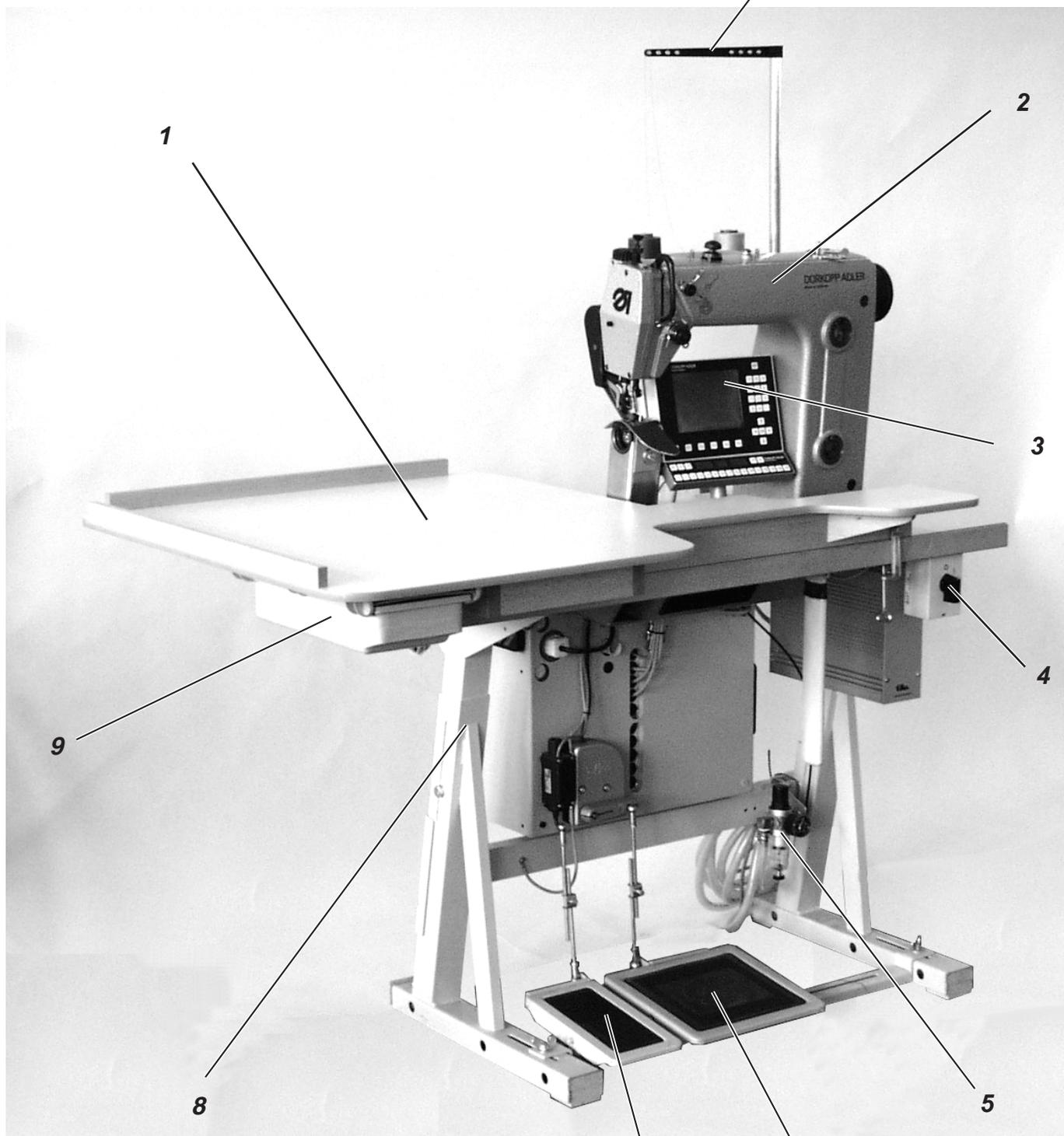




2e partie: Instructions de montage

1.	Etendue de la livraison	3
2.	Généralités et dispositifs de sécurité de transport	3
3.	Régler la hauteur de travail	4
4.	Connexion électrique	5
4.1	Vérifier la tension nominale	5
5.	Raccordement pneumatique	6
6.	Lubrification	7
7.	Test de couture	8





1. Etendue de la livraison

L'étendue de la livraison **dépend de votre commande**.

