DÜRKOPP ADLER

281

Anbauanleitung

Passenapparat N514
für Näheinrichtung 281 E66/20

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler GmbH und urheberrechtlich geschützt. Jede, auch auszugsweise Wiederverwendung dieser Inhalte ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler GmbH verboten.

Copyright © Dürkopp Adler GmbH - 2021

1 Komponenten des Teilesatzes 3

2 Anbauanleitung 4

2.1 Passenapparat auf die Grundplatte schrauben 4
2.2 Schläuche verlegen 6
2.3 Luftverteilung anbringen 8
2.4 Schläuche anschließen 9
2.5 Magnetventil anbringen 10
2.6 Wartungseinheit montieren 11
2.7 Magnetventil an die Steuerung anschließen 12

3 Anhang 14

1 Komponenten des Teilesatzes

Überprüfen Sie vor dem Anbau des Passenapparats, ob der Lieferumfang des Teilesatzes 0281 590134 korrekt ist.

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
0014 000140	1	Feder (Stichplattenschieber)
0211 000256	2	Linsenschraube (Stichplattenschieber)
0251 GS0554	2	Schraube (Befestigung an Grundplatte)
0570 001847	1	Blindstopfen
0744 009183	2	T-Stück
0975 417340	2	Buchse
9203 003958	2	Zylinder-Schraube (Luftverteilung an Winkel)
9204 200517	2	Linsenschraube
9207 170257	2	Schraube (Magnetventil an Tischplatte)
9710 061200	1	Magnetventil
9710 900031	1	Anschlussplatte
9710 920011	2	Drosselventil
9710 982003	1	Schalldämpfer
9731 005004	1	Schlauch
9770 281001	1	Pneumatikplan
9780 000108	1	Wartungseinheit
9790 030030	1	Y-Verbindungsstück
9790 101010	2	L-Schwenkverschraubung
9790 200001	1	Verschraubung
9790 201000	4	Verschraubung
9792 302020	4	Dichtring
9840 121002	5	Kabelbinder
9870 281004	1	Leitungssatz
N514 000002	1	Apparat
N514 000005	1	Schieber (Stichplattenschieber)
N514 000021	1	Winkel
9203 003657	2	Schraube (Befestigung an Grundplatte)

2 Anbauanleitung

GEFAHR

Lebensgefahr durch Stromschlag

Der Passenapparat darf nur vonausgebildetem Fachpersonal angebaut werden.

Schalten Sie die Maschine aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie den Passenapparat anbauen.

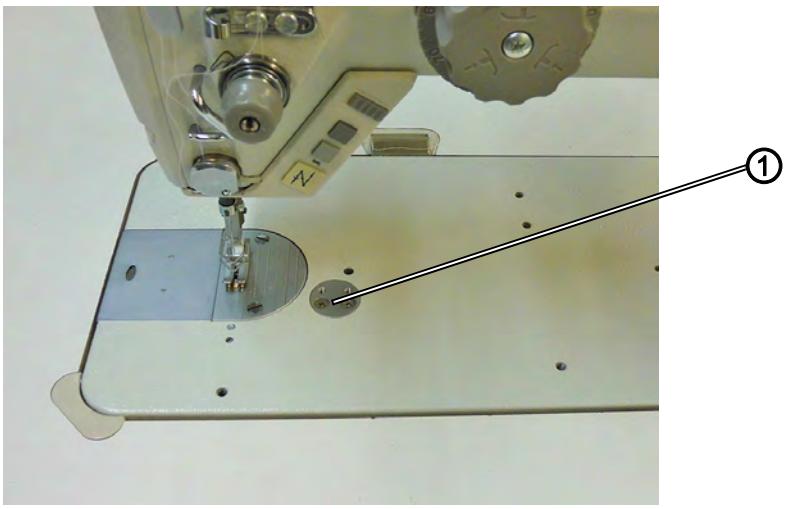
Sichern Sie den Netzstecker vor unbeabsichtigtem Wiedereinstecken.

