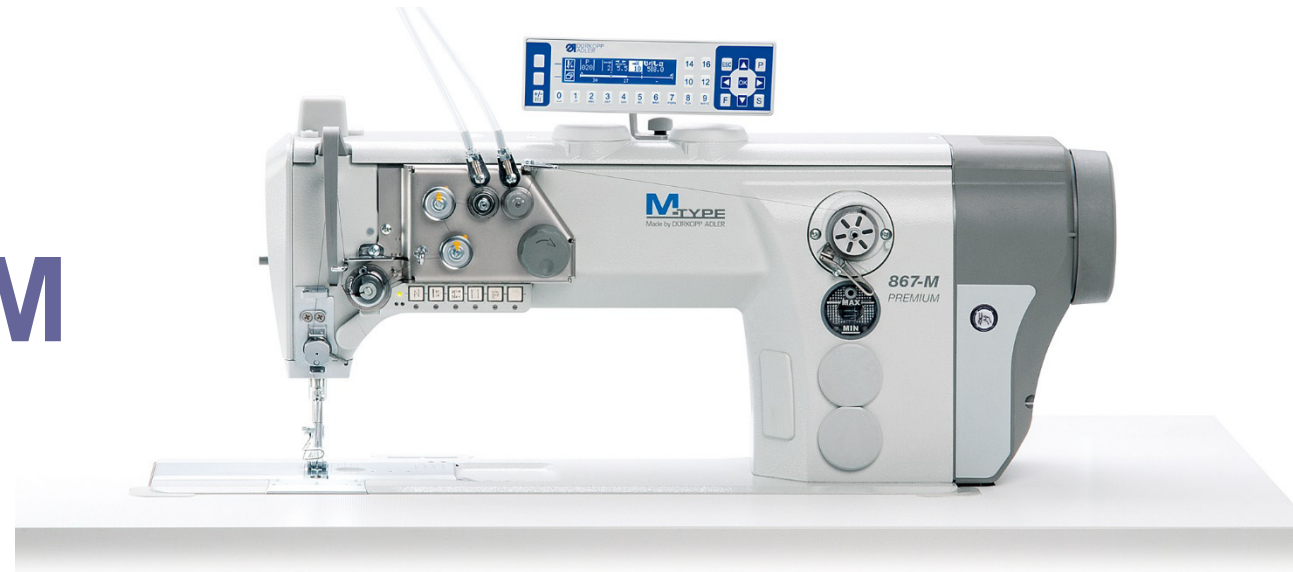


M-TYPE PREMIUM



CURSO APLICADOR

Agenda Curso Usuario / Aplicador – 2 días (DIA 1)

09:00 - 09:15	Introducción, Presentación del programa del curso
09:15 - 10:00	Presentación de los ventajas y diferencias vs una máquina tradicional (CLASSIC) Funciones nuevos, Ventajas, Oportunidades
10:00 - 10:30	Componentes de la máquina <ul style="list-style-type: none">• Explicación• Diferencias vs máquina CLASSIC
10:30 - 10:45	Pausa
10:45 - 12:15	Teclas de función <ul style="list-style-type: none">• Explicación• Tecla de favoritos Panel de mando OP3000 <ul style="list-style-type: none">• Príncipe de la navegación• Descripción de las teclas del panel• Explicación de los imágenes (parámetros) visualizados navegación para modificarlos• Ejercicio práctico
12:15 - 13:15	Mediodía

Agenda Curso Usuario / Aplicador – 2 días (DIA 1)

13:15 - 13:45

Modos de funcionamiento, explicación

Modo Manual : P000

- Navegación en los menús
- Descripción y ajuste de los parámetros de base
- Explicación de “Otros parámetros”
- Explicación de los ajustes específicos de los remates
- Explicación de la función nueva Detección del grosor del material, ajuste de parámetros
- Ejercicio práctico:
Ajuste de parámetros, coser y cambiar entre los valores primeros y secundarios (adicionales) de los parámetros de base

14:00 - 14:45

Menú de Acceso Rápido

- Navegación en el menú Acceso Rápido
- Explicación de los funciones
- Programación de la Tecla de favoritos

14:45 - 15:00

Pausa

Agenda Curso Usuario / Aplicador – 2 días (DIA 1)

15:00 - 16:15

Modo Automático

- Explicación du modo automático

Explicación de un programa de costura

- Aventajes / Funciones / Selección de programas
- Explicación de los s iconos en el visualizador y de los funciones
- Ejercicio práctico:

Coser un programa predefinido, identificar los ajustes de los parámetros

16:15 - 16:45

Conclusión del día, Cuestiones

Agenda Curso Usuario / Aplicador – 2 días (DIA 2)

09:00 - 09:30	Recapitulación del 1er día Cuestiones
09:30 - 10:30	Modo de edición <ul style="list-style-type: none">• Activar el modo de edición• Ajuste de los parámetros de base• Explicación de los parámetros del programa completo• Explicación los parámetros específicos del tramo de costura• Explicación des parámetros no existente en modo manual (Modo Fin, recuento de puntadas)
10:30 - 10:45	Pausa
10:45 - 12:15	Ajuste de parámetros en modo de edición <ul style="list-style-type: none">• Ajuste de los parámetros de base• Modificación de los parámetros del programa completo• Ajuste de los parámetros del tramo de costura Ejercicio práctico: Modificar los parámetros, coser Se familiarizar con la navegación en los diferentes niveles del menú
12:15 - 13:15	Mediodía

Agenda Curso Usuario / Aplicador – 2 días (DIA 2)

13:15 - 14:45	<p>Modo de programación, creación de programas</p> <ul style="list-style-type: none">• Creer un nuevo programa• Ajuste de todos los parámetros, Navegación en los menús• Ejercicio práctico: <p>Creación de un programa simple</p>
14:45 - 15:00	Pausa
14:30 - 15:15	<p>Modo de programación (cont.)</p> <p>Ejercicio práctico: Creación de un programa con varios tramos de costura Coser en avance y en retroceso en el programa Modificación de parámetros definidos</p>
15:15 - 16:15	<p>Copiar y borrar un programa</p> <p>La creación de programas mediante programación por aprendizaje</p> <p>Ejercicio práctico: Creación de un programa mediante programación por aprendizaje, ajuste de los parámetros</p>
16:15 - 16:45	Conclusión del día, Cuestiones

Por que M-TYPE PREMIUM?

- Productividad
 - Eficacia elevado gracias a la programación / nombre de operaciones por máquina
- Calidad ameliorado y resultados mas homogéneos
 - Calibración automática y mas precisa
 - Facilidad de reproducción de parámetros (resultados óptimos)
 - Nuevas operaciones y funciones disponibles
- Ahorro de tiempo
 - Variación rapido entre los programas
 - Tiempo de preparación reducido
- Flexibilidad
- Impacto positivo sobre el ambiente
 - Aire comprimido no necesario (aparte equipamiento opcional)
- Instalación universal y idéntico
 - Intercambio de programas fácil por USB
 - M2M (intercambio de datos por red, LAN o WLAN)

Diferencias entre PREMIUM y CLASSIC

NUEVO

- Control de funciones de manera digital (OP3000)
- Ajuste de parámetros reproducible y reutilizable
- Crear programas de costura automáticos
- Automatización de los tramos de costura
- Posibilidad de ajustar el remate final diferente del remate inicial
- Ajuste de la altura de elevación del pie prensatelas
- Detección del grosor del materia
- Rueda de maniobra electrónica (Jog Dial)

Video

Elevación del pie prensatelas



Vantajas/Oportunidades

Situación:

- Lotes de volumen pequeño
 - Gran variedad de modelos
 - Línea de productos muy ágil
- } • tiempo de ajuste elevado

Solución / Oportunidad:

