

Partie 3: Instructions de service Cl. 743-121

1.	Généralités	3
2.	Régler la partie supérieure de la machine	
2.1	Manivelle à arbre du bras	4
2.2	Mouvement de dégagement de l'aiguille	5
2.3	Mouvement du boucleur sur rabattement	6
2.4	Boucleur sur milieu d'aiguille	7
2.5	Hauteur de la barre à aiguille	8
2.6	Protection de l'aiguille	9
2.7	Disque de réception du fil	10
2.8	Boulon oscillant et palier d'arbre inférieur gauche	11
2.9	Boîtier d'entraînement du boucleur	12
3.	Régler l'installation de couture	
3.1	Coupe-fil	13
3.2	Ressort de serrage du fil	16
4.	Table pliante	17
4.1	Renforcement de la table pliante	18
4.2	Décalage de l'angle	19
5.	Chariot de transport	20
5.1	Sécurité de surcourse	21
5.2	Rouleau de guidage du jeu de forme	22
6.	Vérin de ripage du jeu de forme	23
6.1	Mouvement de fermeture du jeu de forme	24
7.	Régler le jeu de forme	25





1. Généralités



ATTENTION !

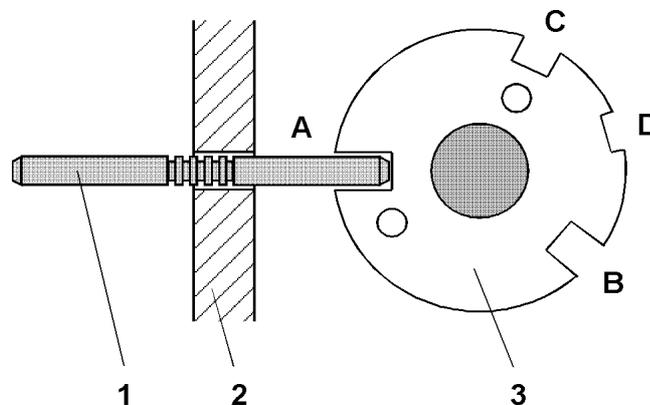
Les activités décrites dans les instructions de service ne doivent être exécutées que par des ouvriers spécialisés ou des personnes formées !



Attention danger de blessures !

Pour les travaux de réparation, de transformation et de maintenance, mettre l'interrupteur principal hors circuit et séparer l'installation de couture du réseau d'alimentation pneumatique.

N'effectuer les travaux d'ajustage et les vérifications de fonctions sur la machine en marche qu'en respectant toutes les mesures de sécurité avec la plus grande précaution.



La partie supérieure de la machine est équipée d'aides au réglage qui permettent de régler la machine rapidement et facilement.

Avec la goupille de réglage (dans l'annexe) et une bague d'ajustage 3 fixée à la roue de la courroie dentée du bras de l'arbre, l'installation de couture peut être arrêtée dans 4 positions de réglage.

En fonction de la position choisie, 2 à 5 rainures de la goupille de réglage 1 sont visibles (2 = paroi du boîtier).

Les positions **A**, **B**, **C** et **D** sont estampées sur le volant de manoeuvre afin d'être retrouvées facilement. Le repérage dans le capot sert d'indicateur.

A = 2 rainures visibles

B = 3 rainures visibles

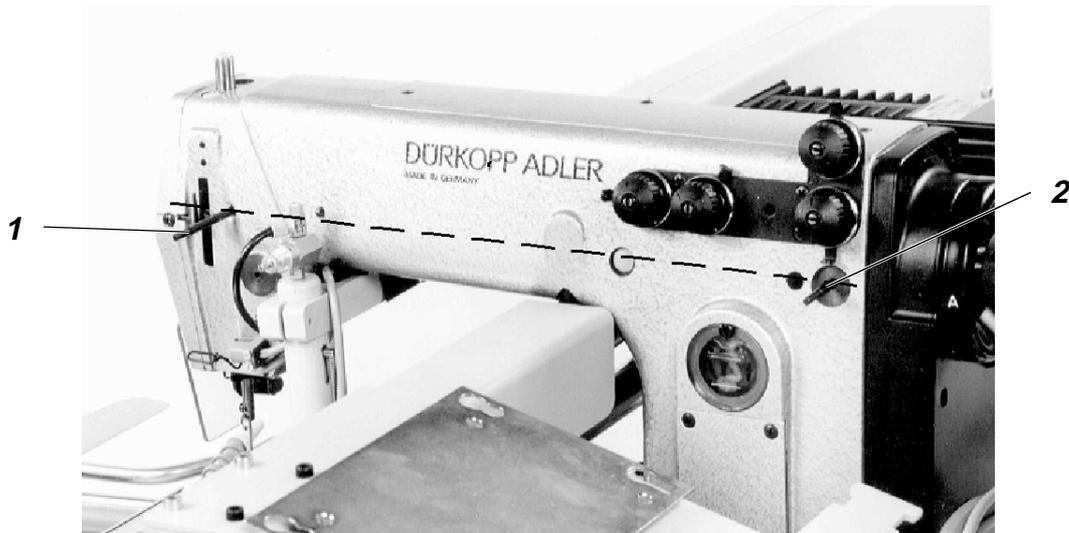
C = 4 rainures visibles

D = 5 rainures visibles



2. Régler la partie supérieure de la machine

2.1 Manivelle à arbre du bras



La rainure de marquage de la manivelle à arbre du bras et l'entaille **A** de la bague d'ajustage doivent être alignées.



Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

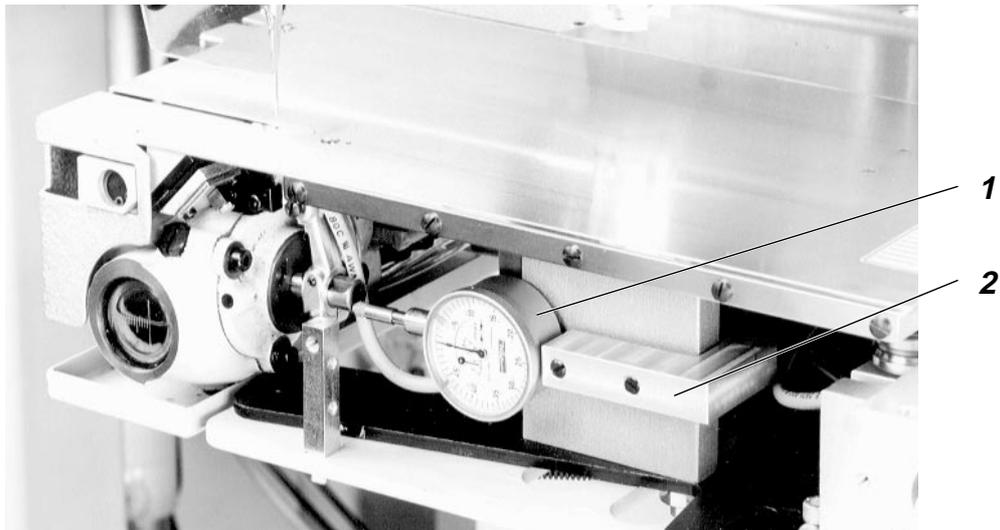
- Insérer la 2^{ème} goupille de réglage 1 dans le trou de marquage et la faire s'enclencher dans la rainure de marquage de la manivelle à arbre du bras.
A la place de la 2^{ème} goupille de réglage, il est également possible d'utiliser une goupille ou une mèche hélicoïdale de 5 mm.
- Vérifier s'il est possible, dans cette position, d'introduire la goupille de réglage 2 dans la position **A** (2 rainures visibles).
Sinon, la manivelle à arbre du bras doit être décalée sur le bras de l'arbre.

Régler le bras de l'arbre

- Retirer le couvercle de tête.
- Détacher la vis arrêtoir de la manivelle à arbre du bras et régler la manivelle.
- Visser la vis arrêtoir.



2.2 Mouvement de dégagement de l'aiguille



On désigne par mouvement de dégagement de l'aiguille (largeur d'ellipse), on désigne le mouvement effectué par le boucleur pour s'écarter au cours de son mouvement de droite à gauche **derrière** l'aiguille et de gauche à droite **devant** l'aiguille.

Pour cette installation de couture, la largeur d'ellipse doit être d'1,9 mm. (Epaisseur de l'aiguille Nm 90)

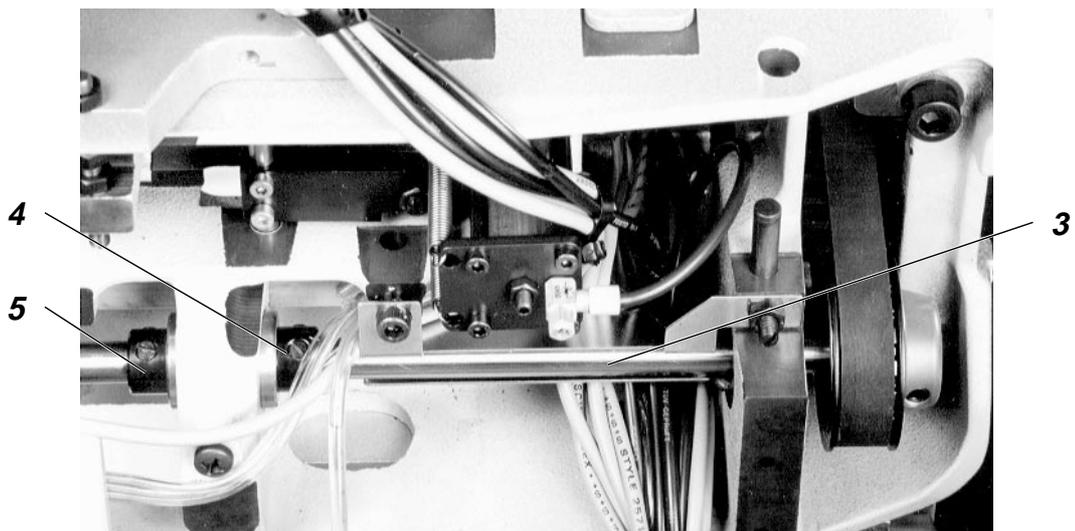


Attention danger de blessures !