Voraussetzung zum Anbau

- Maschine ausschalten
- Bisher genutzte Näheinrichtung von der Maschine entfernen und Näheinrichtung 281 E66 anbauen.
- Schläuche entsprechend Pneumatikplan im 🕮 *3 Anhang*, S. 14 zuschneiden, Y-Schlauchstück zusammenstecken

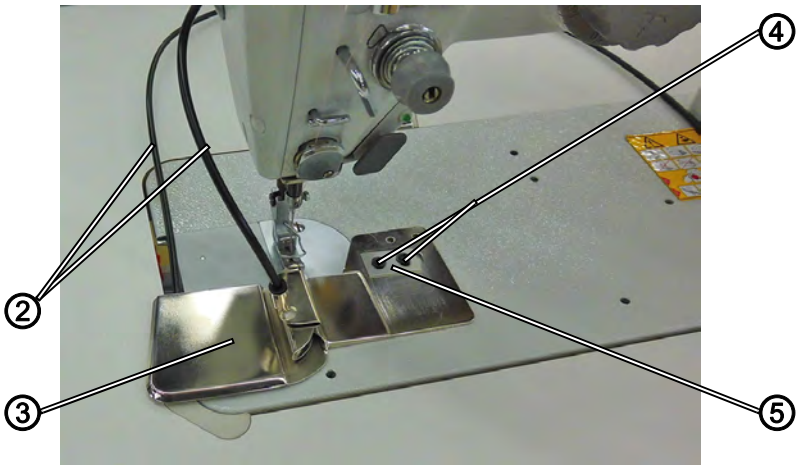
2.1 Passenapparat auf die Grundplatte schrauben

Abb. 1: Grundplatte vor Anbau des Passenapparats



(1) - Bohrungen im Gewinde-Einsatz

Abb. 2: Angebauter Passenapparat



(2) - Schläuche
(3) - Passenapparat
(4) - Schrauben
(5) - Unterlegblech

1. Maschine ausschalten.
2. Schläuche (2) oben und unten am Passenapparat (3) aufstecken.
3. Passenapparat (3) mit dem Langloch auf die Bohrungen (1) der Grundplatte legen.
4. Unterlegblech (5) auf die Bohrungen (1) legen.
5. Unterlegblech (5) und Passenapparat (3) mit zwei Schrauben (4) in den Bohrungen (1) fixieren.
6. Justage des Passenapparats (3) je nach individueller Anforderung möglich - über Langloch in X-/Y-Richtung.

Abb. 3: Angebauter Passenapparat im Detail

2.2 Schläuche verlegen

WARNUNG

Quetschungen durch die schwere Maschine

Legen Sie die Maschine immer mit beiden Händen um. Lassen Sie die Maschine nicht fallen!

ACHTUNG

Sachschaden durch Quetschen des Schlauchs

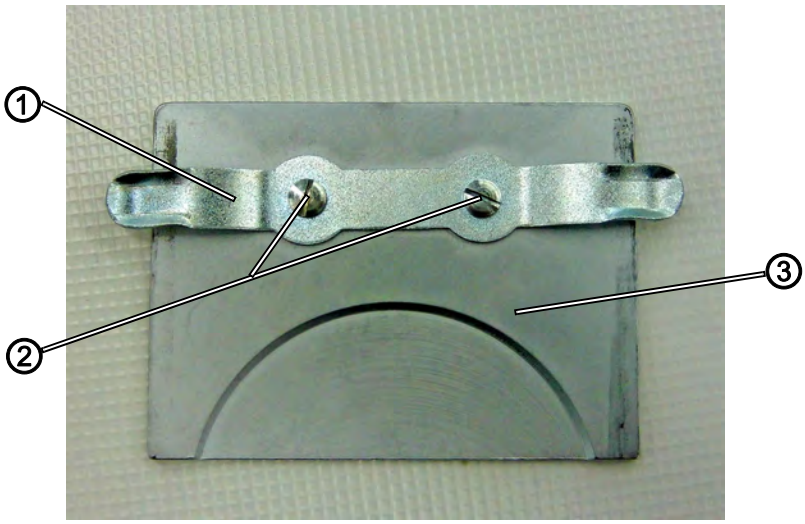
Ein falsch verlegter Schlauch kann gequetscht werden und dadurch seine Funktionsfähigkeit verlieren.

Verlegen Sie den Schlauch so, dass er nicht gequetscht wird.

Der Schlauch, der dem Passenapparat von unten Luft zuführt, muss verlegt werden.

