

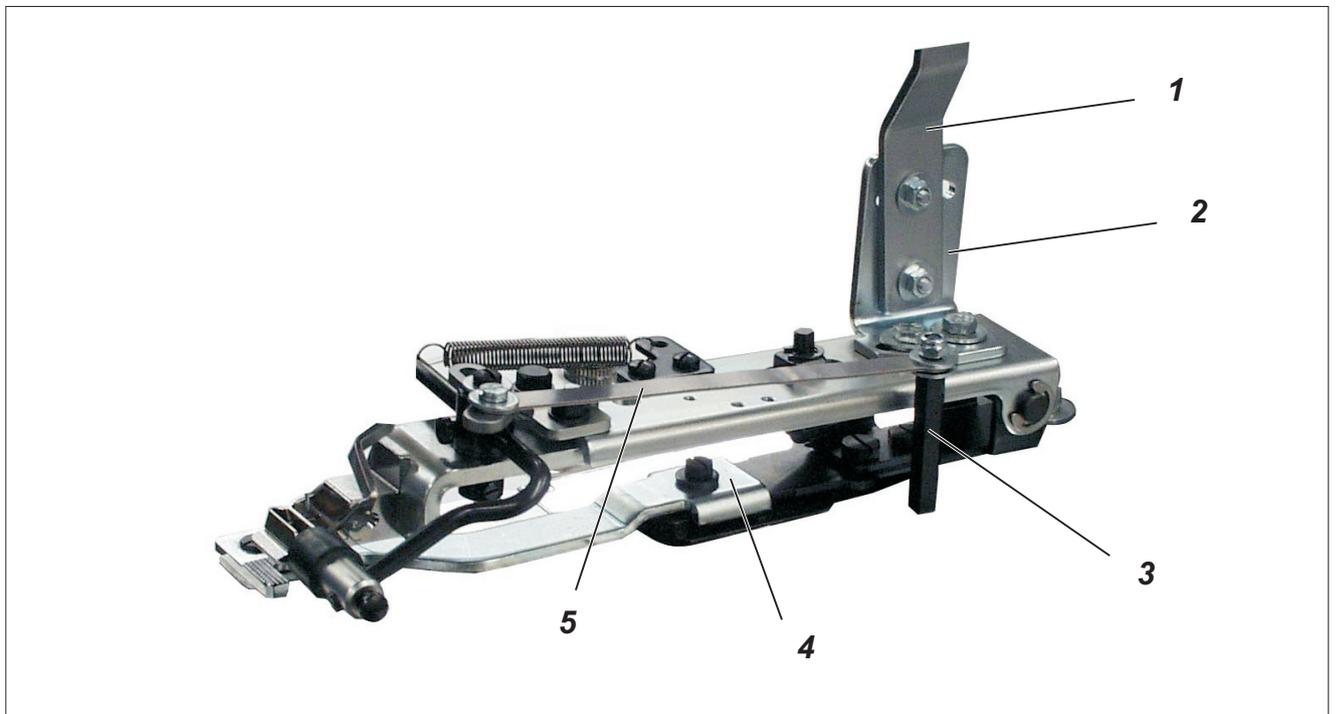


1. Verwendung des Anbausatzes

Der Anbausatz "Oesenknopf-Klammer" ist für Knopfannähautomaten der Klasse 530 und 531 vorgesehen.

