

610-10

Zusatzanleitung

Austausch Gleichstrommotor am
Bandabzugsgerät

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler AG und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler AG verboten.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2019

1	Allgemeine Informationen.....	3
2	Gleichstrommotor am Bandabzugsgerät tauschen	4
2.1	Alten Motor demontieren	4
2.2	Neuen Motor montieren	7
3	Software-Einstellungen.....	10

1 Allgemeine Informationen

Komponenten des Bausatzes

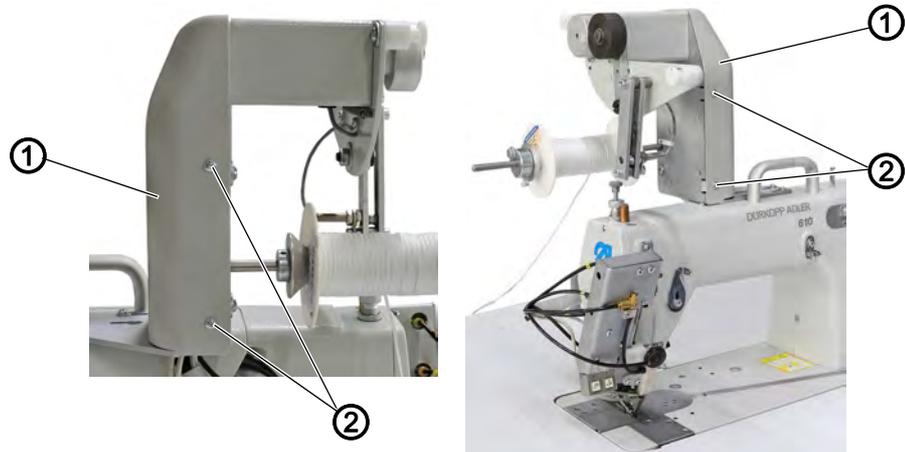
Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 9800 570006 S korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
9800 570008	1	Motor + Leitung
0176 340110	1	Blech
0176 340220	1	USB-Stick mit Software
0791 610701 EN	1	Zusatzanleitung

2 Gleichstrommotor am Bandabzugsgerät tauschen

2.1 Alten Motor demontieren

Abb. 1: Alten Motor demontieren (1)



(1) - Abdeckung

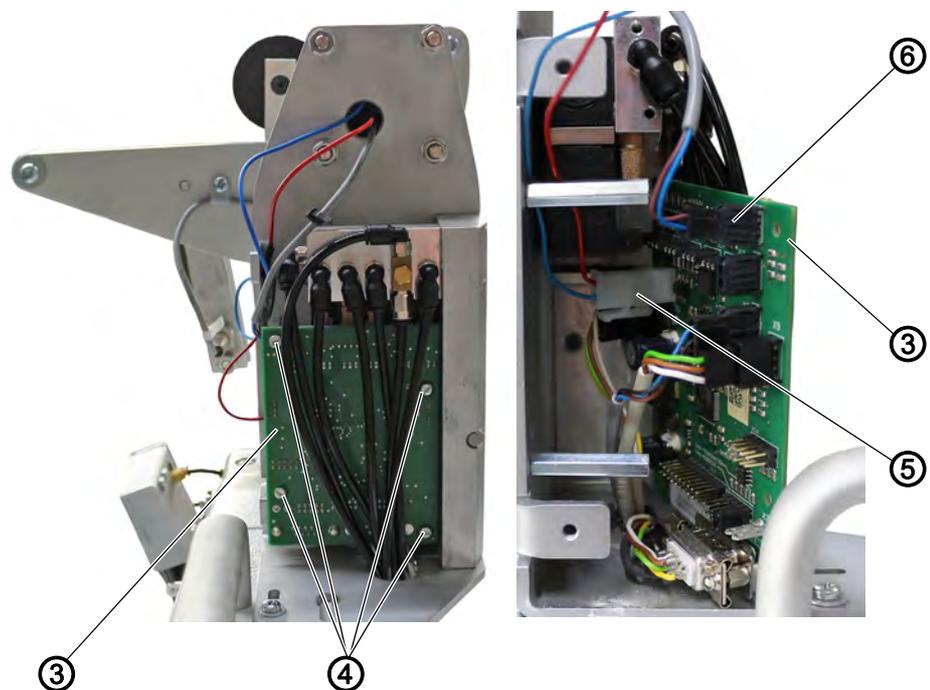
(2) - Schrauben



So demontieren Sie den alten Motor:

