

513

## Zusatzanleitung

Kontraktionsklammer

**WICHTIG  
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN  
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler GmbH und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler GmbH verboten.

Copyright © Dürkopp Adler GmbH 2021

---

<b>1</b>	<b>Allgemeine Informationen.....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Umbau .....</b>	<b>4</b>
2.1	Maschine für den Umbau vorbereiten .....	4
2.2	Teile Klammerlüftung demontieren.....	4
2.3	Teile Kontraktionsklammer montieren .....	10
<b>3</b>	<b>Einstellungen in der Software .....</b>	<b>14</b>
3.1	Parameter anpassen .....	14
3.1.1	Parameter U135 .....	14
3.1.2	Parameter K027 .....	15
3.2	Nahtprogramm aktivieren/deaktivieren .....	16
3.3	Manuellen Testlauf durchführen .....	17



## 1 Allgemeine Informationen

Die Kontraktionsklammer wird zum Riegeln von Knopflöchern benötigt.

### Komponenten des Bausatzes

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes 0513 590014 korrekt ist.

Teilenummer	Menge	Bezeichnung
0512 220224	1	Kontraktionsklammer
0532 10023934	1	Haltewinkel
0532 10010074	2	Schraube
0512 10037834	1	Hebel
0512 10037835	1	Rolle
0512 10011707	1	Schraube
9202 002907	1	Schraube
0791 513700 EN	1	Anleitung

## 2 Umbau

Der Umbau setzt sich aus verschiedenen Arbeitsschritten zusammen. Um ein gutes Ergebnis zu erhalten, ist die fehlerfreie Ausführung aller Schritte notwendig.

### 2.1 Maschine für den Umbau vorbereiten

#### WARNUNG



**Verletzungsgefahr durch sich bewegende, schneidende und spitze Teile!**

Quetschen, Schneiden und Einstich möglich.

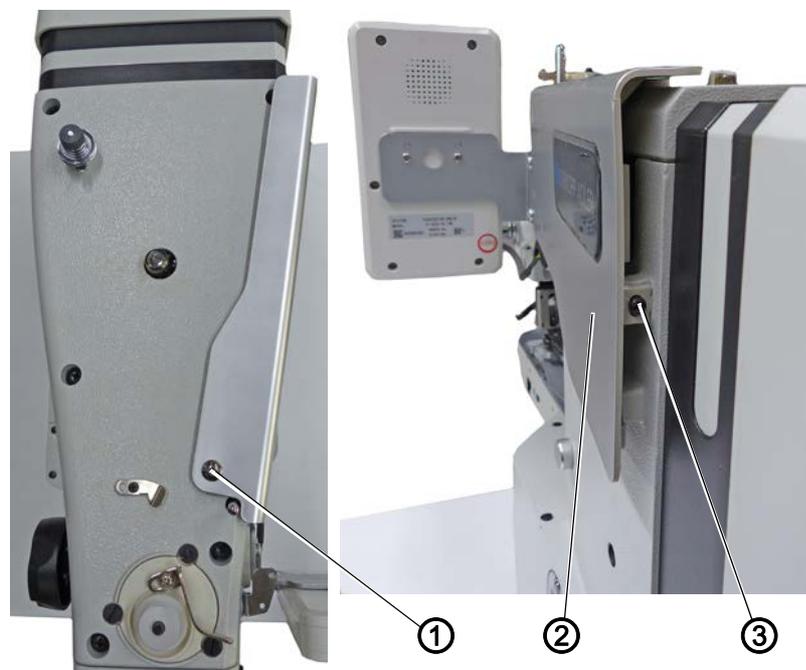
Vorbereitungen möglichst nur bei ausgeschalteter Maschine vornehmen.

