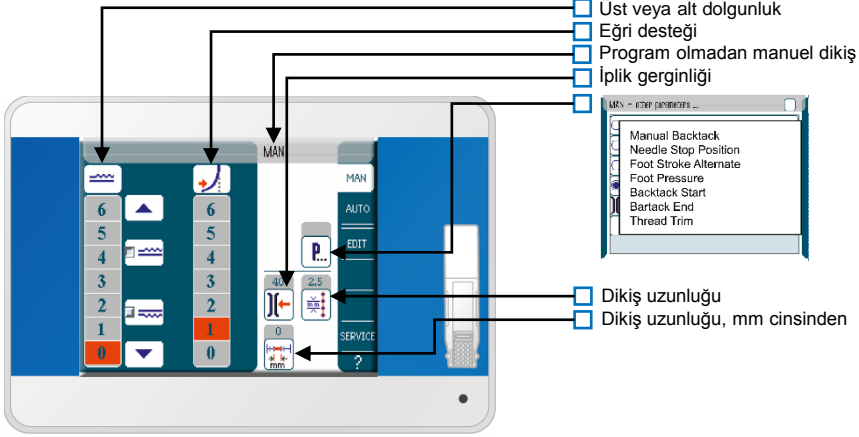
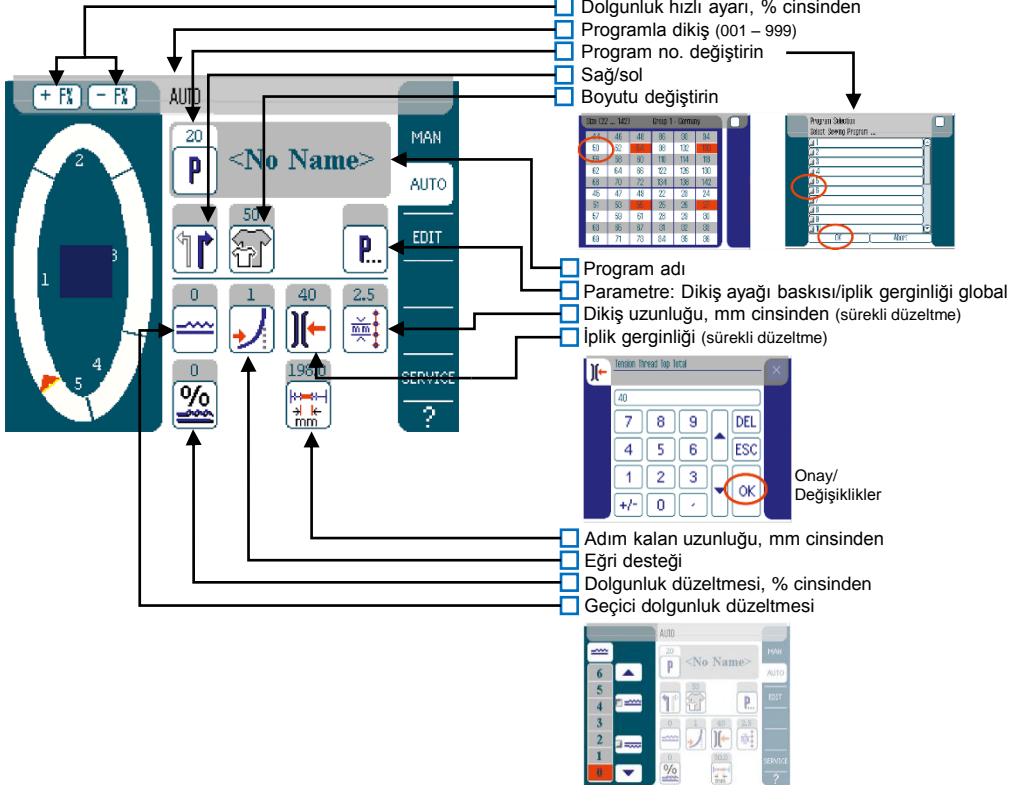


MAN:

Program/Test/Onarım olmadan manuel dikiş

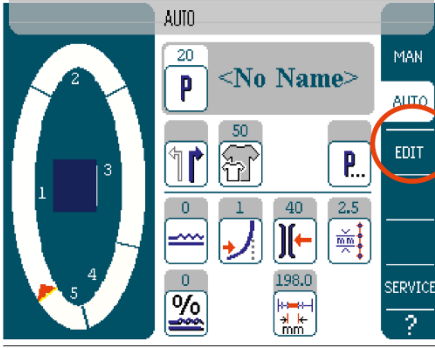
**AUTO:**

Programla dikiş (001 – 999)

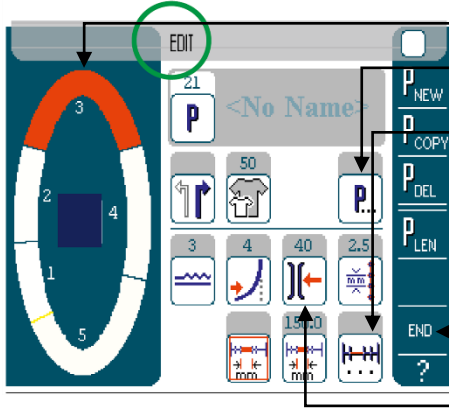


EDIT:

