



1 Komponenten des Teilesatzes

Der Teilesatz besteht aus folgenden Bauteilen:

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
9800 130104 R	1 St.	Nähantrieb K DC1550/DA321G
9800 330016	1 St.	Motorfuß K DC1550, Set unter Tisch
9130 104160	1 St.	T Keilriemen 10 x 1000
9130 500730	1 St.	Keilriemenscheibe A63-L Zylinder. Aufnahme
9800 327004	1 St.	Positionsgeber IPG001-EFKA
9870 550048	1 St.	Adapter K
9850 550058	1 St.	Pegelwandler K
9870 550047	1 St.	Leitungssatz K 550-12-12 DA321G

2 Nähantrieb DC 1600 demontieren



Vorsicht Verletzungsgefahr !

Nähplatz vom Netz trennen.

Nähantrieb nur bei herausgezogenem Netzstecker demontieren.

2.1 Positionsgeber demontieren

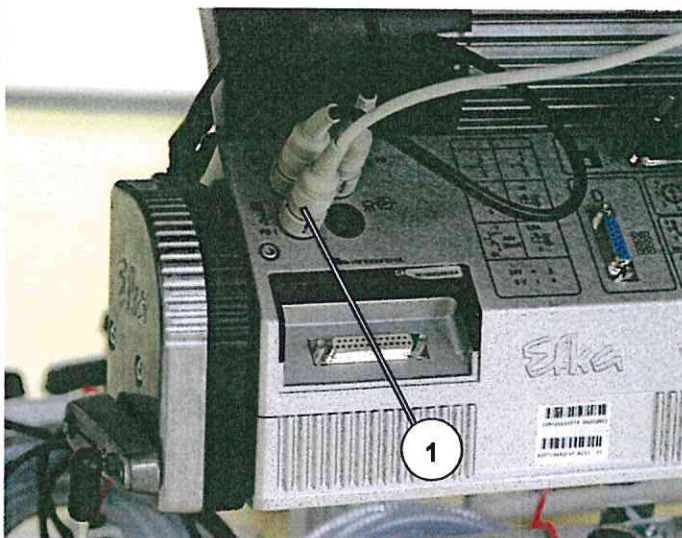


Abb. 1

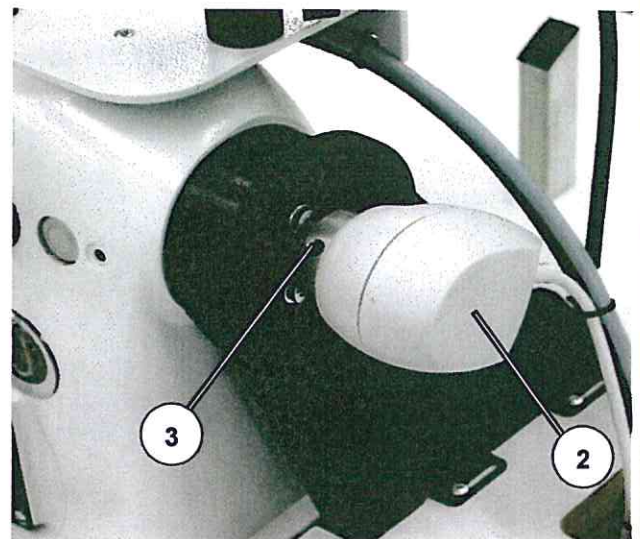


Abb. 2

- Stecker 1 am Motor-Steuerkasten abziehen.
- Innensechskantschrauben 3 lösen.
- Positionsgeber 2 abziehen.



2.2 Leitungssatz "Nähantrieb / Bedienpult" entfernen.

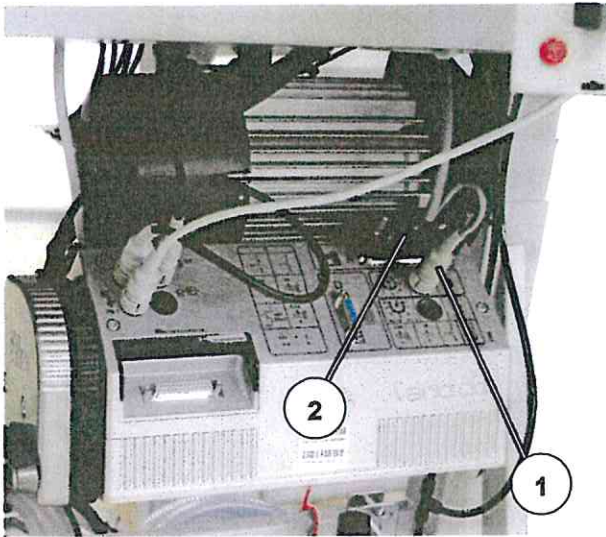


Abb. 3

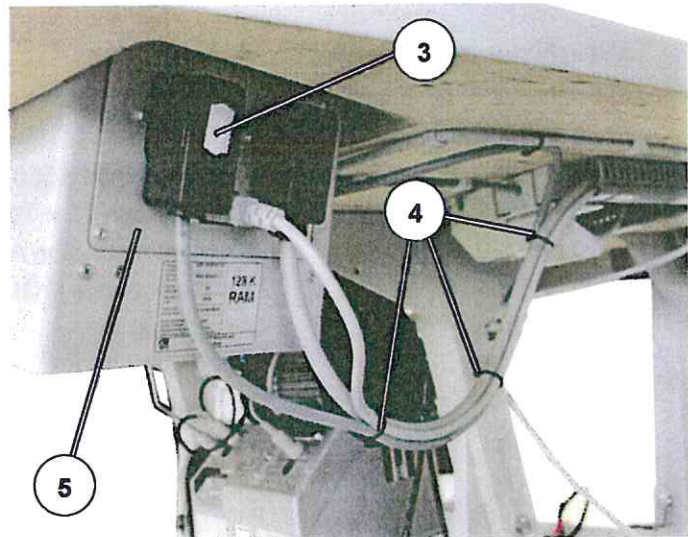


Abb. 4

- Stecker 1 und 2 vom Motor-Steuerkasten abziehen.
- Stecker 3 vom Bedienpult 5 abziehen.
- Kabelbinder 4 entfernen und Leitung aus dem Kabelkanal entfernen.

2.3 Netzanschluss vom Nähantrieb abklemmen

- Netzanschluß vom Hauptschalter lösen.



2.4 Pedalgestänge vom Antrieb abnehmen

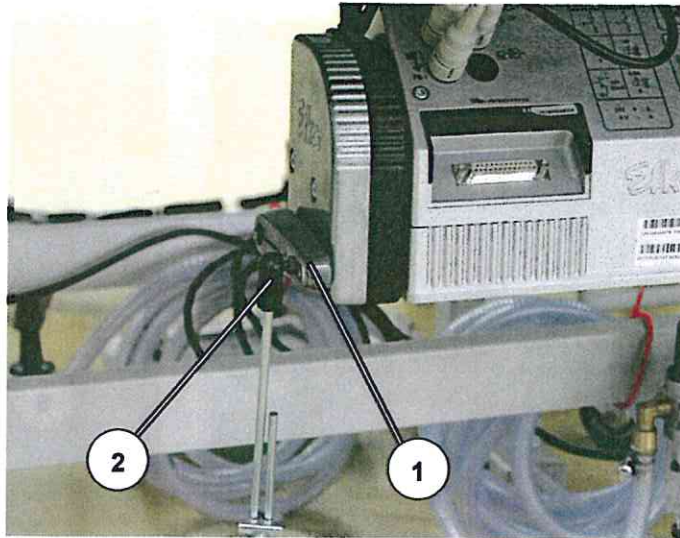


Abb. 5

- Pedalgestänge 2 vom Hebel 1 und vom Fußpedal abziehen.

