

Parameter Nr.	Benennung	*	Einstellbereich		Preset	273- 140342	273- 140432	274- 140342		275- 140341	275- 140342	275- 142342	275- 740642	275- 742642	
			min	max	100R						140332	MiniDAC		MiniDAC	
deutsch		* T = Technikerebene, A = Ausrüsterebene		(±) der Presetwert bleibt erhalten											
110	Positionierdrehzahl	T	70	390	180	=	=	=		=	=	=	=	=	
111	obere Grenze der Maximaldrehzahl	T	n2	9900	4800	=	4000	=		=	=	=	=	=	
112	Anfangsriegeldrehzahl	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
113	Endriegeldrehzahl	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
114	Drehzahl nach Lichtschranken-Erkennung	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
116	Abschneidedrehzahl	T	70	500	180	=	=	=		=	=	=	=	=	
140	Funktionsmodus für Taster "Nadel hoch/tief" an A.6	T	1	4	1	=	=	=		=	=	=	=	=	
170	Referenzposition einstellen	T				(F)	(F)	(F)		(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	
171	Nadelposition 1E = einlaufende Flanke (Pos.1)	T	0	359	355	=	=	=		=	=	=	=	=	
	Nadelposition 1A = auslaufende Flanke	T	0	359	70	=	=	=		=	=	=	=	=	
	Nadelposition 2E = einlaufende Flanke (Pos.2)	T	0	359	262	=	=	=		=	=	=	=	=	
	Nadelposition 2A = auslaufende Flanke	T	0	359	338	=	=	=		=	=	=	=	=	
250	Funktionsmodule für Ausgang A (A.30)	A	0	11	0	5	5	5		2	2	3	3	3	
251	Ausgang A /A.30) und LED A (A.29) nach dem Fadenabschneiden	A	0	1	0	=	=	=		=	=	1	=	1	
252	Ausgang A (A.30) und LED A (A.29) invertiert? 0 = Nein, 1 = Ja	A	0	1	0	1	1	1		=	=	=	=	=	
253	Stichanzahl bis zum Einschalten von Ausgang A (A.30) wenn Parameter 250 = 2, 5, 9	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
254	Stichanzahl bis zum Ausschalten von Ausgang A (A.30) nur wenn Parameter 250 = 2, 9, 11	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
255	Funktionsmodule für Ausgang B (A.32)	A	0	11	0	=	=	=		=	=	=	9	9	
256	Ausgang B (A.32) und LED B (A.31) nach dem Fadenabschneiden	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	1	
257	Ausgang B /A.32) und LED B (A.31) invertiert? 0 = Nein, 1 = Ja	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
258	Stichanzahl bis zum Einschalten von Ausgang B (A.32) wenn Parameter 255 = 2, 5, 9	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	1	
259	Stichanzahl bis zum Ausschalten von Ausgang B (A.32) wenn Parameter 255 = 2, 9, 11	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
260	Verzögerung der Stichzählung nach Absenken des Nähfußes bis zum Absenken der Transportwalze in der Naht. nur bei Parameter 250 = 5 bzw. 255 = 5	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
282	Arbeitsweise des Laufsperrschalters	A	0	1	0	=	=	=		=	=	1	=	1	
283	Funktion Laufsperr	A	0	2	0	=	=	=		=	=	2	=	2	
289	Drehzahlbegrenzung DB3000 für manuellen Riegel	A	500	6000	3000	1	1	1		=	=	n max	n max	n max	

Parameter		Limits	Preset	273- 140342	273- 140432	274- 140342		275- 140341	275- 140342 140332	275- 142342 MiniDAC	275- 740642	275- 742642 MiniDAC		
Nr.	Designation													* min
english	* T = Technician level, A = Supplier level													
							(=)	same as preset						
110	Positioning speed	T	70	390	180	=	=	=	=	=	=	=	=	
111	Upper limit of the maximum speed	T	n2	9900	4800	=	4000	=	=	=	=	=	=	
112	Start backtack speed	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	
113	End backtack speed	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	
114	Speed after light barrier sensing	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	
116	Trimming speed	T	70	500	180	=	=	=	=	=	=	=	=	
140	Mode needle up / down (A.6)	T	1	4	1	=	=	=	=	=	=	=	=	
170	Setting the reference position	T				(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	
171	Needle position 1E = (leading edge Pos.1)	T	0	359	355	=	=	=	=	=	=	=	=	
	Needle position 1A = (trailing edge)	T	0	359	70	=	=	=	=	=	=	=	=	
	Needle position 2E = (leading edge Pos.2)	T	0	359	262	=	=	=	=	=	=	=	=	
	Needle position 2A = internal switching point	T	0	359	338	=	=	=	=	=	=	=	=	
250	Function modules for output A (a.30)	A	0	11	0	5	5	5	2	2	3	3	3	
251	Output A (A.30) and LED A (A.29) after thread trimming	A	0	1	0	=	=	=	=	=	1	=	1	
252	Output A (A.30) and LED A (A.29) inverted? 0 = no, 1 = yes	A	0	1	0	1	1	1	=	=	=	=	=	