Voraussetzung: Stichplattenschieber montieren

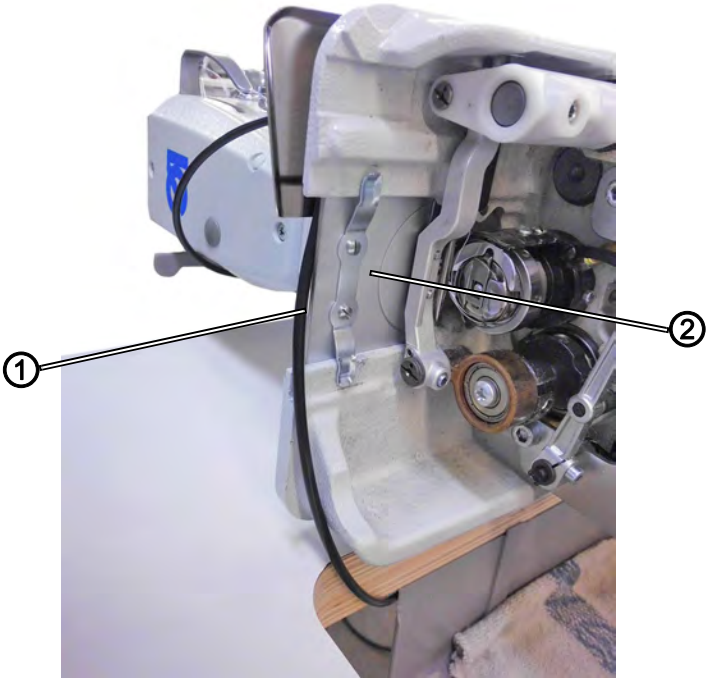
Abb. 4: Stichplattenschieber montiert



(1) - Feder
(2) - Linsenschrauben
(3) - Schieber

Feder (1) mit den zwei Linsenschrauben (2) auf dem Schieber (3) fixieren.

Abb. 5: Schlauch verlegen

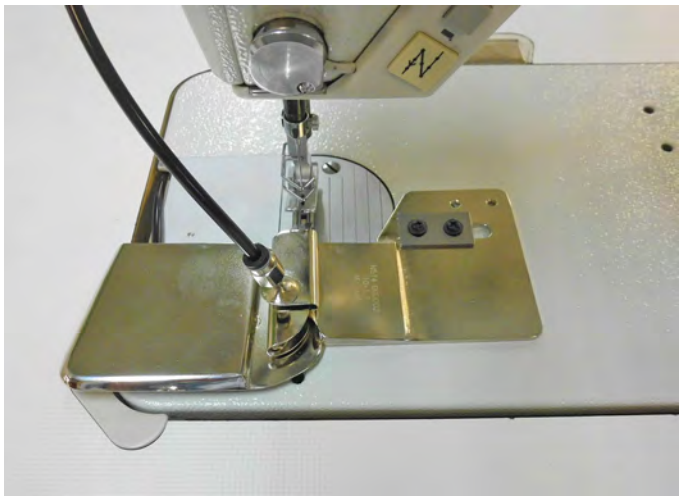


(1) - Schlauch *(2) - Stichplattenschieber*

So verlegen Sie den Schlauch:

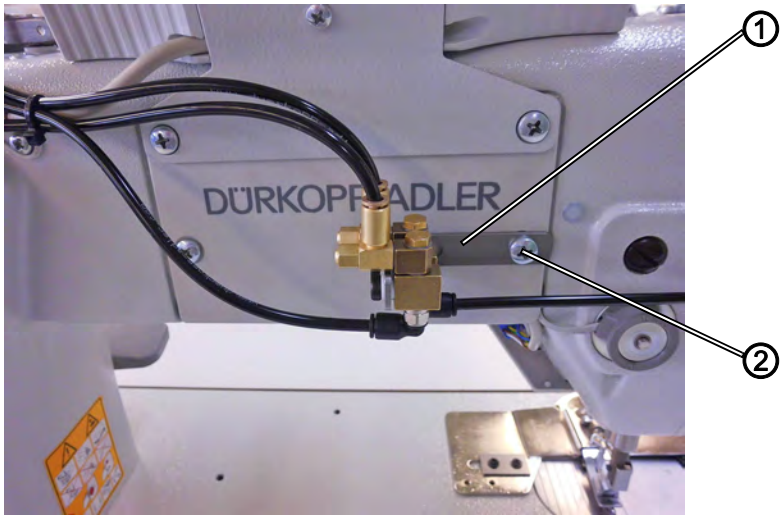
1. Maschine umlegen.
2. Stichplattenschieber (2) austauschen.
3. Schlauch (1), wie abgebildet, durch die Aussparung unter die Maschine verlegen.
4. Maschine wieder aufrichten.

