

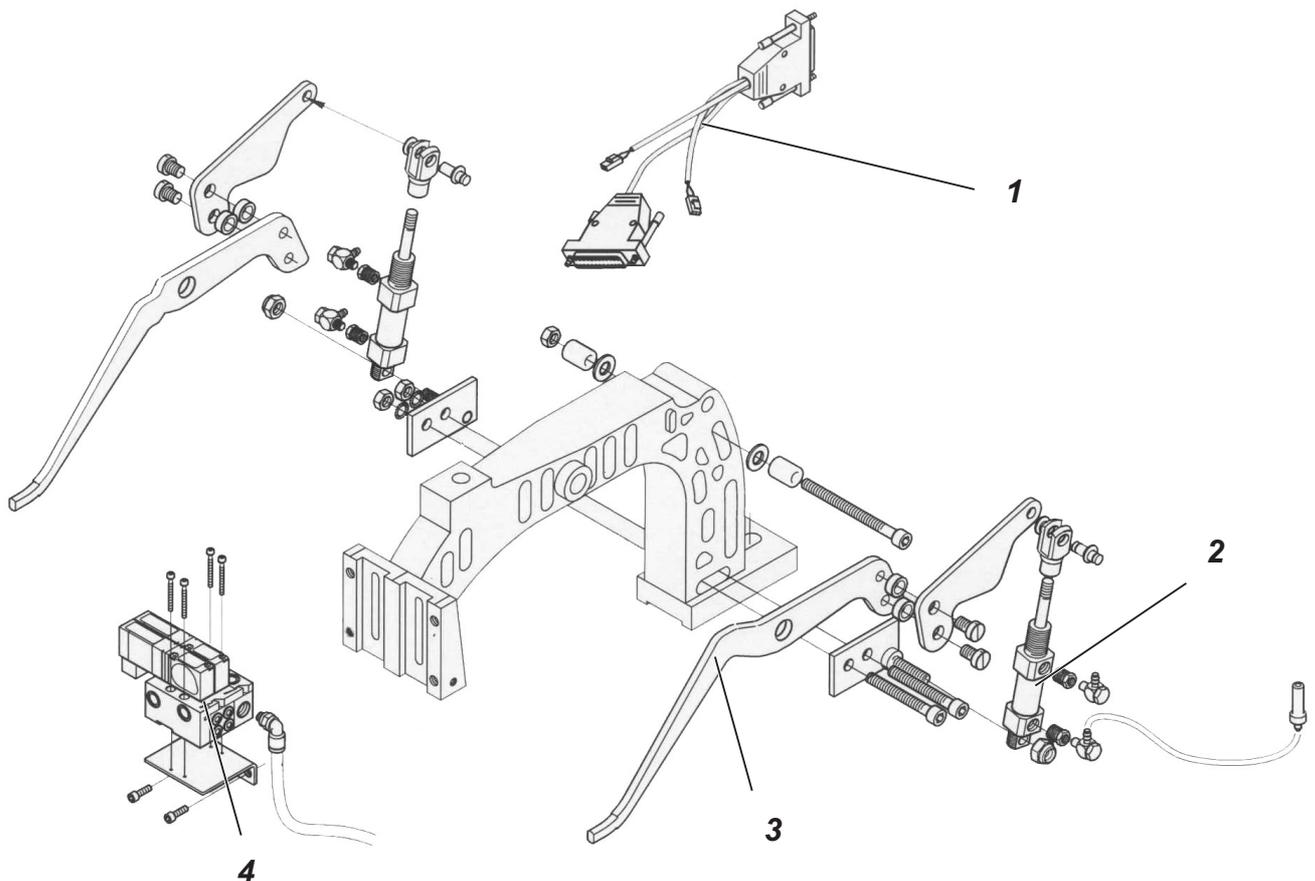


1. Verwendung des Umbausatzes

Der Umbausatz "Pneumatische Nähgutklammerlüftung" ist für Riegelmaschinen der Klasse 510 vorgesehen.

2. Komponenten des Bausatzes

Der Umbausatz 0510 590124 besteht aus den in der Abbildung dargestellten Einzelteilen. Siehe auch beiliegende Stückliste.



- Adapter für Steuerung 1
- Doppelzylinder 2
- Betätigungsgestänge 3
- Schrauben, Scheiben
- Schlauchteile und Verbindungen
- Wartungseinheit

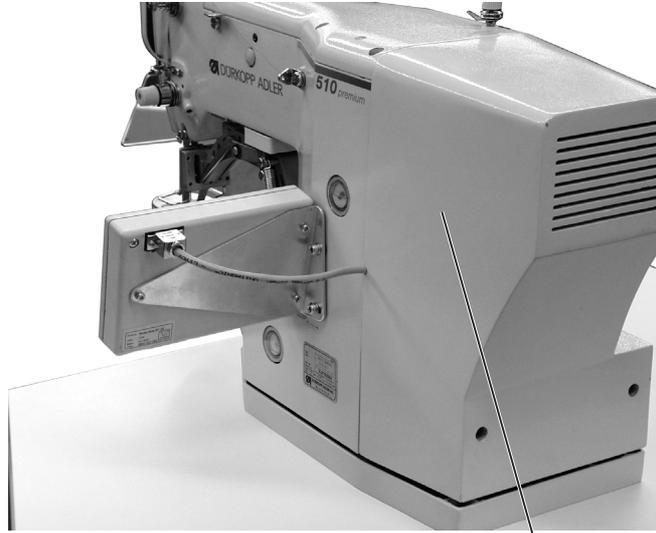


2. Demontage der elektromagnetischen Nähgutklammerlüftung

2.1 Kopfdeckel und Abdeckhaube abnehmen



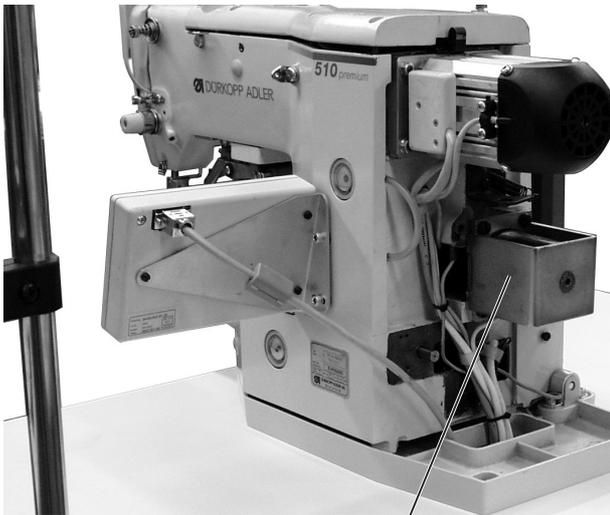
1



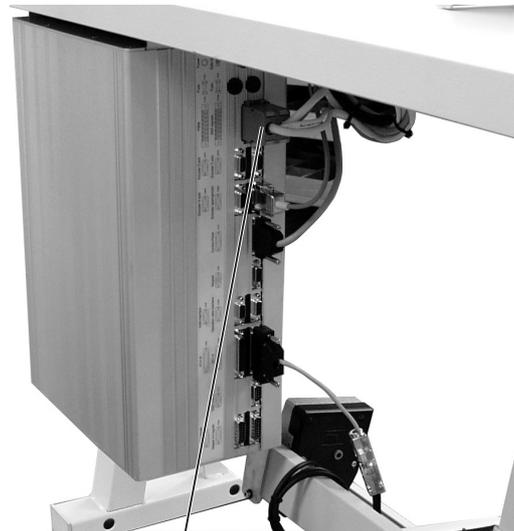
2

- Kopfdeckel 1 und Abdeckhaube 2 abschrauben.