1. Schrauben (2) an Abdeckung (1) lösen.
2. Abdeckung (1) abnehmen.

Abb. 2: Alten Motor demontieren (2)



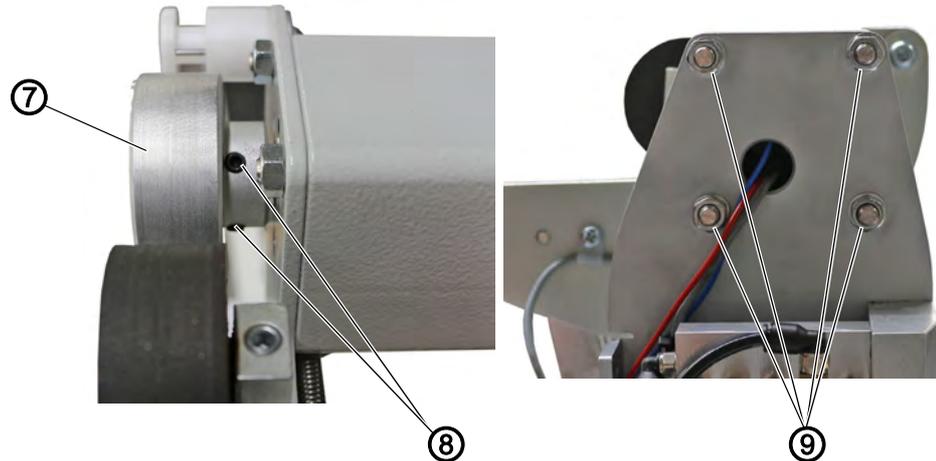
(3) - Platine
(4) - Schrauben

(5) - Motorleitung
(6) - Leitung des Näherungsschalters



3. Schrauben (4) an der Platine (3) lösen.
4. Platine (3) vorsichtig so weit herausziehen, dass die Motorleitung (5) erreicht werden kann.
Dabei darauf achten, keine Leitungen abzureißen.
5. Motorleitung (5) und Leitung des Näherungsschalters (6) von der Platine (3) abziehen.

Abb. 3: Alten Motor demontieren (3)



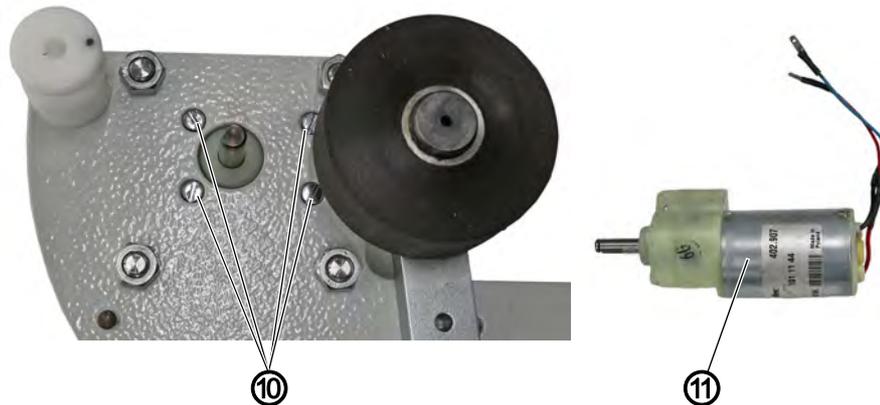
(7) - Antriebswalze
(8) - Schrauben

(9) - Muttern



6. Schrauben (8) an der Antriebswalze (7) lösen.
7. Antriebswalze (7) abnehmen.
8. Muttern (9) und Unterlegscheiben lösen.
9. Gesamten Motorhalter abnehmen.

