



# M-TYPE PREMIUM

Guide rapide

**IMPORTANT**  
**LIRE ATTENTIVEMENT AVANT UTILISATION**  
**CONSERVER CETTE NOTICE POUR**  
**TOUTE RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE**

Tous droits réservés.

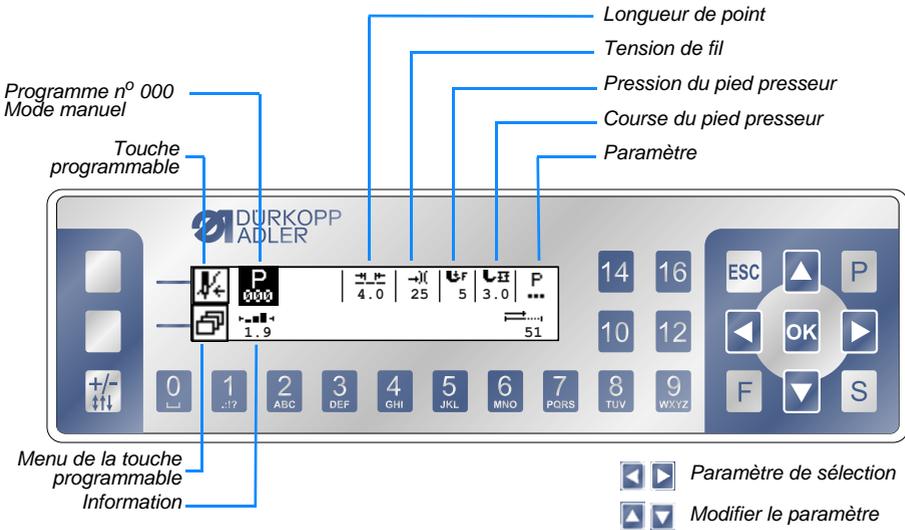
Propriété de Dürkopp Adler AG et protection par les droits d'auteur.  
Toute réutilisation, même partielle, de ces contenus est interdite sans  
l'autorisation écrite préalable de Dürkopp Adler AG.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2018

<b>1</b>	<b>Mode manuel .....</b>	<b>3</b>
1.1	Menu de la touche programmable.....	5
1.2	Paramètre <i>Pt. arrêt AV</i> .....	5
1.3	Paramètre <i>Pt. arrêt AR</i> .....	7
1.4	Paramètre <i>Pied</i> .....	9
1.5	Paramètre <i>Canette</i> .....	9
1.6	Paramètre <i>Informations d'afficha</i> .....	9
1.7	Paramètre <i>Puller</i> .....	10
1.8	Paramètre <i>Guide</i> .....	10
1.9	Paramètre <i>Cor. Vit.</i> .....	10
1.10	Paramètre <i>Épaisseur</i> .....	11
1.11	Paramètre <i>Cellule</i> .....	13
<b>2</b>	<b>Mode de programmation/d'édition.....</b>	<b>14</b>
2.1	Éditer un programme.....	14
2.2	Créer un nouveau programme .....	14
2.3	Paramètre pour segment de couture.....	15
2.3.1	Paramètre <i>Mode Fin</i> .....	16
2.3.2	Paramètre <i>Pt. arrêt AV</i> .....	17
2.3.3	Paramètre <i>Pt. arrêt AR</i> .....	19
2.3.4	Paramètre <i>Puller</i> .....	20
2.3.5	Paramètre <i>Guide</i> .....	21
2.3.6	Paramètre <i>Cellule</i> .....	21
2.4	Paramètres pour le programme .....	21
2.4.1	Paramètre <i>En Plus (+)</i> .....	22
2.4.2	Paramètre <i>Canette</i> .....	23
2.4.3	Paramètre <i>Informations d'afficha</i> .....	23
2.4.4	Paramètre <i>Pièce p.j.</i> .....	24
2.4.5	Paramètre <i>Cor. Vit.</i> .....	24
2.4.6	Paramètre <i>Épaisseur</i> .....	25
2.5	Copier un programme .....	26
2.6	Effacer un programme.....	26



