1 Komponenten des Teilesatzes

Der Teilesatz kann an folgende Unterklassen montiert werden:

- 580-141-01
- 580-341-01

Der Teilesatz besteht aus folgenden Bauteilen:

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
9815 710103	1	Induktivgeber kpl.
9870 580006	1	Leitung kpl.
9840 121001	3	Kabelbinder
0580 490300	1	Winkel
0580 351310	1	Gimpenführung
0580 351260	1	Blattfeder
9202 002077	2	Zylinderschraube M4 x 10
9330 000087	2	Scheibe A4,3

2 Induktivgeber montieren

2.1 Befestigungswinkel und Induktivgeber montieren

Vorsicht Verletzungsgefahr!
Hauptschalter ausschalten!
Befestigungswinkel und Induktivgeber nur bei ausgeschalteter Maschine montieren.

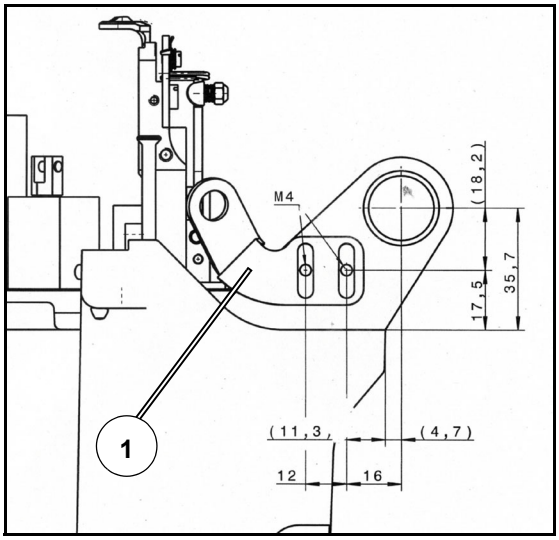

Abb. 1

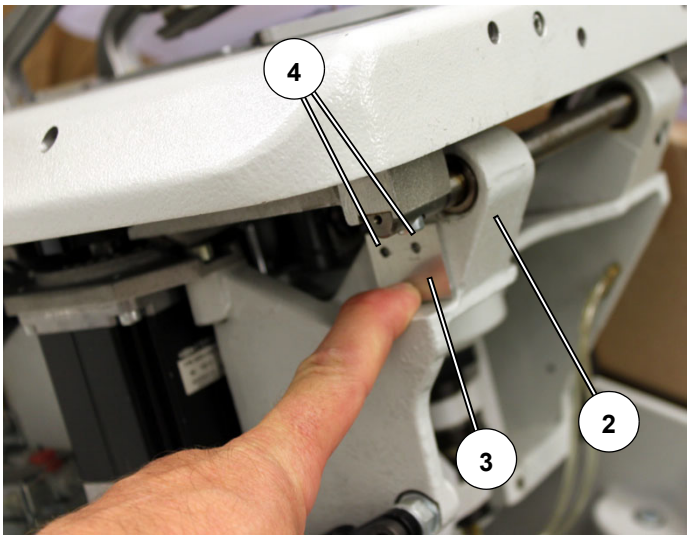

Abb. 2

– Der Befestigungswinkel 1 wird am Grundgestell 2 montiert. Dazu müssen zwei Bohrungen 4 mit Gewinde M4 angebracht werden.
– Bohrschablone 3 anhand der Zeichnung (siehe Abbildung 1) erstellen.