Treffen Sie vor dem Umbau der Maschine folgende Vorbereitungen:

- Maschine ausschalten und vom Netz trennen
- Nadel entfernen

### 2.2 Teile Klammerlüftung demontieren

Abb. 1: Teile Klammerlüftung demontieren (1)



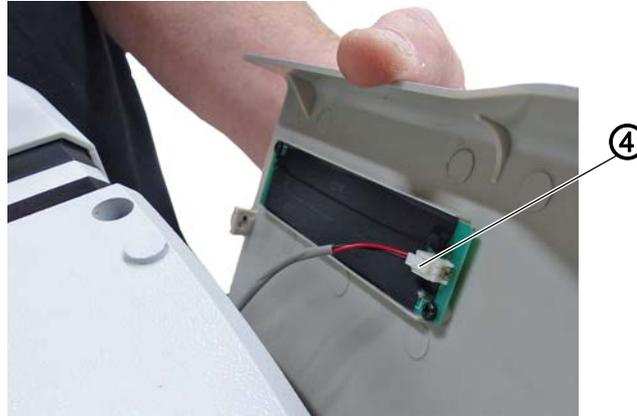
- (1) - Schraube  
(2) - Designblende

- (3) - Schraube

1. Schraube (1) lösen.

2. Schraube (3) lösen.
3. Designblende (2) nach hinten schieben und vorsichtig abnehmen, darauf achten, keine Kabel zu beschädigen.

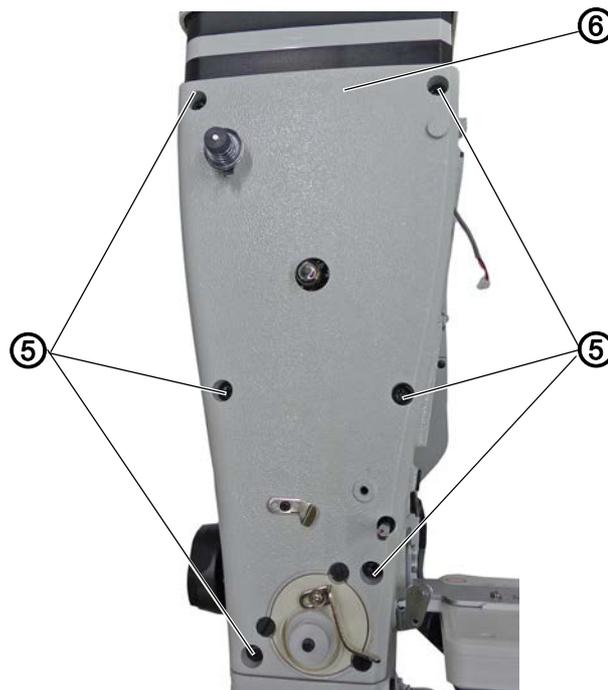
Abb. 2: Teile Klammerlüftung demontieren (2)



(4) - Steckverbindung

4. Steckverbindung (4) trennen.

Abb. 3: Teile Klammerlüftung demontieren (3)



(5) - Schrauben

(6) - Armdeckel

5. 6 Schrauben (5) lösen.
6. Armdeckel (6) abnehmen.

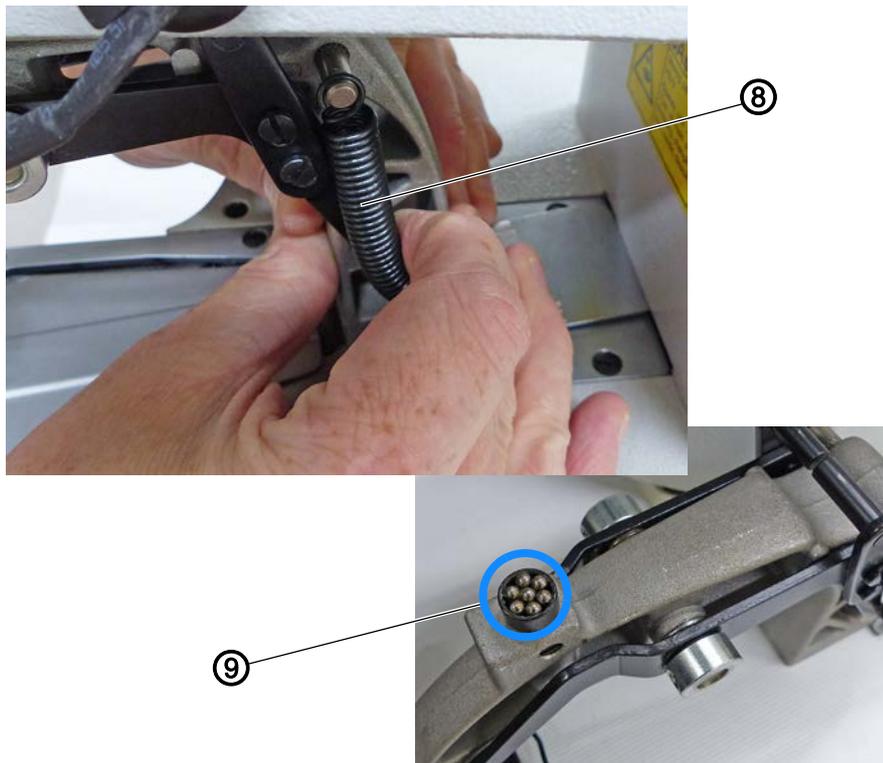
Abb. 4: Teile Klammerlüftung demontieren (4)