Vous êtes prié de bien vouloir contrôler, avant de procéder à l'assemblage, si toutes les pièces nécessaires ont été livrées.

Equipement:

- 1 Porte-bobines
- 2 Tête de machine
- 3 Panneau de commande
- 4 Interrupteur principal
- 5 Genouillère
- 6 Unité de conditionnement d'air comprimé
- 7 Pédale
- 8 Pédale d'embu
- 9 Bâti
- 10 Tiroir
- 11 Rallonge de table
- Petites pièces avec accessoires

2

2. Généralités et dispositifs de sécurité de transport



ATTENTION!

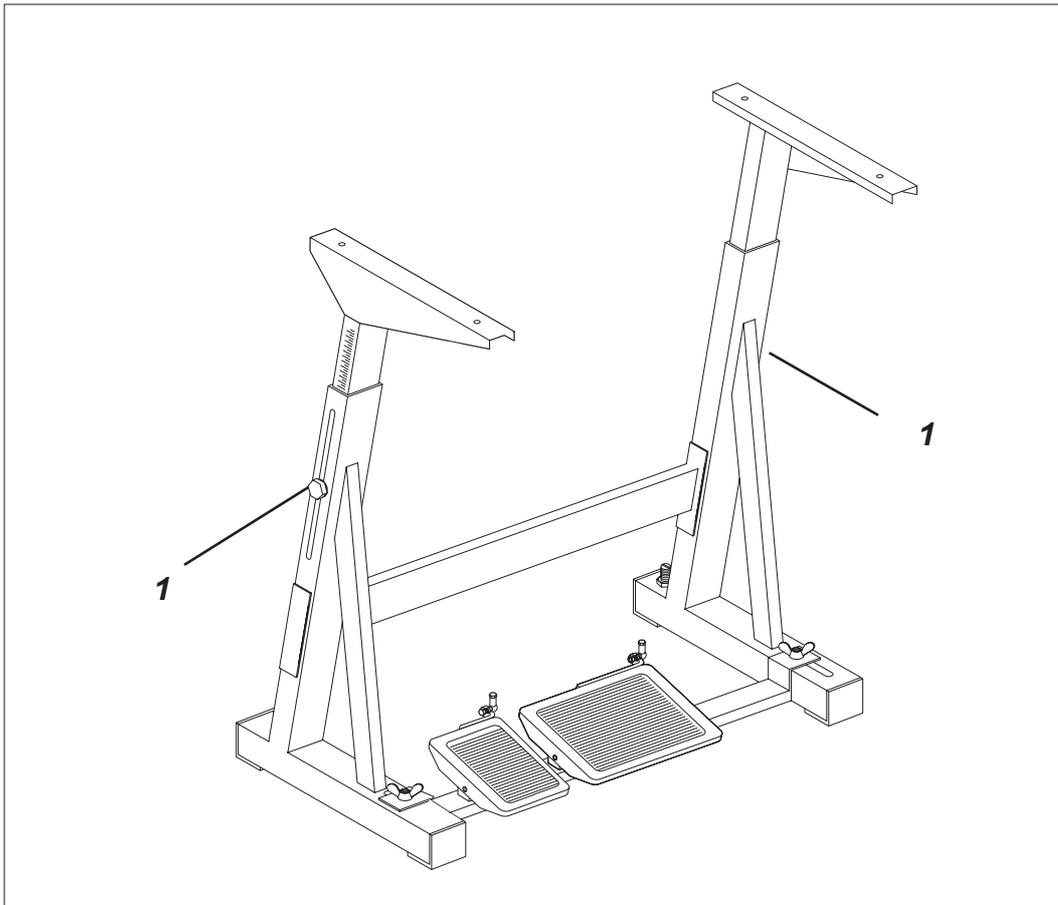
La machine à coudre spéciale ne doit être assemblée que par un personnel expérimenté.

Si vous avez acheté une machine à coudre spéciale dans un emballage adapté, il faut retirer les dispositifs de sécurité de transport suivants:

- Feuillards de cerclage et lattes en bois de la tête de machine, de la table et du bâti.
- Cale en bois et feuillards du moteur.



3. Régler la hauteur de travail



- La hauteur de travail peut se régler entre 750 et 900 mm (mesurée jusqu'au bord supérieur de la table de travail).
- Desserrer les vis 1 aux montants du bâti.
- Ajuster la table horizontalement à la hauteur de travail désirée. Afin d'éviter un gauchissement, sortir ou rentrer le dessus de table de manière identique sur les deux côtés.
- Resserrer les deux vis 1.