# 1 Mode manuel



## ▣ Structure du programme en mode manuel

Symbole	Élément de menu	Réglage/Renvoi
	<i>Vit. max.</i>	Plage de valeurs 0050 - 3800 [tr/min]
	<i>Coupe fils</i>	ON/OFF
	<i>Pince-fil</i>	ON/OFF
	<i>PointCible. °</i>	Plage de valeurs 000 - 359 [°]
	<i>Pt.arrêt AV</i>	1.2 Paramètre <i>Pt.arrêt AV</i> , p. 5
	<i>Pt.arrêt AR</i>	1.3 Paramètre <i>Pt.arrêt AR</i> , p. 7

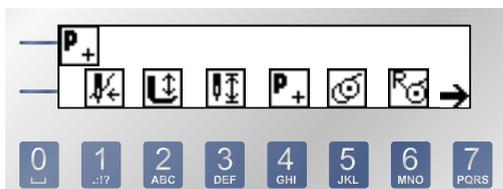
Symbole	Élément de menu	Réglage/Renvoi
	<i>Pied</i>	 1.4 <i>Paramètre Pied</i> , p. 9
	<i>Canette</i>	 1.5 <i>Paramètre Canette</i> , p. 9
	<i>Informations d'afficha</i>	 1.6 <i>Paramètre Informations d'afficha</i> , p. 9
	<i>Puller</i>	 1.7 <i>Paramètre Puller</i> , p. 10
	<i>Guide</i>	 1.8 <i>Paramètre Guide</i> , p. 10
	<i>Cor. Vit.</i>	 1.9 <i>Paramètre Cor. Vit.</i> , p. 10
	<i>Épaisseur</i>	 1.10 <i>Paramètre Épaisseur</i> , p. 11
	<i>Cellule</i>	 1.11 <i>Paramètre Cellule</i> , p. 13
	<i>Sortie</i>	Sur mesure



## 1.1 Menu de la touche programmable

Affectation de la **touche programmable** :

Appuyer simultanément sur la touche numérique sous la fonction et sur la **touche programmable**.



1 - Mode enfilage

2 - Position du pied presseur

3 - Position d'aiguille

4 - Créer un nouveau programme de couture

5 - Mode bobineur

6 - Réinitialiser le compteur de points de la canette

7 - Autres fonctions



## 1.2 Paramètre *Pt.arrêt AV*

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	On	ON/OFF	
	Nbre.pt. (↑)	Plage de valeurs 01 - 50	
	Nbre.pt. (↓)	Plage de valeurs 01 - 50	
	Répétition	Plage de valeurs 01 - 10	
	Temp. inv.	Plage de valeurs 0000 - 1000 [ms]	

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>Lg.pt.par.déf.</i>	ON/OFF	
		<i>Long. pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 12.0 [mm]
		<i>Long. pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 12.0 [mm]
	<i>Vitesse</i>	Plage de valeurs 0000 - 2000 [tr/min]	
	<i>Pédale Stop</i>	ON/OFF	
	<i>Tn.fil.déf.</i>	ON/OFF	
	<i>Pt.arr.sec.</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01 - 50
		<i>Nbre.pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>1ère répétition</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt. (↑/↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>Dern. répétition</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt. (↑/↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>Inverse dir.</i>	ON/OFF	



### 1.3 Paramètre *Pt.arrêt AR*

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>On</i>	ON/OFF	
	<i>Nbre.pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01 - 50	
	<i>Nbre.pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50	
	<i>Répétition</i>	Plage de valeurs 01 - 10	
	<i>Temp. inv.</i>	Plage de valeurs 0000 - 1000 [ms]	
	<i>Lg.pt.par.déf.</i>	ON/OFF	
		<i>Long. pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 12.0 [mm]
		<i>Long. pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 12.0 [mm]