2. Komponenten des Bausatzes

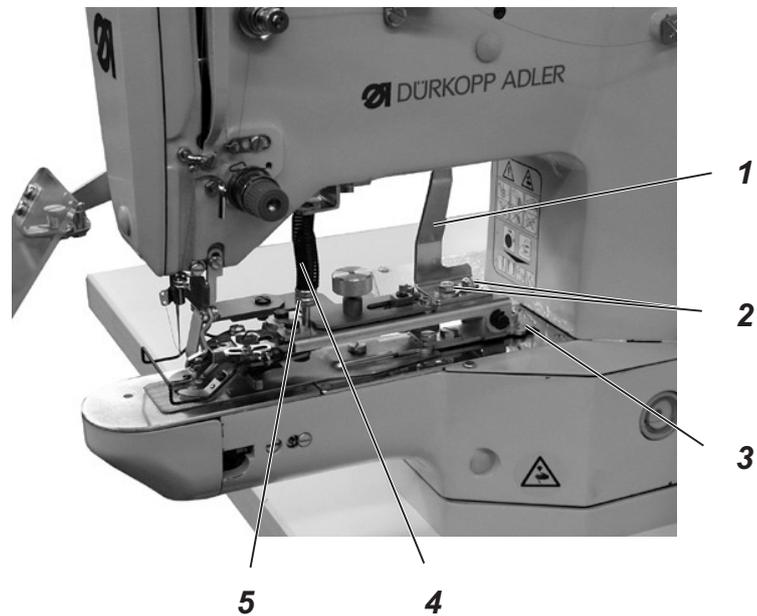
Der Umbausatz 0531 36 0744 besteht aus den in der Abbildung dargestellten Einzelteilen. Siehe auch beiliegende Stückliste.



- 1 Betätigungswinkel
- 2 Winkel
- 3 Sechskanthalter
- 4 vormontierte Oesenknopf-Klammer
- 5 Betätigung Knopfhalter

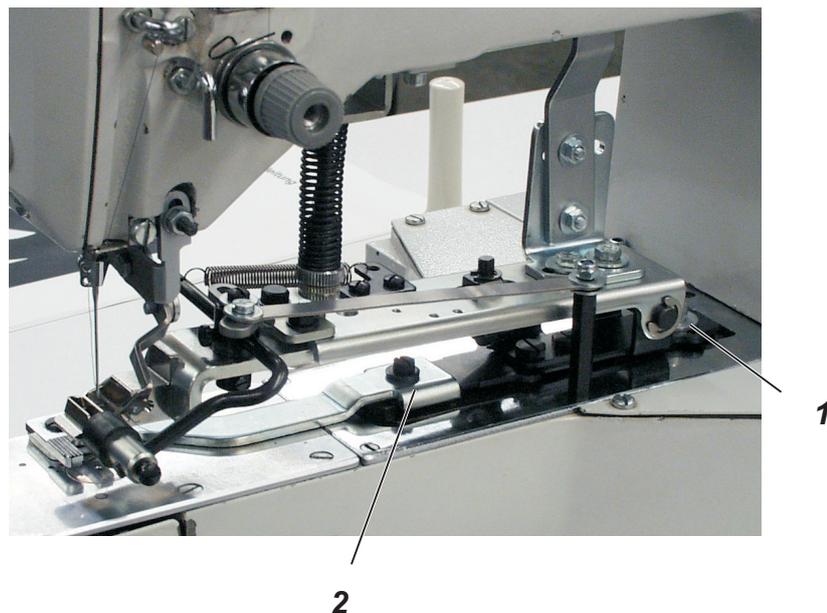


3. Demontage der vorhandenen Knopf-Klammer

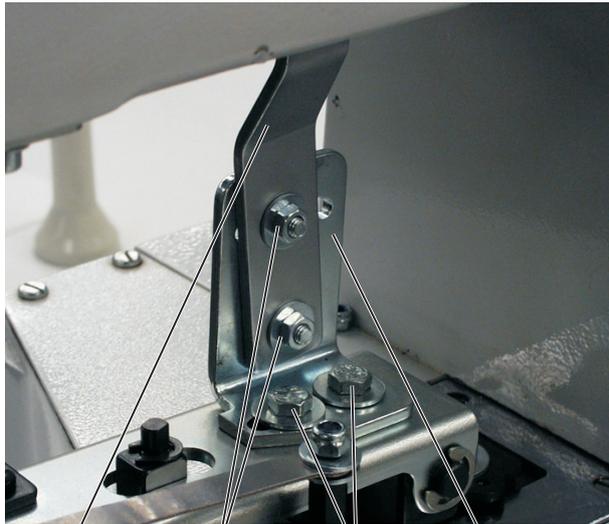


- Schrauben 2 herausdrehen.
- Betätigungswinkel 1 abnehmen.
- Rändelmuttern 5 lösen.
- Feder 4 abnehmen.
- Schraube 3 herausschrauben.
- Komplette Klammer abnehmen.