Programı düzeltin



Düzeltilmek için EDIT seçin



Düzeltililecek adımı seçin

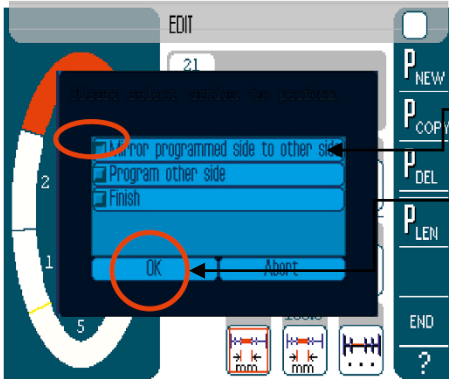
Parametreyi programla düzeltin
Başlangıç sürgüsü/Bitiş sürgüsü/İplik kesicisi

diğer parametreleri adımla düzeltin

- Dikiş ayağı oluşturma
- Dikiş ayağı baskısı
- maks. devir

Ana parametreleri adımla düzeltin
örn. dolgunluk, eğri desteği,
iplik gerginliği, dikiş uzunluğu, adım uzunluğu

Bitirmek için END seçin

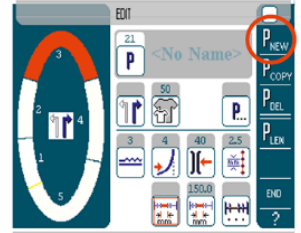
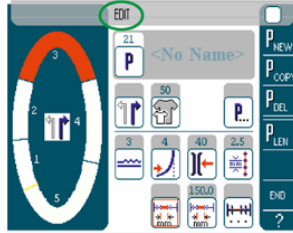
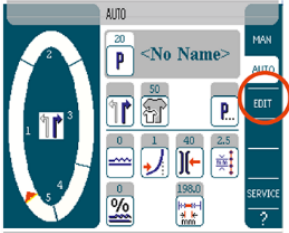


Mirror (ayna) VEYA
Program other side (2. tarafı düzelt) VEYA
Finish seçin

Onaylamak için OK tuşuna basın

P NEW:

Yeni program oluşturun



PROGRAMMING

21 <No Name> END

50 P... 0 1 40 2.5 65.0 150.0

Sağ/sol seçin
Boyutu ve boyut tablosunu seçin

Size (22 - 142)	Germany	Min
50	62	72
50	63	70
48	59	66
46	55	66
44	51	54
53	63	73
51	61	71
49	59	69
47	57	67
45	55	65

Program adı verin
Program parametrelerini seçin
Başlangıç sürgüsü/Bitiş sürgüsü/İplik kesicisi/Derecelendirme faktörü
1. adım için parametre seçin
örn. dolgunluk, eğri desteği, iplik gerginliği, dikiş uzunluğu
Adım uzunluğunu dikin veya adım adım girin
Mesafe ölçümünü kapatın

PROGRAMMING

21 <No Name> END

50 P... 0 1 40 2.5 150.0

sonraki adımı seçin
kollu şalterle veya dokunmatik ekranla
Parametre seçin

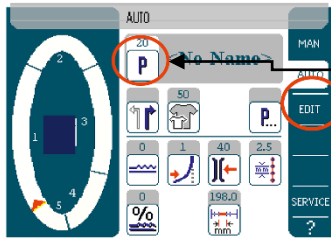
PROGRAMMING

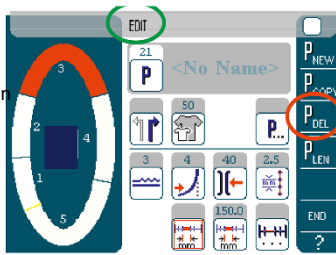
Please select action to perform

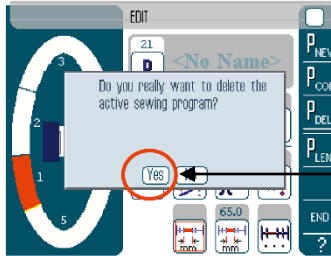
Mirror programmed side to other side
 Program other side
 Finish

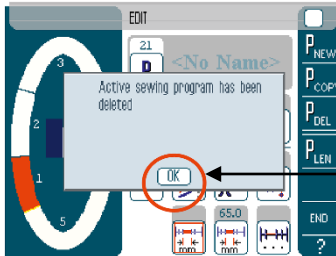
Mirror (ayna) VEYA
Program other side (2. tarafı düzelt) VEYA
Finish seçin
OK tuşuna basın
Bitirmek için END tuşuna basın

Program silinmesi:

1. 

2. 

3. 

4. 

Standart programlar:

650, OP 3000 & OP 7000 by HS

Program 1:	5 Steps / Schritte	OP 7000
Program 2:	7 Steps / Schritte	OP 7000
Program 3:	5 steps w/o length measurements / 5 Schritte ohne Wegstrekenmessung	OP3000
Program 4:	5 steps with and w/o length measurements / 5 Schritte mit und ohne Wegstrekenmessung	OP3000
Program 110:	Test Production	OP3000 / OP 7000
Program 111:	Curve-support / Kurvenunterstützung	OP3000 / OP 7000
Program 112:	linear Grading (2,5 %)	OP 7000
Size	44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 68 70 72	
Steps in mm	56 57 59 60 62 63 65 66 68 70 71 73 75 77 79	
	93 95 98 100 103 105 108 110 113 116 119 122 125 128 131	
	186 190 195 200 205 210 215 221 226 232 238 244 250 256 262	
	93 95 98 100 103 105 108 110 113 116 119 122 125 128 131	
	149 152 156 160 164 168 172 177 181 186 196 195 200 205 210	
Program 113:	NON - linear Grading	OP 7000
Size	44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 68 70 72	
Steps in mm	56 57 59 60 63 66 69 72 75 78 81 84 87 90 92	
	93 95 98 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 154	
	186 190 195 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 205	
	93 95 98 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 154	
	149 152 156 160 165 170 175 180 185 190 195 200 205 210 215	

