

Parte 2: Instruções de instalação KI. 767

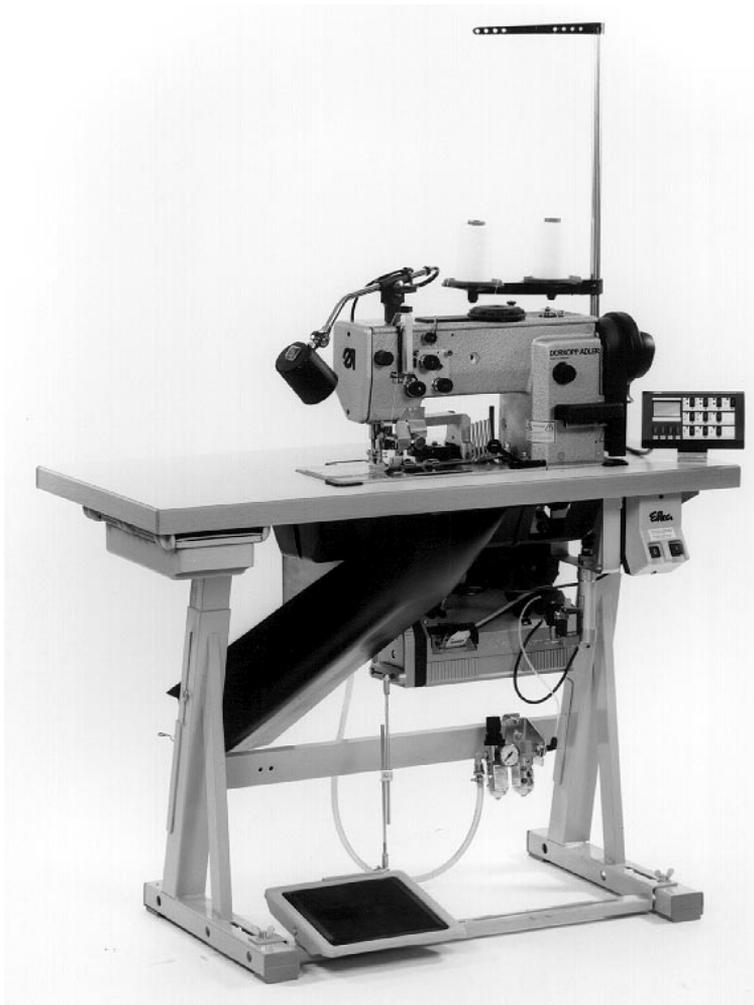
1.	Capacidade de fornecimento	3
2.	Instalação	5
2.1	Montagem da parte superior	5
2.2	Transporte	5
2.3	Tensão da correia trapezoidal	5
2.4	Suporte para carretes	7
2.5	Altura de trabalho	7
2.6	Alavanca de joelho	7
3.	Instalação eléctrica	8
3.1	Tensão nominal	8
3.2	Comprovar o sentido de rotação do motor	8
3.3	Comprovar o posicionamento	9
4.	Ligação pneumática	10
5.	Enchimento de óleo	11
5.1	Regular a lubrificação do grifo	11
5.2	Olear pavios e feltros	12
6.	Teste de costura	13