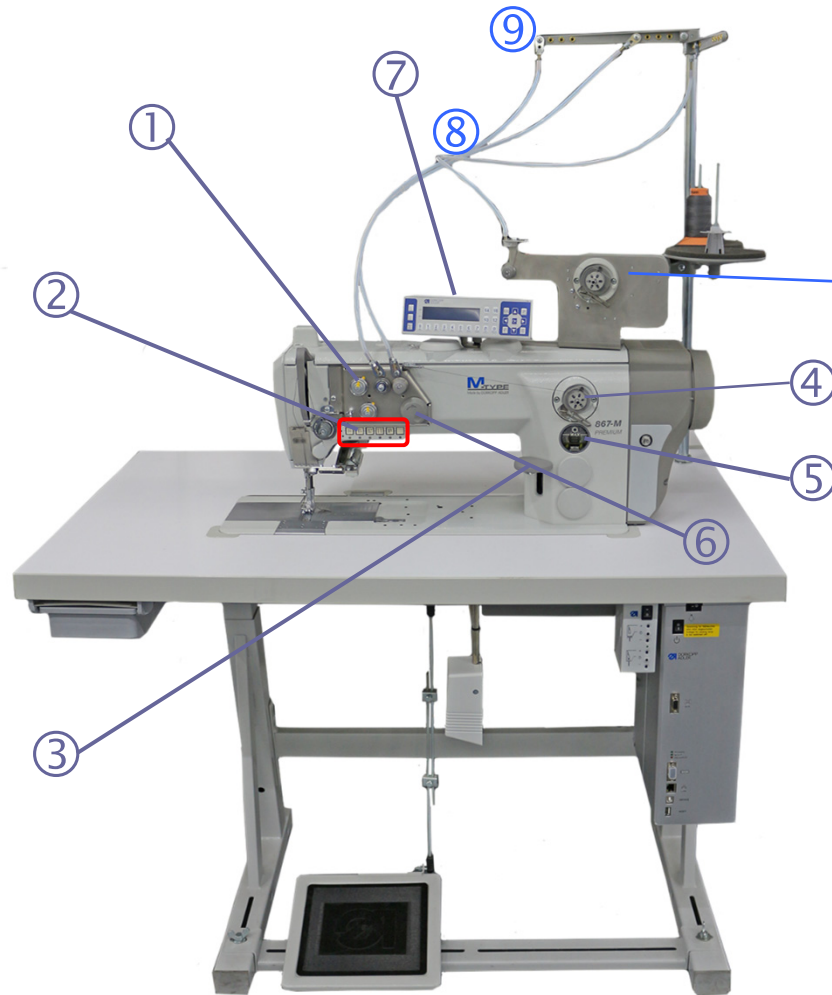
- Máquina de coser programable
- Ejecución de operaciones diferentes con la misma máquina



M-TYPE PREMIUM

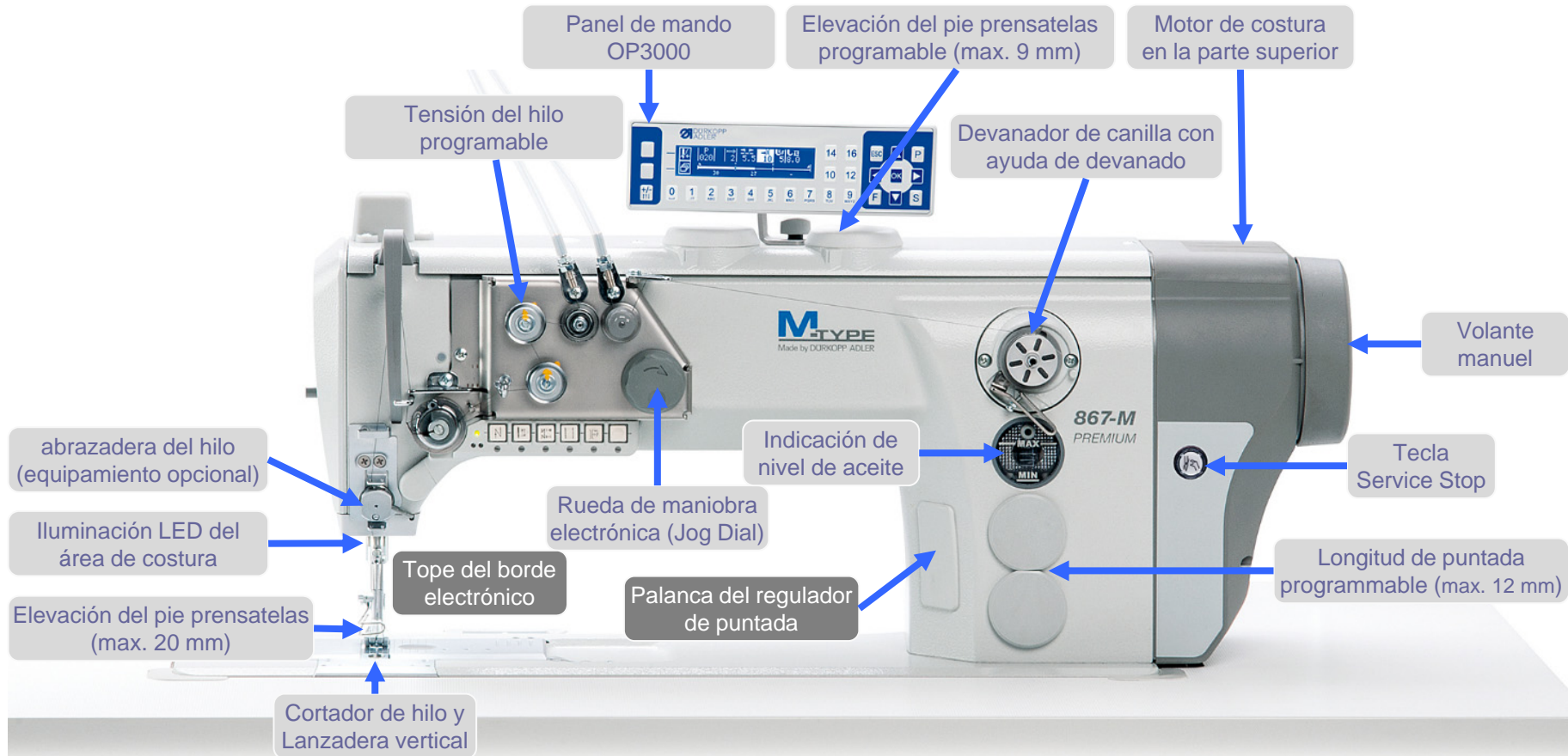


Componentes de la de la máquina



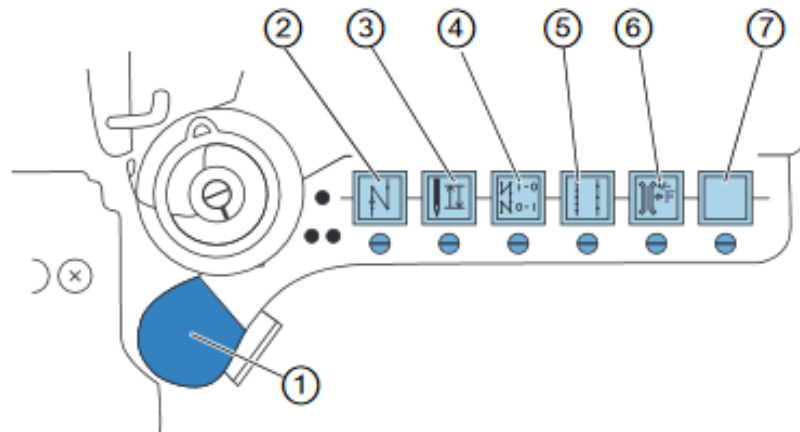
- (1) Tensión del hilo electromagnético
- (2) Bloque de teclas
- (3) Palanca del regulador de puntada
- (4) Devanador de canilla / (4a)
Devanador de canilla motorizado
- (5) Indicación de nivel de aceite
- (6) Rueda de maniobra electrónica /
Jog Dial
- (7) Panel de mando OP3000
- (8) Guía de tubo flexible
- (9) Guía del hilo

Componentes de la máquina



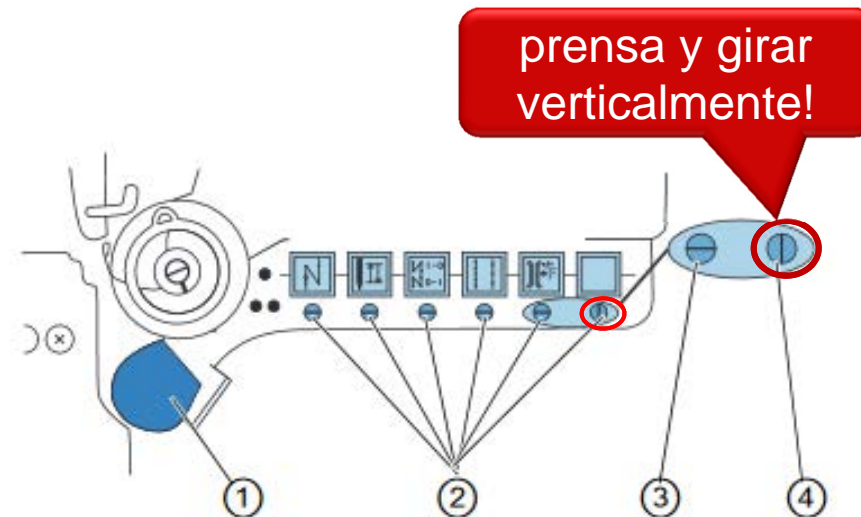
Bloque de teclas / Funciones rápidas

Teclas de función



- (1) - Tecla de favoritos
- (2) - Costura hacia atrás
- (3) - Posición de la aguja
- (4) - Remate inicial/remate final
- (5) - Preselección de la longitud de puntada
- (6) - Tensión adicional del hilo
- (7) - Tecla de libre programación