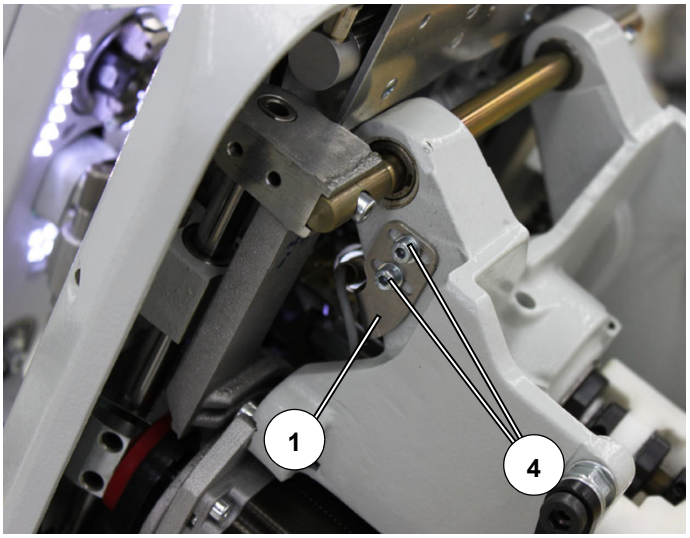

Abb. 3

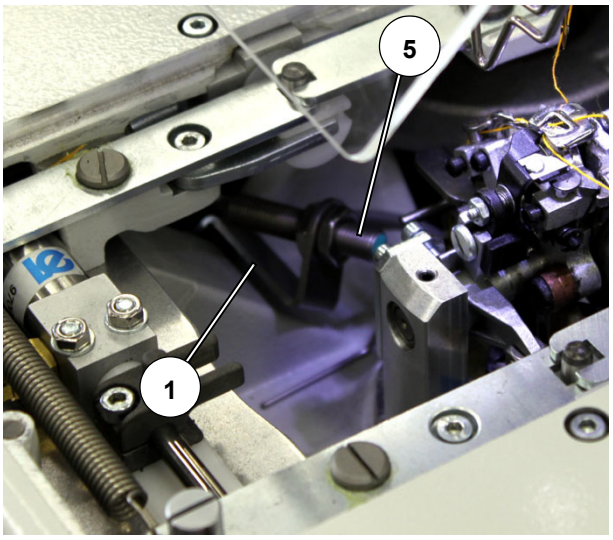

Abb. 4

- Winkel 1 mit zwei Schrauben M4 x 10 und Unterlegscheiben anschrauben.
- Induktivgeber 5 am Winkel 1 montieren.

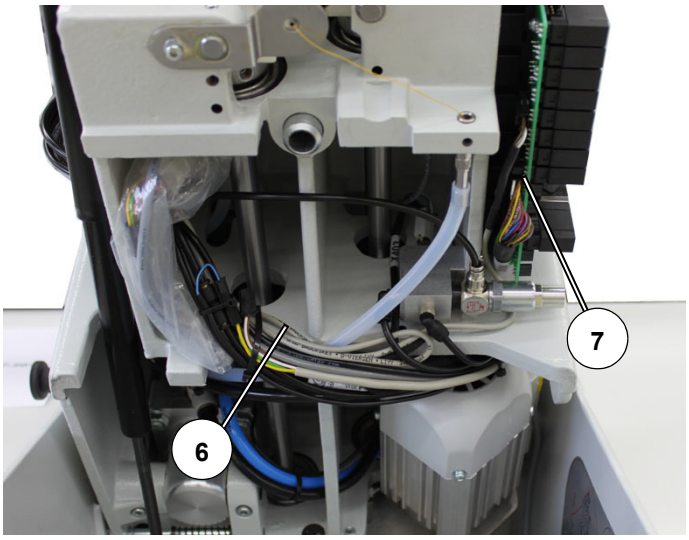

Abb. 5

- Leitung 6 des Induktivgebers mit den Kabelbindern im Kabelbaum verlegen und an der Platine 7 anschließen.

3 Induktivgeber einstellen

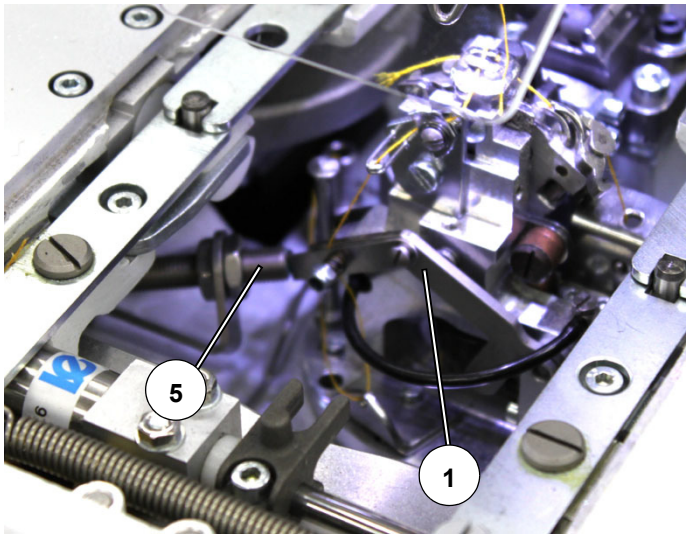

Abb. 6

- Greiferbock um 180° drehen.
- Gimpenführung 1 absenken.
- Induktivgeber 5 so dicht wie möglich an die Gimpenführung 1 heranstellen (ca 0,3 mm).
- Greiferbock weiter drehen und prüfen, ob der Induktivgeber an keiner Stelle anstößt.