253	Number of stitches until switching output A ON Function with pa. 250=2, 5, 9	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
254	Number of stitches until switching output A OFF Function with pa. 250=2, 9, 11	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
255	Function modules for output B (A.32)	A	0	11	0	=	=	=	=	=	=	9	9	
256	Output B (A.32) and LED B (A.31) Function with pa. 250 = 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	1	
257	Output B (A.32) and LED B (A.31) inverted? 0 = No, 1 = Yes	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
258	Number of stitches until switching output B ON Function with pa. 255=2, 5, 9	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	1	
259	Number of stitches until switching output B OFF Function with pa. 255=2, 9, 11	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
260	Time interval which can be varied by means of the number of stitches performed after sewing foot lowering in the seam ON/OFF (only if parameter 250=5 or 255=5)	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
282	Functioning of the switch for machine run blockage	A	0	1	0	=	=	=	=	=	1	=	1	
283	Function of machine run blockage	A	0	2	0	=	=	=	=	=	2	=	2	
289	Speed limitation DB3000 for manual backtack	A	500	6000	3000	1	1	1	=	=	n max	n max	n max	

Parametres Nr.	Désignation	*	Limites		Preset	273- 140342	273- 140432	274- 140342		275- 140341	275- 140342	275- 142342	275- 740642	275- 742642	
			min	max	100R	(=)	Ugual e al preset					MiniDAC		MiniDAC	
français * T = Niveau du technicien, A = niveau du fournisseur (=) Ugual e al preset															
110	Vitesse de positionnement	T	70	390	180	=	=	=		=	=	=	=	=	
111	Limite supérieure de la vitesse maximal	T	n2	9900	4800	=	4000	=		=	=	=	=	=	
112	Vitesse de bridage initial	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
113	Vitesse de bridage final	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
114	Vitesse après signalisation par cellule photo-électrique	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
116	Vitesse de coupe	T	70	500	180	=	=	=		=	=	=	=	=	
140	Mode pour touche sur A.6 (aiguille en haute/en bas)	T	1	4	1	=	=	=		=	=	=	=	=	
170	Réglage de la position de référence	T				(F)	(F)	(F)		(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	
171	1E = Position de l'aiguille 1 (flanc d'entrée)	T	0	359	355	=	=	=		=	=	=	=	=	
	1A = Position de l'aiguille 1A (flanc de sortie)	T	0	359	70	=	=	=		=	=	=	=	=	
	2E = Position de l'aiguille 2 (flanc d'entrée)	T	0	359	262	=	=	=		=	=	=	=	=	
	2A = Position de l'aiguille 2A (flanc de sortie)	T	0	359	338	=	=	=		=	=	=	=	=	
250	Differérentes fonctions pour la sortie A (A.30)	A	0	11	0	5	5	5		2	2	3	3	3	
251	Sortie A (A.30) et DEL A (A.29) après la coupe du fil	A	0	1	0	=	=	=		=	=	1	=	1	
252	Sortie A (A.30) et DEL A (A.29) inversées? 0 = Non, 1 = Oui	A	0	1	0	1	1	1		=	=	=	=	=	
253	Nombre de points jusqu'à l'activation de la sortie A Fonction avec paramètre 250=2, 5, 9	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
254	Nombre de points jusqu'à la désactivation de la sortie A Fonction avec paramètre 250=2, 9, 11	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
255	Differérentes fonctions pour la sortie B (A.32)	A	0	11	0	=	=	=		=	=	=	9	9	
256	Sortie B (A.32) et DEL B (A.31) après la coupe du fil Fonction avec pa. 250 = 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	1	
257	Sortie B (A.32) et DEL B (A.31) inversées? 0 = Non, 1 = Oui	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
258	Nombre de points jusqu'à l'activation de la sortie B Fonction avec paramètre 250=2, 5, 9	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	1	
259	Nombre de points jusqu'à la désactivation de la sortie B Fonction avec paramètre 250=2, 5, 11	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
260	Intervalle de temps réglable par le nombre de points effectués après l'abaissement du presseur jusqu'à l'abaissement du rouleau (puller) pendant la couture MARCHE/ARRET (uniquement si paramètre 250=5 et/ou 255=5)	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
282	Fonctionnement du commutateur pour le blocage de la marche.	A	0	1	0	=	=	=		=	=	1	=	1	
283	Fonction du blocage de la marche	A	0	2	0	=	=	=		=	=	2	=	2	
