

756

- 1 多功能角刀工作站
- 2 可编程的，步进马达控制激光定位
- 3 可编程的针同步
- 4 步进马达控制送料压板，随面料伸展调节



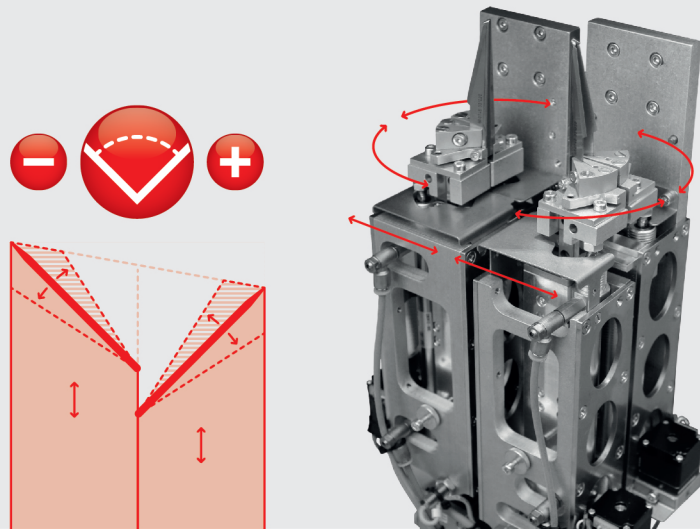
DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Straße 190
33719 Bielefeld / GERMANY

电话 +49 (0) 521 - 925 00
邮箱 info@duerkopp-adler.com
网址 www.duerkopp-adler.com

1 多功能角刀工作站



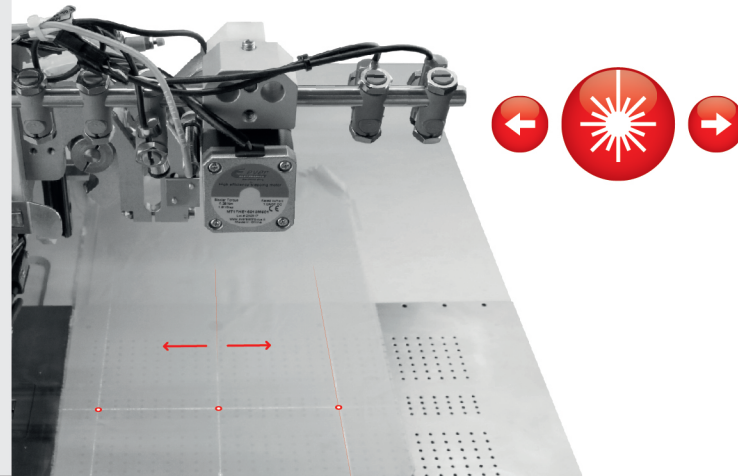
根据面料的不同，可单独设置和存储四种不同的角刀切割，用于主缝和终缝。角刀可根据口袋斜度和面料的不同进行全方位调整。



2 可编程的 步进马达控制激光定位



激光定位可编程和单独调整，以适合不同厚度的面料。模式改变时，不需要单独手动调整激光定位。



3 可编程的 针同步送布



针送布提升了难缝面料和关键面料的缝纫品质，如：弹性面料、格纹面料、针织、大衣和皮衣等。
针送布送料的长度可根据面料情况单独调节，并存储在程序中。



4 步进马达控制送料压板， 随面料伸展调节



送料压板到卷折压脚的位置可根据面料的不同在程序中单独设置。可实现从双嵌线到单嵌线的自动转换，程控并存储不同厚度的面料。
此外，可实现在放低送料压板后铺展面料，以获得更佳的缝纫质量和更精确的角刀切割。