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>Vitesse</i>	Plage de valeurs 0000 - 2000 [tr/min]	
	<i>Pédale Stop</i>	ON/OFF	
	<i>Tn.fil.déf.</i>	ON/OFF	
	<i>Pt.arr.sec.</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01 - 50
		<i>Nbre.pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>1ère répétition</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt. (↑/↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>Dern. répétition</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt. (↑/↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>Inverse dir.</i>	ON/OFF	



## 1.4 Paramètre *Pied*

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>L.pied stop</i>	ON/OFF
	<i>L.pied CF</i>	ON/OFF
	<i>Pied H. stop</i>	Plage de valeurs 00 - 20 [mm]
	<i>Pied H. CF</i>	Plage de valeurs 00 - 20 [mm]



## 1.5 Paramètre *Canette*

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>Off</i>		
	<i>Contrôlé</i>	<i>T Nett.</i>	Plage de valeurs 0000 - 5000 [ms]
		<i>Motor Stop</i>	ON/OFF
	<i>Logiciel</i>	<i>CompteurType</i>	A/B/C/D
		<i>Compteur</i>	Plage de valeurs 00000 - 99999
		<i>Motor Stop</i>	ON/OFF
		<i>Mise à jour co</i>	ON/OFF

## 1.6 Paramètre *Informations d'afficha*

Symbole						
Élément de menu	<i>Off</i>	<i>Pédale</i>	<i>Épaisseur</i>	<i>Position</i>	<i>Vitesse</i>	<i>Cptr canette</i>



## 1.7 Paramètre Puller

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Corr. Haut</i>	Plage de valeurs -100 - 100 [%]
	<i>Corr. Bas</i>	Plage de valeurs -100 - 100 [%]



## 1.8 Paramètre Guide

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Écart</i>	Plage de valeurs 01.0 - 45.0 [mm]
	<i>Écart (+)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 45.0 [mm]



## 1.9 Paramètre Cor. Vit.

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2	Réglage 3
	ON/OFF			
	<i>Lg. de pt.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Lg. de pt.</i>	Plage de valeurs -50 - 50 [%]
			<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
			<i>Vit. max.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
<i>2.Marche</i>	<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]		

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2	Réglage 3
	<i>Tn.fil.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Tn.fil.</i>	Plage de valeurs 00 - 99 [%]
			<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
			<i>Vit. max.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
		<i>2.Marche</i>	<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
	<i>Pres.Pied</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Pres.Pied</i>	Plage de valeurs 00 - 20
			<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
			<i>Vit. max.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]

## 1.10 Paramètre *Épaisseur*

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2	Réglage 3
	ON/OFF			
	<i>Debatement</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Debatement</i>	Plage de valeurs 00.0 - 09.0 [mm]
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
		<i>2.Marche</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2	Réglage 3
	<i>Lg. de pt.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Lg. de pt.</i>	Plage de valeurs -50 - 50 [%]
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
<i>2.Marche</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]		
	<i>Tn.fil.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Tn.fil.</i>	Plage de valeurs 00 - 99 [%]
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
<i>2.Marche</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]		
	<i>Pres.Pied</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Pres.Pied</i>	Plage de valeurs 00 - 20
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
 max	<i>Vit. max.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Vit. max.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]

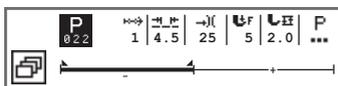


## 1.11 Paramètre *Cellule*

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Cellule</i>	ON/OFF
	<i>Départ</i>	ON/OFF
	<i>Fin</i>	ON/OFF
	<i>Distance</i>	Plage de valeurs 0 - 255 [mm]
	<i>Coutures</i>	Plage de valeurs 1 - 255
	<i>Filtre</i>	Plage de valeurs 0 - 255 [mm]

## 2 Mode de programmation/d'édition

### P 2.1 Éditer un programme



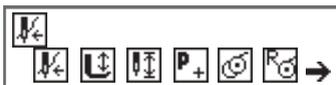
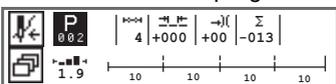
Paramètre de sélection

Modifier le paramètre

Enregistrer les modifications

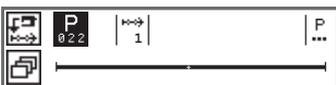
### P 2.2 Créer un nouveau programme

Passer en mode de programmation.