Abb. 6: Angebauter Passenapparat



2.3 Luftverteilung anbringen

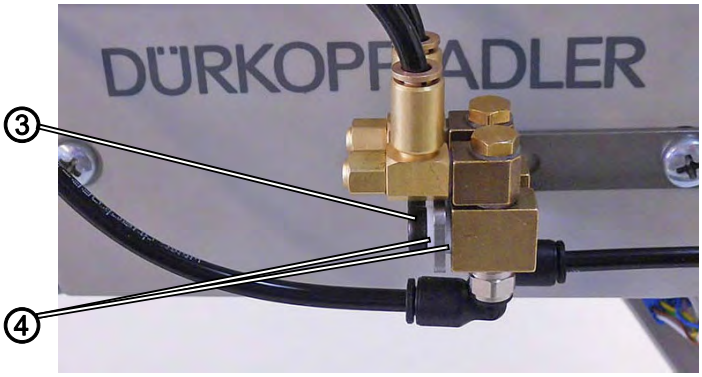
Abb. 7: Luftverteilung montieren



(1) - Winkel *(2) - Schraube*

1. Schraube (2) rechts unterhalb des Bedienfelds, auf der Rückseite der Maschine, herausdrehen.
2. Winkel (1) über der Bohrung platzieren und mit der Schraube (2) fixieren.

Abb. 8: Luftverteilung im Detail

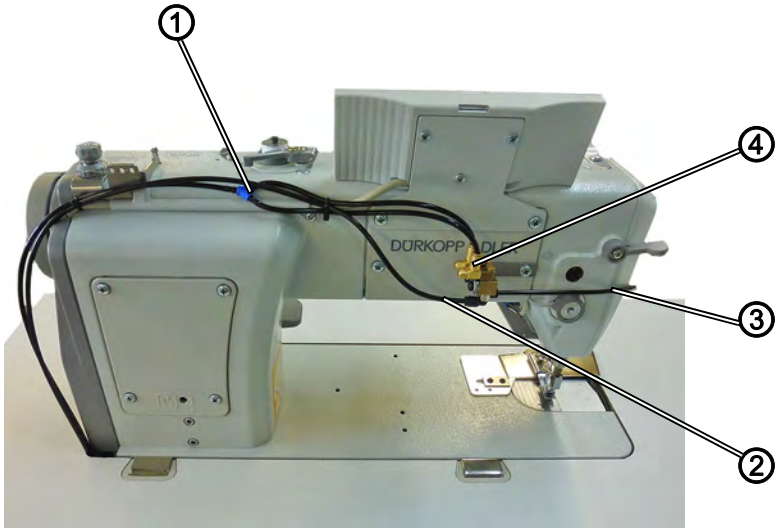


(3) - Schraube (2x) *(4) - Dichtringe (4x)*

3. Luftverteilung mit 2 Schrauben (3) am Winkel (1) anschrauben, dabei je 2 Dichtringe (4) mit auflegen.

2.4 Schläuche anschließen

Abb. 9: Schläuche verlegen



(1) - Y-Schlauchstück
(2) - Abluft zur Unterseite
(3) - Abluft zur Oberseite
(4) - Drosseln

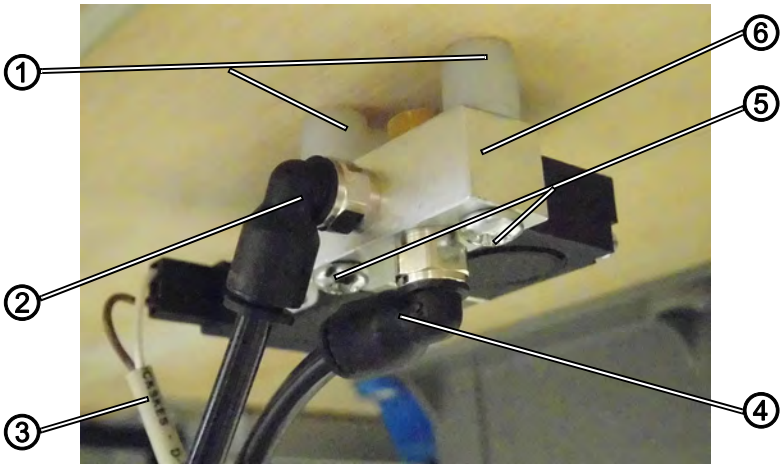
1. Beide Enden des Y-Schlauchstücks (1) von oben auf die Drosseln (4) stecken.

↳ Die Zuluft ist hergestellt.

