



755/756

Zusatzanleitung

Bandzuführung

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler AG und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler AG verboten.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2018

1	Allgemeine Informationen.....	3
2	Bandzuführung	4
2.1	Bandzuführung montieren und anschließen	4
2.2	Höhe der Bandzuführung einstellen	9
2.3	Bandrollenhalter ausrichten	10
2.4	Verstärkungstreifen einlegen	11
2.5	Bandzuführung in der Software einrichten	13

1 Allgemeine Informationen

Komponenten des Bausatzes

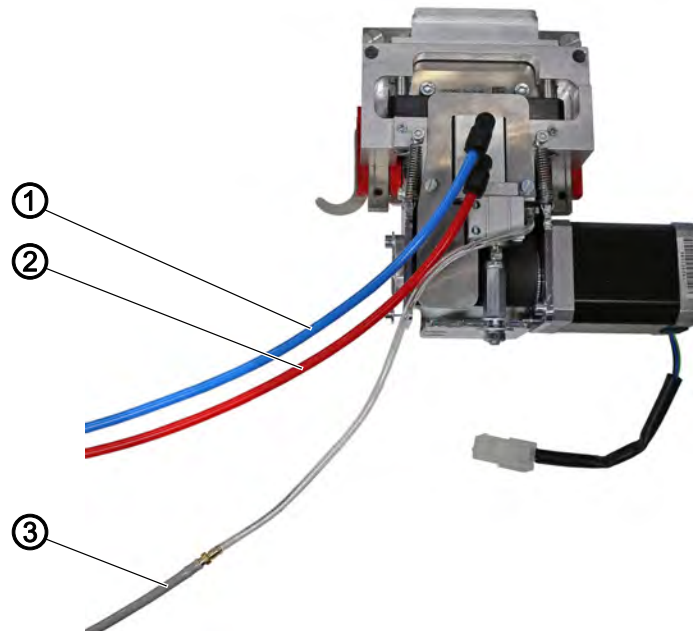
Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 0755 590904 VES korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
0755 512454	1	Zahnriemen-Antrieb
0755 512444	1	Bandzuführung
0217 000775	2	Zugfeder
9202 002097	2	Zylinderschraube M4x16
9205 101877	2	Gewindestift M4x8
9202 002537	2	Zylinderschraube M5x35
9330 000097	6	Scheibe
9202 002487	4	Zylinderschraube M5x12
0755 512514	1	Führungsträger
0755 590914	1	Rollenhalter
9710 063411	2	Magnetventil
0798 120401	1	Cord-Clip
0755 512613	1	Ansaugkanal
0755 400990	1	Bügel
0755 591714	1	2ER SM-Karte
0791 755700 EN	1	Zusatzanleitung

2 Bandzuführung

2.1 Bandzuführung montieren und anschließen

Abb. 1: Bandzuführung montieren und anschließen (1)