Si nécessaire, modifier le numéro du programme à l'aide des touches fléchées ou en utilisant les touches numériques. Confirmer le numéro de programme avec la touche **OK**

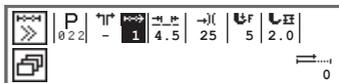
**OK**



Le programme peut être configuré de deux manières :



### Teach-In



Paramètre de sélection

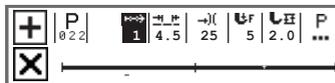
Modifier le paramètre

Coudre le nombre de points souhaités à l'aide de la pédale. Appuyer sur la touche pour réaliser un nouveau segment de couture.

Revenir au niveau précédent/  
Enregistrer le programme.  
Quitter le mode teach-in en enfonçant la pédale.



### Manuellement



Paramètre de sélection

Modifier le paramètre

Ajouter un segment de couture

Revenir au niveau précédent/  
Enregistrer le programme.

## 2.3 Paramètre pour segment de couture

Symbole	Élément de menu	Réglage/Renvoi
	Cpt. pt. seg	Plage de valeurs 0000 - 9999
	Vit. max.	Plage de valeurs 0050 - 3800 [tr/min]
	Mode Fin	2.3.1 Paramètre Mode Fin, p. 16
	Pt. arrêt AV	2.3.2 Paramètre Pt. arrêt AV, p. 17
	Pt. arrêt AR	2.3.3 Paramètre Pt. arrêt AR, p. 19
	Aigu.en H.	ON/OFF
	Pied levé	ON/OFF

Symbole	Élément de menu	Réglage/Renvoi
	<i>P. pied H.</i>	Plage de valeurs 00 - -20 [mm]
	<i>Pt. inversé</i>	ON/OFF
	<i>Puller</i>	 2.3.4 Paramètre <i>Puller</i> , p. 20
	<i>Guide central</i>	ON/OFF
	<i>Guide</i>	 2.3.5 Paramètre <i>Guide</i> , p. 21
	<i>Cellule</i>	 2.3.6 Paramètre <i>Cellule</i> , p. 21
	<i>Sortie</i>	Sur mesure

### 2.3.1 Paramètre *Mode Fin*

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Stop</i>	ON/OFF
	<i>Coupe fils</i>	ON/OFF

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Aigu.en H.</i>	ON/OFF
	<i>Pied levé</i>	ON/OFF
	<i>P. pied H.</i>	Plage de valeurs 00 - 20 [mm]

### 2.3.2 Paramètre *Pt.arrêt AV*

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>On</i>	ON/OFF	
	<i>Nbre.pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01 - 50	
	<i>Nbre.pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50	
	<i>Répétition</i>	Plage de valeurs 01 - 10	
	<i>Temp. inv.</i>	Plage de valeurs 0000 - 1000 [ms]	
	<i>Lg.pt.par.déf.</i>	ON/OFF	
		<i>Long. pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 12.0 [mm]
		<i>Long. pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 12.0 [mm]

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>Vitesse</i>	Plage de valeurs 0000 - 2000 [tr/min]	
	<i>Pédale Stop</i>	ON/OFF	
	<i>Tn.fil.déf.</i>	ON/OFF	
	<i>Pt.arr.sec.</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt.</i> (↑)	Plage de valeurs 01 - 50
		<i>Nbre.pt.</i> (↓)	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>1ère répétition</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt.</i> (↑/↓)	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>Dern. répétition</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt.</i> (↑/↓)	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>Inverse dir.</i>	ON/OFF	