4 Nähen mit Gimpenüberwachung

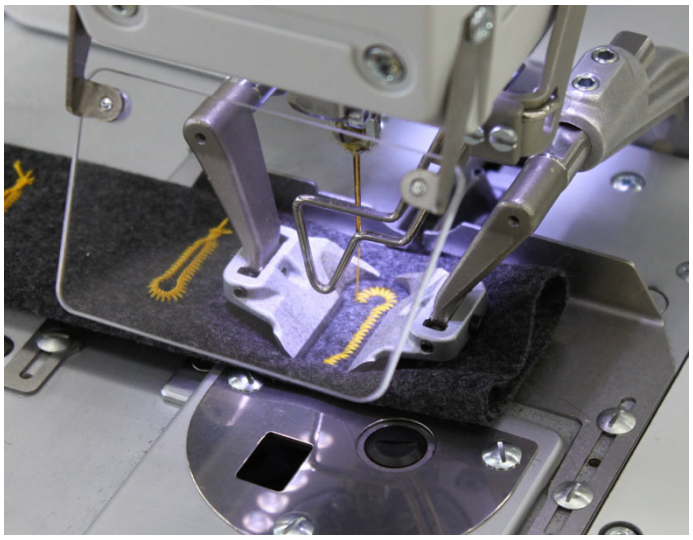

Abb. 7

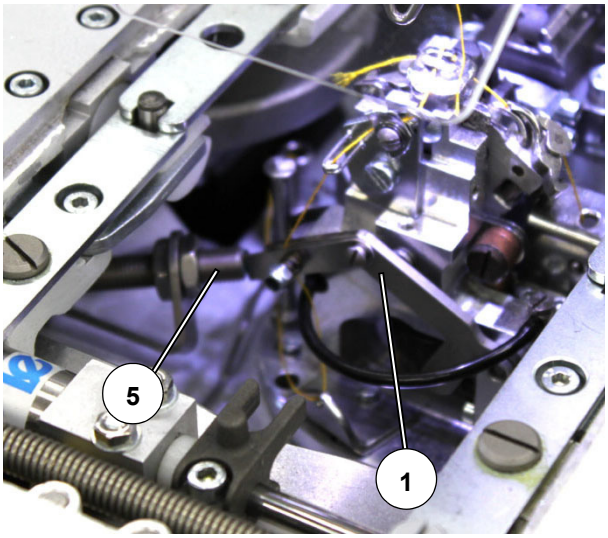

Abb. 8

Nähablauf

Das Knopfloch wird genäht, bis das Ende des Auges erreicht ist.

Am Ende des Auges überprüft der Induktivgeber 5 ob die Gimpenführung 1 durch den vernähten Gimpenfaden angehoben ist.

Wird die Gimpe nicht vernäht, befindet sich die Gimpenführung unten und der Induktivgeber meldet eine Störung, die im Display angezeigt wird.

Abb. 9

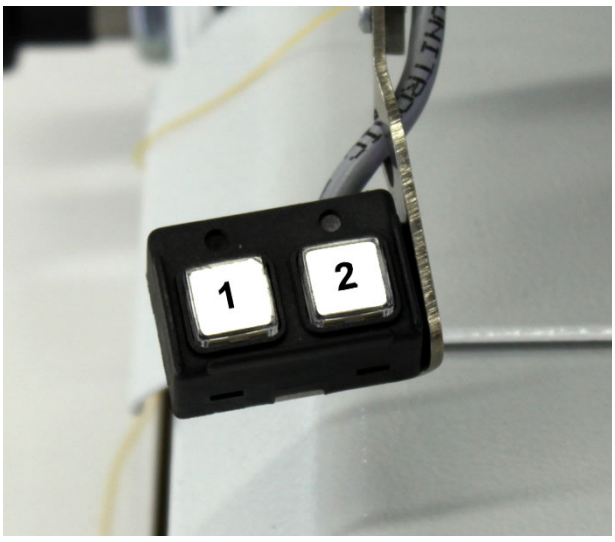

Abb. 10

Der Bediener kann entscheiden, wie weiter vorgegangen wird.

