

M-TYPE PREMIUM

Krátký návod

DÔLEŽITÉ
PRED POUŽITÍM SI DÔKLADNE PREČÍTAJTE
USCHOVAJTE PRE PRÍPAD POTREBY V BUDÚCNOSTI

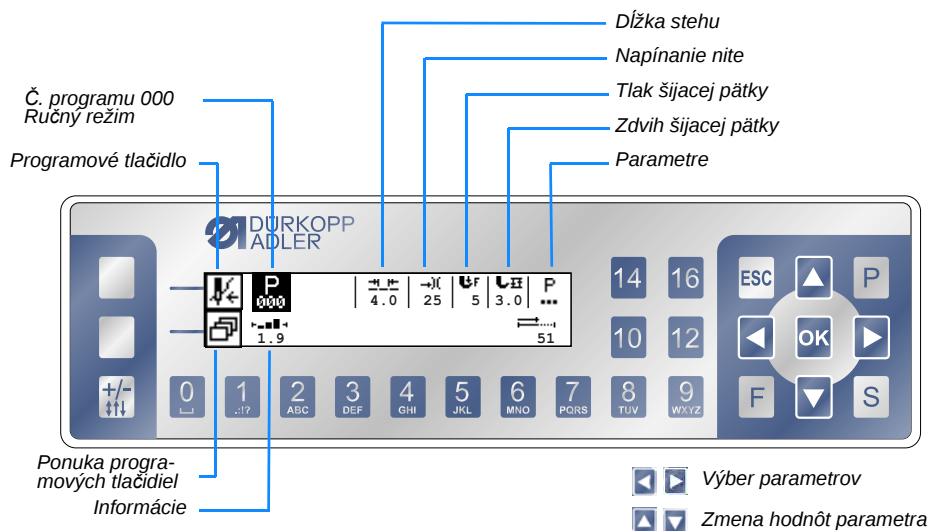
Všetky práva vyhradené.

Vlastníctvo spoločnosti Dürkopp Adler AG a chránené autorskými právami. Každé opätovné použitie tohto obsahu, aj vo forme výňatkov, je bez predchádzajúceho písomného súhlasu spoločnosti Dürkopp Adler AG zakázané.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2018

1	Ručný režim	3
1.1	Ponuka programových tlačidiel	5
1.2	Parameter <i>Start Tack</i> (Štart zapožitia)	5
1.3	Parameter <i>End Tack</i> (Koniec zapožitia)	7
1.4	Parameter <i>Foot</i> (šijacia pätká)	9
1.5	Parameter <i>Bobbin</i> (cievka RFW)	9
1.6	Parameter <i>InfoScreen</i> (zobrazenie informácií)	9
1.7	Parameter <i>Puller</i> (podávač)	10
1.8	Parameter <i>EdgeGuide</i> (mot. vodič okrajov)	10
1.9	Parameter <i>Speed Corr</i> (vplyv otáčok)	10
1.10	Parameter <i>FabricThickness</i> (hrúbka materiálu)	11
1.11	Parameter <i>LightBarrier</i> (svetelná závora)	13
2	Režim programovania/editovania	14
2.1	Editovanie programu	14
2.2	Vytvorenie nového programu	14
2.3	Parameter pre švovú sekciu	15
2.3.1	Parameter <i>Seg.End Modes</i> (koniec sekcie)	16
2.3.2	Parameter <i>Start Tack</i> (Štart zapožitia)	16
2.3.3	Parameter <i>End Tack</i> (Koniec zapožitia)	18
2.3.4	Parameter <i>Puller</i> (podávač)	20
2.3.5	Parameter <i>EdgeGuide</i> (mot. vodič okrajov)	20
2.3.6	Parameter <i>LightBarrier</i> (svetelná závora)	20
2.4	Parameter pre program	21
2.4.1	Parameter <i>Add Values(+)</i> (dopl. hodnoty (+))	22
2.4.2	Parameter <i>Bobbin</i> (cievka RFW)	22
2.4.3	Parameter <i>InfoScreen</i> (zobrazenie informácií)	22
2.4.4	Parameter <i>DailyPieces</i> (počítadlo kusov)	23
2.4.5	Parameter <i>Speed Corr</i> (vplyv otáčok)	23
2.4.6	Parameter <i>FabricThickness</i> (hrúbka materiálu)	24
2.5	Kopírovanie programu	25
2.6	Vymazanie programu	26