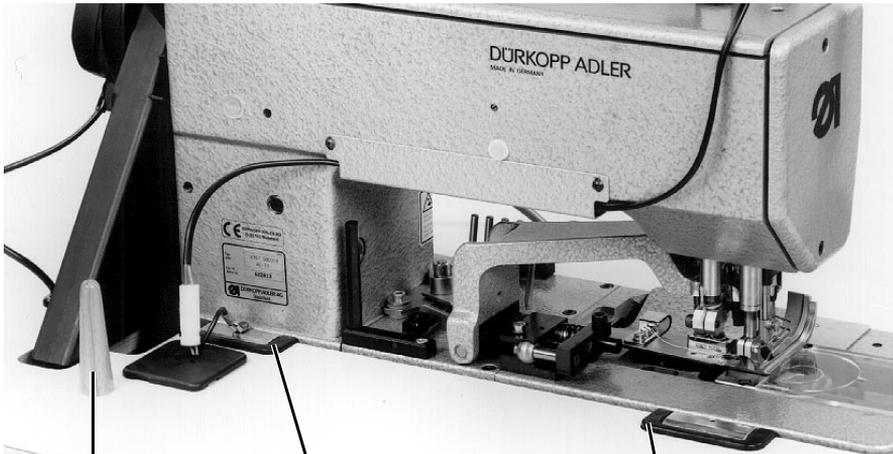


1. Volume de fornecimento

O fornecimento está dependente da sua encomenda. Por favor, certifique-se antes da montagem se tem em seu poder todas as peças necessárias.

- Equipamento básico, segundo sub-classes com máquina de coser de uma ou de duas agulhas, com ou sem corta-linhas, ou seja, com ou sem corta-cantos.
- Armação, comando, suporte para carretes e unidade de manutenção.
- Alavanca de joelho, farolim de costura
- Equipamento adicional
- Pequenas peças subseletas em embalagem adjunta

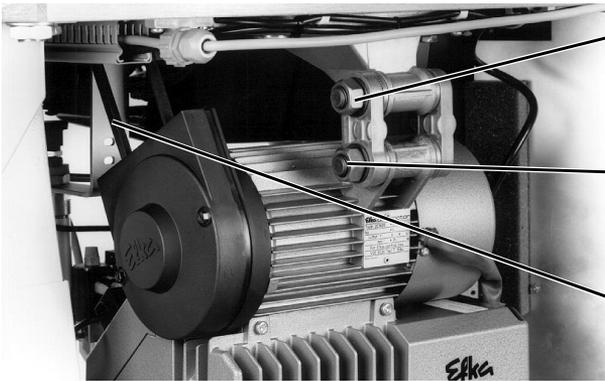




1

2

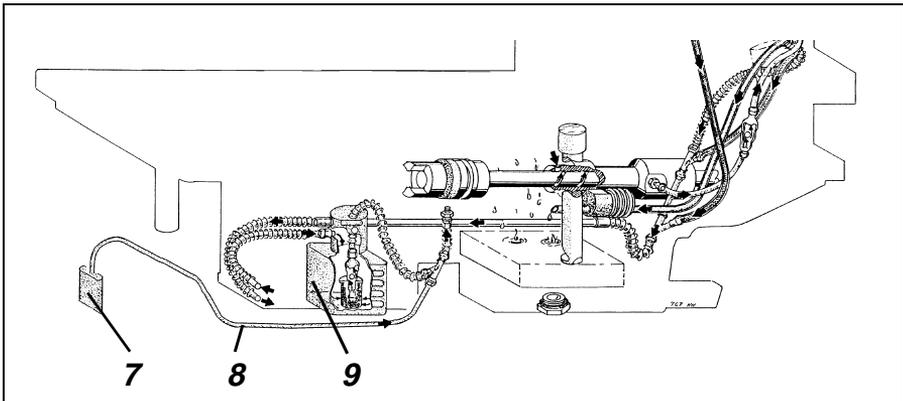
3



4

5

6



7

8

9



2. Instalação



ATENÇÃO !

A máquina de costura especial só deve ser instalada por pessoal técnico qualificado.

Antes da instalação deverão ser retiradas todas as seguranças de transporte !

- Retirar as cintas de segurança e as barras de madeira da parte superior, da placa-mesa e da armação da máquina.
- Retirar as cunhas de madeira e as cintas de segurança do motor.

2.1 Montar a parte superior da máquina

Se a máquina de costura especial não for fornecida completa:

BICKFANG-STR = Aparafusar as charneiras 2 e 3 à placa base.
Fixar o suporte da parte superior da máquina 1.