2.2 Magnet entfernen



3

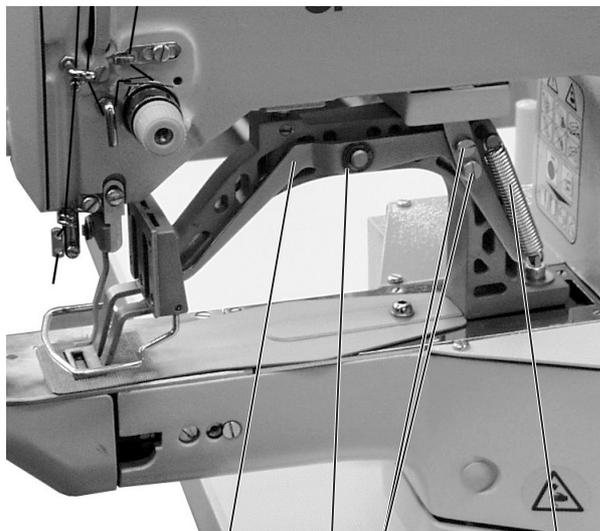


4

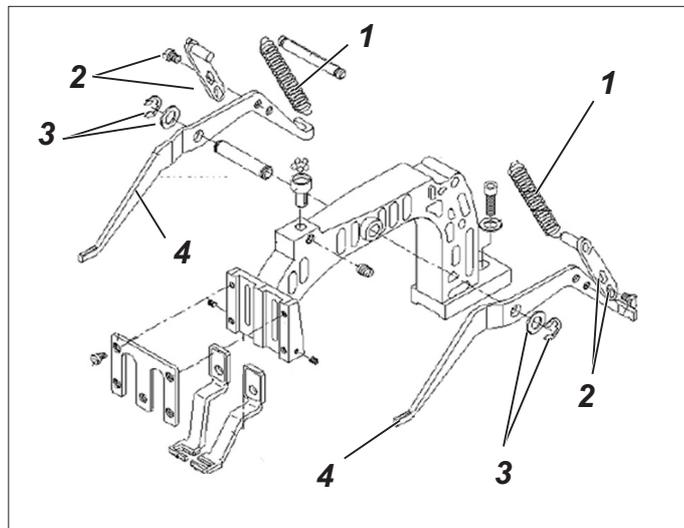
- Magnet 3 demontieren.
- Stecker 4 des Magneten abziehen.
- Kabel aus dem Kabelbaum entfernen und Kabelbaum neu binden.



2.3 Mechanik am Klammerarm demontieren

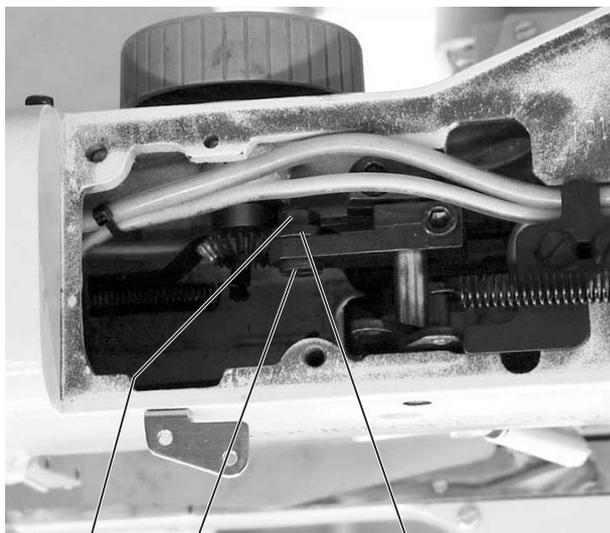


4 3 2 1

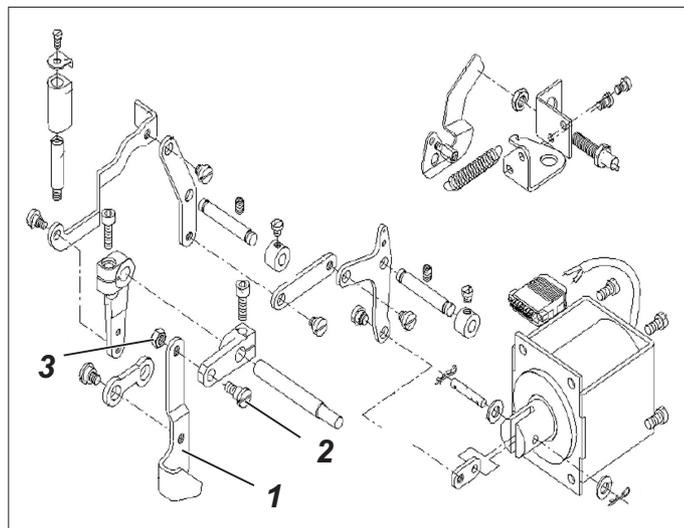


- Federn 1 am Klammerarm abnehmen.
- Schrauben 2 herausdrehen.
- Sicherungsring 3 und Unterlegscheibe abnehmen.
- Hebel 4 abnehmen.

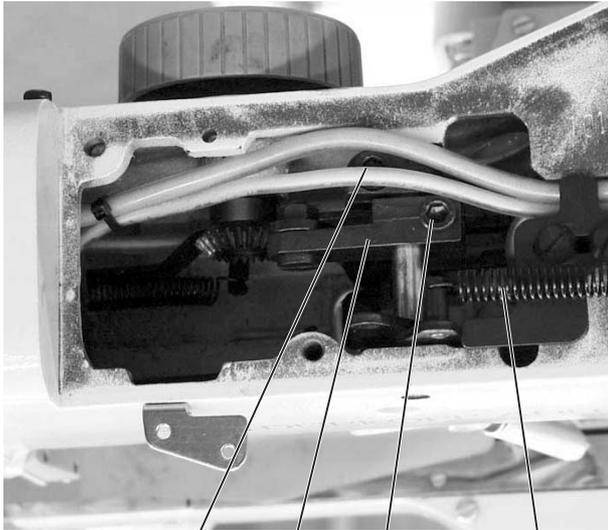
2.4 Mechanik im Nähkopf demontieren



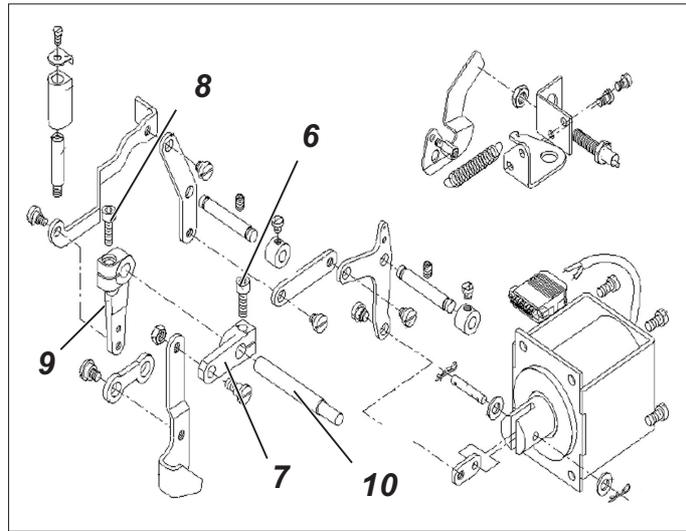
3 2 1



- Schraube 2 und Mutter 3 entfernen.
- Hebel 1 entfernen.