2.5.1 Keilriemen von der Riemenscheibe abnehmen

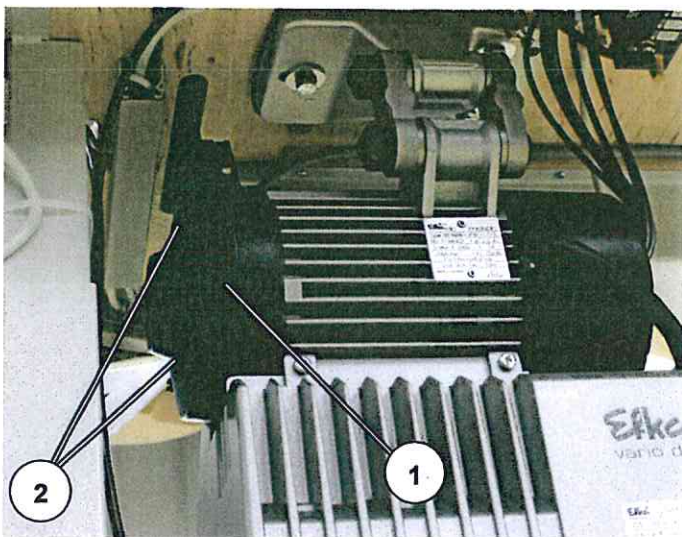


Abb. 6

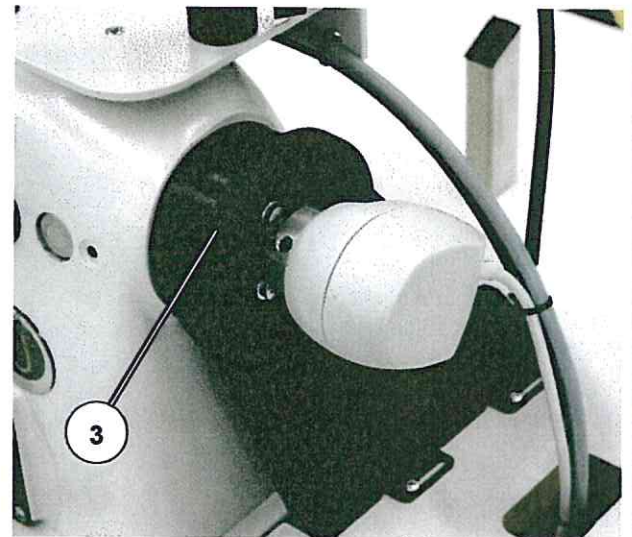


Abb. 7

- Schrauben 2 herausdrehen und Abdeckung 1 abnehmen.
- Nähmaschinenoberteil nach hinten umklappen und Keilriemen von der Keilriemenscheibe herunternehmen.
- Handrad 3 abschrauben.
- Keilriemen entfernen.



2.6 Nähtrieb entfernen

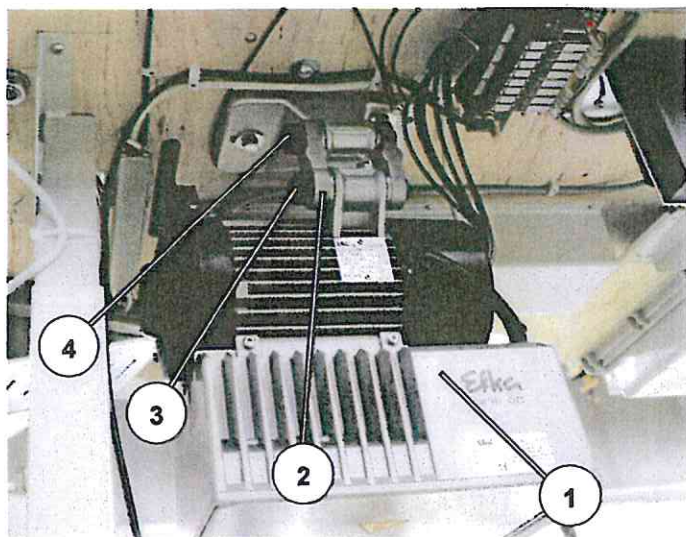


Abb. 8

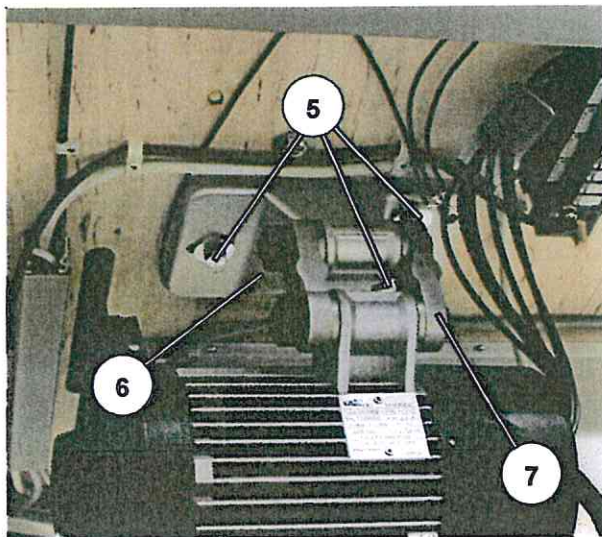


Abb. 9

- Muttern 4 lösen.
- Mutter 3 abschrauben.
- Lasche 2 hochschwenken.
- Nähtrieb 1 nach links vom Motorfuß abziehen.
- Laschen 2 und 7 mit Lagerbolzen vom Motorfuß 6 abnehmen.



3 Nähtrieb DC 1550 montieren und anschließen

3.1 Nähtrieb montieren

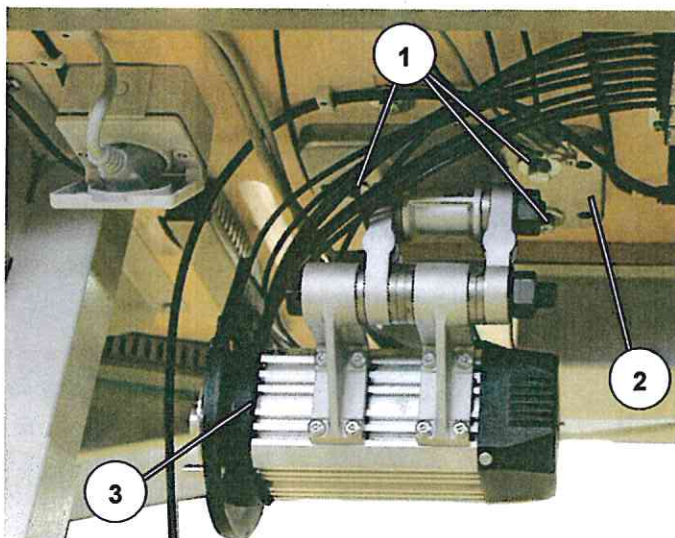


Abb. 10

- Motorfuß 2 mit den 3 Schrauben 1 unter die Tischplatte schrauben.
- Motor 3 am Motorfuß 2 befestigen.

3.2 Sollwertgeber montieren und mit Fußpedal verbinden

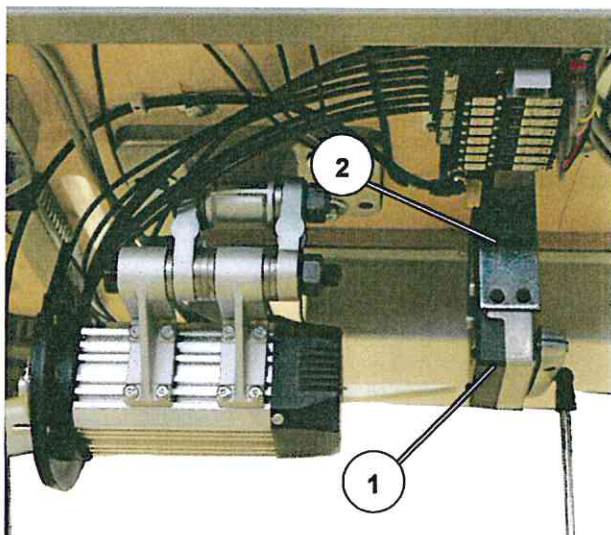


Abb. 11

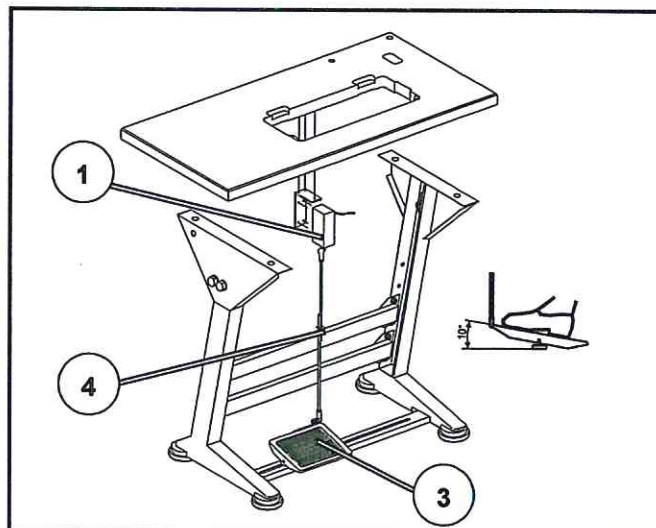


Abb. 12

- Winkel 2 für den Sollwertgeber unter die Tischplatte schrauben.
- Sollwertgeber 1 am Winkel 2 anschrauben.
- Gestänge 4 am Sollwertgeber 1 und Fußpedal 3 montieren.
- Fußpedal 3 ausrichten.