- Colocar a parte superior da máquina.
- Colocar e esticar a correia trapezoidal (ver Capítulo 2.3).
- Fixar a protecção da correia e o depósito de óleo !
- Posicionar o depósito de compensação 9 .
O depósito de compensação deve girar de tal forma que quando a parte superior da máquina esteja na posição vertical este também fique nesta posição!
- Colocar o filtro de reabsorção de óleo 7 na cavidade do depósito de óleo.
O tubo 8 não deve ter qualquer contacto com peças móveis.

2.2 Transporte

Para o transporte dentro da empresa a máquina de costura deve elevar-se e ser transportada num veículo apropriado (por exemplo empilhadora).

2.3 Tensão da correia trapezoidal

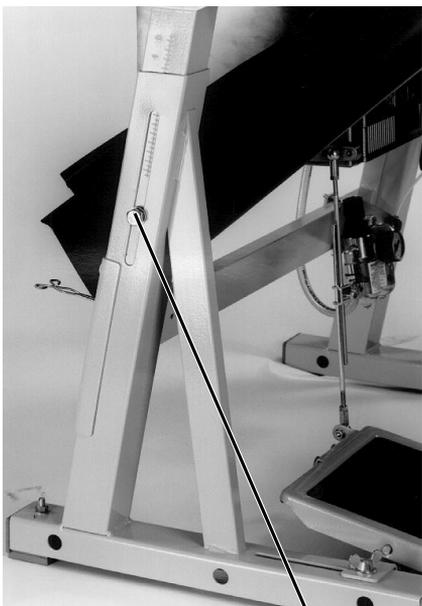
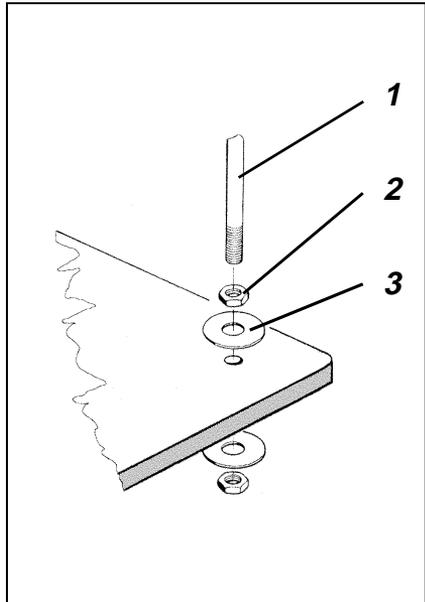
Após o transporte deve ser comprovada a tensão da correia trapezoidal que tinha sido ajustada de fábrica.

A correia trapezoidal 6 deve estar de tal forma tensa que possa ceder aprox. 10 mm, quando for pressionada no meio.

- Afrouxar as porcas 4 e 5.
- Mover o accionamento da máquina de costura até alcançar a tensão desejada para a correia trapezoidal.
- Apertar de novo as porcas 4 e 5.



1



4



5

6

7



2.4 Suportes para carretes

A montagem e o posicionamento dos suportes para carretes 1 pode-se ver na ilustração.

- Fixar o suporte para carretes 1, aparafusando com as porcas 2 e com as arruelas 3.
- Fixar o cavalete de carretes e o braço do cavalete.
O cavalete e o braço do cavalete de carretes devem posicionar-se horizontalmente um sobre o outro.

2.5 Altura de trabalho

A altura de trabalho pode regular-se entre 750 e 900 mm .A máquina de costura está ajustada de fábrica com uma altura de 790 mm.

- Afrouxar os parafusos 4 de ambos os lados da armação.
- Ajustar a máquina de costura na posição horizontal à altura de trabalho desejada.
- Apertar novamente os parafusos 4 de ambos os lados da armação.

