

Del 2: Monteringsanvisning Modell 767

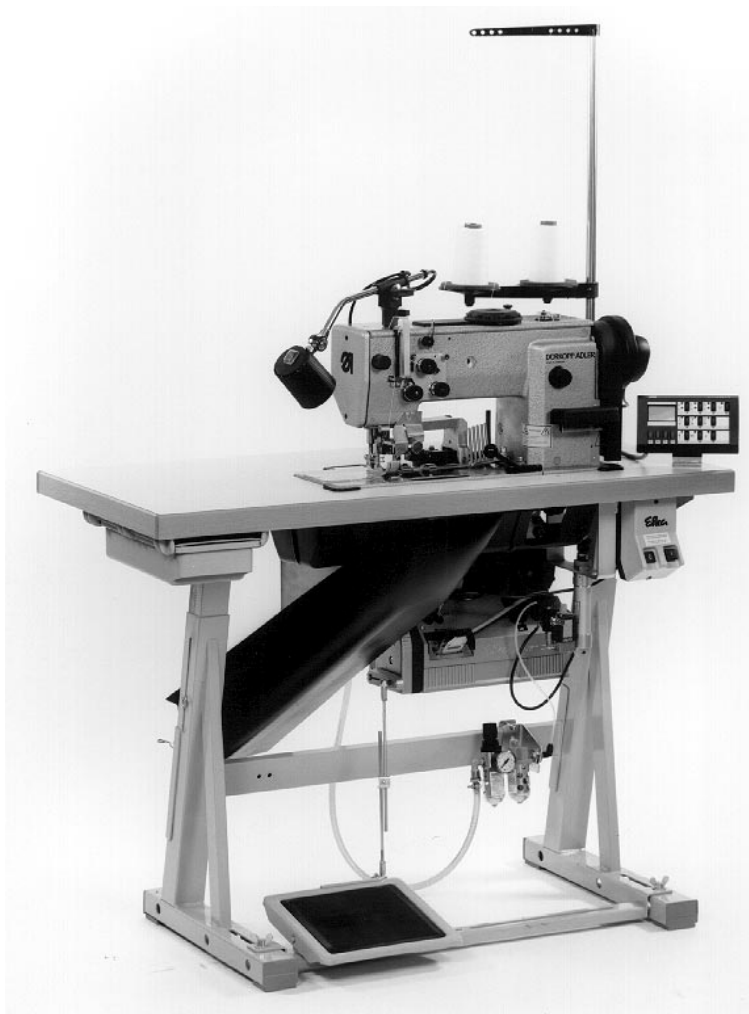
1.	Leveransens omfattning	3
2.	Montering	5
2.1	Montering av överdelen	5
2.2	Transport	5
2.3	Kilremsspänning	5
2.4	Trådhållare	7
2.5	Arbetshöjd	7
2.6	Knäspak	7
3.	Elektrisk anslutning	8
3.1	Nominell spänning	8
3.2	Kontroll av motorns rotationsriktning	8
3.3	Kontroll av positionering	9
4.	Pneumatisk anslutning	10
5.	Påfyllning av olja	11
5.1	Inställning av griparsmörjningen	11
5.2	Smörjning av vekar och filt	12
6.	Sytest	13

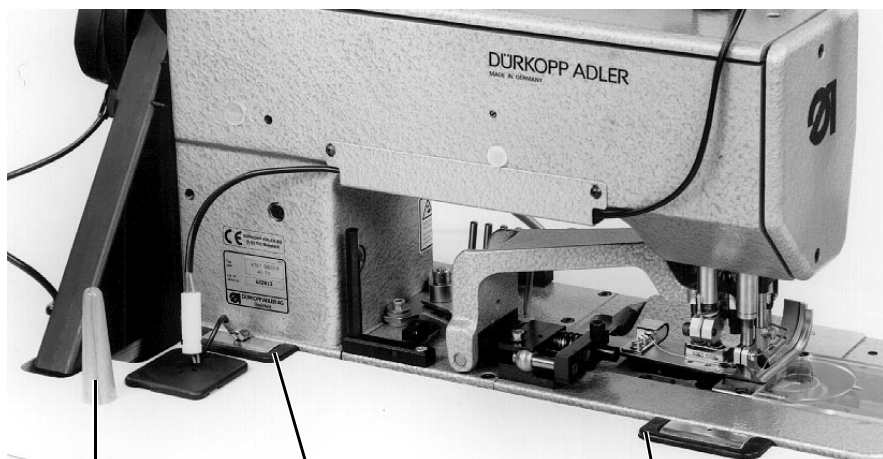


1. Leveransens omfattning

Vilka delar som levereras beror på vad som beställts. Var god kontrollera före montering att alla delar som behövs finns med.