(7) - Schraube

7. Schraube (7) lösen.

Abb. 5: Teile Klammerlüftung demontieren (5)

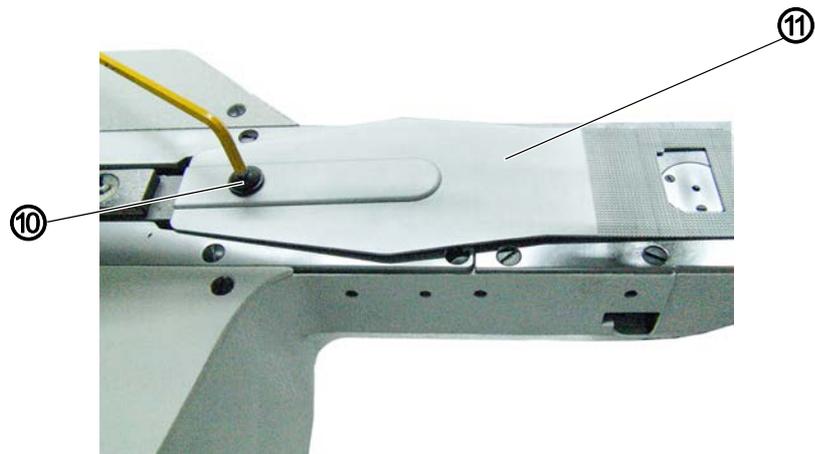


(8) - Federn

(9) - Kugeln

8. Federn (8) entlasten und Klammer herausnehmen, dabei die Kugeln (9) nicht verlieren.

Abb. 6: Teile Klammerlüftung demontieren (6)