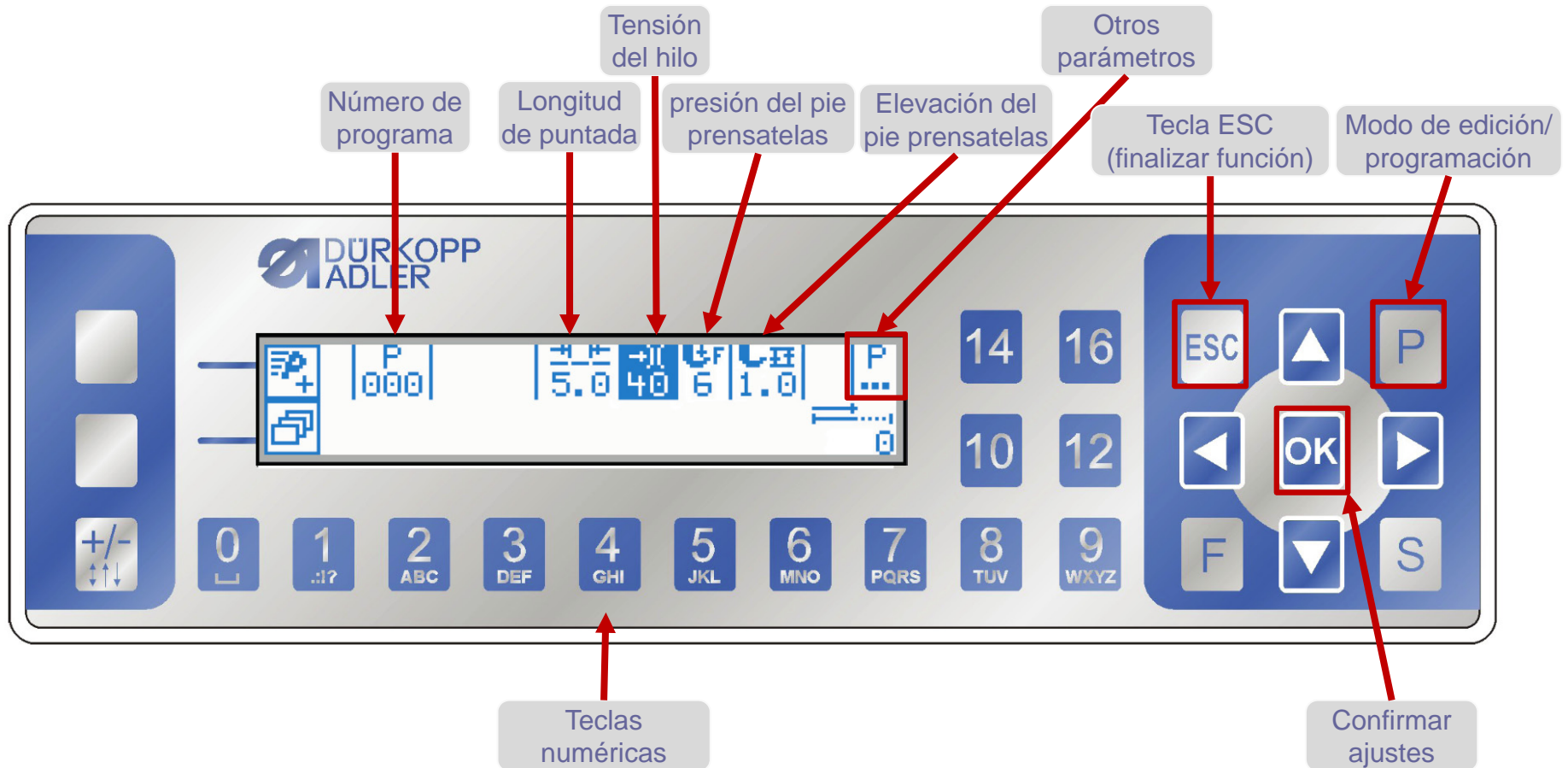
Tecla de favoritos



- (1) - Tecla de favoritos
- (2) - Tornillos
- (3) - Posición inicial
- (4) - Tornillo vertical

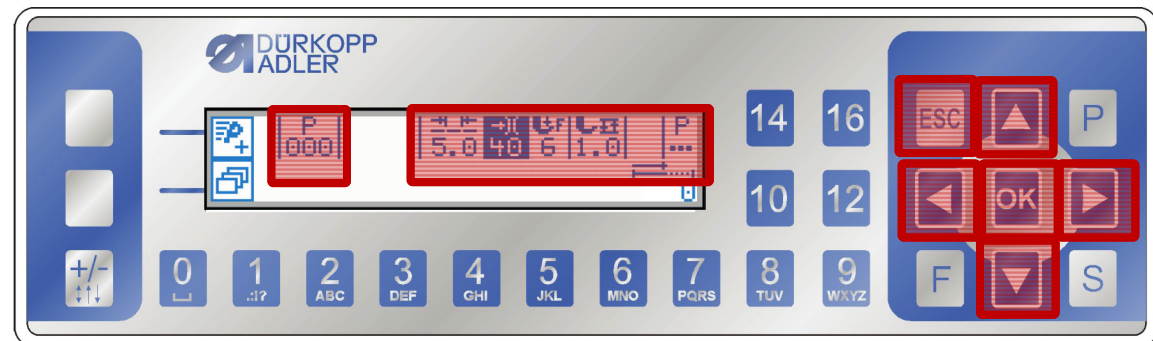
Bloque de teclas (Notes)

Panel de mando OP3000



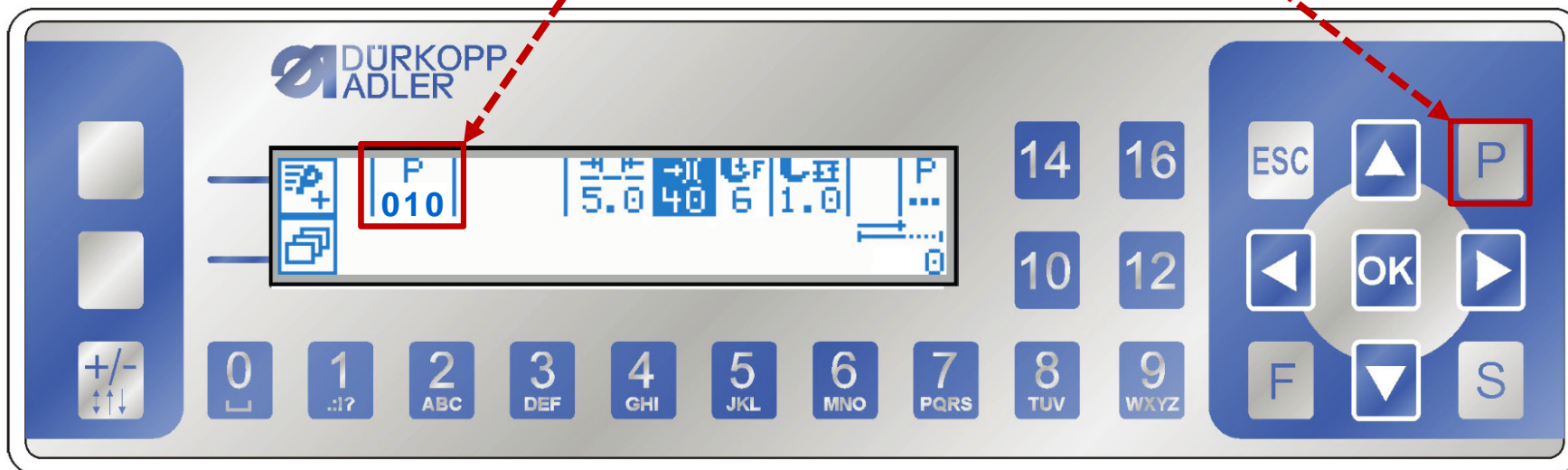
OP3000: Navegación

- Selección de programa
- Ajustes de los parámetros
- Navegar en la lista de parámetros : ◀ ▶
- Retroceder un nivel de menú: ◀
- Aumentar/Reducir valor: ▲ ▼
- Confirmar: **OK**
- Salir del menú por la tecla **ESC**



Modos de funcionamiento del software

- Modo manual: P000
- Modo automático: P001 - 999
- **Modo de programación / Modo de edición**
 - Activado por la tecla P