Avant la mesure et le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

Mesure de la largeur d'ellipse

- Fixer le comparateur à cadran 1 avec le jeu de pièces 2 (N de commande 935 008021).
- En tournant le volant de manoeuvre, régler le point le plus profond et le point le plus élevé. La différence doit être d'1,9 mm.

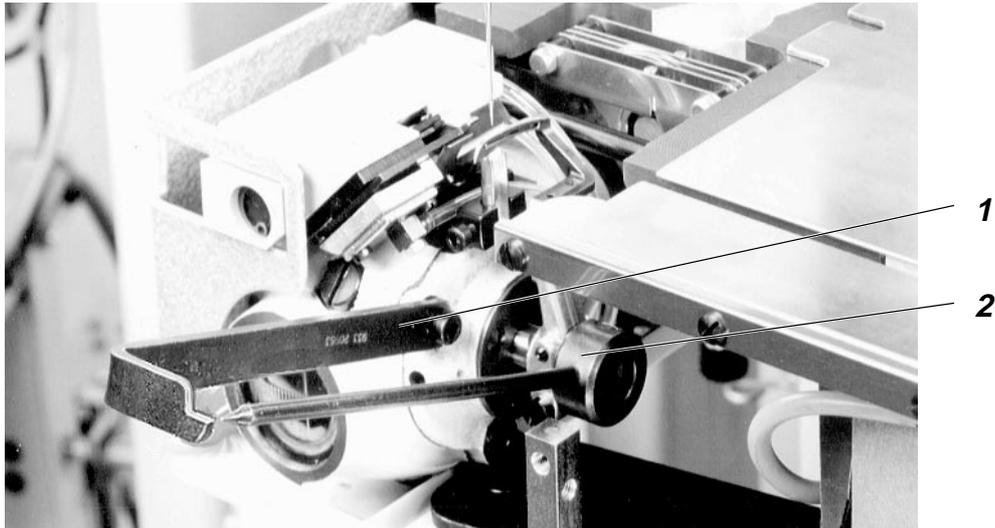


Réglage de la largeur d'ellipse

- Déplacer l'arbre inférieur 3 en axe
Vers la droite : la largeur d'ellipse diminue
Vers la gauche : la largeur d'ellipse augmente
- Puis placer les colliers réglables 4 et 5 hermétiquement au niveau du palier médian.
Vérifier que l'arbre inférieur est souple !



2.3 Mouvement du boucleur sur rabattement



Le mouvement du boucleur sur rabattement est réglé avec les calibres 1 et 2 (N de commande 933 080192).



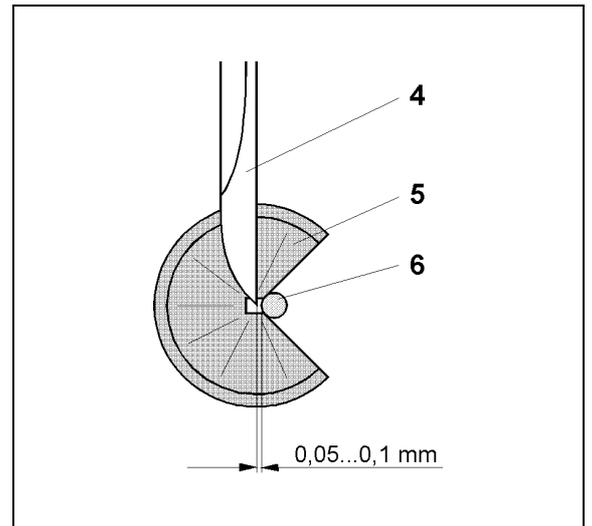
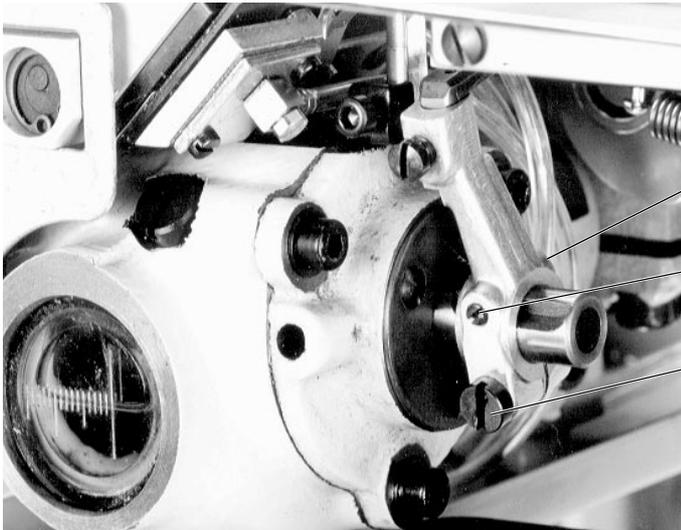
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

- Arrêter l'installation de couture en position **A** (2 rainures visibles).
- Fixer l'angle 1 et l'indicateur 2 (voir illustration).
- Détacher les vis de fixation au niveau de la roue de la courroie dentée inférieure.
- En tournant l'arbre inférieur dans la direction de rotation, vérifier si l'indicateur se déplace vers le haut.
Sinon, l'arbre inférieur doit être distordu.
- Serrer les vis de fixation au niveau de la roue de la courroie dentée inférieure.
- Orienter l'indicateur vers la bordure de mesure de l'angle 2.
- Retirer la goupille de réglage et en tournant le volant de manoeuvre, déplacer et arrêter l'installation de couture en position **D** (5 rainures visibles).
L'indicateur 2 doit avoir effectué un mouvement pendulaire vers le haut et de retour vers l'encoche.
Sinon, détacher les vis de fixation au niveau de la roue de la courroie dentée inférieure.
En tournant l'arbre inférieur, diminuer de **moitié** l'intervalle entre l'indicateur et l'encoche.
Décaler l'angle 1 (bordure de mesure sur indicateur).
Répéter le réglage autant de fois que nécessaire jusqu'à ce qu'en position **A** et en position **D**, l'indicateur 2 se trouve exactement au-dessus de la bordure de mesure.
- Retirer la goupille de réglage et en tournant le volant de manoeuvre, déplacer et arrêter l'installation de couture en position **A**.
L'indicateur 2 doit avoir effectué un mouvement pendulaire vers le haut et de retour vers la bordure de mesure.
Ce mouvement pendulaire est obtenu automatiquement sur la base du mouvement pendulaire réglé au départ.



2.4 Boucleur sur milieu d'aiguille



En position **C**, l'extrémité du boucleur doit se trouver sur le milieu de l'aiguille.

L'intervalle entre l'extrémité du boucleur et l'aiguille est de 0,05...0,1 mm.



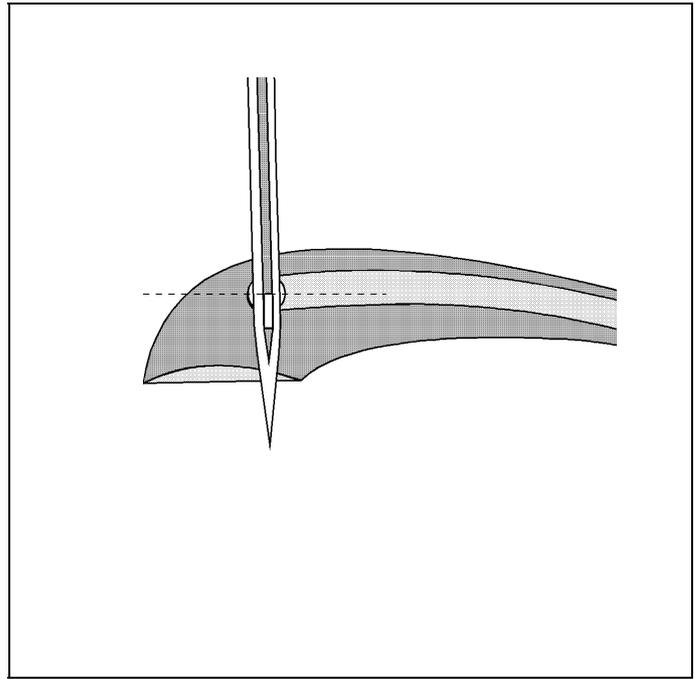
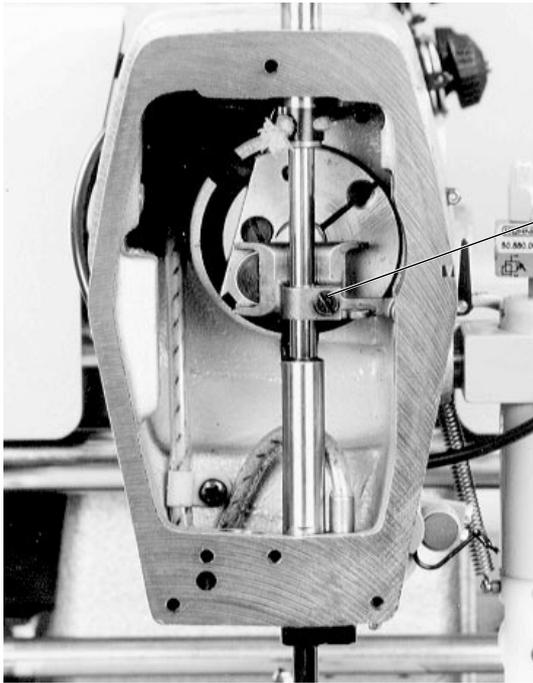
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

- Arrêter l'installation de couture en position **C** (4 rainures visibles).
- Avec les vis de blocage 1 et 2, régler la position du boucleur.
- Régler l'intervalle par rapport à l'aiguille en décalant le boucleur en direction axiale.
Avec la vis 3, le boucleur est vissé.



2.5 Hauteur de la barre d'aiguille



La hauteur de la barre d'aiguille est correctement réglée quand l'oreille du boucleur se trouve sur le milieu de l'aiguille **et** la bordure supérieure de l'oreille de l'aiguille se trouve sur le milieu de l'oreille du boucleur.