289	Limitation de la vitesse DB3000 pour le bridage manuel	A	500	6000	3000	1	1	1		=	=	n max	n max	n max	

Parametro Nr.	Denominazione	*	Limiti		Preset 100R	273- 140342	273- 140432	274- 140342		275- 140341	275- 140342	275- 142342	275- 740642	275- 742642	
			min	max											
italiano	* T = Livello per il tecnico, A = Livello per la fabbrica		(=) Uguale al preset												
110	Velocità di posizionamento	T	70	390	180	=	=	=		=	=	=	=	=	
111	Limite superiore della velocità massima	T	n2	9900	4800	=	4000	=		=	=	=	=	=	
112	Velocità dell'affrancatura iniziale della cucitura	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
113	Velocità dell'affrancatura finale della cucitura	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
114	Velocità dopo riconoscimento tramite fotocellula	T	200	9900	1700	=	=	=		=	=	=	=	=	
116	Velocità di taglio	T	70	500	180	=	=	=		=	=	=	=	=	
140	Definizione funzionamento tasto "Ago alto/basso" (tasto su A.6)	T	1	4	1	=	=	=		=	=	=	=	=	
170	Regolazione della posizione di riferimento	T				(F)	(F)	(F)		(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	
171	1E = Posizione del ago 1 (spigolo entrante)	T	0	359	355	=	=	=		=	=	=	=	=	
	1A = Posizione del ago 1A (spigolo uscente)	T	0	359	70	=	=	=		=	=	=	=	=	
	2E = Posizione del ago 2 (spigolo entrante)	T	0	359	262	=	=	=		=	=	=	=	=	
	2A = Posizione del ago 2A (spigolo uscente)	T	0	359	338	=	=	=		=	=	=	=	=	
250	Moduli funzione per uscita A (A.30)	A	0	11	0	5	5	5		2	2	3	3	3	
251	Uscita A (A.30) e LED A (A.29) dopo il taglio del filo	A	0	1	0	=	=	=		=	=	1	=	1	
252	Uscita A (A.30) e LED A (A.29) invertite? 0 = No, 1 = Si	A	0	1	0	1	1	1		=	=	=	=	=	
253	Numero di punti fino all'inserimento dell'uscita A	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
254	Numero di punti fino al disinserimento dell'uscita A	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
255	Moduli funzione per uscita B (A.32)	A	0	11	0	=	=	=		=	=	=	9	9	
256	Uscita B (A.32) e LED B (A.31) dopo il taglio del filo	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	1	
257	Uscita B (A.32) e LED B (A.31) invertite? 0 = No, 1 = Si	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
258	Numero di punti fino all'inserimento dell'uscita B	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	1	
259	Numero di punti fino al disinserimento dell'uscita B	A	0	100	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
260	Intervallo di tempo variabile tramite il numero di punti eseguiti dopo l'abbassamento del piedino fino all'abbassamento del cilindro di trasporto durante la cucitura INSERITO/DISINSERITO (solo se parametro 250=5 e/o 255=5)	A	0	1	0	=	=	=		=	=	=	=	=	
282	Modo di funzionamento dell'interruttore per "Arresto marcia"	A	0	1	0	=	=	=		=	=	1	=	1	
283	Definizione del modo di funzionamento "Arresto marcia"	A	0	2	0	=	=	=		=	=	2	=	2	
289	Limitazione della velocità DB3000 per l'affrancatura manuale	A	500	6000	3000	1	1	1		=	=	n max	n max	n max	

Parámetros		Límites		Preset	273- 140342	273- 140432	274- 140342		275- 140341	275- 140342	275- 142342	275- 740642	275- 742642	
No	Significado	*	min	max	100R					140332	MiniDAC		MiniDAC	
español		* T = Nivel del Técnico, A = Nivel del Suministrador		(=) Igual de preset										
110	Velocidad posicionadora	T	70	390	180	=	=	=	=	=	=	=	=	=
111	Limite superior de la velocidad máxima	T	n2	9900	4800	=	4000	=	=	=	=	=	=	=
112	Velocidad del remate inicial	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	=
113	Velocidad del remate final	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	=
114	Velocidad después de detectar por célula fotoeléctrica	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	=
116	Velocidad de corte	T	70	500	180	=	=	=	=	=	=	=	=	=
140	Modo de tecla en A.6	T	1	4	1	=	=	=	=	=	=	=	=	=
170	Ajuste de la posición de referencia	T				(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	(F)	(F)
171	1E = Posición de la aguja 1 (entrada de la ranura)	T	0	359	355	=	=	=	=	=	=	=	=	=
	1A = Posición de la aguja 1 (salida de la ranura)	T	0	359	70	=	=	=	=	=	=	=	=	=
	2E = Posición de la aguja 2 (entrada de la ranura)	T	0	359	262	=	=	=	=	=	=	=	=	=
	2A = Posición de la aguja 2 (salida de la ranura)	T	0	359	338	=	=	=	=	=	=	=	=	=