(1) - Pneumatikschlauch
(2) - Pneumatikschlauch

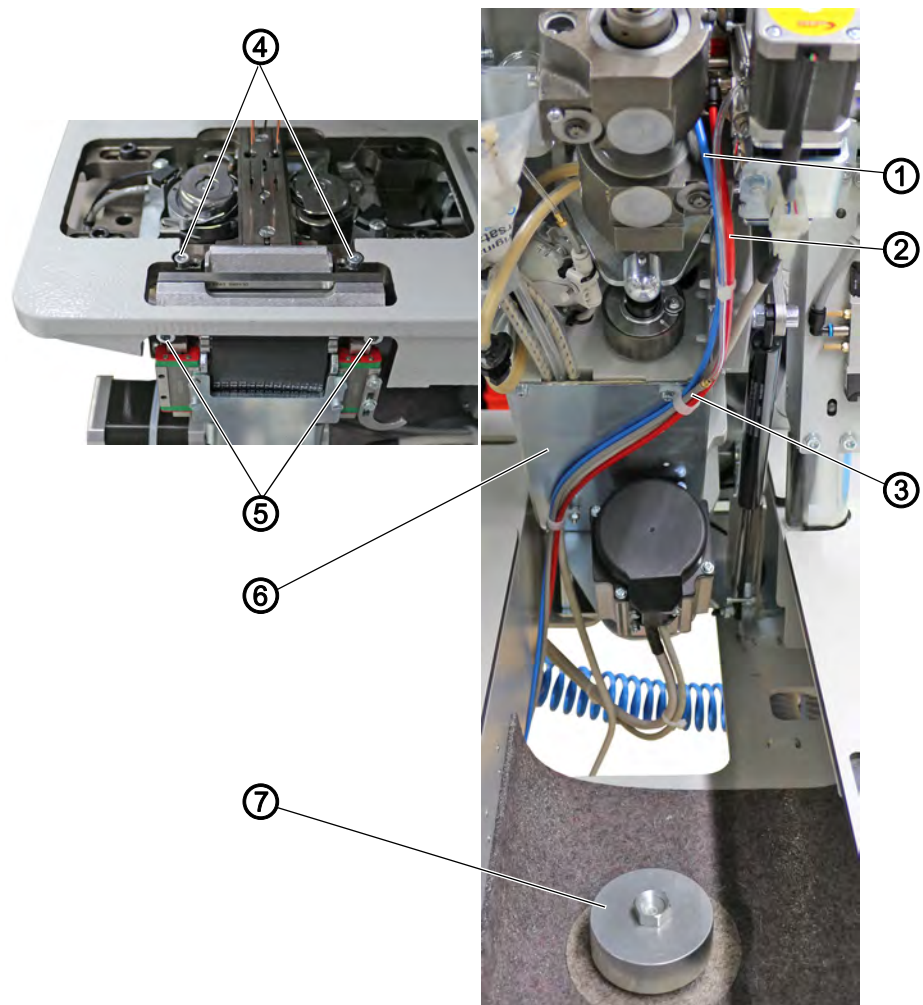
(3) - Pneumatikschlauch



So montieren Sie die Bandzuführung und schließen sie an:

1. Pneumatikschläuche (1) und (2) an der Bandzuführung anschließen.
 - blau: Band schneiden (Schneiden beenden)
 - rot: Band schneiden (Schneiden beginnen)
2. Pneumatikschlauch (3) mit Verbindungsstück am durchsichtigen Schlauch der Bandzuführung anschließen.
 - grau: Band anpressen/lösen
3. Stoffgleitblech abnehmen.
4. Maschinenoberteil hochschwenken.

Abb. 2: Bandzuführung montieren und anschließen (2)



- (1) - Pneumatikschlauch
- (2) - Pneumatikschlauch
- (3) - Pneumatikschlauch
- (4) - Schrauben

- (5) - Schrauben
- (6) - Platte
- (7) - Maschinenoberteil-Zentrierung



5. Bandzuführung einsetzen.
6. Schrauben (4) und (5) festschrauben.
7. Pneumatikschläuche (1), (2) und (3) mit Schellen an der Platte (6) befestigen.

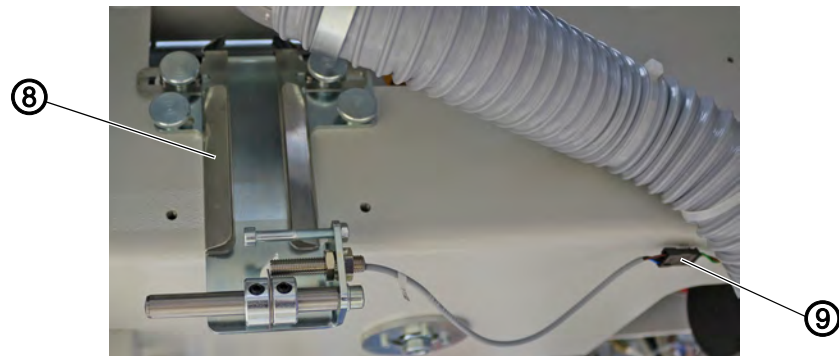


Wichtig

Darauf achten, dass die Pneumatikschläuche (1), (2) und (3) beim Herunterklappen des Maschinenoberteils NICHT auf der Maschinenoberteil-Zentrierung (7) aufliegen.