1 Ručný režim



P Štruktúra programu v ručnom režime

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie/odkaz
	Max. Speed (Max. otáčky)	Rozsah hodnôt 0050 – 3800 [rpm]
	Thread Trim (Odstrih nite)	Zap./vyp.
	Thread Clamp (Brzda nite)	Zap./vyp.
	PointPos. (Zameriavací steh)	Rozsah hodnôt 000 – 359 [°]
	Start Tack (Štart zapošítia)	 1.2 Parameter Start Tack (Štart zapošítia), s. 5
	End Tack (Koniec zapošítia)	 1.3 Parameter End Tack (Koniec zapošítia), s. 7

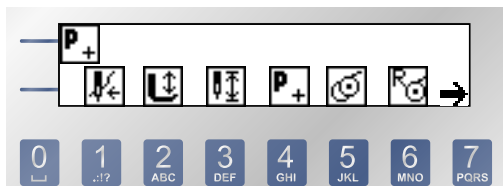
Symbol	Bod ponuky	Nastavenie/odkaz
	<i>Foot (Šijacie pätky)</i>	 1.4 Parameter Foot (šijacia pätky) , s. 9
	<i>Bobbin (Cievka RFW)</i>	 1.5 Parameter Bobbin (cievka RFW) , s. 9
	<i>InfoScreen (Zobrazenie informácií)</i>	 1.6 Parameter InfoScreen (zobrazenie informácií) , s. 9
	<i>Puller (Podávač)</i>	 1.7 Parameter Puller (podávač) , s. 10
	<i>EdgeGuide (Mot. vodič okrajov)</i>	 1.8 Parameter EdgeGuide (mot. vodič okrajov) , s. 10
	<i>Speed Corr (Vplyv otáčok)</i>	 1.9 Parameter Speed Corr (vplyv otáčok) , s. 10
	<i>Mat.Thickness (Hrúbka materiálu)</i>	 1.10 Parameter FabricThickness (hrúbka materiálu) , s. 11
	<i>LightBarrier (Svetelná závara)</i>	 1.11 Parameter LightBarrier (svetelná závara) , s. 13
	<i>Output (Výstup)</i>	Špecifické pre zákazníka



1.1 Ponuka programových tlačidiel

Obsadenie tlačidla **Softkey** (programové tlačidlo):

Súčasne stlačte tlačidlo s číslom pod funkciou a tlačidlo **Softkey** (programové tlačidlo).



- 1 – režim navliekania
- 2 – poloha šijacej pätky
- 3 – poloha ihly
- 4 – vytvorenie nového programu švov
- 5 – režim cievky

- 6 – obnovenie počítadla cievkových stehov
- 7 – ďalšie funkcie



1.2 Parameter Start Tack (Štart zapošíitia)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	On (Zap.)	Zap./vyp.	
	Stitches (stehy) (↑)	Rozsah hodnôt 01 – 50	
	Stitches (stehy) (↓)	Rozsah hodnôt 01 – 50	
	Repetitions (Úseky)	Rozsah hodnôt 01 – 10	
	t Change (t b. obratu)	Rozsah hodnôt 0000 – 1000 [ms]	

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	<i>StitchLength Def.</i> (Def. dĺžky stehu)	Zap./vyp.	
		<i>Stitchl. (Dĺžka stehu) (↑)</i>	Rozsah hodnôt 01,0 – 12,0 [mm]
		<i>Stitchl. (Dĺžka stehu) (↓)</i>	Rozsah hodnôt 01,0 – 12,0 [mm]
	<i>Speed (Počet otáčok)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 2000 [rpm]	
	<i>Pedal Stop</i> (Zastavenie pedála)	Zap./vyp.	
	<i>Thr.Tens.Def</i> (Def. napín. nite)	Zap./vyp.	
	<i>Catch Backtack</i> (Chytiť zapošítie)	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy) (↑)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
		<i>Stitches (stehy) (↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>First Repet. (Prvý úsek)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy) (↑/↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	<i>Last Repeti.</i> (Posledný úsek)	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy)</i> (↑/↓)	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>Invert Dir. (Inv. smer)</i>	Zap./vyp.	