- Grundutrustning, en- eller tvånålssymaskin med eller utan trådklippare resp med eller utan kantklippare (beroende av modelltyp).
- Underrede, drivanordning, garnhållare, underhållsenhet
- Knäspak, syljus
- Extrautrustning
- Smådelar i tillbehörsförpackningen

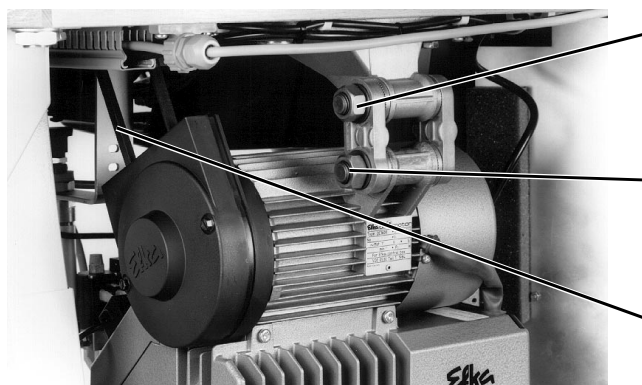




1

2

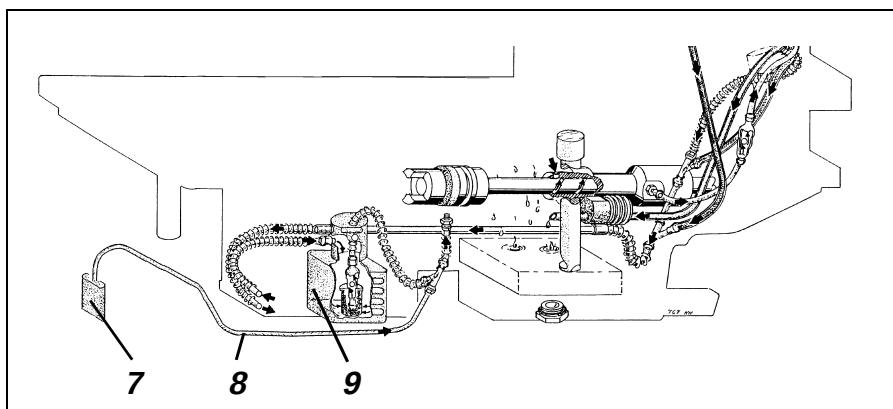
3



4

5

6



7

8

9



2. Montering



VIKTIGT!

Specialsymaskinen får endast monteras av utbildad fackpersonal.

Innan maskinen monteras skall transportsäkringarna avlägsnas!

- Ta bort säkringsband och trälister på överdelen, bordet och underredet.
- Ta bort säkringskloss och -band på motorn.

2.1 Montering av överdelen

Om inte specialsymaskinen levereras komplett:

- Skruva fast gångjärnen 2 och 3 på grundplattan. Fäst överdelsstödet 1.
- Sätt in överdelen.
- Lägg på kilremmen och spänn den (se kapitel 2.3).
- Fäst remskyddet och oljebehållaren!
- Rikta tryckutjämningskammaren 9. Tryckutjämningskammaren måste vridas så, att även den står lodrätt när överdelen befinner sig i lodrätt läge!
- Lägg ner oljeåtersugningsfilten 7 i oljebehållarens fördjupning. Slangen 8 får inte komma i kontakt med rörliga delar.

2.2 Transport

När symaskinen transporteras internt skall den lyftas upp och placeras på en lämplig transportanordning (t ex truck).