8. Pneumatikschläuche (1), (2) und (3) unter das Maschinenoberteil führen und mit Kabelbindern an den bereits vorhandenen Leitungen fixieren.

Abb. 3: Bandzuführung montieren und anschließen (3)



(8) - Führungsschiene

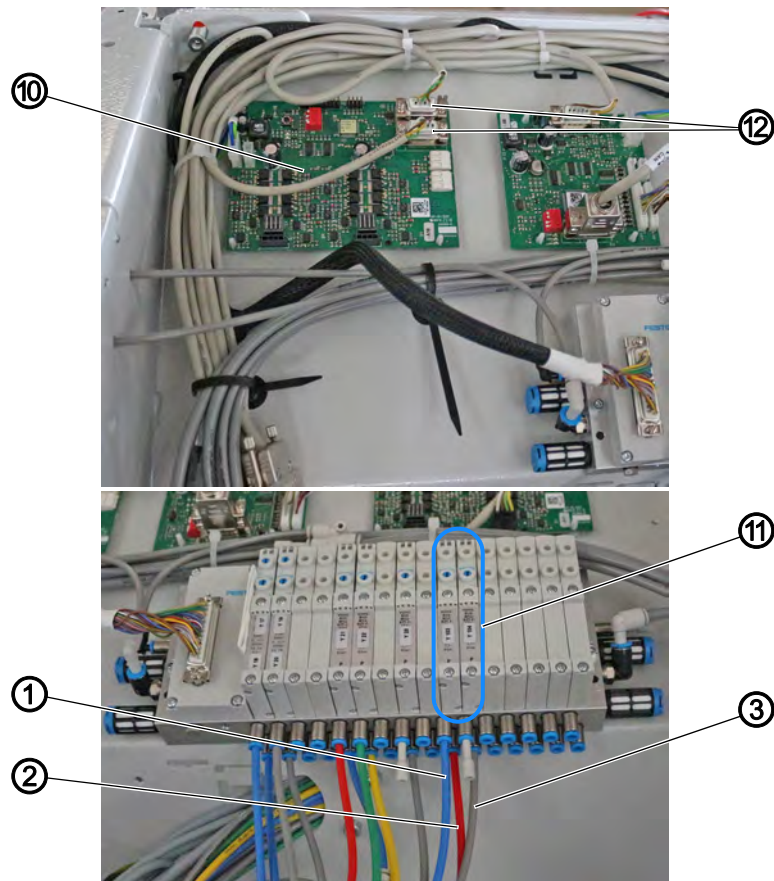
(9) - Leitung



9. Führungsschiene (8) montieren.

10. Leitung (9) mit Stecker verbinden.

Abb. 4: Bandzuführung montieren und anschließen (4)



(1) - Pneumatikschlauch

(2) - Pneumatikschlauch

(3) - Pneumatikschlauch

(10) - Platine

(11) - Ventile

(12) - CAN-Leitungen



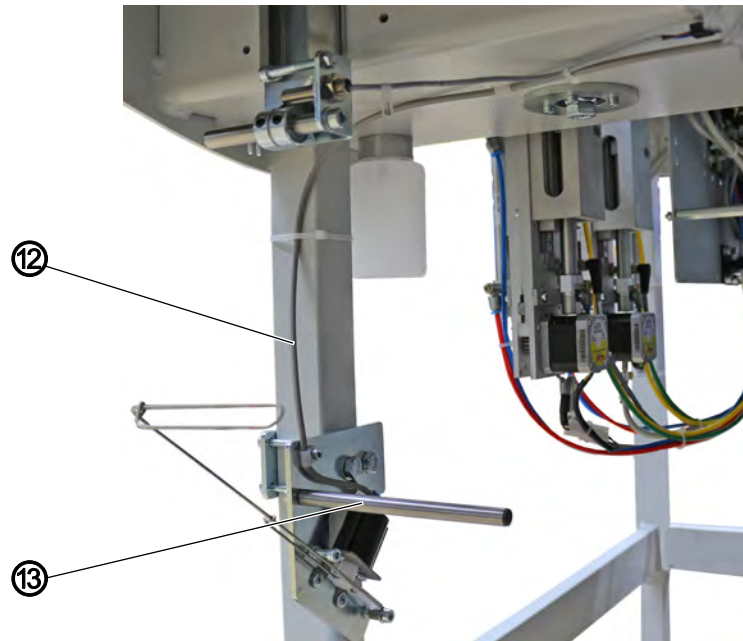
11. Platine (10) montieren und mit CAN-Leitungen (12) an der Steuerung anschließen.