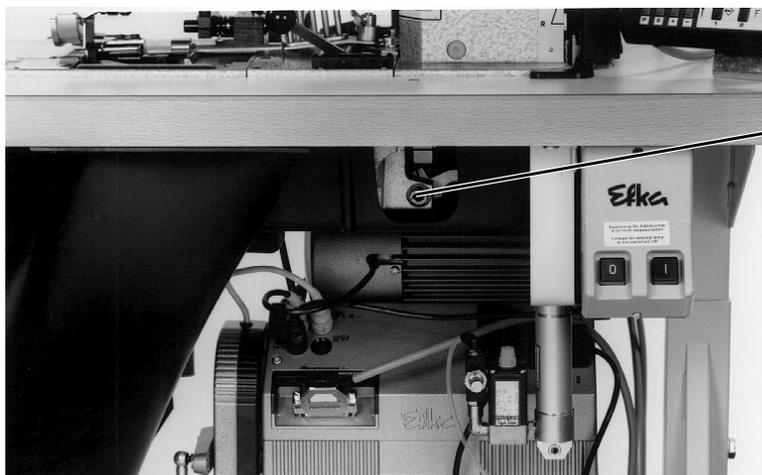
A barra de ligação 6 do pedal até à caixa de comandos do motor deve ajustar-se de acordo com a altura do trabalho.

- Afrouxar o parafuso 7.
- Colocar o pedal 5.
O utilizador deve poder accionar o pedal para a frente e para trás sem impedimentos.
- Apertar de novo o parafuso 7.

2.6 Alavanca de joelho

Com a alavanca de joelho são levantados mecanicamente os pés calçadores.

- Introduzir e fixar a alavanca de joelho com lenhos no veio 8.



8



3. Ligação eléctrica



ATENÇÃO !

Todos os trabalhos na parte eléctrica da máquina só devem ser efectuados por técnicos electricistas ou por pessoas com formação adequada para esse efeito. A ficha deve ser retirada da tomada de corrente!

3.1 Tensão nominal



ATENÇÃO !

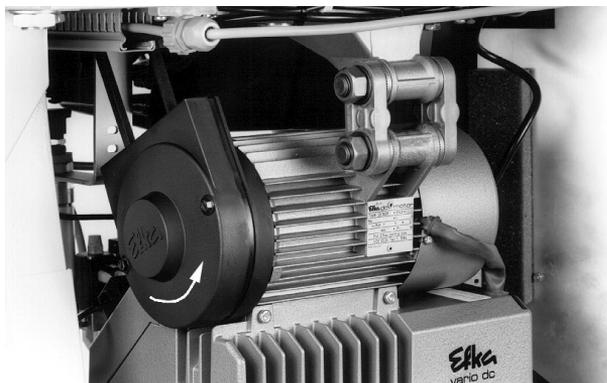
A tensão nominal indicada na placa de características deve corresponder à tensão da rede.

3.2 Controle do sentido de rotação do motor



ATENÇÃO !

Antes de pôr em funcionamento a máquina de costura especial é absolutamente necessário controlar o sentido de rotação do motor!
A activação da máquina de costura especial com um sentido de rotação incorrecto pode dar origem a danos.

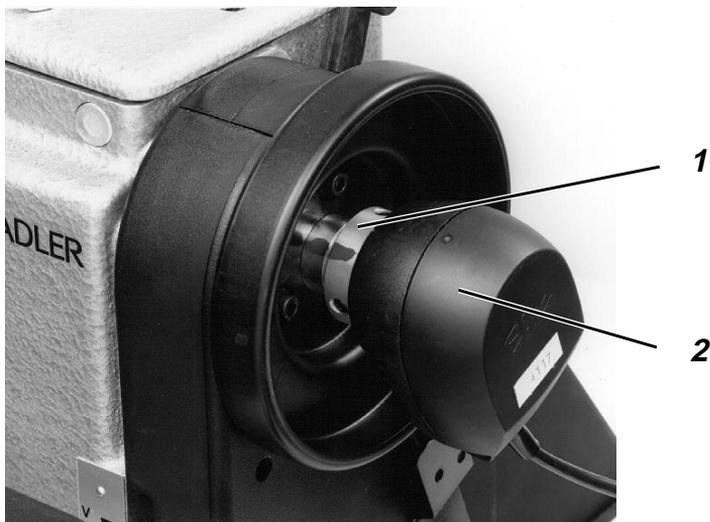


A seta indica o sentido de rotação correcto!