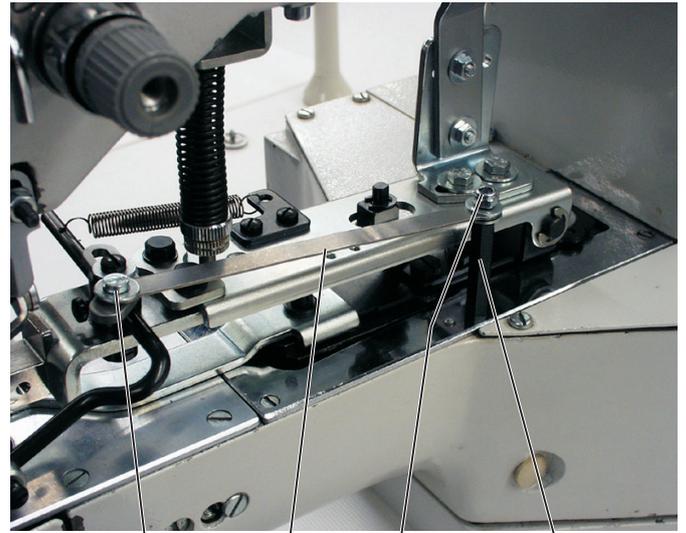
4. Montage der Oesenknopf-Klammer



- Oesenknopf-Klammer 2 aufsetzen und mit Schraube 1 befestigen.

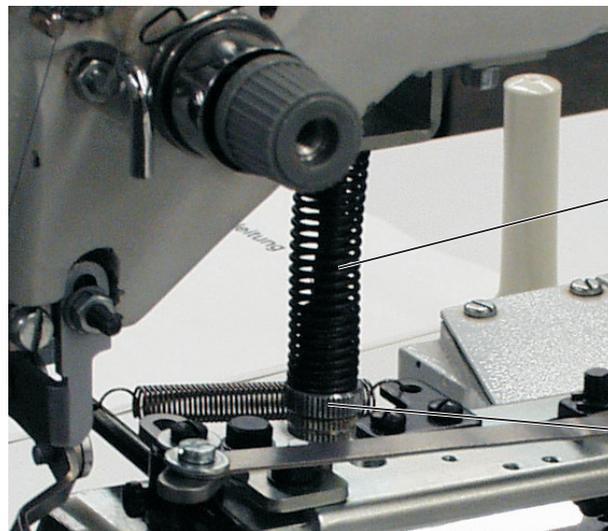


6 5 4 3



10 9 8 7

- Winkel 3 mit den Schrauben 4 an die Oesenknopf-Klammer montieren.
- Betätigungshebel 6 einsetzen und mit den Schrauben 5 am Winkel 3 befestigen.
- Sechskant 7 auf die Grundplatte schrauben.
- Betätigungsblech 9 aufsetzen und mit Mutter 8 und Schraube 10 befestigen.
Betätigungsblech 9 öffnet und schließt den Knopfhalter.



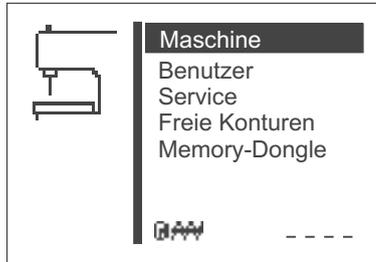
11

12

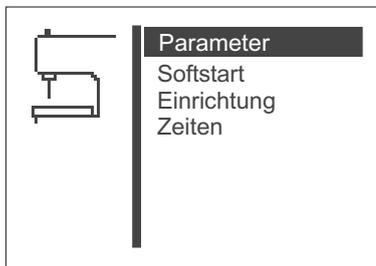
- Feder 11 einsetzen.
- Feder mit Rändelmuttern 12 spannen und kontern.