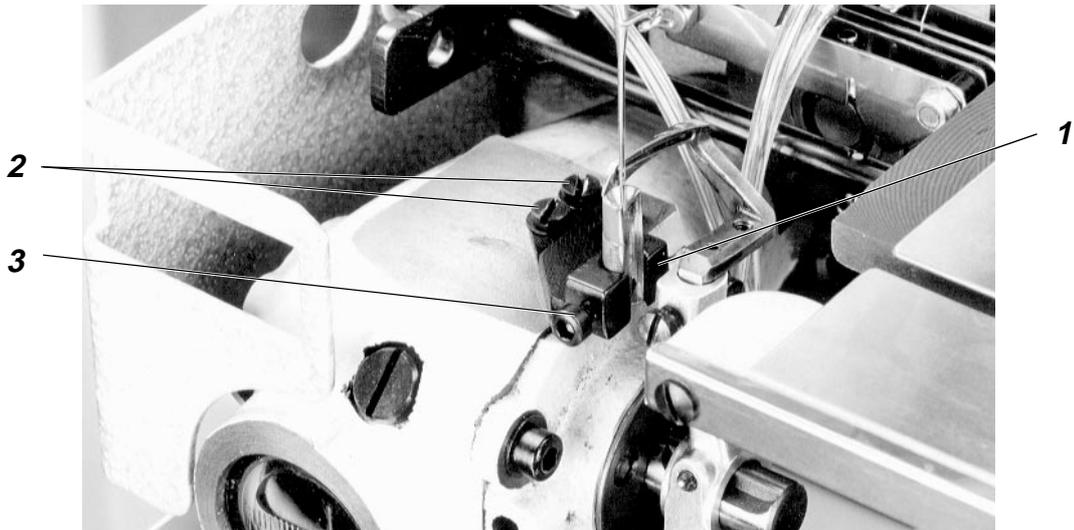
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

- Retirer le couvercle de tête.
- Régler la hauteur de la barre d'aiguille.
- Serrer la vis de fixation de la barre d'aiguille 1.



2.6 Protection de l'aiguille



La protection de l'aiguille 1 doit empêcher que l'aiguille ne dévie dans la trajectoire du boucleur.



Attention danger de blessures !

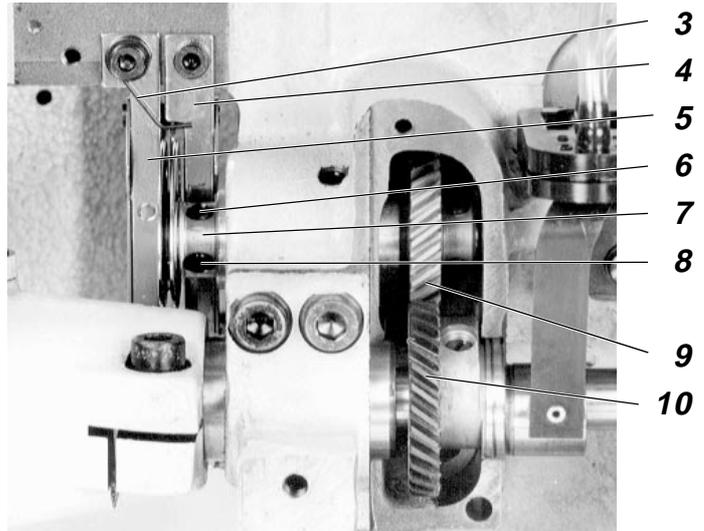
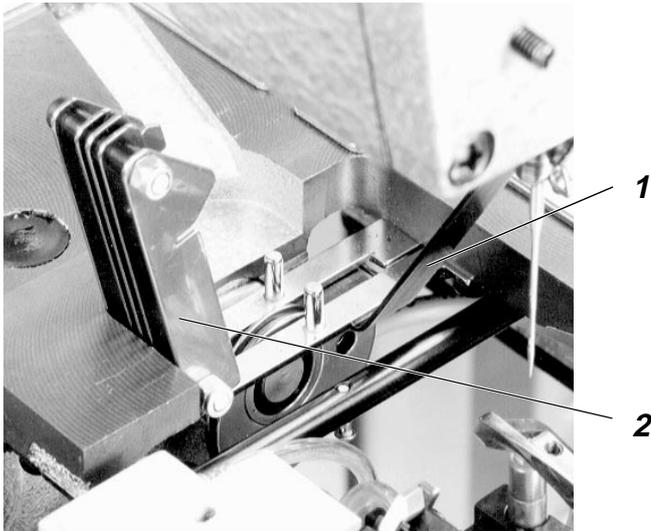
Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

Préparation

- Mettre en place le coupe-fil (voir Chapitre 3.1).
Les vis de fixation 2 et 3 de la protection de l'aiguille sont plus simples à atteindre.
- 1. Régler la hauteur**
 - Décaler la protection de l'aiguille 1 dans le gond.
Les faces inférieures du gond et de la protection de l'aiguille doivent être au même niveau.
- 2. Régler la position**
 - Orienter le gond de l'aiguille sur l'entraînement du boîtier du boucleur.
Quand la pointe du boucleur se déplace de droite à gauche et atteint l'aiguille, l'aiguille doit se trouver contre la protection de l'aiguille.
Lors de l'abaissement, l'aiguille ne doit pas être repoussée par la protection de l'aiguille.



2.7 Disque de réception du fil



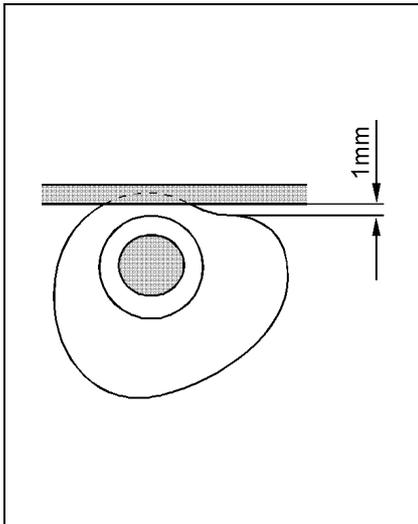
Le disque de réception du fil doit toucher et retirer le fil du boucleur quand le boucleur commence son mouvement vers l'arrière de gauche à droite.



Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

- Arrêter l'installation de couture en position **B** (3 rainures visibles).
- Vérifier l'intervalle entre la bordure d'entraînement du disque de réception du fil et la tôle portante. L'intervalle doit être d'1 mm. L'intervalle peut être vérifié avec la jauge d'épaisseur 1 (N de commande 0933 080200).
- Si l'intervalle n'est pas correct, le disque de réception du fil doit être décalé.



Régler le disque de réception du fil

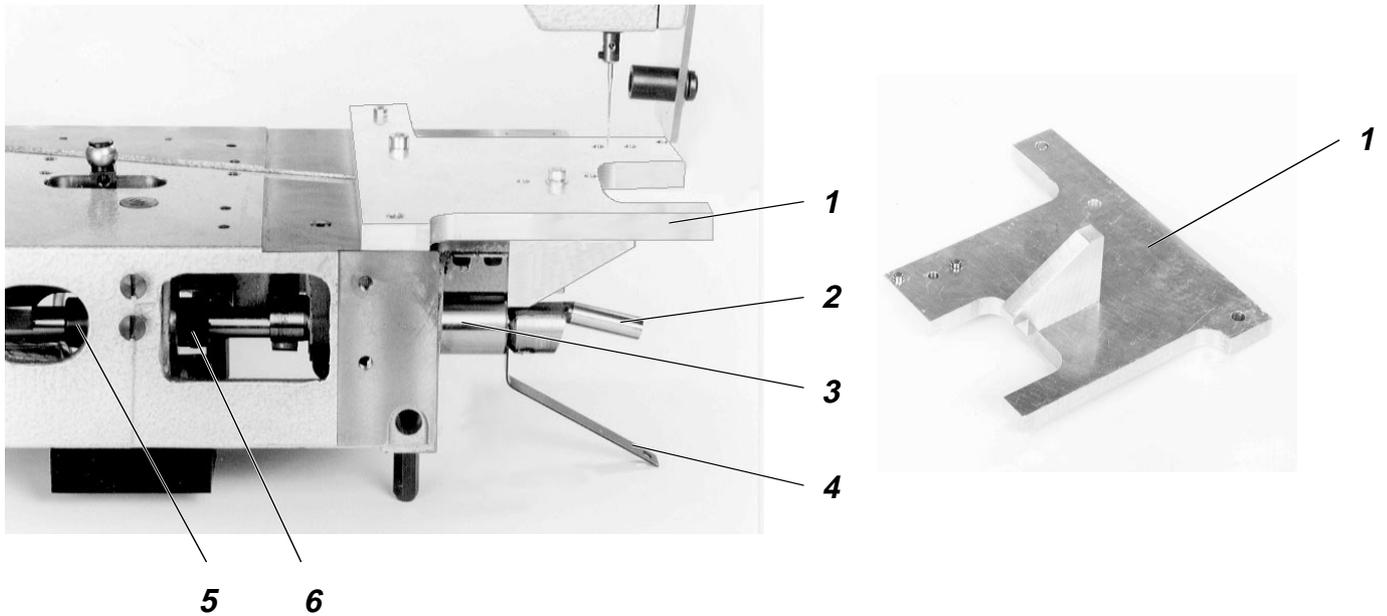
ATTENTION !

Le disque de réception du fil a également une fonction de collier réglable pour l'arbre.

- Complètement dévisser la vis arrêteur 6. Dévisser la vis arrêteur 8 jusqu'à ce que le disque de réception du fil puisse être tourné à la main.
- Lorsqu'il existe un jeu axial, dévisser le couvercle de l'engrenage, disposer le disque de réception du fil 7 et la roue dentée 9 bien l'un contre l'autre. Maintenir la mesure d'1 mm avec la jauge 1 ! Serrer les vis 6 et 8. Vérifier que le disque de réception du fil est bien souple.
- En repoussant les couvre-joints 4 et 5, placer l'entretoise médiane du clapet 2 au milieu du disque de réception du fil.
- Séparer les couvre-joints 4 et 5 l'un de l'autre et les visser. Le clapet 2 doit se fermer sans jeu et le ressort 3 doit doucement s'enclencher.