1.3 Parameter *End Tack* (Koniec zapošítia)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	<i>On (Zap.)</i>	Zap./vyp.	
	<i>Stitches (stehy)</i> (↑)	Rozsah hodnôt 01 – 50	
	<i>Stitches (stehy)</i> (↓)	Rozsah hodnôt 01 – 50	
	<i>Repetitions (Úseky)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 10	
	<i>t Change (t b. obratu)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 1000 [ms]	
	<i>StitchLength Def.</i> (Def. dĺžky stehu)	Zap./vyp.	
		<i>Stitchl. (Dĺžka stehu)</i> (↑)	Rozsah hodnôt 01,0 – 12,0 [mm]
		<i>Stitchl. (Dĺžka stehu)</i> (↓)	Rozsah hodnôt 01,0 – 12,0 [mm]

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	<i>Speed (Počet otáčok)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 2000 [rpm]	
	<i>Pedal Stop (Zastavenie pedála)</i>	Zap./vyp.	
	<i>Thr.Tens.Def (Def. napín. nite)</i>	Zap./vyp.	
	<i>Catch Backtack (Chytiť zapošítie)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehty) (↑)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
		<i>Stitches (stehty) (↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>First Repet. (Prvý úsek)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehty) (↑/↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>Last Repeti. (Posledný úsek)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehty) (↑/↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>Invert Dir. (Inv. smer)</i>	Zap./vyp.	



1.4 Parameter Foot (šijacia pätka)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	FL AtStop (FL zastavenie šitia),	Zap./vyp.
	FL AfterTrim (FL po FA)	Zap./vyp.
	FL ht.AtStop (Zastavenie FL H.)	Rozsah hodnôt 00 – 20 [mm]
	FL ht.A.Trim (FL H po FA)	Rozsah hodnôt 00 – 20 [mm]



1.5 Parameter Bobbin (cievka RFW)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	Off (Vyp.)		
	Monitor (Optika)	t Clean (t prúdu vzduchu)	Rozsah hodnôt 0000 – 5000 [ms]
		Motor Stop (Zastavenie motora)	Zap./vyp.
	Softw. (softvér)	CounterType (Typ počítadla)	A/B/C/D
		Counter (Počítadlo)	Rozsah hodnôt 00000 – 99999
		MotorStop (Zastavenie motora)	Zap./vyp.
		ResetNeces (Obnov. zazn.)	Zap./vyp.

1.6 Parameter InfoScreen (zobrazenie informácií)

Symbol						
Bod ponuky	Off (Vyp.)	Pedal (Pedál)	Thickness (Hrúbka mat.)	Position (Poloha)	Speed (Počet otáčok)	Bobbin Cnt (Poč. kus. cievky)



1.7 Parameter Puller (podávač)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	<i>Top Cor. (Opr. hore)</i>	Rozsah hodnôt -100 – 100 [%]
	<i>Bottom Cor. (Opr. dole)</i>	Rozsah hodnôt -100 – 100 [%]



1.8 Parameter EdgeGuide (mot. vodič okrajov)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	<i>Gap (Vzdialenosť)</i>	Rozsah hodnôt 01,0 – 45,0 [mm]
	<i>Gap (Vzdialenosť)(+)</i>	Rozsah hodnôt 01,0 – 45,0 [mm]



1.9 Parameter Speed Corr (vplyv otáčok)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2	Nastavenie 3
	Zap./vyp.			
	<i>Stitchlen. (Dĺžka stehu)</i>	<i>Off (Vyp.)</i>		
		<i>Linear (Lineárne)</i>	<i>Stitchlen. (Dĺžka stehu)</i>	Rozsah hodnôt -50 – 50 [%]
			<i>Min. Speed (Min. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
			<i>Max. Speed (Max. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
		<i>2. OnOff (Zap. vyp.)</i>	<i>Min. Speed (Min. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
		<i>2. On (Zap.)</i>	<i>Min. Speed (Min. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2	Nastavenie 3
	<i>Thr.Tens. (Nap. nite)</i>	<i>Off (Vyp.)</i>		
		<i>Linear (Lineárne)</i>	<i>Thr.Tens. (Nap. nite)</i>	Rozsah hodnôt 00 – 99 [%]
			<i>Min. Speed (Min. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
			<i>Max. Speed (Max. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
		<i>2. OnOff (Zap. vyp.)</i>	<i>Min. Speed (Min. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
		<i>2. Zap.</i>	<i>Min. Speed (Min. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
	<i>Foot Press. (Tlak pätky)</i>	<i>Off (Vyp.)</i>		
		<i>Linear (Lineárne)</i>	<i>Foot Press. (Tlak pätky)</i>	Rozsah hodnôt 00 – 20
			<i>Min. Speed (Min. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
			<i>Max. Speed (Max. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]