2.3 Kilremsspänning

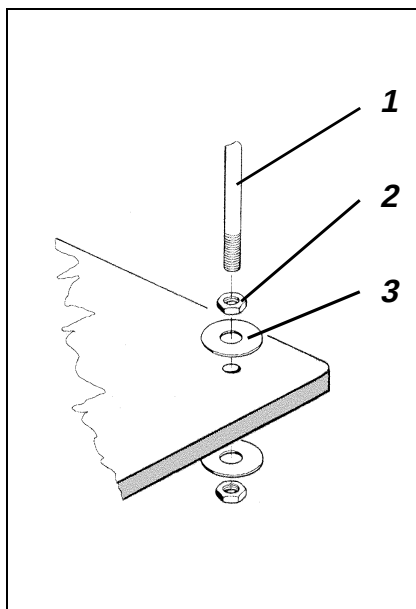
Efter transporten skall den fabriksinställda kilremsspänningen kontrolleras.

Kilremmen 6 skall vara spänd på sådant sätt att den med fingret kan tryckas in ca 10 mm i mitten.

- Lossa muttrarna 4 och 5.
- Sväng drivanordningen tills den önskade kilremsspänningen uppnåtts.
- Dra åt muttrarna 4 och 5 igen.



1



4



5

6

7



2.4 Trådhållare

Trådhållarens 1 uppbyggnad och placering visas på bilden.

- Sätt in garnhållaren 1 och fäst den med muttrarna 2 och brickorna 3.
- Sätt fast trådrullshållarna och avlindningsarmarna.
Trådrullehållarna skall finna sig lodrätt under avlindningsarmarna.

2.5 Arbetshöjd

Arbetshöjden kan ställas in mellan 750 och 900 mm. Symaskinen har av tillverkaren ställts in på en arbetshöjd av 790 mm.

- Lossa skruven 4 på båda sidor av underredet.
- Ställ in symaskinen vågrätt på den önskade arbetshöjden.
- Dra åt skruven 4 på båda sidor av underredet igen.

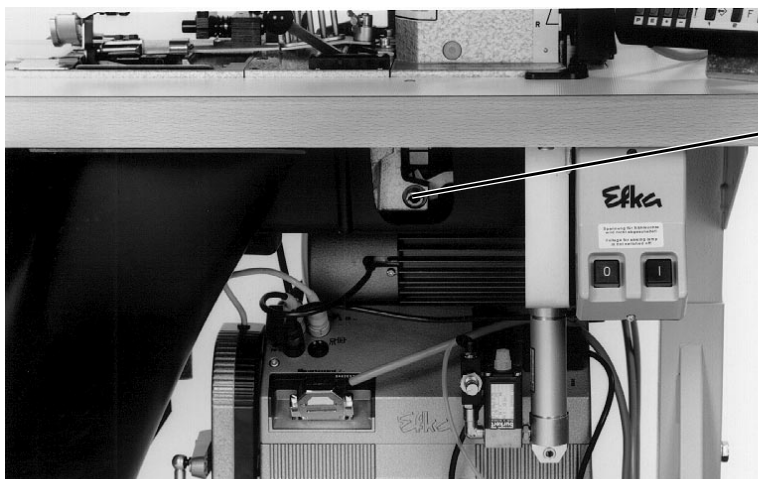
Kopplingsstången 6 från pedalen till motorstyrsåpet skall justeras i förhållande till den inställda arbetshöjden.

- Lossa skruven 7.
- Ställ in pedalen 5.
Operatören skall utan svårighet kunna trampa pedalen upp och ner.
- Dra åt skruven 7 igen.

2.6 Knäspak

Med hjälp av knäspaken kan pressarfoten lyftas upp mekaniskt.

- För in knäspaken med block i hålaxeln 8 tills den befinner sig i låst läge.



8



3. Elektrisk anslutning



VIKTIGT!

Samtliga arbeten på specialsymskinen får endast utföras av auktoriserade elektriker eller personer som har undervisats i maskinens funktion.
Stickkontakten måste dras ur vägguttaget!

3.1 Nominell spänning



VIKTIGT!

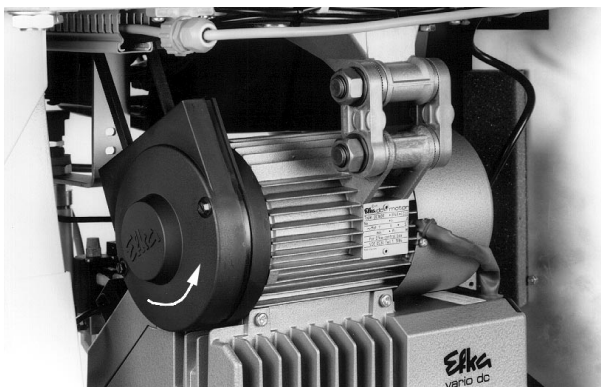
Den nätspänning som anges på typskylten måste överensstämma med elnätets.