3.3 Keilriemen auflegen, Abdeckung montieren, Keilriemen spannen

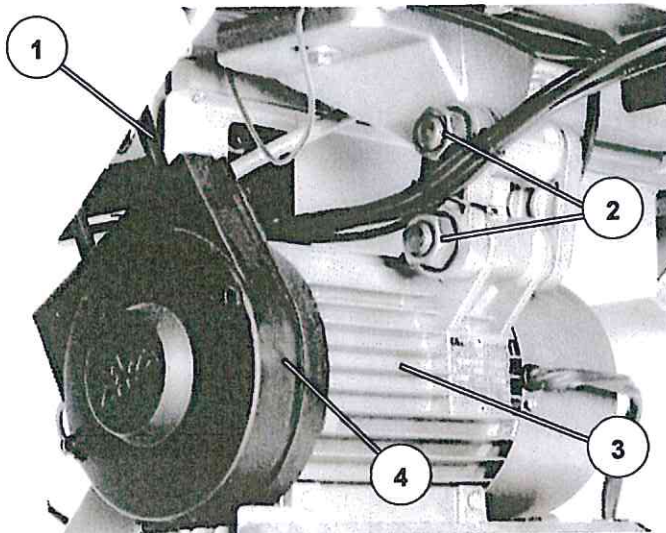


Abb. 13

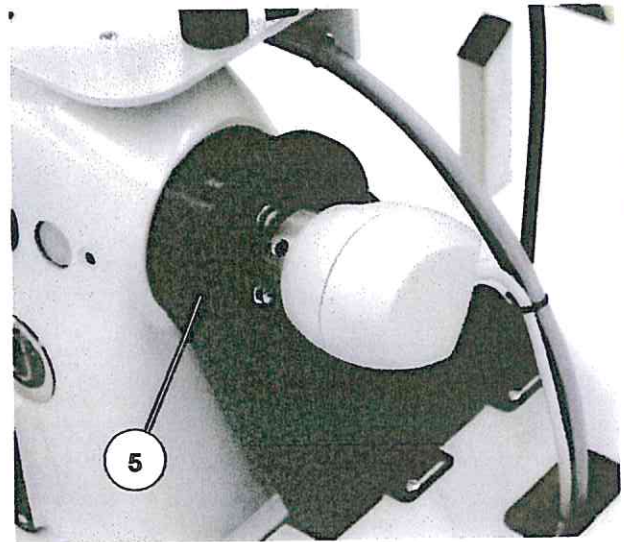


Abb. 14

- Neuen Keilriemen 1 am Oberteil und auf die Riemenscheibe auflegen.
- Oberteil zurückklappen.
- Handrad 5 montieren.
- Abdeckung 4 montieren.

Hinweis

Der Keilriemen 1 muss so gespannt sein, dass er sich in der Mitte durch Fingerdruck noch um ca. 10 mm durchbiegen lässt.

Keilriemenspannung korrigieren:

- Muttern 2 lösen.
- Nähantrieb 3 schwenken, bis die gewünschte Keilriemenspannung erreicht ist.
- Muttern 2 wieder fest anziehen.



3.4 Steuerkasten montieren

Ansicht DC1660

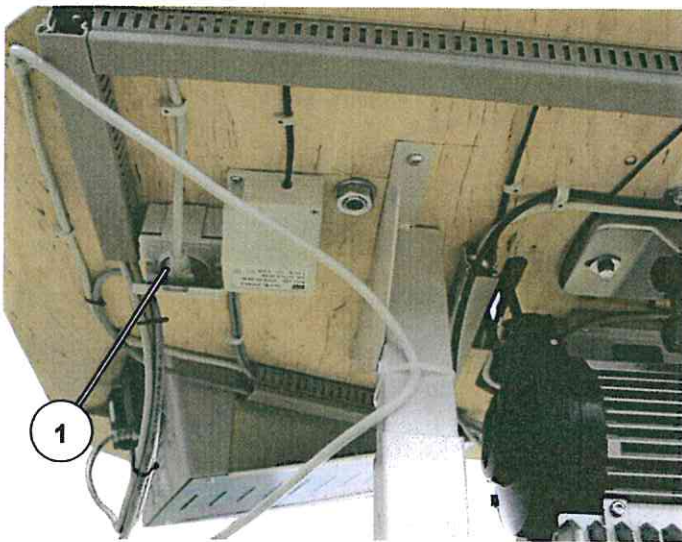


Abb. 15

Ansicht DC1550

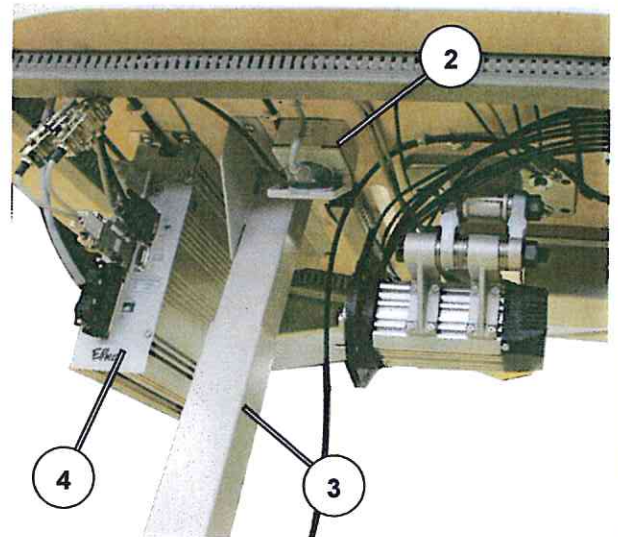


Abb. 16

Steckdose 1 verlegen.

Um Platz für den Steuerkasten 3 zu schaffen, muss die Steckdose 1 (Abb. 15) verlegt werden.

- Steckdose 1 an die Position 2 auf der Innenseite des Gestells 3 verlegen. Siehe auch Zeichnung im Kapitel (3.8).

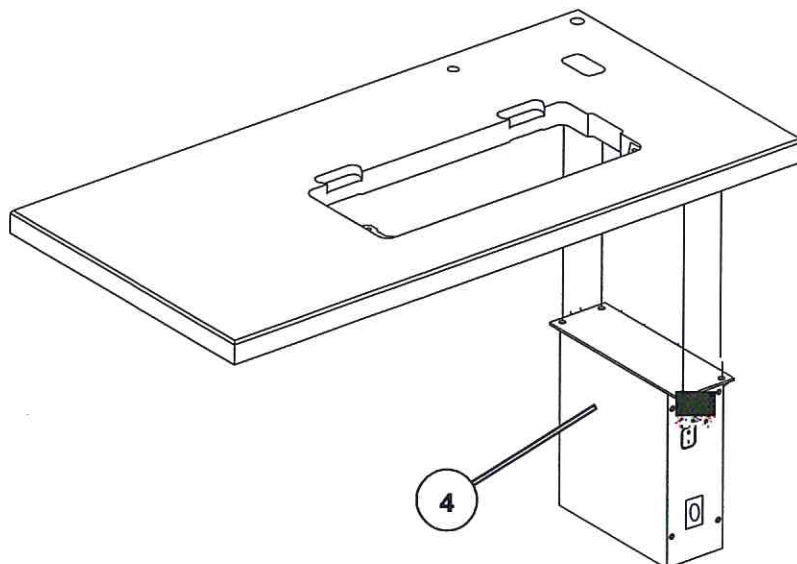


Abb. 17

Steuerkasten unter die Tischplatte schrauben.

- Steuerkasten 4 unter die Tischplatte schrauben. Position siehe Zeichnung im Kapitel (3.8).



