



069/267/269

Zusatzanleitung

Anbau DAC eco

**WICHTIG
VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN
AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN**

Alle Rechte vorbehalten.

Eigentum der Dürkopp Adler AG und urheberrechtlich geschützt. Jede Wiederverwendung dieser Inhalte, auch in Form von Auszügen, ist ohne vorheriges schriftliches Einverständnis der Dürkopp Adler AG verboten.

Copyright © Dürkopp Adler AG 2019

1	Allgemeine Informationen.....	3
2	Anbau	5
2.1	Teile demontieren	5
2.2	Teile montieren	5
2.2.1	DAC eco montieren	5
2.2.2	Motor montieren	6
2.2.3	Synchronisator montieren.....	7
2.2.4	Maschinen-ID montieren	8
2.2.5	Sollwertgeber und Pedal montieren	9
2.3	Elektrischer Anschluss	10
2.4	Inbetriebnahme.....	10
2.5	Software-Einstellungen.....	11

1 Allgemeine Informationen

Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob der Lieferumfang des Bausatzes korrekt ist.

Bausatz 9889 026706 8 (Klasse 267)

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
0268 350163	1	Halter
0725 000520 B	3	Federring
0907 050144	1	ErdungssatzK
9130 104161	1	Keilriemen
9130 500710	1	Keilriemenscheibe
9201 013767	3	Schraube M8X35
9202 002487	4	Zylinderschraube M5X12
9330 300027	3	Scheibe
9401 000454	1	Motorbefestigung
9800 170038	1	Nähantrieb
9800 210002 R	1	Steuerung DAC eco
9800 347003	1	Positionsgeber
9850 267001	1	Maschinenidentifikation
9850 001309	1	Maschinen-ID
0699 989135	1	Klebeband

Bausatz 9889 026906 8 (Klasse 069/269)

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
0268 350163	1	Halter
0725 000520 B	3	Federring
0907 050144	1	ErdungssatzK
9130 104280	1	Keilriemen
9130 500710	1	Keilriemenscheibe
9201 013767	3	Schraube M8X35
9202 002487	4	Zylinderschraube M5X12
9330 300027	3	Scheibe
9401 000454	1	Motorbefestigung
9800 170038	1	Nähantrieb
9800 210002 R	1	Steuerung DAC eco

Materialnummer	Menge	Bezeichnung
9800 347003	1	Positionsgeber
9850 267001	1	Maschinenidentifikation
9850 001309	1	Maschinen-ID
0699 989135	1	Klebeband

2 Anbau

GEFAHR



Lebensgefahr durch spannungsführende Teile!

Durch ungeschützten Kontakt mit Strom kann es zu gefährlichen Verletzungen von Leib und Leben kommen.

Netzstecker ziehen, bevor der Umbau der Steuerung durchgeführt wird. Netzstecker vor unbeabsichtigtem Wiedereinstecken sichern.

2.1 Teile demontieren

Vor Anbau des neuen Motorpakets folgende Komponenten entfernen:

- Riemenschutz am Oberteil
- angebauter Motor samt Motorfuß und Riemen
- Steuerung und alle Leitungen (Ausnahme: Potentialausgleich nur von der Steuerung entfernen, nicht vom Oberteil)
- Sollwertgeber samt Winkel

2.2 Teile montieren

2.2.1 DAC eco montieren

Abb. 1: DAC eco montieren

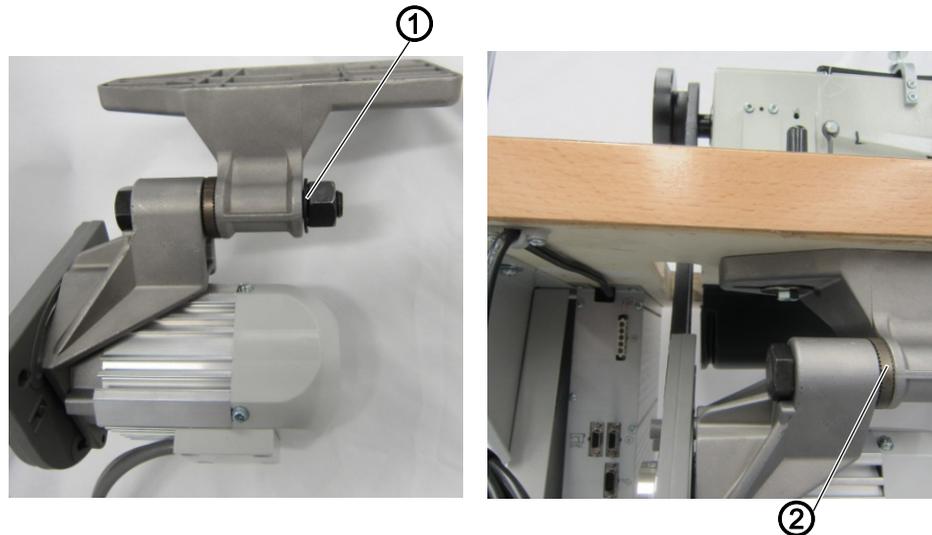


So montieren Sie die DAC eco:

1. DAC eco Steuerung, wie abgebildet, mit den beigegeführten Holzschrauben unter der Tischplatte fixieren.
2. Elektrische Zuleitung mit Zugentlastung und ggf. Nagelschellen zum Schutz vor mechanischer Belastung befestigen.

