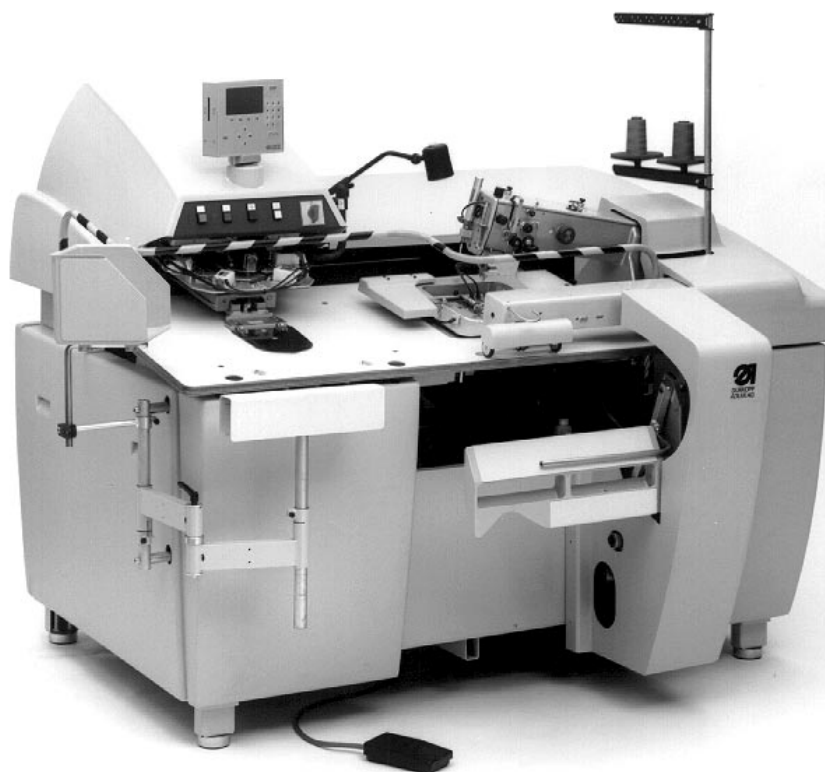


Parte 2: Instruções de montagem classe 806

1.	Equipamento da máquina de costura	3
2.	Montagem da máquina de costura	
2.1	Dispositivos de segurança para transporte	4
2.2	Alinhamento da máquina de costura	5
2.3	Montagem do suporte para fios	5
2.4	Montagem dos depósitos	5
2.5	Montagem do aparelho de comando DAC	5
3.	Coberturas	
3.1	Remover coberturas por cima do nível da mesa	7
3.2	Remover coberturas por baixo do nível da mesa	7
3.3	Montagem das coberturas por cima do nível da mesa	9
3.4	Montagem das coberturas por baixo do nível da mesa	9
4.	Ligação eléctrica	
4.1	Verificar tenso nominal	10
4.2	Verificar regulação dos motores de avanço	10
5.	Ligação pneumática	11
6.	Enchimento de óleo	
6.1	Parte superior 806-121	12
6.2	Parte superior 806-111	13
6.3	Regulação da lubrificação da laçadeira	13
6.4	Lubrificação das mechas e dos feltros	14
7.	Colocação em funcionamento	14



1. Equipamento da máquina de costura



O equipamento fornecido depende da sua encomenda. É favor verificar antes da montagem, se foram fornecidos todos os componentes necessários.

- Equipamento de base, de acordo com a subclasse, com parte superior da máquina de costura 271 para material de costura leve ou com a parte superior da máquina de costura 467 para material de costura médio ou pesado.
- Equipamento adicional
- Peças pequenas em anexo



2. Montagem da máquina de costura



1

2

3



ATENÇÃO !

A máquina de costura deve ser unicamente montada por pessoal especializado.

2.1 Dispositivos de segurança para transporte

Os dispositivos de segurança para transporte encontram-se nos seguintes pontos:

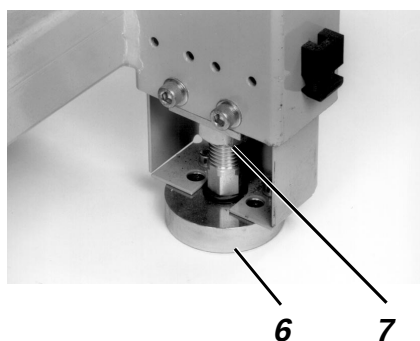
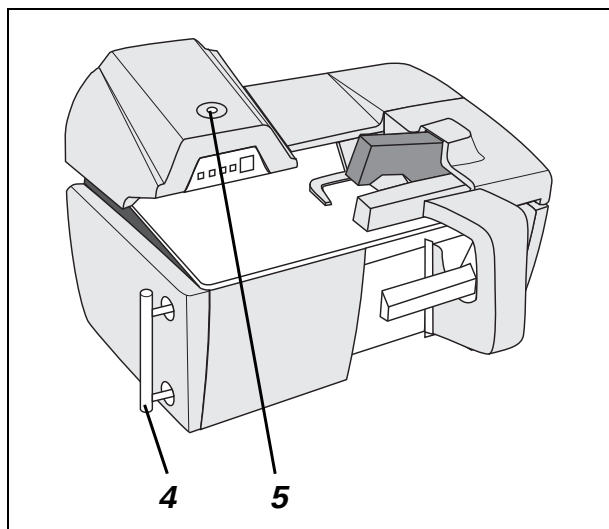
- Patilha
- Empilhador
- Carro de transferência
- Dispositivo de dobragem