3.5 Steuerkasten an das Netz anschließen

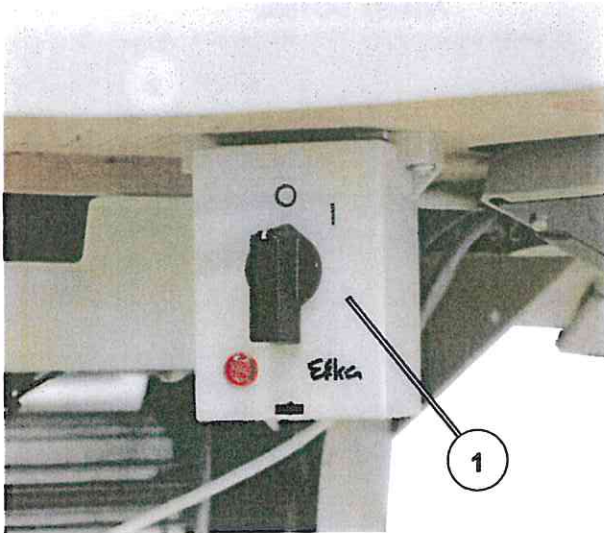


Abb. 18

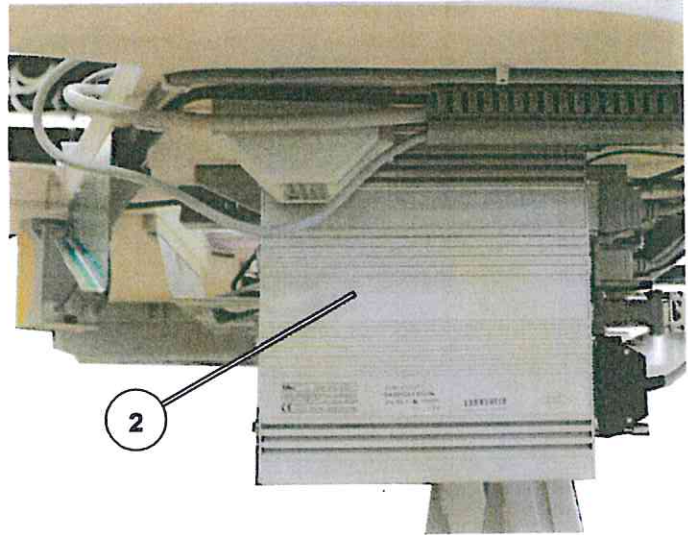


Abb. 19

- Die Leitung vom Hauptschalter 1 (Motoranschluss) zum Steuerkasten 2 verlegen und anschließen.

3.6 Positionsgeber montieren

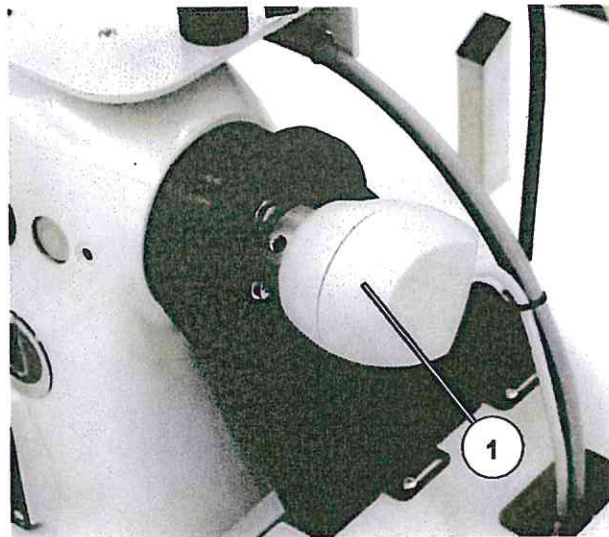


Abb. 20

- Neuen Positionsgeber 1 montieren.



3.7 Steuerung DA321G anschließen

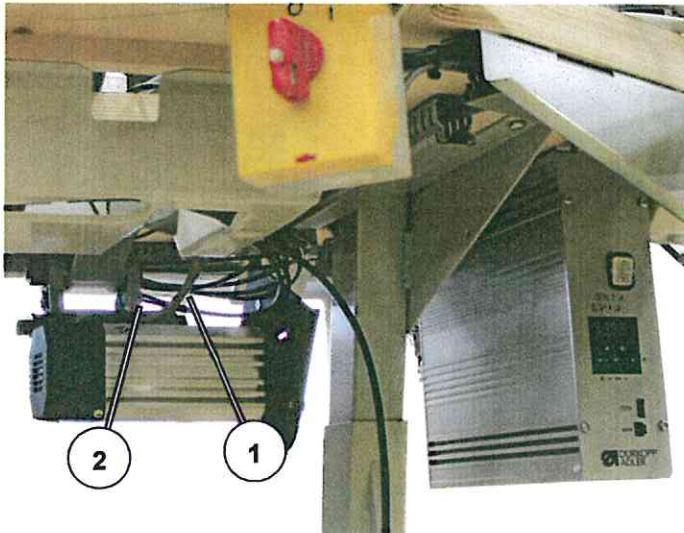


Abb. 21

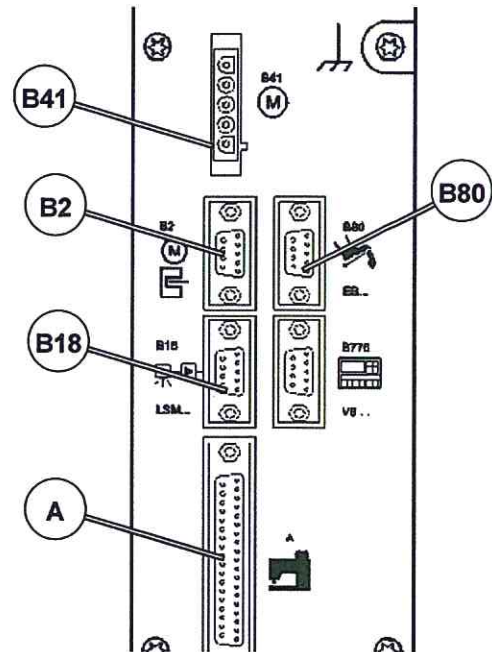


Abb. 22

- Leitung 1 des Motorsensors in Buchse B2 der Steuerung stecken.
- Leitung 2 des Motors in Buchse B41 der Steuerung stecken.
- Leitung des Sollwertgebers (Pedal) in Buchse B80 der Steuerung stecken.

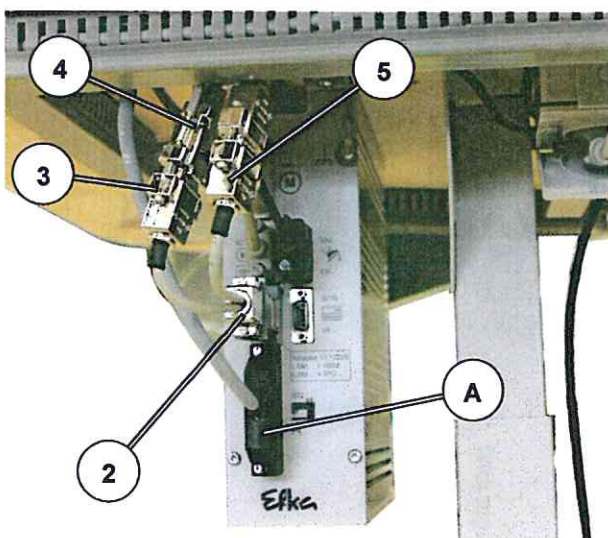


Abb. 23

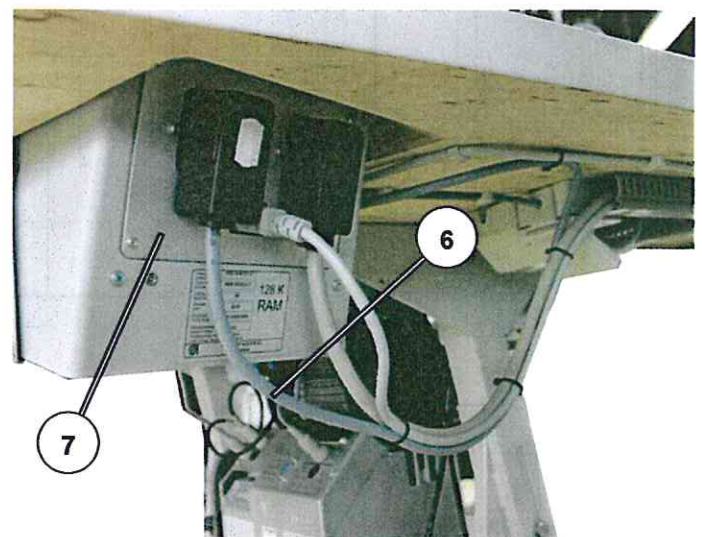


Abb. 24

- Leitung 6 am Bedienpult 7 und an der Buchse A der Steuerung anschließen.
- Adapter 2 an Buchse B18 anschließen.
- Positionsgeber an Stecker 5 anschließen.
- Leitung vom Verteiler mit Pegelwandler 4 am Stecker 3 anschließen.