Abb. 4: Alten Motor demontieren (4)



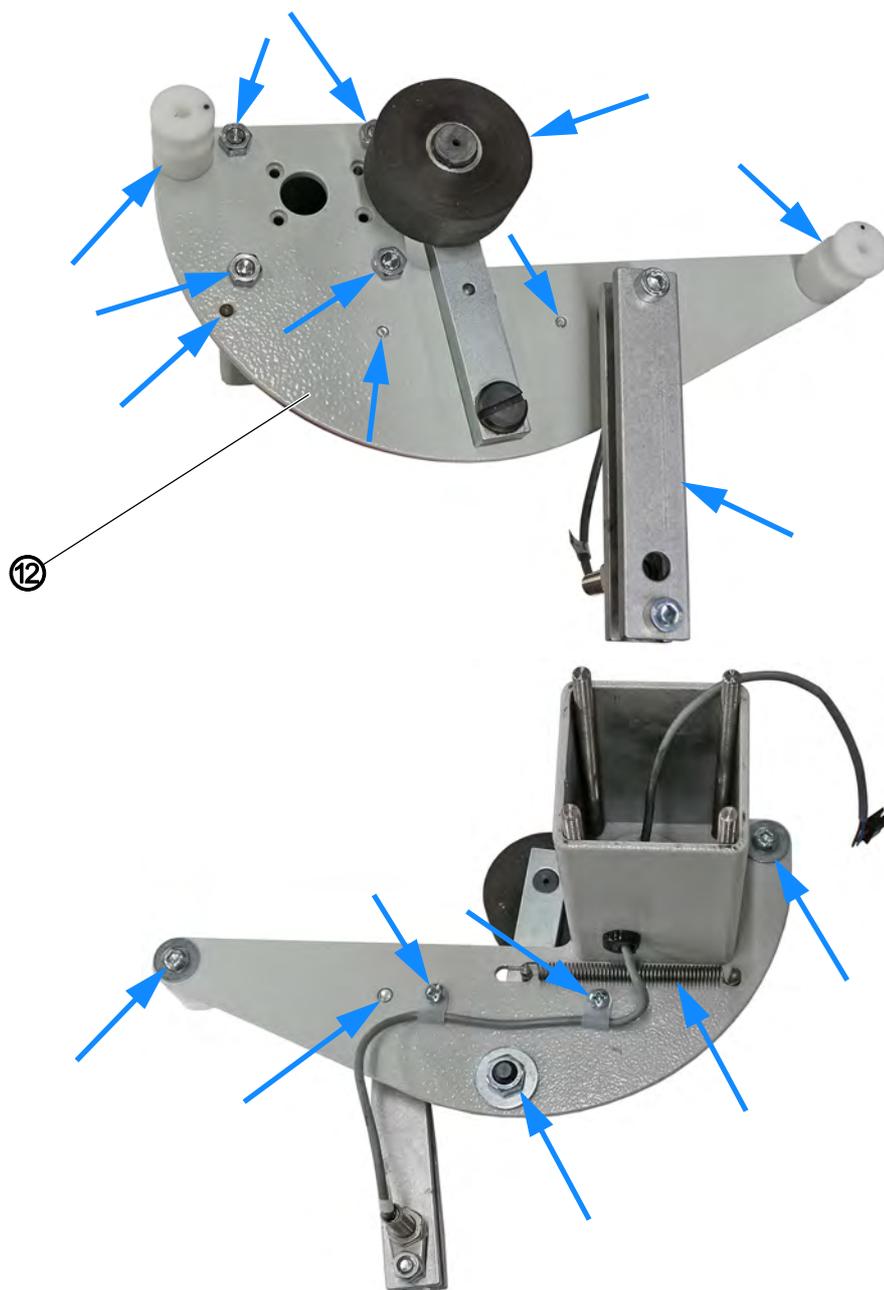
(10) - Schrauben

(11) - Alter Motor



10. Schrauben (10) lösen.
11. Alten Motor (11) entnehmen.

Abb. 5: Alten Motor demontieren (5)