3.2 Kontroll av motorns rotationsriktning



VIKTIGT!

Innan specialsymmaskinen tas i drift skall motorns rotationsriktning ovillkorligen kontrolleras!
Ansluts specialsymmaskinen med felaktig rotationsriktning kan skador uppstå.

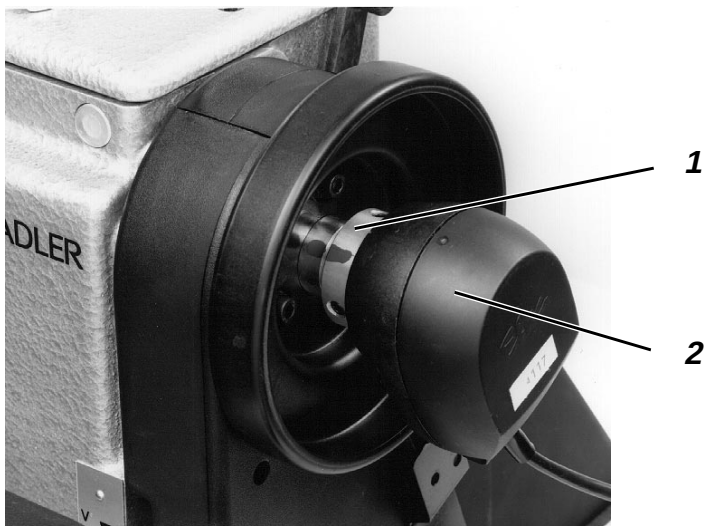


Pilen visar den riktiga rotationsriktningen!

- Vid trefasdrift bestäms rotationsriktningen av vridfältet.
Stämmer inte rotationsriktningen, måste man kontrollera om spänningsförsörjningen producerar ett högervidande vridfält. Är detta fallet måste två faser i anslutningskontakten bytas om.
- Vid likströmsdrift ställs rotationsriktningen in på manöverpanelen.
Stämmer inte rotationsriktningen skall inställningen korrigeras på manöverpanelen!



3.3 Kontroll av positionering



Symaskinen skall positioneras när trådtilldragaren befinner sig i det övre vändläget. Positionsgivaren 2 är monterad på axeln med positionsgivarringen 1. På färdigmonterade symaskiner är fabriksinställningen färgmarkerad.

Kontrollera positionering

- Koppla till symaskinen. Trampa ned pedalen bakåt så långt det går och håll kvar den i det läget.
Tråden skärs av och symaskinen positionerar i position 2.
- Kontrollera med handhjulet att trådtilldragaren befinner sig i det övre vändläget.

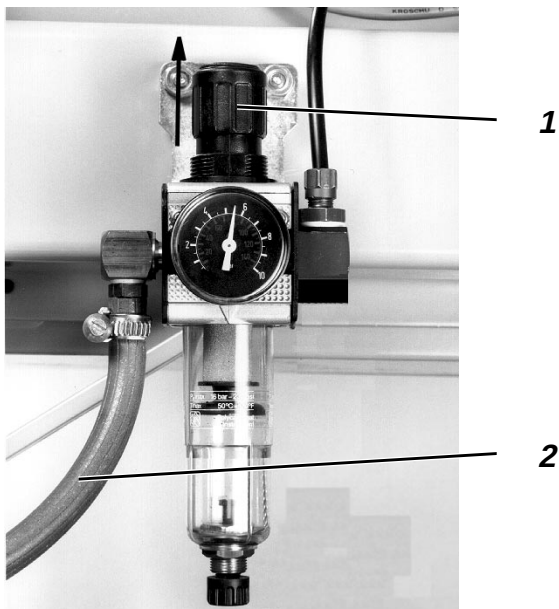
Korrigerar positionering

Om inte positioneringen är korrekt, skall referenspunkten ställas in på nytt via styrningen.

Inställningen beskrivs i servicehandboken!



4. Pneumatisk anslutning



Specielsymaskinens och extrautrustningens pneumatiska system skall förses med vattenfri tryckluft.

Nättrycket skall uppgå till 8-10 bar.