12. Ventile (11) auf dem Ventilblock montieren.

13. Pneumatikschläuche (1), (2) und (3) am Magnetventilblock anschließen.

- blau (1): **Y103 - 2**
- rot (2): **Y103 - 4**
- Blindstopfen: **Y104 - 2**
- grau (3): **Y104 - 4**

Abb. 5: Bandzuführung montieren und anschließen (5)



(13) - Pneumatikschlauch

(14) - Bandrollenhalter

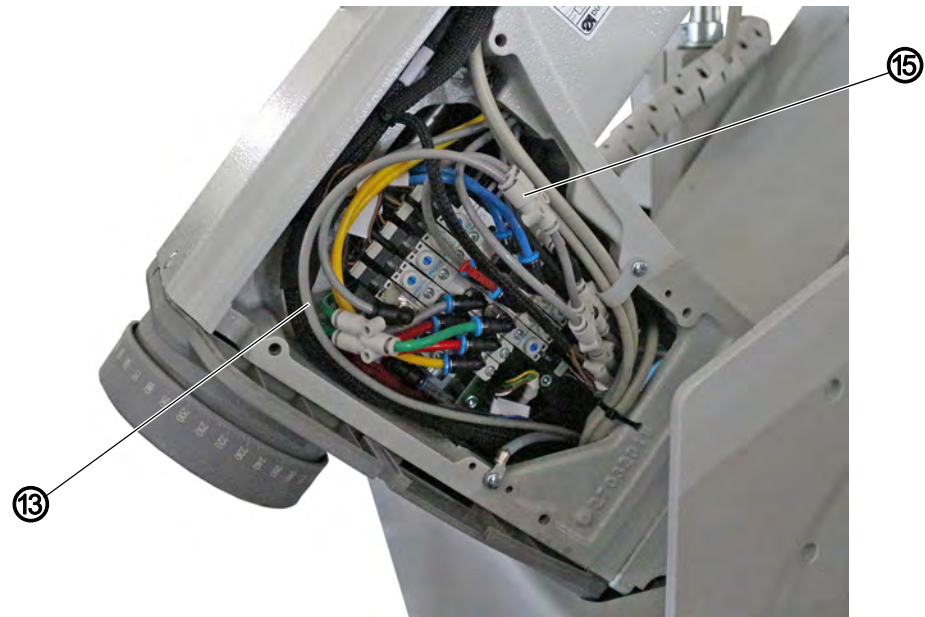


14. Bandrollenhalter (14) montieren.

15. Pneumatikschlauch (13) für den Bandvorzieher anstecken und unter der Maschine verlegen.

16. Pneumatikschlauch (13) mit Kabelbindern und Schellen fixieren.

Abb. 6: Bandzuführung montieren und anschließen (6)



(13) - Pneumatikschlauch

(15) - Y-Verbindung



17. Ventildeckel abnehmen.
18. Maschinenoberteil hochschwenken.
19. Pneumatikschlauch (13) von unten durch den Maschinenarm verlegen.
20. Pneumatikschlauch (13) mit einer Y-Verbindung (15) an einem Schlauch des Ventils **X814** anschließen.
21. Ventildeckel aufsetzen.
22. Maschinenoberteil herunterschwenken.

