



867
867-M
867-M PREMIUM

Zusatzanleitung

Sauberer Nahtanfang (NSB)

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler AG und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler AG verboten.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2020

1	Allgemeine Informationen.....	3
2	Sauberen Nahtanfang (NSB) montieren	5
2.1	Voreinstellungen außerhalb der Maschine (optional)	5
2.2	Schneiddruck prüfen und einstellen	7
2.3	Klemmfeder-Druck prüfen und einstellen	8
2.4	NSB in die Maschine einbauen	9
2.5	NSB in der Software aktivieren.....	17
2.5.1	NSB aktivieren bei Klasse 867/867-M CLASSIC.....	17
2.5.2	NSB aktivieren bei Klasse 867-M PREMIUM (OP3000).....	18
2.5.3	NSB aktivieren bei Klasse 867-M PREMIUM (Commander Basic/Pro)	20
3	Messer wechseln	22
4	Wartung	24
5	Anhang	26
5.1	Pneumatik-Geräteplan.....	26
5.2	Maße Ölwannebohrung	27

1 Allgemeine Informationen

Der Bausatz dient der Erzeugung eines kurzen Nahtanfangs.

Komponenten des Bausatzes

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes korrekt ist.


Die unterschiedlichen Bausätze für den NSB unterscheiden sich in einigen Teilen, diese sind unten separat aufgeführt.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
0867 350504	1	NSB-Baugruppe, bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> • 0867 350280, Trägerplatte • 0867 350290, Haltewinkel • 0867 350313, Halter • 0867 350330, Fadenziehmesser • 0867 350363, Anschlagkloben • 0867 350400, Klemmfeder • 0867 350410, Gegenmesser • 0867 350423, Kloben • 0867 350440, Anschlag • 0867 350470, Blech • 9202 100328, Senkschraube ;4x8 (3 Stück) • 9204 431657, Zylinderschraube ;4x8 (2 Stück) • 9330 000087, Scheibe A4,3 (3 Stück) • 9202 002077, Zylinderschraube M4x10 • 9202 002067, Zylinderschraube M4x8 (7 Stück) • 9202 100338, Senkschraube M4x10 (2 Stück) • 9700 234002, Zylinder D12x10 (2 Stück) • 9202 001727, Zylinderschraube M3x30 (5 Stück) • 9790 201000, WI-E-Verschraubung (4 Stück) • 9712 867001, Ventilblock • 9731 004014, Schlauch-PUR, rot (0,06 m) • 9731 004024, Schlauch-PUR, grün (0,095 m) • 9731 004034, Schlauch-PUR, gelb (0,115 m) • 9731 004044, Schlauch-PUR, blau (0,07 m)
0579 140074	1	Behälter
0742 002096	2	Schelle
0867 350450	1	Fadenziehmesser
0999 240392	1	WI-E-Verschraubung R 1/8" D6
0999 240402	1	T-R-Verschraubung D6
9081 200810	1	Stiftschlüssel X10
9202 002897	2	Zylinderschraube M6x16
9790 610460	1	Steckanschluss WI-E DA6/4
9330 200110	2	Scheibe A6,4
9731 005004	0,5 m	Schlauch-PUR, grau
9731 006004	1,5 m	Schlauch-PUR, grau
9732 010033	1	Schlauch AMORVIN
9790 201001	1	WI-E-Verschraubung R 1/8" D4

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
9840 120001	6	Nagelschelle
9840 120026	1	Befestigungsschelle
9840 123003	6	Stahlnadel
0791 867716 EN	1	Zusatzanleitung
Bausatz 0867 591164 (867/867-M CLASSIC) - Konfiguration mit Maschine		
0867 140574	1	Ölwanne
9870 867061	1	Adapterleitung
Bausatz 0867 591184 (867/867-M CLASSIC) - als Nachrüstsatz		
9840 130009	1	Kabeldurchführung
9870 867061	1	Adapterleitung
Bausatz 0867 593564 (867-M PREMIUM) - Konfiguration mit Maschine		
0867 140574	1	Ölwanne
9202 002067	2	Zylinderschraube M4x8
9330 000087	1	Scheibe A4,3
9840 123004	6	Stahlnadel
9870 867058	1	Leitung
Bausatz 0867 593594 (867-M PREMIUM) - als Nachrüstsatz		
9840 130009	1	Kabeldurchführung
9870 867058	1	Leitung



Wichtig

Um den NSB nutzen zu können, muss die neue Näheinrichtung **E212/0-6** bzw. **E212/0-9** vorhanden sein ( *Teileliste*). Die neue Näheinrichtung besteht aus

- Transporteur (Stichlochgröße 2,2x3,2; sägeverzahnt)
- Stichplatte mit linkem und rechtem Stichplattenschieber
- Drückerfuß
- Transportfuß (unverzahnt)

2 Sauberen Nahtanfang (NSB) montieren

Wenn die Nadel das Nähgut nach dem ersten Stich verlassen hat, zieht das Fadenziehmesser den Anfangsfaden in die Klemme. So wird ein sicheres Annähen gewährleistet.

Im 2. Stich wird der Restfaden abgeschnitten und durch die Absaugeinrichtung entfernt.



Wichtig

Der NSB ist erst in der **2. Naht** nach dem Einschalten der Maschine aktiv. Der NSB ist nicht aktiv, wenn die Nadelspitze beim Annähen unterhalb des Stichplattenniveaus ist.

2.1 Voreinstellungen außerhalb der Maschine (optional)

Der Bausatz ist im Werk voreingestellt worden und muss normalerweise NICHT justiert werden.

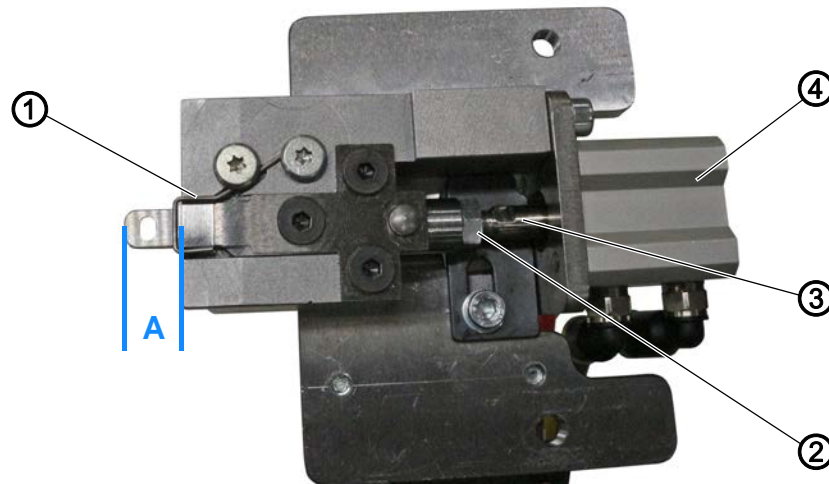
Die Voreinstellungen außerhalb der Maschine NUR prüfen oder einstellen, falls die Funktion des NSB nicht gegeben ist.