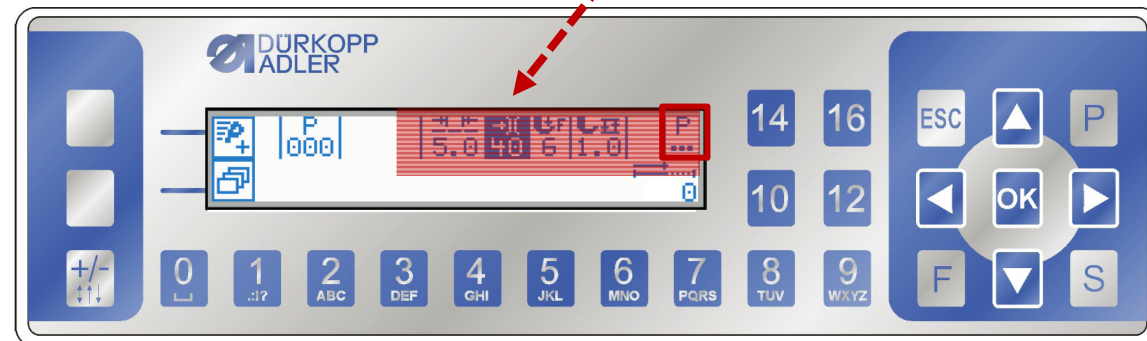


Modo Manual: P000

- Modificación de los parámetros a través el panel de mando OP3000

- ☰ Longitud de puntada (mm)
- (Tensión del hilo de la aguja (1-99%)
- ☰ presión del pie prensatelas (1-20)
- ☰ Elevación del pie prensatelas (max. 9 mm)
- ☰ Otros parámetros:
 - Velocidad
 - Remate inicial / Remate final
 - Cortador de hilo
 - Pie elevado
 - Canilla (contador)
 - Tope del borde
 - Grosor del material

☰(los parámetros
☰ adicionales se indican
☰ por el +



Ejercicio: Coser en Modo Manual

Preajustes en Modo manual

- modificar los parámetros siguientes:
 - Longitud de puntada 3.0 mm
 - Tensión del hilo 20%
 - presión del pie prensatelas 6
 - Elevación del pie prensatelas 2,5 mm
- ajustar los valores adicionales:
 - Longitud de puntada adicional (6.0 mm)
 - Tensión del hilo adicional 30%
 - Elevación del pie prensatelas adicional 9.0 mm

durante la costura

- coser
 - costura hacia adelante/hacia atrás (1)
- activar/désactivar los valores adicionales durante la costura
 - activar 2ª la longitud de puntada
 - activar la 2ª elevación del pie prensatelas
 - activar la 2ª tensión del hilo
 - desactivar los parametros adicionales
- interrupción del proceso de costura (suelte el pedal)
 - elevación del pie prensatelas (pedal -1)
 - continuar el proceso de la costura (pedal +1)
- finalizar la costura (pedal -2)

Modo manual: Otros parámetros



	Vel. máx.	Velocidad maximale (puntadas/min.)
	Corta hilo	Cortador de hilo: activar √ /desactivar con la tecla OK
	Abraz de hilo	activar √ /desactivar la abrazadera del hilo con la tecla OK
	Pos.Punto	Posicionado de la aguja (0 – 359 °), centrado de puntada
	Remate ini.	Remate inicial
	Remate fin.	Remate final
	Pie	Posición y elevación del pie prensatela en diferentes circunstancias
	canilla	Control de la canilla (modos diferentes)
	Info	Información indicada en el panel Se puede mostrar información acerca de determinados ajustes durante la costura.
	Guía del borde	El tope de borde : el valor ajustado indica la distancia entre la aguja y el borde del material (espacio y espacio +)
	Corr.Vel.	Corrección de influencias por velocidad elevada (longitud de puntada, tensión del hilo de la aguja, presión del pie prensatelas)
	Espesor de tela	Detección del grosor del material (adaptación de la elevación del pie prensatelas, longitud de puntada, tensión del hilo, presión del pie prensatelas y velocidad máximo)

Modo manual: Otros parámetros (Notas)

Modo manual: Otros parámetros (Notas)

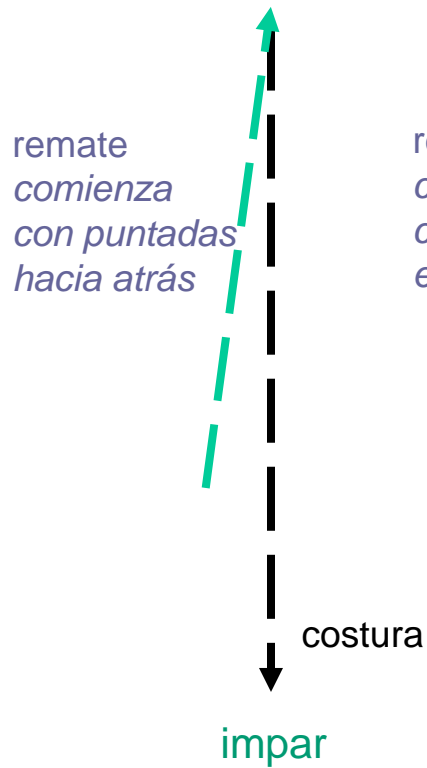
Modo manual: Otros parámetros (Notas)

Remate inicial / final

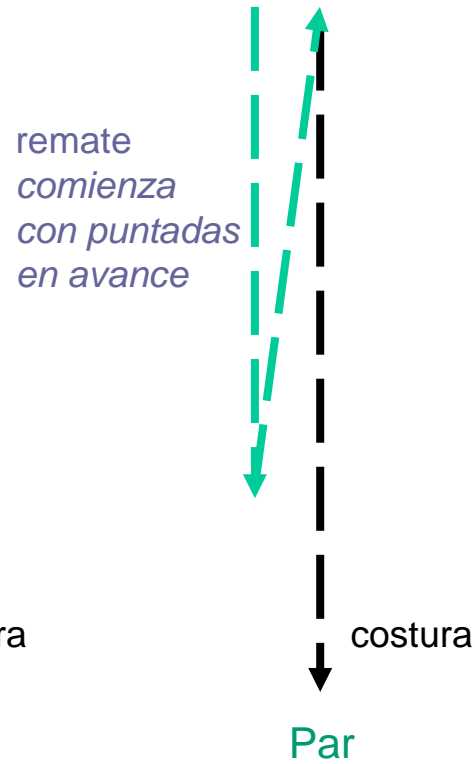
- **Puntadas ↑** – Número de puntadas en retroceso (0-50 puntadas)
- **Puntadas ↓** – Número de puntadas en avance (0-50 puntadas)
- **Repeticiones** – Número de subtramos de un remate (0-10 puntadas)
- **CambTiempo** – Tiempo de espera puntos de retorno (0-1000 ms)
- **Lg.pt.default** – Ajuste previo de la longitud de puntada (*Long.punt. ↑ / ↓*)
- **Velocidad** – Velocidad en el remate (50-2000 puntadas/min.)
- **Tens.HiloDef.** – Ajuste previo de la tensión del hilo de la aguja
- **Remate doble** – Remate antes del remate
- **Primera/Última repetición** – Número de puntadas del 1^{er} subtramo diferente
- **InvertLaDirec.** – Invertir la dirección

Remate inicial - Repeticiones

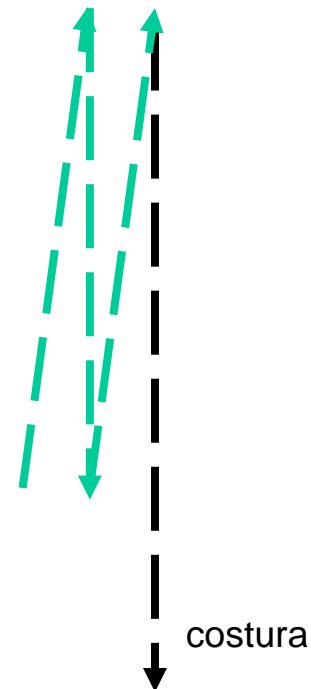
1 Repetición



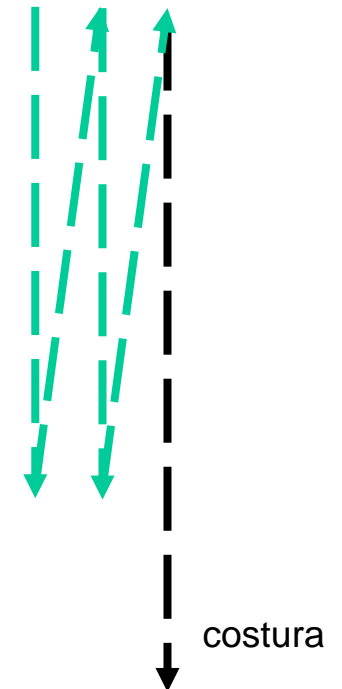
2 Repetición



3 Repetición



4 Repetición



Ejercicio: Costura en Modo manual, otros parámetros

Preajustes en Modo manual

- modificación de los parámetros de base:
 - Longitud de puntada 5.0 mm
 - Tensión del hilo 25%
 - presión del pie prensatelas 5
 - Elevación del pie prensatelas 1,5 mm
- ajuste de los otros parámetros **P...**
 - Cortador de hilo activo On
 - Remate inicial activo (On)
 - Puntadas en retroceso (3 puntadas)
 - Puntadas en avance (3 puntadas)
 - Repeticiones: 2
 - Lg.pt.default –Longitud de puntada default activo (On)
 - Remate final activo (On)
 - Puntadas en retroceso (4 puntadas)
 - Puntadas en avance (4 puntadas)
 - Repeticiones: 2
 - Lg.pt.default –Longitud de puntada default inactivo (Off)
 - Longitud de puntadas en retrceso (2.5 mm)
 - Longitud de puntadas en avance (2.5 mm)
 - Tope del borde (Guía del borde, espacio): 10 mm