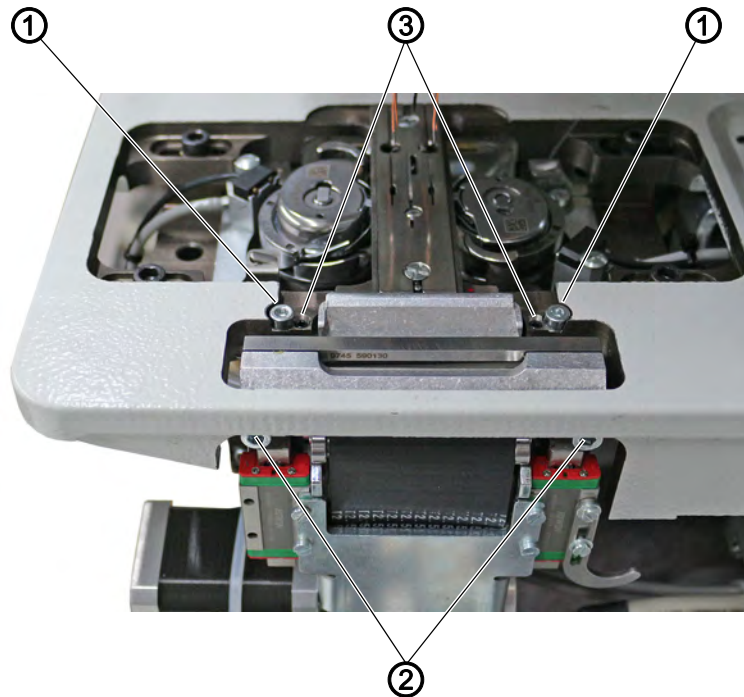
2.2 Höhe der Bandzuführung einstellen



Richtige Einstellung

Die Oberkante der Bandzuführung muss bündig mit dem Stoffgleitblech stehen.

Abb. 7: Höhe der Bandzuführung einstellen



(1) - Schrauben
(2) - Schrauben

(3) - Gewindestifte

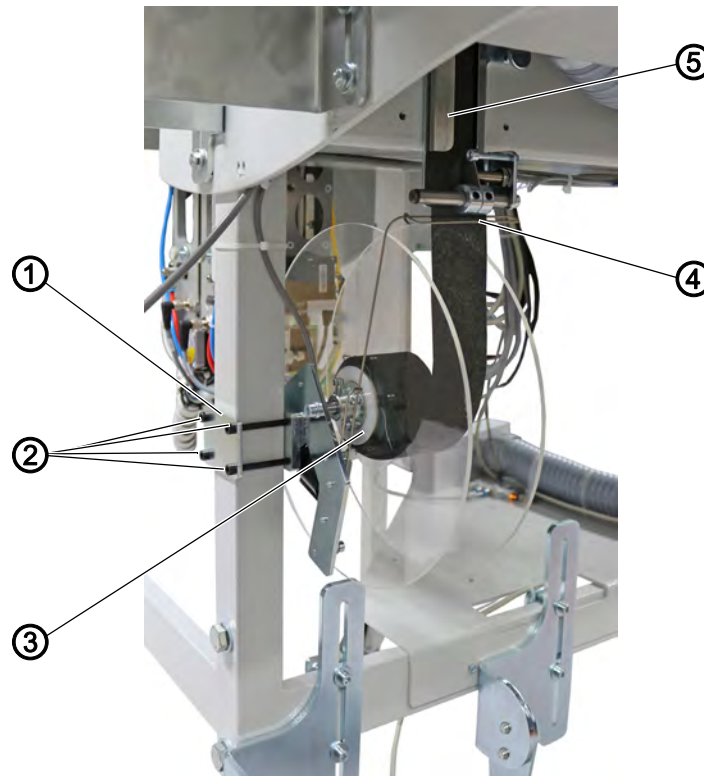


So stellen Sie die Höhe der Bandzuführung ein:

1. Stoffgleitblech abnehmen.
2. Maschinenoberteil hochstellen.
3. Schrauben (1) und (2) lösen.
 - Bandzuführung höher stellen: Gewindestifte (3) weniger tief eindrehen
 - Bandzuführung niedriger stellen: Gewindestifte (3) tiefer eindrehen
5. Schrauben (1) festschrauben.
Darauf achten, dass die eingestellte Höhe der Bandzuführung nicht verstellt wird.
6. Schrauben (2) festschrauben.