2. Den Schlauch (3), der von der Oberseite des Passenapparats kommt, von unten in die hintere Verschraubung stecken.
3. Den Schlauch (2), der von der Unterseite des Passenapparats kommt, von unten in die vordere Verschraubung stecken.
4. Schläuche mit den mitgelieferten Kabelbindern fixieren.

2.5 Magnetventil anbringen

Abb. 10: Magnetventil unter der Tischplatte montiert

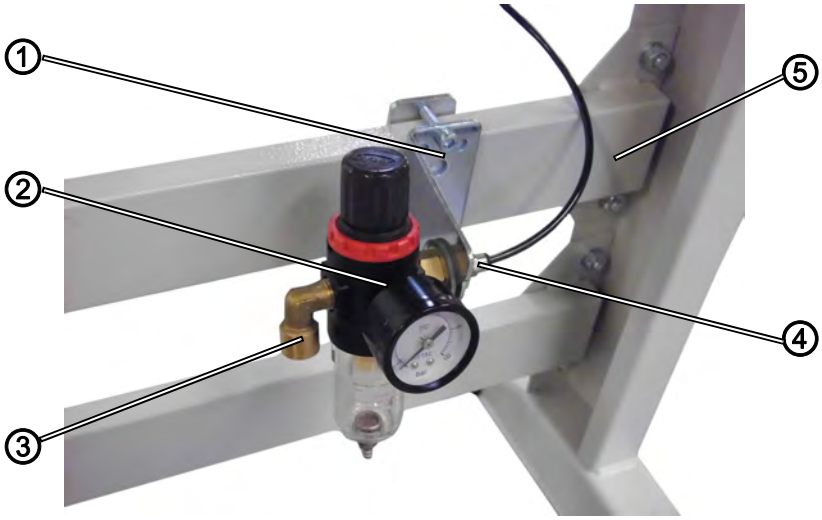


(1) - Buchsen
(2) - Zuluft aus Wartungseinheit
(3) - Anschlusskabel
(4) - Abluft zum Y-Schlauchstück
(5) - Schraube
(6) - Magnetventil

1. Magnetventil (6) mit 2 Buchsen (1) und 2 Schrauben (5) unter der Tischplatte fixieren.
2. Endstück vom Y-Schlauchstück (4) in die untere Verschraubung stecken.
3. Schlauch aus der Wartungseinheit (2) in die seitliche Verschraubung stecken.

2.6 Wartungseinheit montieren

Abb. 11: Montierte Wartungseinheit



(1) - Befestigungsvorrichtung
(2) - Wartungseinheit
(3) - Druckluft-Anschluss
(4) - Verbindung zum Magnetventil
(5) - Querholm

1. Befestigungsvorrichtung (1) der Wartungseinheit an einem Querholm (5) des Tischgestells anlegen.
2. Wartungseinheit (2) mit zwei Schrauben am Querholm (5) fixieren.
3. Schlauch aus der seitlichen Verschraubung des Magnetventils von rechts in die Verschraubung der Wartungseinheit (4) stecken.
4. Wartungseinheit (2) über den Druckluft-Anschluss (3) mit dem Druckluftnetz verbinden.

2.7 Magnetventil an die Steuerung anschließen

Abb. 12: Anschluss an die Steuerung

(1) - Steuerung
(2) - Stecker des Magnetventils
(3) - Stecker der Maschine
(4) - Verbindungsstecker
(5) - Anschlusskabel

1. Maschine ausschalten.
2. Stecker der Maschine (3) aus der Steuerung (1) ziehen.

↳ Die Maschine ist nicht mehr mit der Steuerung (1) verbunden.

3. Stecker des Magnetventils (2) in die Steuerung (1) einstecken.

↳ Das Magnetventil ist mit der Steuerung (1) verbunden.

4. Verbindungsstecker (4) des Magnetventils mit dem Stecker der Maschine (3) verbinden.

↳ Die Maschine ist wieder mit der Steuerung (1) verbunden.

5. Parameter der Steuerung (1) aktivieren, um das angestrebte Nähergebnis zu erreichen.

Wie Sie die Paramter aktivieren, wird in der 🕮 *Bedienungsanleitung der DAC basic/classic*, *Teil II Klasse 281* beschrieben.