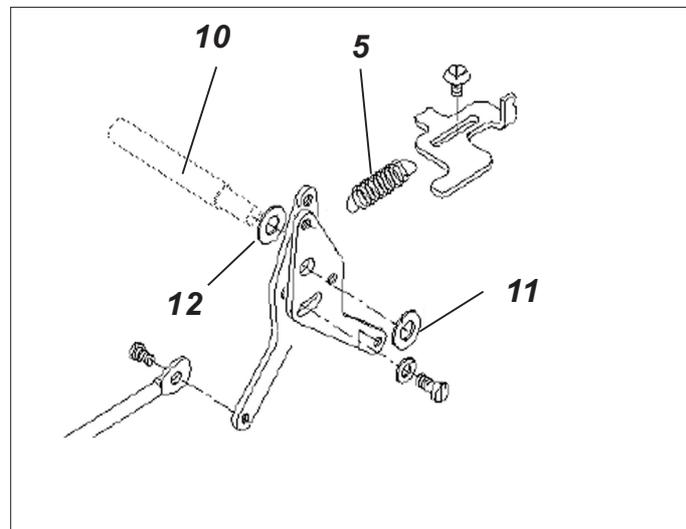
8 7 6 5



- Feder 5 aushängen.
- Schraube 6 am Kloben 7 lösen.
- Schraube 8 am Kloben 9 lösen.
- Welle 10 so weit herausdrücken, bis die Scheiben 11 und 12 von der Welle 10 entfernt werden können.
- Kloben 7 von der Welle entfernen.
- Scheiben 11 und 12 wieder auf die Welle 10 setzen.
- Welle ganz eindrücken und mit Kloben 9 dichtstellen.



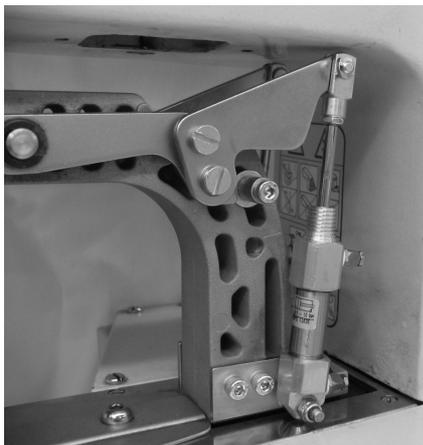
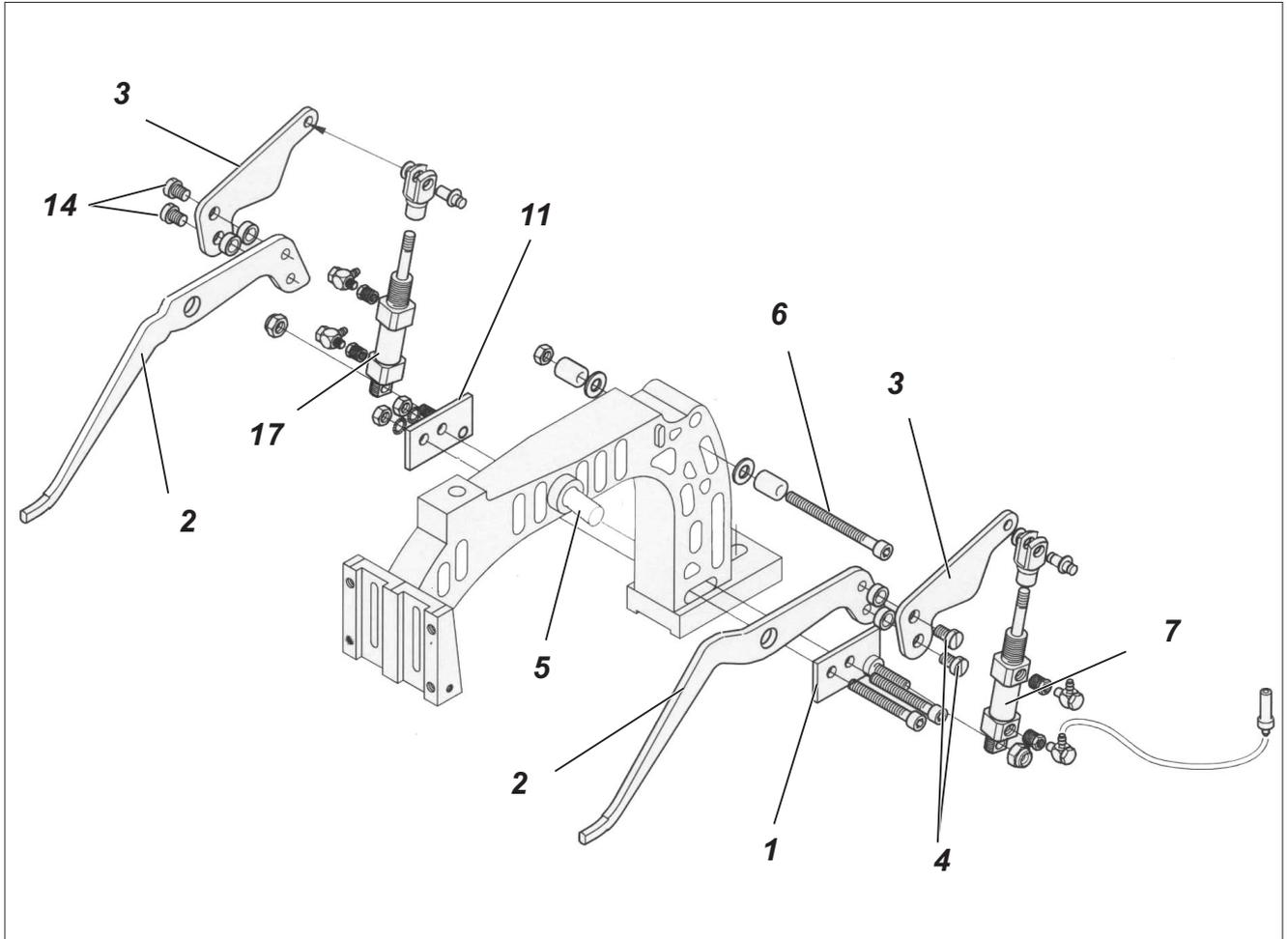
9 10