Remoção dos dispositivos de segurança para transporte

- Remover as coberturas por cima do nível da mesa de acordo com o capítulo 3.1.
- Desapertar os parafusos 2 no dispositivo de segurança para transporte junto da patilha.
- Remover o dispositivo de segurança para transporte 3.
- Remover a fita de fixação no empilhador.
- Dobrar o empilhador para a frente.
- Remover a fita de fixação no carro de transferência.
- Remover a fita de fixação no cilindro 1 do dispositivo de dobragem.
- Remover a madeira no cilindro 1.
- Montar as coberturas por cima do nível da mesa de acordo com o capítulo 3.3.



2.2 Alinhamento da máquina de costura



Pode-se alinhar a máquina de costura com os 4 pés 6. Tem de se assegurar uma distribuição uniforme do peso pelos 4 pés.

- Colocar o nível de bolha de ar sobre a armaço.
- Desapertar a contraporca 7.
- Alterar a altura ao rodar no pé 6.
- Apertar a contraporca 7.

2.3 Montagem do suporte para fios

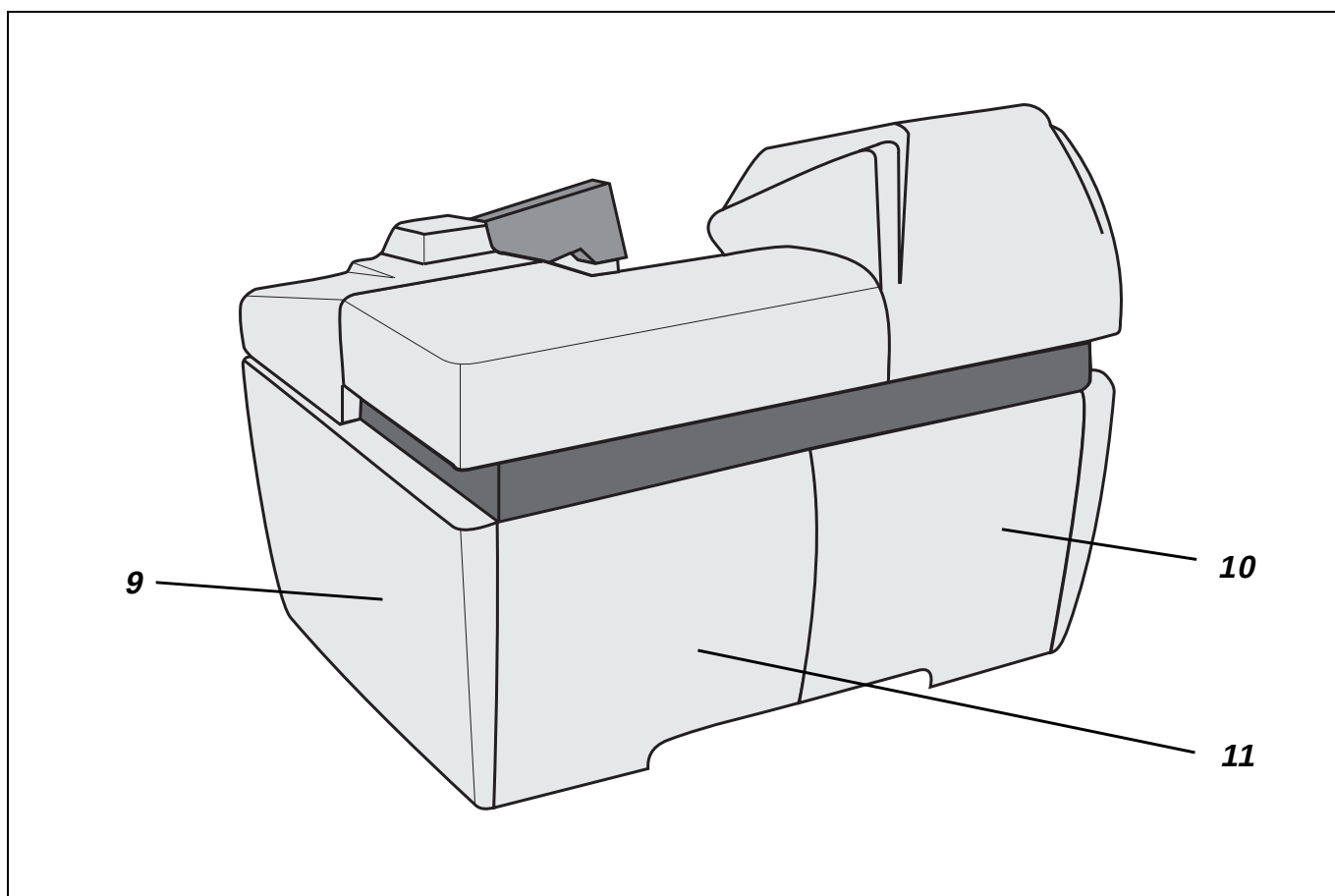
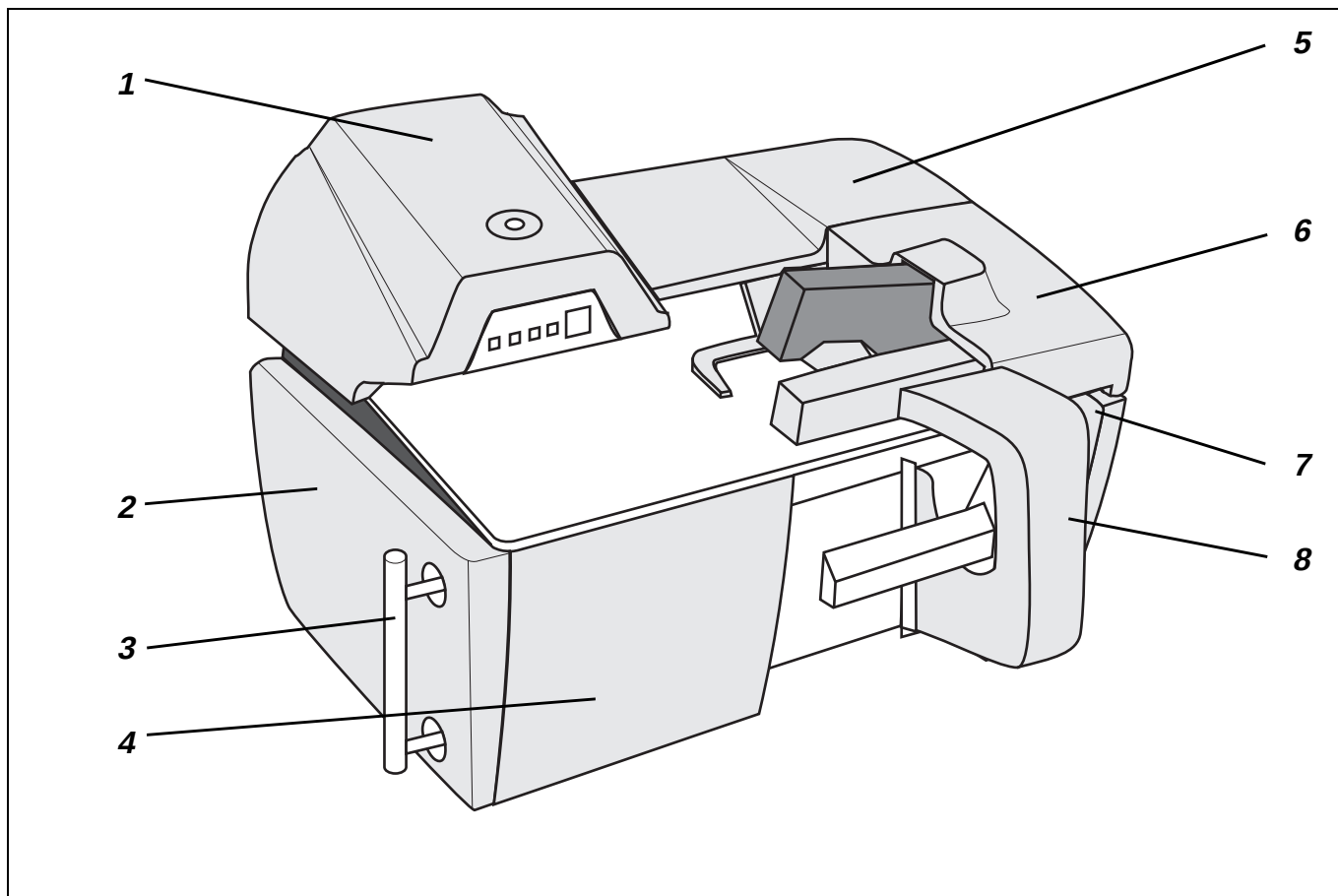
- Inserir suporte para fios 1 no orifício do dispositivo de fixação para o suporte para fios 3.
- Apertar o suporte para fios com a alavanca de aperto 2 de forma a que o guia de fios corra paralelamente à parte superior da máquina de costura.

2.4 Montagem dos depósitos

- Os depósitos para os cortes dos bolsos devem ser apertados com os dois parafusos de fixação na barra de fixação 4.
- Alinhar os depósitos para o material de costura.