2.8 Boulon oscillant et palier d'arbre inférieur gauche



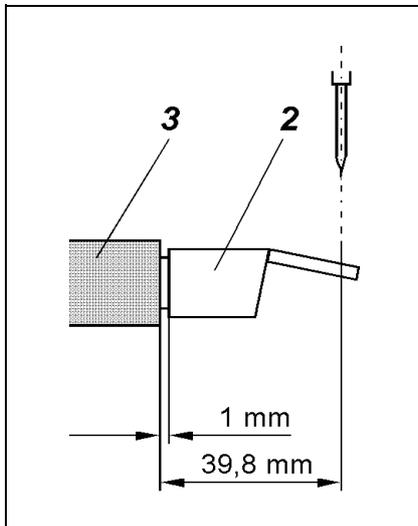
L'intervalle du milieu de l'aiguille au début du palier d'arbre inférieur doit être de 39,8 mm.

L'intervalle du début du palier d'arbre inférieur à la fin du boulon oscillant doit être d'1 mm.



Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.



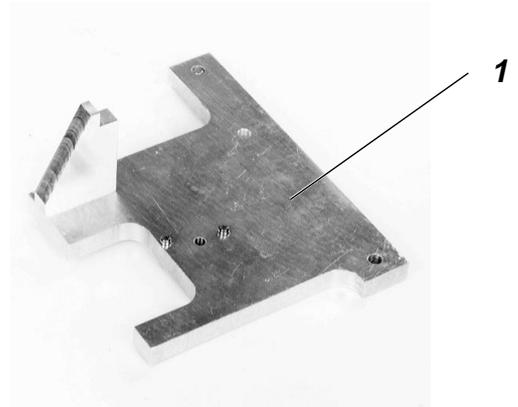
- Vidanger l'huile du boîtier de l'entraînement du boucleur.
- Retirer la plaque à aiguille, la calotte de devant, la tôle de glissement, le boucleur, le coupe-fil et le boîtier de l'entraînement du boucleur.
- Préparer la jauge 1 (N de commande 0935 008001). L'installer et la visser sur la contre-plaque.
- Presser le palier d'arbre inférieur 3 contre la jauge 1 en le repoussant en axe et le visser.
- Presser le boulon oscillant 2 contre la jauge 4 en le repoussant en axe et le visser.
- Bien replacer les colliers réglables 5 et 6 l'un contre l'autre au niveau du palier médian.
Vérifier que l'arbre inférieur est bien souple !
- Remonter le boîtier de l'entraînement du boucleur et les autres parties retirées.

ATTENTION !

Lors du montage, respecter les informations de réglage de ces instructions de service.



2.9 Boîtier d'entraînement du boucleur



La pointe de l'aiguille doit pointer vers le milieu de l'arbre du boucleur. L'intervalle entre la bordure supérieure de l'arbre du boucleur et le support de la tôle de glissement est de 41 mm.



Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

- Retirer la calotte de devant, la tôle de glissement et le boucleur avec le support du boucleur.
- Préparer la jauge 1 (N de commande 0935 008001). L'installer et la visser sur la contre-plaque.
- Presser le palier d'arbre inférieur 3 contre la jauge et visser le boîtier du boucleur 2.
- Remonter les autres pièces retirées.

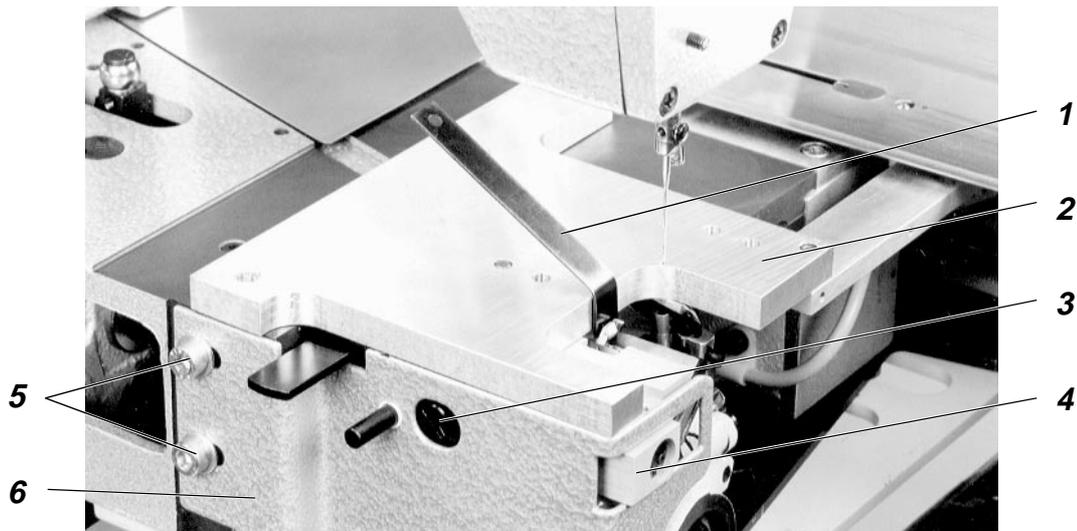
ATTENTION !

Lors du montage, respecter les informations de réglage de ces instructions de service.



3. Régler l'installation de couture

3.1 Coupe-fil



Procéder au changement et au réglage des lames lorsque le coupe-fil est démonté.



Attention danger de blessures !

Avant de démonter le coupe-fil, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

Démonter le coupe-fil

- Désenclencher la plaque de glissement et la mettre de côté.
- Dévisser la vis 3. Enlever le ressort de traction et retirer prudemment le coupe-fil 4 de l'angle-support 6. Les tuyaux sont posés sous forme de boucle et peuvent être retirés quelque peu avec le coupe-fil.

Monter le coupe-fil

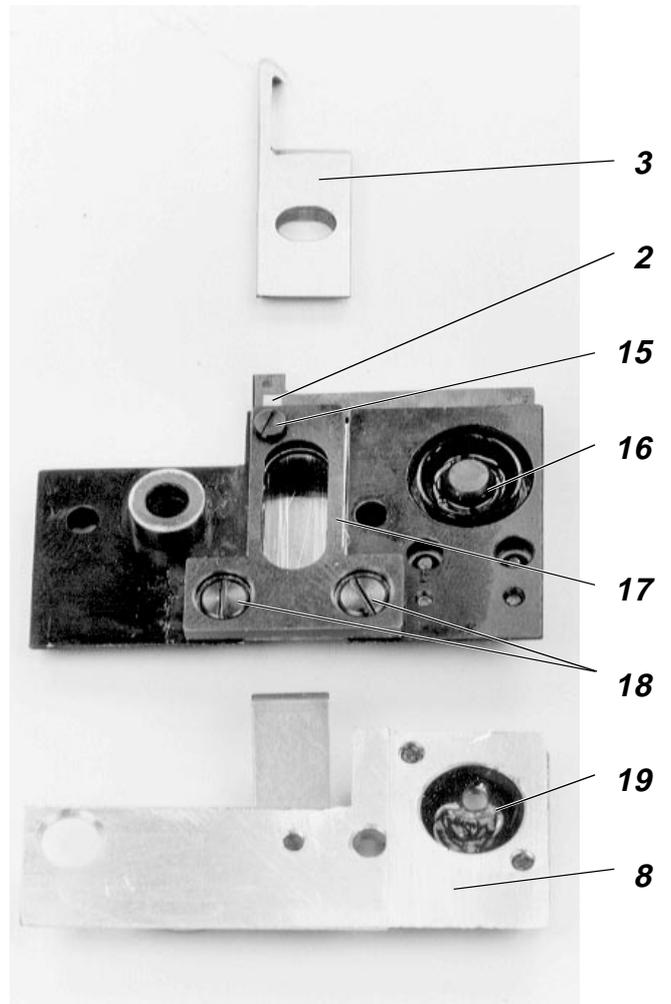
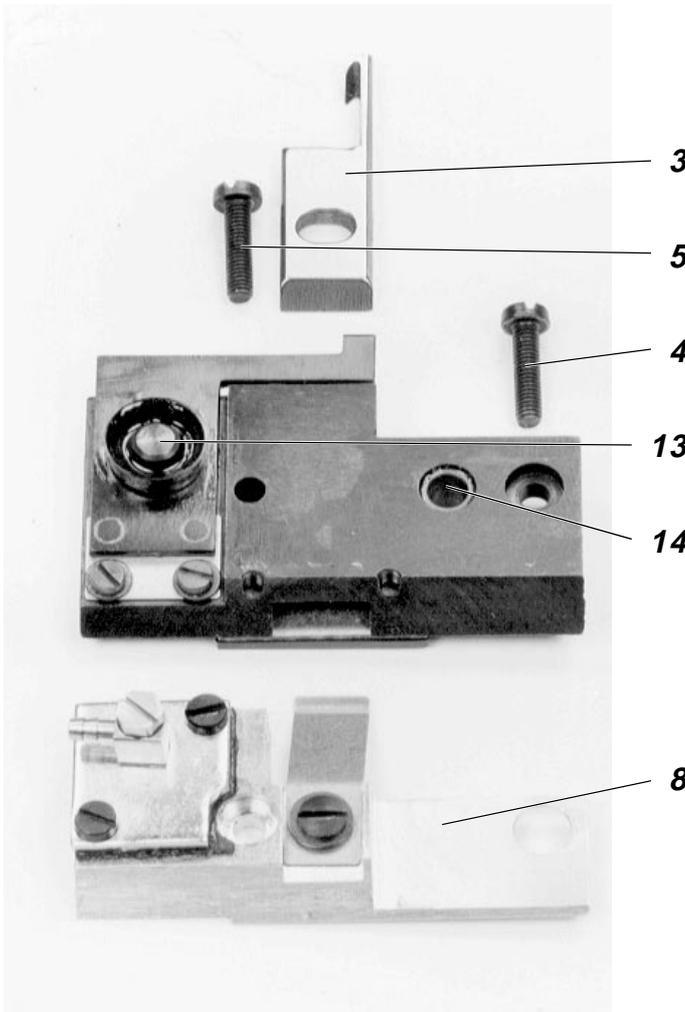
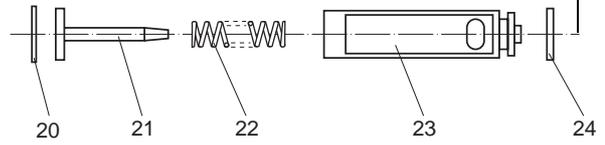
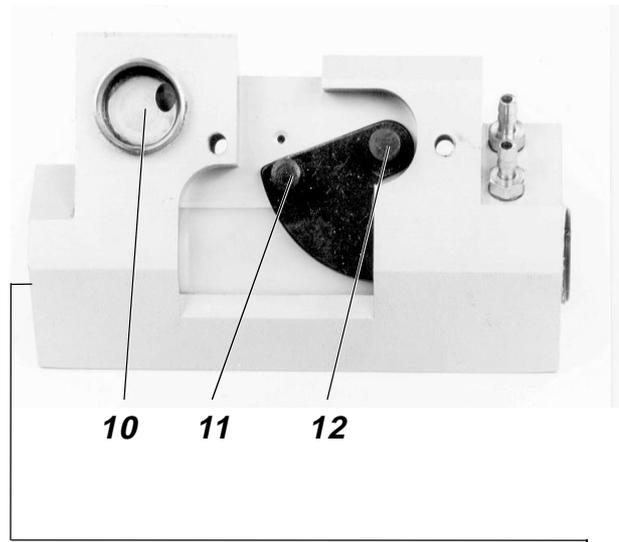
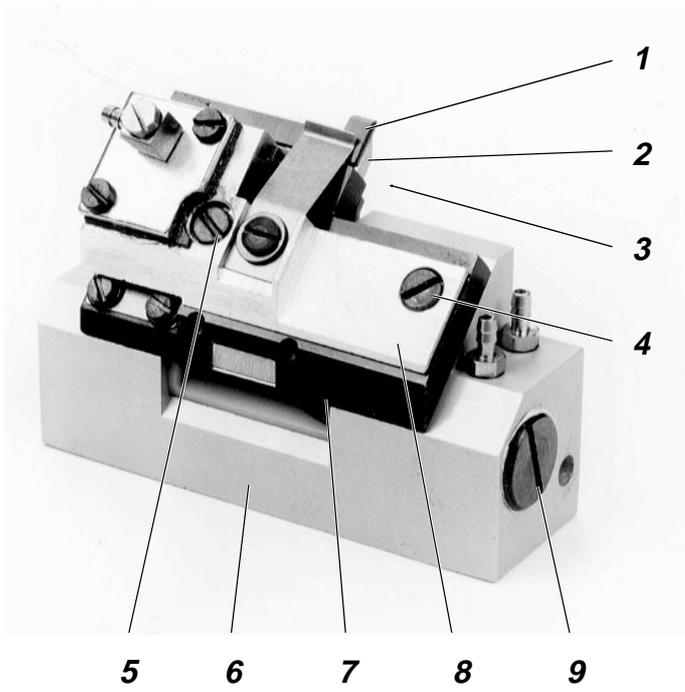
- Insérer avec précaution le coupe-fil 4 dans l'angle-support 6 et visser la vis 3. Veiller à un entrefer régulier entre la bordure supérieure du coupe-fil et la bordure inférieure de la tôle de glissement ! La lame à crochets du coupe-fil doit passer au milieu de l'encoche de la tôle de glissement !
- Accrocher le ressort de traction et ramener les tuyaux dans leur position d'origine. Attention à une collision des tuyaux avec des pièces mobiles !