Reihenfolge

1. **Voreinstellungen außerhalb der Maschine vornehmen.**
2. Schneiddruck prüfen/einstellen (📖 S. 7).
3. Klemmfeder-Druck prüfen/einstellen (📖 S. 8).
4. NSB einbauen (📖 S. 9).
5. NSB aktivieren (📖 S. 17).

Abb. 1: Voreinstellungen außerhalb der Maschine (1)



(1) - Klemmfeder
(2) - Mutter

(3) - Kolbenstange
(4) - Zylinder

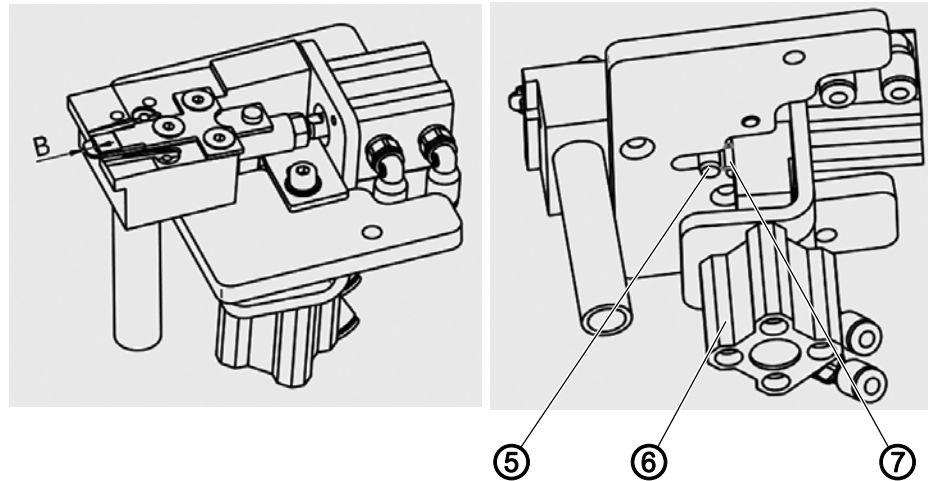


So nehmen Sie die Voreinstellungen außerhalb der Maschine vor:

1. Klemmfeder (1) abnehmen.
2. Mutter (2) lösen.
3. Zylinder (4) ausfahren.

4. Kolbenstange (3) verdrehen.
- ↙ Das Maß **A** muss bei ganz ausgefahrenem Zylinder (4) **8,8 mm** betragen.
5. Mutter (2) festschrauben.

Abb. 2: Voreinstellungen außerhalb der Maschine (2)



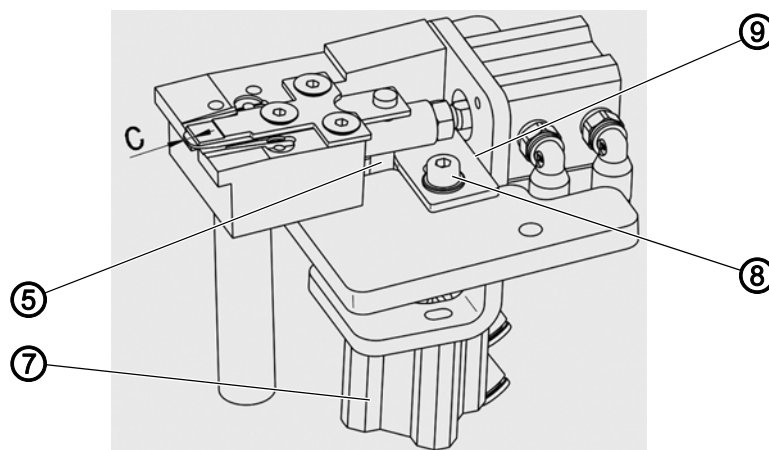
- (5) - Stift
(6) - Zylinder

- (7) - Gewindestift



6. Zylinder (6) ausfahren.
7. Zylinder (4) einfahren.
8. Stift (5) gegen Gewindestift (7) drücken.
9. Gewindestift (7) verdrehen.
- ↙ Das Maß **B** muss **2,8 mm** betragen, wenn der Stift (5) am Gewindestift (7) anliegt.

Abb. 3: Voreinstellungen außerhalb der Maschine (3)



- (5) - Stift
(6) - Zylinder

- (8) - Schraube
(9) - Blech



10. Zylinder (6) einfahren.
11. Schraube (8) lösen.

12. Blech (9) verschieben.
- ↳ Das Maß **C** muss **1,3 mm** betragen, wenn der Stift (5) am Blech (9) anliegt.
13. Schraube (8) festschrauben.
14. Klemmfeder (1) aufsetzen.

2.2 Schneiddruck prüfen und einstellen

HINWEIS

Sachschäden möglich!

Messerbruch bei zu hoch eingestelltem Schneiddruck.

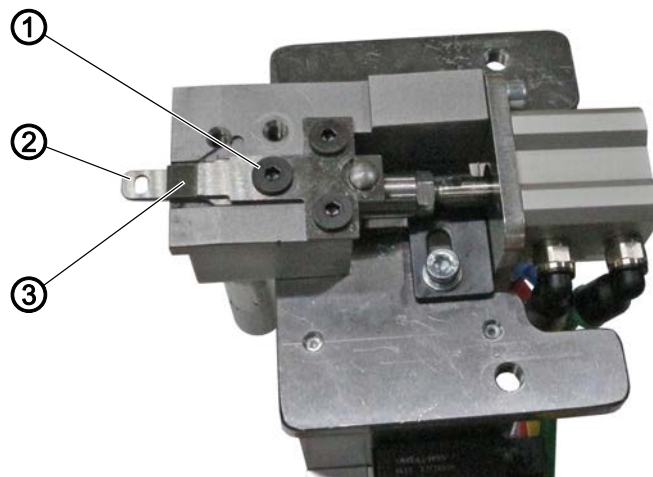
Den Schneiddruck nicht zu hoch einstellen.