Durante la costura

- coser
(remate inicial cosido automáticamente)
- activar/desactivar los valores adicionales
 - activar la 2ª longitud de puntada
 - activar la 2ª Elevación del pie prensatelas
 - activar la 2ª Tensión del hilo
 - desactivar los valores adicionales
- interrupción de la costura (pedal)
 - elevación del pie prensatelas (pedal)
 - continuar el proceso de la costura
- finalizar la costura (pedal -2)
(remate final automático)

Ejercicio: Remate con avec pedal Stop

Réglage des puntadas d'arrêt

- Otros parámetros P...
- Remate inicial activo (On)
 - Puntadas en retroceso (3 puntadas)
 - Puntadas en avance (3 puntadas)
 - Repeticiones: 2
 - Lg.pt.default – Longitud de puntada default activo (On)
 - Velocidad reducido 200
 - Parada pedal activo (On)
- Remate final (On)
 - Puntadas en retroceso (3 puntadas)
 - Puntadas en avance (3 puntadas)
 - Repeticiones: 2
 - Lg.pt.default – Longitud de puntada default inactivo (Off)
 - Longitud de puntadas en retroceso (3 mm)
 - Longitud de puntadas en avance (3 mm)
 - Velocidad reducido 200
 - Parada pedal activo (On)

durante la costura

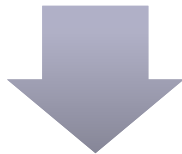
- coser
(Remate inicial automático)
- interrupción de la costura durante el remate (suelte pedal)
- continuar coser
- finalizar la costura (pedal -2)
(Remate final automático)

Con pedal Stop activo cada puntada del remate se puede coser individualmente accionando el pedal.

Parámetro Detección del grosor del material



Meta:
Resultados de
costura constantes



Detección del
grosor del material

- Espesor de tela On/Off
 - Carrera – Elevación del pie prensatelas
 - long. puntada - longitud de puntada
 - tens. hilo – Tensión del hilo de la aguja
 - Pres.Pie - Presión del pie prensatelas
 - Vel.máx. –Velocidad máximo
- Modos
 - linear
 - 2.OnOff (2.enc/ap)
 - 2.On (2.encend)

Parámetro Detección del grosor del material (Notas)

Ejercicios: Ajustes Detección del grosor del material

Modo linear

- activo (On)
- **Elevación del pie prensatelas (carrera)**
 - **Modo linear**
 - Carrera 8.0
 - EspesoMin 2.0 mm
 - EspesoMáx 5.0 mm
- **Longitud de puntada**
 - **Modo linear**
 - Lg. de pt. (10 %)
 - EspesoMin 2.0 mm
 - EspesoMáx 5.0 mm

Mode 2. (valeur) Marche Arrêt

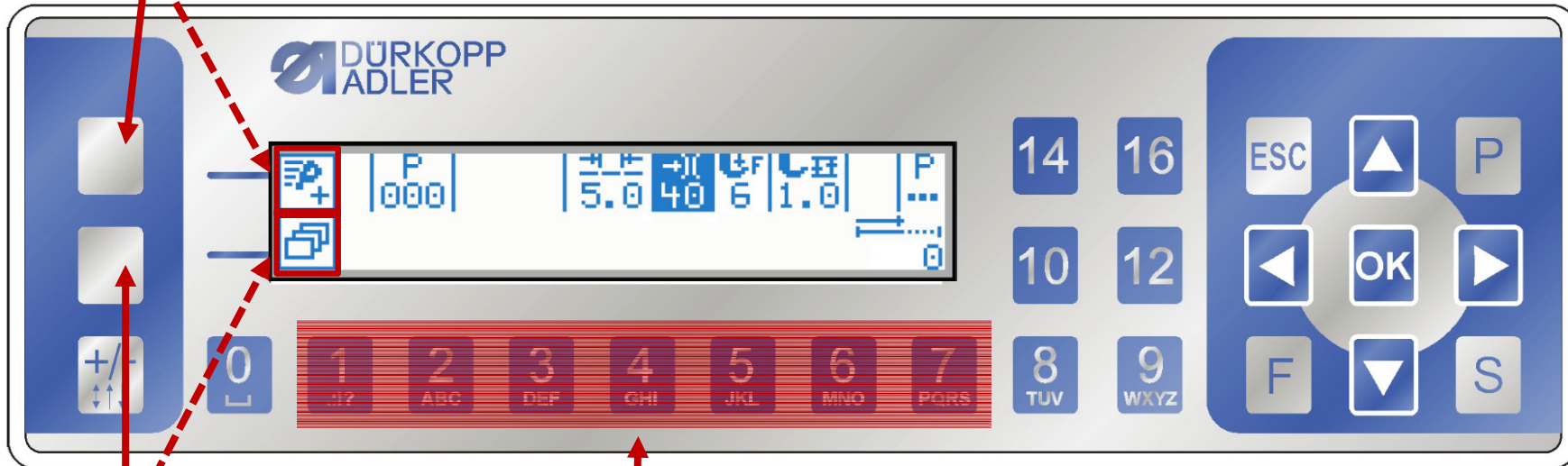
- **Longitud de puntada**
 - Modo 2.enc/ap
 - EspesoMin 3.0 mm

Mode 2. (valeur) Marche Arrêt

- **Longitud de puntada**
 - Modo 2.encend
 - EspesoMin 2.0 mm

OP3000: Menú Acceso Rápido

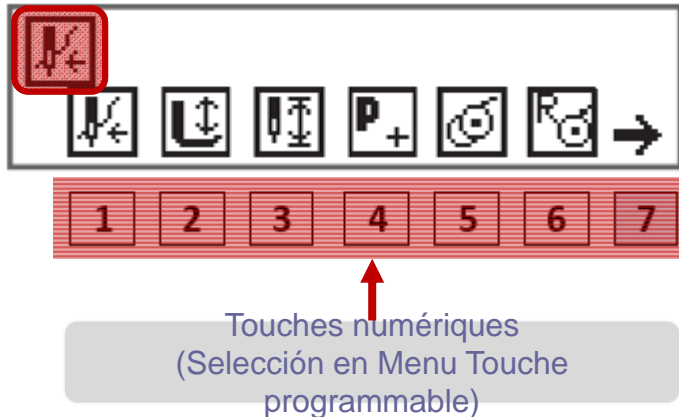
Tecla programable
(tecla favorita)




Menú Acceso Rápido






Teclas numéricas
(selección en el Menú Acceso Rápido)







OP3000: Navegación



- Menu Acceso Rápido 
 - Funciones / Teclas 1-7
 - 2º página (tecla 7)
 - Regreso a la página 1
 - Salir del menú por la tecla ESC
- Tecla programable/favorita (por ejemplo modo de enhebrado)

Funciones en el Menú Acceso Rápido

Símbolo	Significado
	Modo de enhebrado La varilla de aguja se mueve a la posición definida. El pedal está bloqueado temporalmente.
	Pie prensatelas arriba/abajo ANTES de la costura: Posición del pie prensatelas tras el corte del hilo. DURANTE la costura: Posición del pie prensatelas durante la parada de costura.
	Posición de la aguja arriba/abajo Al detener la costura, la aguja se queda arriba o abajo.
 ANTES de la costura	Programación Activación del modo de programación.
 DURANTE la costura	Cortador de hilo Función activa o inactiva.

Símbolo	Significado
 ANTES de la costura	Modo de devanado
 DURANTE la costura	Realizar medias puntadas Si se acciona, se realizan medias puntadas (posición de la aguja arriba o abajo).
	Restablecer el contador de puntadas de la canilla El número de puntadas máximo definido de la canilla utilizada se restablece al valor inicial.
	Abrazadera del hilo Función activa o inactiva.
	2. distancia tope del borde Se avanza hasta la posición de la 2.ª distancia del tope del borde.
	Desplazamiento de referencia tope del borde Cuando el tope del borde pierde su posición correcta debido a alguna avería, se ajusta de nuevo a su posición inicial mediante un desplazamiento de referencia.