- Taste "OK" oder Taste "2" drücken = es wird weitergenäht.
- Taste "ESC" oder Taste "1" drücken = Nähvorgang wird abgebrochen.

1 Kit components

The kit can be mounted onto the following subclasses:

- 580-141-01
- 580-341-01

The kit consists of the following components:

Quantity	Designation	Material-No.
9815 710103	1	Inductive sensor complete
9870 580006	1	Cable set complete
9840 121001	3	Cable ties
0580 490300	1	Angle
0580 351310	1	Gimp guide
0580 351260	1	Leaf spring
9202 002077	2	Cylinder head screws M4 x 10
9330 000087	2	Washers A4,3

2 Assembling the inductive sensor

2.1 Assembling the fastening angle and the inductive sensor

Caution: Risk of injury!
Turn off the main switch!
Mount the fastening angle and the inductive sensor only with the machine switched off.

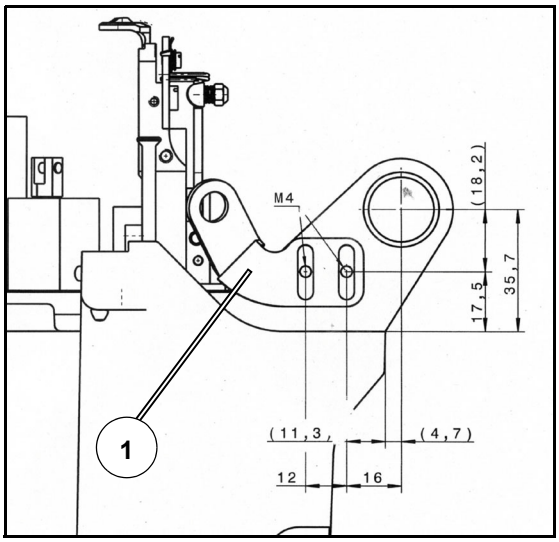

fig. 1

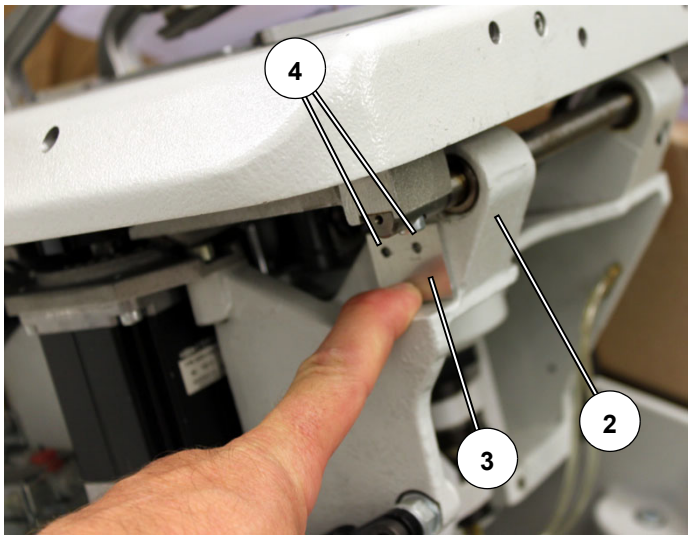

fig. 2

– The fastening angle 1 is fixed on the base stand 2.
In order to do so two bore holes with M4 thread have to be drilled.
– Create a drilling template 3 according to sketch 1.