1 Kit components

The kit consists of the following components:

Material-No.	Quantity	Designation
9800 130104 R	1 Pce.	Sewing Drive DC1550/DA321G
9800 330016	1 Pce.	Motor base K DC1550, set beneath table
9130 104160	1 Pce.	T V-belt 10 x 1000
9130 500730	1 Pce.	Belt pulley A63-L cylinder admission
9800 327004	1 Pce.	Synchronizer IPG001-EFKA
9870 550048	1 Pce.	Adapter K
9850 550058	1 Pce.	Level converter K
9870 550047	1 Pce.	Cable set K 550-12-12 DA321G

2 Dismounting the sewing drive DC 1600



Caution: Risk of injury!

Cut off the sewing station from the power supply.
Dismount the sewing drive only with the mains plug disconnected.

2.1 Dismounting the synchronizer

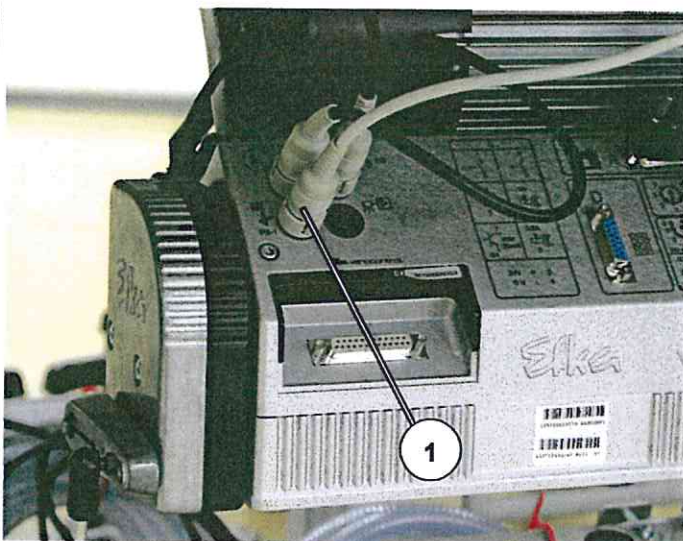


Fig. 1

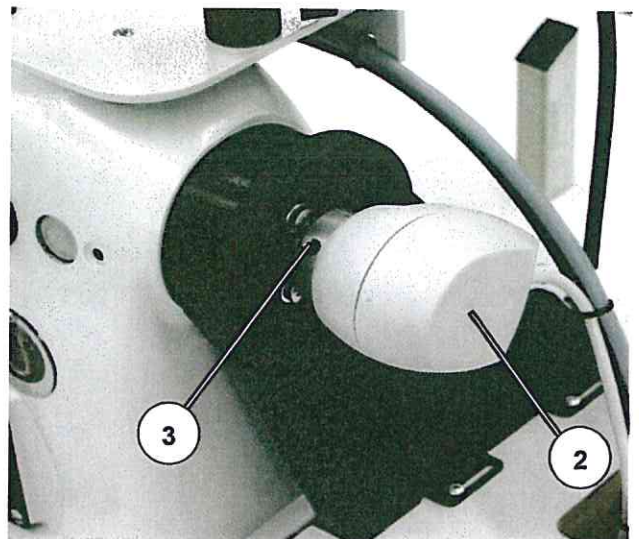


Fig. 2

- Pull out the plug 1 from the motor control box.
- Loosen the Allen screws 3.
- Pull off the synchronizer 2.



2.2 Removing the cable set "sewing drive / operating panel"

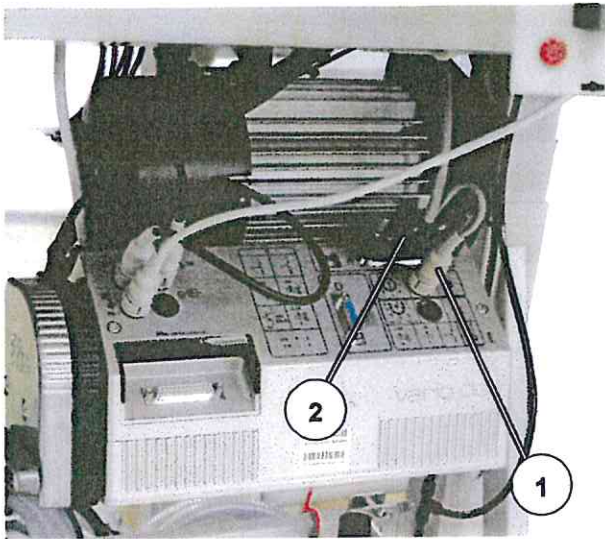


Fig. 3

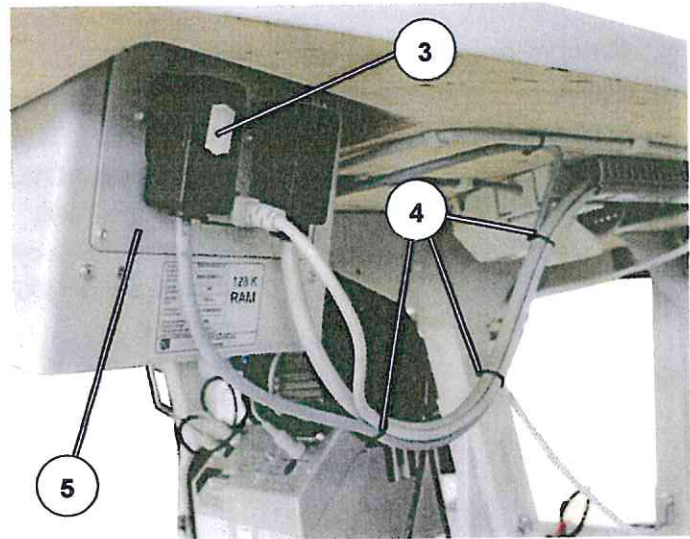


Fig. 4

- Pull out the plugs 1 and 2 from the motor control box.
- Pull out the plug 3 from the operating panel 5.
- Remove the cable binder 4 and the cable from the cable duct.

2.3 Removing the power supply from the sewing drive

- Remove the power supply from the main switch.



2.4 Removing the pedal linkage from the drive

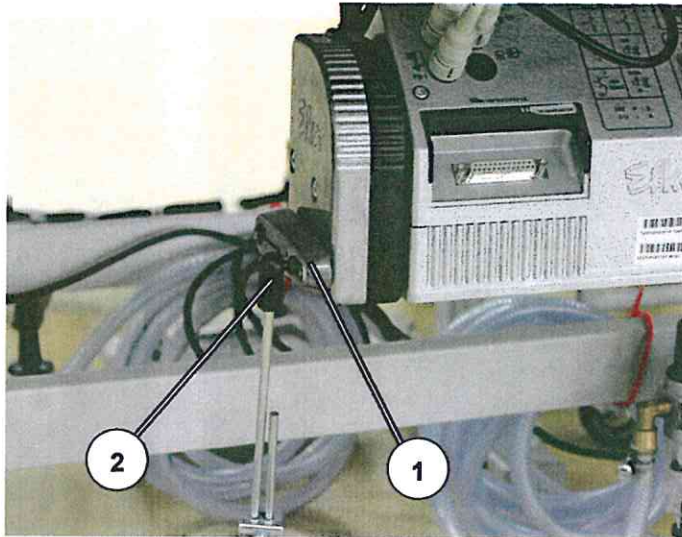


Fig. 5

- Pull off the pedal linkage 2 from the lever 1 and from the foot pedal.