Régler l'angle-support

- Dévisser la coulisse de la tôle de glissement (5 vis). Désenclencher la tôle de glissement et la déposer latéralement sur la plaque de support. Le récepteur de la barrière photoélectrique n'a pas besoin d'être démonté. Ne pas endommager le câble !
- Installer et visser la jauge 2 sur la contre-plaque.
- Dévisser les vis 5. La bordure supérieure de l'angle-support 6 doit adhérer à la bordure inférieure de la jauge ou être au ras ou en parallèle à celle-ci. En outre, l'angle-support doit être repoussé horizontalement de manière à ce que la lame à crochets du coupe-fil adhère à la jauge 1 insérée. Serrer les vis 5 dans cette position. Quand la tôle de glissement est insérée, contrôler si la lame à crochets se trouve au milieu de l'encoche.

Vérification du coupe-fil

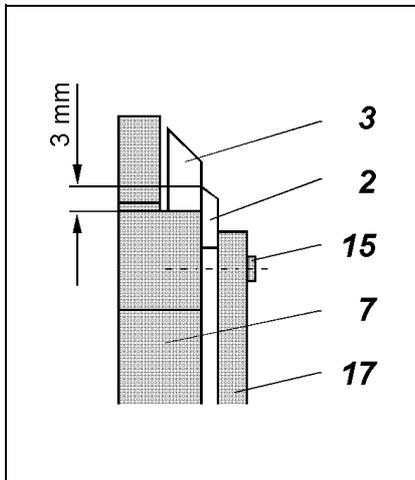
- La fonction du coupe-fil peut être vérifiée avec le programme 64 (voir instructions de programmation DA-Microcontrol).





Démonter la lame

- Dévisser les vis 4 et 5, retirer la plaque de recouvrement 8 et la plaque de guidage de la lame 7.
- Retirer la lame mobile 3 de la plaque de guidage de la lame 7 **vers le bas**. Cela est nécessaire afin que la lame ne soit pas endommagée.
- Dévisser les vis 18 et retirer la lame fixe 2.



Monter la lame

- Visser la lame fixe 2 avec la plaque de butée 17. L'intervalle de la bordure de la lame à la bordure de la plaque de butée est de 3 mm.
- Dévisser la vis de pression 15.
- Insérer la lame mobile 2 **par le bas** dans la plaque de butée de la lame 7. Vérifier la souplesse de la lame.
- Serrer la vis de pression 15 et la régler pour la pression de coupe. Les fils de couture doivent être sectionnés en sécurité avec une pression la plus faible possible. Procéder à un essai de coupe (voir également Chapitre Vérification de fonctions). La vis est fendue en bas. Pour être logée en toute stabilité, elle peut être très légèrement écartée.
- Installer la plaque de butée de la lame 7. La manchette 16 doit s'avancer dans le cylindre 10. La goupille 12 doit s'avancer dans le trou 14. La goupille 11 doit s'avancer dans le trou en fente de la lame mobile.
- Installer la plaque de recouvrement 8. La manchette 13 doit s'avancer dans le trou 19.
- Bien serrer les vis 4 et 5.
- Régler la hauteur de la lame mobile 2. Grâce à la vis 9, la hauteur de la lame mobile est réglée. Si la vis 9 a été dévissée, elle doit être réinsérée avec de la bande en PTFE et revissée jusqu'à l'ancienne position. La lame mobile doit être réglée de manière à ce que son arête de coupe se trouve juste en dessous de l'arête coupante de la lame fixe.

Changement du piston

La lame mobile est soulevée par des moyens pneumatiques. Le piston qui actionne la lame se trouve dans le corps du coupe-fil.



ATTENTION !

La surface de roulement du trou est anodisée. Lorsque l'on change le piston, la couche d'oxydation anodique ne doit pas être endommagée !

- Retirer la bague de sûreté 20.

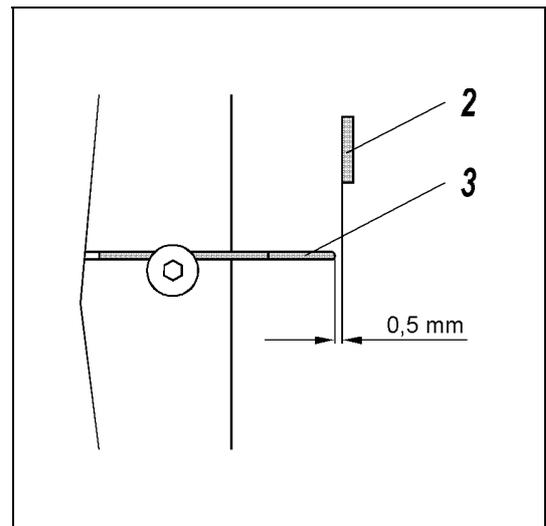
ATTENTION !

Le disque 21 est sous pression !

- Retirer le disque 21, le ressort de compression 22 et le piston 23 avec le joint rond 24.
- Graisser la surface de roulement du trou avec de la **graisse fluidifiée ESSO S420**. (N de commande de la DÜRKOPP ADLER AG : 0791 000304).
- Montage du piston en ordre inverse.
- Effectuer un essai de coupe avec du fil de couture (programme de vérification).



3.2 Ressort de serrage du fil



L'intervalle entre le ressort de serrage du fil 3 et le levier du fil 2 doit être de 0,5 mm.