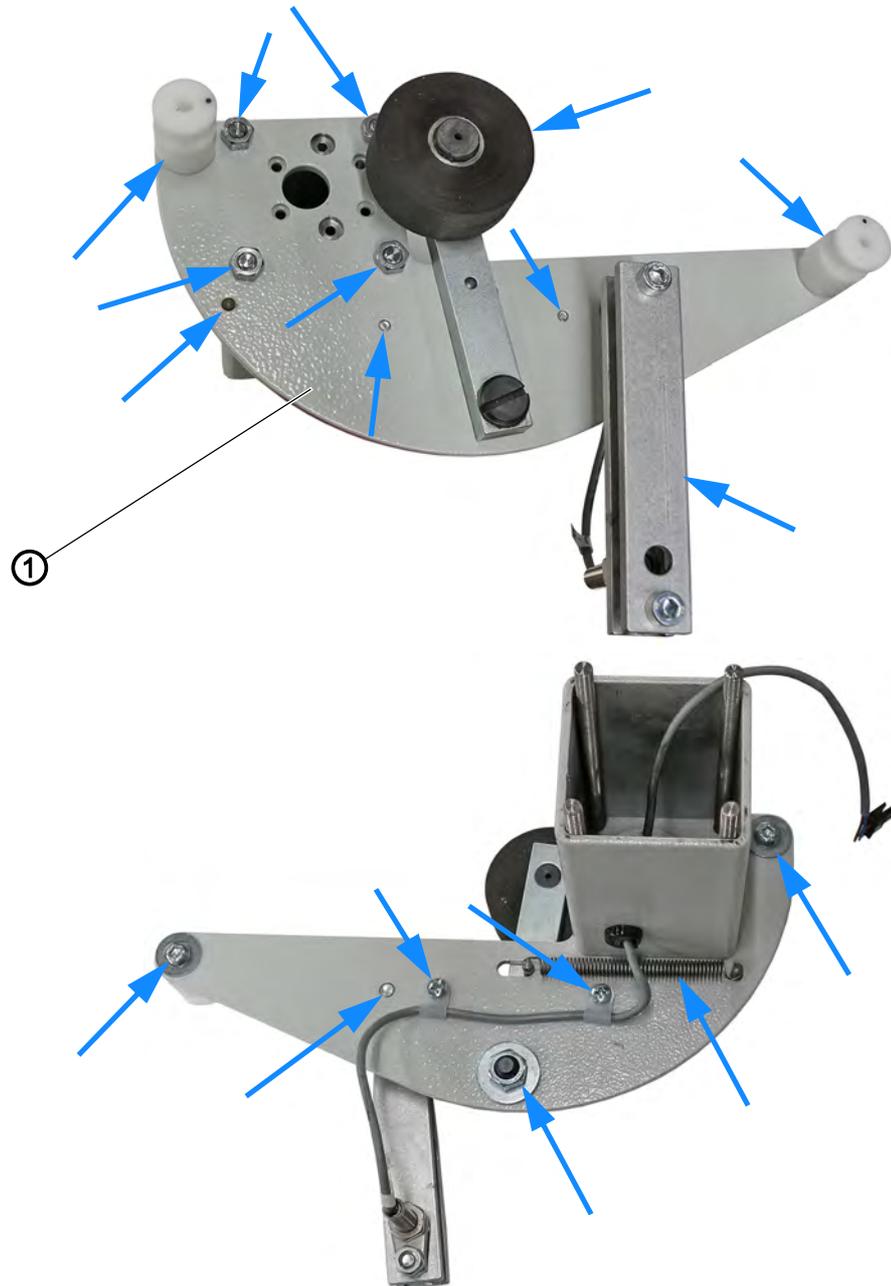
(12) - Blech



12. Alle Anbauteile vom Blech (12) abschrauben.

2.2 Neuen Motor montieren

Abb. 6: Neuen Motor montieren (1)