Reihenfolge

1. Voreinstellungen außerhalb der Maschine vornehmen (📖 S. 5).
2. **Schneiddruck prüfen/einstellen.**
3. Klemmfeder-Druck prüfen/einstellen (📖 S. 8).
4. NSB einbauen (📖 S. 9).
5. NSB aktivieren (📖 S. 17).

Abb. 4: Schneiddruck prüfen und einstellen



(1) - Schraube

(2) - Fadenziehmesser

(3) - Gegenmesser



Richtige Einstellung

Schraube (1) ist so eingestellt, dass das Fadenziehmesser (2) leichtgängig ist und das Gegenmesser (3) einen losen Faden sauber schneidet.



So prüfen Sie den Schneiddruck und stellen ihn ein:

1. Schraube (1) einschrauben, so dass der Schraubenkopf auf dem Gegenmesser (3) aufliegt.

2. Schraube (1) verdrehen.
 - Schneiddruck erhöhen: Schraube (1) im Uhrzeigersinn drehen
 - Schneiddruck verringern: Schraube (1) gegen den Uhrzeigersinn drehen
3. Schneidprobe durchführen.
4. Falls nötig, Schneiddruck nachjustieren.

2.3 Klemmfeder-Druck prüfen und einstellen

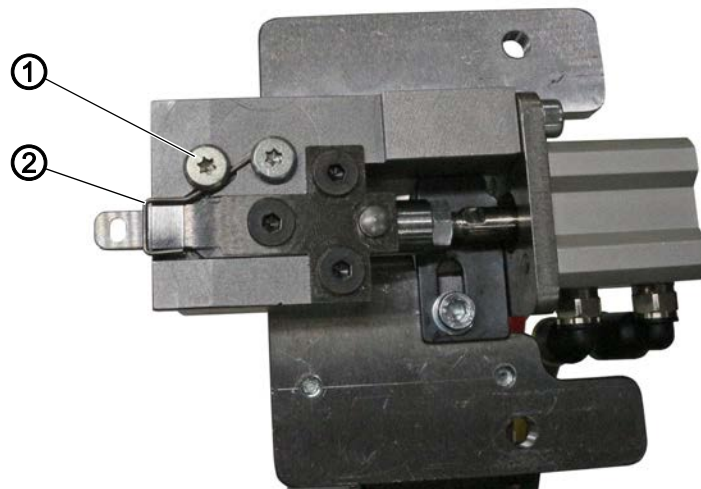
Die Klemmfeder klemmt den Nadelfaden nach dem 1. Kurzstich und vor dem Schneiden fest.



Reihenfolge

1. Voreinstellungen außerhalb der Maschine vornehmen (📖 S. 5).
2. Schneiddruck prüfen/einstellen (📖 S. 7).
- 3. Klemmfeder-Druck prüfen/einstellen.**
4. NSB einbauen (📖 S. 9).
5. NSB aktivieren (📖 S. 17).

Abb. 5: Klemmfeder-Druck prüfen und einstellen



(1) - Schraube

(2) - Klemmfeder



So stellen Sie den Klemmfeder-Druck ein:

1. Schraube (1) so einstellen, dass der Nadelfaden sicher von der Klemmfeder (2) geklemmt wird.
Der Klemmfeder-Druck ist abhängig von der Nadelfaden-Stärke. Darauf achten, dass sich der Nadelfaden leicht aus der Klemmung herausziehen lässt.
2. Schraube (1) verdrehen.
 - Schneiddruck erhöhen: Schraube (1) im Uhrzeigersinn drehen
 - Schneiddruck verringern: Schraube (1) gegen den Uhrzeigersinn drehen

2.4 NSB in die Maschine einbauen







Information

Ein Anleitungsvideo zum Einbau finden Sie auf unserem YouTube-Kanal.



Reihenfolge

1. Voreinstellungen außerhalb der Maschine vornehmen ( S. 5).
2. Schneiddruck prüfen/einstellen ( S. 7).
3. Klemmfeder-Druck prüfen/einstellen ( S. 8).
- 4. NSB einbauen.**
5. NSB aktivieren ( S. 17).



So bauen Sie den NSB in die Maschine ein:



Wichtig

Klasse 867

- Maschine ausschalten
- Nähfüße arretieren
- Stichlänge 0 einstellen

Klasse 867-M PREMIUM




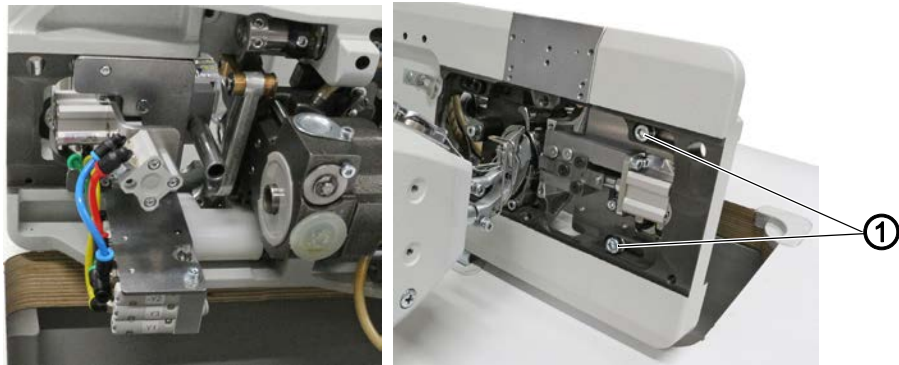
- Stichlänge 0 einstellen
 - Maschine NICHT ausschalten
 - Nähfüße arretieren
 - Taste Service-Stopp drücken
1. Stichplattenschieber abnehmen.
 2. Stichplatte ausbauen ( Serviceanleitung).
 3. Transporteur ausbauen ( Serviceanleitung).
 4. KFA-Messer ausbauen ( Serviceanleitung).
 5. Maschinenoberteil umlegen.

Abb. 6: NSB in die Maschine einbauen (1)

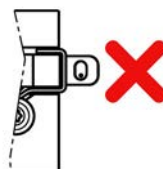


(1) - Schrauben



6. NSB von unten einsetzen.
7. NSB mit Schrauben (1) festschrauben.
8. Maschinenoberenteil aufrichten.

Abb. 7: NSB in die Maschine einbauen (2)



(1) - Schrauben

(2) - Fadenziehmesser



9. Fadenziehmesser (2) drucklos von Hand komplett ausfahren.
10. Nadel herunterdrehen
- ⚠ Die Nadel muss mittig im Einstichloch des Fadenziehmessers (2) stehen.
11. Schrauben (1) lösen.
12. Komplette NSB-Einheit so verschieben, dass die Nadel genau mittig im Stichloch des Fadenziehmessers (2) steht (siehe Abbildung oben).
13. Schrauben (1) festschrauben.
Dabei darauf achten, die NSB-Einheit nicht zu verschieben.
14. Nadel hochdrehen.
15. Fadenziehmesser (2) komplett zurückschieben.

