



KL. 221 und 221-FA Bedienungsanleitung

Ausgabe Mai 1984

Inhaltsverzeichnis:

Seite:

1. Bedienungselemente	
1.1 Bedienungselemente an der Naehmaschine	2
1.2 Bedienungselemente am Gestell	2
2. Bedienung der Naehmaschine	
2.1 Einfaedelplan	2
2.2 Unterfaden aufspulen	2
2.3 Spulenwechsel	2
2.4 Ober-und Unterfadenspannung	3
2.5 Nadel wechseln	3
2.6 Naehfuesse wechseln	3
2.7 Naehfussdruck einstellen	3
2.8 Stichlaenge einstellen	3
2.9 Oelschmierung	3

Bezugszeichen und Abbildung

Ein im Text erwaehntes Funktionselement erhaelt ein Bezugszeichen, z.B. A, wenn das Funktionselement auch bildlich im Anhang dargestellt wird. Die Ergaenzung des Bezugszeichens mit einem Schraegstrich und folgender Nummer, z.B. A/4 weist auf die zugehoerige Abbildung 4 im Anhang hin. Beim Hinweis auf mehrere Abbildungen werden diese mit folgenden Schraegstrichen angehaengt



1. Bedienungselemente

1.1 Bedienungselemente am Naehkopf

- A/1 Drehknopf zur Einstellung der Oberfaden-Hauptspannung
- B/1 Drehknopf zur Einstellung der Oberfaden-Vorspannung (nur bei Fadenabschneider "FA")
- C/1 Raendelschraube zum Einstellen des Naehfussdrucks
- D/1 Seitenhandrad (nur bei Langarmausfuehrung Kl. 221-76 ohne Stop-Motor)
- E/1 Arretierhebel fuer Naehfusslueftung
- F/1 Knopf fuer Stichlaengeneinstellung
- G/1 Rastknopf fuer Rutschkupplung
- H/1 Handrad
- A/2 Transportfuss-Hubverstellung in 4 Stufen
Einstellschraube fuer Transportfuss-Hub (nur bei pneumatischer Hubverstellung "HP-16")

1.2 Bedienungselemente am Gestell

- Hauptschalter
- A/4 Pedal fuer Motorbetaetigung
Pedal fuer mechanische Verriegelung
Pedal fuer mechanische Fuesschenlueftung
nur auf Wunsch bei pneumatischen Zusatzeinrichtungen:
Absperrventil
- B/3 Betriebsdruckregler mit Wasserabscheider
(Betriebsdruck: 6 bar)
- A/3 Oeler
ausserdem auf Wunsch:
- B/4 Kniehebel fuer Zwischenverriegelung

2. Bedienung der Naemaschine

2.1 Einfaedelplan

- Naemaschine wie aus Abb. 6 und 7 ersichtlich einfaedeln

2.2 Unterfaden aufspulen

- Unterfaden wie aus der Abb. 5 ersichtlich aufspulen
- das Aufspulen erfolgt waehrend des Naehens und wird bei voller Spule durch den Spulerhebel beendet

2.3 Spulenwechsel (Abb. 8)

- mit dem Magneten Klappe hochstellen und die Spule herausnehmen
- volle Spule ins Spulengehaeuse einsetzen
Spule soll sich bei Fadenabzug links herum drehen
- Faden durch den Schlitz unter die Feder und bei der FA ausserdem von unten durch das Loch der Klappe ziehen
Klappe schliessen und Faden ca. 5 cm herausziehen



2.4 Ober- und Unterfadenspannung

Oberfadenspannung

- entsprechend dem Nahtbild einstellen
(vorher Unterfadenspannung so gering wie moeglich einstellen)

Unterfadenspannung

- mit Schraube A/9 an Spulenkapsel so gering wie moeglich einstellen

2.5 Nadel wechseln

- Nadel (System 7 x 23) in hoechster Stellung bei ausgeschalteter Maschine wechseln
Dabei die Nadel mit der Hohlkehle zum Greifer ausrichten,
bis zum Anschlag einschieben und festziehen

2.6 Naehfuesse wechseln

- in Nadelhochstellung Fuesse lueften und mit Hebel arretieren
- Nadel herausnehmen
- Naehfuesse wechseln
- Nadel einsetzen und Arretierhebel loesen

2.7 Naehfusdruck einstellen

- mit Raendelschraube C/1 entsprechend dem zu naehenden Material einstellen

2.8 Stichlaenge einstellen (Abb. 25)

- Knopf F/1 hineindruecken und Handrad bis zum Einrasten drehen
- eingerasteten Knopf festhalten und Handrad weiterdrehen bis entsprechender Skalenwert erreicht ist.
0 = Stichlaenge 0
10 = maximale Stichlaenge

2.9 Oelschmierung

- alle durch Pfeile in den Abb. 12, 13, 14 gekennzeichneten Stellen 1 mal taeglich oelen.
Dabei Oel mit folgenden Richtdaten verwenden:
Viskositaet bei 40°C: 65 E = 8,6
Viskositaet bei 50°C: 42 E = 5,6
Bestell-Nr. fuer 1-Liter-Kanister: 990 47 012 8
Bestell-Nr. fuer 5-Liter-kanister: 990 47 012 9
- Filz B/9 im Greifer mehrmals am Tage mit Oel traenken