250	Módulos de funciones para salida A (A.30)	A	0	11	0	5	5	5	2	2	3	3	3	
251	Salida A (A.30) y LED A (A.29) después de cortar el hilo	A	0	1	0	=	=	=	=	=	1	=	1	
252	Salida A (A.30) y LED A (A.29) invertidas, 0 = No, 1 = Si	A	0	1	0	1	1	1	=	=	=	=	=	
253	Número de puntadas hasta la activación de la salida A	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
254	Número de puntadas hasta la desactivación de la salida A	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
255	Módulos de funciones para salida B (A.32)	A	0	11	0	=	=	=	=	=	=	9	9	
256	Salida B (A.32) y LED B (A.31) después de cortar el hilo	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	1	
257	Salida B (A.31) y LED B (A.31) invertidas? 0 = No, 1 = Si	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
258	Número de puntadas hasta la activación de la salida B	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	1	
259	Número de puntadas hasta la desactivación de la salida B	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
260	Intervalo determinado por el número de puntadas efectuadas después de descendido el prensatelas hasta que descienda el rodillo de transporte en la costura ACTIVADO/DESACTIVADO (sólo estando parámetro 250=5 ; 255=5)	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	=	
282	Forma de trabajar del interruptor para el bloqueo de marcha	A	0	1	0	=	=	=	=	=	1	=	1	
283	Función "bloqueo de marcha"	A	0	2	0	=	=	=	=	=	2	=	2	
289	Limitación de la velocidad DB3000 para el remate manual	A	500	6000	3000	1	1	1	=	=	n max	n max	n max	

Parâmetro		Limites		Preset	273- 140342	273- 140432	274- 140342		275- 140341	275- 140342	275- 142342	275- 740642	275- 742642	
No	Denominação	* min	max	100R						140332	MiniDAC		MiniDAC	
português		* T = Nível do técnico, A = Nível do fornecedor												
		(=) o valor do preset não modifica												
110	Velocidade de posicionamento	T	70	390	180	=	=	=	=	=	=	=	=	=
111	Límite máximo da velocidade máxima	T	n2	9900	4800	=	4000	=	=	=	=	=	=	=
112	Velocidade do remate inicial	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	=
113	Velocidade do remate final	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	=
114	Velocidade após detecção do final de costura por fotocélula	T	200	9900	1700	=	=	=	=	=	=	=	=	=
116	Velocidade de corte	T	70	500	180	=	=	=	=	=	=	=	=	=
140	Modo agulha EM CIMA/EM BAIXO (tecla na A.6)	T	1	4	1	=	=	=	=	=	=	=	=	=
170	Regulação da posição de referência	T				(F)	(F)	(F)		(F)	(F)	(F)	(F)	(F)
171	Posição da agulha 1E = entrada da ranhura	T	0	359	355	=	=	=	=	=	=	=	=	=
	Posição da agulha 2E = entrada da ranhura	T	0	359	70	=	=	=	=	=	=	=	=	=
	Posição da agulha 1A = saída da ranhura	T	0	359	262	=	=	=	=	=	=	=	=	=
	Posição da agulha 2A = saída da ranhura	T	0	359	338	=	=	=	=	=	=	=	=	=
250	Módulos de funções para saída A (A.30)	A	0	11	0	5	5	5		2	2	3	3	3
251	Saída A (A.30) e LED A (A.29) depois do corte de linha	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	1	=	1
252	Saída A (A.30) e LED A (A.29) invertidas? 0 = No, 1 = Si	A	0	1	0	1	1	1		=	=	=	=	=
253	Número de pontos até ser ligada a saída A	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	=
254	Número de pontos até ser desligada a saída A	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	=
255	Módulos de funções para saída B (A.32)	A	0	11	0	=	=	=	=	=	=	=	9	9
256	Saída B (A.32) e LED B (A.31) depois do corte de linha	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	=	1
257	Saída B (A.32) e LED B (A.31) invertidas? 0 = No, 1 = Si	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	=	=
258	Número de pontos até ser ligada a saída B	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	1
259	Número de pontos até ser desligada a saída B	A	0	100	0	=	=	=	=	=	=	=	=	=
260	Intervalo de tempo regulável por o número de pontos efectuados após a elevação do calçador até ao baixar do puller na costura LIGADO/DESLIGADO (só parâmetro 250=5 e/o 255=5)	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	=	=	=
282	Funcionamento do comutador para o bloqueio de marcha	A	0	1	0	=	=	=	=	=	=	1	=	1
283	Função do bloqueio de marcha	A	0	2	0	=	=	=	=	=	=	2	=	2
289	Limitação da velocidade (DB3000) para o remate manual	A	500	6000	3000	1	1	1		=	=	n max	n max	n max