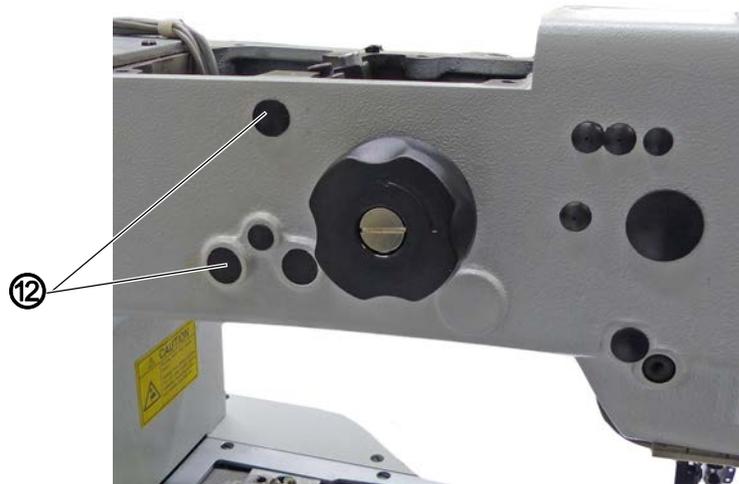


(10) - Schraube

(11) - Gleitblech

9. Schraube (10) lösen.
10. Gleitblech (11) abnehmen.

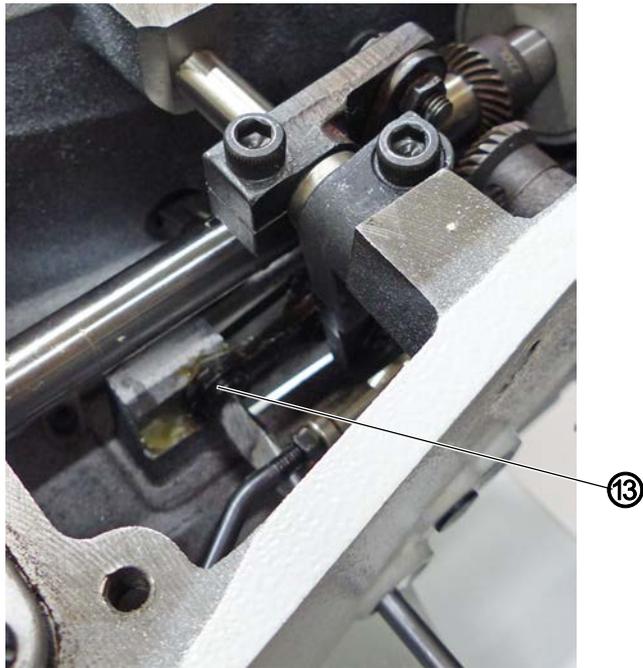
Abb. 7: Teile Klammerlüftung demontieren (7)



(12) - Stopfen

11. Stopfen (12) entfernen.

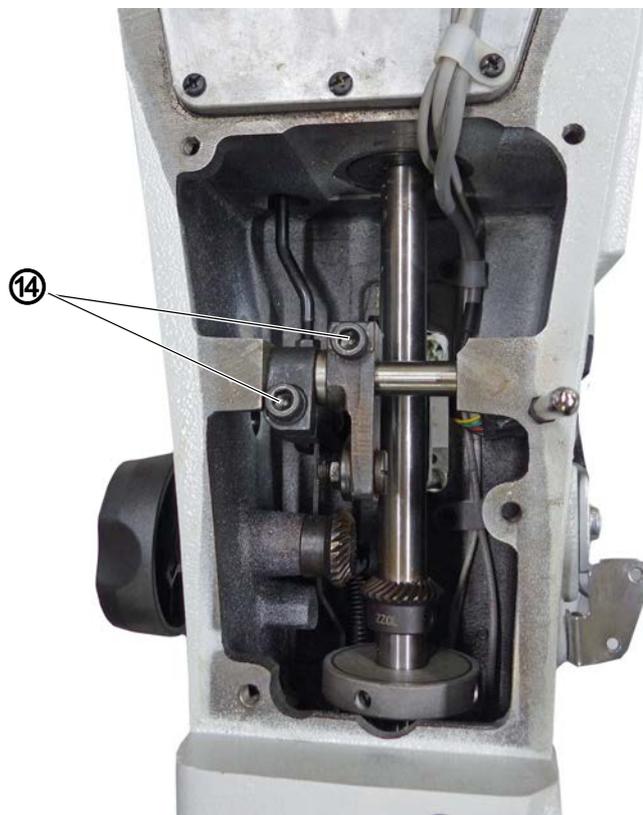
Abb. 8: Teile Klammerlüftung demontieren (8)



(13) - Schraube

12. Schraube (13) lösen und entfernen.

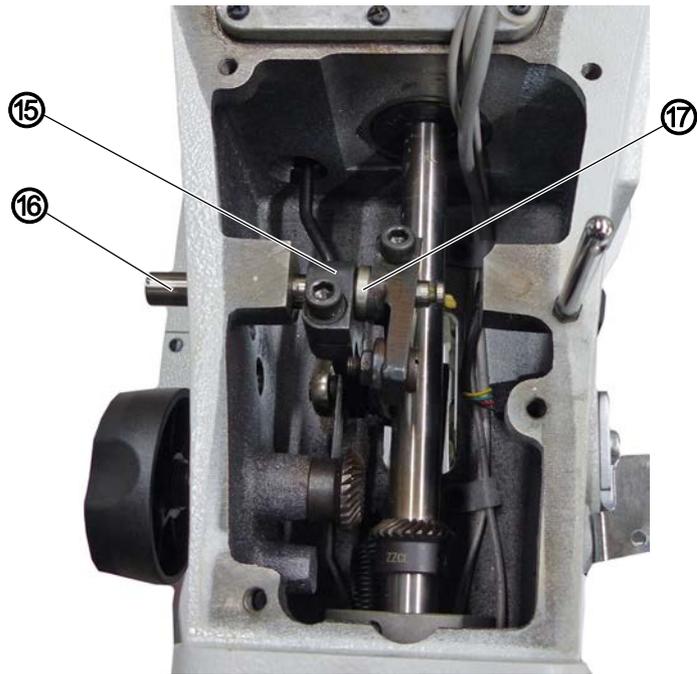
Abb. 9: Teile Klammerlüftung demontieren (9)