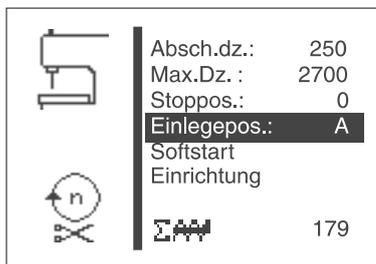
5. Steuerung einstellen



- Hauptschalter einschalten.
Die Steuerung wird initialisiert.
Es erscheint das Haupt-Menü.
- Bei angezeigtem Haupt-Menü Funktionstaste "F" drücken.
Die Anzeige wechselt zum Technikermodus.
- Menü "Benutzer" mit den Tasten "↑" oder "↓" anwählen.
- Mit der "OK"-Taste in das gewählte Menü schalten.



- Menü "Parameter" mit der "OK"-Taste anwählen.

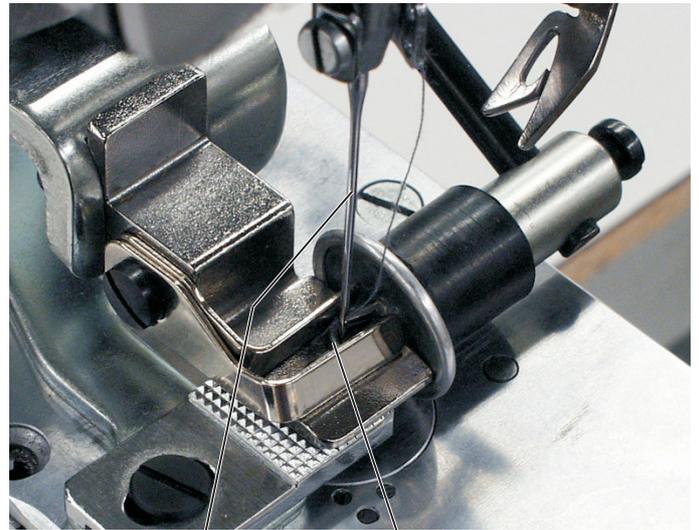
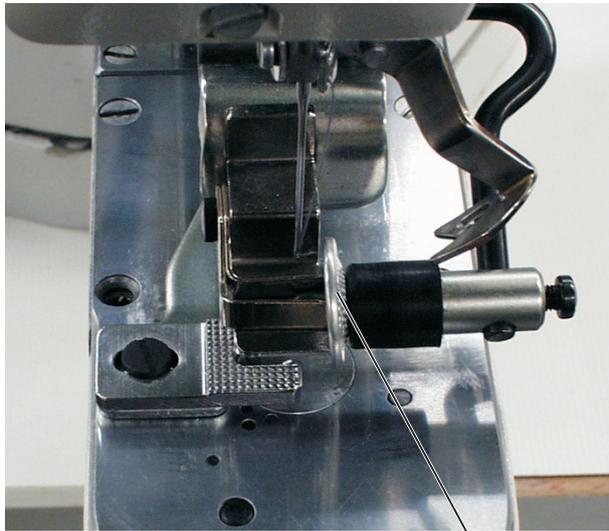


- Parameter "Einlegepos" mit den Tasten "↑" oder "↓" anwählen.
- Mit der "OK"-Taste den Parameter anwählen.
- Parameter "Einlegeposition" auf Stellung "B" ändern.

- Ins Hauptmenü zurückschalten.
- Knopflochprogramm "26" anwählen.