Abb. 8: NSB in die Maschine einbauen (3)



(3) - Transporteur

(4) - KFA-Messer

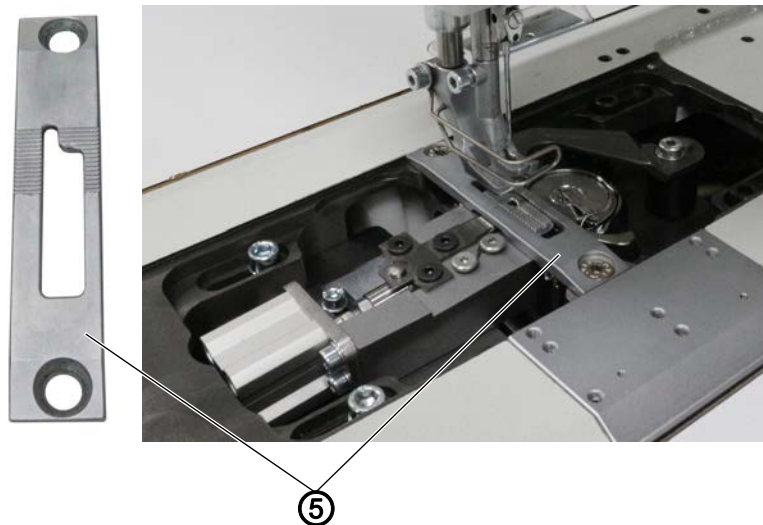


16. KFA-Messer (4) einbauen.

17. Transporteur (3) einbauen.

⚠ Die Nadel muss genau mittig in die Einstichlöcher von Transporteur (3) und Fadenziehmesser (2) einstecken.

Abb. 9: NSB in die Maschine einbauen (4)



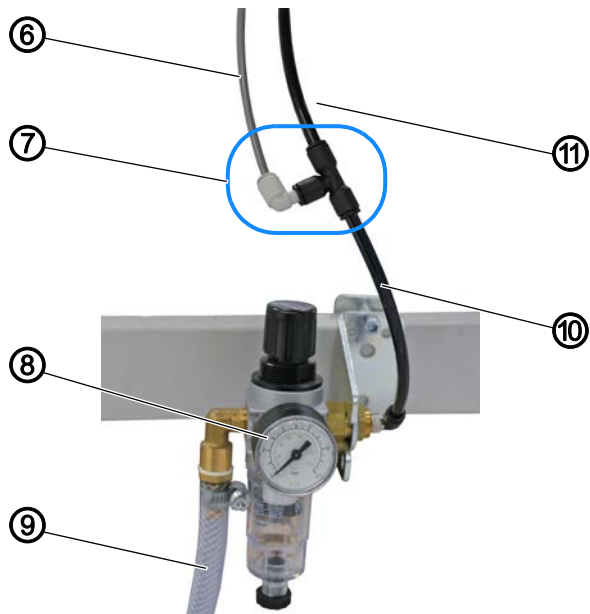
(5) - Stichplatte



18. Stichplatte (5) einbauen.

19. Maschinenoberteil umlegen.

Abb. 10: NSB in die Maschine einbauen (5)



- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| (6) - Luftversorgung Maschine | (9) - Anschluss-Schlauch |
| (7) - T-Stück | (10) - Luftschlauch |
| (8) - Druckluft-Wartungseinheit | (11) - Luftversorgung NSB |



20. Druckluft-Wartungseinheit (8) am Gestell montieren (nur bei Klasse **867-M PREMIUM** erforderlich, falls nicht vorhanden).
21. Luftschlauch (10) anschließen.
22. Luftversorgung der Maschine (6) und Luftversorgung NSB (11) mit T-Stück (7) am Luftschlauch (10) anschließen.