(14) - Schrauben

13. Schrauben (14) lösen.

Abb. 10: Teile Klammerlüftung demontieren (10)



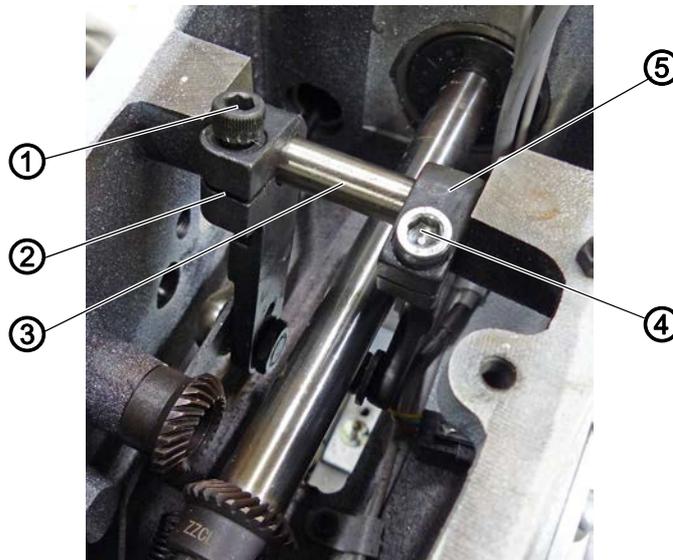
(15) - Hebel  
(16) - Welle

(17) - Scheibe

14. Welle (16) lösen und herausziehen.
15. Hebel (15) und Scheibe (17) entfernen.

### 2.3 Teile Kontraktionsklammer montieren

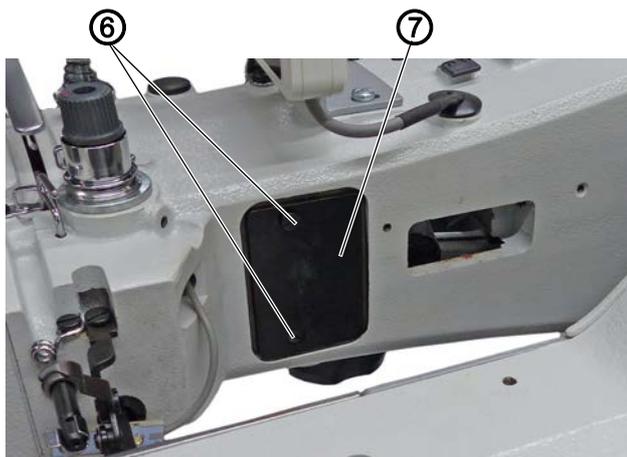
Abb. 11: Teile Kontraktionsklammer montieren (1)



- |                |                |
|----------------|----------------|
| (1) - Schraube | (4) - Schraube |
| (2) - Hebel    | (5) - Hebel    |
| (3) - Welle    |                |

1. Neuen Hebel (5) einsetzen.
2. Welle (3) bis zum Anschlag einschieben.
3. Hebel (2) mit Schraube (1) fixieren.
4. Neuen Hebel (5) mit Schraube (4) auf ähnliche Position wie links vor-einstellen.

Abb. 12: Teile Kontraktionsklammer montieren (2)



- |                 |              |
|-----------------|--------------|
| (6) - Schrauben | (7) - Platte |
|-----------------|--------------|

5. Maschine umlegen.
6. 2 Schrauben (6) der Platte (7) lösen.
7. Platte (7) entfernen.

Abb. 13: Teile Kontraktionsklammer montieren (3)



(8) - Halter

(9) - Schrauben

8. Halter (8) mit Schrauben (9) montieren.

Abb. 14: Teile Kontraktionsklammer montieren (4)



(10) - Klammer

(12) - Stifte

(11) - Bohrung

9. Klammer (10) mit Hilfe der Stifte (12) auf der Unterseite und der Bohrung (11) positionieren.

Abb. 15: Teile Kontraktionsklammer montieren (5)