2ª página

Ejercicio: Coser en Modo manual, espacio y espacio+




Preajustes en Modo manual

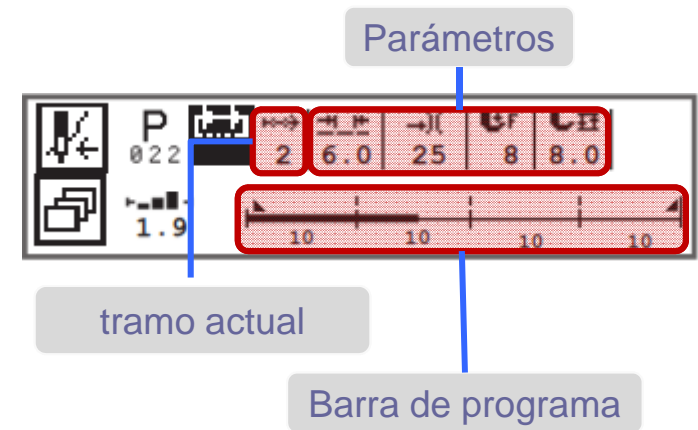
- modificación de los parámetros de base:
 - Longitud de puntada 3.8 mm
 - Tensión del hilo 25%
 - presión del pie prensatelas 5
 - Elevación del pie prensatelas 3 mm
- ajuste de los otros parámetros **P...**
 - Cortador de hilo activo On
 - Remate inicial activo (On)
 - Puntadas en retroceso (3 puntadas)
 - Puntadas en avance (3 puntadas)
 - Lg.pt.default – Longitud de puntada default activo (On)
 - Remate final activo (On)
 - Puntadas en retroceso (3 puntadas)
 - Puntadas en avance (3 puntadas)
 - Lg.pt.default – Défait Longitud de puntadas activo (On)
 - Espacio (tope del borde): 10 mm
- ajustar los valores adicionales:
 - Longitud de puntada adicional 6.0 mm
 - Tensión del hilo adicional 30%
 - **2º espacio del tope del borde 20 mm**

Durante la costura

- coser
(Remate inicial automático)
- activar/desactivar los valores adicionales
 - activar la 2ª longitud de puntada
 - activar la 2ª Elevación del pie prensatelas
 - activar la 2ª Tensión del hilo
 - **activar el 2º espacio (espacio+)**
 - desactivar los valores adicionales
- finalizar (pedal completamente hacia atrás, pos. -2)
(Remate final automático)

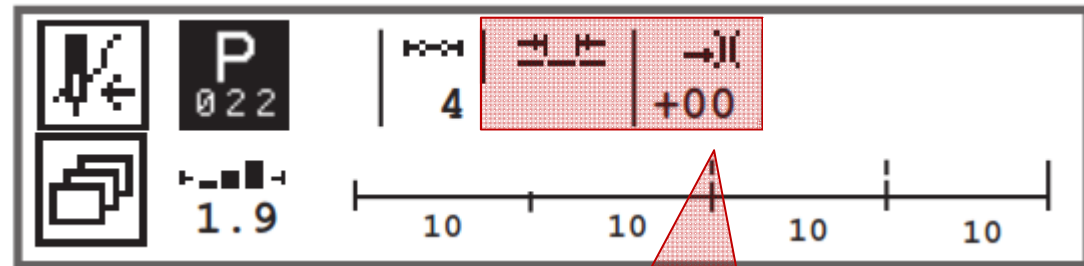
Modo Automático: P001 - P999

- Selección de un programa grabado
- Durante la costura
 - indicación del tramo de costura actual
 - indicación de los valores de parámetros en el tramo de costura
 - progreso del programa
 - nombre de puntadas determinado por tramo
 - remates 
 - cambio entre dos tramos con parada y con/sin corte de hilo 
 - cambio al siguiente tramo sin parada 
- Finalizar el programa
(pedal completamente hacia atrás, Pos. -2)
 - Remate final y corte de hilo, si programado

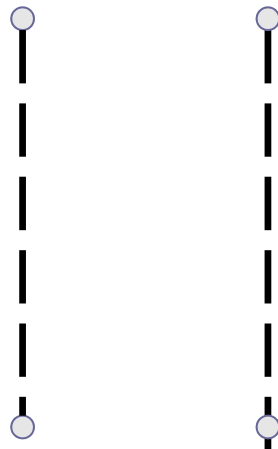


Modo Automático: Factores de corrección

- %age para corregir la longitud de puntada y la tensión del hilo
 - Resultados de testes
 - por causa de efectos de materiales diferentes sobre la tensión y la longitud de puntada



META **REALIDAD**




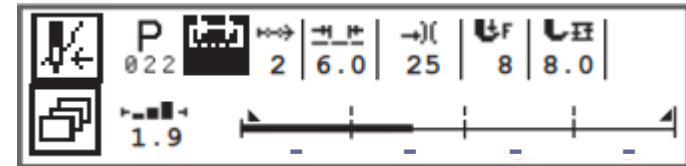
Testar los valores de corrección
y ajustar la adaptación en %

Ejercicio: Identificación de los configuraciones

- Selección del programa P010
- Que vea Ud. configurado en el programa?
 - Nombre de tramos de costura ?
 - Remates ?
 - Corte de hilo ?
 - Parada entre los tramos de costura ?
 - Nombre de puntadas predefinido ?

Modo Automático: Costura de un programa

- Selección del programa
- Inicio de la costura
- Cambio al siguiente tramo
 - 
 - tecla no. 6 del bloque de teclas de función
 - **ÚTIL!** tecla favorita del bloque de teclas de función (no. 7)
- Saltar un tramo de costura en el programa
- Parada/Interrupción del programa durante la costura y continuar cosiendo
 - pedal -1 (memoria de la posición de parada en el programa)
 - pedal -2 (cancelar completamente y regreso al inicio del programa)




Ejercicio: Costura en Modo Automático

- Utilizar **un programa simple** predefinido (solo 1 tramo)
 - Seleccionar el programa con la tecla de flecha: ◀▶
P001 – SETUP 1
 - Costura en modo automático
 - observar/verificar los parámetros durante la costura
 - interrumpir la costura (soltar el pedal)
 - continuar la costura
 - Finalizar el programa (pedal -2)
 - Remate final se cose automáticamente
 - corte de hilo
- Interrumpir un programa durante la costura

Ejercicio: Costura en Modo Automático

- Costura de **un programa** constando de varios tramos de costura
 - Seleccionar el programa con las teclas de fleche: ◀/▶
P010 – SEAM 10 MANUEL
 - Costura del programa
 - se cose el remate inicial automáticamente
 - **cambiar al tramo siguiente** (tecla de función 6 o ▶)
 - interrumpir la costura (soltar pedal)
 - continuar la costura
 - Finalizar la costura (pedal -2)
 - se cose el remate final automáticamente
 - corte de hilo
 - Interrumpir el programa
 - Cancelar un programa

Ejercicio: Costura en Modo Automático

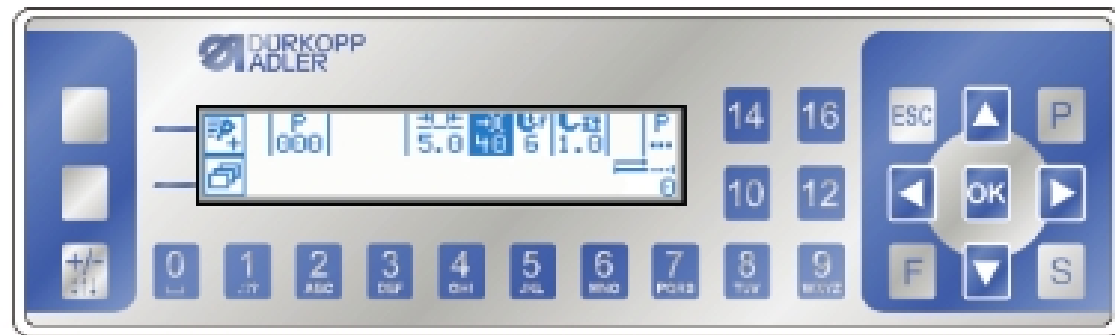
- Costura de programa constando de varios tramos y con una cantidad de puntadas predefinida por tramo
 - Seleccionar el programa con la tecla de flecha: 
P021 – SEAM AUTOMATIC
 - Costura del programa
 - se cose el remate inicial automáticamente
 - **la máquina para automáticamente al final del tramo de costura**
 - para cambiar al tramo siguiente hay nada más que pisar el pedal moviéndolo hacia delante y proceder a coser
 - Finalizar la costura (pedal -2)
 - se cose el remate final automáticamente
 - corte de hilo

Conclusión

- Introducción de la máquina M-TYPE PREMIUM
 - Aventajes, nuevas funciones
 - Componentes de la máquina
- Panel de mando OP3000
 - Navegación en los menús
 - El Menú Acceso Rápido
- Modo manual: P000
 - Ajuste de los parámetros
 - Remate inicial / remate final
 - Paramètre Épaisseur
- Modo Automático: P001 - P999
 - Costura de un programa
 - Factores de corrección



CUESTIONES?