- Nos accionamentos trifásicos o sentido de rotação é pré-definido através do campo giratório. Quando a direcção de rotação não estiver correcta, tem que se verificar se a alimentação de corrente origina um campo de rotação para a direita. Nesta caso terão que se trocar 2 fases na tomada de ligação.
- Em accionamentos de corrente contínua o sentido de rotação é regulado através do painel de comandos. Se o sentido de rotação não estiver correcto, o ajuste deve ser corrigido no painel de comandos !



3.3 Controle do posicionamento



A máquina de costura deve ser posicionada quando o elevador de linha se encontrar no ponto-morto superior.

O indicador de posição 2 é fixado ao veio com o anel de posicionamento 1. Nas máquinas de costura montadas de origem a posição está assinalada de fábrica com uma marca colorida.

Controle de posicionamento

- Ligar a máquina de costura. Carregar no pedal completamente até atrás e mantê-lo nessa posição.
A linha é cortada e a máquina é colocada na 2. posição.
- Controlar através do volante, se o elevador de linha se encontra no ponto-morto superior.

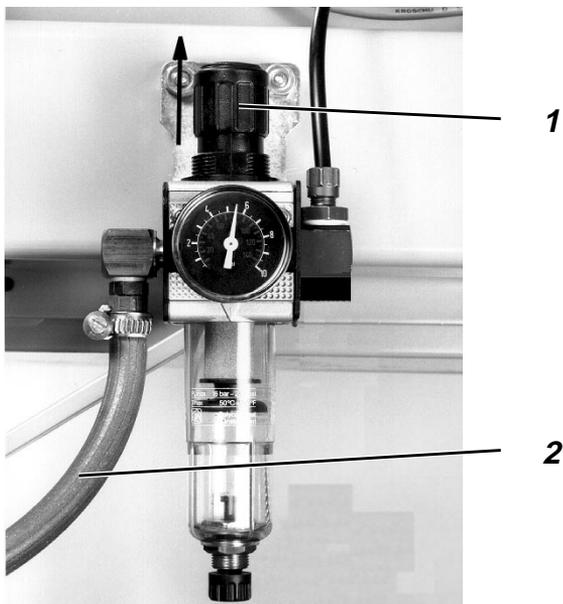
Corrigir o posicionamento

Quando o posicionamento não estiver correcto, o ponto de referência deve ser novamente ajustado através do controle.

Este ajuste está descrito nas instruções de uso !



4. Ligação pneumática



O sistema pneumático da máquina de costura especial e seus equipamentos adicionais devem ser alimentados com pressão de ar isento de água.

A pressão do sistema deve ser de 8 a 10 bar.

Ligar o sistema de manutenção de pressão de ar

- Ligar o tubo de ligação 2 (No. de encomenda. 0797 003031) ao sistema de pressão de ar através do engate R 1/4".