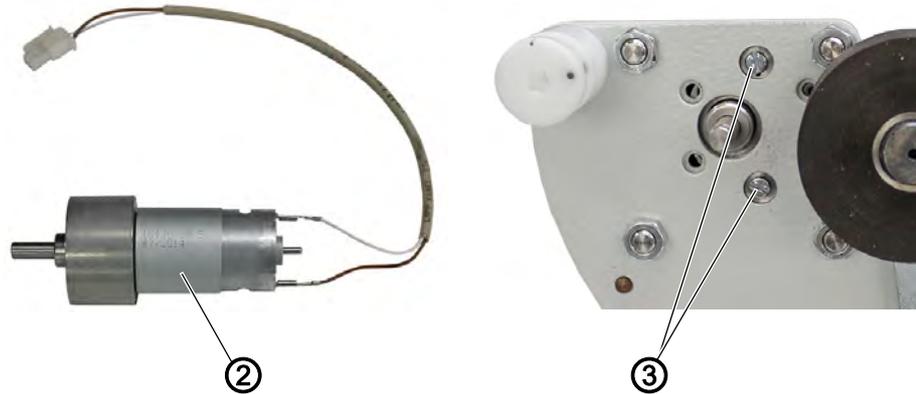
(1) - Neues Blech



So montieren Sie den neuen Motor:

1. Alle Anbauteile am neuen Blech (1) anschrauben.

Abb. 7: Neuen Motor montieren (2)



(2) - Neuer Motor

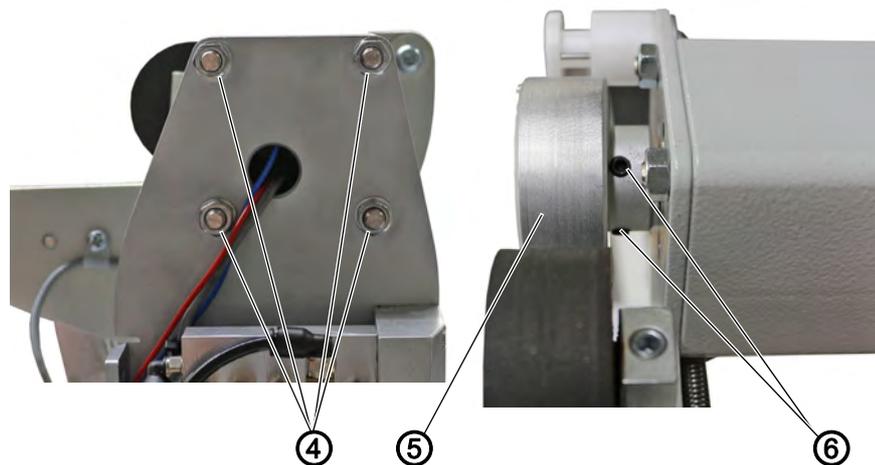
(3) - Schrauben



2. Neuen Motor (2) einsetzen.

3. Motor (2) mit Schrauben (3) festschrauben.

Abb. 8: Neuen Motor montieren (3)