2.5 Montagem do aparelho de comando DAC

- Inserir o aparelho de comando DAC no orifício 5 da cobertura da estação de dobragem.
- Apertar o aparelho de comando DAC com o parafuso de fixação.
- Inserir a ficha na parte traseira do aparelho de comando DAC.





3. Coberturas

3.1 Remover coberturas por cima do nível da mesa

As coberturas por cima do nível da mesa têm de ser removidas na sequência descrita em seguida.

Cobertura 6 Patilha

- Desapertar o aperto no suporte para fios.
- Retirar o suporte para fios puxando-o para cima.
- Deslocar a cobertura para a direita e retirar pela parte de cima.

Cobertura 5 Carro

- Retirar cobertura pela parte superior

Cobertura Estação de dobragem 1

- Desapertar fixação do comando.
- Retirar comando pela parte superior.
- Retirar cobertura pela parte superior.
Deverá ter em atenção a guia para o painel de comandos.

3.2 Remover coberturas por baixo do nível da mesa

Cobertura 10 traseira à esquerda e cobertura 11 traseira à direita

- Puxar coberturas para cima e retirar pela parte da frente.

Coberturas 4 frontal à esquerda e cobertura 7 frontal à direita

- Puxar coberturas para cima e retirar pela parte da frente.

Cobertura 2 do lado esquerdo

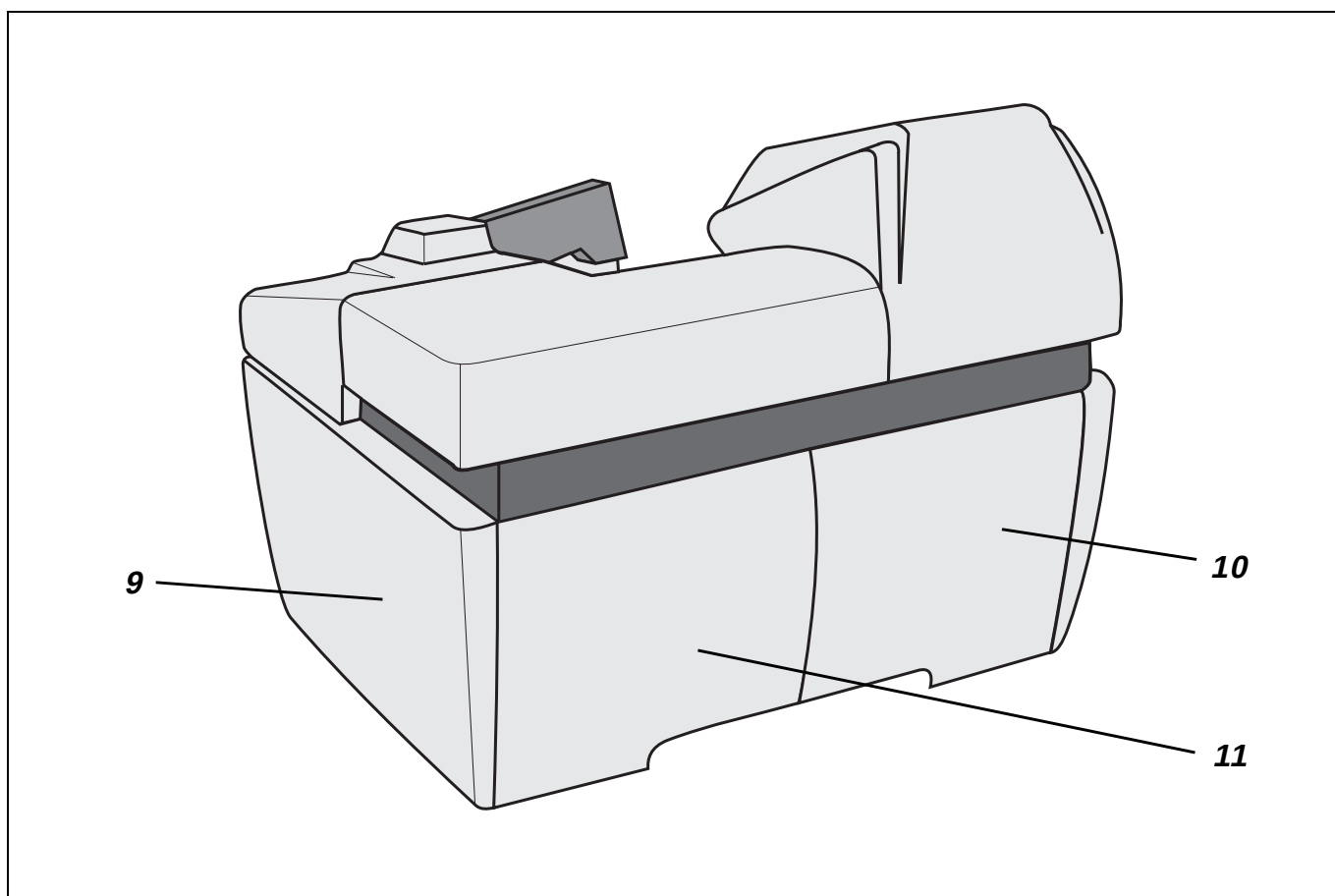
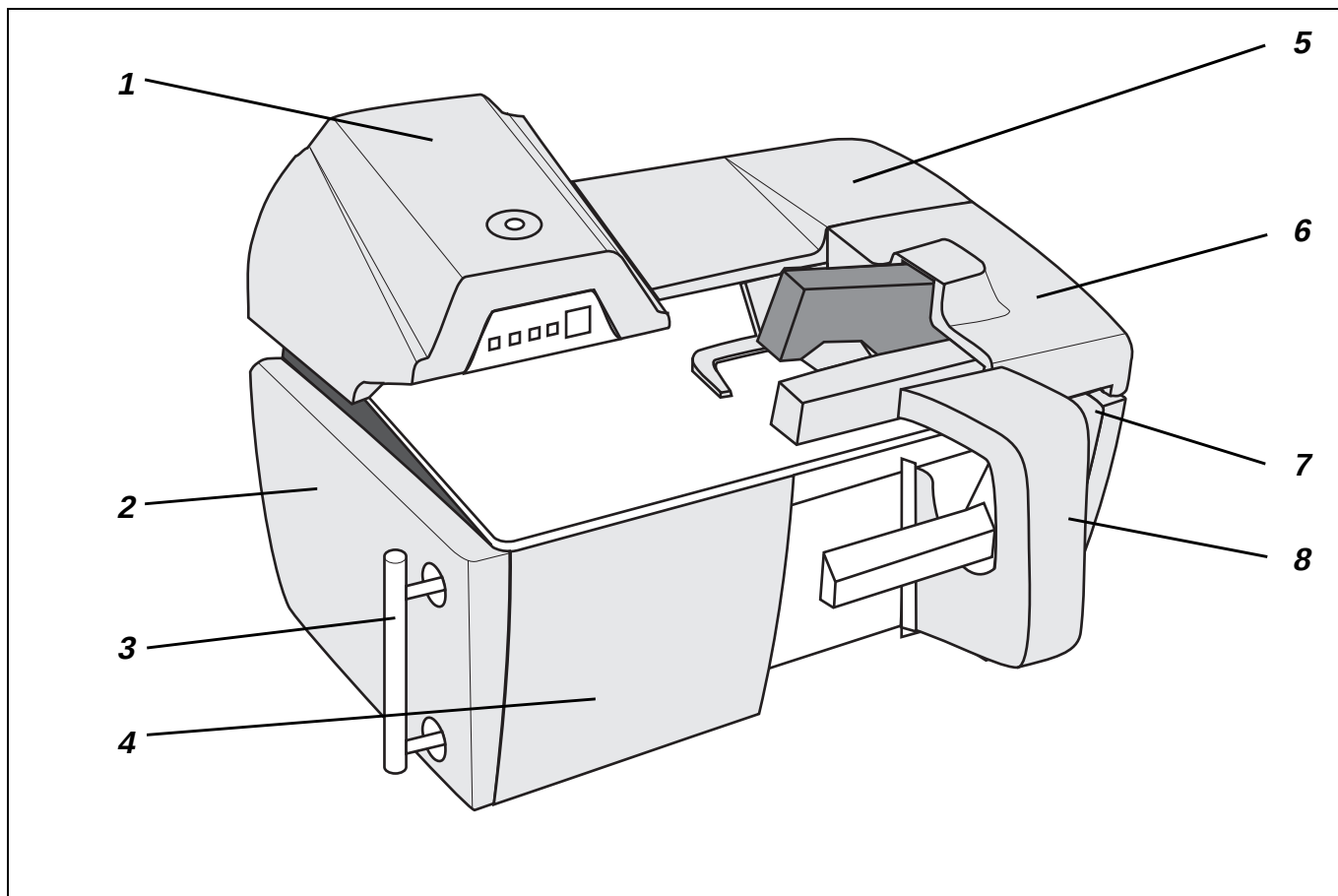
- Desmontar os depósitos.
- Puxar cobertura para cima e retirar pela parte da frente.

Cobertura 9 do lado direito.

- Puxar cobertura para cima e retirar pela parte da frente.

Cobertura 8 Empilhador

- Movimentar o depósito no sentido da máquina.
- Desapertar os 7 parafusos de fixação.
- Retirar a cobertura pela parte da frente.





3.3 Montagem das coberturas por cima do nível da mesa

As coberturas por cima do nível da mesa têm de ser montadas na sequência descrita.

Cobertura 1 Estação de dobragem

- Colocar a cobertura pela parte superior.
Deverá ter em atenção a guia para o painel de comandos.
- Inserir o painel de comandos pela parte de cima.
- Fixar o painel de comandos com o dispositivo de fixação.

Cobertura 5 Carro

- Inserir a cobertura pela parte de cima de forma a que fique suspensa na cobertura da estação de dobragem.