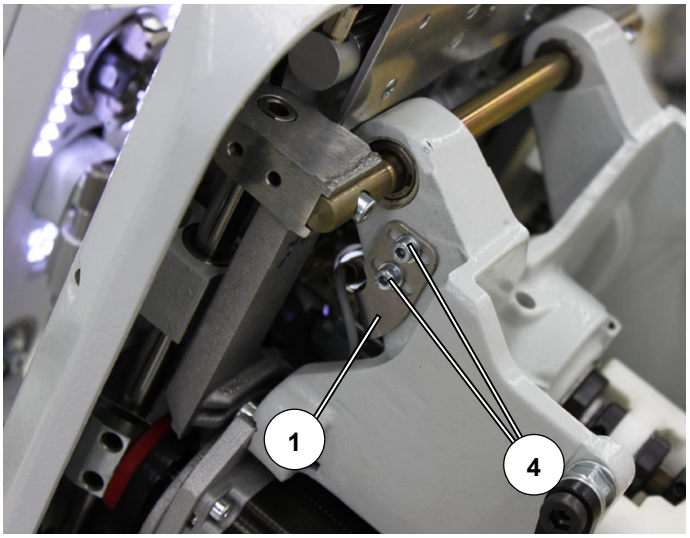

fig. 3

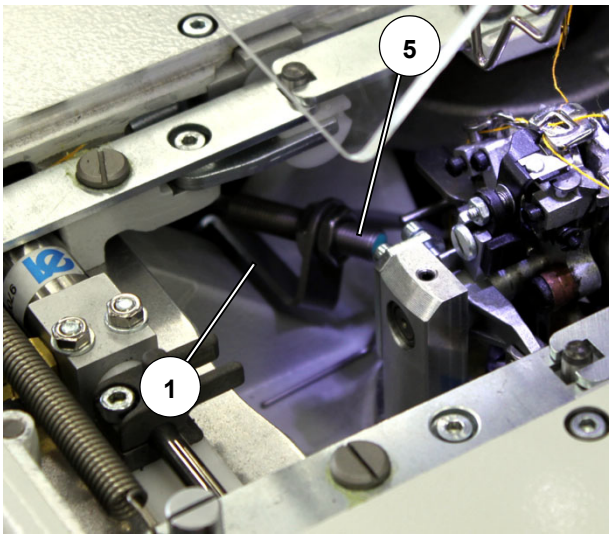

fig. 4

– Fix the angle 1 with two screws M4 x 10 and washers.
– Fix the inductive sensor 5 onto the angle 1.

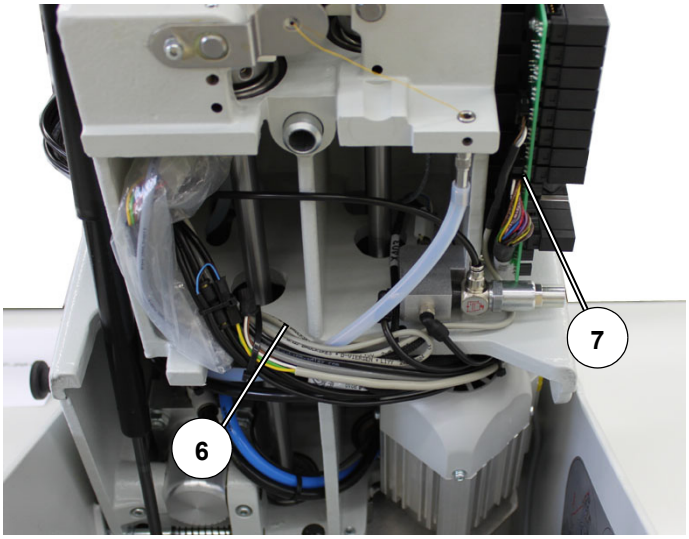

fig. 5

– Install the cable 6 of the inductive sensor and fix it onto the cable harness with the cable ties and connect it to the PCB 7.

3 Setting the inductive sensor

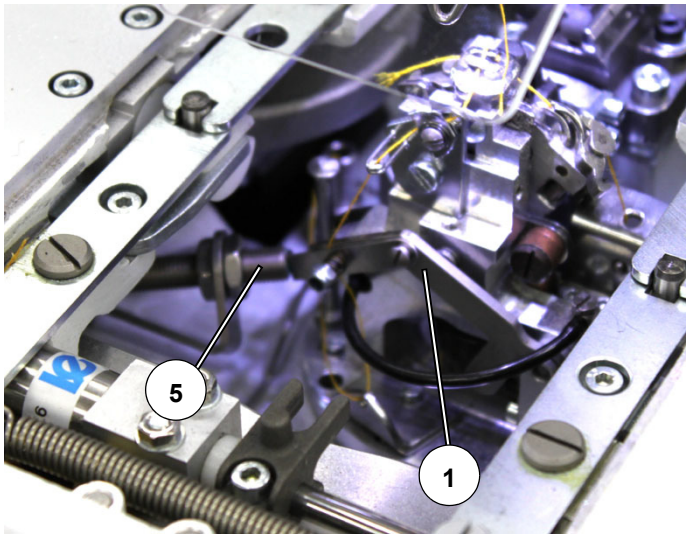

fig. 6

- Turn the hook turret 180°.
- Lower the gimp guide 1.
- Approach the inductive sensor 5 as close as possible to the gimp guide 1 (about 0.3 mm).
- Continue turning the hook turret and make sure that the inductive sensor does not abut anywhere.