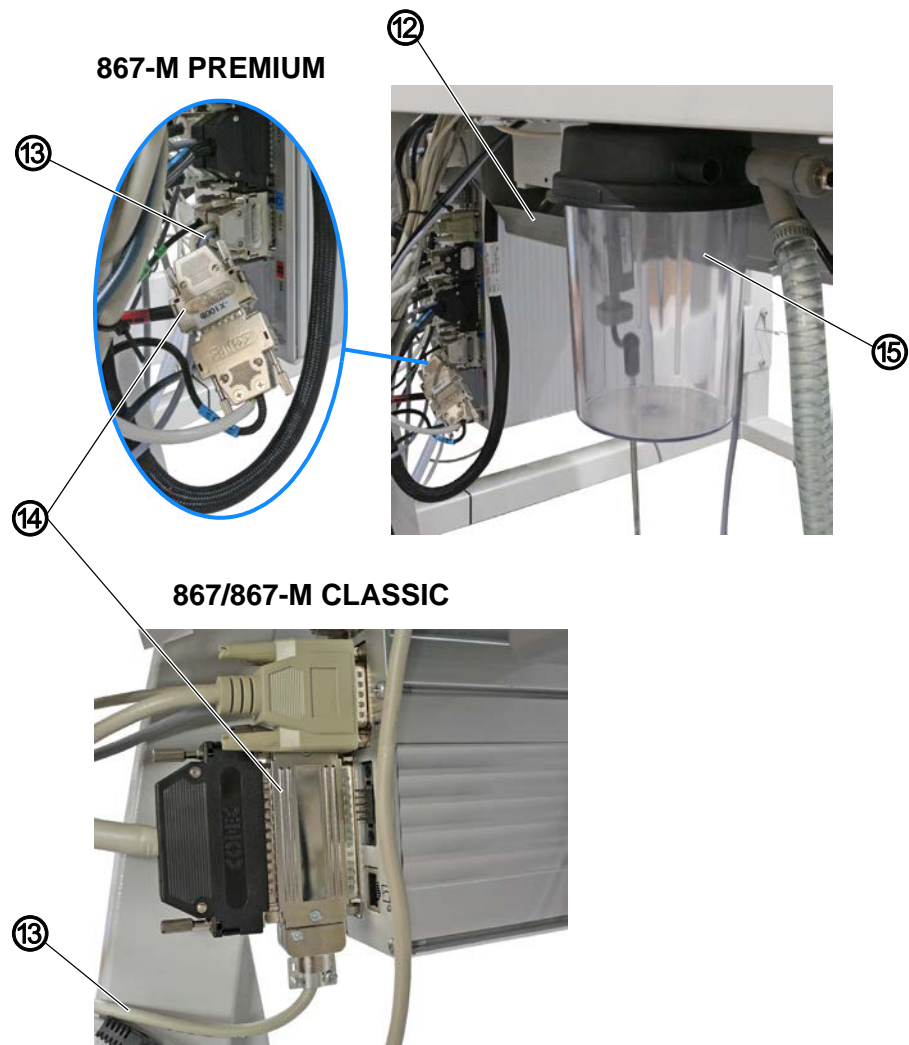


Information

Bei **867-M PREMIUM** ist der Anschluss Luftversorgung der Maschine (6) nur dann erforderlich, wenn zusätzlich zum NSB weitere pneumatische Zusatzausstattung verbaut ist.

23. Anschluss-Schlauch (9) an das Druckluft-Netz anschließen.

Abb. 11: NSB in die Maschine einbauen (6)



(12) - Ölwanne
(13) - Anschlussleitung NSB

(14) - Adapter
(15) - Absaugbehälter



24. Neue Ölwanne (12) montieren.



Information

Falls Sie keine neue Ölwanne verwenden, müssen Sie Bohrungen in die alte Ölwanne bohren und die Kabeldurchführung montieren. Eine Zeichnung mit den entsprechenden Maßen entnehmen Sie dem **Anhang** (📖 S. 27).

25. Absaugbehälter (15) unter der Tischplatte befestigen.

26. Adapter (14) mit Leitung (13) am Anschluss der Steuerung anschließen.

An der Anschlussleitung NSB (13) sind Ventilstecker angebracht.



Information

Bei Klasse **867-M PREMIUM**: Anschluss **X100b** nutzen.

Abb. 12: NSB in die Maschine einbauen (7)



(10) - Luftschlauch

(12) - Ölwanne

(13) - Anschlussleitung NSB

(15) - Absaugbehälter

(16) - Absaugschlauch

(17) - Pneumatikschlauch



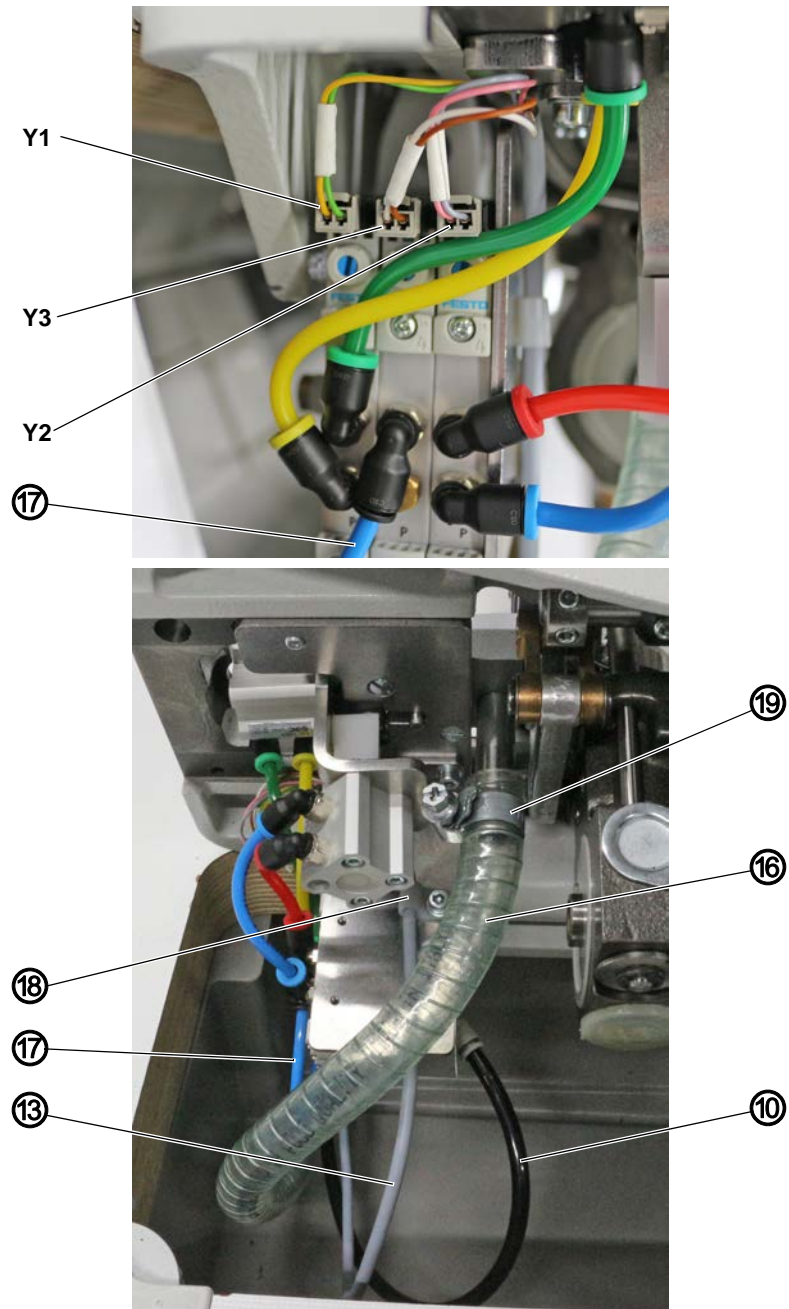
27. Luftschlauch (10) von der Druckluft-Wartungseinheit und Leitung (13) mit Kabelschellen unter der Tischplatte verlegen.