2.5.1 Removing the V-belt from the pulley

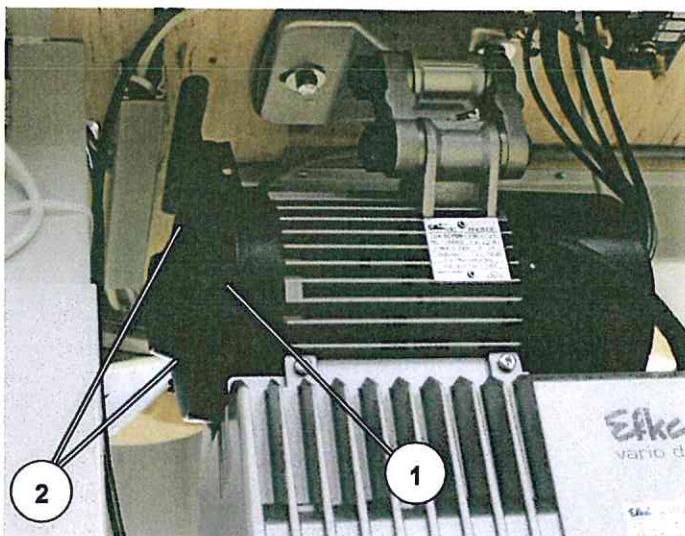


Fig. 6

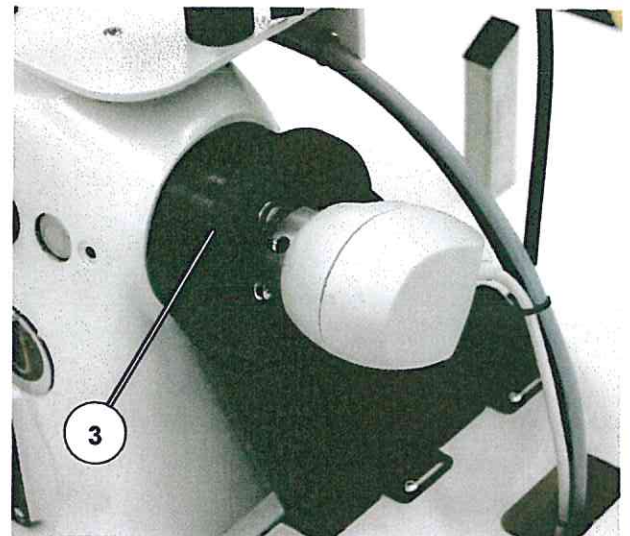


Fig. 7

- Screw out the screws 2 and remove the cover 1.
- Tilt the machine head to the back and remove the V-belt from the pulley.
- Unscrew the hand wheel 3.
- Remove the V-belt.



2.6 Remove the sewing drive

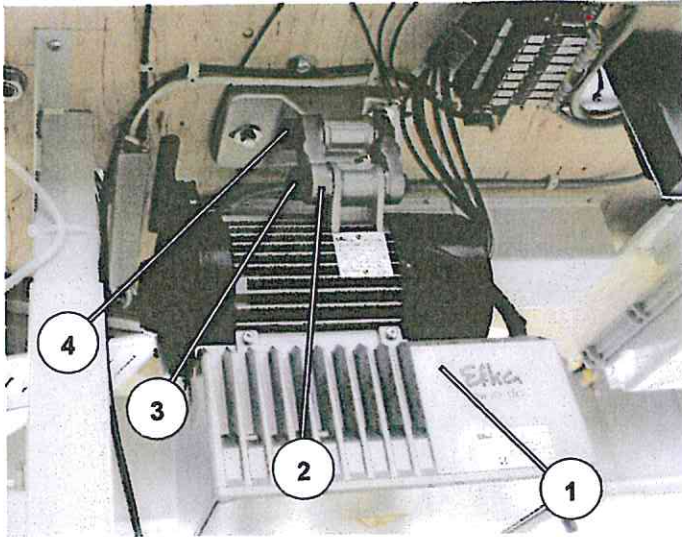


Fig. 8

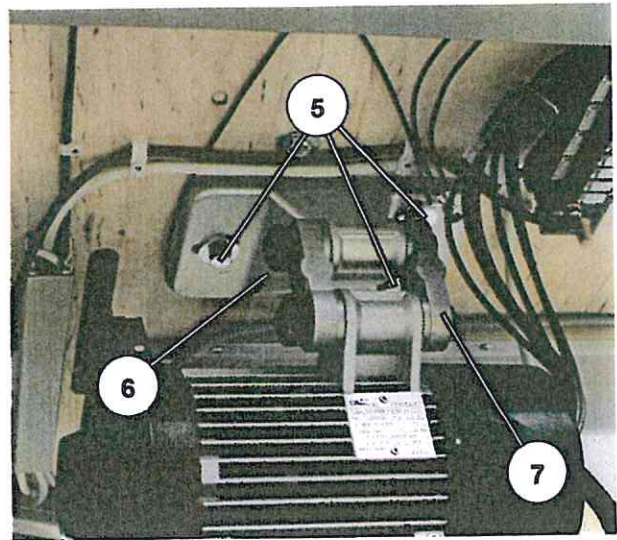


Fig. 9

- Loosen nut 4.
- Unscrew nut 3.
- Tilt up bracket 2.
- Pull the sewing drive 1 to the left from the motor base.
- Remove the brackets 2 and 7 with the bearing bolts from the motor base 6.



3 Mounting and connecting the sewing drive DC 1550

3.1 Mounting the sewing drive

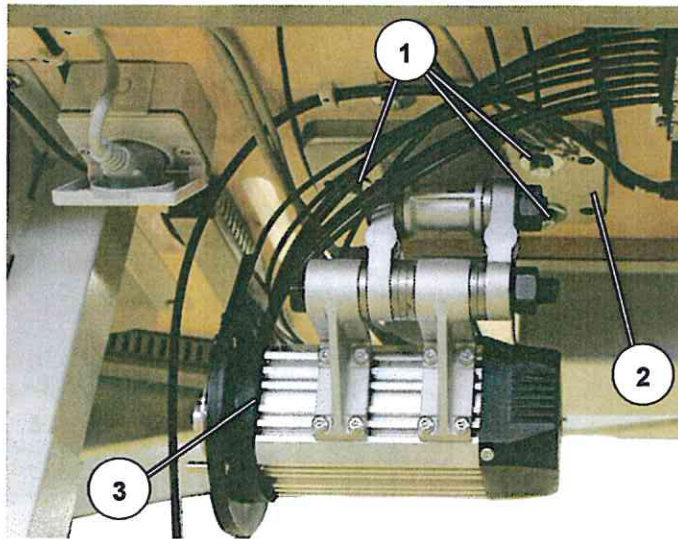


Fig. 10

- Screw the motor base 2 with 3 screws 1 underneath the table plate.
- Fix the motor 3 onto the motor base 2.

3.2 Mounting the set value initiator and connecting it to the foot pedal

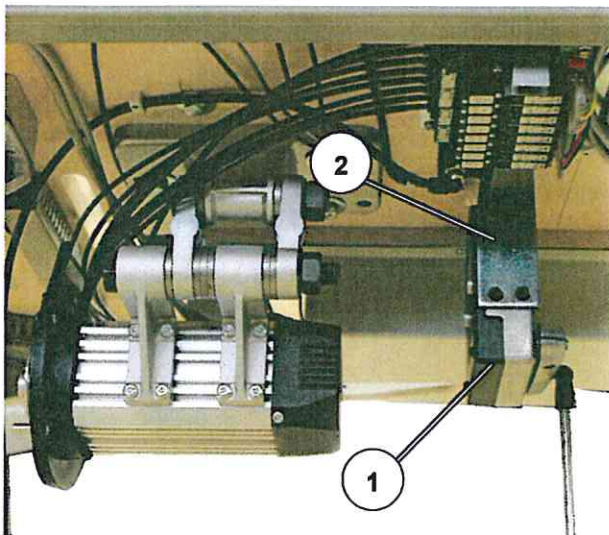


Fig. 11

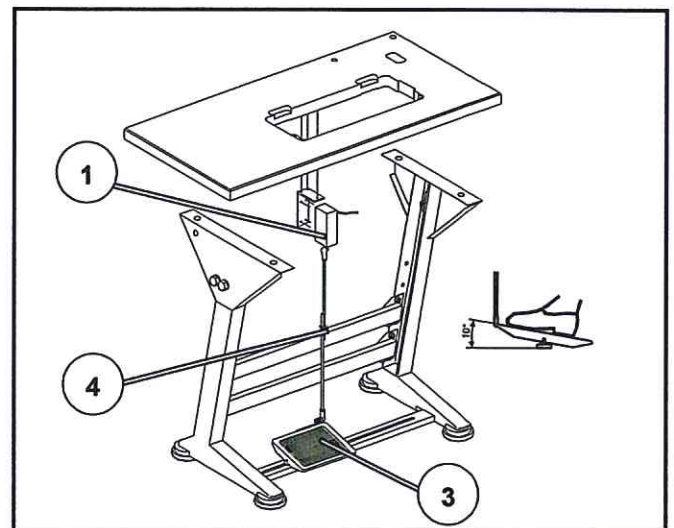


Fig. 12

- Screw the angle 2 for the set value initiator underneath the table plate.
- Screw the set value initiator 1 onto angle 2.
- Fit the linkage 4 onto the set value initiator 1 and the foot pedal 3.
- Align the foot pedal 3.