1.10 Parameter *FabricThickness* (hrúbka materiálu)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2	Nastavenie 3
	<i>Zap./vyp.</i>			
	<i>Stroke (Zdvih šijacej pätky)</i>	<i>Off (Vyp.)</i>		
		<i>Linear (Lineárne)</i>	<i>Stroke (Zdvih šijacej pätky)</i>	Rozsah hodnôt 00,0 – 09,0 [mm]
			<i>ThickMin (Min. hrúbka)</i>	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			<i>ThickMax (Max. hrúbka)</i>	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		<i>2. OnOff (Zap. vyp.)</i>	<i>ThickMin (Min. hrúbka)</i>	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		<i>2. On (Zap.)</i>	<i>ThickMin (Min. hrúbka)</i>	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2	Nastavenie 3
	<i>Stitchlen.</i> (Dĺžka stehu)	Off (Vyp.)		
		<i>Linear</i> (Lineárne)	<i>Stitchlen.</i> (Dĺžka stehu)	Rozsah hodnôt -50 – 50 [%]
			<i>ThickMin</i> (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			<i>ThickMax</i> (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. OnOff (Zap. vyp.)	<i>ThickMin</i> (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. On (Zap.)	<i>ThickMin</i> (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
	<i>Thr.Tens.</i> (Nap. nite)	Off (Vyp.)		
		<i>Linear</i> (Lineárne)	<i>Thr.Tens.</i> (Nap. nite)	Rozsah hodnôt 00 – 99 [%]
			<i>ThickMin</i> (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			<i>ThickMax</i> (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. OnOff (Zap. vyp.)	<i>ThickMin</i> (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. On (Zap.)	<i>ThickMin</i> (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
	<i>Foot Press.</i> (Tlak pätky)	Off (Vyp.)		
		<i>Linear</i> (Lineárne)	<i>Foot Press.</i> (Tlak pätky)	Rozsah hodnôt 00 – 20
			<i>ThickMin</i> (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			<i>ThickMax</i> (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
	<i>Max. Speed</i> (Max. otáčky)	Off (Vyp.)		
		<i>Linear</i> (Lineárne)	<i>Max. Speed</i> (Max. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
			<i>ThickMin</i> (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			<i>ThickMax</i> (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]

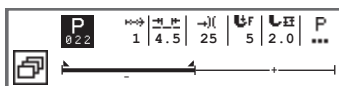


1.11 Parameter *LightBarrier* (svetelná závora)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	<i>LightBarrier</i> (Svetelná závora)	Zap./vyp.
	<i>Start</i> (Štart)	Zap./vyp.
	<i>End</i> (Koniec)	Zap./vyp.
	<i>Gap</i> (Vzdialenosť)	Rozsah hodnôt 0 – 255 [mm]
	<i>Seams</i> (Stehy)	Rozsah hodnôt 1 – 255
	<i>Filter</i>	Rozsah hodnôt 0 – 255 [mm]

2 Režim programovania/editovania

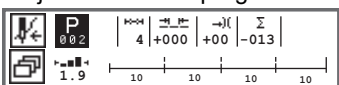
P 2.1 Editovanie programu



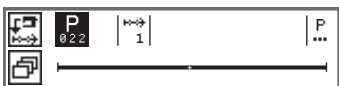
-  Výber parametrov
-  Zmena hodnôt parametra
-  Uloženie zmien

P 2.2 Vytvorenie nového programu

Prejdite do režimu programovania.



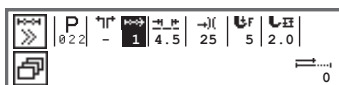
Pokiaľ chcete, zmeňte pomocou tlačidiel so šípkou číslo programu alebo ho zadajte prostredníctvom tlačidiel s číslami. Číslo programu potvrdíte tlačidlom **OK**.



Nastavenie programu je možné dvomi spôsobmi:



Zaučenie (Teach-In)



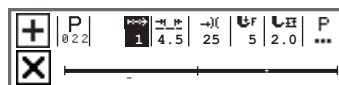
-  Výber parametrov
-  Zmena hodnôt parametra

OK Prostredníctvom pedála ušité požadovaný počet stehov. Pre novú švovú sekciu stlačte tlačidlo .