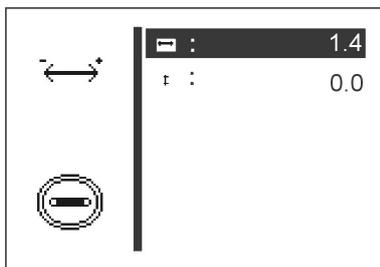
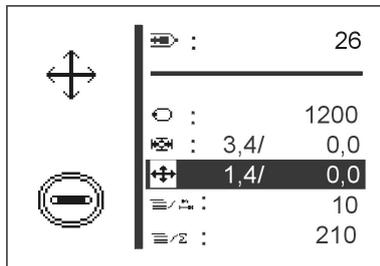
6. Oesenknopfklammer einstellen



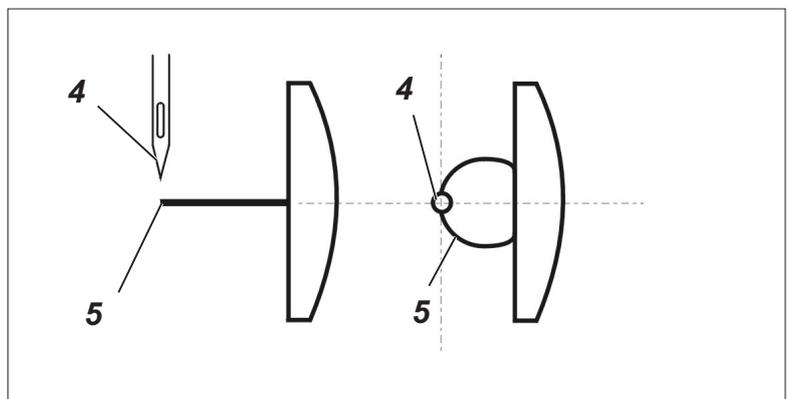
1

3

2



- Nadelstange so weit herunterdrehen, bis die Nadel kurz vor dem Draht des Oesenknopfes steht.
 - Untermenü "Nähmusteroffset" mit den Tasten "↑" oder "↓" anwählen.
 - Mit der "OK"-Taste das Menü öffnen.
-
- Mit den Parametern "Offset X" und "Offset Y" die Klammer so verstellen, dass die Nadel 4 genau mittig über dem Drahtbügel 5 des Knopfes steht.



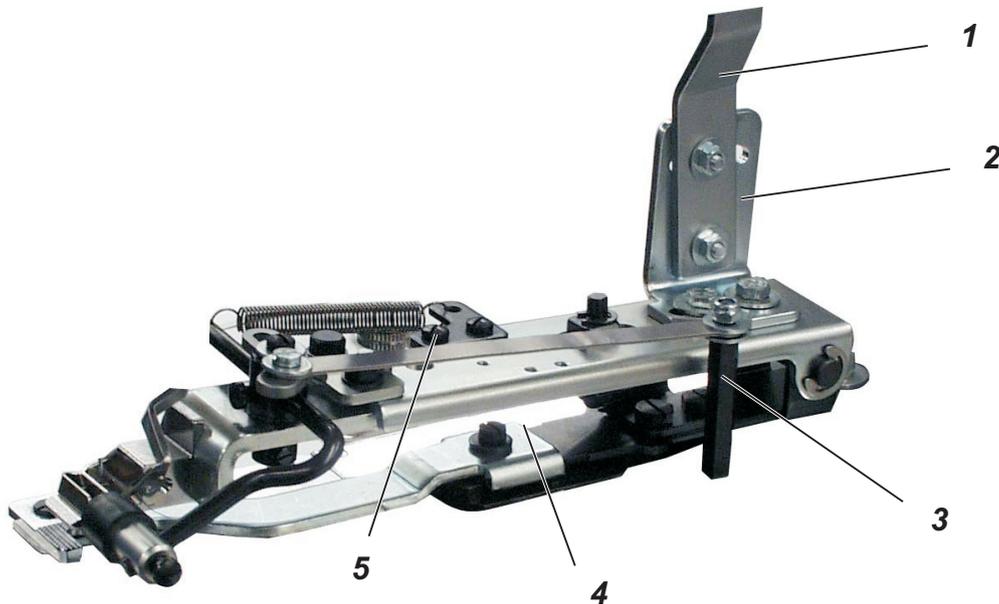


1. Use of the mounting kit

The mounting kit "shank button clamp" is provided for automatic button sewers class 530 and 531.