2.3 Bandrollenhalter ausrichten

Abb. 8: Bandrollenhalter ausrichten



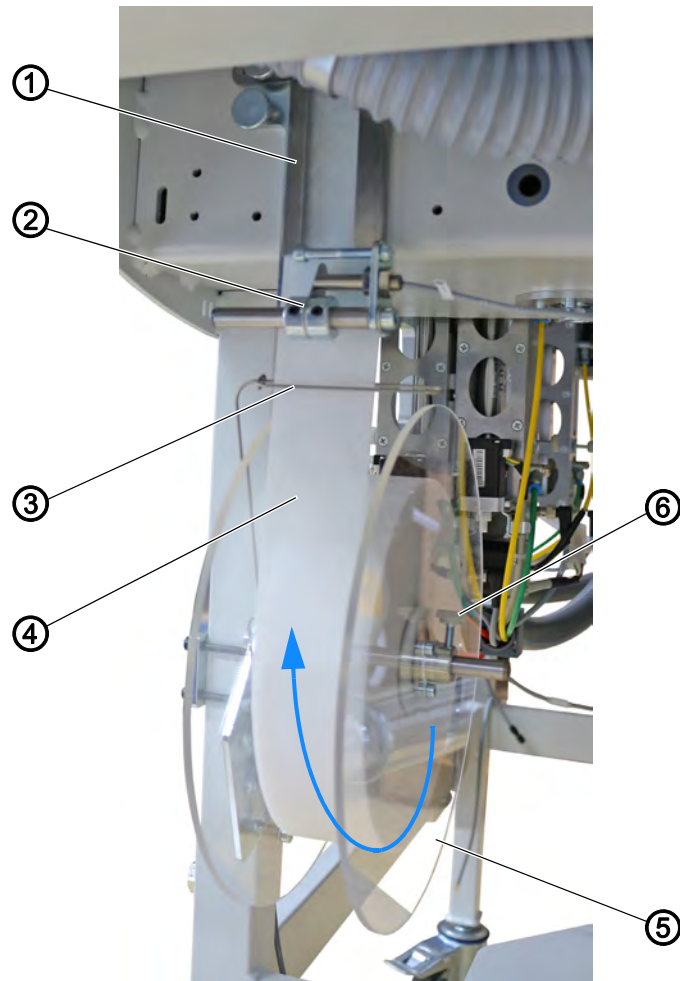
- | | |
|------------------------|-----------------------|
| (1) - Blech | (4) - Vorzieher |
| (2) - Schrauben | (5) - Führungsschiene |
| (3) - Bandrollenhalter | |



- Bandrollenhalter (3) mit Blech (1) und Schrauben (2) am Tischgestell ausrichten.
Darauf achten, dass zwischen dem Bandrollenhalter (3) und der Pedalbefestigung genug Abstand ist.
Darauf achten, dass der Bandrollenhalter (3) mittig unter der Führungsschiene (5) angebracht ist. Das Verstärkungsband muss gerade vom Bandrollenhalter (3) in die Führungsschiene (5) laufen.
- Vorzieher (4) unterhalb der Führungsschiene (5) positionieren.
Darauf achten, dass das lose Verstärkungsband nicht vom Vorzieher (4) behindert wird.

2.4 Verstärkungsstreifen einlegen

Abb. 9: Verstärkungsstreifen einlegen (1)