28. Absaugschlauch (16) mit Schelle am Absaugbehälter (15) befestigen.

29. Pneumatikschlauch (17) am Absaugbehälter (15) anschließen.

30. Alle Leitungen und Schläuche durch die Bohrungen in die Ölwanne (12) legen.

Abb. 13: NSB in die Maschine einbauen (8)



(10) - Luftschlauch
(13) - Anschlussleitung NSB
(16) - Absaugschlauch

(17) - Pneumatikschlauch
(18) - Zugentlastung
(19) - Schelle

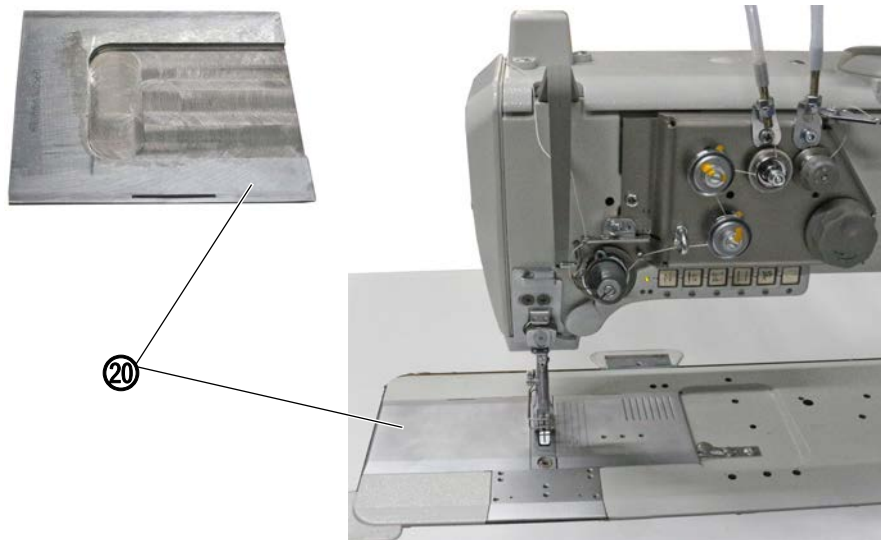


31. Leitungen und Schläuche am NSB anschließen.

- Absaugschlauch (16) mit Schelle (19) befestigen
- Pneumatikschlauch (17) vom Absaugbehälter (15) einstecken
- Luftschlauch (10) einstecken
- Ventilstecker **Y1**, **Y2** und **Y3** mit den Ventilblöcken verbinden
Y1: gelb/grün (Fadenziehmesser-Zylinder)
Y2: grau/rosa (Zylinder für Klemmposition)
Y3: braun/grau (Absaugung)
- Anschlussleitung NSB (13) mit Zugentlastung (18) an den Ventilblock schrauben

32. Maschinenoberteil aufrichten.

Abb. 14: NSB in die Maschine einbauen (9)



(20) - Stichplattenschieber



33. Stichplattenschieber (20) einsetzen.



Wichtig

Der linke Stichplattenschieber muss gegen den Stichplattenschieber (20) getauscht werden, damit es nicht zu Kollisionen kommt.

2.5 NSB in der Software aktivieren

Der NSB muss über die entsprechenden Parameter am Bedienfeld aktiviert werden.

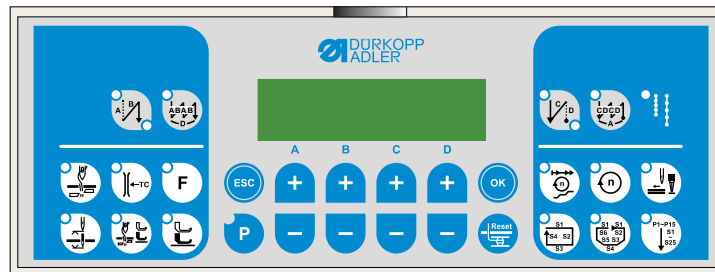


Reihenfolge

1. Voreinstellungen außerhalb der Maschine vornehmen (📖 S. 5).
2. Schneiddruck prüfen/einstellen (📖 S. 7).
3. Klemmfeder-Druck prüfen/einstellen (📖 S. 8).
4. NSB einbauen (📖 S. 9).
5. **NSB aktivieren.**

2.5.1 NSB aktivieren bei Klasse 867/867-M CLASSIC

Abb. 15: NSB aktivieren bei Klasse 867/867-M CLASSIC






So aktivieren Sie den NSB in der Software:

1. Software-Version prüfen.



Wichtig

Die Software muss den Stand **B03.50** oder höher haben.
Die neueste Maschinensoftware können Sie im Internet herunterladen (<https://software.duerkopp-adler.com/maschinenprogramme.html>).

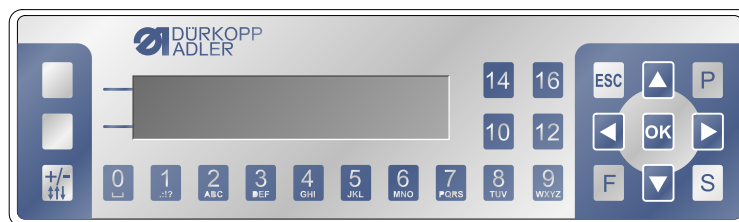
2. Falls nötig, neue Software aufspielen.
3. Tasten  und  gleichzeitig drücken und gedrückt halten.
4. Parameter $t\ 01\ 30$ aufrufen.
5. Wert **2** eingeben.
- ↳ Der NSB ist in der Software aktiviert.
6. Alle NSB-Parameter kontrollieren und falls gewünscht justieren.
7. Um den NSB beim Nähen zu aktivieren, Taste  drücken.

Parameterliste NSB

E	K	P	Min	Max	Vorgabe	Einheit	Beschreibung
t	01	30			2	-	Sauberer Nahtanfang (NSB) 0 = Aus 1 = ohne NSB, Fadenklemme aktiv 2 = mit NSB, Fadenklemme aktiv
t	01	31	0	359	40	ms	Wartezeit nach dem Kurzstich
t	01	32	0	359	270	°	Ausschaltwinkel im 1. Stich (Fadenklemmen-Zylinder 1)
t	01	33	0	359	000	°	Einschaltwinkel der Absaugung im 1. Stich
t	01	34	0	359	50	msx10	Zeitdauer der Absaugung
t	01	36	0	359	250	°	Ausschaltwinkel im 2. Stich (Faden abschneiden - Zylinder 2)
t	51	53	0	39	34	-	34 = Absaugung aktivieren
t	51	55	0	39	22	-	22 = NSB-Anschlag (Faden abschnei- den - Zylinder 2)

2.5.2 NSB aktivieren bei Klasse 867-M PREMIUM (OP3000)

Abb. 16: NSB aktivieren bei Klasse 867-M PREMIUM (1)



So aktivieren Sie den NSB in der Software:

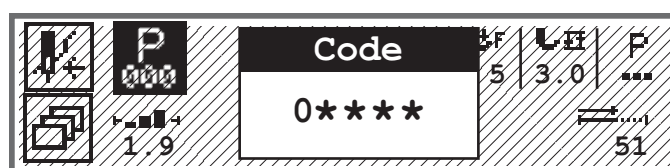
1. Software-Version prüfen.