3. Pneumatische Nähgutklammerlüftung montieren

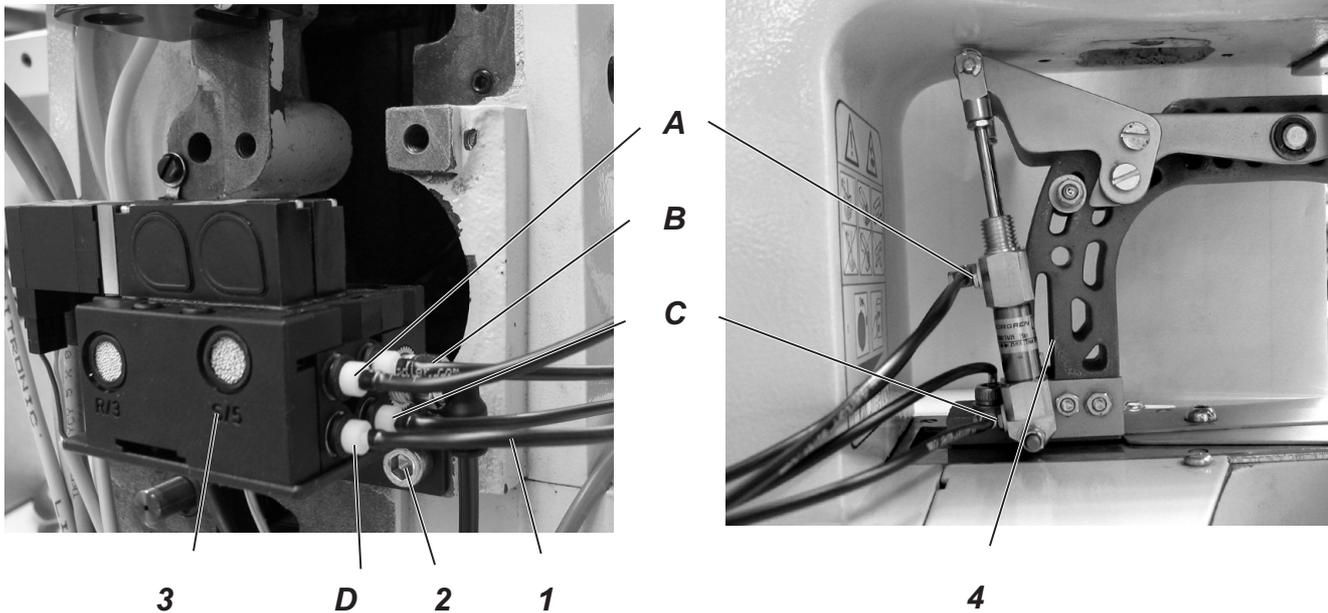
3.1 Teile am Klammerarm montieren



- Teile, wie aus der Abbildung ersichtlich, in folgender Reihenfolge am Klammerarm montieren.
- Halteplatten 1 und 11 montieren.
- Hebel 2 und 3 mit den Schrauben 4 und 14 verbinden und auf der Welle 5 mit Scheibe und Sicherungsring montieren.
- Anschlagsschraube 6 montieren.
- Zylinder 7 und 17 montieren.



3.2 Magnetventilblock und Pneumatikschläuche montieren



- Magnetventilblock 3 mit den Schrauben 2 an den unteren beiden Halterungen des Magneten festschrauben.
- Pneumatikleitungen an den Zylinder 4 anschließen.
 - Anschluss A zu Zylinder links, oberer Anschluss
 - Anschluss D zu Zylinder links, unterer Anschluss
 - Anschluss B zu Zylinder rechts, oberer Anschluss
 - Anschluss C zu Zylinder rechts, unterer Anschluss

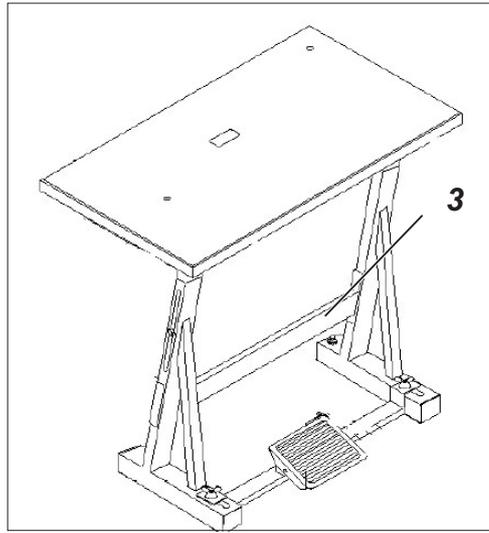


3.3 Wartungseinheit und Pneumatikzuleitung montieren

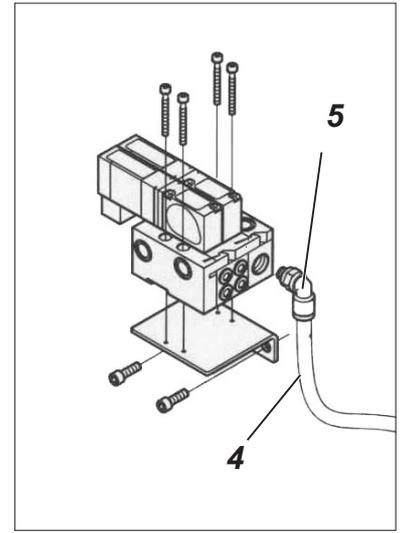


2

1



3

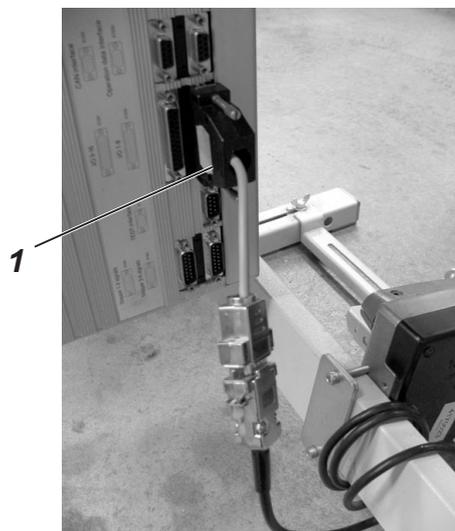


5

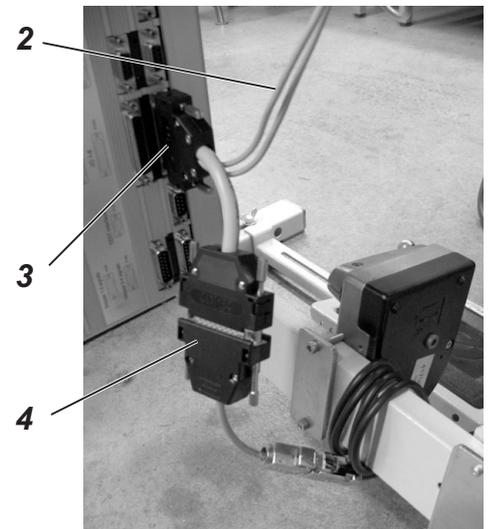
4

- Wartungseinheit 2 an die Gestellstrebe 3 schrauben.
- Druckluftzuleitung 4 in Anschluss 1 und Anschluss 5 stecken.

3.4 Elektroadapter anschließen



1



2

3

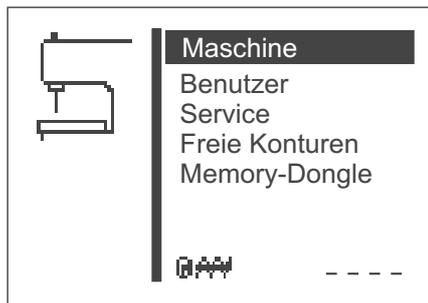
4

- Stecker 1 von der Steuerung abnehmen.
- Stecker des Adapters 3 in die Steuerung stecken.
- Stecker 4 in die Buchse des Adapters 3 stecken.
- Leitungen 2 zu den Magnetventilen verlegen und anschließen.