**GRACIAS
POR SU ATENCIÓN**


Recapitulación del 1er día

- Panel de mando OP3000
 - Como navegar en los menús
 - Utilización del Menú Acceso Rápido, la tecla programable
- Modo manual: P000
 - Ajuste de los parámetros de base
 - Ajuste de otros parámetros
 - Corte de hilo
 - Remate inicial / remate final
 - Tope del borde
 - Parámetro Espesor de la tela
- Modo Automático: P001 - P999
 - Selección de un programa
 - Coser programa

Modo de edición: Modificar un programa

- activar el modo de edición con la tecla 
(el P parpadea)
- Parámetros de base
 - Modificación directo de la longitud de puntadas, tensión del hilo, presión del pie prensatelas, elevación del pie prensatelas
- Parámetros para el programa completo 
 - Nombre de programa (Nombre prog.)
 - Valores adicionales (AñadiValores(+))
 - Establecer un programa siguiente (próximo prog.)
 - Canilla
 - Info
 - Contador de unidades diarias (PiezDiarias)
 - Centrado de puntada (pos.punto)
 - Corrección de influencias por velocidad elevada (correc. vel.)
 - Detección del grosor del material (Espesor Materi)

Modo de edición: Modificar un programa (cont.)

- modificar los parámetros **específicos de un tramo**
 - Navegar al tramo de costura que desea modificar y pulsar 
- Parámetros nuevos (no disponibles en el modo manual)
 - **CuentaDePt.** – predefinir el nombre de puntadas cosido en el tramo
 - **Modos fin tramo (Modos Seg.Fin.)** – todos ajustes por el fin del tramo
 - Parada On/Off – parada al cambio entre los tramos costura
 - Corta hilo On/Off – corte del hilo al final del tramo
 - Aguja Arr.(iba) – Posición de la aguja al fin del tramo de costura
 - Pie elevado (Prens.Lev.) – Elevación del pie prensatelas al final del tramo
 - Alt. prens. – altura de elevación del pie prensatelas
 - **Costura atrás** – puntadas hacia atrás (On/Off)

Parámetros del programa (Notas)




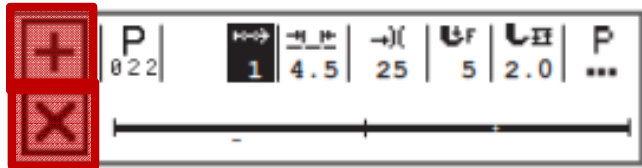


Parámetros del programa (Notas)

Parámetros del programa (Notas)

Ejercicio: Modo de edición - Modificar programa P010

1. Seleccionar el programa **P010 – TEST 2** y activar el **modo de edición**
2. Seleccionar el premier tramo de costura y pulsar **OK**
3. Modificar el siguiente:
 - **Tramo de costura 1:**
 - Longitud de puntada 6 mm
 - Elevación del pie prensatelas 2.5 mm
 - Tensión del hilo 30
 - Cuenta puntadas: modo 1 (recuento de puntadas), nombre de puntadas 10
 - Modo Seg. fin: Parada activo On, Corta hilo inactivo Off, Aguja Arriba inactivo On, Pie elevado (Prens.Lev.) inactivo Off
 - Remate inicial: inactivo Off
 - Remate final: inactivo Off
 - Pie elevado (Prens.Lev.): elevación del pie prensatelas durante una parada de costura en el tramo, inactivo Off
 - **Tramo de costura 2:**
 - Longitud de puntada 3 mm
 - Elevación del pie prensatelas 5 mm
 - Cuenta puntadas: mode 0 (no contado)
 - Modo Seg. fin: Parada activo On, Corta hilo activo On, Aguja Arriba activo On, Pie elevado (Prens.Lev.) activo On
 - Remate inicial: inactivo Off
 - Remate final: activo On
 - **Parámetros para el programa completo P...:**
 - nombre del programa: TEST TRAINING
 - Espesor de tela: activo On
 - Carrera (elevación del pie prensatelas): Modo 2.enc/ap, EspesoMín. 3 mm
 - longitud de puntadas: Modo linear, EspesoMín: 2 mm, EspesoMax: 5 mm

Modo de programación: Crear nuevo programa

1. Activar el menú Acceso Rápido (menú de teclas programables)  y pulsar **P+** en modo manual o **P** en modo de edición
2. Número de programa
(Selección o aceptar la proposición) 
3. Selección del 1^{er} tramo de costura para añadir y pulsar **+** 

4. Ajustar los **parámetros del tramo**
5. Ajuste los **parámetros para el programa completo** **P**
...
6. Añadir otro tramo 
7. Borrar un tramo 
8. Memorizar y quitar el modo de programación con **ESC**

Modo de programación: (Notas)

Ejercicio: Crear un Programa Simple

Crear un programa se constando de un solo tramo de costura

- Crear el programa **P007 Costura SIMPLE**
- Añadir un tramo de costura
- Ajustar los **parámetros del tramo:**
 - Longitud de puntada 4 mm
 - Elevación del pie prensatelas 3 mm
 - Tensión del hilo 25
 - Modos fin:
Parada activo On, Corta hilo activo On, Aguja Arriba inactivo Off, Pie elevado inactivo Off
 - Remate inicial: activo On
 - Remate final: activo On
 - Pie elevado (Prens.Lev.): inactivo Off
- Ajustar los **parámetros para el programa completo:**
 - Nombre del programa: **P007 costura SIMPLE**
 - Canilla: Modo Software (Cont.Softw), contador 500 puntadas, Parada mot. activo On, Rest.neces activo On
 - PiezDiarias: On/Enciende, Arrib.
- Costura des programa para (test)
- Modificar los parámetros en modo de edición (hacer los adaptaciones necesarios)

Ejercicio: Crear un Programa Complejo

Creación de un programa constando de varios tramos de costura

- Crear el programa
P008 Costura COMPLEJO
- **Tramo 1:**
 - Longitud de puntada 3.8 mm
 - Elevación del pie prensatelas 1.5 mm
 - Tensión del hilo 25
 - Cuenta puntadas: modo 1 (recuento de puntadas, nombre de puntadas 12)
 - Modos fin: Parada activo On, Corta hilo inactivo Off, Aguja Arriba inactivo Off, Pie elevado inactivo Off
 - Remate inicial: activo On
 - Remate final: inactivo Off
 - Pie elevado (Prens.Lev.): elevación del pie prensatelas durante una parada de costura en el tramo: inactivo Off
- **Tramo 2:**
 - Longitud de puntada 6 mm
 - Elevación del pie prensatelas 5 mm
 - Cuenta puntadas: modo 0 (no contado)
 - Modos fin: Parada activo On, Corta hilo activo On, Aguja Arriba activo On, Pie elevado (Prens.Lev.) activo On
 - Remate inicial: inactivo Off
 - Remate final: activo On
- **Parámetros para el programa completo:**
 - nombre de programa: **Costura COMPLEJO**
 - Espesor de tela : activo On
 - Carrera (elevación del pie prensatelas): Modo 2.enc/ap, EspesoMín. 3 mm
 - longitud de puntadas: Modo linear, EspesoMín: 2 mm, EspesoMax: 5 mm

Ejercicio: Crear un programa LENGÜETA

Creación de un programa con costura atrás

- Nombre de programa: P... LENGÜETA
- Tramo de costura 1:
 - Longitud de puntada 4 mm
 - Elevación del pie prensatelas 4 mm
 - Presión del pie prensatelas 3
 - Tensión del hilo 25%
 - Velocidad máximo: 200
 - Pie elevado (Prens.Lev.): inactivo Off
 - Modos fin: Parada On, Corta hilo Off, Aguja Arriba Off, Prens.Lev. Off
 - nombre de puntadas hacia atrás: 2 pt
- Tramo de costura 2:
 - CuentaDePt.: nombre de puntadas 4 pt
- Tramo de costura 3:
 - nombre de puntadas hacia atrás: 2 pt

Ejercicio: Programa « Cruz »

longitud de puntada: 3,5 mm
Elevación del pie prensatelas 3 mm
Presión del pie prensatelas 3
Tensión del hilo 20%
Velocidad máximo: 200