Wichtig

Die Software muss den Stand **A04.30** oder höher haben.
Die neueste Maschinensoftware können Sie im Internet herunterladen
(<https://software.duerkopp-adler.com/maschinenprogramme.html>).

2. Falls nötig, neue Software aufspielen.
 3. Tasten **P** und **S** gleichzeitig drücken.
- ↳ Es erscheint auf der Anzeige die Eingabemaske für das Passwort:

Abb. 17: NSB aktivieren bei Klasse 867-M PREMIUM (2)





4. Mit den Zifferntasten das Passwort eingeben (25483).
↪ Sie befinden sich in der Technikerebene.
5. Das Menü *MaschinenKonf.* > *Fadenklemme* > *NSB* aufrufen.
6. Mit **OK** einen Haken setzen.
↪ Der NSB ist aktiviert.

Parameterliste NSB





Nr.	Parameter	Min	Max	Vorgabe	Einheit	Beschreibung
	NSB					Untermenü für NSB
t 01 30	An	0	1	0	-	On/Off 0 = Nein 1 = Ja
t 01 31	Messer auf Position	0	1000	40	ms	Einschaltverzögerung nach dem Kurzstich
	Ziehmesser				-	Untermenü Ziehmesser
t 01 32	Aus	0	359	49	°	Ausschaltwinkel im 1. Stich (Faden klemmen)
	Fadenklemme				-	Untermenü Fadenklemme am Ziehmesser
t 01 34	Aus	0	359	52	°	Ausschaltwinkel im 2. Stich (Faden abschneiden)
	Absaugung				-	Untermenü Absaugung
t 01 35	An	0	359	167	°	Einschaltwinkel der Absaugung
t 01 36	Aus	0	9999 9	500	ms	Zeitdauer der Absaugung

2.5.3 NSB aktivieren bei Klasse 867-M PREMIUM (Commander Basic/Pro)







Abb. 18: NSB aktivieren bei Klasse 867-M PREMIUM



So aktivieren Sie den NSB in der Software:

1. Auf das Symbol  drücken und den angemeldeten Benutzer abmelden.
2. Melden Sie sich als *Technician* mit dem Passwort 25483 an.
3. Auf das Symbol  für die Navigation drücken.
4. Im Bereich *Maschinenkonfiguration* > *Nadelfaden-Klemme* den Menüpunkt *Sauberer Nahtanfang*  einschalten.
- ↳ Der NSB ist aktiviert.
5. Auf das Symbol  drücken, um zum Hauptbildschirm zurückzukehren.

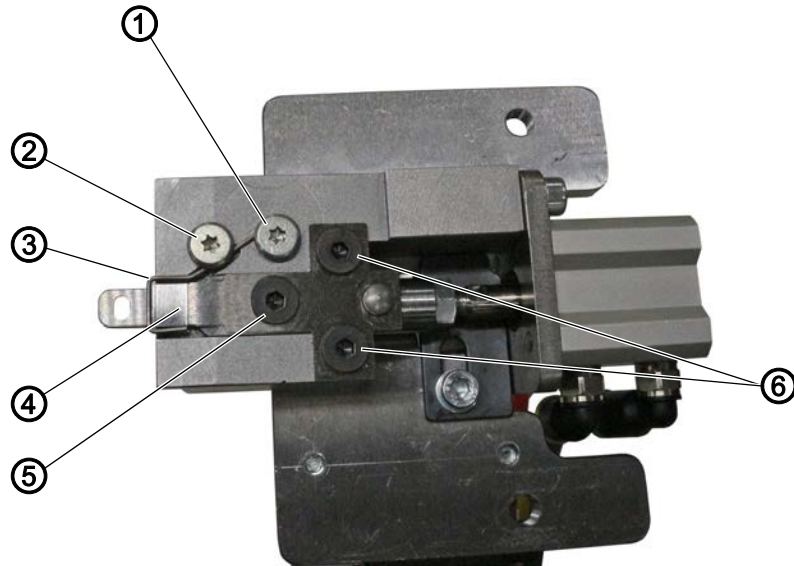
Parameterliste NSB

Nr.	Parameter	Icon	Min	Max	Vorgabe	Einheit	Beschreibung
T 01 30	An		0	1	0	-	Fadenklemme An/ Aus bei NSB 0 = Aus; 1 = An
T 01 31	Zeitverzögerung		0	1000	40	ms	Zeitverzögerung für die Aktivierung der NSB nach dem Fadenab- schneiden
T 01 32	Aus		0	359	49	°	Position zum Ausschalten des Messers im ersten Stich
T 01 34	Aus		0	359	52	°	Position zum Ausschalten der Messerklemme im zweiten Stich
T 01 35	An		0	359	167	°	Position zum Start der Absaugung
T 01 36	Aus		0	99999	500	ms	Dauer der Absaugung

3 Messer wechseln

Um die Messer zu wechseln, benötigen Sie für die Klemmfeder einen 10er Torx-Schraubendreher und für die Messerschrauben einen 2,5 mm Innensechskant-Schraubendreher.

Abb. 19: Messer wechseln (1)



- | | |
|---------------------|---------------------|
| (1) - Schraube | (4) - Gegenmesser |
| (2) - Stellschraube | (5) - Stellschraube |
| (3) - Klemmfeder | (6) - Schrauben |



So wechseln Sie die Messer:


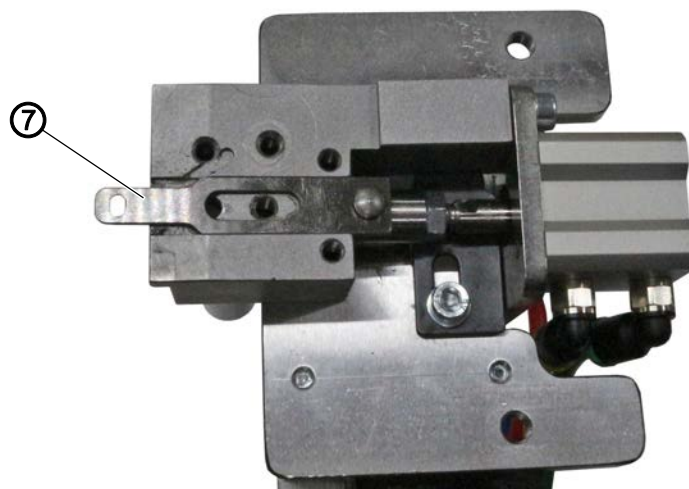
1. Stichplatte ausbauen ( Serviceanleitung).
2. Schraube (1) und Stellschraube (2) lösen.
3. Klemmfeder (3) abnehmen.
4. Stellschraube (5) und Schrauben (6) lösen.
5. Gegenmesser (4) abnehmen.