(4) - Muttern

(5) - Antriebswalze

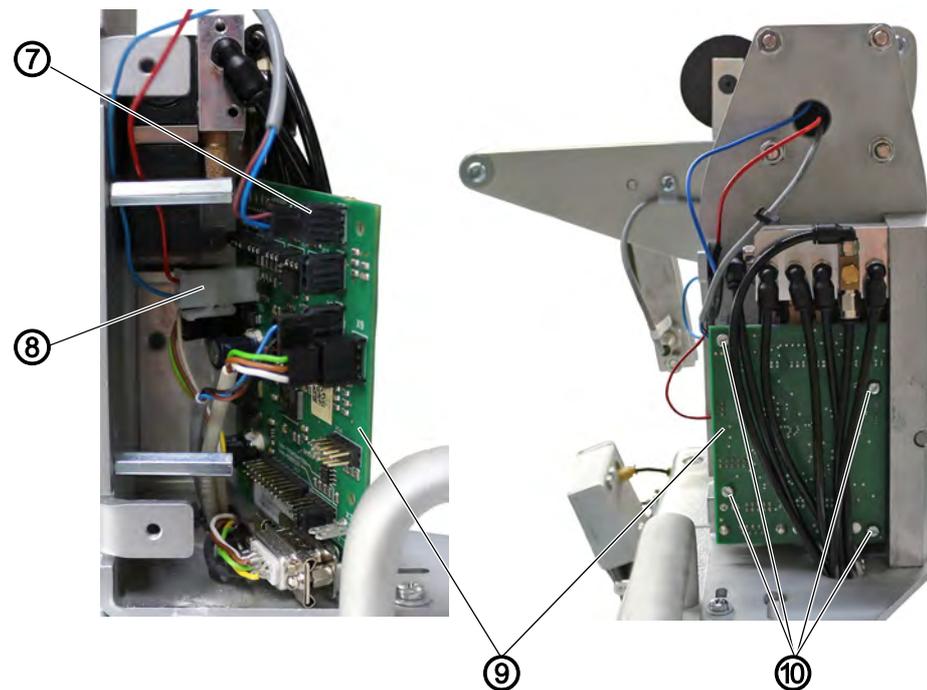
(6) - Schrauben

4. Blech (1) mit Muttern (4) und Unterlegscheiben am Bandabzugsgerät festschrauben.

5. Antriebswalze (5) mit Schrauben (6) auf der Motorwelle festschrauben.

Die 1. Schraube in Drehrichtung sitzt auf der Fläche der Motorwelle.

Abb. 9: Neuen Motor montieren (4)



(7) - Leitung des Näherungsschalters
(8) - Motorleitung

(9) - Platine
(10) - Schrauben

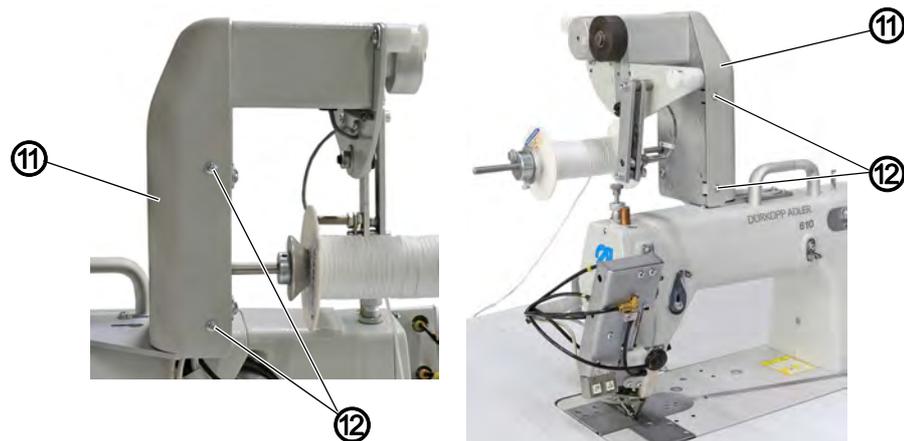


6. Motorleitung (8) auf die Platine (9) stecken.
Steckplatz: **X5**.

7. Leitung des Näherungsschalters (7) auf die Platine (9) stecken.
Steckplatz: **X6**.

8. Platine (9) zurückschieben und mit Schrauben (10) festschrauben.

Abb. 10: Alten Motor demontieren (1)



(11) - Abdeckung

(12) - Schrauben



9. Abdeckung (11) aufsetzen und mit Schrauben (12) festschrauben.

3 Software-Einstellungen

Sie müssen die Software, die auf dem USB-Stick enthalten ist, auf ihre Maschine aufspielen, damit das Bandabzugsgerät mit dem neuen Motor korrekt funktioniert.

Die korrekte Software hat die Version **A04.11**.

Software auf die Maschine aufspielen



So spielen Sie die Software auf die Maschine auf:

1. Maschine ausschalten.
2. USB-Stick am Bedienfeld OP7000 einstecken.
3. Maschine einschalten.
- ↳ Das Software-Update startet automatisch.
4. So lange warten, bis die Meldung *Please remove USB memory stick* auf der Anzeige erscheint.
5. USB-Stick vom Bedienfeld abziehen.
6. Maschine aus- und wieder einschalten.
7. Angezeigte Meldungen mit **OK** bestätigen.

Parameter *Tape Feeder* (Bandabzugsgerät) kontrollieren



So kontrollieren Sie den Parameter *Tape Feeder*:

1. Im Menü *Service > Machine Configuration > Other Devices* den Unterpunkt *Tapefeeder Motor Type* wählen.

Abb. 11: Software-Einstellungen



- ↳ Der eingetragene Wert muss **1** sein.
2. Falls der eingetragene Wert **NICHT 1** ist, den Wert über die Tastenanzeige korrigieren und mit **OK** bestätigen.



DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com