Tramo 1: 2 puntadas hacia atrás

Tramo 2: 4 puntadas en avance

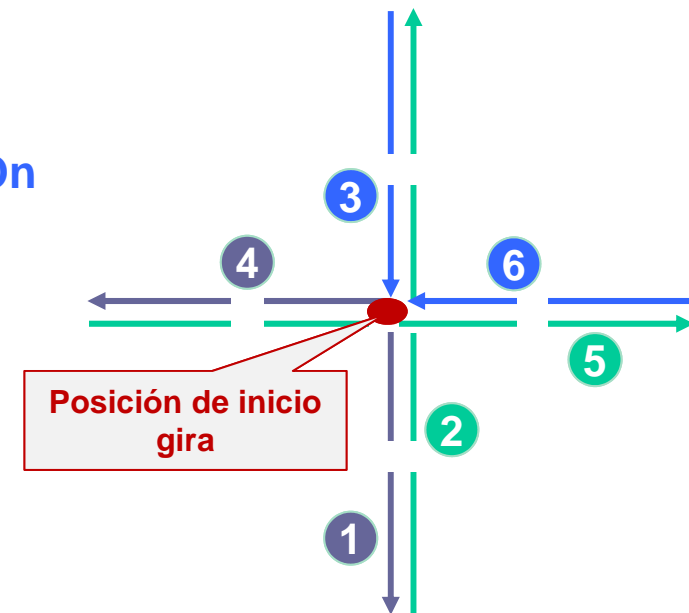
Tramo 3: 2 puntadas en avance, **pie elevado activo On**

--> girar el material de 90°

Tramo 4: 2 puntadas en avance,
pie elevado inactivo Off

Tramo 5: 4 puntadas hacia atrás

Tramo 6: 2 puntadas en avance



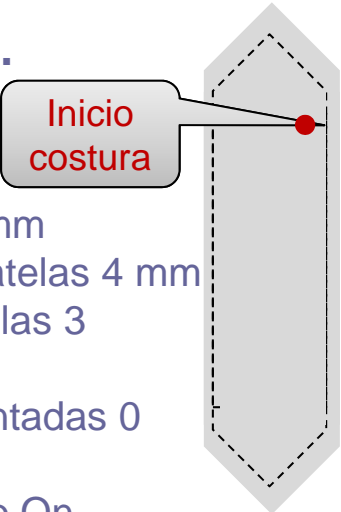
**P**
001-999

Practicar algunos programas / fase creativa







- Parámetros de base
 - longitud de puntada: 3,4 mm
 - Tensión del hilo: 20
 - Presión del pie prensatelas: 2
 - Elevación del pie prensatelas: 10
- programas para lengüetas, carteras
- Bridas

Ejercicio: Crear un programa Complejo


Creación de un programa de costura constando de varios tramos

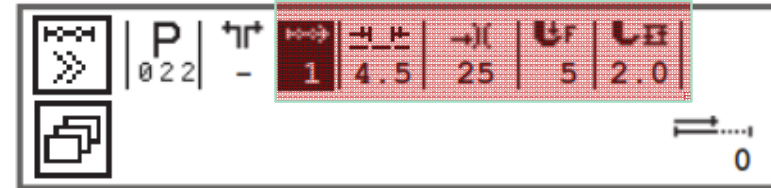
- Nombre de programa: **P... Costura COMPLEJO2**
 - **Tramo 1:**
 - Longitud de puntada 4 mm
 - Elevación del pie prensatelas 4 mm
 - Presión del pie prensatelas 3
 - Tensión del hilo 25
 - CuentaDePt.: no. de puntadas 0
 - Velocidad máximo: 200
 - Modos fin: Parada activo On, Corta hilo inactivo Off, Aguja Arriba inactivo Off, Pie elevado activo On, Alt. prens. 13 mm (altura del pie elevado)
 - Remate inicial: inactivo Off
 - Remate final: inactivo Off
 - pie elevado: elevación del pie prensatelas durante una parada de costura en el tramo: inactivo Off
 - Guía del borde: Espacio 3 mm
- 
- **Tramo 2:**
 - CuentaDePt.: nombre de puntadas 7
 - **Tramo 3:**
 - CuentaDePt.: nombre de puntadas 7
 - **Tramo 4:**
 - CuentaDePt.: nombre de puntadas 0
 - **Tramo 5:**
 - CuentaDePt.: nombre de puntadas 7
 - **Tramo 6:**
 - CuentaDePt.: nombre de puntadas 7
 - **Tramo 7:**
 - CuentaDePt.: nombre de puntadas 2
 - Modos fin: Corta hilo inactivo Off, Aguja Arriba inactivo Off, Pie elevado déeactivo Off

Modo de programación: Copiar / Borrar programas

1. Selección del programa que desea copiar
2. Activar el modo de programación con la tecla 
3.  en el menú de teclas programables 
4. Selección del tramo de costura que desea modificar y ajustar los parámetros del tramo
5. Adaptar los parámetros para el programa completo 
6. Borrar un programa con  en el menú de teclas programables 

Crear programas mediante programación por aprendizaje

1. Crear un nuevo programa
2. Pulsar la tecla **Programación por aprendizaje** 
3. Creación automática del 1^{er} tramo
4. Ajuste los **parámetros iniciales**: longitud de puntada, tensión del hilo, presión del pie prensatelas, elevación del pie prensatelas
5. Realice un tramo de costura hasta la posición deseada
6. Para realizar **otro tramo** de costura, utilice ▲ para añadir un tramo nuevo y ajuste los parámetros iniciales
7. Realice un tramo de costura en el material hasta la posición deseada.
Si necesario, añadir otros tramos y repetir los pasos 6 y 7.
8. Finalizar el programa, suelte del todo el pedal
9. Si es necesario, complete parámetros adicionales para todos los tramos de costura y el programa completo.
10. Salir y guardar con la tecla **ESC**.



Ejercicio: Crear un programa mediante programación por aprendizaje

- Crear el programa P011 ETIQUETA
- Anadir el 1er tramo y ajustar los **parámetros iniciales** :
 - Longitud de puntada: 5mm
 - Tensión del hilo de aguja: 25%
 - Elevación del pie prensatelas: 3 mm
- « Grabar » 10 puntadas por tramo cosiendo
- Ajustar los **parámetros de los tramos**:

Tramo 1	Tramo 2	Tramo 3	Tramo 4
<ul style="list-style-type: none"> • Modos fin: Parada On, Corta hilo Off, Aguja Arriba Off, Pie elevado On • Remate inicial: Off • Remate final: Off 	<ul style="list-style-type: none"> • Modos fin: Parada On, Corta hilo Off, Aguja Arriba Off, Pie elevado On • Remate inicial: Off • Remate final: Off 	<ul style="list-style-type: none"> • Modos fin: Parada On, Corta hilo Off, Aguja Arriba Off, Pie elevado On • Remate inicial: Off • Remate final: Off 	<ul style="list-style-type: none"> • Modos fin: Parada On, Corta hilo Off, Aguja Arriba Off, Pie elevado Off • Remate inicial: Off • Remate final: On

- Ajustar los **Parámetros del programa**
 - Nombre del programa: P011 ETIQUETA

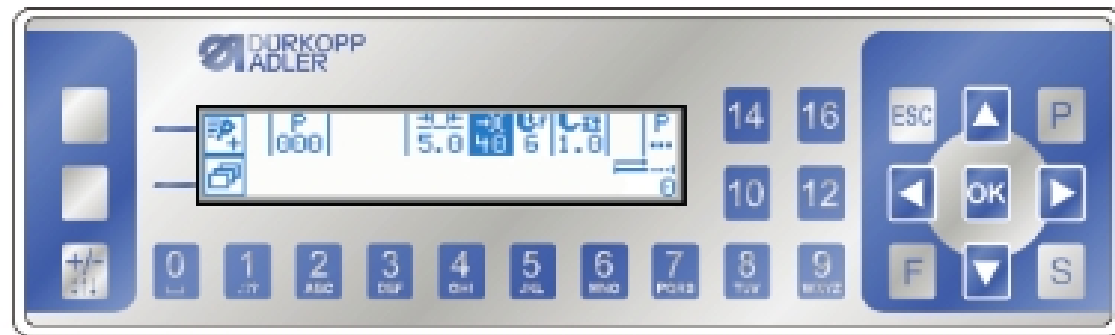
Conclusión

- Modo de edición: Modificar un programa
 - Parámetros para el programa completo
 - Parámetros del tramo de costura
- Modo de programación
 - Creación de un nuevo programa
 - Ajustes de los parámetros iniciales, los parámetros del tramo de costura y los parámetros para el programa completo
- Copia / Borrado de un programa
- Creación de programas mediante programación por aprendizaje

SOPLOS / BEST PRACTICE

- Sucesión útil para la creación de un programa (nuevo tramo copie los valores del tramo precedente)
- Preajuste de los valores por defecto para el primer tramo del programa (modo técnico)
- Copiar un programa y modificarlo
- Crear programas / mediante programación por aprendizaje (recuento de puntadas)
 - preajuste de los parámetros iniciales EN EL 1^{er} tramo
 - DESPUES: añadir otros tramos (copia del tramo precedente)

CUESTIONES?



**GRACIAS
POR SU ATENCIÓN**



DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Str. 190

33719 Bielefeld

Deutschland

Telefon: +49 (0) 521 925 00

E-Mail: service@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com