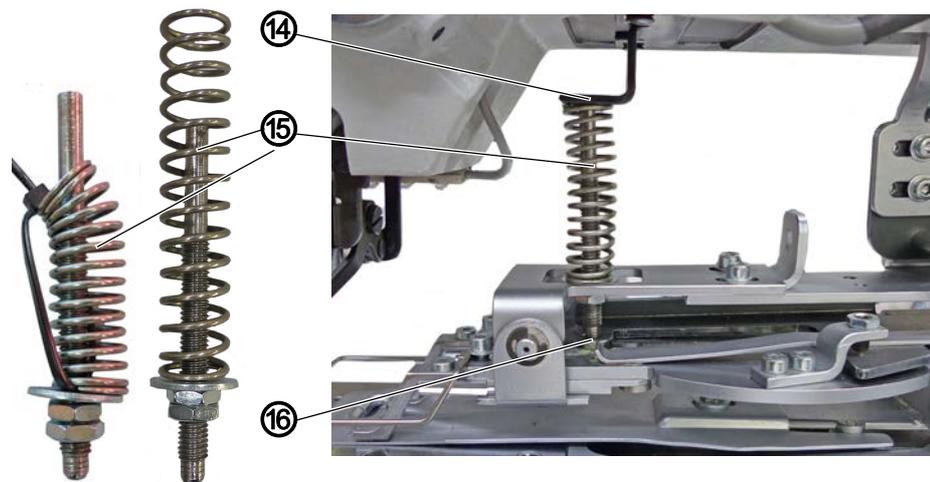


(10) - Klammer

(13) - Schraube

10. Klammer (10) mit Schraube (13) fixieren.

Abb. 16: Teile Kontraktionsklammer montieren (6)

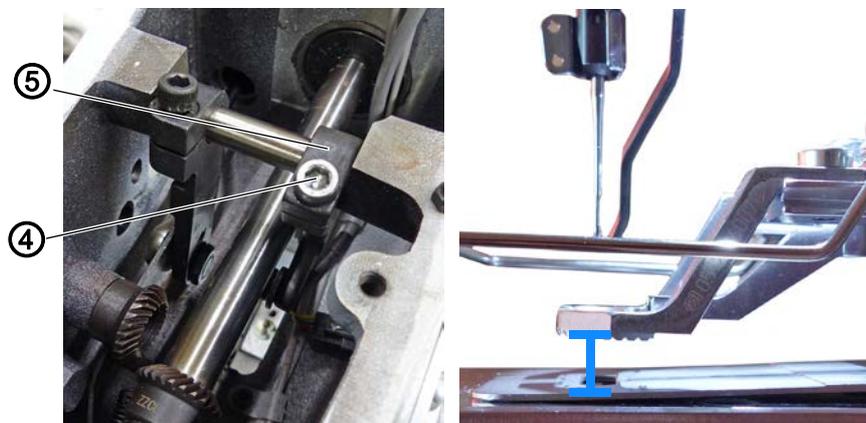


(14) - Haltewinkel  
(15) - Feder

(16) - Aufnahme

11. Feder (15) mit einem Kabelbinder zusammenziehen.
12. Feder (15) am Gewinde anfassen und mit dem anderen Ende zuerst in den Haltewinkel (14) einsetzen, anschließend das Ende mit Gewinde in die untere Aufnahme (16) einsetzen.
13. Stopfen wieder einsetzen.

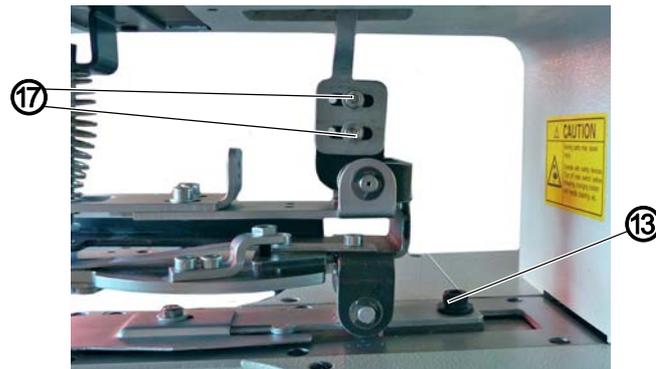
Abb. 17: Teile Kontraktionsklammer montieren (7)



(5) - Hebel  
(4) - Schraube

14. Lüftungshöhe (blau markiert) der Kontraktionsklammer über den Hebel (5) auf etwa 8 bis 10 mm anpassen, dazu Schraube (4) lösen.
15. Hebel (5) verschieben und Schraube (4) wieder festschrauben

Abb. 18: Teile Kontraktionsklammer montieren (7)



(17) - Schrauben

(13) - Schraube

16. Falls die gewünschte Lüftungshöhe über die Einstellung des Hebels nicht erreicht wird: 2 Schrauben (17) lösen, Klammer nach vorne/hinten schieben und Schrauben (17) wieder festschrauben.