2.2.2 Motor montieren

Abb. 2: Motor montieren



(1) - Schraube

(2) - Ausgleichsscheibe



So montieren Sie den Motor:

1. Den Flansch und die Unterseite des Riemenschutzes am Motor anschrauben (auf Leitungsausstritt am Motor achten).
2. Den Flansch mit Motor, wie abgebildet, vorerst locker am Motorfuß anbringen.
3. Beim Anbau des Motorfußes unter der Tischplatte darauf achten, dass die Riemenscheibe des Motors parallel und in einer Flucht zu der Riemenscheibe des Oberteils, sowie möglichst mittig im Schlitz der Tischplatte für den Riemen steht.



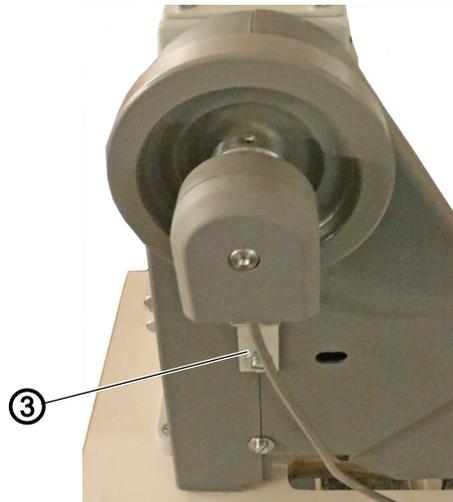
Information

Wenn die Positionierung des Motorfußes (Riemenscheibe von Motor und Oberteil parallel und in Flucht zueinander) nicht korrekt durchgeführt werden kann, können die beiden mitgelieferten Ausgleichsscheiben genutzt werden.



4. Riemen beim Anziehen der Schraube (1) des Motorfußes spannen.
5. Deckel des Riemenschutzes am Motor, sowie den Riemenschutz des Oberteils am Oberteil wieder anbauen.
6. Am Riemenschutz den Befestigungswinkel (3) des Synchronisators anbauen.

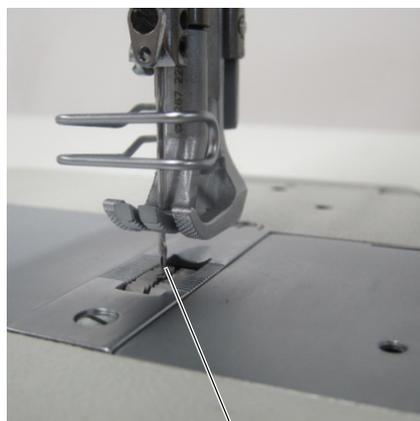
Abb. 3: Motor montieren



(3) - Befestigungswinkel

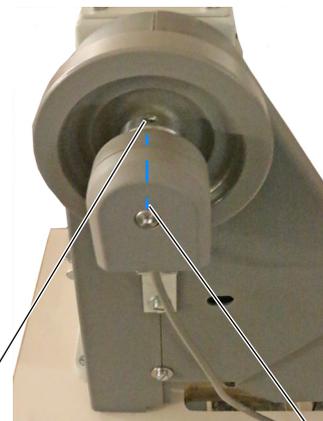
2.2.3 Synchronisator montieren

Abb. 4: Synchronisator montieren



①

(1) - Nadelspitze auf Stichplattenniveau



②

③

(2) - Stiftschraube (3) - Markierung



So montieren Sie den Synchronisator:

1. Oberteil am Handrad in Laufrichtung drehen, bis die Nadelspitze möglichst genau auf Stichplattenniveau (1) steht.
2. Synchronisator so am Handrad anschrauben, dass die zweite Stiftschraube (2) in Laufrichtung in einer Linie mit der Markierung (3) auf dem Synchronisator steht.

3. Die Leitung so verlegen, dass sie nicht mit sich bewegenden Teilen in Berührung kommen kann.



Wichtig

Sollte die Maschine später nicht richtig positionieren, müssen die Einstellungen mit der Anleitung zum Anbau des Synchronisators abgeglichen und ggf. wiederholt werden.

2.2.4 Maschinen-ID montieren

Die Maschinen-Identifikation (Maschinen-ID) mit den beigelegten Klebestreifen so am Oberteil befestigen, dass sie mit keinem sich bewegenden Teil in Berührung kommen kann.