3.3 Fitting the V-belt, mounting the cover, tightening the V-belt

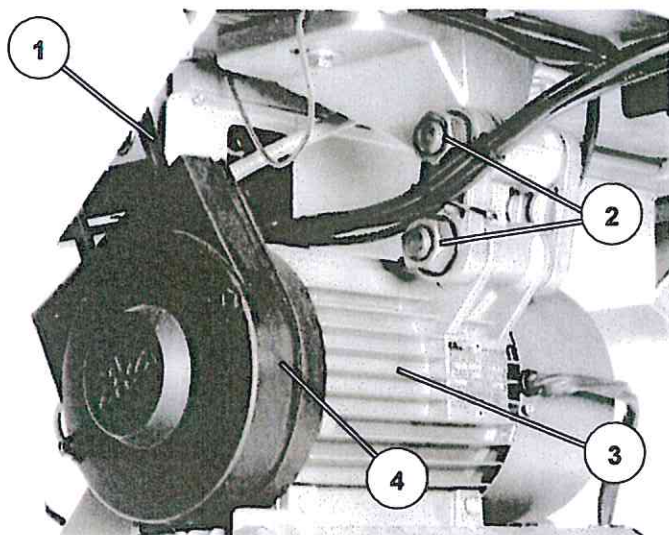


Fig. 13

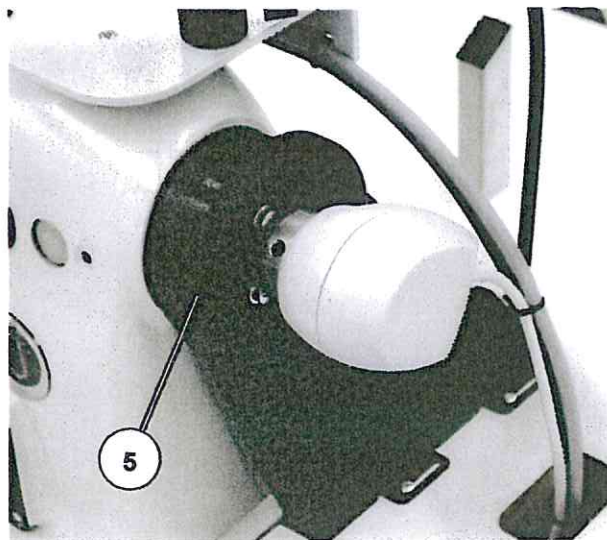


Fig. 14

- Place the new V-belt 1 on the machine head and on the sewing the belt pulley.
- Tilt the machine head to the back.
- Mount the handwheel 5.
- Mount the cover 4.

Note

Tighten the V-belt 1 so that it still can be deflected by about 10 mm when pressing its mid-point with a finger.

Correcting the V-belt tension:

- Loosen nuts 2.
- Tilt the sewing drive 3 until reaching the needed belt tension.
- Tighten the nuts 2 again.



3.4 Mounting the control box

View DC1600

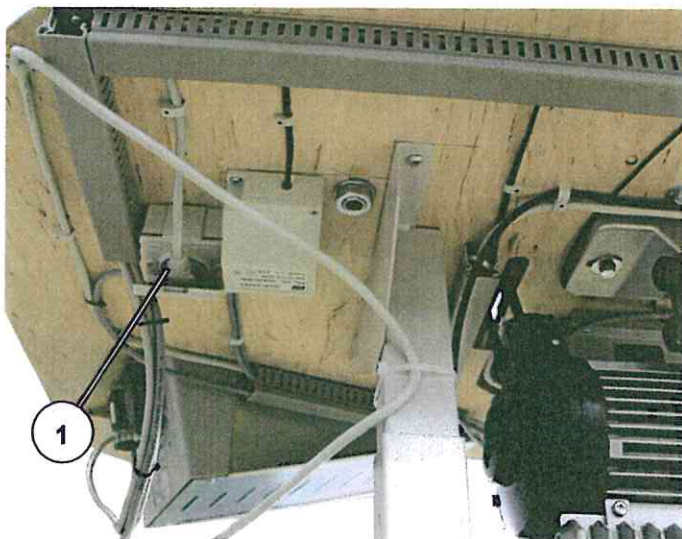


Fig. 15

View DC1550

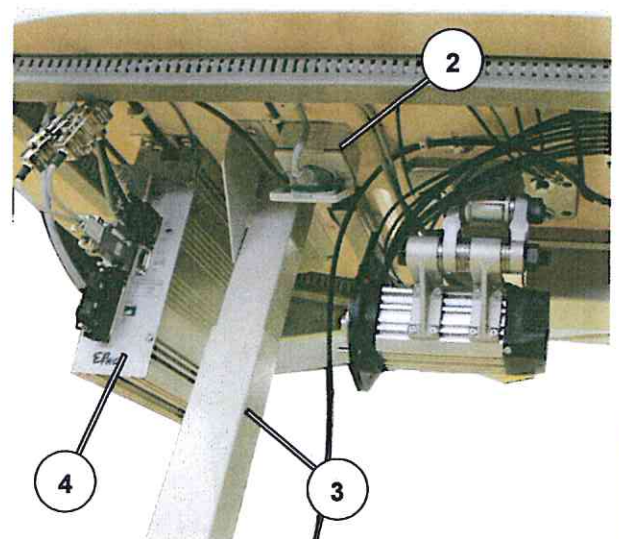


Fig. 16

Displacing the socket 1

In order to make room for the control box 3, the socket 1 (fig. 15) needs to be displaced.

- Move the socket 1 to the position 2 on the inner side of the stand 3. See also sketch in chapter (3.8).

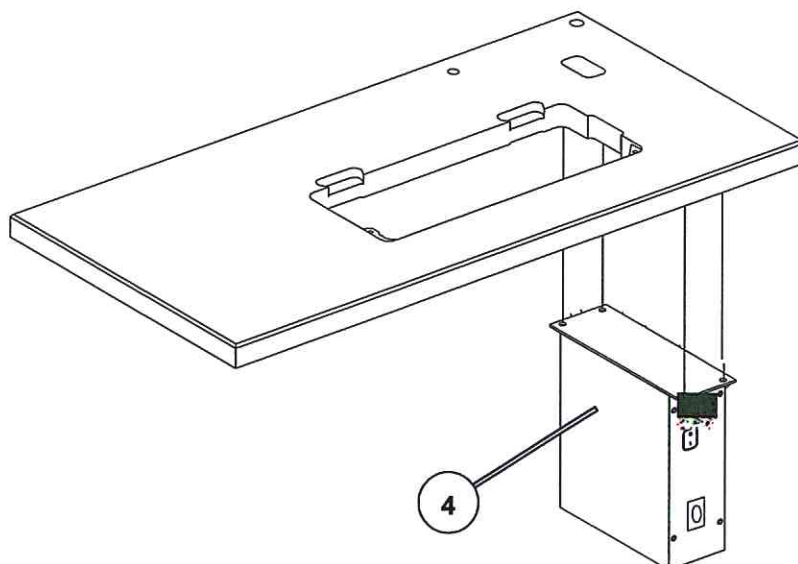


Fig. 17

Screwing the control box underneath the table plate

- Screw the control box 4 underneath the table plate. Position see sketch in chapter (3.8).