Anslutning av trycklufts-underhållsenheten

- Koppla anslutningsslangen 2 (ordernr 0797 003031) till trycklufts nätet medelst en slangkoppling R 1/4".

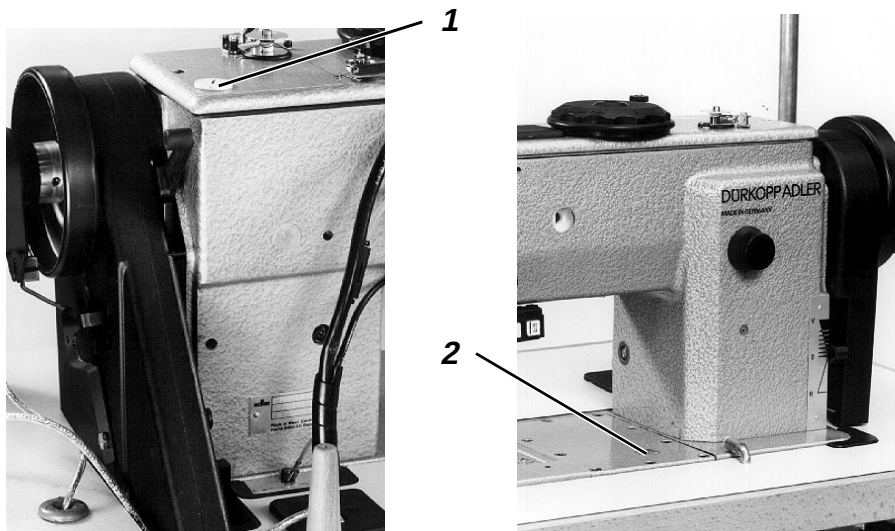
Inställning av drifttryck

Drifttrycket uppgår till 6 bar. Det kan avläsas på manometern.

- Höja trycket = Lyft upp vredet 1 och vrid medurs.
Sänka trycket = Lyft upp vredet 1 och vrid moturs.



5. Påfyllning av olja



Använd uteslutande smörjolja **ESSO SP-NK 10** eller en kvalitativt likvärdig olja med följande specifikation för att fylla på oljebehållaren:

- Viskositet vid 40° C : 10 mm²/s
- Flampunkt: 150 °C

ESSO SP-NK 10 kan rekvideras från **DÜRKOPP ADLER AG** försäljningsställen (se bruksanvisning sid 27).

- Lossa oljepåfyllningsskruven 1 och fyll på olja.
- Kontrollera oljenivån med hjälp av synglaset 2. Oljenivån skall ligga mellan "**VOLL**" ("FULL") och "**LEER**" ("TOM").
- Dra åt oljepåfyllningsskruven 1 igen. Avlägsna olja som runnit ut ur oljebehållaren.

5.1 Inställning av griparsmörjningen



VIKTIGT!