Angestrebtes Nähergebnis

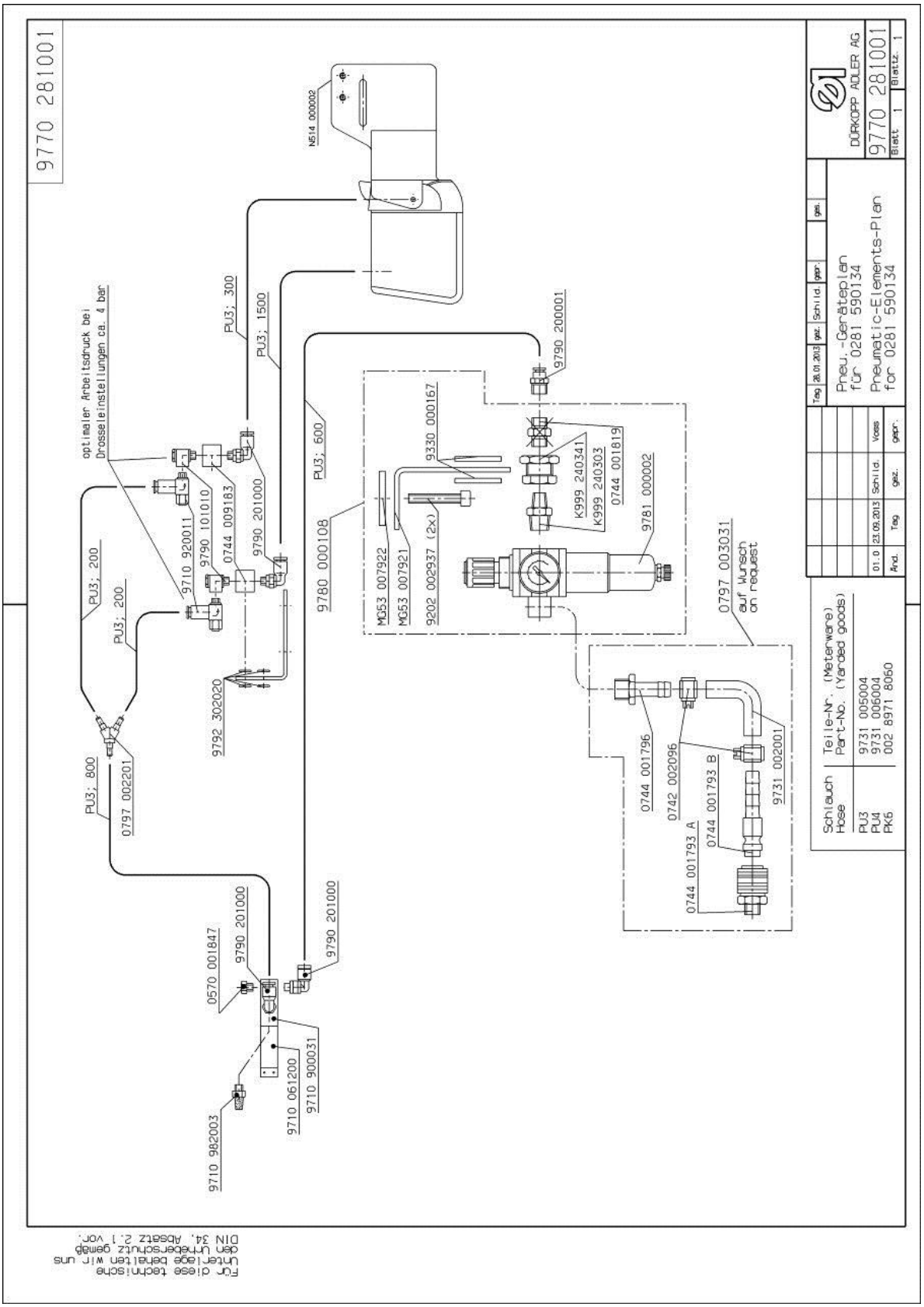
Beide Parameter, also *Nadelkühlung* und *Nadelkühlung bei Nähfußlüftung* müssen aktiviert werden. Andernfalls kann das angestrebte Näherbegnis nicht angemessen erreicht werden.

Betroffene Parameter:

E	K	P	Min	Max	Preset	Einheit	Beschreibung
Nadelkühlung (Bedinerebene)							
o	13	00	0	1	0	-	Nadelkühlung 0 = Aus 1 = Ein
Nadelkühlung (Technikerebene)							
t	13	03	0	1	0	-	Nadelkühlung bei Nähfußlüftung 0 = Nein 1 = Ja

3 Anhang

Abb. 13: Pneumatik-Plan



DÜRKOPP ADLER GmbH
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com

Subject to design changes - Printed in Germany - © Dürkopp Adler GmbH - Additional instructions - 0791 281703 DE - 01.0 - 02/2021