ESC O úroveň späť/uloženie programu. Ukončíte režim zaučenia prostredníctvom pustenja pedála.



Ručne



-  Výber parametrov
-  Zmena hodnôt parametra
-  Pridanie švovej sekcie
-  O úroveň späť/uloženie programu.

2.3 Parameter pre švovú sekciu

OK	Symbol	Bod ponuky	Nastavenie/odkaz
		<i>StitchCount (Počítadlo stehov)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 9999
		<i>Max. Speed (Max. otáčky)</i>	Rozsah hodnôt 0050 – 3800 [rpm]
		<i>Seg.End Modes (Koniec sekcie)</i>	 2.3.1 Parameter Seg.End Modes (koniec sekcie), s. 16
		<i>Start Tack (Štart zapošítia)</i>	 2.3.2 Parameter Start Tack (Štart zapošítia), s. 16
		<i>End Tack (Koniec zapošítia)</i>	 2.3.3 Parameter End Tack (Koniec zapošítia), s. 18
		<i>Needle Up (Ihla hore)</i>	Zap./vyp.
		<i>Foot Lifted (Zdvihnutie pätky)</i>	Zap./vyp.
		<i>FL height (Výška FL)</i>	Rozsah hodnôt 00 – 20 [mm]
		<i>Backwards (Späť)</i>	Zap./vyp.
		<i>Puller (Podávač)</i>	 2.3.4 Parameter Puller (podávač), s. 20
		<i>Center Guide (Stredové vedenie)</i>	Zap./vyp.
		<i>EdgeGuide (Mot. vodič okrajov)</i>	 2.3.5 Parameter EdgeGuide (mot. vodič okrajov), s. 20

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie/odkaz
	LightBarrier (Svetelná závara)	 2.3.6 Parameter LightBarrier (svetelná závara), s. 20
	Output (Výstup)	Špecifické pre zákazníka

2.3.1 Parameter Seg.End Modes (koniec sekcie)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	Stop (Zastavenie)	Zap./vyp.
	Thread Trim (Odstrih nite)	Zap./vyp.
	Needle Up (Ihla hore)	Zap./vyp.
	Foot Lifted (Zdvihnutie pätky)	Zap./vyp.
	FL height (Výška FL)	Rozsah hodnôt 00 – 20 [mm]

2.3.2 Parameter Start Tack (Štart zapošitia)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	On (Zap.)	Zap./vyp.	
	Stitches (stehty) (↑)	Rozsah hodnôt 01 – 50	
	Stitches (stehty) (↓)	Rozsah hodnôt 01 – 50	

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	<i>Repetitions (Úseky)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 10	
	<i>t Change (t b. obratu)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 1000 [ms]	
	<i>StitchLength Def. (Def. dĺžky stehu)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitchl. (Dĺžka stehu) (↑)</i>	Rozsah hodnôt 01,0 – 12,0 [mm]
		<i>Stitchl. (Dĺžka stehu) (↓)</i>	Rozsah hodnôt 01,0 – 12,0 [mm]
	<i>Speed (Počet otáčok)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 2000 [rpm]	
	<i>Pedal Stop (Zastavenie pedála)</i>	Zap./vyp.	
	<i>Thr.Tens.Def (Def. napín. nite)</i>	Zap./vyp.	
	<i>Catch Backtack (Chytiť zapošitie)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy) (↑)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
		<i>Stitches (stehy) (↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>First Repet. (Prvý úsek)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy) (↑/↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	<i>Last Repeti. (Posledný úsek)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy) (↑/↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>Invert Dir. (Inv. smer)</i>	Zap./vyp.	



2.3.3 Parameter *End Tack* (Koniec zapošítia)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	<i>On (Zap.)</i>	Zap./vyp.	
	<i>Stitches (stehy) (↑)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50	
	<i>Stitches (stehy) (↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50	
	<i>Repetitions (Úseky)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 10	
	<i>t Change (t b. obratu)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 1000 [ms]	
	<i>StitchLength Def. (Def. dĺžky stehu)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitchl. (Dĺžka stehu) (↑)</i>	Rozsah hodnôt 01,0 – 12,0 [mm]
		<i>Stitchl. (Dĺžka stehu) (↓)</i>	Rozsah hodnôt 01,0 – 12,0 [mm]

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	<i>Speed (Počet otáčok)</i>	Rozsah hodnôt 0000 – 2000 [rpm]	
	<i>Pedal Stop (Zastavenie pedála)</i>	Zap./vyp.	
	<i>Thr.Tens.Def (Def. napín. nite)</i>	Zap./vyp.	
	<i>Catch Backtack (Chytiť zapošítie)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy) (↑)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
		<i>Stitches (stehy) (↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>First Repet. (Prvý úsek)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy) (↑/↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>Last Repeti. (Posledný úsek)</i>	Zap./vyp.	
		<i>Stitches (stehy) (↑/↓)</i>	Rozsah hodnôt 01 – 50
	<i>Invert Dir. (Inv. smer)</i>	Zap./vyp.	