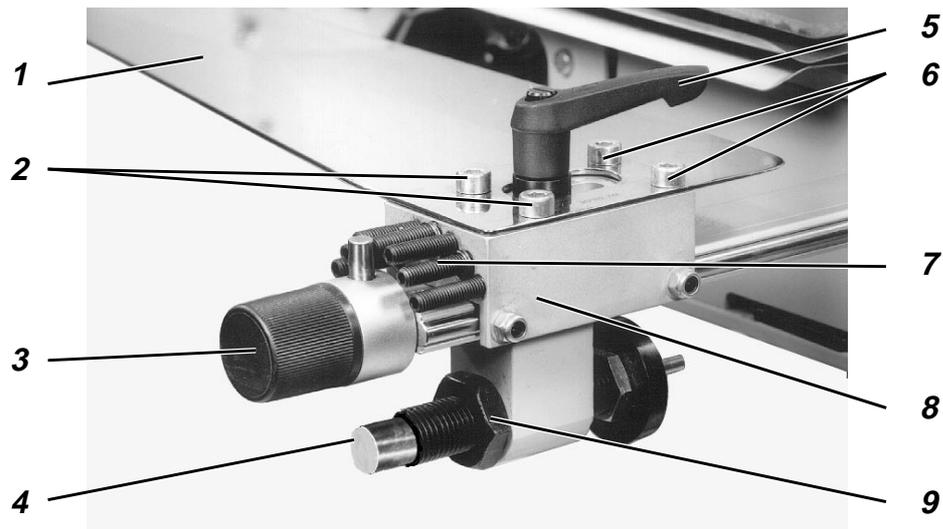
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

- Dévisser la vis 1 et régler l'intervalle en repoussant le ressort de serrage du fil 3.
(2 = Levier du fil)



4. Table pliante



Reglage et Inspection

Suivant l'épaisseur du matériel à coudre, la tôle de pliage 1 devra se trouver en position parallèle au-dessus de la tôle-glissière à une distance de 1,5 mm. La hauteur se règle donc d'après l'épaisseur du tissu.

En position 0°, l'arête avant de la tôle de pliage 1 sera parallèle à l'arête avant de la tôle-glissière.

La profondeur d'introduction sera déterminée par le matériel à coudre. La première piqûre de l'aiguille devra se trouver aussi près que possible du bord replieur.



Attention! Risque d'accident!

Fermer l'interrupteur principal!

Ajuster la table de pliage seulement, lorsque l'installation de couture se trouve à l'arrêt.

Remede

1. Ajuster la hauteur

Dévisser les vis 2 et 6.

- Ajuster la hauteur de la tôle de pliage 1 en ajoutant ou retirant des cales (à trouver dans les accessoires) entre l'étau 8 et la tôle de pliage 1.
- Revisser à bloc les vis 2 et 6.

2. Ajuster la position

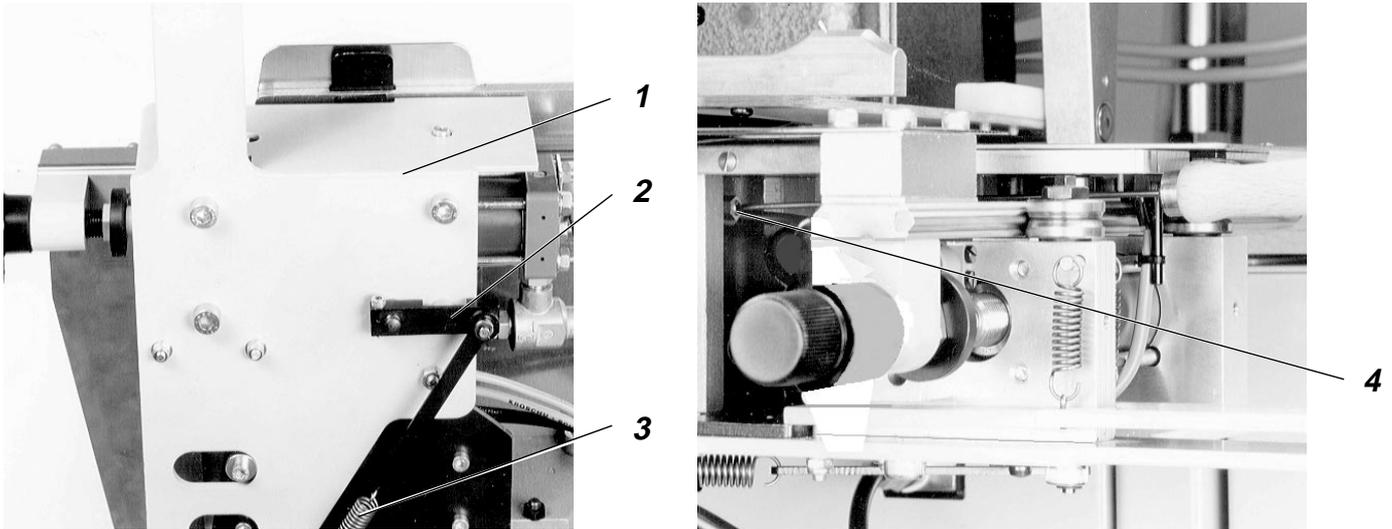
- Faire passer le bras pivotant en position 0°.
- Desserrer les vis 2 et 6 et le levier de serrage 5.
- Aligner la tôle de pliage 1 pour qu'elle soit parallèle à la tôle-glissière.
L'arête avant de la tôle de pliage devra se trouver au-dessus du milieu du trou d'aiguille et du trait de repère 0° de l'échelle.
Le cas échéant, il faudra modifier l'ajustage de la profondeur d'introduction 4.
- Resserrer les vis 2 et 6 et le levier de serrage 5.

3. Ajuster la profondeur d'introduction

- Desserrer le contre-écrou 9.
- Ajuster la profondeur d'introduction 4.
Pour un matériel à coudre moyen, la première piqûre de l'aiguille devra se trouver aussi près que possible du bord replieur.
- Bien resserrer le contre-écrou 9.



4.1 Renforcement de la table pliante



La table pliante est acheminée avec un cylindre pneumatique et rentrée avec un ressort de traction.



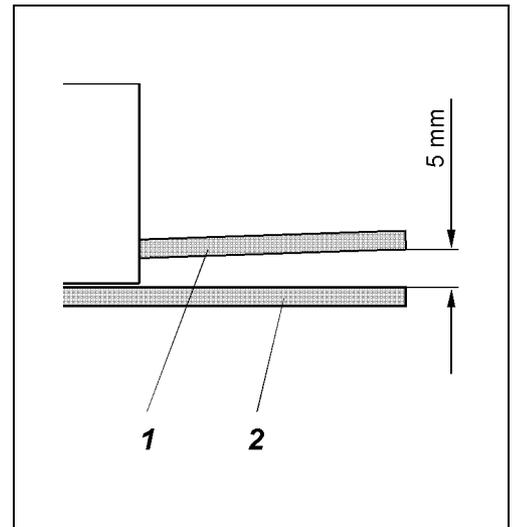
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.
Pendant les travaux de réglage, ne pas mettre les mains dans l'installation de couture en fonctionnement !

- Insérer la table pliante.
- Démontez le revêtement de droite et enlever le ressort de traction 3.
- Presser le galet presseur contre la came de commande et en même temps, orienter et visser le levier 2 parallèlement au bord 1 de la plaque de base.
Le jeu axial de l'arbre ne doit pas dépasser 0,5 mm.
- Réinsérer le ressort de traction 3.
- Régler la vitesse de déplacement de la table pliante au niveau de la vis 4 du robinet d'étranglement.
Le mouvement doit être continu mais non pas brusque.
- Fixer le revêtement de droite.



4.2 Décalage de l'angle



L'angle est décalé à la main. La manette est comprimée et l'angle est décalé en fonction de l'échelle.

L'angle réglé est maintenu par un frein.



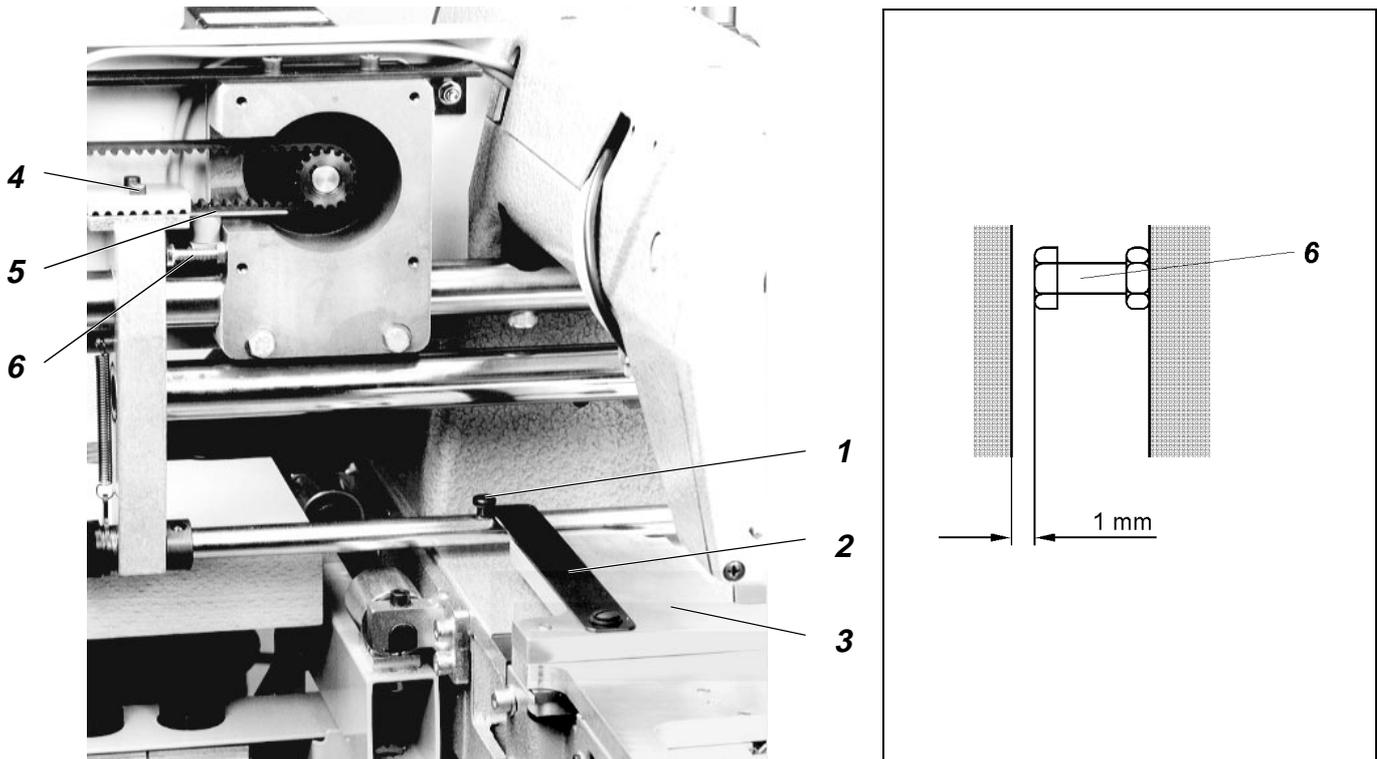
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

- Visser les vis 3.
La manette 1 doit faire pression sur la plaque de butée 4 de manière uniforme.
L'intervalle de la manette 1 à la plaque de base 2 est d'environ 5 mm au niveau du bord extérieur.
- Serrer les contre-écrous 5.