Abb. 19: Teile Kontraktionsklammer montieren (8)



(18) - Nadelloch

17. Position der Kontraktionsklammer zum Nadelloch (18) prüfen und bei Bedarf justieren.
18. Zum Justieren Schraube (13) lösen, Kontraktionsklammer ausrichten und Schraube (13) wieder festschrauben.
19. Armdeckel und Designblende in umgekehrter Reihenfolge montieren.

### 3 Einstellungen in der Software

#### 3.1 Parameter anpassen

##### 3.1.1 Parameter U135

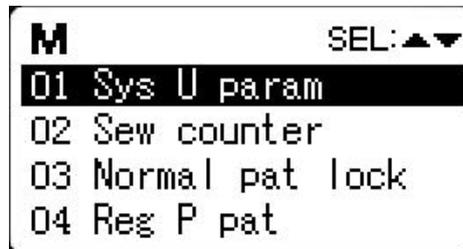
Mit diesem Parameter wird eingestellt, dass die Kontraktionsklammer bei Nähbeginn mittig positioniert ist.



So stellen Sie Parameter U135 ein:

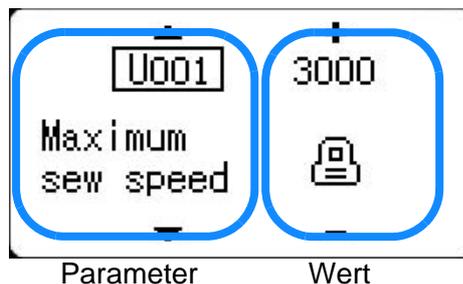
1. Taste **M** drücken.
- ↳ Es erscheint das Systemmenü:

Abb. 20: Parameter U135 (1)



2. Mit den Pfeiltasten **▼▲** den Menüpunkt *01 Sys U param* auswählen.
3. Zum Bestätigen Taste **↵** drücken.
- ↳ Es erscheint das Untermenü zum Einstellen der Parameter:

Abb. 21: Parameter U135 (2)



4. Zur Auswahl von Parameter U135 Tasten **▼▲** nutzen.
5. Wert 1 über die Tasten **+ -** einstellen.
6. Um die Einstellung zu speichern, Taste **↵** drücken.
- ↳ Die Einstellungen sind gespeichert, man befindet sich wieder im Systemmenü.

7. Taste  erneut drücken.
- ↳ Die Maschine ist wieder nähbereit.

### 3.1.2 Parameter K027

#### HINWEIS

##### Sachschaden möglich!

In der Technikerebene können Einstellungen erfolgen, in deren Folge das Arbeiten mit der Maschine nicht mehr funktioniert.

IMMER prüfen, ob die Einstellung korrekt ist. IMMER prüfen, ob eine Einstellung Daten löscht.

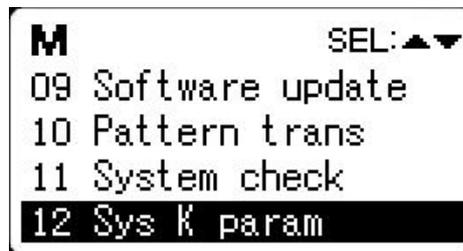
Mit diesem Parameter wird die Geschwindigkeit der Klammer eingestellt.



So stellen Sie Parameter K027 ein:

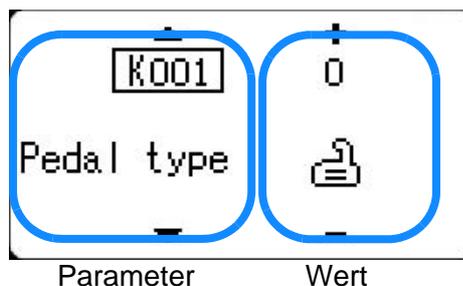
1. Taste  lange drücken, bis ein Signalton zu hören ist.
- ↳ Es erscheint das Systemmenü:

Abb. 22: Parameter K027 (1)