2.3.4 Parameter Puller (podávač)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	Top Cor. (Opr. hore)	Rozsah hodnôt -100 – 100 [%]
	Bottom Cor. (Opr. dole)	Rozsah hodnôt -100 – 100 [%]

2.3.5 Parameter EdgeGuide (mot. vodič okrajov)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	Gap (Vzdialenosť)	Rozsah hodnôt 01,0 – 45,0 [mm]

2.3.6 Parameter LightBarrier (svetelná závaža)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	LightBarrier (Svetelná závaža)	Zap./vyp.
	Start (Štart)	On/Off (Zap./vyp.)
	End (Koniec)	Zap./vyp.
	Gap (Vzdialenosť)	Rozsah hodnôt 0 – 255 [mm]
	Seams (Stehy)	Rozsah hodnôt 1 – 255
	Filter	Rozsah hodnôt 0 – 255 [mm]

P 2.4 Parameter pre program

 Symbol	Bod ponuky	Nastavenie/odkaz
	Prog. Name (Názov programu)	Individuálne
	Add Values(+) (Dopl. hodnoty (+))	 2.4.1 Parameter Add Values(+) (dopl. hodnoty (+)), s. 22
	Next Prog. (Nasl. progr.)	Rozsah hodnôt 000 – 999
	Loop Prog. (Opak. prog.)	Zap./vyp.
	Thread Clamp (Brzda nite)	Zap./vyp.
	Bobbin (Cievka RFW)	 2.4.2 Parameter Bobbin (cievka RFW), s. 22
	InfoScreen (Zobrazenie informácií)	 2.4.3 Parameter InfoScreen (zobrazenie informácií), s. 22
	DailyPieces (Počítadlo kusov)	 2.4.4 Parameter DailyPieces (počítadlo kusov), s. 23
	PointPos. (Zameriavací steh°)	Rozsah hodnôt 000 – 359 [°]
	Speed Corr (Vplyv otáčok)	 2.4.5 Parameter Speed Corr (vplyv otáčok), s. 23
	Mat.Thickness (Hrúbka materiálu)	 2.4.6 Parameter FabricThickness (hrúbka materiálu), s. 24



2.4.1 Parameter Add Values(+) (dopl. hodnoty (+))

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	Stitchl. (Dĺžka stehu)	Rozsah hodnôt 00,0 – 12,0 [mm]
	F.Stroke(+) (Zdvih pätky (+))	Rozsah hodnôt 00,5 – 09,0 [mm]
	Thr.Tens. (Nap. nite)	Rozsah hodnôt 00 – 99 [%]
	Gap (Vzdialenosť)(+)	Rozsah hodnôt 01,0 – 45,0 [mm]



2.4.2 Parameter Bobbin (cievka RFW)

Symbol	Body ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2
	Off (Vyp.)		
	Monitor (Optika)	t Clean (t prúdu vzduchu)	Rozsah hodnôt 0000 – 5000 [ms]
		Motor Stop (Zastavenie motora)	Zap./vyp.
	Softw (softvér).	CounterType (Typ počítadla)	A/B/C/D
		Counter (Počítadlo)	Rozsah hodnôt 00000 – 99999
		MotorStop (Zastavenie motora)	Zap./vyp.
		ResetNeces (Obnov. zazn.)	Zap./vyp.