2. Components of the mounting kit

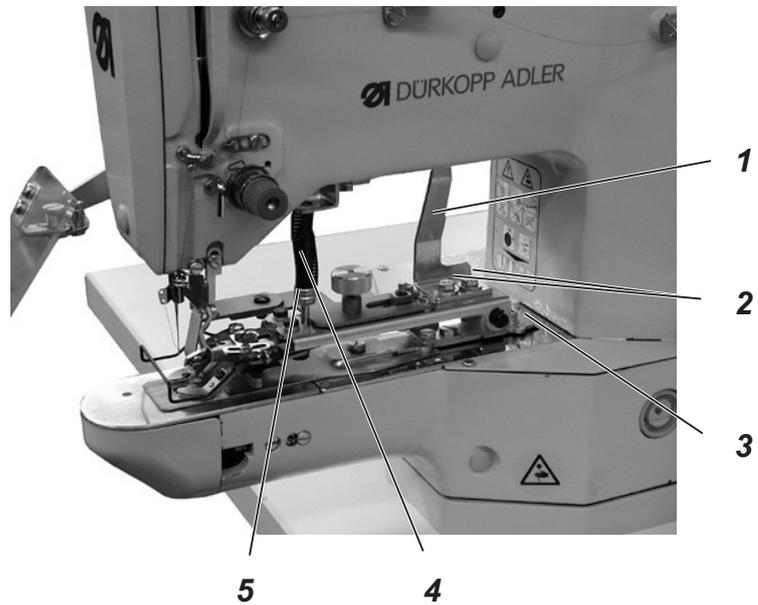
The conversion set 0531 360744 consists of the individual components shown in the illustration. See also the attached list of pieces.



- 1 Actuating angle
- 2 Angle
- 3 Hexagon holder
- 4 Premounted shank button clamp
- 5 Actuation of button holder

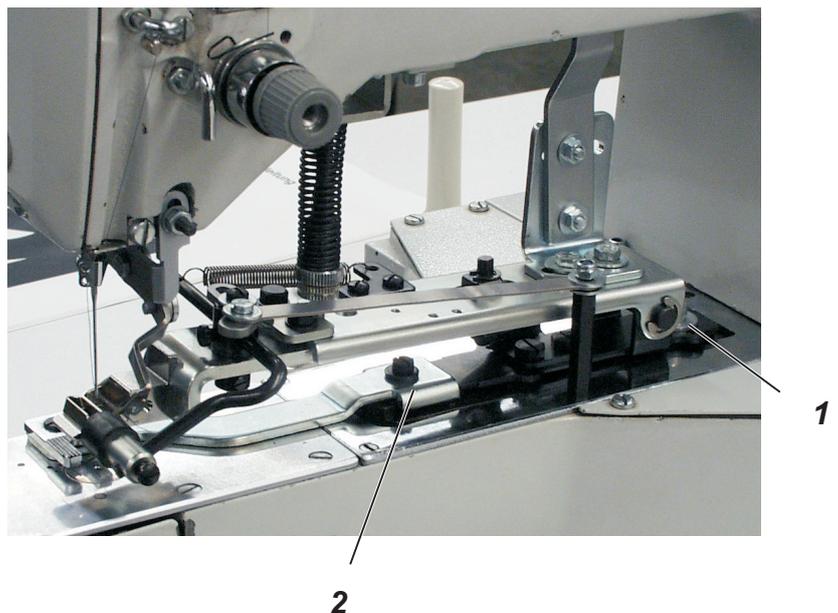


3. Disassembly of the existing button clamp



- Screw off the screws 2.
- Remove the actuating angle 1.
- Loosen the knurled nuts 5.
- Remove the spring 4.
- Screw out the screw 3.
- Remove the complete clamp.