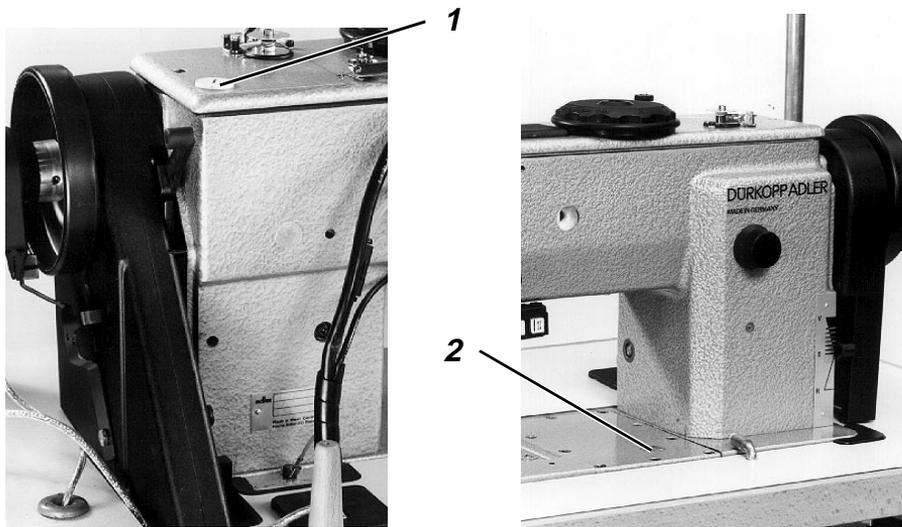
Regular a pressão de funcionamento

A pressão de funcionamento é de 6 bar. Pode ser comprovada no manómetro.

- Aumentar a pressão = Levantar o grifo giratório 1 e rodá-lo no sentido dos ponteiros do relógio.
Reduzir a pressão = Levantar o grifo giratório 1 e rodá-lo no sentido inverso ao dos ponteiros do relógio.



5. Enchimento de óleo



Para o enchimento do reservatório de óleo utilize exclusivamente o óleo de lubrificação **ESSO SP-NK 10** ou um outro equivalente com a seguinte especificação.

- Viscosidade a 40° C : 10 mm²/s
- Ponto de inflamação: 150 °C

ESSO SP-NK 10 pode ser adquirido nos postos de venda da **DÜRKOPP ADLER AG** (ver instruções de uso na pág. 27).

- Soltar o parafuso 1 e encher de óleo.
- Controlar o nível de óleo através da janela controladora 2 .
o nível do óleo deve encontrar-se entre " **CHEIO** " e " **VAZIO** " .
- Voltar a apertar o parafuso de óleo 1 .
Eliminar da bandeja o óleo derramado.

5.1 Regulação da lubrificação do grifo



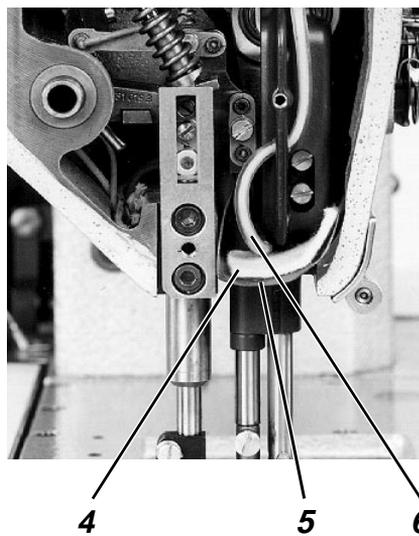
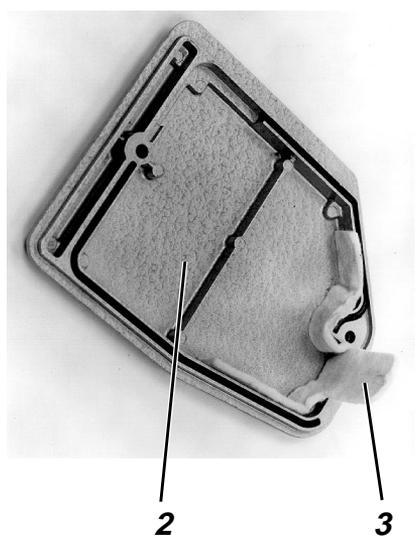
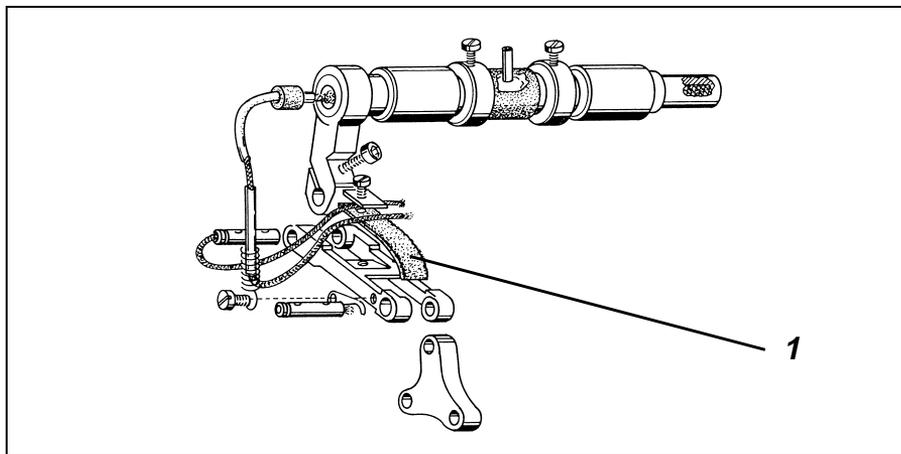
ATENÇÃO !