5. Chariot de transport



Le chariot de transport abrite le jeu de forme et le déplace en fonction de la forme de couture.

Le point de référence doit être réglé.



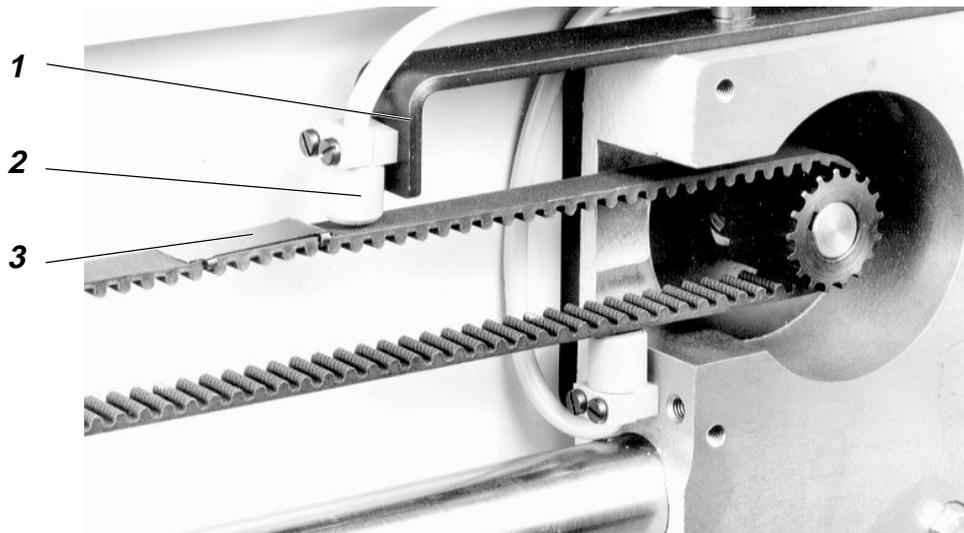
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.
Au cours des travaux de réglage, ne pas mettre les mains dans l'installation de couture en fonctionnement !

- Prélever le jeu de forme.
- Préparer la jauge 3 (N de commande 0935 008001) et l'installer sur la contre-plaque de l'installation de couture.
Orienter la tôle de butée 2 d'environ 5° (dans le sens contraire des aiguilles d'une montre) vers le bord de la jauge 3.
- Repousser le chariot de transport d'environ 100 mm vers la gauche.
- Appeler le programme 01 (programme de couture) et mettre l'interrupteur principal en circuit.
Si l'affichage " <--- REF ---> " ou " REF ---> " apparaît, appuyer sur la touche " Σ ".
Le chariot de transport amène en position de référence.
La position de la tôle de butée 2 est modifiée par la goupille 1.
Dans cette position, la tôle de butée doit se trouver à ras du rebord de la jauge 3.
- Sinon, dévisser les vis 4 et décaler la plaque de commutation 5.
- Révérerifier le positionnement.
- Régler la vis de blocage 6 et la bloquer avec le contre-écrou.
L'intervalle entre le support et la tête de vis est d'environ 1 mm.



5.1 Sécurité de surcourse



La sécurité de surcourse de gauche du chariot de transport est contrôlée par l'initiateur b05.



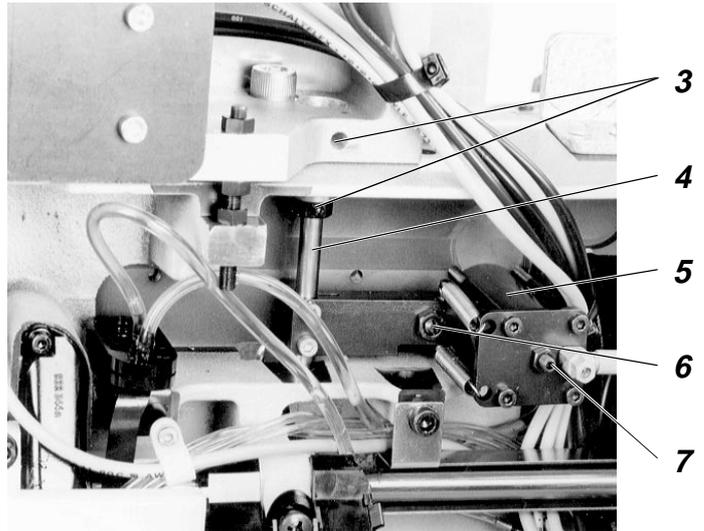
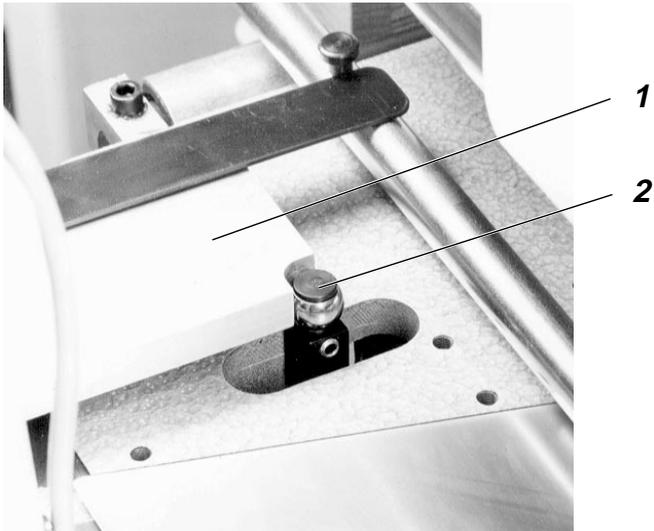
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.
Pendant la vérification de fonction, ne pas mettre les mains dans l'installation de couture en fonctionnement !

- Régler la hauteur de l'initiateur 2 de manière à ce que la tôle de commutation 3 puisse passer sans entrefer.
Sinon, courber le couvre-joint 1.
- Pousser le chariot de transport à la main en position finale.
- Appeler le programme 62 et mettre l'interrupteur principal en circuit.
Appuyer sur la touche " **STOP** ".
Régler le commutateur " **Programme** " sur " **05** ".
- Pousser la tôle de commutation 3 vers l'initiateur jusqu'à ce que celui-ci se commute en sécurité.
Rentrer les lames de tôle dans les entredents placés le plus près.
- Vérifier la fonction de commutation.



5.2 Rouleau de guidage du jeu de forme



La position du rouleau de guidage est réglée avec la jauge 0935 008001.

Le cylindre pneumatique 5 n'est requis que pour des coutures fortement courbées.



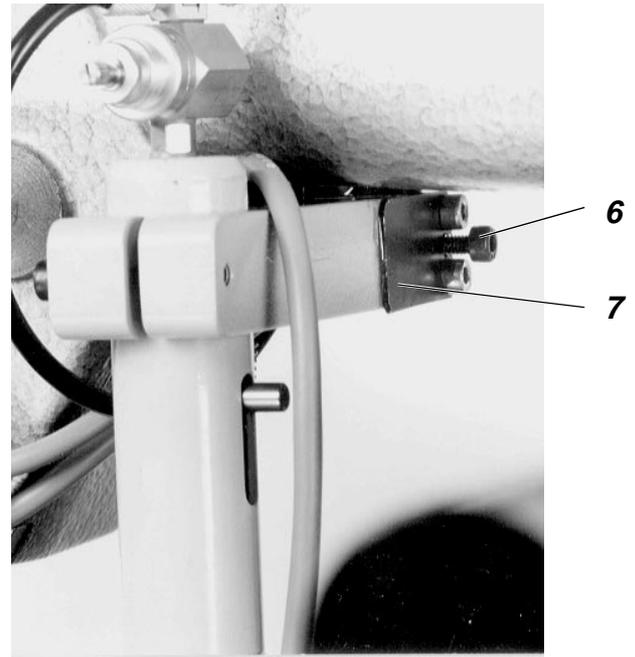
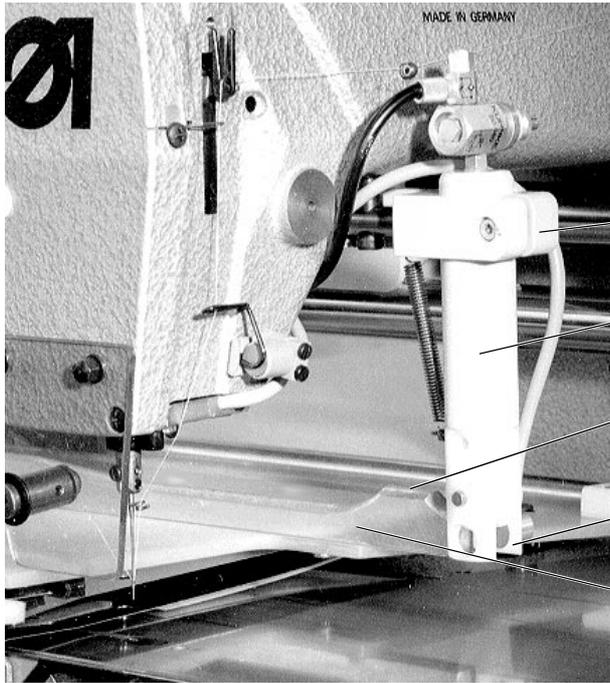
Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

- Installer et visser la jauge 1 sur la contre-plaque de l'installation de couture.
- Incliner la partie supérieure vers la gauche.
- Détacher les colliers réglables 3.
- Presser le rouleau de guidage 2 en poussant l'arbre 4 contre la 1^{ère} surface de la jauge.
- Refixer les colliers réglables 3.
- Dévisser la vis 6 et lui faire subir quelques rotations.
- La vis 7 fait pression sur la tige de piston.
- Presser le rouleau de guidage 2 en repoussant la vis 7 contre la 2^{ème} surface de la jauge 1. Serrer la contre-vis.
- Rentrer la vis 6 jusqu'à la butée et la bloquer par contre-écrou.
- Vérifier si le rouleau de guidage adhère aux deux surfaces de la jauge 1. Sinon, répéter le processus de réglage.