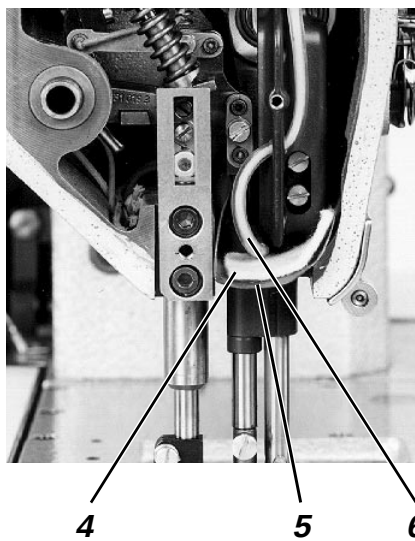
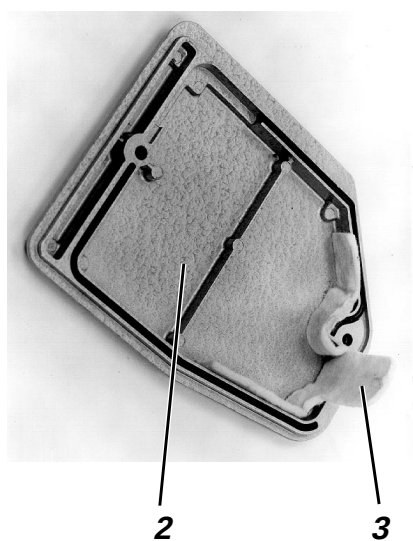
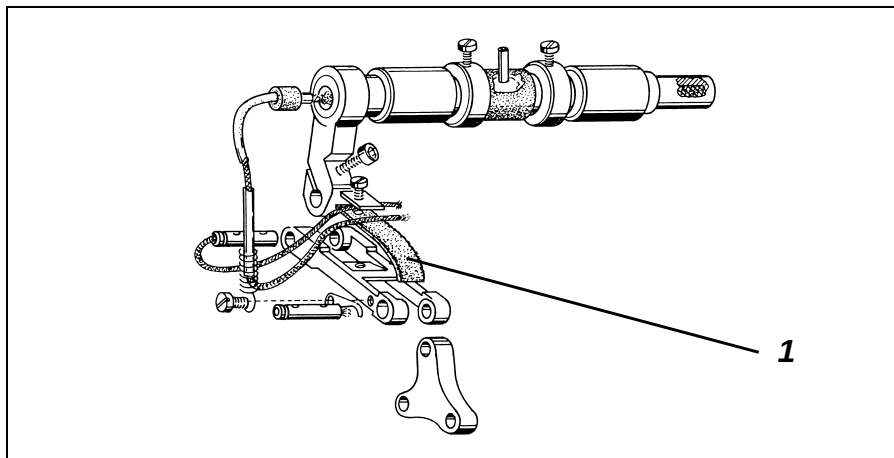
För att säkerställa tillräcklig smörjning under maskinens inkörningstid har en relativt stor oljemängd ställts in från fabriken.

Denna inställning skall kontrolleras och korrigeras efter inkörningstiden!

Se även insidan av pärmen på denna bruksanvisning respektive servicehandboken!



5.2 Smörjning av vekar och filt

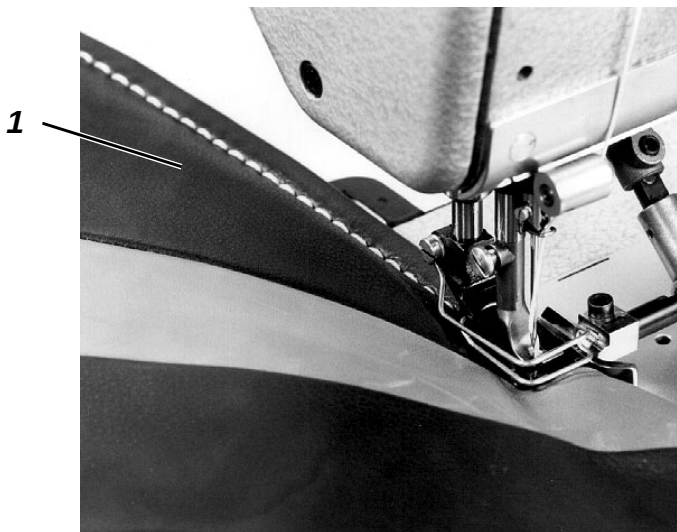


Vid uppställning eller efter en längre tids stillastående skall vekar och filt 1 i maskinens huvud genomdränkas med litet olja.

- Skruva loss huvudlocket 2.
- Dränk in vekar och filt 1 med litet olja.
- Sätt på huvudlocket 2 och skruva fast det.
Huvudlockets filtunga 3 måste klämmas in mellan utsugningsfilten 4 och vekens nippel 6.
Folien 5 måste ligga mot huvudlockets insida.



6. Sytest



När maskinen är färdigmonterad skall en sytest genomföras!



Varning! Risk för skada!

Trädning av över- och undertråden får endast ske när maskinen är fränkopplad.

- Träd över- och undertråden.
- Välj det tyg 1 som skall sys.
- Slå på symaskinen och ställ in önskade funktioner och värden på styrningen. Sytesten skall genomföras med funktionen "Ziernahtriegel / Nähen mit begrenzter Geschwindigkeit" ("Dekorsömsträns / Sömnad med begränsad hastighet").
- Genomför sytesten först med låg och sedan med högre hastighet.
- Kontrollera att sömmarna uppfyller ställda krav. Om så inte är fallet skall de inställningar göras och de åtgärder vidtas som beskrivs i bruksanvisningen. Vid behov skall även de inställningar göras och de åtgärder vidtas som anges i servicehandboken.