Para que haja garantia de uma lubrificação segura durante a fase inicial da máquina de costura, a fábrica regula a máquina para um consumo de óleo relativamente elevado. Esta regulação deve ser controlada e corrigida depois da fase inicial !

Veja também a parte interior da dobradora das instruções de uso ou de serviço !



5.2 Olear mechas e feltros

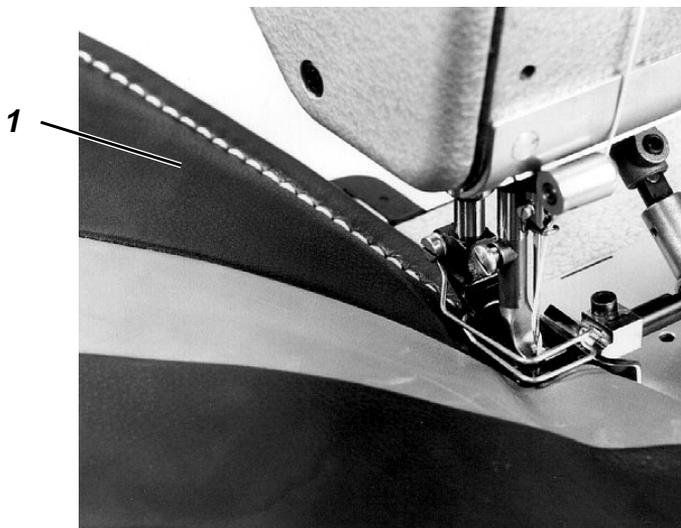


Ao montar ou depois de um longo período de não utilização é necessário olear um pouco as mechas e os feltros da cabeça da máquina.

- Aparafusar a tampa da cabeça 2.
- Olear um pouco, a mecha e o feltro 1.
- Colocar a tampa da cabeça 2 e aparafusá-la.
A língua de feltro 3 da tampa da cabeça tem que ficar inserida entre o filtro de absorção 4 e o bocal da mecha 6.
A folha 5 tem de ficar na parte interior da tampa da cabeça.



6. Teste de costura



Para finalizar a montagem da máquina é necessário efectuar um teste de costura !



Cuidado perigo de ferimentos !

Enfiar a linha inferior e a linha superior somente com a máquina desligada.

- Enfiar as linhas inferior e superior.
- Seleccionar o produto a trabalhar 1.
- Ligar a máquina de costura e regular as funções e valores desejados no comando. O teste de costura deverá ser efectuado com a função "remate ornamental / coser com velocidade limitada" ligada.
- Processar o teste de costura primeiro com velocidade reduzida e depois com velocidade mais elevada.
- Controlar se a costura obedece às condições desejadas. Se não for esse o caso, então será necessário adaptar os valores indicados nas instruções de uso e aplicar medidas indicadas. Em caso necessário terá de observar as instruções inseridas nas instruções de serviço e aplicar medidas indicadas.