### 2.3.3 Paramètre *Pt.arrêt AR*

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>On</i>	ON/OFF	
	<i>Nbre.pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01 - 50	
	<i>Nbre.pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01 - 50	
	<i>Répétition</i>	Plage de valeurs 01 - 10	
	<i>Temp. inv.</i>	Plage de valeurs 0000 - 1000 [ms]	
	<i>Lg.pt.par.déf.</i>	ON/OFF	
		<i>Long. pt. (↑)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 12.0 [mm]
		<i>Long. pt. (↓)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 12.0 [mm]
	<i>Vitesse</i>	Plage de valeurs 0000 - 2000 [tr/min]	
	<i>Pédale Stop</i>	ON/OFF	
	<i>Tn.fil.déf.</i>	ON/OFF	

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>Pt. arr. sec.</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt.</i> (↑)	Plage de valeurs 01 - 50
		<i>Nbre.pt.</i> (↓)	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>1ère répétition</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt.</i> (↑/↓)	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>Dern. répétition</i>	ON/OFF	
		<i>Nbre.pt.</i> (↑/↓)	Plage de valeurs 01 - 50
	<i>Inverse dir.</i>	ON/OFF	

### 2.3.4 Paramètre *Puller*

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Corr. Haut</i>	Plage de valeurs -100 - 100 [%]
	<i>Corr. Bas</i>	Plage de valeurs -100 - 100 [%]

### 2.3.5 Paramètre *Guide*

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Écart</i>	Plage de valeurs 01.0 - 45.0 [mm]

### 2.3.6 Paramètre *Cellule*

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Cellule</i>	ON/OFF
	<i>Départ</i>	ON/OFF
	<i>Fin</i>	ON/OFF
	<i>Distance</i>	Plage de valeurs 0 - 255 [mm]
	<i>Coutures</i>	Plage de valeurs 1 - 255
	<i>Filtre</i>	Plage de valeurs 0 - 255 [mm]

## F 2.4 Paramètres pour le programme

OK	Symbole	Élément de menu	Réglage/Renvoi
	<b>P</b> 001-999	<i>Nom du prg.</i>	individuel
		<i>En Plus (+)</i>	2.4.1 Paramètre <i>En Plus (+)</i> , p. 22
	<b>P</b> 001-999	<i>Prg. suiv.</i>	Plage de valeurs 000 - 999

Symbole	Élément de menu	Réglage/Renvoi
	<i>Prg.boucle</i>	ON/OFF
	<i>Pince-fil</i>	ON/OFF
	<i>Canette</i>	 2.4.2 Paramètre Canette, p. 23
	<i>Informations d'afficha</i>	 2.4.3 Paramètre Informations d'afficha, p. 23
	<i>Pièce p.j.</i>	 2.4.4 Paramètre Pièce p.j., p. 24
	<i>PointCible°</i>	Plage de valeurs 000 - 359 [°]
	<i>Cor. Vit.</i>	 2.4.5 Paramètre Cor. Vit., p. 24
	<i>Épaisseur</i>	 2.4.6 Paramètre Épaisseur, p. 25

#### 2.4.1 Paramètre *En Plus (+)*

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>Lg.pt. (+)</i>	Plage de valeurs 00.0 - 12.0 [mm]

Symbole	Élément de menu	Réglage
	<i>C. pied (+)</i>	Plage de valeurs 00.5 - 09.0 [mm]
	<i>Tn.fil. (+)</i>	Plage de valeurs 00 - 99 [%]
	<i>Écart (+)</i>	Plage de valeurs 01.0 - 45.0 [mm]

### 2.4.2 Paramètre Canette

Symbole	Éléments de menu	Réglage 1	Réglage 2
	<i>Off</i>		
	<i>Contrôlé</i>	<i>T Nett.</i>	Plage de valeurs 0000 - 5000 [ms]
		<i>Motor Stop</i>	ON/OFF
	<i>Logiciel</i>	<i>CompteurType</i>	A/B/C/D
		<i>Compteur</i>	Plage de valeurs 00000 - 99999
		<i>Motor Stop</i>	ON/OFF
		<i>Mise à jour co</i>	ON/OFF