Abb. 5: Beispiele für Verlegung Maschinen-ID



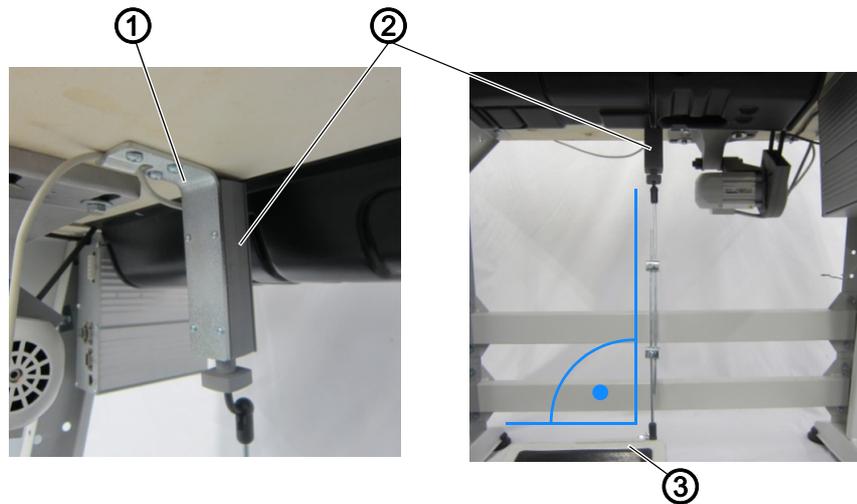
Beispiel Klasse 267



Beispiel Klasse 269

2.2.5 Sollwertgeber und Pedal montieren

Abb. 6: Sollwertgeber und Pedal montieren



(1) - Winkel
(2) - Sollwertgeber

(3) - Pedal



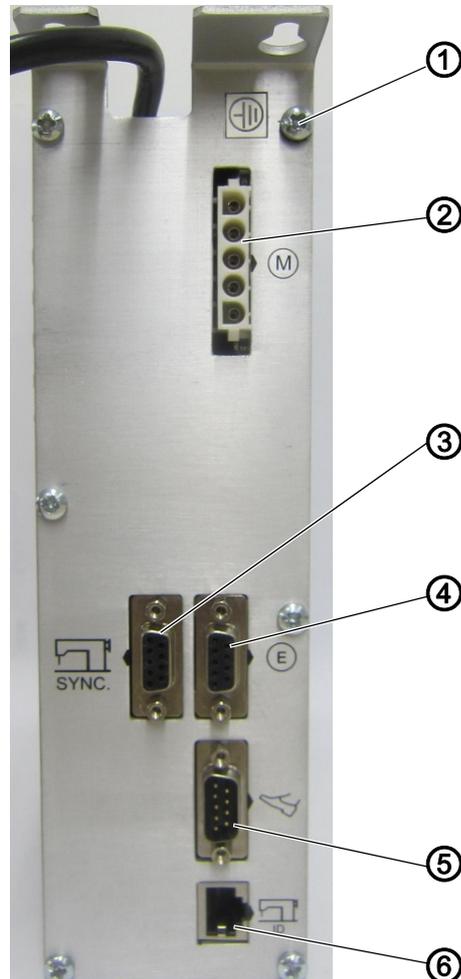
So montieren Sie Sollwertgeber und Pedal:

1. Den beigegefügt Winkel (1) des Sollwertgebers (2) wie abgebildet an der Tischplatte anbringen.
2. Die Leitung des Sollwertgebers (2) dabei mit der Schelle des Winkels (1) befestigen.
3. Das Gestänge an Sollwertgeber (2) und Pedal (3) anbringen, darauf achten, dass das Gestänge zum Pedal (3) im angebauten Zustand des Sollwertgebers (2) möglichst senkrecht ist.

2.3 Elektrischer Anschluss

Alle Leitungen wie abgebildet anschließen. Den Potentialausgleich vom Oberteil und die Motorleitung am Potentialausgleich der Steuerung anschrauben.

Abb. 7: Leitungen anschließen



- | | |
|---|---|
| (1) - Potentialausgleich (Motor & Oberteil) | (4) - Motor-Encoderleitung |
| (2) - Motorleitung | (5) - Sollwertgeber (Pedal) bzw. Dongle
und Adapter (für Software-Updates) |
| (3) - Synchronisatorleitung | (6) - Maschinen-ID |

2.4 Inbetriebnahme

Die Steuerung kann nun am Stromnetz angeschlossen werden. Sofern alle vorherigen Schritte wie beschrieben ausgeführt wurden, ist die Maschine nun betriebsbereit.

2.5 Software-Einstellungen

Die Steuerung ist werksseitig mit Grundeinstellungen versehen, die einen Nähbetrieb ohne zusätzliche Parametereinstellung ermöglicht.

Sollen die Parameter dennoch umgestellt werden, befindet sich eine detaillierte Anleitung zum Umstellen der Parameter in der Anleitung des Nähantriebes, die dem Nähantrieb beiliegt oder unter www.duerkopp-adler.com verfügbar ist.

Parameter	Min	Max	Preset	Anzeige LED S1 1x blinken entspricht	Anzeige LED S2 1x blinken entspricht	Einheit
Softstart Stiche	1	20	2	10	1	Stiche
Softstart Drehzahl	200	1000	800	100	-	rpm
Maximale Drehzahl	200	1700	1700	1000	100	rpm
Haltekraft Motor	0	4	4	-	1	A
Nadelposition und Referenzposition	-	-	-	-	-	-
Maschinenauswahl (DA Dongle mit Parametersätzen erforderlich)	-	-	-	-	-	-



DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Germany
Phone: +49 (0) 521 925 00
E-Mail: service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com