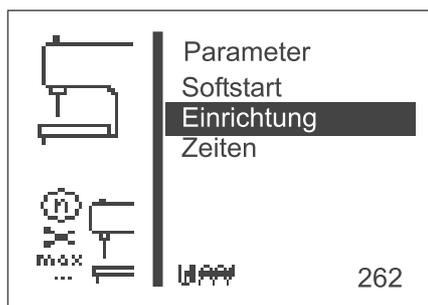


4. Steuerung einstellen

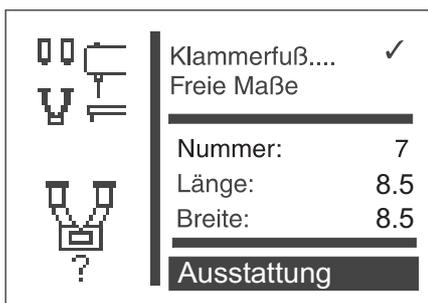
- Hauptschalter einschalten.
Die Steuerung wird initialisiert.
Es erscheint das Haupt-Menü.
- Bei angezeigtem Haupt-Menü Funktionstaste "F" drücken.
Es erscheint das Menü für die Code-Abfrage.
- Codenummer "25483" (Code 1) eingeben.
Nach Eingabe der richtigen Codenummer wechselt die Anzeige zum Menü "Technikermodus".



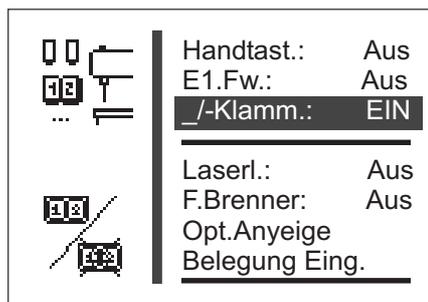
- Mit den Tasten "↑" oder "↓" Untermenü "Maschine" anwählen.
- Mit der "OK"-Taste in das angewählte Untermenü schalten.



- Mit den Tasten "↑" oder "↓" Untermenü "Einrichtung" anwählen.
- Mit der "OK"-Taste in das angewählte Untermenü schalten.



- Mit den Tasten "↑" oder "↓" Untermenü "Ausstattung" anwählen.
- Mit der "OK"-Taste in das angewählte Untermenü schalten.



- Mit den Tasten "↑" oder "↓" Untermenü "Klammer" anwählen.
- Mit der "OK"-Taste in das angewählte Untermenü schalten.
- Klammer einstellung auf "AUS" setzen.

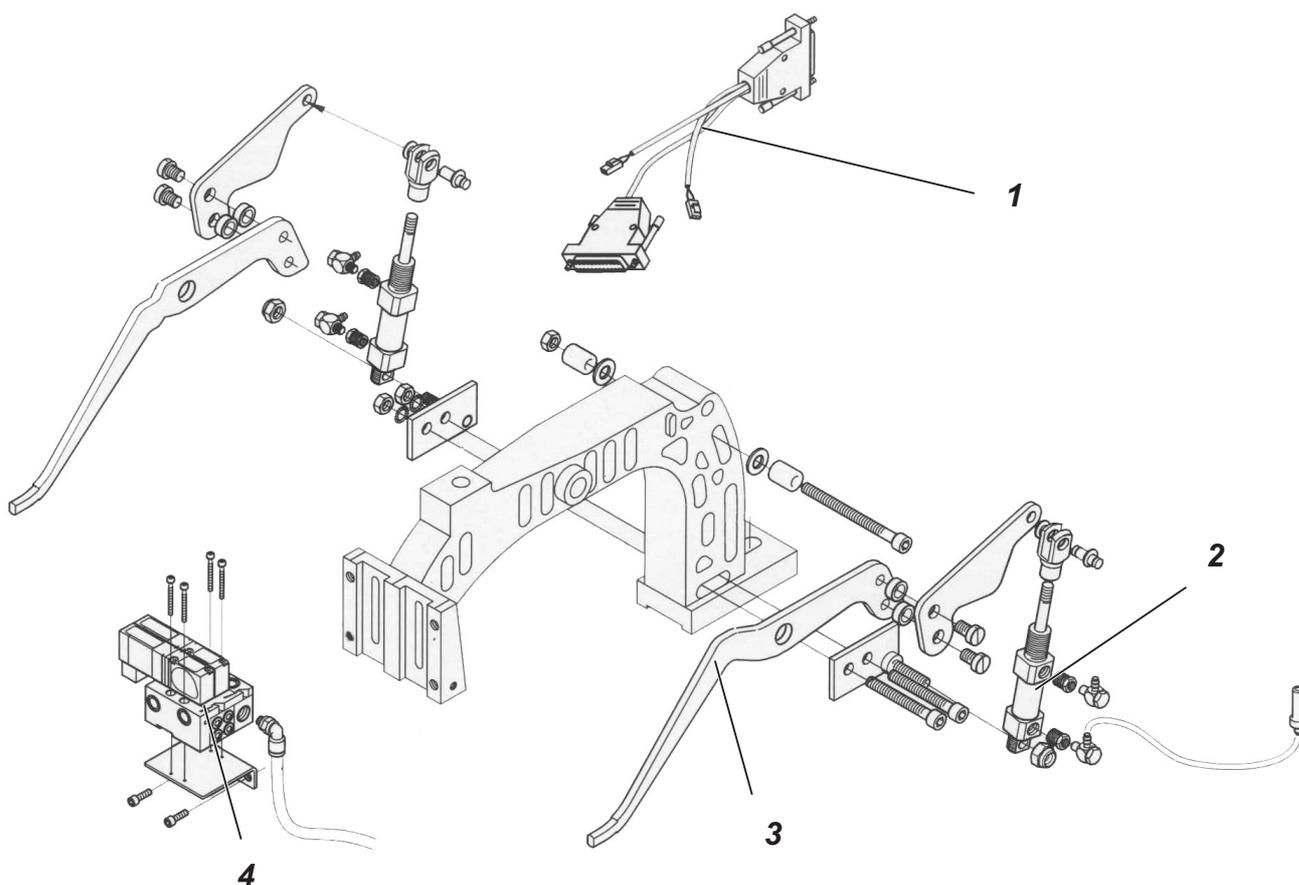


1. Use of the kit

The "pneumatic fabric clamp lifting" kit has been designed for the automatic bartacker machines of the class 510.

2. Kit components

The kit for conversion 0510 590124 consists of the parts shown in the sketch below. See also the enclosed parts list.



- Adapter for control unit 1
- Double-acting cylinder 2
- Operating lever 3
- Screws, washers
- Hose parts and connections
- Maintenance unit



2. Removing the electromagnetic clamp lifting

2.1 Taking off the head cover and the covering cap



1



2

- Unscrew the head cover 1 and the covering cap 2.