4. Connexion électrique



ATTENTION!

Seulement les personnes expérimentées et formées en conséquence sont autorisées à travailler sur l'équipement électrique de l'unité de couture.

La fiche de contact doit avoir été tirée.

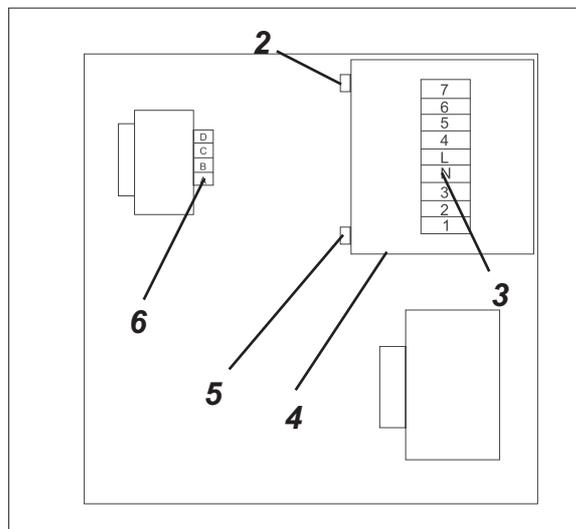
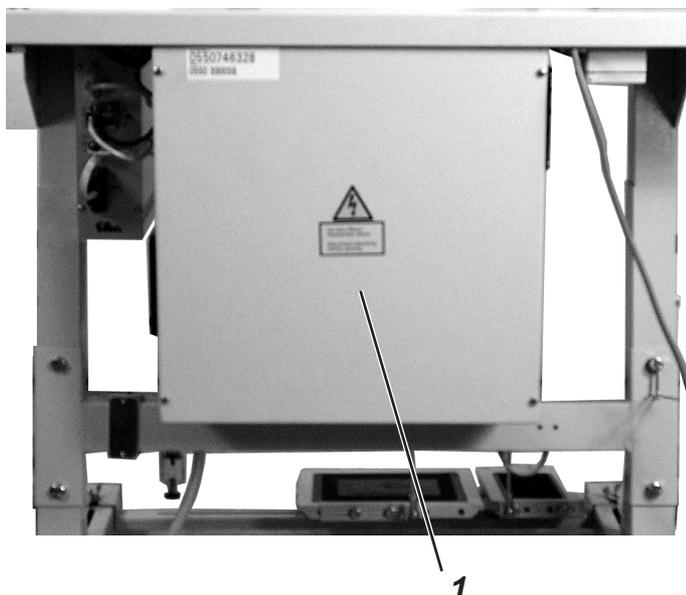
Il faut respecter absolument les instructions d'emploi du fabricant des moteurs pas à pas qui sont jointes à la livraison.

4.1 Vérifier la tension nominale

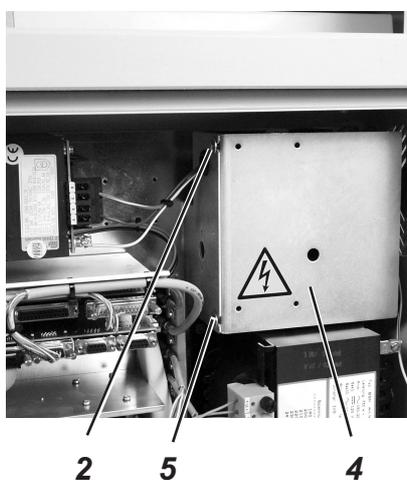


ATTENTION!

La tension du secteur doit être identique avec la tension nominale indiquée sur la plaque signalétique du moteur!



2

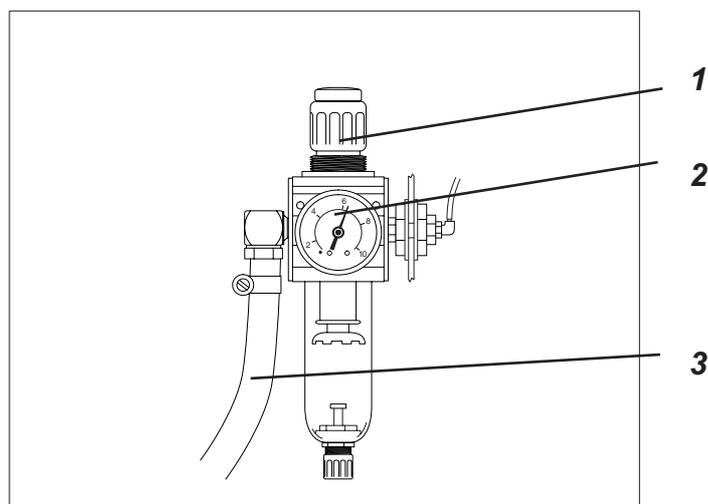


L'adaptation à la tension du réseau local de distribution électrique doit se faire à la planchette à bornes 3 et au transformateur 6 au boîtier de commande.