3.5 Connecting the control box to the mains

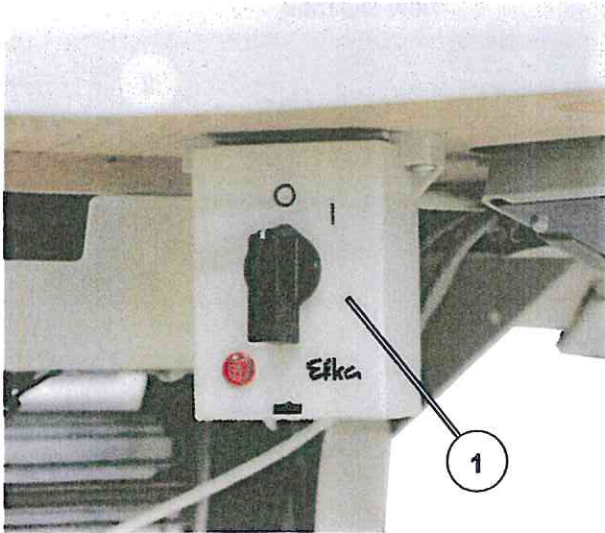


Fig. 18

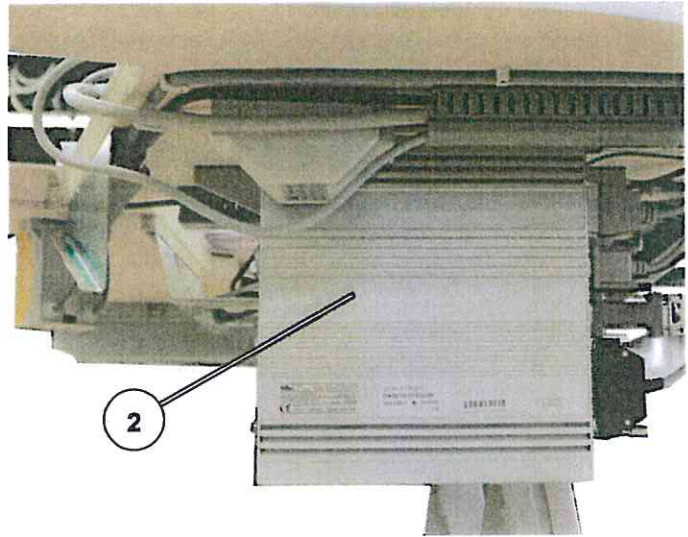


Fig. 19

- Lay the cable from the main switch 1 (motor connection) to the control box 2 and connect it.

3.6 Mounting the synchronizer

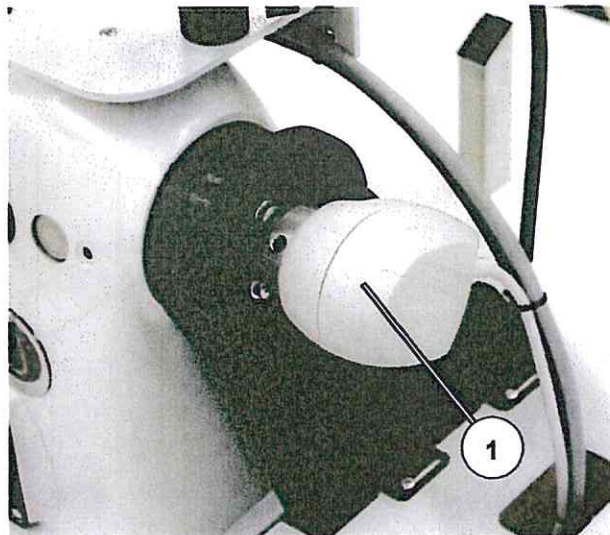


Fig. 20

- Mount the new synchronizer 1.



3.7 Connecting the control unit DA321G

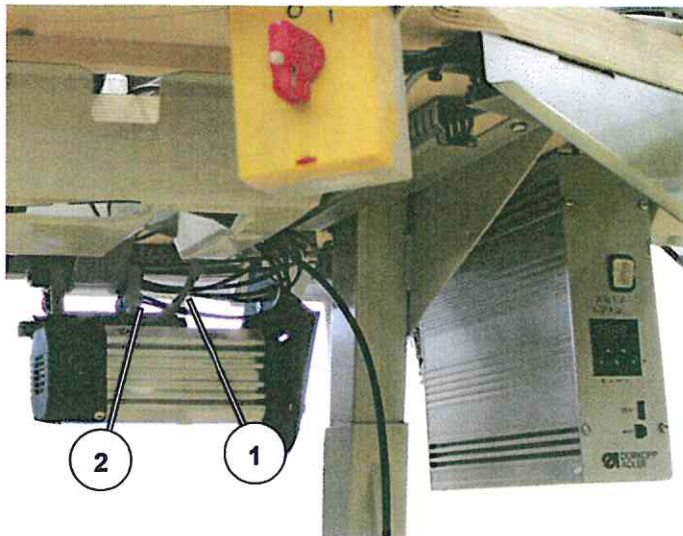


Fig. 21

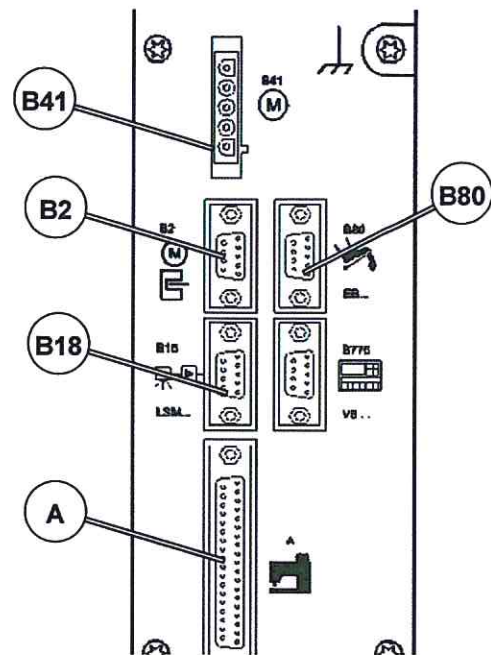


Fig. 22

- Insert the cord of the motor sensor 1 into socket B2 of the control unit.
- Insert the cord 2 of the motor into socket B41 of the control unit.
- Insert the cord of the set value initiator (pedal) into the socket B80 of the control unit.

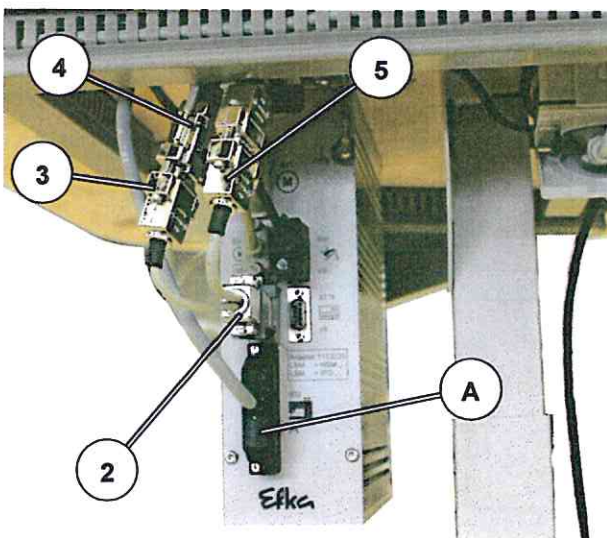


Fig. 23

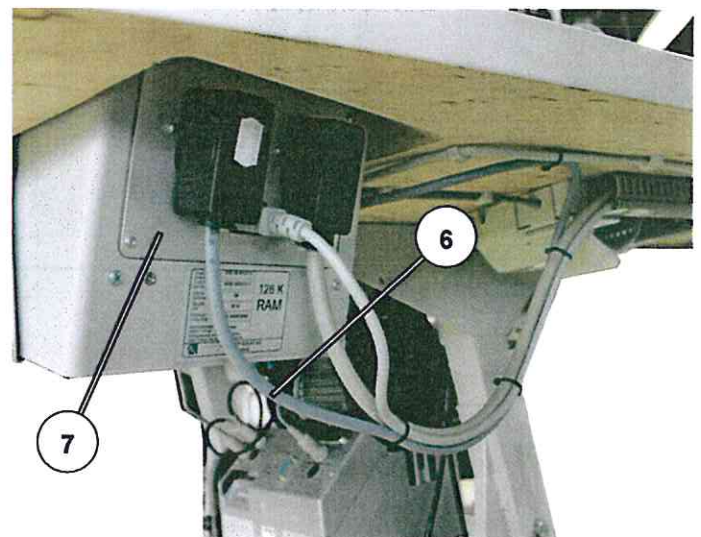


Fig. 24

- Connect the cable 6 to the operating panel 7 and the socket A of the control unit.
- Connect the adapter 2 to the socket B18.
- Connect the synchronizer to the plug 5.
- Connect the cord of the distributor with level converter 4 to the plug 3.