2.2 Removing the solenoid



3

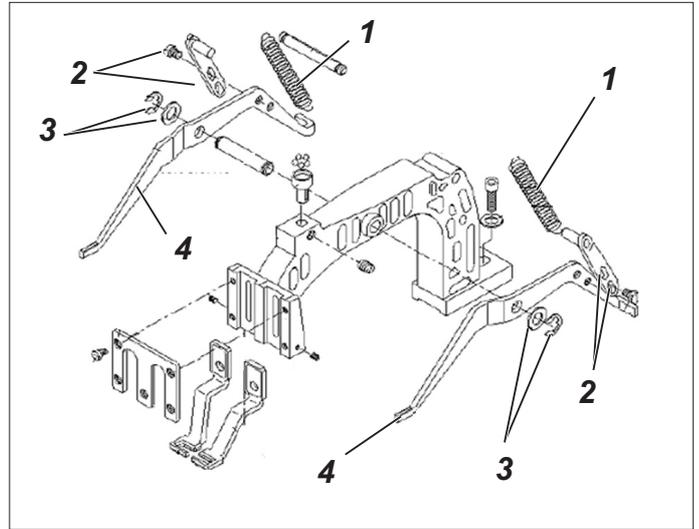
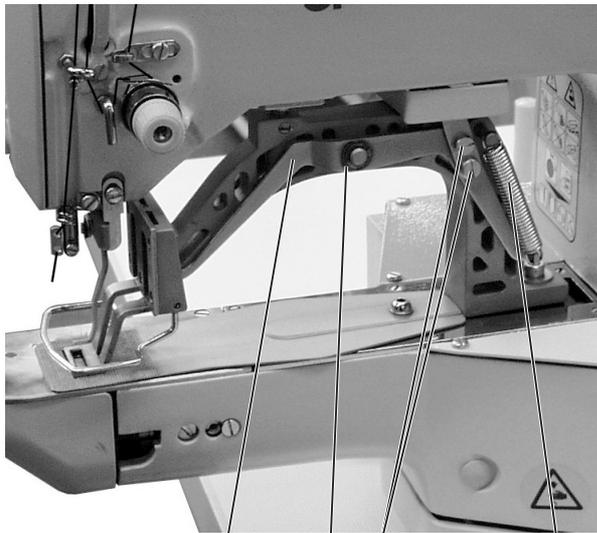


4

- Dismount the solenoid 3.
- Pull the plug 4 off the solenoid.
- Remove the cable from the cable harness and tie the cable harness again.



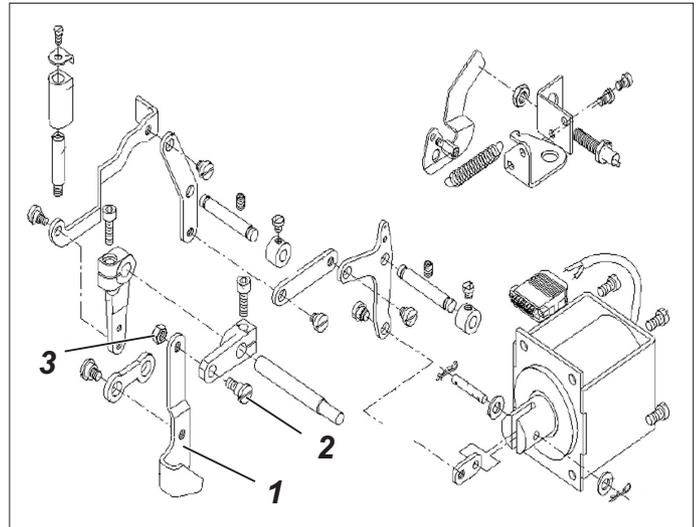
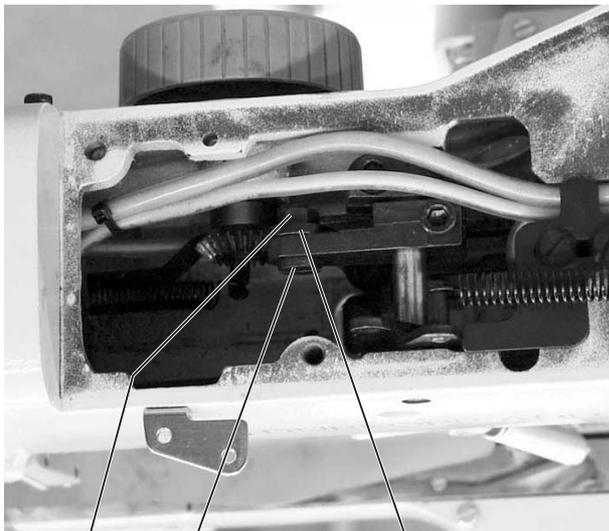
2.3 Dismounting the mechanism on the clamp arm



4 3 2 1

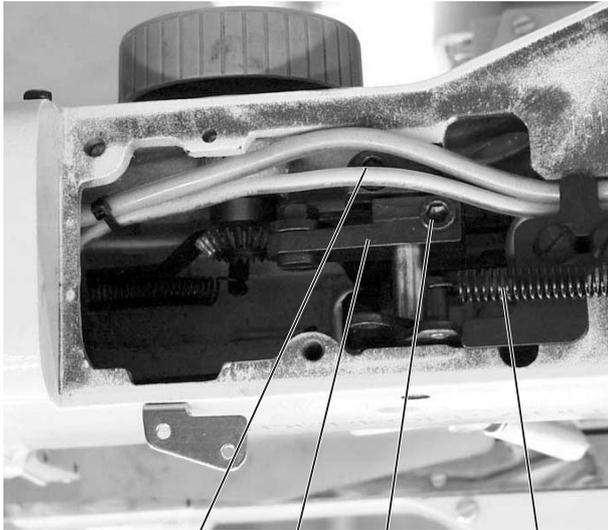
- Unhook the springs 1 on the clamp arm.
- Unscrew the screws 2.
- Remove the circlip 3 and the washer.
- Remove the lever 4.

2.4 Dismounting the mechanism in the sewing head

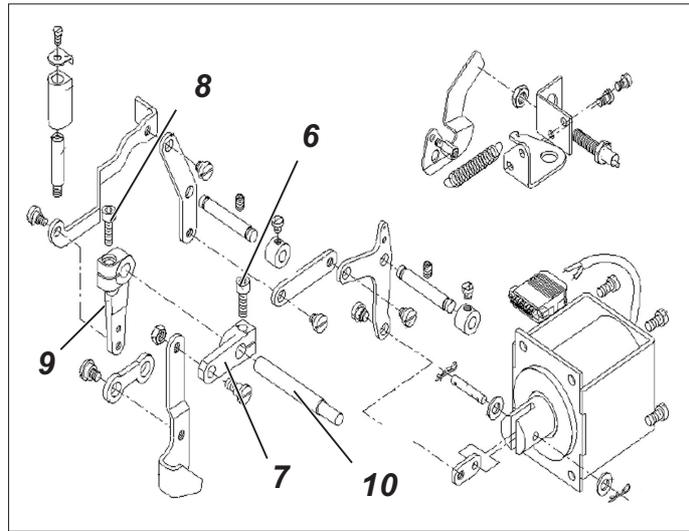


3 2 1

- Remove the screw 2 and the nut 3.
- Remove the lever 1.



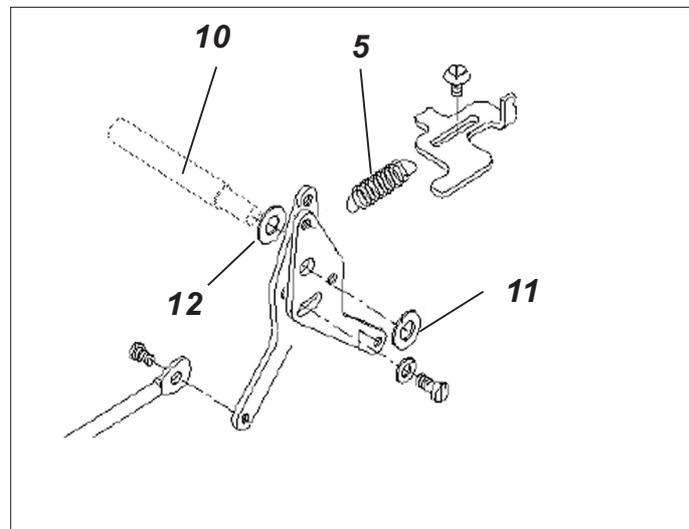
8 7 6 5



- Unhook the spring 5.
- Loosen the screw 6 on the block 7.
- Loosen the screw 8 on the block 9.
- Push out the shaft 10 just enough to remove the washers 11 and 12 from off the shaft 10.
- Remove the block 7 from off the shaft.
- Put the washers 11 and 12 back onto the shaft 10.
- Push in the shaft completely and fix it with block 9.