Cobertura 6 Patilha

- Inserir a cobertura pela direita na guia da cobertura do carro.
- Inserir o suporte para fios pela parte de cima.
- Apertar o aperto no suporte para fios.

3.4 Montagem das coberturas por baixo do nível da mesa

Cobertura 10 traseira à esquerda e cobertura 11 traseira à direita

- Inserir a cobertura na parte inferior nos ganchos de guia.
- Puxar a cobertura para cima e inserir na parte superior nos ganchos de guia.
A cobertura é parada devido às molas que se encontram nos ganchos inferiores de guia.

Cobertura 4 frontal à esquerda e cobertura 7 frontal à direita

- Puxar as coberturas para cima e retirar pela parte da frente.

Cobertura 2 lado esquerdo

- Inserir a cobertura na parte inferior nos ganchos de guia.
- Puxar a cobertura para cima e inserir na parte superior nos ganchos de guia.
A cobertura é parada devido às molas que se encontram nos ganchos inferiores de guia.
- Montagem dos depósitos.

Cobertura 9 lado direito

- Inserir a cobertura na parte inferior nos ganchos de guia.
- Puxar a cobertura para cima e inserir na parte superior nos ganchos de guia.
A cobertura é parada devido às molas que se encontram nos ganchos inferiores de guia.

Cobertura 8 Empilhador

- Movimentar o empilhador para a frente.
- Inserir a cobertura pela parte de cima.
- Apertar os 7 parafusos de fixação.
- Movimentar o empilhador para trás.



4. Ligaço eléctrica



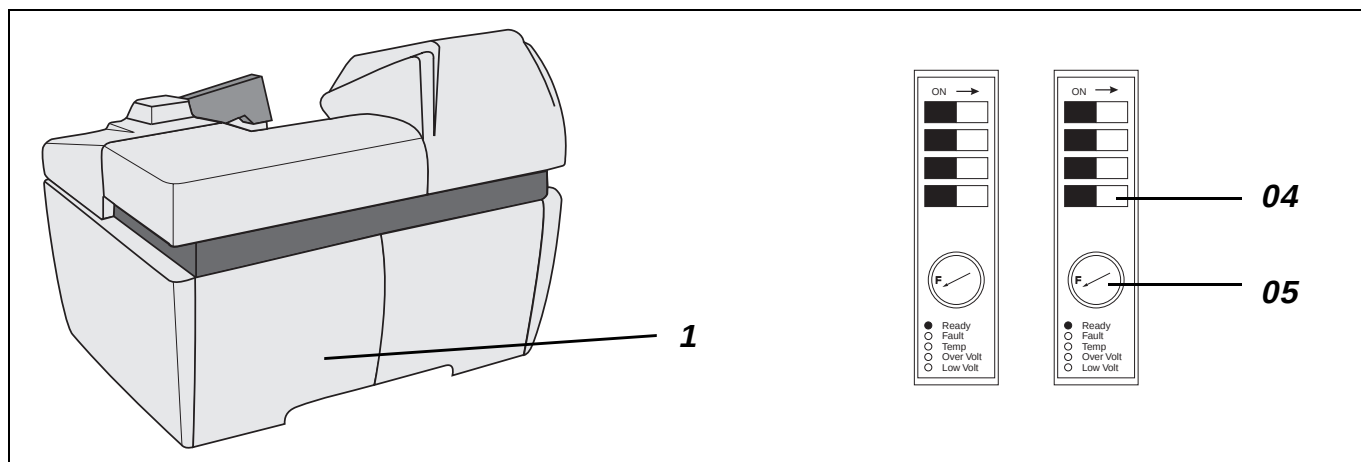
ATENÇÃO !

Todos os trabalhos com o equipamento eléctrico da máquina de costura devem apenas ser efectuados por técnicos ou pessoal especializado.
A ficha de rede deve estar desligada da corrente.

4.1 Verificar tenso nominal

A tenso nominal indicada na placa de características e a tenso de rede têm de coincidir !

4.2 Verificar regulação dos motores de avanço



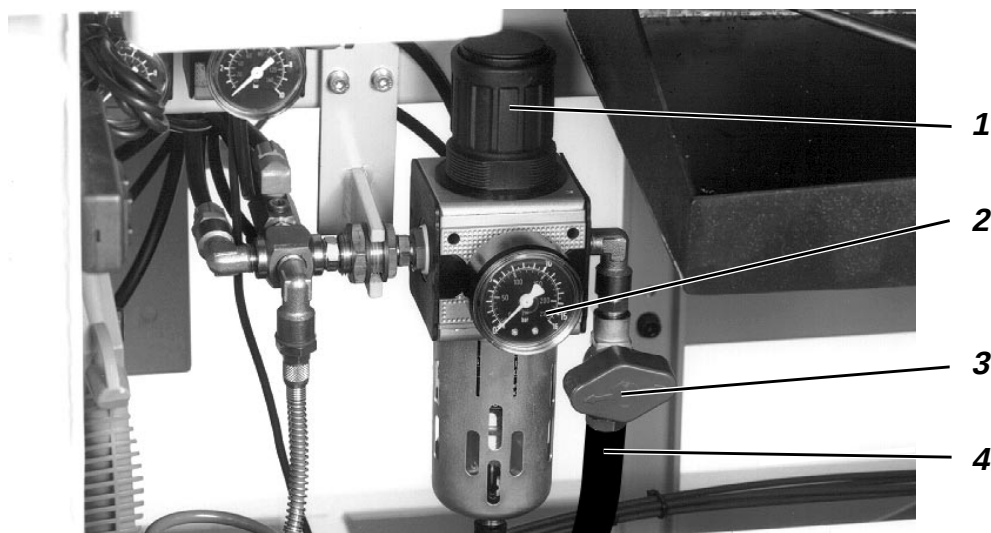
ATENÇÃO !