2.4.3 Parameter InfoScreen (zobrazenie informácií)

Symbol						
Bod ponuky	Off (Vyp.)	Pedal (Pedál)	Thickness (Hrúbka mat.)	Position (Poloha)	Speed (Počet otáčok)	Bobbin Cnt (Poč. kus. cievky)



2.4.4 Parameter *DailyPieces* (počítadlo kusov)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie
	<i>CntMode</i> (Režim počítania)	Hore/dole/vyp.
	<i>Reset</i> (Obnovenie)	Rozsah hodnôt -999 – 999



2.4.5 Parameter *Speed Corr* (vplyv otáčok)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2	Nastavenie 3
	Zap./vyp.			
	<i>Stitchlen.</i> (Dĺžka stehu)	<i>Off</i> (Vyp.)		
		<i>Linear</i> (Lineárne)	<i>Stitchlen.</i> (Dĺžka stehu)	Rozsah hodnôt -50 – 50 [%]
			<i>Min. Speed</i> (Min. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
			<i>Max. Speed</i> (Max. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
		<i>2. OnOff</i> (Zap. vyp.)	<i>Min. Speed</i> (Min. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
		<i>2. On</i> (Zap.)	<i>Min. Speed</i> (Min. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
	<i>Thr.Tens.</i> (Nap. nite)	<i>Off</i> (Vyp.)		
		<i>Linear</i> (Lineárne)	<i>Thr.Tens.</i> (Nap. nite)	Rozsah hodnôt 00 – 99 [%]
			<i>Min. Speed</i> (Min. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
			<i>Max. Speed</i> (Max. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
		<i>2. OnOff</i> (Zap. vyp.)	<i>Min. Speed</i> (Min. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
		<i>2. On</i> (Zap.)	<i>Min. Speed</i> (Min. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2	Nastavenie 3
	Foot Press. (Tlak pätky)	Off (Vyp.)		
		Linear (Lineárne)	Foot Press. (Tlak pätky)	Rozsah hodnôt 00 – 20
			Min. Speed (Min. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
			Max. Speed (Max. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]

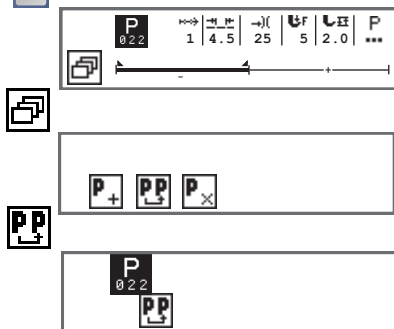


2.4.6 Parameter FabricThickness (hrúbka materiálu)

Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2	Nastavenie 3
	Zap./vyp.			
	Stroke (Zdvih šijacej pätky)	Off (Vyp.)		
		Linear (Lineárne)	Stroke (Zdvih šijacej pätky)	Rozsah hodnôt 00,0 – 09,0 [mm]
			ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			ThickMax (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. OnOff (Zap. vyp.)	ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. Zap.	ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
	Stitchlen. (Dĺžka stehu)	Off (Vyp.)		
		Linear (Lineárne)	Stitchlen. (Dĺžka stehu)	Rozsah hodnôt -50 – 50 [%]
			ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			ThickMax (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. OnOff (Zap. vyp.)	ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. On (Zap.)	ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]

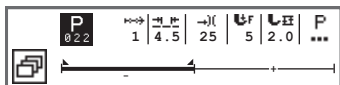
Symbol	Bod ponuky	Nastavenie 1	Nastavenie 2	Nastavenie 3
	Thr.Tens. (Nap. nite)	Off (Vyp.)		
		Linear (Lineárne)	Thr.Tens. (Nap. nite)	Rozsah hodnôt 00 – 99 [%]
			ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			ThickMax (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. OnOff (Zap. vyp.)	ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
		2. On (Zap.)	ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
	Foot Press. (Tlak pätky)	Off (Vyp.)		
		Linear (Lineárne)	Foot Press. (Tlak pätky)	Rozsah hodnôt 00 – 20
			ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			ThickMax (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
	Max. Speed (Max. otáčky)	Off (Vyp.)		
		Linear (Lineárne)	Max. Speed (Max. otáčky)	Rozsah hodnôt 0000 – 4000 [rpm]
			ThickMin (Min. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]
			ThickMax (Max. hrúbka)	Rozsah hodnôt 00,0 – 10,0 [mm]

2.5 Kopírovanie programu

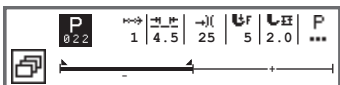




Pokiaľ chcete, zmeňte pomocou tlačidiel so šípkou číslo programu alebo ho zadajte prostredníctvom tlačidiel s číslami. Číslo programu potvrdíte tlačidlom **OK**.



2.6 Vymazanie programu



Zvolený program sa vymaže.



DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Nemecko
Telefón: +49 (0) 521 925 00
E-mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com