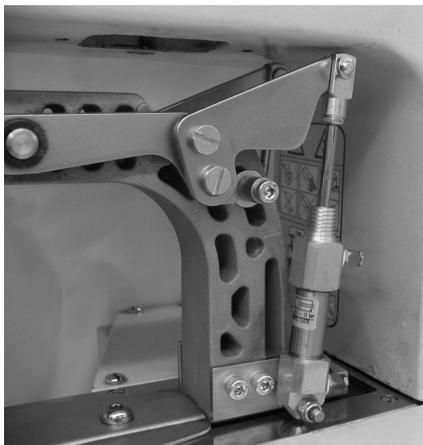
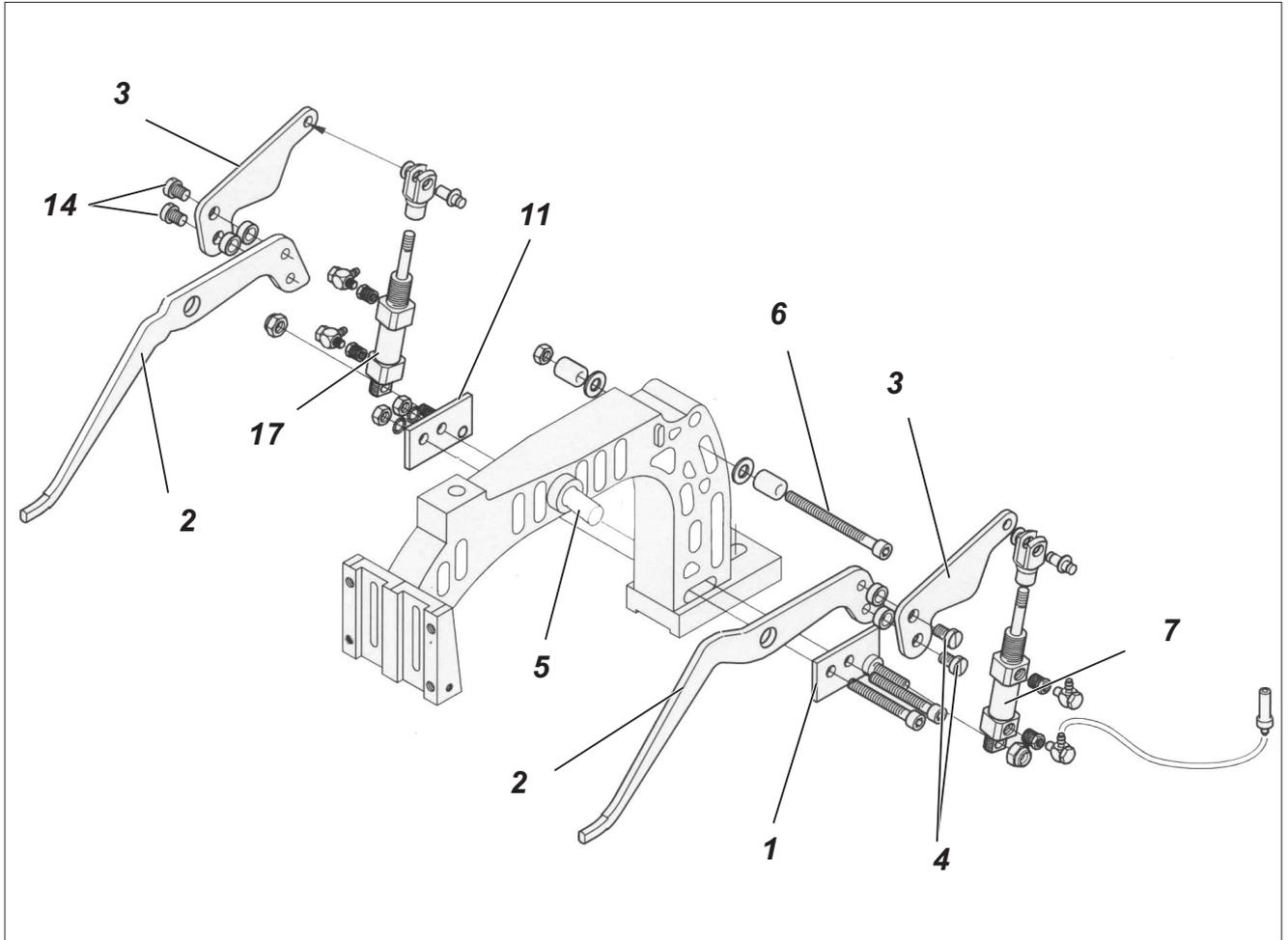
9 10





3. Mounting the pneumatic fabric clamp lifting

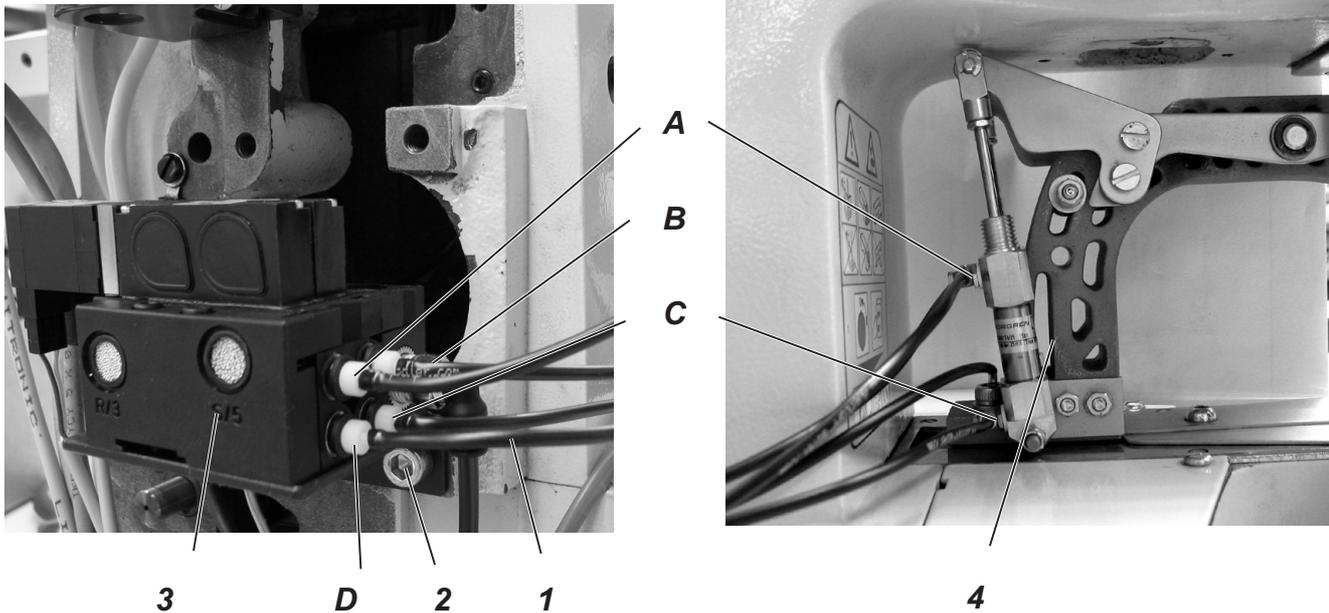
3.1 Mounting the parts on the clamp arm



- Mount the parts on the clamp arm as shown in the diagram in the following sequence.
- Mount the holding plates 1 and 11.
- Connect the levers 2 and 3 with the screws 4 and 14 and mount them onto the shaft 5 with the washer and the circlip.
- Mount the stop screw 6.
- Mount the cylinders 7 and 17.