Antes da colocação em funcionamento têm de ser verificadas as regulações dos motores de avanço.
A colocação em funcionamento da máquina de costura com uma regulação incorrecta dos motores de avanço pode provocar danos na máquina de costura.

- Retirar a cobertura 1 na traseira do lado esquerdo. (vide capítulo 3.2)
- Os comutadores de parâmetros 04 têm de estar todos na posição "ON".
- O comutador de selecção de corrente 05 tem de estar na posição "F".
- Montar a cobertura 1 na parte traseira do lado esquerdo. (vide capítulo 3.4)



5. Ligação pneumática



ATENÇÃO !

Para que ocorra um funcionamento sem problemas dos processos de comando pneumáticos devem ser respeitadas as indicações que se seguem.

A rede de ar comprimido deverá estar instalada de forma a que mesmo aquando de um maior consumo de oxigénio, a presso mínima de operação no seja inferior a **5 bar**.

O sistema pneumático da máquina de costura tem de ser alimentado com ar comprimido sem água.

A presso de rede tem de situar-se entre 8 a 10 bar.

Ligação da unidade de manutenção de ar comprimido

- Ligar o tubo de unio 4 com um acoplamento para mangueiras R 1/4" à rede de ar comprimido.
- Abrir a válvula de vedação 3.

Regulação da presso de operação

A presso de operação é de 6 bar. Esta presso pode ser lida no manómetro 2.

- Aumentar presso = Puxar o punho rotativo 1 para cima e rodar no sentido dos ponteiros do relógio.
- Diminuir presso = Puxar o punho rotativo 1 para cima e rodar no sentido contrário aos ponteiros do relógio.



6. Enchimento de óleo

Para o enchimento do depósito de óleo deve ser unicamente utilizado o lubrificante **ESSO SP-NK 10** ou um óleo semelhante com a seguinte especificação :

- Viscosidade em 40 °C: 10 mm²/s
- Ponto de inflamação: 150 °C

O **ESSO SP-NK 10** pode ser adquirido nos postos de venda da **DÜRKOPP ADLER AG**.



Atenção - Perigo de lesão !

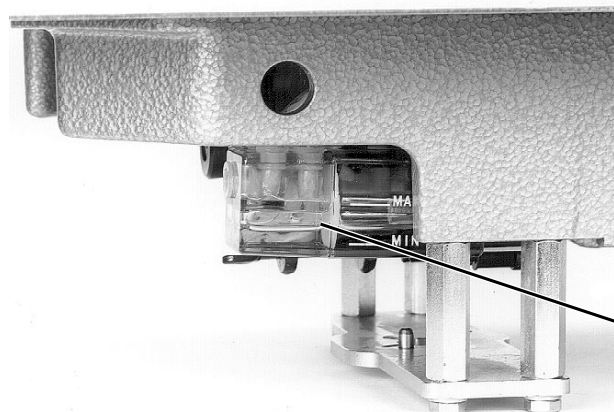
O lubrificante pode provar erupções cutâneas.
Deve evitar-se um contacto prolongado com a pele.
Deverá lavar-se bem depois de qualquer contacto com a pele.



ATENÇÃO !

O manuseamento e a eliminação de óleos minerais estão sujeitos a regulamentações legais.
O óleo usado deve ser entregue num local de recolha autorizado.
Proteja o seu meio ambiente.
Tenha em atenção o não derramamento de óleo.