4 Sewing with gimp monitoring

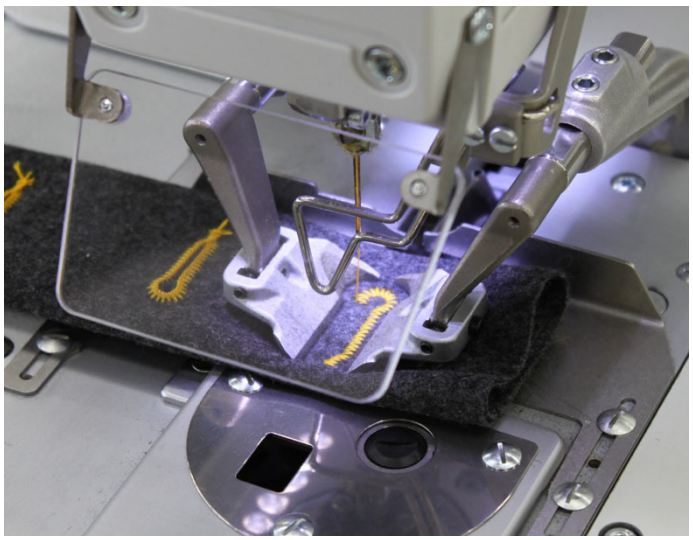

fig. 7

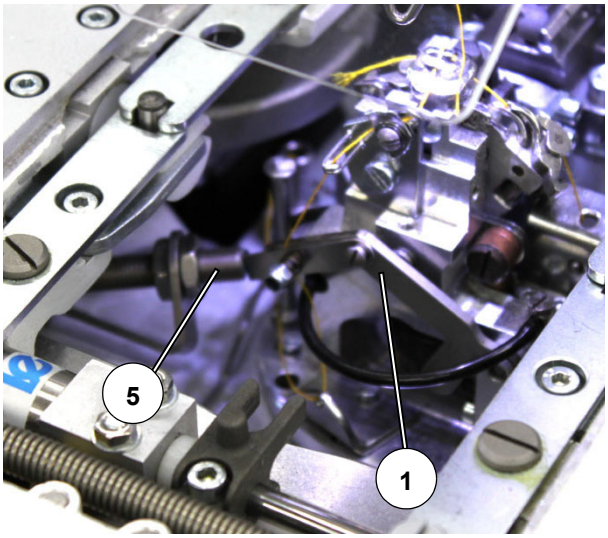

fig. 8

Sewing procedure

The buttonhole is sewn to the end of the eyelet.

At the end of the eyelet the inductive sensor 5 checks whether the gimp guide 1 has been lifted by the sewn gimp thread.

If the gimp has not been sewn the gimp guide stays down and the inductive sensor signals a failure that will be indicated on the display.

fig. 9

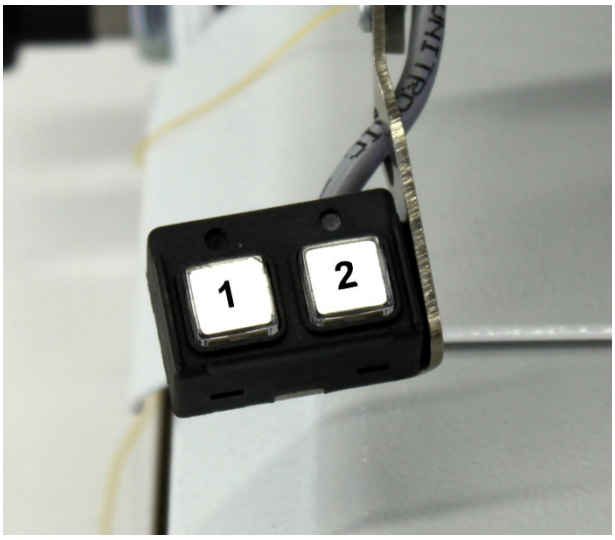

fig. 10

The operator can decide how to continue.

- Press the "OK" key or function key "2" = sewing will be continued.
- Press the "ESC" key or function key "1" = the sewing procedure will be aborted.