(1) - Führung
(2) - Bandüberwachung
(3) - Vorzieher

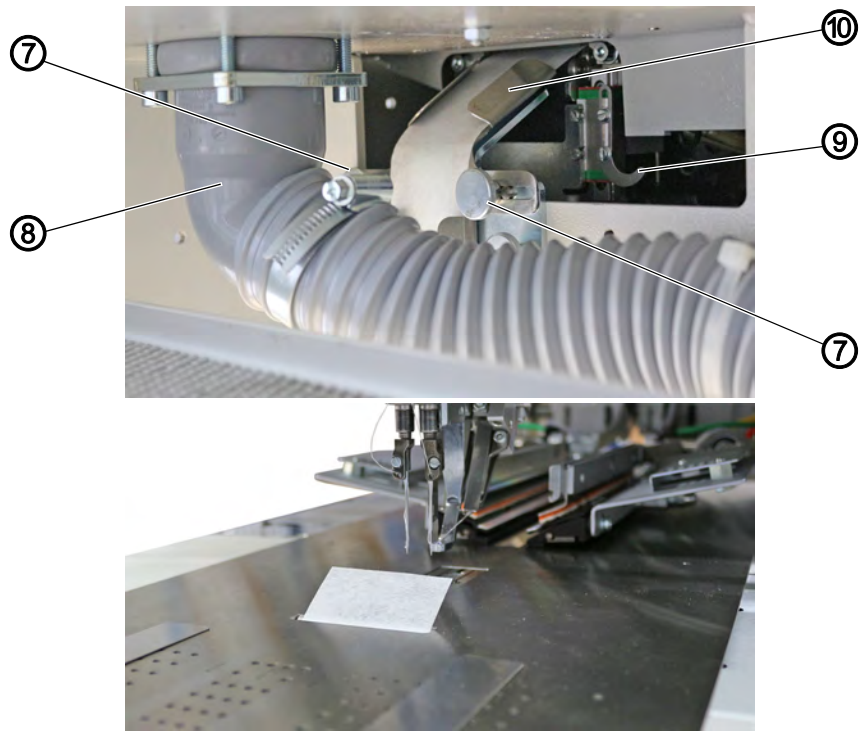
(4) - Verstärkungsstreifen
(5) - Scheibe
(6) - Rändelschraube



So legen Sie den Verstärkungsstreifen ein:

1. Rändelschraube (6) lösen und Scheibe (5) seitlich abziehen.
2. Bandrolle einlegen.
Bandabzugsrichtung beachten.
3. Scheibe (5) aufsetzen und Rändelschraube (6) festschrauben.
Darauf achten, dass die Scheibe (5) die Bandrolle sicher klemmt.
4. Verstärkungsstreifen (4) von unten nach oben durch den Vorzieher (3) führen.
5. Verstärkungsstreifen (4) hinter der Bandüberwachung (2) in die Führung (1) führen.

Abb. 10: Verstärkungsstreifen einlegen (2)



(7) - Rändelschrauben
(8) - Ansaugkanal

(9) - Haken
(10) - Führung



6. Verstärkungsstreifen (4) in Führung (9) führen.
7. Haken (8) herunterdrücken und Verstärkungsstreifen (4) so weit nach oben schieben, dass der Verstärkungsstreifen (4) durch den Ausschnitt im Stoffgleitblech herauskommt.

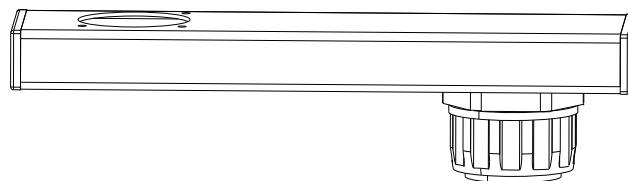


Information


Über die Rändelschrauben (7) kann die Führung (9) auf die Breite des Verstärkungsstreifens (4) eingestellt werden.

Ansaugkanal tauschen

Abb. 11: Ansaugkanal tauschen



Zum leichteren Einlegen des Verstärkungsstreifens können Sie den Ansaugkanal (8) gegen den flachen Ansaugkanal tauschen, der im Baupaket enthalten ist.

8. Maschine einschalten.
 9. Schaltfläche  drücken.
- ↳ Der Verstärkungsstreifen (4) wird auf die richtige Länge geschnitten.

2.5 Bandzuführung in der Software einrichten

Abb. 12: Bandzuführung in der Software einrichten (1)





- So richten Sie die Bandzuführung in der Software ein:
1. Im Menü *Service* > *Maschinenkonfiguration* die Schaltfläche  drücken.
- ↳ Die Bandzuführung ist eingeschaltet.

Abb. 13: Bandzuführung in der Software einrichten (2)



2. Im Menü *Programmparameter* > *Automatische Bandzuführung* die Bandlänge am Nahtanfang und am Nahtende sowie die Transportklammer-Geschwindigkeit während des Transports einstellen ( *Betriebsanleitung*).



DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com