6.1 Parte superior 806-121



1

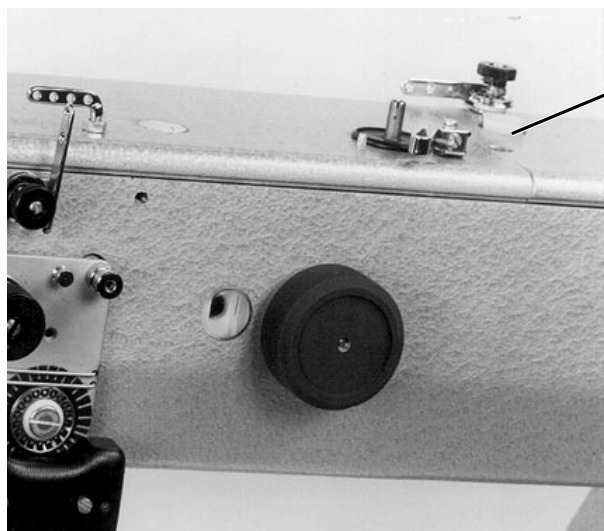
2



- Controlar o nível de óleo no recipiente de óleo 1.
O nível de óleo tem de encontrar-se entre as marcações MIN e MAX.
- Caso o nível de óleo no recipiente de óleo 1 esteja abaixo da marcação MIN, deve controlar -se adicionalmente o nível de óleo no recipiente de óleo 2.
Caso o nível de óleo aqui esteja acima da marcação MAX não se deverá encher mais de óleo, mas efectuar mais 20 ciclos de costura e verificar em seguida novamente o nível do óleo.
- Encher de óleo através das tubuladoras de enchimento de óleo que se encontram no recipiente de óleo 1.
- Remover o óleo que transbordou do cárter inferior.



6.2 Parte superior 806-111



- Controlar o nível de óleo no olho do nível de óleo 2.
O nível de óleo tem de encontrar-se entre o centro e a borda superior do olho do nível de óleo.
- Encher com óleo através das tubuladoras de enchimento de óleo 1.
- Remover o óleo que transbordou do cárter inferior.

6.3 Regulação da lubrificação da lançadeira



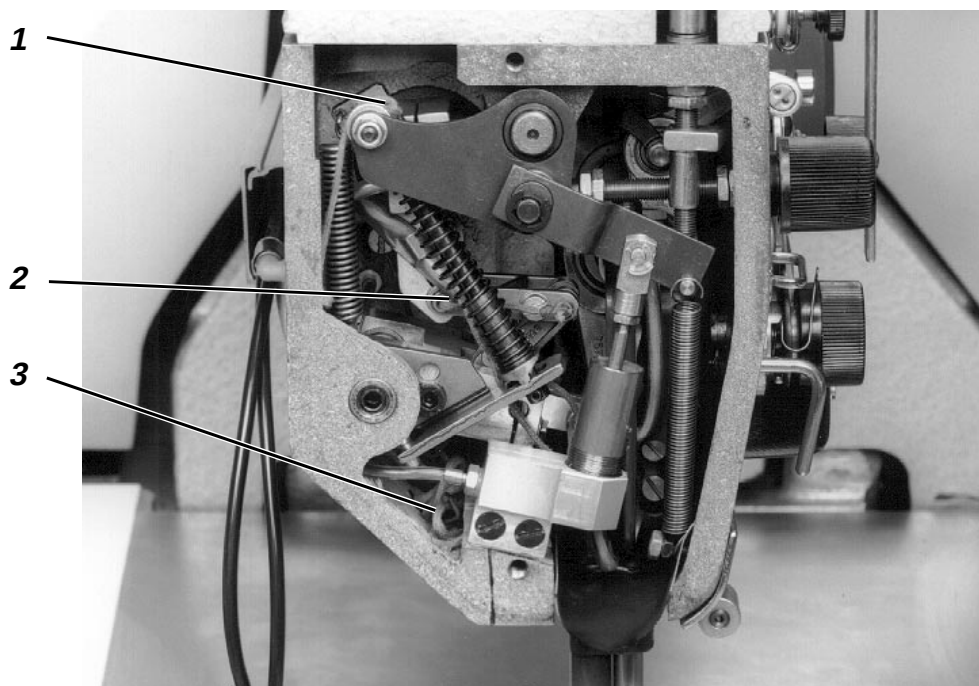
ATENÇÃO !

Com vista a assegurar uma lubrificação correcta durante o tempo de aquecimento da máquina de costura, é regulada, a partir de fábrica uma quantidade de óleo relativamente grande.

Esta regulação deverá ser verificada e corrigida depois do tempo de aquecimento!



6.4 Lubrificação das mechas e dos feltros



Aquando da montagem e/ou depois de um período prolongado de paragem as mechas e os feltros devem ser impregnadas na cabeça com um pouco de óleo.

- Desaparafusar a tampa das cabeças.
- Impregnar as mechas e os feltros nas posições 1, 2 e 3 com um pouco de óleo.
- Colocar a tampa das cabeças e apertá-la.

7. Colocação em funcionamento

Para concluir a instalação deve efectuar-se uma marcha de ensaio.

- Enfiar o fio da agulha. (vide capítulo 6 do manual de instruções)
- Inserir a bobina da lançadeira cheia. (vide capítulo 6 do manual de instruções)
- Ligar a máquina em conformidade com a descrição no capítulo 2.1 do manual de instruções.
- Seleccionar a função "**Velocidade**".
- Ajustar uma velocidade de 30 %.
- Ligar a função "**Controlo de dobragem**" com as teclas do cursor.
- Operar a máquina em conformidade com a descrição no capítulo 2.2.1 do manual de instruções.
- Controlar o bolso aplicado sobre o tecido.