Abb. 20: Messer wechseln (2)



- (7) - Fadenziehmesser



6. Fadenziehmesser (7) abnehmen.
7. Neues Fadenziehmesser aufsetzen.



Wichtig



Darauf achten, das Fadenziehmesser richtig herum aufzusetzen: Die Schräge Fläche ist auf der Unterseite.

8. Neues Gegenmesser aufsetzen.



Wichtig

Darauf achten, das Gegenmesser richtig herum aufzusetzen: Die Senkschrauben lassen sich richtig in die Bohrlöcher einsetzen.

9. Schrauben (6) festschrauben.
10. Schraube (5) eindrehen und Schneiddruck einstellen ( S. 7).
11. Klemmfeder (3) aufsetzen.
12. Schraube (1) festschrauben.
13. Schraube (2) eindrehen und Klemmfeder-Druck einstellen ( S. 8).

4 **Wartung**

Abb. 21: *Wartung (1)*



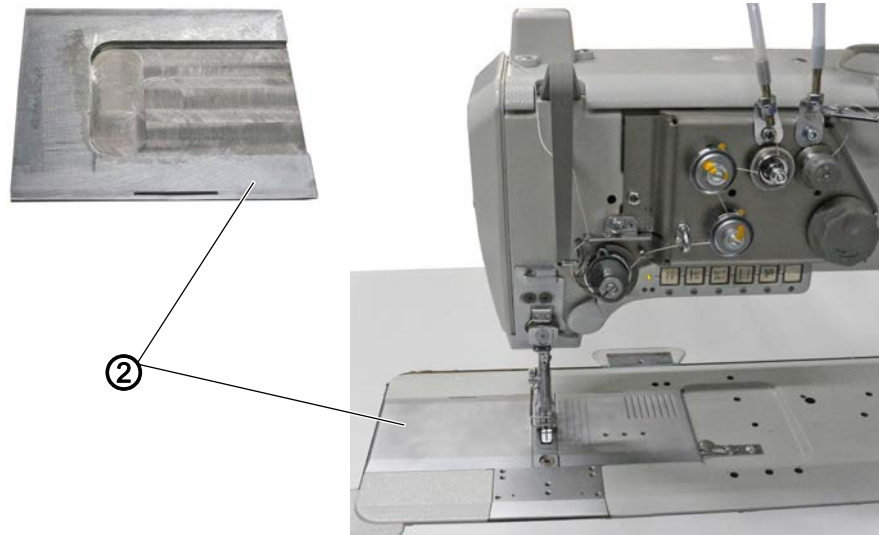
(1) - *Absaugbehälter*



So warten Sie den NSB:

1. Absaugbehälter (1) leeren.

Abb. 22: *Wartung (2)*

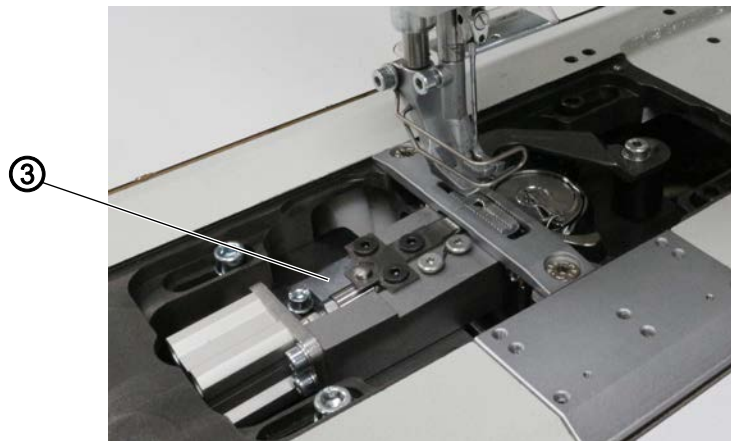


(2) - *Linker Stichplattenschieber*



2. Linken Stichplattenschieber (2) täglich reinigen.

Abb. 23: Wartung (3)

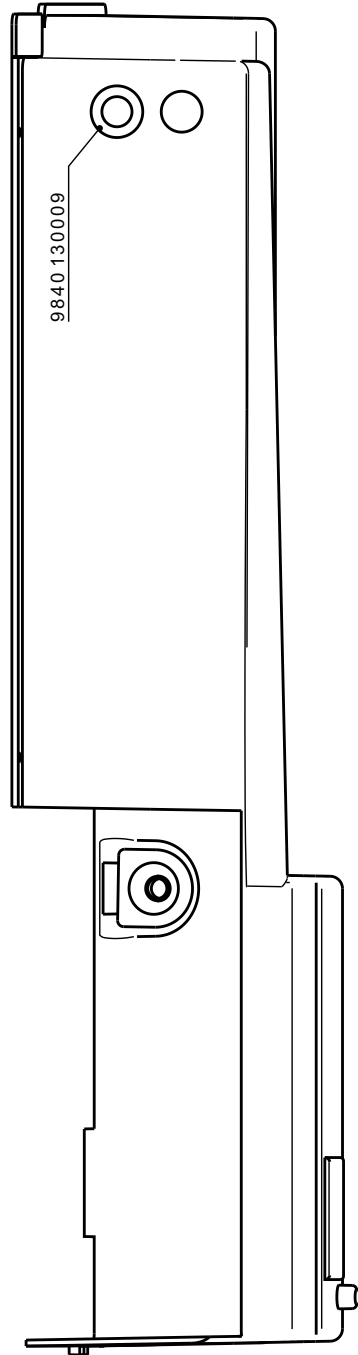
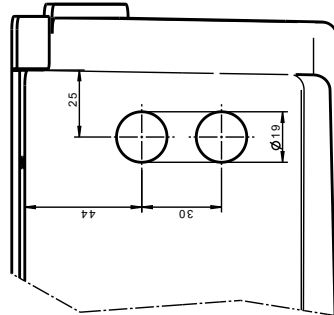


(3) - NSB-Einheit



3. Linken Stichplattenschieber (2) öffnen.
4. NSB-Einheit (3) täglich mit der Druckluft-Pistole reinigen.

5.2 Maße Ölwannebohrung





DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com