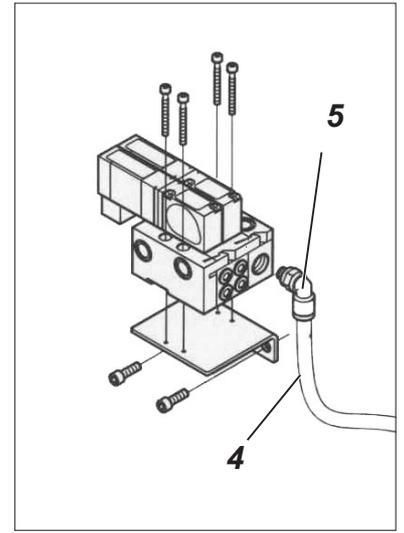
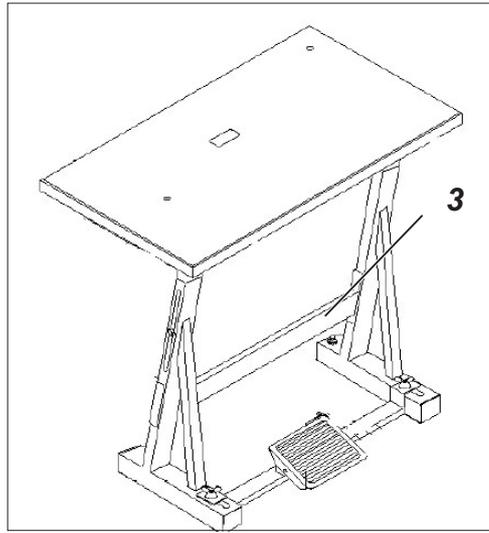
3.2 Mounting the solenoid valve block and the pneumatic hoses



- Fix the solenoid valve block 3 with the screws 2 at the two lower holders of the solenoid.
- Connect the pneumatic hoses to the cylinder 4.
 - Connection A to the cylinder's left, upper connection
 - Connection D to the cylinder's left, lower connection
 - Connection B to the cylinder's right, upper connection
 - Connection C to the cylinder's right, lower connection



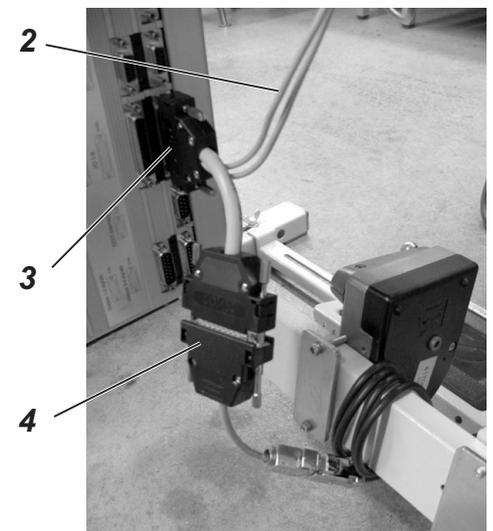
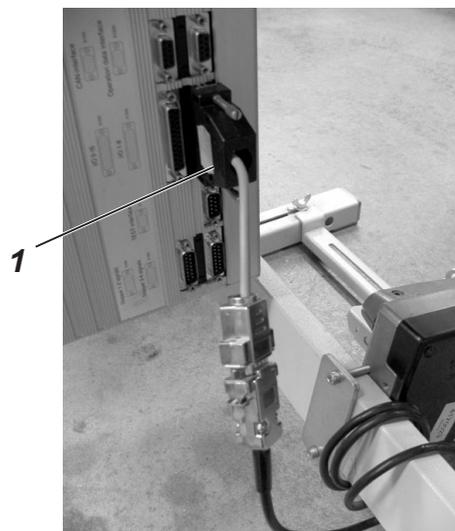
3.3 Mounting the maintenance unit and the pneumatic service connection



2 1

- Screw the maintenance unit 2 onto the stand's cross bar 3.
- Plug the compressed-air supply 4 into connection 1 and connection 5.

3.4 Connecting the electric adapter

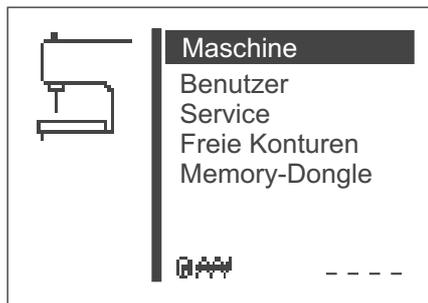


- Pull the plug 1 off the control unit.
- Plug in the plug of the adapter 3 into the control unit.
- Plug in the plug 4 into the bush of the adapter 3.
- Lay the cables 2 to the solenoid valve and connect them.

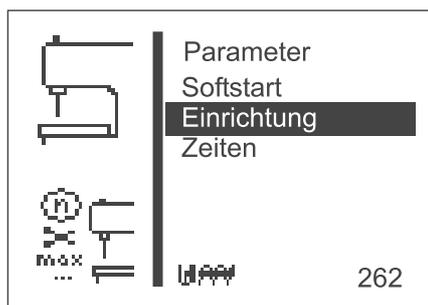


4. Setting the control unit

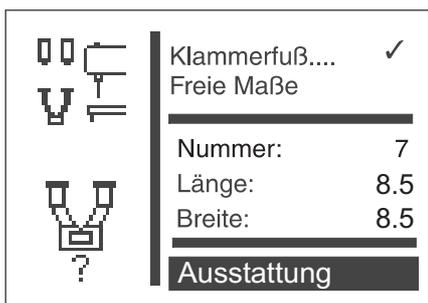
- Switch on the main switch.
The control unit is initialized.
The main menu appears
- Press function key "F" while the main menu is displayed.
The menu for the code entry will appear.
- Enter code number "25483" (Code 1).
After input of the correct code number, the display changes over to the menu "Technician mode".



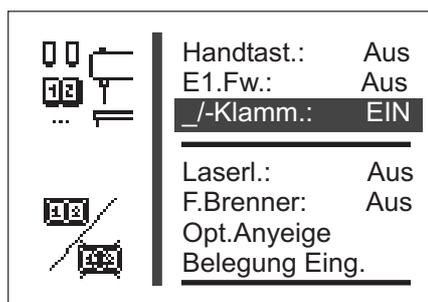
- Select the submenu "machine" by using the keys "↑" and "↓".
- Switch to the selected submenu with the "OK" key.



- Select the submenu "sewing equipment" by using the keys "↑" and "↓".
- Switch to the selected submenu with the "OK" key.



- Select the submenu "equipment" by using the keys "↑" and "↓".
- Switch to the selected submenu with the "OK" key.



- Select the submenu "clamp" by using the keys "↑" and "↓".
- Switch to the selected submenu with the "OK" key.
- Switch the clamp setting to "OFF".