2. Mit den Pfeiltasten   den Menüpunkt *12 Sys K param* auswählen.
3. Zum Bestätigen Taste  drücken.
- ↳ Es erscheint das Untermenü zum Einstellen der Parameter:

Abb. 23: Parameter K027 (2)



4. Zur Auswahl von Parameter K027 Tasten   nutzen.
5. Taste  drücken.
  - ↳ Es erscheint die Aufforderung, das Passwort einzugeben.
6. Passwort 496378829 über die Tasten   eingeben.
7. Zum Bestätigen Taste  drücken.
8. Wert 1500 über die Tasten   einstellen.
9. Um die Einstellung zu speichern, Taste  drücken.
  - ↳ Die Einstellungen sind gespeichert, man befindet sich wieder im Systemmenü.
10. Taste  erneut drücken.
  - ↳ Die Maschine ist wieder nähbereit.

### 3.2 Nahtprogramm aktivieren/deaktivieren

#### HINWEIS

##### Sachschaden möglich!

Die eingebaute Klammer kann beschädigt werden und ein Nähen unmöglich machen.

IMMER prüfen, ob eingebaute Klammer und Nahtprogramm zueinander passen. Nicht passende Nahtprogramme sperren!

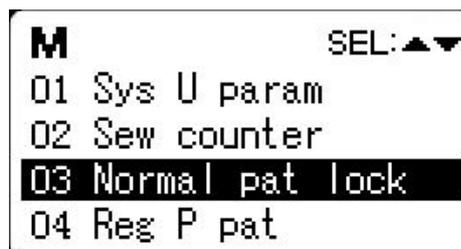
Wenn ein Nahtprogramm nicht angewählt werden kann ist es möglich, dass die Sperre noch aktiviert ist (Standardeinstellung bei den Nahtprogrammen 101 bis 200).



So entsperren Sie die Nahtprogramme:

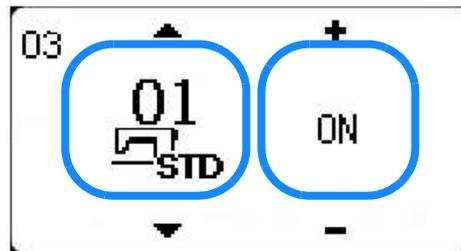
1. Taste  drücken.
  - ↳ Es erscheint das Systemmenü:

Abb. 24: Nahtprogramm aktivieren/deaktivieren (1)



2. Mit den Pfeiltasten   den Menüpunkt *03 Normal pat lock* anwählen.
3. Zum Bestätigen Taste  drücken.
- ↳ Es erscheint das Untermenü zum Aktivieren/Deaktivieren der Nahtprogramme:

Abb. 25: Nahtprogramm aktivieren/deaktivieren (2)



Nummer Nahtprogramm      On (aktiv)/Off (inaktiv)

4. Zur Auswahl der Nahtprogramm-Nummer Tasten   nutzen.
5. Zum Aktivieren oder Deaktivieren des Nahtprogramms Tasten   nutzen.
6. Um die Einstellungen zu speichern, die Taste  drücken.
- ↳ Die Einstellungen sind gespeichert, man befindet sich wieder im Systemmenü.
7. Taste  erneut drücken.
- ↳ Die Maschine ist wieder nähbereit.

### 3.3 Manuellen Testlauf durchführen

Um zu prüfen, ob das ausgewählte Nahtprogramm zur angebauten Klammer passt, kann ein manueller Testlauf durchgeführt werden.



So können Sie einen manuellen Testlauf durchführen:

1. Taste  drücken.
2. Über die Pfeiltasten   das gewünschte Nahtprogramm auswählen.
3. Taste  drücken.
4. Taste  drücken.
- ↳ Die Maschine geht in den manuellen Testlauf.

5. Mit den Tasten  kann man Stich für Stich prüfen, ob das Nahtprogramm zu Kollisionen mit der Klammer führt.
  6. Taste  drücken.
- ↙ Die Maschine ist jetzt nähbereit.





DÜRKOPP ADLER GmbH  
Potsdamer Str. 190  
33719 Bielefeld  
Germany  
Phone: +49 (0) 521 925 00  
E-Mail: [service@duerkopp-adler.com](mailto:service@duerkopp-adler.com)  
[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)