4. Assembly of the shank button clamp



- Put on the shank button clamp 2 and fasten it with screw 1.

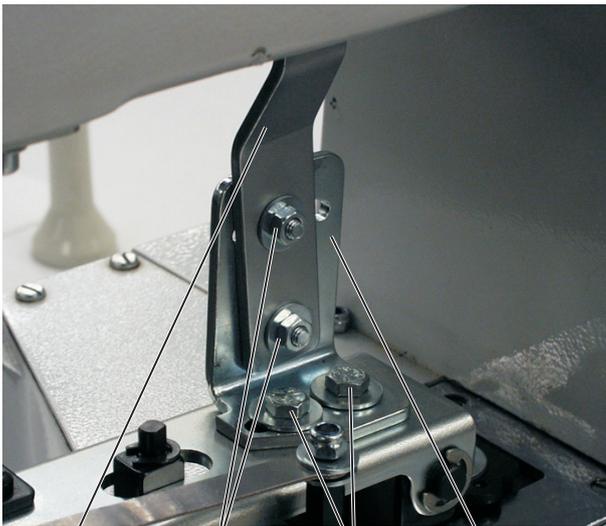


Anbauanleitung für Oesenknopf-Klammer
Fitting Instruction for shank button clamp

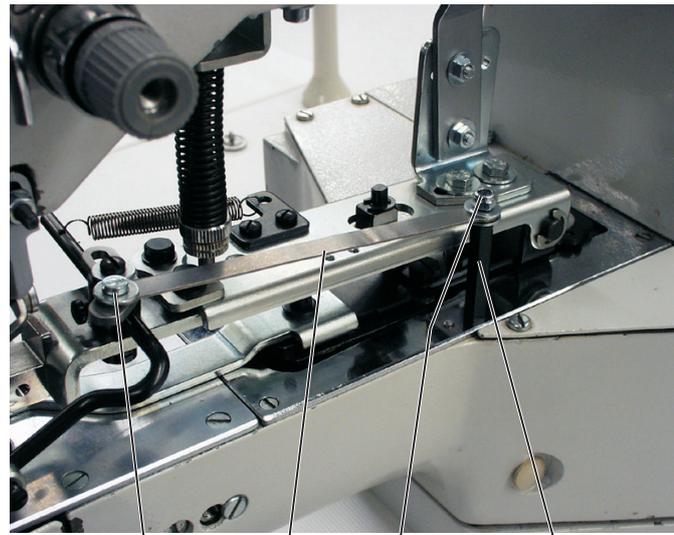
Bausatz 0531 360744 / Kit 0531 360744

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 530701

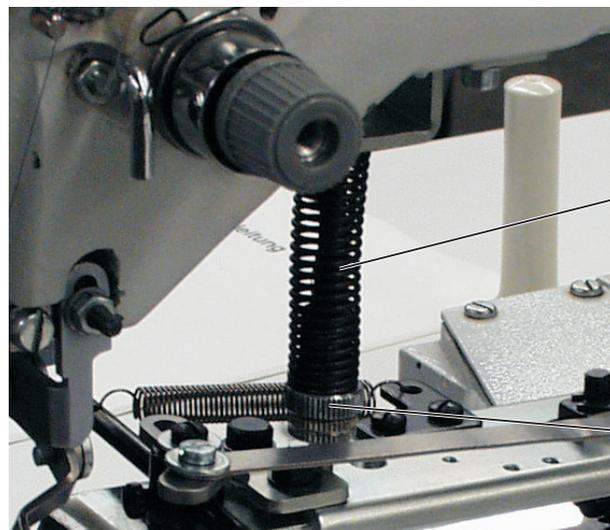


6 5 4 3



10 9 8 7

- Mount angle 3 at the shank button clamp with the screws 4.
 - Insert actuating lever 6 and fasten it at the angle 3 with the screw 5.
 - Screw hexagon 7 on the base plate.
 - Put on the actuating sheet 9 and fasten it with nut 8 and screw 10.
- The actuating sheet 9 opens and closes the button holder.