### 2.4.3 Paramètre Informations d'afficha

Symbole						
Élément de menu	<i>Off</i>	<i>Pédale</i>	<i>Épaisseur</i>	<i>Position</i>	<i>Vitesse</i>	<i>Cptr canette</i>


**2.4.4 Paramètre Pièce p. j.**


Symbole	Élément de menu	Réglage
 	<i>Pièce p. j</i>	Incr./Decr./OFF
 	<i>Reset</i>	Plage de valeurs -999 - 999


**2.4.5 Paramètre Cor. Vit.**

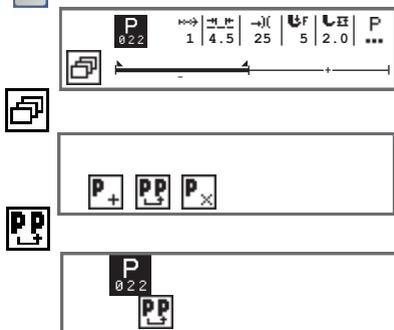

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2	Réglage 3
	ON/OFF			
	<i>Lg. de pt.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Lg. de pt.</i>	Plage de valeurs -50 - 50 [%]
			<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
			<i>Vit. max.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
<i>2.Marche</i>	<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]		
	<i>Tn.fil.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Tn.fil.</i>	Plage de valeurs 00 - 99 [%]
			<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
			<i>Vit. max.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
<i>2.Marche</i>	<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]		
	<i>Pres.Pied</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Pres.Pied</i>	Plage de valeurs 00 - 20
			<i>Vit. min.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
			<i>Vit. max.</i>	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]

## 2.4.6 Paramètre Épaisseur

Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2	Réglage 3
	ON/OFF			
	<i>Debatement</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Debatement</i>	Plage de valeurs 00.0 - 09.0 [mm]
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
<i>2.Marche</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]		
	<i>Lg. de pt.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Lg. de pt.</i>	Plage de valeurs -50 - 50 [%]
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
<i>2.Marche</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]		
	<i>Tn.fil.</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Tn.fil.</i>	Plage de valeurs 00 - 99 [%]
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
		<i>2.Mar.Arêt</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
<i>2.Marche</i>	<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]		
	<i>Pres.Pied</i>	<i>Off</i>		
		<i>linéaire</i>	<i>Pres.Pied</i>	Plage de valeurs 00 - 20
			<i>ÉpaisMin</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			<i>ÉpaisMax</i>	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]

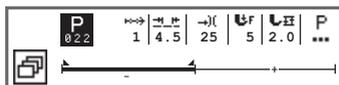
Symbole	Élément de menu	Réglage 1	Réglage 2	Réglage 3
 max	Vit. max.	Off		
		linéaire	Vit. max.	Plage de valeurs 0000 - 4000 [tr/min]
			ÉpaisMin	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]
			ÉpaisMax	Plage de valeurs 00.0 - 10.0 [mm]

## P 2.5 Copier un programme

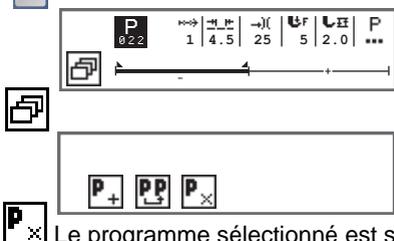


Si nécessaire, modifier le numéro du programme à l'aide des touches fléchées ou en

utilisant les touches numériques. Confirmer le numéro de programme avec la touche **OK**



## P 2.6 Effacer un programme



Le programme sélectionné est supprimé.









DÜRKOPP ADLER AG  
Potsdamer Str. 190  
33719 Bielefeld  
Allemagne  
Tél. : +49 (0) 521 925 00  
E-mail : [service@duerkopp-adler.com](mailto:service@duerkopp-adler.com)  
[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)