6. Vérin de ripage du jeu de forme



Le vérin de ripage ferme le jeu de forme. En fonction de la forme de couture, le vérin de ripage doit pouvoir osciller librement.



Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.

1. Régler la hauteur.

- Tourner le volant de manoeuvre jusqu'à ce que l'aiguille se trouve en 2^{ème} position (**OT**).
- Repousser le jeu de forme. Le rouleau de guidage du vérin de ripage 2 doit faire pression sur l'ergot 3 de la came de commande 5.
- Repousser le vérin de ripage 2 dans le chevalet de serrage 1. L'intervalle entre la pointe de l'aiguille et la partie supérieure du jeu de forme est de 2,5 mm. Les surfaces intérieures de la chape de roulette 4 doivent être parallèles à la came de commande 5.

2. Régler la tôle élastique à ressorts 7.

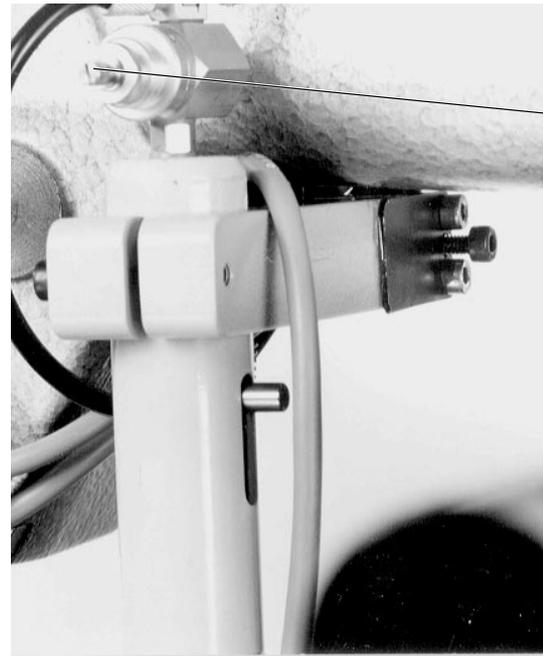
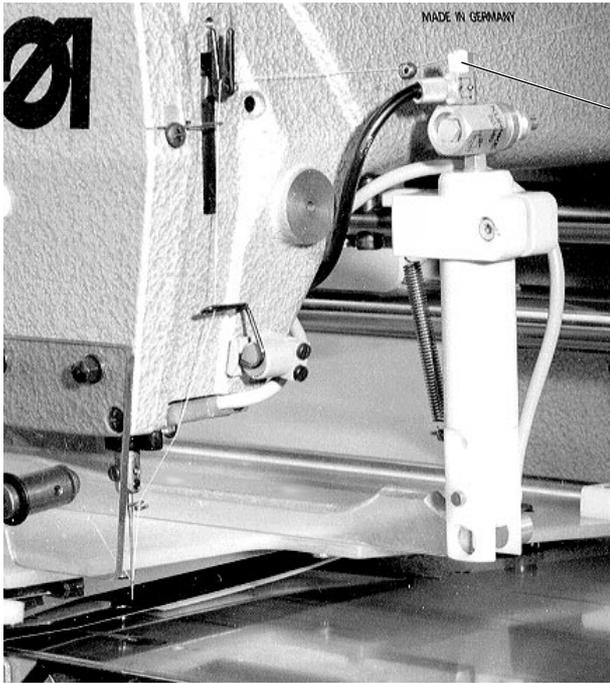
Le chevalet de serrage 1 est logé sur un arbre. Le vérin de ripage 2 peut osciller. La remise à zéro est effectuée par la tôle élastique à ressorts 7. Lorsqu'on insère le jeu de forme, la chape de roulette de la came de commande 5 se trouve en face.

La surface de glissement du ressort feuilleté 7 doit constamment être graissée !

- Dévisser la vis arrêt 6 et repousser la tôle élastique à ressorts 7 sur l'arbre. La tôle élastique à ressorts doit se trouver à 5 mm sur le chevalet de serrage. Le rouleau de guidage se trouve au milieu au-dessus de la came de commande.



6.1 Mouvement de fermeture du jeu de forme



Le mouvement de fermeture du jeu de forme est déterminé par la bobine d'inductance et la force de fermeture est déterminée par le régulateur de pression.



Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit.
Au cours des travaux de réglage, ne pas mettre les mains dans l'installation de couture en fonctionnement !

1. Régler la bobine d'inductance 1.

- Le mouvement de fermeture du cylindre doit être rapide mais non pas brusque.

2. Régler le régulateur de pression 2.

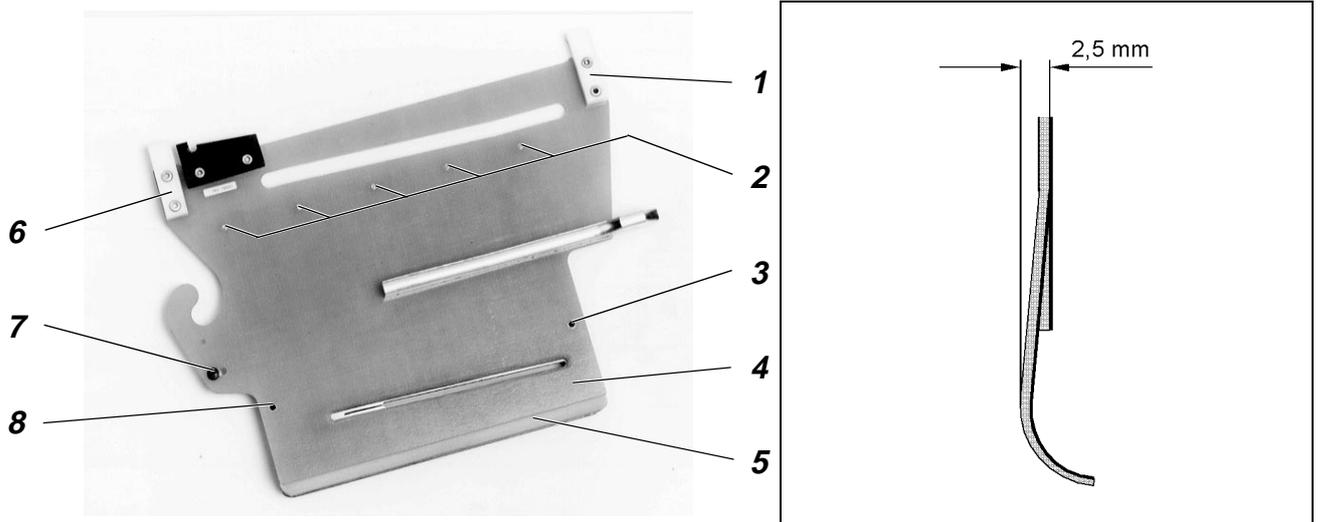
- Activer le programme 64 (Appeler les éléments de sortie). Appuyer sur la touche " **STOP** " et régler le commutateur " **Programme** " sur " **32** ".
- Vérifier la transmission irréprochable du tissu. Insérer le tissu le plus fin et rentrer la table pliante. Appuyer sur la touche " Σ ". Le cylindre est actionné. Vérifier si le tissu est bien maintenu.
- Régler le régulateur de pression 2. Augmenter la pression = Visser le goujon fileté. Avec une pression la plus faible possible, on doit parvenir à une transmission de tissu irréprochable.

ATTENTION !

Lorsque la pression est trop faible, le cylindre n'est pas ventilé.



7. Régler le jeu de forme



L'installation de couture peut être équipée de jeux de forme différents pour des formes de couture variables.

0793 078001 Couture droite 2,5°

0793 078002 Couture courbée

0793 078xxx Version client



Attention danger de blessures !

Avant le réglage, mettre l'interrupteur principal hors circuit et retirer le jeu de forme de l'installation de couture.

1. Griffes de maintien

- Le jeu de forme doit loger sans jeu sur l'arbre porteur. Sinon, repousser les griffes de maintien 1 et 6.

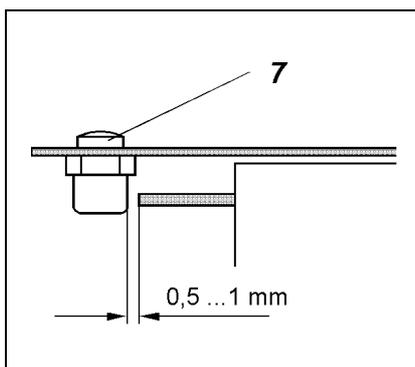
2. Position des bornes de tissu

- Comprimer le jeu de forme (même mesure que dans l'installation de couture).
Les goupilles de réglage doivent pouvoir passer à travers les trous 3 et 8.
Sinon, dévisser les vis 2 et régler les tôles.

3. Pression de la lèvres pliante

La pression de la lèvres pliante (précontrainte des bornes de tissu) est déterminée par la courbure relative.

- Recourber la courbure des bornes de tissu.
Réglage standard 2,5 mm.
L'intervalle doit être égal sur l'ensemble de la longueur de la borne de tissu. L'intervalle doit de même être égal pour les deux tôles.



4. Butée

- Installer le jeu de forme et effectuer un processus de couture.
- Repousser la butée.
L'intervalle entre la butée 7 et le couvre-joint du coupe-fil est de 0,5...1 mm.