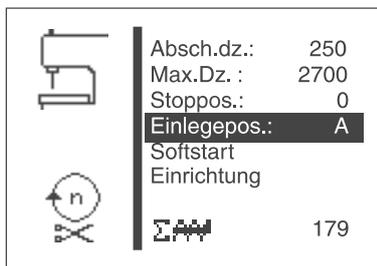
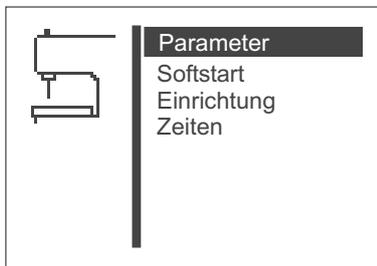
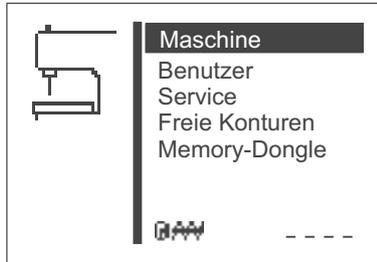
11

12

- Insert spring 11.
- Tension the spring with the knurled nuts 12 and counter-rotate.



5. Adjusting the control



- Switch the main switch on.
The control is initialized.
The main menu appears.
- Press the function key “F” when the main menu is indicated.
The display changes over to the technician mode.
- Select the menu “User” with the keys “↑” or “↓”.
- Switch to the selected menu with the “OK” key.

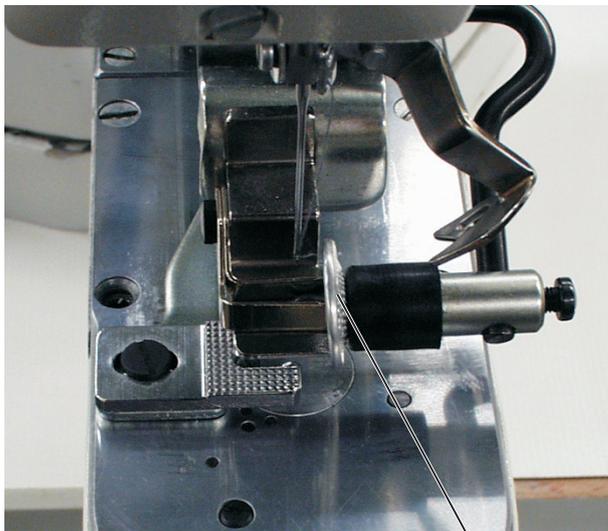
- Select the menu “Parameter” with the “OK” key.

- Select the parameter “Feeding position” with the keys “↑” or “↓”.
- Select the parameter with the “OK” key.
- Change the parameter “Feeding position” to position “B”.

- Go back to the main menu.
- Select the buttonhole program “26”.



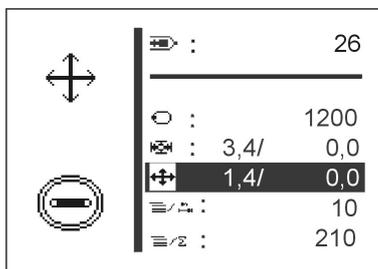
6. Adjusting the shank button clamp



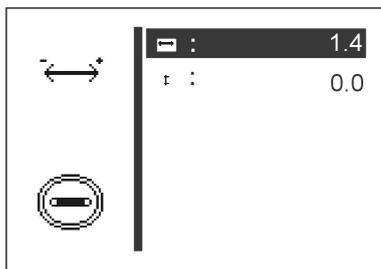
1

3

2



- Turn the needle bar down until the needle is nearly in front of the wire of the shank button.
- Select the submenu "Pattern offset" with the keys "↑" or "↓".
- Open the menu with the "OK" key .



- By means of the parameters "Offset X" and "Offset Y" the clamp has to be adjusted in such a way that the needle 4 is in central position above the wire 5 of the button.