- Dévisser le couvercle 1 du boîtier de commande.
- Desserrer les vis 2 et 5 et enlever la tôle de protection 4.
- Contrôler la disposition des bornes à la planchette 3 et au transformateur 6.
(Cf. schéma des connexions intérieures n°9870 550033 B, feuilles 1 à 3).
- Si nécessaire, changer les connexions suivant la tension d'alimentation existante.
- Remettre la tôle de protection 4 en place et la fixer en vissant avec les vis 2 et 5.
- Remettre le couvercle 1 sur le boîtier de commande et le visser.



5. Raccordement pneumatique



ATTENTION!

Le fonctionnement correct des éléments pneumatiques n'est garanti qu'avec une pression de service entre 8 et 10 bar dans le réseau de distribution d'air comprimé.

La pression de service de la machine à coudre spéciale est de 6 bar.

Ensemble de raccordement pneumatique

Sous le n° de référence 0797 003031 on peut commander un ensemble de raccordement pneumatique pour bâtis avec unité de conditionnement d'air comprimé.

Il comprend les pièces suivantes:

- flexible de raccordement, long de 5 m, (9 mm)
- douilles et colliers de serrage
- manchon d'accouplement et accouplement

Raccorder l'unité de conditionnement d'air comprimé

- Raccorder l'unité de conditionnement avec flexible de raccordement 3 (9 mm) et raccord symétrique R1/4 au réseau de distribution d'air comprimé.

Régler la pression de service

La pression de service est de 6 bar.

On peut la lire au manomètre 2.

- Pour ajuster la pression de service soulever la manette 1 et la tourner.

Augmenter la pression

Tourner la manette 1 dans le sens horaire

Réduire la pression

Tourner la manette 1 contre le sens horaire



6. Lubrification



1



Attention! Risque d'accident!

L'huile peut provoquer des éruptions cutanées.
Évitez un contact prolongé avec la peau.
Lavez-vous soigneusement après chaque contact.



Attention!

La maintenance et l'évacuation des huiles minérales usées sont soumises à une réglementation par la Loi.
Remettez vos huiles usées à un centre de ramassage autorisé.
Protégez l'environnement.
Faites attention à ne pas épancher d'huile.

2

Pour l'huilage de la machine à coudre spéciale, utilisez exclusivement le lubrifiant **ESSO-SP-NK 10** ou toute autre huile de qualité identique avec les spécifications suivantes:

- Viscosité à 40°C: 10 mm²/s
- Point d'inflammation: 150°C

L'huile **ESSO SP-NK 10** peut être achetée aux points de vente de la **DÜRKOPP ADLER AG** sous les numéros de références suivants:

- 9047 000013 pour le bidon de 2 litres
- 9047 000014 pour le bidon de 5 litres

Graissage de la tête de machine

- Remplir d'huile le réservoir 1 jusqu'au trait-repère "**max.**".



7. Test de couture

Après les travaux d'assemblage, effectuer un test de couture.

- Mettre la prise de contact au secteur.



Attention! Risque d'accident!

Fermer l'interrupteur principal!

Enfiler fils d'aiguille et de crochet seulement, lorsque la machine est déconnectée.

- Enfiler fil de canette pour bobinage (cf. Instructions d'emploi).
- Enclencher l'interrupteur principal.
- Arrêter pieds-presseurs en position levée (cf. Instructions d'emploi).
- Faire une canette à une vitesse lente.
- Fermer l'interrupteur principal.
- Enfiler fils d'aiguille et de canette (cf. Instructions d'emploi).
- Choisir le matériel à coudre.
- Procéder au test de couture en commençant lentement pour augmenter la vitesse progressivement.
- Vérifier si les coutures répondent aux exigences. Sinon, modifier les tensions de fil (cf. Instructions d'emploi). Le cas échéant vérifier ou corriger les réglages indiqués dans les Instructions de service.